# 最新染厂化验室工作总结(20篇)

来源：网络 作者：独酌月影 更新时间：2024-06-25

*总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。染厂...*

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

**染厂化验室工作总结篇一**

在这项管理内容中将建立适合于企业整体运营的组织机构(见企业组织机构图)。以上的企业组织机构能够使企业在管理上实现部门分工明确、责任清晰。

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《组织管理制度》。即部门工作职能和岗位职责。具体工作流程在下面的阐述中予以说明。

1、拟定和实施企业各部门的工作职能。主要是部门负责的工作范围和责任。

2、拟定和实施企业各岗位的工作职责。主要是各个岗位实际的工作目标和责任，确立第一责任人，实行首问制和80：20原则。

二、人事管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《人事管理制度》。主要是企业各项规章制度的确立。其内容主要从人员甄选录用、人员培训、人事调整管理、人事考核评议、员工激励、员工考勤管理和人事档案管理等诸多方面入手。实现企业管理过程中有章可循、有法可依。

三、生产管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《生产管理制度》。主要是生产工艺流程的确立，各道工艺建立质量控制点(由质检部门进行生产环节各项指标的内控过程)，工艺工序的服务意识，实现逐级负责制，个人利益与量化指标挂钩，降低成本消耗和工艺流程失误，降低不合格品和废品的发生率。同时制定各级工艺操作规程的岗位职责(生产系统员工劳动纪律、工艺纪律、质量标准等处理(评分制))。

四、财务管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《财务管理制度》，主要对企业成本核算、资金周转、审批手续等方面的规定。

五、营销管理：

营销工作在现代企业运营中地位相当突出，需要营运和销售两个环节来完成。其实质性工作需要创新、发展、务实的思路来完成。具体说明在下面阐述。

以上几个方面是企业管理的总体纲要。关于能否有效的实施和执行是至关重要的，否则也只能是纸上谈兵。

六、对于组织机构的相关部门和人员的实质性问题的说明：

(一)办公室：

1、(20xx年 有关县商务局年度工作总结)保卫：外来人员的初步接待登记工作，需要事先与办公室人员建立沟通方可是否。外来文件的收发、上传。员工出入监管。车辆出入盘查登记。厂内安全、四防、环境、设施、照明、建筑等方面的检查和上报。

2、食堂：伙食的标准、卫生、采购财物的检验和成本核算。就餐人员的管理和安排等问题。较少浪费。

3、宿舍：住宿人员的管理(特别是外来人员的安置问题)。环境卫生及财物的管理问题。

4、外事：处理或直接上报。

5、卫生、环境、设施：采用 分担区平面图 ，确定责任的划分。同时可以采用 现场管理大检查 发现和解决问题，周、月、季、年的情况总结内容。

6、劳保、福利：劳保实行定期定额发放管理或以久换新，防止随意性。

7、车辆：行车记录和百公里耗油或者大包干制。

(二)人力资源：

1、招聘：由企业各部门主管上报招聘岗位，确定岗位招聘标准和条件，组织面试流程。

流程：发布招聘岗位 填写招聘人员甄选表 甄选 通知 面试或笔试或岗位技能的实际操作(提供相关资质文件) 介绍企业概况和相关管理性文件规定 复核 试用或录用 企业人员介绍

2、培训：主要是岗位技能、能力、素质方面。企业管理制度和企业文化。采用会议、参观或者委培等形式(确定议程)。培训中强调真实性，以试题的形式择优录用、选拔、晋升、储备人才。特殊岗位应定期培训(会计、电工、技工、电脑等方面人员)。

3、劳资：主要是考勤制度的实行和审批。

流程：签到(出入厂时间、收回) 门卫监管 主管复核 主管部门上报 第一责任人审核 报表 审批 上报 发放。

4、绩效：日常工作考核和年终评比工作。确定最佳员工、优秀员工、先进员工(必要设立特殊贡献员工)。其中涵盖日常的奖罚性文件依据。采取以比例分配、差额选举或定额的形式。

5、档案：建立部门编码 文件台帐 输入 输出 借阅凭证等程序。

6、奖罚：根据国家关于劳动用工的法律法规，贯彻落实企业《人事管理制度》的有关规定进行执行。

(三)关于企业文字综合和iso9001：20xx质量管理体系认证的情况说明：

1、企业文字综合：收发文件的格式、内容和归档、保密问题。

2、iso9001：20xx质量管理体系认证内审和年审工作，此项工作十分繁杂。

(四)采购：

定点、定价，执行采购计划上报审批手续，实现质优价低(货比三家)，防止高买低卖的现象发生。其中涉及合理采购、价格、资金、发票等问题。财务部门的审批和保管、使用部门的验收。

七、生产部：

(一)各车间：车间主任负责制。对员工的劳动纪律、工作能力、工作效率有评价。完成工作计划。对产品质量、安全、绩效考核等情况监管、安排生产和涉及情况的总结(早会)。强化工艺流程和质量控制点的有效实施和控制。

(二)设备动力：保证设备动力的正常、合理运行。修旧利废。生产过程中的安全隐患发现和处理。在 现场管理大检查 中积极配合。做好制作、安装、报修、检修计划和工程实施的合格交工。总之，是服务部门。

(四)保管：此部门的职责划分和部门归属问题有待于确立。保管工作相当重要。应按照iso9001：20xx质量管理体系认证要求实施，做好产成品、半成品的标识和完好率，帐目的建立和库存的实际清点，防止积压和浪费。领用、借用、使用情况、出入库手续的逐级完善，同时财务、生产的合理协调。

**染厂化验室工作总结篇二**

一、以学促干，努力适应岗位新要求

在年初立志学会所有试验和仪器的操作，上半年在工作中对自己不会的一些试验留心学习，首先可以接触到的是模拟评定这一块，在工作之余去现场学设备仪器操作，结合试验方法和仪器操作规程边问边学，在班长小贺的监护下学习仪器操作，最终达到独立完成试验的水平进而提高熟练程度。

其次要学习新试验的一些指标和试验条件，不同的油品试验条件有所不同，例如在磨斑试验中不同的油品有不同的试验温度、施加的压力对转速的要求也不同，试验前必须要清楚。在做柴油喷嘴是要清楚试验的冲程来设置脉冲次数等等。

