# 品质会议记录\_质量会议记录（大全）

来源：网络 作者：蓝色心情 更新时间：2024-07-01

*第一篇：品质会议记录\_质量会议记录（大全）品质就是质量，物品的质量指物品满足用户需要的标准，如果是产品还包括服务保障等。本文是小编整理的品质会议记录范文，欢迎参阅。品质会议记录范文1会议名称：中科院动物所迁建工程项目部质量分析会议会议地点...*

**第一篇：品质会议记录\_质量会议记录（大全）**

品质就是质量，物品的质量指物品满足用户需要的标准，如果是产品还包括服务保障等。本文是小编整理的品质会议记录范文，欢迎参阅。

品质会议记录范文1

会议名称：中科院动物所迁建工程项目部质量分析会议

会议地点：工地会议室会议时间20\_\_-3-4下午16点

参会单位：五建(总包方)

参会人员：耿宏春、邓宝军、史文起、朱光利、张万久、白振海、莫儒生、张伟年、陈永利、杨洪涛南通三建

参会人员：邢玉飞、陆斌、姜明华

主持人耿宏春

主题标本楼基础底板、梁的钢筋、模板、砼及放线质量问题分析

会议内容：

一：项目部质检员莫儒生：

(1)放线：放线工作是一切工序的基础，要认真细致。由陈永利负责。所有轴线，墙线、控制线都要按规范标准放。墨迹太宽，容易给后续工序的施工带来误差。控制线必须连贯、清晰。注意墙、柱断面的放线偏差。目前，偏差太大，有3-4mm，甚至5-6mm;一定要控制在1-2mm。

(2)钢筋：位臵出入太大，离长城杯标准差之千里。最大处位臵偏差有5cm。

插筋(墙筋、暗柱筋)位臵不准，间距、排距、主筋位臵控制都不好，超过标准误差2-3cm;技术措施、管理措施不到位。

建议：制作定位梯子筋，柱子钢筋定位箍。

(3)模板：柱子有插铁错位问题，也有模板问题。

底板东侧跑模。原因是不认真，应该安排木工(专人)看模;发现问题及时补救，作到事中控制。最后再处理，费工、费时、费力;得不偿失!

(4)砼：柱子上部砂浆多，石子少，造成局部裂缝。

浇注过程中要控制坍落度，如果坍落度太大，不合格，坚决将商品砼退回。浇注后要注意养护，注意保温、保湿，加以覆盖。这样有利于砼早期强度的增长。

只要没有正式解除冬施，就要严格按照冬施方案施工。

下一步，要从模板抓起，跟部要堵严，防止烂根。上部浮浆要处理，防止出现“软弱层”。建议浮浆用勺舀出。

砼凿毛问题，应该待砼产生一定强度后，再凿毛。浮浆层应该剔掉3—5公分，露出石子为宜。浇筑时留出剔凿富余量。

砼表面补灰，不能擅自进行，要经过项目部技术部门的认可。

没有放线，就搭架子，做护角。影响放线。既影响质量又影响生产。所以，管理上要到位，工序安排要合理。总之，以上为抛砖引玉，达到集思广益的效果。质量问题，不断纠正，工程质量不断进步。

二：南通三建经理邢玉飞：

1.放线相差3—5mm，整改完毕后，重新报验。

2.砼，浮浆层加进一些干净石子，可否?

三：南通三建陆经理：

1.对于梁、柱质量问题，如何进行整改。我们将与项目部极力配合。钢筋按1：6纠偏。

2.技术交底要详细，全面。双方技术交底要结合起来，互相补充。

3.模板平整度、表面质量要保证。如果模板质量不行,影响砼表面光洁度。

4.一层、地下室长城杯肯定检查，我们必须以此为重点部位。

四：项目部副经理邓宝军：

1.放线工作不能放松，是最基础工作。必须重视，制订严格的奖罚措施。本次放线的失误，必须处罚。罚款南通三建20\_\_元，以示警告。

2.拿长城杯，目标要明确，要按长城杯的标准严格执行。标本楼从现在完成的底板，梁及插筋来看，情况不理想。其原因是措施不利，方案不细致，检查不到位，各项管理执行力度不够!

