# 皮革材质知识

来源：网络 作者：静谧旋律 更新时间：2024-06-06

*第一篇：皮革材质知识皮革材质知识一、皮革的分类有哪些？皮革包括真皮，再生皮和人造革。二、什么是真皮真皮是羊、牛、猪、马或其它动物身上剥下的原皮，经皮革厂加工;其中牛皮，羊皮和猪皮是制革所用原料的三大皮种，真分分为头层和二层皮真皮鉴别方法为...*

**第一篇：皮革材质知识**

皮革材质知识

一、皮革的分类有哪些？

皮革包括真皮，再生皮和人造革。

二、什么是真皮

真皮是羊、牛、猪、马或其它动物身上剥下的原皮，经皮革厂加工;其中牛皮，羊皮和猪皮是制革所用原料的三大皮种，真分分为头层和二层皮

真皮鉴别方法为：1眼观：有细毛孔，皮底有不规则纤维 2闻味：有皮质的气味

3手摸：手感爽滑、柔软、有弹性 4吸水：表面吸水性好 5点燃:不容点燃，毛发气味

三、什么是再生皮？

将各种动物的废皮及真皮下脚料粉碎后，调配化工原料加工制作而成，其表面加工工艺同真皮的修面皮，压花皮一样，其特点是皮张边缘较整齐，利用率高，价格更便宜;便皮身一般较厚，强度较差，只适宜制作评价公文箱，拉杆袋，球杆套等定型工艺产品和平价皮带。

四、什么是头层皮?

头层皮是由各种动物的原皮直接加工而成的，或对较厚皮层的牛猪马等动物皮脱皮后横切成上下两层，纤维组织严密的上层部分则加工成各种头层皮，皮面有子让的疤痕和血筋痕等。

五、什么是二层皮？

二层皮是纤维组织较疏松的二层部分，经化学材料喷涂或覆上PVC,pU薄膜加工而成。

六、经过皮面加工的皮革有哪些？

有水以、开边球皮，漆皮，修面皮，压花皮，印花或磨砂皮，激光皮。

七、什么是水染皮？

水染皮是指用牛羊猪马等头层漂染各种颜色，上鼓摔松，并上光加工而成的各种软皮。

八、什么是压花皮？

压花一选用皮革来压制各种花纹或图案而成。

九、怎么区分头层和二层皮？区分头层皮和二层皮的有效方法，是观察皮的纵切面纤维密度，头层皮由又密又薄的纤维层及其紧密连接在一起的稍疏松的过度层共同组成，具有良好的强度，弹性和工艺可塑性等特点。二层皮则只有疏松的纤维组成，只有

在碰涂化工原料或抛光后才能用来制作皮具用品，它保持着一定的自然可塑性和工艺可塑性的特点，但强度较差。

本文由真皮钱包网编缉整理，本站专注男士钱包品牌的介绍。

**第二篇：3DsMax VRay皮革材质参数**

3DsMax VRay皮革材质参数 皮革材质

材质分析：表面有较柔和的高光，有一点反射，表面纹理很强 Diffuse（漫反射）-皮革贴图

Reflect（反射）-35

Hilight glossiness-0.65（也有为0.4左右的）Glossiness（光泽度、平滑度）-0.75

Subps-16

最大深度：3（这样设置反射较柔和）

凹凸：45%与漫反射相关联

皮革：漫射：贴图反射：50高光：0.6光泽（模糊）：0.8凹凸贴图

**第三篇：皮革知识**

一、皮的种类：

1》猪皮，有猪正面革猪反绒（头层皮的反面），猪二层等，皮革城里有一些猪反绒和猪皮的衣服，风格比较休闲，但很少。做外销很多，价格比较便宜（一般10元/平方尺以下）

2》羊皮，又分山羊皮和绵羊皮，皮革城里卖的主要以绵羊皮为主，但今年也流行一部分的水洗山羊薄皮。价格高于猪皮（价格从12元/平方尺------30元/平方尺不等），皮革城里卖的大部分是在16元/平方尺----25元/平方尺，尤以20元/平方尺上下居多。

