# 关于毕业生金工实习的心得体会2024年

来源：网络 作者：夜幕降临 更新时间：2024-09-13

*当我们备受启迪时，常常可以将它们写成一篇心得体会，如此就可以提升我们写作能力了。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。关于毕业生金工实习的心得体会20...*

当我们备受启迪时，常常可以将它们写成一篇心得体会，如此就可以提升我们写作能力了。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

**关于毕业生金工实习的心得体会2024年一**

为期一个月的金工实习结束了,在这近一个月的时间,感觉无论是从老师还是从从事学习的内容方面都收获了不少,真的感激这次经历。

对于金工实习,我想作为一名工科学生是必须要经历的。一个不接触工厂,不接触机器的工科人的经历是不完整的,所以学校的金工实习课程就给我们提供了这样的一种平台让我们能充分的对工厂、对工具、对机器产生认知,进而了解和热爱。金工实习在机器的操作,自身的动手能力和对工具运用技巧的了解方面都给了我很大的帮助。

实践的过程真的能够体悟到一种快乐,当然麻烦时时都有,可以说整个过程一直是痛苦并快乐着。每一个工种如今想起来似乎都是历历在目,而其中的快乐与痛苦更让人珍惜。

例如在第一个工种钳工的实习过程中,我努力要将每一个铁块锉平,可是锉平了这边那边有高了,搞好的这边,那边有出现问题了,导致第一个工件比人家的小了许多,自然也就没有的得到较高的分数,当作第二个工件在做的时候,我便不断的请教周围的同学和老师,如何才能锉得够平,如何用锉,手法等应该怎么用力,力道如何,他们都给了很耐心的讲解,三天的时间我也渐渐的对锉刀,锯等的使用有了终于有了一定的了解,对工具也有了一定感觉,做出来的作品终于也像个样子了。

铸造已给我留下了很深的印象。可能是我做事太过认真了,在铸模填砂时老师建议要填得紧一些,于是我便一遍一遍的砸实所填的沙子,浪费了很多的时间,当别人已经开始第二个模具填砂的时候,我的第一个模具刚刚添了一半,最后晃晃张张的忙完了整个工序,当我们最后评分完毕清理的时候才发现,我填的那些跟砖块一样坚硬,我发现这并不是什么好事,想一想有些时候太认真也不是好事,过犹不及嘛!做工的时候兼顾质量是一方面,另一方面也要注意速度啊。

还有的就是计算机辅助设计(CAD)了,奇妙的建模,精彩的形状,我没有想到我竟然可以学习可以理解的如此之快,当然这其中也要十分感激老师详细的讲解和帮助啊!

同时,在实习的过程中,真正的了解到了一些先进的机器,先进的加工工艺,加工方式,高效的生产时数,高质量的加工产品,面对这这些我感

觉我对于机械的兴趣大大的被激发出来了,面对这这些机器我能够体会到一种发自内心的快乐。我想对于机器的强大兴趣会激发出我在日后对机械学习的强大动力,然而我知道只有动力也是不够的,我还需要的持久的耐心和持之以恒的精神。

金工实习在另一个方面也给了我很大的锻炼机会。每次我总是工厂里最后一个离开的人,我不是说我有多认真,说我有多细致,只是我知道我的动手能力很差,我需要的就是耐心的一步步循序渐进的锻炼自己,真正提升自身的实操能力。我的动手能力很差,通常被人一个小时可以做好的东西我却要2,3个小时,而2,3个小时之后我还不一定比人家做的好,我也很急,也很想提高自己的速度,可是没能做到,一有了速度就丢了质量,想起了质量有落下了速度,整个金工实习下来我依旧没能够平衡好自己的时间分配,但我绝对相信我学到了很多。

我知道,我学到了很多。首先说是一种耐心,不单单是钳工,每一个工种,都是需要一份耐心一份认真和一份坚持才能够做好的,每一个工种都是一个任务,如何将每一个任务完成的恰到好处就是平衡点的把握,就是需要一种平静的心态,一种耐心。

其次是细心,什么工种都需要细心的观察才能够体悟到其中的内涵。才能对这个工种有一定的掌握,每一个零部件的加工,每一个机器手柄的操作方向,每一个键盘上的按钮都需要我们来用一颗细心来观察来掌握其中暗藏的使用方法,只有也这种细心才能够对每个工种的工作原理有一定的理解。

再次是小心,每一个工种实习前都要讲一下安全的问题,在整个金工实习的最开始部分讲得也是安全,所以小心为重。听到实习老师将给我们那么多发生在车床上悲惨的事情,真的很触动人心,令人悚然。我再也不会,带着手套操作车床;再也不会,在离开时忘记关闭机器电源;再也不会,私自乱动设备……因为我知道这种小心是与你的生命相联系的,我需要保证的生命的长久与健康,如果仅仅因为马虎,大意,不听老师话而出现事故那这个代价实在是太大了。

以上就是我在金工实习阶段的心得体会,之下我想在提一些我关于这次金工实习中对某些方面的一些个人建议。

1. 关于实习时间的延长,总感觉在这么短的时间里学习这么多门的工种难度较大,而且感觉很多地方学得很不透彻,很不清晰。所以建议希望可以延长学习的时间,我总感觉金工实习对我的帮助很大,我想对别的同学也是这样吧,那么既然有这么大的帮助为什么不延长一下它的时间呢?!!