3.长城杯创优要有制订措施。结合我们计划要参观的工程，做到心中有数，必须有精品的模板方案。要有高素质的劳务队伍，在模板、砼、钢筋上是强项。

4.所有工程部的事情，由工程部部长朱光利负责，安全交底要有，技术交底要细致到位，具可操作性。如果工程质量问题是由工长管理问题引起，对工程部负责人及相关人员进行相应的经济处罚。本条纳入项目部的管理制度中。

5.柱子、墙模板都要有完善的加固措施，如果有线盒等，要留意及时预埋。

6.浮浆层问题，最好掏浆，不能加石子。砼浇筑面，宁高勿低，宜高出3-5公分。

7.本次会议后，关于放线问题、钢筋绑扎、模板、砼等质量问题;建议南通三建再召开一个质量专题会议。

8.施工顺序问题，水平走向、竖向走向，各工序安排要科学合理。

9.南通三建要与总包方精诚合作，开诚布公。充分与总包方沟通，将施工难度、物质准备、技术措施、方案准备、技术交底的各种矛盾点暴露出来;施工管理、质量创优做到事前控制。

10.柱子的钢筋定位梯子，柱、墙的钢筋保护层的限位措施，由白振海负责，南通三建自己协调，向班组进行交底。

11.以后在工作中，要重奖重罚，惩优奖劣。希望我们的工长、南通三建重视起来，各负其责，必保长城杯。

五：项目部工程师耿宏春

1.按规范要求，不允许在浮浆层加石子;施工中若浮浆多，可用容器掏浆，柱、墙砼宜高出板、梁底3cm。

2.柱子钢筋绑扎，由白振海负责，向莫工报验。位移的钢筋按1：6打弯纠偏处理，但也要经过技术质量部门的认可。

3.关于柱子错台，由张万久负责，钢筋工与木工要相互沟通，避免类似情况再次发生。

4.施工方案、技术交底南通三建也要写，工程质量要处于受控状态。

5.放线问题，要重新弹，重新复核，重新报验报审。

6.本次是第一次质量分析会，以后要经常开，以这种形式总结工作中的质量问题，达到创优的目标。

品质会议记录范文2

工程名称：黄石摩尔城项目深基坑工程

时间：20\_\_年1月28日

地点：现场会议室

参会者：薛继明、阙亚平、余世斌、周钢、赵德荣、张柏清、石哲峰、曾鹏、朱德荣、刘德斌、李铭、李斌

会议主持：薛继明记录整理：石哲峰

会议内容：

20\_\_年1月28日下午15时，为调查356#、373#、388#三根工程桩桩径产生问题的原因和责任人，并杜绝以后类似事件的发生，总工办薛总召集了工程部、华茂监理、中冶武勘的相关管理人员并主持召开了专题会议。

会议中，各方对此次问题发生的原因、经过及以后为杜绝类似事故发生的方法和技术措施做了简单阐述。

会议内容纪要如下：

中冶李斌对事件发生经过做了阐述：388#桩于20\_\_年11月29日开孔，373#桩于12月10日开孔，356#桩于12月22日开孔，工程部曾鹏于20\_\_年元月23号发现这三根桩孔径与图纸不符，图纸设计桩径为1200MM，施工桩径为1000MM。

中冶李斌：此次问题发生的主要原因在于图纸消化不到位，造成现场交底错误，在自检过程中也未能发现问题，同时报验程序也有遗漏，测量坐标报验时，桩径、轴网关系等数据未报，开孔资料未作。今后，放线时轴网关系必须放出，对岩性、桩顶标高等数据均要标示清楚，同时建立三个中间验收环节(制定三个表格：《挖孔桩开孔验收表》、《挖孔桩终孔验收表》、《挖孔桩浇筑验收表》)，请监理和工程部参与过程验收。并在浇筑前填报《浇筑申请表》，在得到工程部和监理方认可，并由监理方下达《浇灌令》后方可浇筑混凝土。会议后，我方为此将召开专题会议，明确分工及责任到人，细化管理，并深入学习图纸，杜绝类似事件的发生。

