# 2024年机电专业大学生求职信(推荐)

来源：网络 作者：紫云轻舞 更新时间：2024-06-14

*20\_年机电专业大学生求职信(推荐)一您好！非常感谢您能在百忙之中抽出时间阅读本人的求职信。我是xxx学院xxx系机电一体化xxx班的学生，将在20xx年xx月毕业。在即将踏上征程之际，在此呈上自己的求职信息，特毛遂自荐，以下是我的自我介绍...*

**20\_年机电专业大学生求职信(推荐)一**

您好！

非常感谢您能在百忙之中抽出时间阅读本人的求职信。我是xxx学院xxx系机电一体化xxx班的学生，将在20xx年xx月毕业。在即将踏上征程之际，在此呈上自己的求职信息，特毛遂自荐，以下是我的自我介绍，我意接受贵公司的考核与挑选。

我通过各种渠道大致了解了贵公司的情况，知道贵公司是个很有发展前途的具有现代潮流的公司，具有很大的活力，而我也非常希望能加入这样的企业，尽自己努力为公司的发展奉献自己的微薄之力。同时能对自己的发展起到积极的作用，希望能在贵公司的帮助下、在贵公司大发展的环境下促进自己的发展。

伴着青春的激情和求知的欲望，我即将走完三年的求知之旅，美好的大学生活，培养了我科学严谨的思维方法，更造就了我积极乐观的生活态度和开拓进取的创新意识。课堂内外拓展的广博的社会实践、扎实的基础知识和开阔的视野，使我更了解社会;在不断的学习和工作中养成的严谨、踏实的工作作风和团结协作的优秀品质，使我深信自己完全可以在岗位上守业、敬业、更能创业！这一切都是为明天的发展而准备。在学习本专业时，注重理论和实践相结合，具有过硬的专业知识和熟练的动手实操能力。曾经获得中级制图员和数控工艺员等专业证书，获得综合三等奖学金，是烟台市自愿者中的一员这一切使我初步具备了从事机械操作、机床维修、管理等方面的工作能力。

良禽择木而栖，士为知己者死，面临物尽其用，人尽其才的今天，我希望到重视人才，注重实干的公司，同时也希望以我所学，尽我所能，为贵单位的繁荣与发展贡献自己一份微薄之力。若能给我一个面谈的机会，我将倍感荣幸。恭候佳音。

随信附上我的个人简历，期待与您的面谈！

此致

敬礼！

求职人：

20xx年xx月xx日

**20\_年机电专业大学生求职信(推荐)二**

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候，我来到xx省源天工程公司机电安装公司，在这里进行我的毕业实习。

xx省源天工程公司是xx省建筑工程集团有限公司的下属企业，是于20xx年由原xx省水电建筑安装公司与原xx省水利水电机械施工公司两家“水电世家”联姻而诞生的国家水利水电工程施工总承包壹级企业。

多年来，“源天人”一直奉行“以人为本、科学管理、质量第一、信誉第一、业主至上、恪守合同”的经营宗旨，积极实施做强水利水电施工、地基与基础施工、机电设备安装“三大板块”业务的经营战略，承接了大批国家、省、市重点工程和标志性工程，施工足迹从xx辐射到广西、湖南、湖北、江西、福建、浙江、辽宁、云南、贵州、四川、青海等十七个省市及国外的越南、巴基斯坦、缅甸、老挝等国家。打造了无数“机电精品”，承建了白天鹅宾馆基础工程、花园酒店基础工程、荔湾广场基础工程等一批精品基础工程;灯泡贯流式水轮发电机组安装技术水平和装机总容量、总台数以及单机容量一直以来雄居全国顶尖水平，创造了灯泡贯流机组单机容量世界之最的记录，被誉为“南粤水电安装劲旅”。是全国首家进入地铁盾构行业和xx省率先将薄壁地下连续墙施工技术成功应用于水利工程建设的水利施工企业。

20xx年的9月，我离开了生活了差不多2年的三峡学院;20xx年9月20日，我第一天上班。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工。回顾这将近一年的实习，有过欢笑有过泪水，酸甜苦辣尽在心头。在这一年脱离学校的锻炼中，我在社会中不断努力渐渐得以立足，并得到了最快速的成长。