3》牛皮，价格一般在15-20元/平方尺居多。皮革城里也有部分在卖。

二、皮衣的成本构成（以皮革城最常卖的羊皮为例子）

主要是三个部分

A．皮的成本

男装每件用料：25平方尺-30平方尺之间以20元/平方尺为标准，皮的成本为500-600元

女装每件用料：20-25平方尺之间以20元/平方尺为标准，皮的成本为400-500元

B．辅料和加工费等200-300元之间

C．皮革城租金及日常经营费用200左右

这样算下来，一件羊皮衣服的价格一般在900-1100（男款），或800-900（女款）

这样的一件衣服，在皮革城里可能开价在1800-2024左右，大部分的实际成交价格也就是我上面所说的价格范围上下浮动100-200元（上浮为主）

但，这只是基于皮的品质保证的前提下（20元/平方尺），很多的皮质可能会差一点，因为皮的品质好坏都是人工分的，所以外行是很难区别出16元，18元或者20元之间不同皮的品质差异。不同的原料工厂可能分出的皮的等级和价位也不尽相同。大家多讨价还价就是了。

三、如何区分皮质的好坏

说这么多，最关键的还是要能辨出真皮和仿皮，真皮中还要能认出是羊皮、猪皮、牛皮、蛇皮、鹿皮等的区别。还有就是是不是狐狸毛，水貂毛是进口的还是国产的，等等。牛皮毛孔花眼碎小，不规则而较均匀；山羊皮毛孔眼一排排呈“瓦状”；猪皮三孔一堆，呈品字分布。黄牛皮组织纤维细致，水牛皮粗糙，毛孔眼粗大。区分修面革和正面革时要注意，修面革是破坏了原有的粒面层，然后压的花纹，花纹种类可仿牛、羊、猪皮等，但花纹无毛孔眼，花纹是浮在皮表层上，而正面革毛孔眼是存在的，仔细观察可以辨认出来。区别真皮和人造材料时先看外观，真皮无底基，人造材料有底基。再用手摸，人造材料塑料感非常强，光泽亮，冬天手摸有冷凉感，真皮光滑手摸无冷凉感。用拇指压成品较

软部分，在拇指周围真皮会出现许多碎小、均匀花纹，拇指抬开，花纹消失；而人造材料可能没有花纹，也可能会出现粗大纹路，拇指抬开，花纹并不消失，说明材料表面的粒面层和下面的网状层已经脱开了。鉴别真皮还是人造革还可以观察截面，真皮截面是不规则纤维组成，用手指甲刮下碎皮纤维后，截面无明显变化，对于真皮，不同部位纹理不规则，鼻嗅闻有腥臭味，而人造革嗅闻有塑料或橡胶味，各部位纹理规则一致。还有一种直接的方法是取一小块烧，最后成粉末状的是真皮，如果是缩成一个硬块的则是人造革。

一般来说，手感软，表面光滑，皮比较薄的皮品质相对就比较好。因为皮是天然的原料，如果表面伤残和疵点比较多，工厂不得不在表面喷更多的染料来覆盖，因此摸上去就比较厚，手感也比较差，品质自然就差。而皮表面涂层少或者没有涂层的皮，手感光滑柔软，品质自然就高了。另外，不同生长期的羊，羊皮的品质也不一样，羔羊或青年期的羊皮，开张不是很大，但皮面细腻，伤残和疵点少，品质高。而老羊皮开张大，皮张厚而且比较粗糙，颗粒感多，价格自然就比较便宜。

特别提示：

1》今年皮革城女款流行的应该是薄的水洗山羊皮，皮价在22-26元/平方尺之间，按上面公式推算，衣服成交价格应该在1000多点吧（今年没陪朋友去买过，具体不知道，看各位的还价水平）。也有用薄的水洗绵羊皮，价格也差不多。绵羊皮摸上去丰满度好一些。但相同的特点是薄。男款的比较流行的是一种水洗的植鞣皮，相对环保一些，看起来表