华茂监理朱德荣：我方在施工过程管理中有缺陷，在15号甲方赵工要求进行轴网防线时，拒绝参与了，保证下不为例。对工程桩未制订详细的《监理细则》和《旁站方案》，同时没有做相关工序的核查记录。今后，会加强过程控制，将工作做仔细，增?a href=\'//www.feisuxs/yangsheng/kesou/\' target=\'\_blank\'>咳嗽绷α浚裘芘浜霞追剑攵悦恳桓龅ハ罟こ讨贫┫晗傅摹都嗬硐冈颉泛汀杜哉痉桨浮罚龊孟喙睾瞬榧锹迹浜霞追剿媸钡髟摹?/p>

工程部赵工：虽组织了轴网放线的工作，但由于图纸理解不足，管理执行不到位，导致发现问题时间过晚。今后，每周五上午将组织各方展开质量现场检查，并将依据各项管理制度，加强管理，狠抓落实。会进一步深入学习图纸，杜绝类似事件的发生。

工程部阙经理：施工单位自检、交底工作不到位，图纸不熟悉，自身自检体系不完善;监理公司检查、预控、验收、分步管理、监管有缺陷;工程部监管力度不够，有管理制度，但未能执行，要注意工作的方式方法。

薛总做了总结发言：各单位和部门对事故的原因和过程以及今后杜绝类似事件的办法都做了发言，今后要加强过程管理，杜绝类似事件的发生。要求：

1、监理、中冶、工程部提交事件发生的自身原因分析，并提出今后的管理措施，于30日前提交至总工办;

2、工程部提出对监理和中冶针对此次事件的处罚意见，于30日前提交至总工办;

3、要求监理公司针对桩基工程，编制《监理细则》和《旁站方案》，工程部核查后，于周五前提交总工办。

品质会议记录范文3

会议名称：产品质量分析会

会议时间：20\_\_年8月18日

会议地点：南二楼会议室

会议主持人：总经理曹国锋

会议参加人：吴春节、董瑞峰、邱艳春、刘满先、王德友、吴广强、刘建国、郝文霞、薛强

会议记录：周卓越20\_\_年8月8日质量事件提要：20\_\_年8月8日公司一二车间前道开始生产，生产过程中，产品因为前期发酵不成功(产品不发毛、发黄、发粘、起泡)，对产品质量产生了一定影响，这种情况一直持续到8月14日，8月15日恢复正常。针对本次事件公司组织相关人员和部门进行分析，查找原因，持续改进，制定预防措施。

总经理曹国锋：本次会议的目的是，查找、分析、总结本次质量事件的原因，提出改进的方法，制定以后应对的方案。要求各位参会人员积极发言，实事求是的把事情说清。并且不要推诿从自身问题出发，分析找出相关原因制定措施。下面从生产部开始。

生产部经理吴春节：从8月8日准时开工到15日生产正常，这几天产品前期发酵出现的主要表现为产品发黄、发粘、无毛、起泡。针对这些表现，基本可以定性为杂菌感染。存在主要原因和次要原因。具体分析如下：

1、由于两个车间同时大面积出现类似情况，可以肯定不是车间或者个别的个人操作失误导致的，应该是菌液或者原菌存在杂菌感染的情况，应该是主要原因。

2、前期准备工作不到位，工器具清洗消毒不彻底，卫生不合格，管道、储水灌含杂菌的问题严重。缺乏科学性，只是依靠过去的经验，考虑事情不周，工作不细，为次要原因。

3、再次原因为：产品发毛的环境影响产品的正常发酵，发酵室干湿温度达不到要求，发酵室毛霉菌的生长环境被破坏，个别接菌温度过高。

作为生产部门，我们要总结经验、吸取教训，用科学的眼光看待问题，不能只凭经验解决问题，杜绝类似事情的发生，把工作做精做细，各部门出台工器具的清洗消毒规定及时出台。在以后开工前先对菌进行实验和化验。

生产部副经理董瑞峰：我同意吴经理对本次事件的分析结果，及事件责任存在主次之分，事件出现以后由于本人没有经验就查阅了相关书籍，总结了一些相关内容希望能够有所帮助。通过本次事件总结了以下教训：