以我个人的能力、经验和水平，面对新岗位的要求，自己独立操作感到自己的业务不熟，经验不足，接触不广，担心不能及时地出色地完成工作任务。所以，在平时我比较注重向领导、同事请教，抓紧时间学习新岗位的知识点和更加了解与润滑油相关的知识，努力提高自己的工作水平和能力。

具体在以下几方面：

一是利用集中培训端正态度认真学。

积极参加化验室每月举办的学习培训班的学习，参加有部门组织的化验安全知识培训班的学习，能够遵守学习纪律，按要求完成学习任务。利用每月集中学习时间，认真学习了自己还没有掌握的试验方法努力提高自己的在岗操作的实际操作和理论水平。

二是广泛收集资料务求实效强化学习。

通过在书店购买、向同事借阅、网上下载和对化验室过去数据资料的摘录等多形式，挤时间重点学习了关于润滑油油品方面的相关知识、以及来源加工用途性能等，做了大量归纳记录。在工作闲余时间认真学习油品的质量指标和检测项目，对有规律的油品项目进行归纳，以便学习记忆。在学习过程中归纳了产品质量指标速查表，以便自己学习记忆。

在设备维修方面我留心每一次设备维修，就是在厂家来专家维修或仪器故障内部自查过程中都留心仪器故障以及造成故障的原因和排除故障的方法，从而学到一些仪器的常见小故障排除，在仪器发生故障要严格岗位操作，不能排除故障时坚决不私维修仪器，即使一些小的机械故障要请示领导后在自己确保可以处理的情况下谨慎处理。例如，在有一段时间液绣仪器经常掉皮带，那次在我们班也发生掉皮带的事，我就重行安装仔细观察发现是仪器末端的活动轮没装平而且有点高所以经常掉皮带，我就请示班长给调整了活动轮的高度和水平，从此再没发生掉皮带的事。

三是虚心请教领导和同事。

在从事油品分析在实际工作过程中，遇到许多从没接触过的问题，如分析出的各项数据能说明油品中的那些理化性能;例如

(1)残炭是判断润滑油的性质和精制深度的项目。润滑油基础油中，残炭的多少，不仅与其化学组成有关，而且也与油品的精制深度有关。

(2)灰分对不同的油品具有不同的概念，对基础油或不加添加剂的油品来说，灰分可用于判断油品的精制深度。对于加有金属盐类添加剂的油品，灰分就成为定量控制添加剂加入量的手段等等。以及添加剂的加入算法等?除向化验室领导和同事请教外，还向调合部门的专业技术人员，咨询了解相关的调合知识和专业术语，释惑解疑，取到了不少真经。

同时在设备的维护和国产仪器的小故障能够用所学专业知识解决。特别是经常出故障的仪器，以及带故障工作的仪器我就在平时学习中特别注意查找这些仪器的资料，研究仪器参数的设定意义，从而全面了解仪器的原理，为排除仪器因参数设置不但而出现的故障;例如液相锈蚀仪器的温度显示不真确，故障是因在xx年更换故障的温度传感器后没对相应的温度补偿，刚开始我请教同事原因他们给的结论是温度补偿没反应可能是程序的问题，后来我看一些专业的资料发现既然能显示温度说明程序和传感器是没问题的，问题就在温度补偿上，但为什么60度温度补偿没用呢?经我几次试验发现大家给传感器温度补偿只补偿了60度的，其它20、30、40、50、55这几个温度段没补偿，所以我尝试给其它个几温度段都补偿温度，结果温度补偿能补进仪器，所以我就在试验正常的情况下给能显示温度的几个传感器因温度显示不正确进行了温度补偿，结果现在只有3号因传感器故障外其它的几个位温度都能正常真确显示。从而解决了问题也然我学到了传感器的补偿规律。我在学习思考和实践的过程中，进一步增强了责任意识、机遇意识和做好工作的信心与决心。

二、认真实干、完成任务、分享知识、客观严谨

过去两年的时间，是昆仑产品抢占市场机遇，促进润滑油发展的关键时期。在部门领导的正确带领下，在同事们的共同努力下，化验室的工作取得积极进展，在化验室配合生产稳步运行下，同时购置了部分先进的仪器设备，我积极参加学习新仪器的调试安装工作;在仪器调试安装的过程，也是给我们化验员创造了跟厂家来的工程师学习仪器工作原理，参数设定，操作技能以及排除常见故障的好机会，为仪器的使用打下良好的基础。我在工作中认真实干，任劳任怨、尽心尽力，在参与仪器调试安装的工作中增长了见识，丰富了阅历，提高了能力。同时在仪器调试结束后，在每月学习班上给同事们讲解仪器的原理性能及操作技术，确保每班有一人熟练操作，杜绝在仪器操作上不会操作，影响分析进度而耽误生产的现象发生。

在日常的工作中 我努力团结搭档，互相配合为班长负责，干好日常的分析工作。我作为一名化验员加强自己责任心，在实际工作过程中，本着客观、严谨、细致的原则，在日常的分析工作中做到实事求是、细心审核、勇于负责，严格执行化验室规章制度、仪器操作规程和相关的质量标准。对不真实、不合理的数据严格进行复查审核，经过复查确保数据正确不出问题再报给班长审核。

围绕加强化验员自身建设进行服务。在工作之余，主动与班组人员交心谈心，了解他们的思想动态和遇到的困难，注重调动他们工作积极性。化验室人员自身素质相对较高，能够克服人少事多矛盾，加班加点赶任务，无论从化验室的周工作小结会，还是部门的月工作总结会上看，虽然一人多岗，一人多责，但都能按要求及时完成分配的工作。

三、认真工作，努力提高自身素质，提升化验室形象

树立良好形象，树正气干正事是基础。记得在兰州研发中心培训分析检测中心陈主任对我从事化验员的谈话，对我教育和触动很深，对我们年轻人清醒头脑、明辨是非、纠偏补弊、端正态度、特别有益。这次谈话时刻提醒着我牢记检测人员要具备的素质：