2. 十分先进的设备没有见到,是否可以增设一些视频讲座类的课程讲述一下该专业方向上一些世界领先的设备,以及其加工工艺,加工出来磨具的质量。

3. 十分想了解机床的内部结构,本来就是搞机械这一方面的所以对每个机械每个车床内部的机械构造都很有兴趣,所以就特别想知道里面的装置安装,动力传动是怎么回事,因此特别希望能够拿出几台机器请老师讲解一下机器内部工作的原理,这样一来一方面可以很好的避免同学们操作不得当,导致机器的损害,另一方面作为学生我们也就学会了一点如何修理机械车床了。

4. 本人总感觉齿轮传动时代将要过去了,需要一些新的传动方式来代替齿轮,齿轮的摩擦,传动时的震动都给机械的使用寿命带来了很大的损害,另一方面齿轮传动很大的误差也很不利于精确的制造产品,同时较大的噪音污染还对员工的工作条件产生了极大的影响,所以本人认为齿轮时代快到尽头了。

最后本人要再次感谢每一位老师在金工实习期间给我的耐心的讲解,和不倦的帮助,这些给了我很大的提升,谢谢你们!

**关于毕业生金工实习的心得体会2024年二**

去年的实习是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实习部分。实习第一天我们早早的就来到实习地点——工厂培训实习车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实习，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

**关于毕业生金工实习的心得体会2024年三**

时光飞逝，为期两周的金工实习不知不觉的已经结束了。也许有的学生觉得金工实习又苦又累，实习期间就靠混过去。但是对我来说金工实习非常有趣，能让我学到很多东西。我珍惜实习期间的一分一秒，认真听老师的教导，自己动手努力学习。实操给我留下了许多有趣的回忆，，让我得到了一份宝贵的动手实习经验，学会理论与实际相联系，初步掌握了一部分机器和工程设计软件的操作，使我的动手能力有了质的飞跃。

“金工实习”是一门实践性的学科基础课，也是我们工科学生必须进行的工程训练、培养工程意识、学习工艺知识、提高综合素质的重要必修课。我们作为工科的学生，工程意识淡薄，没有对这种工科思维的精髓引起足够的重视。同时在实际操作中，也远达不到工作的要求。我觉得，掌握工程意识的主要方法就是需要有足够的动手能力，明白实际操作可能产生的问题，并培养遇事独立而主动思考的习惯，在这种训练中不断加强工程意识，锻炼实际操作能力。

实习基本可以分为两部分，一是工程软件设计和上机操作，一是理论知识的学习。

实习期间，我学习了plc的原理与操作、冲压、普铣、快速成型、模具铸造加工原理、数控铣床、加工中心七个内容，不同内容的工种给了我不同的感受和体会。

首先实习的内容是plc几单片机的工作原理与其梯形图的设计，这个内容给我留下了较为深刻的印象。单片机在很多不同的领域发挥着重要的作用，对人类现代社会科技的发展有着不可磨灭的贡献。以前虽然接触过单片机，但是从未自己设计一个程序然后上机运行验证。因为初步接触，设计也经过多次修改，不过当自己成功运行程序，并验证完成后，心里有着一种成功后的喜悦。

然后实习了板料冲压成型，冲压是由冲床完成的，基本可以分为分离和落料两大工序。学习了这个内容之后，我才发现原来我们生活中所见到的和用到的许多金属器械都与冲压分不开，最简单的比如说锅碗盆瓢，由此可见它对工业加工的重要性。在这个项目实习时，我们重点学习了冲床的使用，包括冲床的结构，冲床的调试和冲模的拆卸。它不仅让我学到了冲床的操作，同时极大加强了我对各类工具的了解及应用其的能力。

普铣是我比较头疼的一个实习内容，因为铣床的操作步骤较多，老师讲解完我很难一下子记住，操作起来避免不了失误。铣削加工的范围很广，加工时最重要的是要根据不同的需要选择不同的铣刀来加工，这样才能加工出漂亮符合零件的模型，同时又减少了对设备 的损坏。在普通铣床中，加工前，我们要先对加工面进行人工画线设计，这样既费时又不准确。达不到现代工业机械设备的高精度要求，是较为原始的加工方式。所以，接下去的时间，我们重点学习了数控编程及其操作软件的使用，包括数控铣床和加工中心实操。