1、事前预防的作用远大于事后弥补。

2、工作缺少计划性，疏忽大意，责任心差。

3、工作执行力度及其欠缺，出现问题相互推诿，不能积极采取应对措施。

4、各部门工作没有形成规范，不按步骤执行，不注重过程管理，敷衍了事。

5、理论知识缺乏，存在侥幸心理，不按照规章执行。

6、职工散漫，工作没有积极性，责任心不强。

7、缺乏应急措施。

8、只懂得埋头苦干，不懂得总结经验教训。

1、每一项工作拟定一套规范的操作流程，形成制度，让职工形成日常操作规范。

2、多注重事前布置，和后期跟踪，责任到人。

3、加强管理人的理论知识学习，提高综合素质，不能以经验自居，只使用老经验，不学习新知识。

4、分析原因，总结经验，重在日常应用，旨在有所改变，不能一如往常。

一车间副主任王德友：这次事件的主要原因为感染杂菌，感染的原因为干菌储藏时间过长，菌室设备对干菌的储存有一定的影响，工器具消毒不彻底，放假时间长不利于毛霉菌的生长。

一车间主任刘满先：公司菌室没有长时间储存干菌的能力，有导致干菌感染杂菌的可能性影响菌的生长，放假时间长发酵室的环境已经改变不利于毛霉菌的生长。

二车间主任吴广强描述事件经过总结出的问题如下：公司菌室没有长时间储存干菌的能力，有导致干菌感染杂菌的可能性影响菌的生长，放假时间长发酵室的环境已经改变不利于毛霉菌的生长。

二车间副主任刘建国：质量管理部经理邱艳春：

一、具体发毛情况详见报告

二、原因分析

从发毛情况上看肯定是染杂菌所造成，但是两个车间又有明显的差异，出现的原因也不一样，具体分析如下：

1、使用干菌期间浸泡时间长所造成。

2、放假时间长，发酵室内及发酵屉全部用高压枪清洗，发酵环境发生变化。

3、工器具消毒不彻底造成。

4、兑菌水不合格造成菌液染菌。

5、菌存放时间长，菌活性差，不利于发毛。

6、菌存放时间长，感染杂菌

三、纠正措施

1、所有的工器具、设备设施用100PPM次氯酸钠消毒液进行消毒。

2、增加菌液的孢子数到4-4.5\_106。

3、发酵室尽量降低温湿度。

4、汤料酒精度增加1度。

5、生产部制定放假开工后设备设施、工用具清洗消毒制度。

6、质管部制定放假开工后设备设施、工用具检测制度。

四、制定放假开工后的微生物检测制度。

要求：放假开工后化验员提前三天上班检测微生物。

检测项目

菌室存放的干菌：生产之前每天检测三个批次的干菌(包括孢子数的检测)，连续检测四天，生产时选用合格的菌种。

车间所有的设备设施、工用具：生产车间必须提前三天搞好清洗消毒工作，给检测留出时间，以及出现不合格情况进行整改的时间。

生产之后对车间使用的菌液的杂菌总数连续进行检测，直到生产正常为止。

总经理曹国锋总结发言：本次事件造成了一定的经济损失，损失数额还不能准确的估算出来，还需要进一步确认，在此先不做定性结论，还要进一步进行分析和讨论，同时为以后制定预防措施，但是看到了各级领导干部团结一致面对困难的可贵精神，在此提出表扬，希望大家能够继续保持和发扬。

**第二篇：月品质会议记录(新)**

月品质会议记录表

时间：2024 年 9 月 30 日 地点：会议室 主持人：

主旨：月品质生产会议 参加人员：

会议内容：

1、本月供应商在供货质量和交期方面表现良好,没有出现延期交货的情况,进料检验控制也没有出现 漏检或错检以及不合格退货的情况； 2、本月过程质量状况稳定,没有异常情况发生； 3、生产要对品质部反馈的信息重视,第一时间进行改善,品质是生产出来的,不是检查出来的,检验只是发现问题,帮助生产提高品质； 4、本月主要改进项目为产品飞边,不良所占比重明显下降,持续改进实行有效； 5、本月未发生客户投诉现象； 6、本月产品污渍不良有明显上升,生产部应该注意督促员工注意现场操作,保持卫生,注意产品保护争取进一步提高产品合格率。