(1)实际动手能力:实验的准备工作

(2)独立操作能力：从样品的采集到结果的报出要独立完成，以减少偏差

(3)认真、严谨、仔细的工作态度：仔细观察和认真记录实验过程的每一个 条件和现象，保证数据的可靠性，不出假数据。

(4) 干净、整洁的工作习惯

(5) 较强的文字理解能力和数据处理能力

严格要求自己，严格遵守化验规章制度，自觉维护班组团结和班长权威，能摆正位置，当好助手，不越位不错位，以自己所履行职责的实际工作结果来服务和促进班组整体工作完成。 在实际工作中，能够做到严以律己，坚持原则，勤快肯干。在对工作的把握上，努力做到以点带面，主次分明，张弛有度，适时推进。在与同事相处中，十分珍视工作缘分，努力做到相互理解，相互支持，相互帮助。在集体活动中，能够正确对待表扬与批评，正确对待优点与不足，正确对待得与失。

**染厂化验室工作总结篇三**

回顾20xx年的工作，在公司领导的带领下与同事的用心配合下，今年的工作划上了一个圆满的句号。在今后的工作中要继续发扬团结合作，互助互爱的精神。不断积累经验，找出不足之处，要在今后的工作中加以改善，使化验室工作再上一个新的台阶。20xx年是我们青松化员工永远值得回忆和纪念的一年，我们每一位经历过这一年的同事都能体会到一个新建的厂，从建设初期到试生产成功到这天的正常运行生产，在这些不平凡的日夜里共同经历了许多风风雨雨，付出了不少汗水和心血。我们化验室虽说是辅助岗位但我们本着全心全意为公司尽自我微薄力量为基本原则，全力以赴地去配合工段上的每项工作。

一、工作状况。

1、由于是新建的厂，招的员工大多数是年轻人，很多还没有工作经验，个性是化验这项，只有个别是有化验基础知识的，因此开始接触学起来十分的慢，理解潜力也不快，给工作带来了很多不便。

2、都说化验室是辅助岗位是比较简单的岗位，可我们化验员最清楚，夏天的炎热、冬天的寒冷，高的碱罐，低的是又脏又有毒的电石可我们化验员日复一日的每一天取着样分析着，都明白这就是我们化验室的职责只要在一天我们务必就得把它做好。因此有的人吃不了这苦就自动离职了，这样给化验室造成员工流动大，给工作带来了负面影响，给老员工加重了负担。

3、有部分的取样口很不完善，造成我们取样困难，还需要进一步的改善。

4、化验室由于玻璃仪器多，个性是冬天天冷，都要拿出去取样一冻就脆了，稍微不注意一碰就坏了，因此造成玻璃仪器消耗量大。5、20xx年12月30日我们化验有两名员工去取样时由于氯气泄露造成轻微氯气中毒，这一事件让我们对安全教育有了更深的认识也说明了几个问题：

(1)我们员工安全意识淡薄，在今后的工作中要加强安全教育，让每位员工对我们厂所接触的气体、液体的化学物理性质牢记在心。

(2)遇事处理潜力差，今后要加强应变潜力做到遇事沉着冷静，能果断决定处理。

(3)车间如有任何状况，能与化验及时联系，避免造成不良后果。

20xx年我们的任务更加艰巨，不仅仅要做到无安全隐患无安全事故，要配合好车间把工艺控制指标分析好，更要严把原材料进厂和成品出厂的质量关，做到能为公司盈利，让客户放心。在以后的工作中我们务必做到以下几点：

1、常言道：“安全高于生命，职责重于泰山”。因此我们每个班坚持开班前班后会，学习化验室操作人员职责制，安全操作规程，学习从取样到做样到报数时所有注意事项，个性是取样时必须要佩戴好劳动保护用品，学习我们常接触的气体，试剂等相关的物理化学性质及中毒急救方法。坚持做到我的安全我负责，他的安全我有责，企业的安全我尽责。每周组长也要带领各组成员加强安全培训、每月进行一次安全考试，并且参加各班的班前班后会及时给予教育和纠正，让每位员工做到用心参加安全学习，努力提高自身素质和工作潜力，提高自我的安全意识，为班组树立一个安全的工作形象来打造高效精干，纪律严明，作风过硬的班组队伍，把安全理念参透到我们大家的正常工作中以安全文化引导职工思想，规范职工行为。

2、加强理论学习，理论实践相结合

(1)中控分析是工艺控制指标的关键，我们务必用心、及时、准确的做好每一份样品，做到在最短时光将最准确的数据报给工段，并及时调整，因此我们更要加强学习化验基础知识和操作技能，掌握每一个操作规程和熟记每一个分析指标。

(2)原材料是我们生产出好产品的保障，成品质量是我们公司发展盈利的保障，因此我们要更加精益求精，追求卓越，认真准确做好每一个指标，记录好每一个准确真实的数据，尽努力作出让客户放心的产品，让公司赢得的利益。

(3)进一步理顺工作流程，做好与各工段的衔接。确保与各工段的工作衔接的同时能及时准确分析样品的基础上为各部门带给准确的数据，保证生产顺利进行。在不断提升操作素养的基础上，加强理论学习，更要做到在熟练操作的基础上掌握基本原理，明白为什么要这样做。

(4)望公司给予化验员化验资格专业培训，考取化验员上岗资格证书，以及有关仪器校正的专业证书。从而全面提升化验员操作水平。

3、加强仪器、设备管理，确保平稳运行

我们化验所使用的仪器比较多，个性是pvc化验的色谱仪和烧碱化验的icp，这些都是个性精密的仪器，在使用时必须要个性留意、仔细，每个使用的人务必熟悉所有仪器的性能和注意事项，进一步完善设备台账，建立设备维修使用记录，严格按照规程操作，派专人负责保养，保证设备正常运转。

4、创造良好工作环境

每个班制定卫生清理标准和流程，每一天持续化验室的台面、地面、所有仪器都干净整齐，要给员工一个清爽的工作环境。

5、摆正心态，培养良好的工作态度。

在工作中我们肯定会遇到很多很难避免的问题，我们不能遇到问题就退缩放下，要调好心态做到出现问题不要紧张学会怎样更好的去解决问题怎样克服困难才是关键。

展望20xx年，我们化验室全体同仁有信心，献上自我的所有潜力在公司领导及上级部门的正确领导下，完成各项工作任务，为公司辉煌腾达的前景尽职尽责。

最后祝愿我们青松化工明天更加完美，更加辉煌。

**染厂化验室工作总结篇四**

二零xx年是不平常的一年，电石厂化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作技能和综合素质，较好地完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