我们重点学习的就是现代工程中必不可少的软件——solidworks的操作。用工业设计软件进行零件的设计再编程让我觉得非常有趣。学会使用和操作solidworks，也是我觉得在此次金工实习中得到得最大收获。因为现代工业都已经是数字化时代，所以作为一名工科学生，我觉得必须学会工程软件的操作。在数控编程的学习中，老师让我们用solidworks画出零件图，然后再用仿真软件加以编程，再输入到数控机床上运行。上机运行前，我们简单学习了机床加工前的准备操作。我们所做的操作全都是以输入程序让机床实现的，这让我深深体会到现代工业的发达，还有人类智慧的高度发展对现代科技应用的影响，同时让我感到了计算机及工程软件在工业上的重要性。我还悟出一个道理，做事情就像对机器的操作，必须小心谨慎，以防破坏重要的东西，在未认识到机器或时间的初步面貌时，一定要先充实自己，加强对这些事物的学习，然后行动。

除以上实习内容外，我们还初步学习了快速成型、模具铸造原理等内容。 此次实习让我感到十分的充实，流下的汗水让我觉得日子没有白过，我期待还能有这样的实习来加强我们的实践能力，让我们学生能把理论提高到实践的水平上。

**关于毕业生金工实习的心得体会2024年四**

通过铣工实习使我初步掌握铣工加工零件产品的生产实际。了解和掌握一般铣工工艺知识和技能，并培养了我的动手能力，为后续课程和大三课程设计、毕业设计以及以后从事机械技术工作奠定实践基础。

在这两天的实习中，使我知道了以下知识：

1 、了解铣工安全知识，学会安全操作要领。

2 、了解常用材料的类别、型号、规格符号、性能及一般选用知识。

3 、了解刀具材料。

4 、了解卡尺、千分尺、直角尺、高度尺的使用和测量。

5 、了解铣工零件的生产工艺及生产流程，掌握简单零件设计。

6 、熟悉铣工零件并完成正四方等零件工艺流程。

在加工过程中，虽然出了些问题，如齿轮间距不等，但都在老师的指导下发现了错误，并及时得到改正，使得加工顺利进行。还有就是要把圆柱型的工件用铣刀铣成正六边型的～首先要对刀，这步老师做好了已经，然后就是要把工件往上移动适合的距离，到底多少就要根据老师的要求了，因为尺寸就是要求六边型俩对边的距离，所以要上多少距离是要计算出来的.然后要算的就是从一边到其对边手轮要转多少圈，经过计算得邻边之间要转6又2/3圈。实践中所学到的知识是我们从书本上得不到的，会让我们终生受益匪浅。

经过两天的铣工实习,使我们学到了许多的知识,开始的时候是老师讲实习的具体操作,然后是我们自己具体操作.这次铣工主要做的是做六边形和划齿轮线.

在铣工实习中，不禁让人联想到“绳锯木断“这个成语，也感叹远古时代的人太辛苦了!用绳锯木头是何等费时费力啊!而我们今天只需把铁棒夹在铣机上，按几下按扭，一根牢实的铁棒在几十秒钟后被刨平了。这不得不让我们佩服科学技术对人类的影响力。

在实习过程当中,使我对机械加工有了初步的认识。在老师的指导下，我也第一次接触到了铣床，亲自动手加工了齿轮、平面、斜面等。虽然完成得不是很好，但我在机械加工这漫长的旅途上已经迈出了重要的一步。同时也加深了自己对机械加工这方面的兴趣，使自己更有信心学好这门课。对于两天的铣工实习,我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化“而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开的

总之,这次实习机会来之不易,一定要好好学点具体的操作技术,提高自己的动手能力.

**关于毕业生金工实习的心得体会2024年五**

金工实训有苦也有乐。“天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，方成大任也!”这句古人的话用来形容我们的金工实训是再好不过了!经过了车工，钳工等工种的磨练，我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的金工实训课程。

现在想想过去的这段难忘时光，其中滋味，只有亲身经历的人才能体会得到。通过学习各种工种，我们了解了许多金工操作的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法，还有以前的那些陌生的专业名词现在听来都是那么熟悉亲切!虽然我们中的大多数人将来不会从事这些工作，甚至连接触它们的可能性都没有，但是金工实训给我们带来的那些经验与感想，却是对我们每一个人的工作学习生活来说都是一笔价值连城的财富。金工实训的作用与影响，有些东西你可能现在没有感觉到它的价值，但最后还是会的，每个人都有这样一个过程!

通过四个礼拜的金工实训，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，注定对我以后的学习和工作将有很大的影响。

很快我们就要走出校园，进入社会，面临就业了，我想用人单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地地手把手地引导我们怎样去做，更多的是需要我们自己去观察、学习，不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学发展的日新月异和新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的机加工和热加工，虽然危险性较大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。四周的金工实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自身情况去感悟，去思考，这才是本次实训的根本目的。

一起实训的同学也让我受益非浅。毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，一切分担工作的压力，更一起分享成功带来的喜悦，金工实训更象是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现!大学里连同班同学相处的机会都很少，感谢金工实训给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的四个星期时间，我们在实训中充实地度过了，我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实训，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的多谢金工实训，我还想再有一次。

【关于毕业生金工实习的心得体会2024年】相关推荐文章:

2024年金工实习总结心得体会

2024年金工实训的感想 金工实习心得体会范文

有关金工实习的心得体会

大学生毕业生金工实习总结

金工实习报告总结 金工实习心得体会

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找