# 水处理考试题-无答案

来源：网络 作者：天地有情 更新时间：2024-06-30

*水处理考试题-判断题1.原水罐、纯水罐及连接管道，连续生产期间每半个月清洗消毒一次。（）2.原水罐、纯水罐及连接管道，因生产原因无法清洗消毒时，可以调整时间但最长不得大于30天。（）3.停机超过25天未使用时，开机前必须清洗消毒。（）4.原...*

水处理考试题-

判断题

1.原水罐、纯水罐及连接管道，连续生产期间每半个月清洗消毒一次。（）

2.原水罐、纯水罐及连接管道，因生产原因无法清洗消毒时，可以调

整时间但最长不得大于30天。

（）

3.停机超过25天未使用时，开机前必须清洗消毒。（）

4.原水罐、纯水罐及连接管道,清洗酸碱溶液为，配置1.5%碱性清洗剂F113和2%酸性清洗剂F211。（）

5.检测出水口PH与清洗用水PH相同，氯和过氧乙酸残留≤0.5ppm,清洗/消毒结束。

（）

6.过滤器运行时间较长时，会有部分滤料被反冲水冲洗掉，需定期1年检查。（）

7.活性炭过滤器可采用蒸汽杀菌消毒，每15天一次，每次30分钟。（）

8.超滤装置进行化学清洗前都必须先进行反洗。

（）

9.停运期间，始终保持超滤膜处于湿态.（）

10.反冲和再生步骤,工作(有时叫做产水)、反洗、吸盐(再生)、快冲洗、慢冲洗(置换)。

（）

11.慢冲洗(置换)：在用盐水流过树脂以后，用原水以同样的流速慢慢将树脂中的盐全

部冲洗干净，这个过程

分钟左右。

（）

选择题

1.机械过滤器连续生产期间最迟每（）月反冲一次。

A.3月

B.1.5月

C.1月

D.2月

2.活性炭过滤器内的活性炭吸附饱和后，更换周期为（）

A3年

B.2年

C.1-2月

D.2-3月

3.多介质过滤器工作流程（）

A.产水（运行）→反洗→产水→正洗

B.产水（运行）→反洗→正洗→

产水

C.产水（运行）→反洗→正洗→

产水

4.超滤设备清洗消毒时，连续生产每（）一次。

A.1-2月

B.3-4月

C.2月

D.1月

4.超滤设备清洗消毒时，使用（）碱性清洗剂,PH=（2.5-3.0）的柠檬酸溶液。

A.0.1%

B.0.5%

C.0.3%

D.0.1%

5.超滤设备清洗流程味酸碱洗：系统循环

（）分钟，静止

2小时，再循环

分钟，用水冲干净。

A.20分钟

B.20分钟

C.30分钟

D.30分钟

6.超滤内的介质不允许结冰，并且温度也不允许高于（）℃。

A.30℃

B.40℃

C.35℃

D.25℃

7.当保安过滤器的滤芯压力损失＞

0.5

Mpa

时，应予以更换，根据实际生产情况和水质，更换期一般为

（）个月。

A.3-5

B.2.3

C.1.2

D.1.2

8.在反渗透化学清洗之前，一定要将清洗液温度提升至

（）℃。

A.15-20

B.20-30

C.30-35

D.40-45

9.短期停用2～3

天，每天运行约

（），防止细菌污染。

A.1h

B.30-60min

C.1-2h

D.40-50min

10.反洗是水从树脂的底部洗入从顶部流出，将可能的污物冲走，这个过程一般需要

（）分钟。

A.10-15

B.5-10

C.15-20

D.5-15

填空题

1.超滤设备清洗消毒时,清洗剂在循环进膜组件前必须经过（）的滤芯过滤，以除去洗下的污物，清洗结束后必须将滤芯取下。

2.清洗液温度控制在（）。

3.长时间停用7

天以上，将设备内滞留的水排干，用清洗装置向膜组件注入

10%的（）和

1%的（）混合溶液，关闭进、出水阀门。控制环境温度在5～35℃内。

4.反渗透设备，一般为连续生产每（）个月清洗消毒一次。

5.快冲洗：为了将残留的盐彻底冲洗干净，采用与实际工作接近的流速，用原水对树

脂进行冲洗，这个过程的最后出水应为达标的软水，快冲洗过程为（）

分钟。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找