化验室主要职责出厂装车、进厂原材料检验和出炉、出厂电石化验。大家各负其责、全面完整地保证着全公司电石生产、电石保管、电石出厂各环节的质量。它把脉着公司质量的每一道槛，全室员工无时无刻不在扫视着，奔波着，劳累着，认真履行自己的工作职责，努力促进各项工作发展，全面节能降耗，提高经济效益，取得了较好的工作业绩。现将本年度工作总结如下：

一、加强生产质量管理，做好每小时监测工作。

1.电石生产质量控制放于首位。

电石质量是公司生命的源泉，电石质量的好坏直接关系单位的效益和信誉，严把质量关，保证使每小时检验数据准确无误。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第一。当电石检验质量控制发生波动的时候，质量员总是不厌其烦地加标样分析、留取样品分析，还和生产部门一起思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，我们在质量管理方面下大力气。对平时在工作中常出现的问题和每位员工沟通，促使大家积累了一定的经验、并且具有了处理一般问题的能力。

2.认真查隐患积极反“三违”夯实安全生产基础。

20\_\_年，由于公司推从安全生产、节能增效，我室认真执行公司和电石厂文件精神，生产过程中未发生一起安全生产事故。为做好节能减排降低成本，从一度电、一滴水小事做起，严格要求岗位员工，将检验完毕缩分出来的多余样品放回料场，将检验留存的到期电石样品放回电石锅内，为公司节能降耗尽了大家的一份力量。

二、认真执行制度，确保数据真实可靠

有制度不执行等于零，有检查不考核也等于零，制度就是为更好地完成各项工作而提供依据。因此，各项制度和作业指导书修改后我就要求各岗位严格遵照执行。

首先抓好取样工作。在作业指导书中规范了原料、出炉热样的采取工作，确保分析样的真实性;其次对化验室的仪器进行了一年一度的校验，确保了各测量检测装置的准确;再次认真做好抽样对比工作，将其纳入个人考核制度中，对化验员起到了一定的约束作用，使化验员的责任心明显增强，工作态度更加端正。

在质量考核时，严格按照公司计划对质量工作进行考核，并严格执行公司对外合同，确保公司利益不受损失。

三、加强安全教育，提高安全意识

安全第一，预防为主，这是公司遵循的安全原则，化验室对安全毫不放松，积极探索更安全的途径，把安全做实做细。常言道：安全高于生命，责任重于泰山。冬季来临取样路面较滑，借鉴其它车间出现的安全事故对全室员工进行通班警示教育，查找分析事故的原因，如何提高自我防范、防护的措施，对本室有存在安全隐患的测定分析仪器，易燃易爆及有毒物品的保管发放设立一定的程序制度。部室员工坚决做到四不伤害原则，把安全时刻放在第一位。

四、摆正位置，做好配角、当好参谋

部室员工首先对本室里的工作，能尽职尽责，相互沟通、提出合理建议和主张。其次，好多骨干员工有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，平时在工作中员工出现的工作过失，与制定的考核挂钩，做出的决策符合大多数人的意愿。总而言之，他们个个能够做到尽职不越权，帮忙不添乱，补台不拆台。

五、团结同志，虚心学习，协作发展

天时不如地利，地利不如人和，团结就是力量。只有团结，才有和谐与凝聚力，工作才能形成合力。电石厂化验室积极开展员工业务培训和企业文化理念宣传，提高了员工的业务素质和对企业的归属感、认同感，全体员工就有了精、气、神，也许就是这种精、气、神的指引，他们都非常注意和谐、融洽同事关系的处理，遇事总是大家一起商量，领导真心实意地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重同志，关心同志，设身处地为同志着想，努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好领导和同志，同志和同志之间的协调工作，多和大家交流思想和感情，做大家的知心朋友，努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围，促进了工作的协调高效开展。

六、服务奉献，开拓创新，勇争一流

作为一名化验室领导，始终认为当领导就意味着要吃苦在前，享受在后，只有奉献，不求索取，公正廉明，身先士卒。无论是烈日炎炎，还是秋风萧瑟，天寒地冻，不管什么时候，在生产一线和电石棚下，都可以看到身影和听到声音。化验室领导同时率先学习，带头学习，一起学习。用自己的人格魅力，做好表率。正因为以身作则，甘于奉献。所以形成了律已足以服人，量宽足以得人，身先足以率人的良好管理风气。所以工作开展得也非常顺利，化验室形成了积极向上、比学赶帮超的良好创先争优态势。大家以服务奉献、开拓创新、勇争一流为荣，连续发扬不怕苦、不怕累的精神，抓质量、战高温、保安全，按时完成了工作任务，创造了不菲的业绩。20\_\_年电石积压库存大、风化严重。为降低电石风化造成的损失，化验室注意做好风化电石粉末合理搭配装车工作，将全年粉化电石粉末全部搭配完毕，给公司创造了丰厚的利润。

七、存在的问题和解决措施

1.装车员工流失率大，管理难度高，我室在今后将严格执行公司各项规章制度，对因电石风化严重装车困难时不来上班的员工在经济上进行严肃处理。供销部门切实解决电石销售问题，确保电石库存合理，降低装车难度。

2.20\_\_年度进厂原料主要质量指标均有一定的提高，但是生产经营效果与去年相比有很大差距。建议相关职能部门在20xx年适量进一部分焦碳，焦炭活性好，挥发份低。提高车间生产操作技能水平，苦练内功、降低各种原料消耗，提高经济效益。

我室根据岗位职责的不同，针对性的制定了较为完善的岗位绩效考核制度，并公平公开的严格执行。

八、20xx年工作打算

新的一年即将到来，我们在总结过去的同时，为了使新的一年有一个更好的发展，主要有以下几点想法：

1.继续在进厂原材料质量检验上下功夫，在电石搭配出厂上合理搭配，在节能降耗上想办法，为公司节能增效做贡献。

2.进一步强化员工队伍管理，坚持经常性的职业道德培训和企业文化宣传，进一步提高员工综合素质和企业认同感、归属感、成就感，同时强化检验知识理论学习和实践操作的学习交流，鼓励员工向一专多能方向发展，为公司正常生产提供保障。

3.关心员工生活困难，以心换心，鼓励大家相互关心帮助，营造良好轻松的工作氛围;建立激励竞争机制，用感情留人、从员工思想意识上狠下功夫，为培养更多优秀企业员工而努力。

二零xx年即将过去，回首过往，倍感欣慰，展望来年，豪情满怀。我们二零xx年取得的成绩，靠的是勤学苦练、孜孜不倦的良好学风，靠的是精益求精、精业敬业的工作精神，靠的是精诚团结、众志成城的共同奋斗。20xx年我们的任务将更加艰巨。我们会以更加饱满的热情和昂扬的斗志投入到明年的工作当中，化验室将以一个不懈奋进的姿态展现在大家面前，创造比二零xx年更加辉煌的发展业绩!