面不是很平整手感比较厚，就如同皮表面烘烤过然后再水洗一下，所以也叫烤皮。还有就是效果再处理的不明显一点，叫半植鞣皮。皮价18-20元之间吧。

2》买衣服建议在二楼上店面比较大的，有自己工厂的地方买，因为现在好多经营户可能实际没自己的工厂，都是租了店面然后从海宁当地的皮衣厂采购衣服再来买的。租金很贵，生意不好，偷鸡摸狗就难免了。而有自己工厂的店面，大部分都不会把皮革城零售做主业，都是带带过的生意（现金生意好做帐，还可以处理平时多余的皮，而这些皮一般都是做订单的，品质有保障）

3》现在有好多商家都说自己的皮是进口皮，怎样怎样好，大家也想当然的认为进口皮肯定比国产皮好，其实非也。他们所说的皮，大部分是原料皮进口，而在国内鞣制的，而且大部分的进口皮品质是比国产皮要差的。进口皮一般比较厚，较多见的是水洗新西兰羊皮。价格一般在15-16元/平方尺左右。我们一般用来做出口的比较多（出口的比内销的都要差）。当然也有很少部分成品皮从意大利或西班牙等地方进口的，那自然很好，价格也是天价的。

3》记住皮是天然的原料，越是天然，也就是涂层越少，越薄，伤残越少，品质肯定就越好，当然价格肯定就越贵。

关于包包,只说一点,就是要使劲还价.大部分的包包都不是海宁产的,都是从广州或义乌进来的,标价2024左右的,一定要在400-500以内搞定.否则就亏大了.而且,我看了从那买的几个号称真皮的包包,都是假皮做的(外行肯定看不出来,就是那些做皮衣的,琢磨半天也很难确认).记住一点,不要考虑啥品牌因素的,也不要看吊牌上的价格,只要你心里认为值多少钱,就直接开个价格.四、购物及价格：

皮革城很大，比振华要大的多的多，环境宽敞整洁。一共4层。每层都很大，一眼望不到边的。一楼主要是箱包和皮鞋，二楼是皮衣，在一个角落里有一些拖鞋，三楼主要是皮草和皮衣，四楼除了餐厅还有一些皮制的小饰品，最多的是毛皮围巾，美女们可以去看看。进门横向有两条主通道，属于中央大道，这里的店开价比较高，也很难还价，不过质量好的大店也分布于此，款式比较新，牌子也都是世界名牌。

关于价格，他们一般会先开一个不着边际的价格，真怀疑是不是用屁股想出来的，一百的东西能开到七八百、一千多。我问到一个最夸张的价格是一个男用的休闲包，她开价两千七百五。这时候可以不用理她，当她在梦游。想买的话让她再开价就行。这时候她会开一个不是很离谱的价格，1600左右，注意这是还价的依据。一般来讲，她们的底线是这个价格的30％左右。比如一个包，他开价320，最后100成交，一双鞋290，最后60成交。这些价格仅供参考，专业的杀手可以更狠点，大不了被鄙视一下！

建议：

最好去之前先在大商场里打探好自己中意的式样和价格。然后去海宁可以目标明确些。不然，到那里你会多得挑花眼。而且，在价格上买到比商场便宜很多的话，那你的心理满足感会更多。呵呵，一次购物可以让你得到精神和经济上双重满足的！

**第四篇：皮革知识**

要了解皮革先要掌握怎样辨别真假，“真皮”在皮革制品行业里最为常见的字样，也是人们区别合成革而对真皮的一种习惯叫法，真皮的种类繁多，品质各异，所以价格也相差悬殊。

皮革按其种类分常见的主要有猪皮、牛皮、羊皮、马皮等。牛皮又分为黄牛皮和水牛皮；羊皮分为山羊皮和绵羊皮。按其层次分有头层、二层和三层。裘革按其种类分主要有狐狸裘革、山羊裘革、兔毛裘革、水貂裘革等，狐狸又分为蓝狐、银狐和红狐；山羊分为成年山羊和不成年山羊，兔毛分为草黄兔、獭兔、白毛兔等；水貂分为公貂和母貂。皮革和裘革的种类分的很多。这里不完全列出。皮革中的光面皮在很多皮革制品中用到，因为光面皮拉力强度好、耐脏、耐磨而且有良好的透气性。绒面皮不但外观典雅大方，而且透气性好但不足的是它易脏而又不好保养，特别是在不良的环境中，绒面皮鞋易吸入灰尘，遇到水后绒毛又会倒伏。皮革中有一种叫修饰革，修饰革是在皮面上进行加工涂饰而成，而且它可以压上不同的纹路，有些涂饰革料为厚，耐磨性和透气性较差（这个视情况给消费者解释）