四、实习总结

我怀着美好的期盼来到xx省源天工程公司开始为期几个月的实习生活。每一天、每一周、每一月都能在工作中学到很多。这次实习给我最大的收获是我觉得很多工作需要我去摸索和探讨，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的工作虽然单调又重复，但这是磨练意志最有效地方法，我告诫自己要认真完成，对每项工作都要认真的对待，做到每一件事的过程中遇到困难，一定要争取不放弃，坚持到最后。只要希望还在，胜利一定属于我。作为一名刚毕业的学生，理论是我们的优势，但是怎么样把理论结合到实践中成了我们克服的最大困难之一。而经理平时对我的不断教导让我在工作中将理论融合进去，提高了工作效率。看着那些同事忙忙碌碌的来来去去，坚定的态度是那么一点一滴在铸就起来，一个被人认可的人首先一定是一个认真负责的人，一个认真负责的人无论到哪里都可以站的正。相对于经验和技术而言，这些都是可以积累的，可以日久能熟，但能否有正确的态度是因人而异的。

做完工作后注意打扫卫生，工具归位还原，勤快做事。

首先我想向所有为我的实习提供帮助和指导的武钢电气公司的技术人员和我的指导老师致谢!特别是我的班主任代老师的支持我很感动。他们为我的顺利实习所做的帮助和努力是我顺利完成实习的动力。

学院为了使我们了解机电设备，提高对机电设备制造技术的认识，加深对机电业在工业个领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，特意安排我们到武钢电气公司实习。武钢电器公司是武汉钢铁公司的老工业基地。

通过实习，我在我的机电专业领域获得了实际操作经验知识。巩固并检验了自己两年专科学习的知识水平。

这次能有机会去武钢电气公司实习，我感到非常荣幸，虽然只有三个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些至常理论的知识有了感性的认识。在厂中的生活让自己有了很好的锻炼和体验，提高了自己对厂中生活的适应度，为下一步的工作铺下基石。

**20\_年机电专业大学生求职信(推荐)三**

机电一体化技术的社会实践

有限公司

安徽·全椒

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。 读了几年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够, 在学习机电一体化专业理论知识后，学校为了开拓学生自身的知识面，增加社会竞争中的优势，进一步锻炼和培养我们的社会实践能力，以便毕业后能更好的融入社会，适应国内外严重的经济形势变化。社会实践是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它不仅让我学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,还开阔了视野，增长了见识，了解一个企业生产流程。为我以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。

作为一名新世纪的大学生，拥有一身抱负是远远不够的，还需要有一技之长。但是在如今复杂的社会背景下，社会竞争日趋激烈，社会在不断地发展，如果你适应时代的潮流，终究处在城市的边缘角落。

首先来说说我的专业吧，机电一体化技术是将机械技术、电工电子技术、微电子技术、信息技术、传感器技术、接口技术、信号变换技术等多种技术进行有机地结合，并综合应用到实际中去的综合技术。现代化的自动生产设备几乎都是机电一体化的设备。

据报道称，中国机电设计迈入plm全新阶段，正挑战着前所未有的、不可预测的难题。 此次实习，带着什么是测控技术与仪器、本专业适合干那些方面的工作、本专业前途如何等问题，在我参加实习中我深刻对电工技术、电子技术、机械设计基础、机械加工机床、机械加工工艺、数控技术等进行初步的实践，认清就业形势及当今社会对机电一体化专业技术的需求。

1、来到一线的车间进行生产，真正的自己动手操作，熟悉车间各个操作流程。这让我了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉了工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。更加了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在车间里，友好的老师傅几乎寸步不离我身边，手把手教我具体的操作，这让我在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能，明白了一般零件的加工过程如下: 胚料---划线---刨床(工艺上留加工余量)--粗车--热处理,调质--车床半精加工--磨--齿轮加工--淬火(齿面)--磨面。在此我也很感激他们给我一个这么好的机会亲手实践。

3、由于在生产车间待得久了，耳濡目染，对书本的知识记忆更深了。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、车间里老师傅的细心也让我们明白做事要认真小心细致，不能马虎大意。这同时也培养了我坚强不屈的本质，永不言弃的信念！

5、工厂领导时刻提醒安全和质量问题，也让我内心领会到了安全的重要性，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念。在一定程度上加强了遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护公共财产的自觉性，提高了我的整体素质。

6、在这次实习过程中，纪律要求非常严格，工厂特意为此制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我即将步入社会，面临就业。虽然完成了单位所下达的任务，但是对于即将毕业的我是完全不够的，因为我即将成为其中普通的一员，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习带给我的，不全是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我锻炼的几种能力，更多的则需要我在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的要有与时俱进，开拓创新的信念；向更高的彼岸冲刺，达到自己事业顶峰的雄心。

**20\_年机电专业大学生求职信(推荐)四**

实践单位：\_\_市路桥\_\_机电厂

实践课题：机电一体化的实践

实践内容：

一、实习的认识与意义

高校学生实习的重要性目前在人才市场上，许多高校的毕业生频频被用人单位以没有工作经验为由拒之门外。究其原因关键在于实践动手能力较差。多数学生只会纸上谈兵，上岗还需培训。但如果在校学习期间或毕业前期能妥善的进行实习的锻炼和培养将会极大地迅速提高学生的专业素质与能力，为进一步了解、掌握和提高知识水平，调动学生学习、钻研的积极性和为未来毕业求职打下良好实践基矗因此，开展高校学生的实习工作是高校教学过程的一个重要环节，是实现高校人才培养目标的有效途径和重要保证。