**染厂化验室工作总结篇五**

随着化纤行业的相继扩量投产，而后面投产的企业多以进口设备为主，在产品质量方面要领先于我公司;随着行业竞争的激烈，新的品种不断的推出，在市场上的占有起到领先作用。

20xx年就化验室而言，是共同进步的一年、是团结向上的一年、是安全生产的一年。这一年在公司的生产上我们做到保质保量、做到无一安全事故、做到节能减排降低成本。

20xx月份端羧基分析时，我们做出结果超出优等范围，而聚酯生产放映并无异常。在我们通过多方面排除不利因素并进行反复的测量，而后经过外送检测，证实我们的数据是准确无误的。粘度的测试对环境和清洁卫生要求相当严格，这就要求我们注重细节，不得有一丝马虎。如有一次我们换了一种质量较差的纸来擦洗粘度管，结果带了很多毛屑粘上粘度管壁，导致粘度测试结果误差5次都大于0.2秒。随后立即放映，换了清洁纸后，测试结果进入正常。

对于仪器的保养，也应注意细节。如自动粘度计，有一段时间出现恒温槽制冷效果出现异常。经过一道道的排查，电源电路等方面表现均无异常，最后发现循环恒温压缩机散热口被灰尘堵住，导致了无法散热。这一切均说明我们公司的质量在不断的提高，对事情的处理能自己找到原因，并予以解决。但我们还是要在以后的工作中，对质量更严格的把关，对工作更认真的对待，及时、准确的得到任何一个数据。

20xx年我公司全体员工开展了围绕九大核心价值观的学习，并将其融入到日常工作当中。在保证人员安全、保证数据准确、保证工作效率的前提下认真完成了公司所下达的任务。通过学习和实用，化验室运行正常，做到无生产事故、无安全事故。对于化验室目前已建立一整套管理制度，主要从以下几方面进行管理：

一、化验室检验工作的管理。

二、质量监督工作的管理。

三、化验室药品的管理。

四、化验室仪器，设备的管理。

五、化验室资料，档案的管。

六、化验室环境的管理目前化验室对人员管理上还是存在着小的问题，那就是人员流失。而就此种现象，激励永远是促使员工稳定和成长的最好手段。在管理上做到有奖有罚，员工闹情绪时，应是安抚，而非教育批评。在工作的闲余时间要鼓励员工加强自身的学习，不断的来提高整个团对的整体素质。

**染厂化验室工作总结篇六**

来到酒不知不觉已经半年多了，在这半年里我学到了很多东西，如糟醅的检测、色谱仪的使用、酒样的分析等等。我虽然从事化验工作十几年了，但是我从来没有接触到酒样的分析，这个工作对我来说是一次机会更是一次挑战。

在这半年里我和化验室工作人员一起检测了生产车间糟醅515个，成品半成品理化分析241个，原辅材料70个。色谱仪是一台精密的仪器，我学会了它的基本操作，能看懂色谱图，能简单分析色谱数据，但离精通还有一段很长的距离。但是我一定会努力学习，做一个多面手，一个好助手，一个优秀的化验员。

金无足赤，人无完人，我知道在工作中我也有很多不足的地方：

1、有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，心有时还不够细，化验报告有时交得不够及时等，这都有待于在今后的工作中加以改进。

2、对工作还没有特别的精通。如色谱的检测，但我相信勤能补拙，在同事们的帮助下我一定会克服不足，把工作做得更好。

3、学习还不够主动。除了要把本职工作做好以外，还要多学习，多了解白酒方面的知识，扩大自己的知识面，了解公司的发展动向。

对20xx年工作的展望及要求：

1、我希望在今后的工作中能有到外面培训和学习的机会。

2、和同事多团结，有事多商量，加强技术练兵。多和同事、领导沟通。能提出有建设性的意见。

3、服从领导安排，尽心尽职完成领导安排的工作任务。

4、加强色谱仪的学习和深入，能单独完成色谱仪的操作及报告。

5、加强自己文化功底的学习，不要出现错误，多学习，多总结。

对化验室工作环境的几点建议：

1、安全高于生命，责任重于泰山。化验室的精密分析仪器，有一部分需要用到高压钢瓶，一定要作好高压钢瓶的管理，氧气、氮气、氢气等高压钢瓶的存放要达到实验环境条件的规定。

2、易燃易爆及有毒物品的保管及发放应设立一定的程序制度，并让大家熟悉事故处理方法。

3、仪器及设备的检验及校正。如色谱仪的校正、分析天平的校正等。我建议至少要一年检验校正一次。

在今后的工作中我一定加强岗位练兵，增加自已对实验各个环节的熟练程度，从而提高工作效率;提高业务水平，对业务钻研，为自己制定一整套的学习和工作计划;也同时加强和内部工作人员的团结合作，互相紧密配合，充分挖掘集体的潜力，为化验室的发展做出自己应有的那份贡献。

**染厂化验室工作总结篇七**

一、组织管理：

在这项管理内容中将建立适合于企业整体运营的组织机构(见企业组织机构图)。以上的企业组织机构能够使企业在管理上实现部门分工明确、责任清晰。

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《组织管理制度》。即部门工作职能和岗位职责。具体工作流程在下面的阐述中予以说明。

1、拟定和实施企业各部门的工作职能。主要是部门负责的工作范围和责任。

2、拟定和实施企业各岗位的工作职责。主要是各个岗位实际的工作目标和责任，确立第一责任人，实行首问制和80：20原则。

二、人事管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《人事管理制度》。主要是企业各项规章制度的确立。其内容主要从人员甄选录用、人员培训、人事调整管理、人事考核评议、员工激励、员工考勤管理和人事档案管理等诸多方面入手。实现企业管理过程中有章可循、有法可依。