公司目前主要生产猪皮、羊皮、牛皮、裘革等皮革服装，真皮和裘革是半天然半加工而成的一种服饰原料，随着国内制革工艺不断改进，同一种皮可以加成好多不同风格的皮，所以给消费者鉴别皮的种类带来定的难度，鉴别服装革的品质有好多种。

下面介绍几种鉴别真皮的常用办法

一、手感

用手摸皮革的表面如有滑爽（粒面加工成粗的皮另外）、柔软、丰满而有弹性的感觉即为真皮。

二、眼观

看主要是用来鉴别皮的种类和皮革粒面的好坏，观察真皮的表面有较为明显的毛孔和花纹，而合成革尽管也仿毛孔，但不毕真不清晰。另外合成革的反面有一层纺织品做为底板，这个纺织品底板是用来增加它的拉力强度，而真皮的反面是没有这一层纺织品，这种鉴别是最简单又实用的办法。

三、嗅味

质量好的皮一般没有什么异味，凡是真皮都有皮革的气味，如果有刺鼻的异味有可能是制革过程中处理不好和某种化工原料使用超标。

四、点燃

真皮点燃后的气味与毛发点燃后气味差不多，而且燃烧后不结疙瘩，用手指能捏成粉磨；人造革点燃后发出刺鼻的气味，而且燃烧后结成疙瘩

皮的种类和品质鉴别

现在皮的种类很多，这里只介绍常用的皮

一、猪皮

1、猪光面

普通猪光面是在猪皮表面经过不同制革工艺加工而成，先是在皮的表面上涂浆再上色，普通猪光面表面有光泽，毛孔排列很有规则，一般三个毛孔为一组呈三角形状，根据地区的不同和制革工艺的不同猪光面在品质上也有区别，这里不做详解，品质比较好的猪光面粒面较细，手感柔软。由于皮革工艺的不断改进，现在猪光面可以加工成好多不同品种的皮。

仿旧效果，仿旧效果主要是没有光泽，有些仿旧的皮上还可以有一些暗的图案。压纹效果，压纹效果是在皮的表面压上条形，血筋纹等； 荔枝纹效果，这种效果有时有点象粗粒面的牛皮效果，但与牛皮又有本质上的区别。荔枝纹的特点是皮比普通光面稍厚而且粒面粗犷。

轻涂效果，这种皮的表面没有涂浆而是直接上不同的颜色，光泽比普通光面稍暗，这种皮手感比普通光面好，而且皮拿在手上有下垂的感觉。

水洗效果，水洗效果的光面涂层也薄，与普通光面区别不是很大，其区别是比普通光面手感软。可以直接用水清洗衣服上的污渍。

擦拭革，这种皮表层和底板的颜色各不相同，在做成成品后可以在衣服的外表用砂纸或其它原料在你反需要的地方进行擦拭，而使你的衣服变成另一种更为时尚的风格。

2、猪头层绒面革

普通头层绒面革是在皮头层的反面经过加工而成的。绒面革的表面有短而细的绒头并且表面有一层方向感特别强的丝光。有时也能看到少部份毛孔。

头层绒面水洗革，这种皮革比普通绒面革手感更好，更富有弹性而且比普通绒面革有垂感。

头层绒面修饰革，这种修饰革是皮的正面或者反正进修饰加工的皮革。它可以做成印花、贴膜和油膜等品种。

印花一般是在绒面革光的一面进行加工成不同的花纹，贴膜是在绒面革有绒的一面贴上一层膜，这种皮有一层特亮的光，是比较时尚的一种皮革，但它的缺点是透气性能不好（这一点最好不要给消费者解释）。