实习可以增强自己在人际沟通、团队合作、语言表达、领导组织等方面的操作能力，这些能力具有很高的可迁移性，毕业后直接到社工机构(公益组织)固然可以直接应用，然即使不到专业服务机构而选择到企业做业务、人力资源、基础管理等相关岗位，这些通过专业实习和社会实践得来的能力一样可以适用，而且因为我们在进行专业实习过程中从事的多是些非盈利、价值性强、运行难度和挑战性比较大的工作，反而可以从中磨练自己的抗压能力、协调统筹和人际沟通能力及意志力等;这些对个人较快适应复杂需吃苦耐劳的工作也是非常有帮助的。

二、实习内容

在实习的期间我换了两份工作，在电子厂当过巡检，在金属制品厂技术部学制图和企业管理。其间我学到了很多在学校里学不到的东西。

这次我知道了不少用于生产的机器，一下列举一二。

1、线切割机

车间里有几台线切割机。它主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量孝加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

根据电极丝的运行速度不同，电火花线切割机床通常分为两类：一类是高速走丝电火花线切割机床，其电极丝作高速往复运动，一般走丝速度为8～10m/s，电极丝可重复使用，加工速度较高，但快速走丝容易造成电极丝抖动和反向时停顿，使加工质量下降，是我国生产和使用的主要机种，也是我国独创的电火花线切割加工模式;另一类是低速走丝电火花线切割机床，其电极丝作低速单向运动，一般走丝速度低于\_\_，电极丝放电后不再使用，工作平稳、均匀、抖动孝加工质量较好，但加工速度较低，是国外生产和使用的主要机种。

2、冲床

冲床简单的说就是一种冲压的机床，它可以产生一个很强的冲击力。它要和模具配合使用。例如，我要在一批铁皮上做出同样的方孔或其它什么形状的孔，那就用冲床了。首先用硬度大的材料做出模具，一公一母(上下模具)。将铁皮放在公母之间冲床一冲击，公进入母，铁皮就冲出你要的形状了。

3、加工中心

加工中心是指备有刀库，具有自动换刀功能，对工件一次装夹后进行多工序加工的数控机床。加工中心是高度机电一体化的产品，工件装夹后，数控系统能控制机床按不同工序自动选择、更换刀具，自动对刀、自动改变主轴转速、进给量等，可连续完成钻、镗、铣、铰、攻丝等多种工序。因而大大减少了工件装夹时间，测量和机床调整等辅助工序时间，对加工形状比较复杂，精度要求较高，品种更换频繁的零件具有良好的经济效果。

加工中心通常以主轴与工作台相对位置分类，分为卧式、立式和万能加工中心。

(1)卧式加工中心：是指主轴轴线与工作台平行设置的加工中心，主要适用于加工箱体类零件。

(2)立式加工中心：是指主轴轴线与工作台垂直设置的加工中心，主要适用于加工板类、盘类、模具及小型壳体类复杂零件。

(3)万能加工中心(又称多轴联动型加工中心)：是指通过加工主轴轴线与工作台回转轴线的角度可控制联动变化，完成复杂空间曲面加工的加工中心。适用于具有复杂空间曲面的叶轮转子、模具、刃具等工件的加工。

加工中心采用的标准是机床工具行业内控标准。主要有jb/gq1140-89《加工中心精度》，jb/gq1140-89《加工中心精度附则》，jb/gq1141-89《加工中心技术条件》。标准规定了加工中心的几何精度和工作精度的要求及检验方法。加工中心检验时还须参照jb2670-82《金属切削机床精度检验通则》和gb9061-88《金属切削机床通用技术条件》等标准进行。

加工中心按其精度等级可分为普通级和精密级。检验项目一般在30项以上，其细目及检验条件、方法在标准中均有明确规定。一台加工中心全项验收工作是比较复杂的一般需要使用如激光干涉仪、三座标测量机等大型高精度仪器，对机床的机械、电器、液压、气动、微机控制等各部分及整机运行性能检测试验，最后得出对该机的综合技术评价。

(1)几何精度：包括综合反映主轴和工作台的相关和相互位置精度、主轴径跳、端面跳动(窜动)、工作台平面度、回转精度等。

(2)机床定位、重复定位精度：即工作台或主轴运动位置，回转角度的设定值与实际值(实测值)之差或多次测量差值的均值，它是反映机床数控系统的控制、差补精度和机床自身设定的综合指标。