三、生产管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《生产管理制度》。主要是生产工艺流程的确立，各道工艺建立质量控制点(由质检部门进行生产环节各项指标的内控过程)，工艺工序的服务意识，实现逐级负责制，个人利益与量化指标挂钩，降低成本消耗和工艺流程失误，降低不合格品和废品的发生率。同时制定各级工艺操作规程的岗位职责(生产系统员工劳动纪律、工艺纪律、质量标准等处理(评分制))。

四、财务管理：

这里将拟定和实施适合于企业整体规划的《财务管理制度》，主要对企业成本核算、资金周转、审批手续等方面的规定。

五、营销管理：

营销工作在现代企业运营中地位相当突出，需要营运和销售两个环节来完成。其实质性工作需要创新、发展、务实的思路来完成。具体说明在下面阐述。

以上几个方面是企业管理的总体纲要。关于能否有效的实施和执行是至关重要的，否则也只能是纸上谈兵。

六、对于组织机构的相关部门和人员的实质性问题的说明：

(一)办公室：

1、保卫：外来人员的初步接待登记工作，需要事先与办公室人员建立沟通方可是否接待。外来文件的收发、上传。员工出入监管。车辆出入盘查登记。厂内安全、四防、环境、设施、照明、建筑等方面的检查和上报。

2、食堂：伙食的标准、卫生、采购财物的检验和成本核算。就餐人员的管理和安排等问题。较少浪费。

3、宿舍：住宿人员的管理(特别是外来人员的安置问题)。环境卫生及财物的管理问题。

4、外事：处理或直接上报。

5、卫生、环境、设施：采用“分担区平面图”，确定责任的划分。同时可以采用“现场管理大检查”发现和解决问题，周、月、季、年的情况总结内容。

6、劳保、福利：劳保实行定期定额发放管理或以久换新，防止随意性。

7、车辆：行车记录和百公里耗油或者大包干制。

(二)人力资源：

1、招聘：由企业各部门主管上报招聘岗位，确定岗位招聘标准和条件，组织面试流程。

流程：发布招聘岗位→填写招聘人员甄选表→甄选→通知→面试或笔试或岗位技能的实际操作(提供相关资质文件)→介绍企业概况和相关管理性文件规定→复核→试用或录用→企业人员介绍

2、培训：主要是岗位技能、能力、素质方面。企业管理制度和企业文化。采用会议、参观或者委培等形式(确定议程)。培训中强调真实性，以试题的形式择优录用、选拔、晋升、储备人才。特殊岗位应定期培训(会计、电工、技工、电脑等方面人员)。

3、劳资：主要是考勤制度的实行和审批。

流程：签到(出入厂时间、收回)→门卫监管→主管复核→主管部门上报→第一责任人审核→报表→审批→上报→发放。

4、绩效：日常工作考核和年终评比工作。确定最佳员工、优秀员工、先进员工(必要设立特殊贡献员工)。其中涵盖日常的奖罚性文件依据。采取以比例分配、差额选举或定额的形式。

5、档案：建立部门编码→文件台帐→输入→输出→借阅凭证等程序。

6、奖罚：根据国家关于劳动用工的法律法规，贯彻落实企业《人事管理制度》的有关规定进行执行。

(三)关于企业文字综合和iso9001：20xx质量管理体系认证的情况说明：

1、企业文字综合：收发文件的格式、内容和归档、保密问题。

2、iso9001：20xx质量管理体系认证内审和年审工作，此项工作十分繁杂。

(四)采购：

定点、定价，执行采购计划上报审批手续，实现质优价低(货比三家)，防止高买低卖的现象发生。其中涉及合理采购、价格、资金、发票等问题。财务部门的审批和保管、使用部门的验收。

七、生产部：

(一)各车间：车间主任负责制。对员工的劳动纪律、工作能力、工作效率有评价。完成工作计划。对产品质量、安全、绩效考核等情况监管、安排生产和涉及情况的总结(早会)。强化工艺流程和质量控制点的有效实施和控制。

(二)设备动力：保证设备动力的正常、合理运行。修旧利废。生产过程中的安全隐患发现和处理。在“现场管理大检查”中积极配合。做好制作、安装、报修、检修计划和工程实施的合格交工。总之，是服务部门。

(三)锅炉：关于大、中、小修的工作和保障正常生产，归属设备动力。特别对锅炉的整体运行(引风、鼓风、除尘、煤质、软化水质等情况)，冬季供暖，做好工作记录，同时对跑、冒、滴、漏问题处理。更多详情请访问本站工作总结频道：

(四)保管：此部门的职责划分和部门归属问题有待于确立。保管工作相当重要。应按照iso9001：20xx质量管理体系认证要求实施，做好产成品、半成品的标识和完好率，帐目的建立和库存的实际清点，防止积压和浪费。领用、借用、使用情况、出入库手续的逐级完善，同时财务、生产的合理协调。

**染厂化验室工作总结篇八**

来到酒不知不觉已经半年多了，在这半年里我学到了很多东西，如糟醅的检测、色谱仪的使用、酒样的分析等等。我虽然从事化验工作十几年了，但是我从来没有接触到酒样的分析，这个工作对我来说是一次机会更是一次挑战。

在这半年里我和化验室工作人员一起检测了生产车间糟醅515个，成品半成品理化分析241个，原辅材料70个。色谱仪是一台精密的仪器，我学会了它的基本操作，能看懂色谱图，能简单分析色谱数据，但离精通还有一段很长的距离。但是我一定会努力学习，做一个多面手，一个好助手，一个优秀的化验员。

金无足赤，人无完人，我知道在工作中我也有很多不足的地方：

1、有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，心有时还不够细，化验报告有时交得不够及时等，这都有待于在今后的工作中加以改进。