油膜革是在有绒的一面滚上一层由三种油混合而成的一种原料。它可以加工成仿旧效果的油膜革，在遇到折叠或压皱时，会出现一些颜色变浅的折印属正常的。

3、猪二层绒面革

猪二层绒面革与头层绒面革有本质上的区别，它的绒面比头层绒面稍粗一些，并且能看到猪皮上的三角形毛孔。柔软度和拉力强度远不如头层绒面革，皮的开张也比头层小很多。二层绒面革也可以与头层绒面革一样加工成好多不同种类的修饰革，由于二层绒面地价格更为廉价而不显服装的档次。所以在内销上我们很少用到这种皮。

二、羊皮

1、绵羊皮

绵羊皮的特点是皮板轻薄，手感柔软光滑而细腻，毛孔细小，无规则地分部均匀，呈扁圆形。绵羊皮在皮革服饰中是比较上档次的一种皮地原料。

现在绵羊皮也打破了传统的风格，而加工成压纹、可洗、印花等好多不同种类的风格。

2、山羊皮

山羊皮的结构比绵羊皮稍结实，所以拉力强度比绵羊皮好，由于皮表层比绵羊皮厚所以比绵羊皮耐磨。与绵羊皮的区别是，山羊皮粒面层较为粗糙，平滑度也不如绵羊皮，手感比绵羊皮也稍差。

山羊皮现在可以做成好多不同风格的皮，可洗仿旧皮，这种皮没有涂层，可以直接放入水中清洗，不脱色并且缩水率很小。腊膜革，这种皮是在皮的表面滚上一层油腊，这种皮在遇到折叠或压皱时，也会出现一些颜色变浅的折印属正常的。

三、牛皮

由于牛皮能达到一定的厚度和牢度，所以它主要用于皮具和皮鞋更多一些。牛皮的特点是毛孔细小，分布均匀紧密，革面丰满，皮板比其它皮更结实，手感坚实而富有有弹性。牛皮服饰革品种也较多，目前牛皮加工成不同风格的皮还不如猪皮和羊皮的品种多。

牛二层也用于服饰上，但用于服装上一般是牛二层绒面革，它与猪二层的区别是：绒面纤维更粗糙，但没有毛孔。牛二层修饰革主要用于皮具上，它是在牛二层上加工成仿光面或仿旧效果，这种皮在鉴别上有一定的难度。

四、裘皮 裘皮服装从其用途可分为两类：一类是以御寒为目的的毛朝里穿服装；另一类是 以装饰为主要用途的毛朝外穿裘皮服装(也叫翻毛裘皮服装)。

1、狐狸裘革

银狐毛的特点是毛比较长，一般有7-9CM；毛针长短不齐，并且比其它狐狸毛粗，毛面富有光泽。它的本色为灰色和黑色。

蓝狐毛细而齐，毛面有光泽，长度比银狐毛短，一般有5-6CM，蓝狐的本色为白色，用于服饰上一般全为染色。

红狐毛的特点与蓝狐相近，但比红狐稍长，全色为红色和灰色，用于服饰不染色。

2、山羊裘革

山羊裘革的毛比较稀并且不易掉毛，毛针粗而方向不完全顺，山羊裘革正面全是皮的一面，它可以做成绒面、喷花、印花和滚成不同效果的图案。山羊裘革可以染成所需要的不同颜色。

3、兔毛裘革

白毛兔

白毛兔裘革底绒少，可以染成所需要的各种颜色。

草黄兔

草黄兔毛针稍长，服饰上一般用它的本色。

獭兔

毛柔软而细密，光滑而细腻，比其它兔毛不易掉毛，獭兔裘毛在兔毛中是最好的一种。

水貂裘革

水貂毛光泽比其它裘革都好，用手触摸特别滑爽，它更不容易掉毛。

**第五篇：材质差别大\_家具材料知识**

材质差别大 家具材料知识大全

同样是打家具，有的装修公司开出的是400块钱一平方，有的却是1500块钱一平方。原来是材料不一样，前者用刨花板，后者用实木板。其实不论是打家具还是买家具，材料差之毫厘，价格就会谬以千里。今天，小编收集了关于家具板材的大量知识，让你一次看个够。装修时就不会被忽悠了。