备注：

对员进行宣导,质量无小事,产品要保护好,对产品污渍现象严重进行原因分析,并做出纠正预防。

**第三篇：安全质量会议记录**

安全质量会议记录

参加人员：彭山、王清志、崔井贵、于薇、谭洪臣、孙令富、王立臣、郭工长、刘江。

主讲：刘万发

一、传达大安市建设局质量安全会议精神。

1、安全科刘德孔科长通报金岛花园安全事故，并指出安全生产存在的问题。要求自查。塔吊备案、塔吊安拆必须有资质的专业队伍。安全网，平网、立网必须按要求安装。工地临时用电。必须按要求配电，一机一闸一箱一漏保。三级配电两级保护。三宝四口防护一定要符合安全要求。机械伤害要提高警惕引起注意。使用的吊篮要符合国家安全标准要求。

2、质监站齐站长对施工质量提出要求。①、没有履行质量监督手续。②、工程质量保证体系不健全。③边设计边施工。④材料检测失控。⑤、砌筑质量相当差、混凝土浇筑质量差。⑥、施工资料不及时，手续不全。⑦、要求没有监督手续的马上报检。⑧、建立完整的质量保证体系。⑨、材料先检测，加强砌筑质量。⑩、资料要与工程一致要

签字确认。

3、质监站提出要求，①、对工程进行检查。②、对质体结构要重点监督。③、结构安全部位要报检。④、建筑材料检测抽查。⑤、施工资料要检查。⑥、分部验收要检查。

4、建设局张局长提出

①、安全第一的思想，全面落实安全生产责任制。各工地要回去开个会落实这次会议精神。

②、加强工程质量，把好材料关。③、加强执法力度，一是安全专项管理。二是综合执行检查。

二、加强安全质量管理。

安全：一是新工人进场必须进行安全教育。安全考核。二是施工临时用电检查。三是机械设备检查。四是三宝四口防护。五是施工现场流动人员管理。

质量：要自检，资料与工程同步。材料要有合格证。

**第四篇：质量例会议记录**

质量例会议记录

主 持 人：柳厂时间：2024.10.10

会议内容：质量例会地点：食堂

参加人员：张国良，许世波，郑富春，王根林，沈良新，贾绍平，卢平伟，柳信叶

一：柳厂对质量重要性做阐述

二：卢平伟对近期质量状况，不良质量状况造成做阐述并作以后工作要求

一）：近期质量状况

1塑料管

（1）：DN100塑料管粘胶层划伤；

(2):10月8日DN32塑料管60根粘胶层划大面积伤报废，由于挤出模表面毛刺造成，操作者没及时自检，制程检验没及时发现，处理造成。2复合管

（1）：DN32钢塑管3根一端内径表面褶皱较大流入仓库才发现

（2）：DN350钢塑管2根一端内径塑料管与钢管复合有裂缝流入仓库发货才发现

3记录报表

（1）：来料

《来料检验报告》，《质量月报》规定27日上报30日才上报

（2）：制程

塑料管：《首巡检记录》，>上报完善

复合管：《首巡检记录》，上报完善及时，没有上报 前期处理：没有《首巡检记录》，> 复合管：制程检验记录上报《首巡检记录》，成品检验

前期处理：制程检验记录上报《首巡检记录》，<<质量月报》 4：仓库仓管员：《质量暂时规定》成品没检验员签字不得入库，入账

5：:标识：制程检验，成品检验按要求做好合格品，待处理品，报废品，让步接收品的标识，仓管员做好维护保证有效性。

6：区域划分：车间，仓库做好合格区，不合格区，待检区划分

三：成品检验员反映入库产品有端头不圆，镀锌层划伤，烂头

四：柳厂对质量质量改善《质量暂时规定》执行做强调。

**第五篇：质量监督会议记录**

质量监督、安全会议记录

时间：2024年3月5日 地点：公司会议室 参加人员：全体人员

主要内容：今年公司的重点工作就是安全、质量。只有做好安全、质量生产工作企业才有发展。我们检测室也要制定具体的安全措施，对设备制定安全操作规程。将安全责任落实到人，制定考核，责任追究制。检测人员现场作业时要坚持不安全不进入原则，再者，检测人员进行作业时，要有责任心，要对自己的作业结论负责。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年7月10日 地点：主任办公室 参加人员：全体人员