2、对工作还没有特别的精通。如色谱的检测，但我相信勤能补拙，在同事们的帮助下我一定会克服不足，把工作做得更好。

3、学习还不够主动。除了要把本职工作做好以外，还要多学习，多了解白酒方面的知识，扩大自己的知识面，了解公司的发展动向。

对20xx年工作的展望及要求：

1、我希望在今后的工作中能有到外面培训和学习的机会。

2、和同事多团结，有事多商量，加强技术练兵。多和同事、领导沟通。能提出有建设性的意见。

3、服从领导安排，尽心尽职完成领导安排的工作任务。

4、加强色谱仪的学习和深入，能单独完成色谱仪的操作及报告。

5、加强自己文化功底的学习，不要出现错误，多学习，多总结。

对化验室工作环境的几点建议：

1、安全高于生命，责任重于泰山。化验室的精密分析仪器，有一部分需要用到高压钢瓶，一定要作好高压钢瓶的管理，氧气、氮气、氢气等高压钢瓶的存放要达到实验环境条件的规定。

2、易燃易爆及有毒物品的保管及发放应设立一定的程序制度，并让大家熟悉事故处理方法。

3、仪器及设备的检验及校正。如色谱仪的校正、分析天平的校正等。我建议至少要一年检验校正一次。

在今后的工作中我一定加强岗位练兵，增加自已对实验各个环节的熟练程度，从而提高工作效率;提高业务水平，对业务钻研，为自己制定一整套的学习和工作计划;也同时加强和内部工作人员的团结合作，互相紧密配合，充分挖掘集体的潜力，为化验室的发展做出自己应有的那份贡献。

**染厂化验室工作总结篇九**

二○xx年是不平常的一年，电石厂化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作技能和综合素质，较好地完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

化验室主要职责出厂装车、进厂原材料检验和出炉、出厂电石化验 。大家各负其责、全面完整地保证着全公司电石生产、电石保管、电石出厂各环节的质量。它把脉着公司质量的每一道槛，全室员工无时无刻不在扫视着，奔波着，劳累着，认真履行自己的工作职责，努力促进各项工作发展，全面节能降耗，提高经济效益，取得了较好的工作业绩。现将本年度工作总结如下：

一、加强生产质量管理，做好每小时监测工作。

1.电石生产质量控制放于首位。

电石质量是公司生命的源泉，电石质量的好坏直接关系单位的效益和信誉，严把质量关，保证使每小时检验数据准确无误。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第一。当电石检验质量控制发生波动的时候，质量员总是不厌其烦地加标样分析、留取样品分析，还和生产部门一起思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，我们在质量管理方面下大力气。对平时在工作中常出现的问题和每位员工沟通，促使大家积累了一定的经验、并且具有了处理一般问题的能力。

2. 认真查隐患积极反 三违 夯实安全生产基础。

二○xx年，由于公司推从安全生产、节能增效，我室认真执行公司和电石厂文件精神，生产过程中未发生一起安全生产事故。为做好节能减排降低成本，从一度电、一滴水小事做起，严格要求岗位员工，将检验完毕缩分出来的多余样品放回料场，将检验留存的到期电石样品放回电石锅内，为公司节能降耗尽了大家的一份力量。

二、认真执行制度，确保数据真实可靠

有制度不执行等于零，有检查不考核也等于零，制度就是为更好地完成各项工作而提供依据。因此，各项制度和作业指导书修改后我就要求各岗位严格遵照执行20xx年 化验员工作总结20xx年 化验员工作总结。

首先抓好取样工作。在作业指导书中规范了原料、出炉热样的采取工作，确保分析样的真实性;其次对化验室的仪器进行了一年一度的校验，确保了各测量检测装置的准确;再次认真做好抽样对比工作，将其纳入个人考核制度中，对化验员起到了一定的约束作用，使化验员的责任心明显增强，工作态度更加端正。

在质量考核时，严格按照公司计划对质量工作进行考核，并严格执行公司对外合同，确保公司利益不受损失。

三、加强安全教育，提高安全意识

安全第一，预防为主，这是公司遵循的安全原则，化验室对安全毫不放松，积极探索更安全的途径，把安全做实做细。常言道：安全高于生命，责任重于泰山。冬季来临取样路面较滑，借鉴其它车间出现的安全事故对全室员工进行通班警示教育，查找分析事故的原因，如何提高自我防范、防护的措施，对本室有存在安全隐患的测定分析仪器，易燃易爆及有毒物品的保管发放设立一定的程序制度。部室员工坚决做到四不伤害原则，把安全时刻放在第一位。

四、摆正位置，做好配角、当好参谋

部室员工首先对本室里的工作，能尽职尽责，相互沟通、提出合理建议和主张。其次，好多骨干员工有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，平时在工作中员工出现的工作过失，与制定的考核挂钩，做出的决策符合大多数人的意愿。总而言之，他们个个能够做到尽职不越权，帮忙不添乱，补台不拆台。

五、团结同志，虚心学习，协作发展

天时不如地利，地利不如人和，团结就是力量。只有团结，才有和谐与凝聚力，工作才能形成合力。电石厂化验室积极开展员工业务培训和企业文化理念宣传，提高了员工的业务素质和对企业的归属感、认同感，全体员工就有了精、气、神，也许就是这种精、气、神的指 引，他们都非常注意和谐、融洽同事关系的处理，遇事总是大家一起商量，领导真心实意地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重同志，关心同志，设身处地为同志着想，努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好领导和同志，同志和同志之间的协调工作，多和大家交流思想和感情，做大家的知心朋友，努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围，促进了工作的协调高效开展

六、服务奉献，开拓创新，勇争一流

作为一名化验室领导，始终认为当领导就意味着要吃苦在前，享受在后，只有奉献，不求索取，公正廉明，身先士卒。无论是烈日炎炎，还是秋风萧瑟，天寒地冻，不管什么时候，在生产一线和电石棚下，都可以看到身影和听到声音。化验室领导同时率先学习，带头学习，一起学习。用自己的人格魅力，做好表率。正因为以身作则，甘于奉献。所以形成了律已足以服人，量宽足以得人，身先足以率人的良好管理风气。所以工作开展得也非常顺利，化验室形成了积极向上、比学赶帮超的良好创先争优态势。大家以服务奉献、开拓创新、勇争一流为荣，连续发扬不怕苦、不怕累的精神，抓质量、战高温、保安全，按时完成了工作任务，创造了不菲的业绩。二○xx年电石积压库存大、风化严重。为降低电石风化造成的损失，化验室注意做好风化电石粉末合理搭配装车工作，将全年粉化电石粉末全部搭配完毕，给公司创造了丰厚的利润。