(3)工作精度：是指对代表性工件精加工尺寸进行检验，尺寸精度是对机床几何精度，定位精度在一定切削和加工条件下的综合考核。主要有镗孔精度、平行孔孔距精度、调头镗孔同轴度、铣削四周面精度、圆弧插补铣削精度等。

(4)外观：可参照通用机械相关标准检验，但加工中心由于其单台价格昂贵，外观要求也高于一般机床。

4、磨床

磨床是各类金属切削机床中品种最多的一类，主要类型有外圆磨床、内圆磨床、平面磨床、无心磨床。

5、数控机床

模具制造常用的数控加工机床有：数控铣床、数控电火花成型机床、数控电火花线切割机床、数控磨床及数控车床。数控机床通常由控制系统、伺服系统、检测系统、机械传动系统及其他辅助系统组成。

控制系统用于数控机床的运算、管理和控制，通过输入介质得到数据，对这些数据进行解释和运算并对机床产生作用;伺服系统根据控制系统的指令驱动机床，使刀具和零件执行数控代码规定的运动;检测系统则是用来检测机床执行件(工作台、转台、滑板等)的位移和速度变化量，并将检测结果反馈到输入端，与输入指令进行比较，根据其差别调整机床运动;机床传动系统是由进给伺服驱动元件至机床执行件之间的机械进给传动装置;辅助系统种类繁多。

如：固定循环(能进行各种多次重复加工)、自动换刀(可交换指定刀具)、传动间隙补偿偿机械传动系统产生的间隙误差)等等。在数控加工中，数控铣削加工最为复杂，需解决的问题也最多。除数控铣削加工之外的数控线切割、数控电火花成型、数控车削、数控磨削等的数控编程各有其特点。伺服系统的作用是把来自数控装置的脉冲信号，转换成机床移动部件的运动。

6、数控折弯机

本机适用于大型钢结构件，铁塔、路灯杆、高灯杆、汽车大梁、汽车车货箱等相关行业。we67yk系列数控折弯机的特点：主要采用we67yk系列板料折弯机结构;由sds-3pb折弯机全闭环数控系统、两把光栅尺、一个光电编码器实时检测反馈，步进电机驱动丝杆组成全闭环控制。两把光栅尺;一把对后挡料、一把对滑块的位置实时检测反馈纠正;光电编码器对油缸死挡块的位置进行检测反馈给数控系统。

此外还有很多工具我暂时还不了解。现在的工业发展越来越快，在不久的将来中国一定更加发达。我们读的“机电一体化”在国外被称为mechatronics是日本人在20世纪70年代初提出来的，它是用英文mechanics的前半部分和electron-ics的后半部分结合在一起构成的一个新词，意思是机械技术和电子技术的有机结合。这一名称已得到包括我国在内的世界各国的承认，我国的工程技术人员习惯上把它译为机电一体化技术。机电一体化技术又称为机械电子技术，是机械技术、电子技术和信息技术有机结合的产物。

在我国工业系统中，能耗、耗水大户，对环境污染严重的企业还占相当大的比重。近年来我国的工业结构、产品结构虽然几经调整，但由于多种原因，成效一直不够明显。这里面固然有上级领导部门的政出多门问题，有企业的“故土难离”“死守故业”问题，但不可否认也有优化不出理想的产业，优选不出中意的产品问题。上佳的答案早就摆在了这些企业的面前，这就是发展机电一体化，开发和生产有关的机电一体化产品。

机电一体化产品功能强、性能好、质量高、成本低，且具有柔性，可根据市场需要和用户反映时产品结构和生产过程做必要的调整、改革，而无须改换设备。这是解决机电产品多品种、少批量生产的重要出路。同时，可为传统的机械工业注入新鲜血液，带来新的活力，把机械生产从繁重的体力劳动中解脱出来，实现文明生产。

另外，从市场需求的角度看，由于我国研制、开发机电一体化产品的历史不长，差距较大，许多产品的品种、数量、档次、质量都不能满足需求，每年进口量都比较大，因此亟需发展。

三、实习总结

1、对机械的理论有了初步的系统了解。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。

3、这次实习，使我更深刻地了解到了实践的重要性”，通过实习他们更加体会到了“学以致用”这句话的道理，终于体会到“实习前的自大，实习时的迷惘，实习后的感思”这句话的含义了，有感思就有收获，有感思就有提高。

实习工作结束了，但是我相信这不是终点，而是另一个新的起点。在实习中获得的经历和体会，对于我们今后走上工作岗位，都有很大的帮助。经过这次实习，也提高了我的专业水平，技能水平。在以后的工作上我会有争取更大的进步。相信今后无论什么时候回想起这段经历，都会觉得是快乐的，而且永远铭记于心。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找