家居装修和家具加工制作中会用到大量的面板材料，面板材料的质量好坏和环保与否直接影响到装修和家具的质量以及室内环境的环保程度。当然，家居的美观与档次，也与板材息息相关。那么先来认识一下各种板材。

板材从加工工艺方面可分为10种。

1、实木板

实木板就是采用完整木材制成的木板材。这些板材坚固耐用、纹路自然、环保，是装修中的最好选择。但由于此类板材造价高，施工工艺要求高，在装修中使用并不多。

2、实木集成材

实木集成材是用实木小块拼接而成的实木板材，拼接处一般做成锯齿状，然后用胶进行粘连，因此也叫齿接材。实木集成材没有实木板环保，但稳定性远远高于实木板，而且价格比实木板便宜很多，因此在家具制作以及家装中运用越来越多。目前，在楼梯踏板、高档衣柜等方面利用较多，楼梯踏板一般用坚硬的水曲柳或柞木等实木集成材，柜体一般用松木集成材较多，实木复合门也一般用比较廉价的实木集成材作为基材。

3、胶合板

胶合板俗称细芯板，由三层或多层单板或薄板胶贴热压制成。是手工制作家具常用的材料。一般分为3厘板、5厘板、9厘板、12厘板、15厘板和18厘板六种规格（1厘即为1mm）。

4、饰面板

饰面板俗称面板。是将实木板精密刨切成厚度为0.2mm左右的微薄木皮，以夹板为基材，经过胶粘工艺制作而成的具有单面装饰作用的装饰板材，厚度一般为3mm。饰面板是目前有别于混油做法的一种较高级装修材料。

5、细木工板

细木工板俗称大芯板。大芯板是由两片单板中间粘压拼接木板而成。其竖向（以芯材走向区分）抗弯压强度差，但横向抗弯压强度较高。大芯板在家庭装修中用得很广泛，其整体性能以及环保性都还不错，是仅次于实木集成材的一种优良的板材。

许多消费者选择大芯板，一看重量，二看价格。其实越重的大芯板，其质量越不好。因为重量越大，越表明这种板材使用了杂木，或者里面的木板含水率高。用杂木拼成的大芯板，可能根本钉不进钉子，所以无法使用。

另外，价格很低的大芯板，其质量肯定会很差。不是缝隙大，就是使用了不合格的木料。所以在选择时，最好选择100元左右一张甚至更贵的大芯板。这个价格的大芯板，其质量比较稳定。

挑选大芯板一是看外表：大芯板的一面必须是一整张面板，另一面只允许有一道拼缝。另外，大芯板的表面必须干燥、光净。

在选择大芯板时，一定要锯开一角，检查里面的质量。里面拼接的小木条，其缝隙不能超过5mm，不能使用带有树皮、蛀孔和死结的木材。质量较好的大芯板，其中的小木条之间，都有锯齿形的榫口相衔接。

在使用中，大芯板只能顺长的一边“顺开”，不能横着锯开使用。另外，大芯板尽量不要直接刷漆，要在外面再贴一层三合板当做面板，否则很容易出现油漆起泡等问题。

6、刨花板

刨花板是用木材碎料为主要原料，再渗加胶水、添加剂经压制而成的板材。按压制方法可分为挤压刨花板、平压刨花板两类。此类板材主要优点是价格极其便宜。其缺点也很明显：强度较差、环保性能不容易控制。

E1级刨花板，源自欧洲，在世界发达国家使用范围相当广泛，E1级刨花板是一种由木碎经高温高压加工而成的复合板材，它的基材在生产过程中加入特殊配方，以提高基板防潮性能，并注入绿色素以区别，故绿色只是防潮板的标志，并非绿色越多防潮性能越好，防潮板不易变形、防潮、环保，是厨柜最理想的板材。在欧洲强制规定厨房、浴室使用板材须全部采用E1级防潮板。