主要内容：目前是施工的黄金季节，各工程都开工，制造厂活源充足，希望各部门在做好质量检查工作的同时也做好自己安全防护工作。进入现场必须按规定穿戴好劳动防护用品。工地现场作业时首先要观察好作业区环境，确认是否安全。对于制造的构件要严把质量关，特别是焊接质量；对于一些重要部位的焊接，检测室要派专人进行技术指导及监督。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年10月9日 地点：办公室 参加人员：全体人员

主要内容：这次会议的主要议题是规范操作、严禁设备事故、人员操作事故的发生。要求操作前应对操作设备进行校核、确认。必须严格按操作规程进行。鞍钢工程已开工，作为今年的重点工程要做好质量监控工作，把质量控制在标准范围内。做好质量控制时也要注意安全工作，特别是进入现场发现不安全因素要立即指出，以免发生安全事故。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年11月19日 地点：办公室 参加人员：全体人员

主要内容：现在进入冬季，对焊接工作不利，要加强对鞍钢12万立工程焊接工作的监督，防止裂纹的出现。进入现场要确认环境适合仪器的使用，作业人员要做好安全工作，防止安全事故的放生。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年12月25日 地点：主任室 参加人员：全体人员

主要内容：加强对鞍钢工程的质量监督，现在制作要严格遵守操作规程进行，防止不正确的产生。现场人员要先审图再安装。现场工作人员在安装期间要注意安全，吊装作业时听从指令。劳保品佩戴齐全，防止安全事故的发生。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年1月5日 地点：公司会议室 参加人员：全体人员

主要内容：新的一年开始了，今年公司的重点工作是安全、质量。公司的指导思想是要牢固树立“安全发展、以人为本”的安全管理理念，只有做好安全、质量生产工作企业才有发展。我们检测室也要遵照公司规定，制定具体的安全措施，对设备制定安全操作规程。将安全责任落实到人，制定考核，责任追究制。检测人员现场作业时要坚持不安全不进入原则，检测人员进行作业时，要有责任心，要有安全意识，质量、安全都要抓好、做好工作。

记录人：

质量监督、安全会议记录

时间：2024年3月9日 地点：公司会议室 参加人员：全体人员

主要内容：今年主要检测工作为“唐钢5万立卷帘柜”。鉴于属于京津冀地区，重点工作注意的就是安全、环保。我们检测室也要制定具体的安全环保措施，对设备制定安全操作规程。将安全责任落实到人，制定考核，责任追究制。对能够造成环境污染的作业要做好防护措施。检测人员现场作业时要坚持不安全不进入原则，再者，检测人员进行作业时，要有责任心，对现场各种安全及能影响环境的因素要考虑到。

记录人：于洋

质量监督、安全会议记录

时间：2024年10月13日 地点：办公室 参加人员：全体人员

主要内容：对于”唐钢5万柜”检修项目的结束，总结本次工程的检测工作，这次会议的主要议题是规范操作、严禁设备事故、人员操作事故的发生。要求操作前应对操作设备进行校核、确认。必须严格按操作规程进行。要做好质量监控工作，把质量控制在标准范围内。做好质量控制时也要注意安全工作，特别是进入现场劳保品要穿戴整齐并对现场安全环境进行确认。

记录人：曹一男

质量监督、安全会议记录

时间：2024年6月5日 地点：公司会议室 参加人员：全体人员

主要内容：目前公司的重点工作是“鞍钢12万立”的无损检测工作，重点要注意工作的安全、质量。只有做好安全、质量生产工作企业才有发展。我们检测室也要遵照公司规定，制定具体的安全措施，对设备制定安全操作规程。将安全责任落实到人，制定考核，责任追究制。检测人员现场作业时要严格遵守鞍钢12万立现场的安全规程，进入现场前要进行安全教育。

记录人：曹一男

质量监督、安全会议记录

时间：2024年12月25日 地点：主任室 参加人员：全体人员

主要内容：对“鞍钢12万立工程”的检测工作进行总结，总结检测工作过程中发现的问题。质量监督，现在制作要严格遵守操作规程进行，防止不正确的产生。对现场需要探伤的焊缝，在焊接前要有检测人员现场确认，焊接过程中检测人员要全程跟踪，对质量进行全程把控。另外现场工作人员在安装期间要注意安全。劳保品佩戴齐全，防止安全事故的发生。

记录人：曹一男

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找