7、密度板

密度板也称纤维板。是以木质纤维或其他植物纤维为原料制成的人造板材，按其密度的不同，分为高密度板、中密度板、低密度板。密度板由于质软耐冲击，也容易再加工，因此在家具中利用得较为广泛。

8、防火板

防火板是采用硅质材料或钙质材料为主要原料经蒸压制成的装饰板材。是目前越来越多使用的一种新型材料。防火板的施工对于粘贴胶水的要求比较高，防火板的厚度一般为0.8mm、1mm和1.2mm。

9、三聚氰胺板

三聚氰胺板是将带有不同颜色或纹理的纸放入三聚氰胺树脂胶粘剂中浸泡，然后干燥到一定固化程度，将其铺装在刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成的板材。由于三聚氰胺板颜色和纹理丰富，美观并且坚固耐用，因此很多板式家具就用三聚氰胺板作为主要板材。

10、澳松板

澳松板产于澳大利亚，是一种高精度的木质板，具有很好的均衡结构。属于密度板的范畴。澳松板的上乘质量来自于特有的原料木材——辐射松（也有人叫澳洲松木）。辐射松具有纤维柔细、色泽浅白的特点，是公认的生产密度板的最佳树种。

澳松板采用辐射松这一单一树种作为原料木材，确保了产品的色泽、质地均衡统一。这些原木在仔细的筛分之前，首先要剥皮和切削，然后彻底清洗以保证他们没有混杂物。这些削片经一种分离专用纤维的热机精炼被改变成纤维。然后与一种黏合剂混合并干燥，在与树脂的混合中，这一工艺既复杂又精密，故使用高级计算机控制设备，当连续压机挤压后，板子就成型了，再经过砂磨，确保了板材表面的一流光洁度。纯一的树种、特有的加工工艺、先进的生产设备使得澳松板从外观到质地均达到超一流的水准，确立了其领先地位。澳松板在许多国家和地区被接受和广泛应用。

澳松板的特点

澳松板是自然与人工创造性结合而制成的理想木板产品，其具有很好的均衡结构，具有平滑的边缘和优良的机械特性。它的强度和稳定性能在澳大利亚海外家具上得到了广泛应用，它平滑的表面使得其易于油染、清理、着色、喷染及各种形式的镶嵌和覆盖。

澳松板具有天然纤维的优点，它具有木材的强度和特性，同时还避免了木材的节疤和其他缺陷（龟裂、吸水膨胀率大等）。

澳松板具有极好的同质结构和独特的强度及稳定性，这使得澳松板成为一种高质板。其光滑的表面很易于加工成靓丽的产品。澳松薄板可以弯曲成曲线状，而且具有很高的内部结合强度，使板子易于胶粘、钉钉子、拧螺钉、固定。

澳松板的用途

澳松板荣获了澳洲、日本、新西兰联合认证，符合E1级标准。在许多国家和地区被接受和使用，如澳大利亚、日本、韩国、台湾、新加坡、马来西亚、香港、印度尼西亚、菲律宾、英国和瑞典及欧洲、亚洲、中东和太平洋地区的许多国家。澳松板是替代多层板的最佳材质，典型的应用包括：抽屉底板、家具底板、墙和顶棚的嵌板、门的包层、音像和电视框、办公室隔板、展览嵌板、曲状板、柜台、桌子和吧台、风扇片、地板覆盖物、座位垫、木线等。

同款家具材质不同售价天差地远

最近几天，家住汉口永清街的沈女士在家具市场逛时发现，两个款式看上去完全相同，但是品牌不同的书柜，价格差异居然达到将近一半，这让她吃惊不已。

不过，沈女士仔细询问后发现，两款书柜价格有差别确实有一定原因，其中，销售员强调最多的就是“用料不同”、“板材不同”。

对于家具来说，仅仅因为材质不同，造成的价格差别真的应该有这么大？

红苹果家具总经理黄晓伟说，很多消费者都不知道，生产厂家在制作家具时，最大的成本就是购买板材，对于同一款家具来说，厂家既可以选用国产板材，也可以选用进口板材，两者的价格差异确实较大。

在周边的几个家具商场内，会聚了大量的知名板式家具品牌。记者在走访中发现，两款风格相近的板式家具，使用进口板材的普遍比使用国产板材的贵出至少30%。

面对巨大的价格落差，几乎所有的销售人员都表示，采用了环保性能更好、甲醛含量更低的进口板材，是导致家具价格更高的直接原因。

但是，当记者问起使用国产板材和进口板材制成的家具有什么具体区别时，只有不多的销售人员表示“放置进口板材家具的房间可以直接入住，放置国产板材家具的房间需要空置一段时间来散除异味”，更多的销售人员告诉记者“没有什么太大的区别”，甚至表示“虽然板材的环保指数有差别，但都是达标的，做成家具后没有任何区别”。

答疑解惑：进口板材确实更加环保

橱柜、衣柜、木门„„在家庭装修中，板材的使用量猛增，令关注环保和健康的业内人士倍感忧虑，因为市场中的板材以及用各种板材制作而成的家居产品质量参差不齐，给消费者的身心健康带来了诸多隐患。

不过，既然家庭装修和生活中都难以彻底离开板材，只要严加选择，拒绝让劣质板材走进家门，还是可以尽可能地把对人体健康危害极大的甲醛等有害物质挡在门外的。

针对“采用国产板材和进口板材制成的家具没有任何区别”这种说法，专业人士任怀斌表示，板式家具的购买人群定位本来就相对较低，使用国产板材制成的板式家具价格又相对便宜，所以不排除有些家具品牌的销售人员为了提升销量，对消费者进行误导。

对于国产板材和进口板材来说，最直观的区别就是甲醛含量。通常情况下，国产板材的甲醛限量等级为E1级，进口板材的甲醛限量等级则大多为E0级，或者比E0级的环保指数更好。

任怀斌认为，在目前的市场环境下，板式家具确实有提升自身环保性能的必要，就板材本身而言，进口板材大多采用新鲜原木、单一树种制成，用胶量更少，甲醛含量也更少，环保指标大多为E0级别，反观国产板材，能够达到E0级标准的确实不多。所以，从消费者的角度考虑，板式家具厂商要想生产出品质过硬、更环保的家具成品，首先要从板材采购上着手，国产板材也应该不断提升环保性能，适应市场和消费者的需求。

专家提醒

板材环保指数事关健康

对于普通消费者来说，买到环保过关的家具才是硬道理，如何快速区分板材环保性能的优劣呢？

我爱我家青少年家具总经理赵一春认为，味道不是唯一的判断标准，却是最直观的。消费者在挑选板式家具时，最好打开家具的各个抽屉闻一闻，看看有无刺激性气味。如果有，十有八九可以断定甲醛含量超标。

赵一春还提醒说，环保性能更好的板材含胶量一定更少，同等承重的两块板材，更环保的一定是保证使用同一树种、板材颗粒较大、重量较轻的那一种，因为板材的颗粒大、接触面大，意味着使用的胶相对较少。在同样的前提下，消费者还可以闻闻板材的味道，较重的板材大多有令人不适的刺激性气味，较轻的板材更多的是原木本身的味道。

针对进口E0级板材、超E0级板材与国产E1级板材的价格差异问题，赵一春同样表示，板材的环保性能和树种、胶种、工艺设备等因素都有关系，很多消费者已经开始愿意为这些差异埋单了，30%以内的价格差异是比较适当，容易令人接受的。

赵一春说，家具的价格和品牌自身的市场定位以及造型也有关系，造型简单的家具用料少，工艺也更简单，价格自然也就相对较低，这些因素消费者在购买时可以酌情考虑。

实创装饰首席设计师杨成权表示，即使是环保指数达标的板材，也不能无限制地使用，其中还涉及居住空间对于甲醛等污染物的容纳量问题。有数据显示，每百平方米的居住空间内，使用E1级别的普通规格板材不宜超过20张。消费者在购买家具或者挑选装修板材时，要把空间面积、涂料使用量、家具数量等问题综合在一起考虑，使用的板材越多，对板材的环保指数要求就越严格。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找