七、存在的问题和解决措施

1.装车员工流失率大，管理难度高，我室在今后将严格执行公司各项规章制度，对因电石风化严重装车困难时不来上班的员工在经济上进行严肃处理。供销部门切实解决电石销售问题，确保电石库存合理，降低装车难度。

**染厂化验室工作总结篇十**

一、以学促干，努力适应岗位新要求

在年初立志学会所有试验和仪器的操作，上半年在工作中对自己不会的一些试验留心学习，首先可以接触到的是模拟评定这一块，在工作之余去现场学设备仪器操作，结合试验方法和仪器操作规程边问边学，在班长小贺的监护下学习仪器操作，最终达到独立完成试验的水平进而提高熟练程度。

其次要学习新试验的一些指标和试验条件，不同的油品试验条件有所不同，例如在磨斑试验中不同的油品有不同的试验温度、施加的压力对转速的要求也不同，试验前必须要清楚。在做柴油喷嘴是要清楚试验的冲程来设置脉冲次数等等。

以我个人的能力、经验和水平，面对新岗位的要求，自己独立操作感到自己的业务不熟，经验不足，接触不广，担心不能及时地出色地完成工作任务。所以，在平时我比较注重向领导、同事请教，抓紧时间学习新岗位的知识点和更加了解与润滑油相关的知识，努力提高自己的工作水平和能力。

具体在以下几方面：

一是利用集中培训端正态度认真学。

积极参加化验室每月举办的学习培训班的学习，参加有部门组织的化验安全知识培训班的学习，能够遵守学习纪律，按要求完成学习任务。利用每月集中学习时间，认真学习了自己还没有掌握的试验方法努力提高自己的在岗操作的实际操作和理论水平。

二是广泛收集资料务求实效强化学习。

通过在书店购买、向同事借阅、网上下载和对化验室过去数据资料的摘录等多形式，挤时间重点学习了关于润滑油油品方面的相关知识、以及来源加工用途性能等，做了大量归纳记录。在工作闲余时间认真学习油品的质量指标和检测项目，对有规律的油品项目进行归纳，以便学习记忆。在学习过程中归纳了产品质量指标速查表，以便自己学习记忆。

在设备维修方面我留心每一次设备维修，就是在厂家来专家维修或仪器故障内部自查过程中都留心仪器故障以及造成故障的原因和排除故障的方法，从而学到一些仪器的常见小故障排除，在仪器发生故障要严格岗位操作，不能排除故障时坚决不私维修仪器，即使一些小的机械故障要请示领导后在自己确保可以处理的情况下谨慎处理。例如，在有一段时间液绣仪器经常掉皮带，那次在我们班也发生掉皮带的事，我就重行安装仔细观察发现是仪器末端的活动轮没装平而且有点高所以经常掉皮带，我就请示班长给调整了活动轮的高度和水平，从此再没发生掉皮带的事。

三是虚心请教领导和同事。

在从事油品分析在实际工作过程中，遇到许多从没接触过的问题，如分析出的各项数据能说明油品中的那些理化性能;例如

(1)残炭是判断润滑油的性质和精制深度的项目。润滑油基础油中，残炭的多少，不仅与其化学组成有关，而且也与油品的精制深度有关。

(2)灰分对不同的油品具有不同的概念，对基础油或不加添加剂的油品来说，灰分可用于判断油品的精制深度。对于加有金属盐类添加剂的油品，灰分就成为定量控制添加剂加入量的手段等等。以及添加剂的加入算法等?除向化验室领导和同事请教外，还向调合部门的专业技术人员，咨询了解相关的调合知识和专业术语，释惑解疑，取到了不少真经。

同时在设备的维护和国产仪器的小故障能够用所学专业知识解决。特别是经常出故障的仪器，以及带故障工作的仪器我就在平时学习中特别注意查找这些仪器的资料，研究仪器参数的设定意义，从而全面了解仪器的原理，为排除仪器因参数设置不但而出现的故障;例如液相锈蚀仪器的温度显示不真确，故障是因在xx年更换故障的温度传感器后没对相应的温度补偿，刚开始我请教同事原因他们给的结论是温度补偿没反应可能是程序的问题，后来我看一些专业的资料发现既然能显示温度说明程序和传感器是没问题的，问题就在温度补偿上，但为什么60度温度补偿没用呢?经我几次试验发现大家给传感器温度补偿只补偿了60度的，其它20、30、40、50、55这几个温度段没补偿，所以我尝试给其它个几温度段都补偿温度，结果温度补偿能补进仪器，所以我就在试验正常的情况下给能显示温度的几个传感器因温度显示不正确进行了温度补偿，结果现在只有3号因传感器故障外其它的几个位温度都能正常真确显示。从而解决了问题也然我学到了传感器的补偿规律。我在学习思考和实践的过程中，进一步增强了责任意识、机遇意识和做好工作的信心与决心。

二、认真实干、完成任务、分享知识、客观严谨

过去两年的时间，是昆仑产品抢占市场机遇，促进润滑油发展的关键时期。在部门领导的正确带领下，在同事们的共同努力下，化验室的工作取得积极进展，在化验室配合生产稳步运行下，同时购置了部分先进的仪器设备，我积极参加学习新仪器的调试安装工作;在仪器调试安装的过程，也是给我们化验员创造了跟厂家来的工程师学习仪器工作原理，参数设定，操作技能以及排除常见故障的好机会，为仪器的使用打下良好的基础。我在工作中认真实干，任劳任怨、尽心尽力，在参与仪器调试安装的工作中增长了见识，丰富了阅历，提高了能力。同时在仪器调试结束后，在每月学习班上给同事们讲解仪器的原理性能及操作技术，确保每班有一人熟练操作，杜绝在仪器操作上不会操作，影响分析进度而耽误生产的现象发生。

在日常的工作中 我努力团结搭档，互相配合为班长负责，干好日常的分析工作。我作为一名化验员加强自己责任心，在实际工作过程中，本着客观、严谨、细致的原则，在日常的分析工作中做到实事求是、细心审核、勇于负责，严格执行化验室规章制度、仪器操作规程和相关的质量标准。对不真实、不合理的数据严格进行复查审核，经过复查确保数据正确不出问题再报给班长审核。

围绕加强化验员自身建设进行服务。在工作之余，主动与班组人员交心谈心，了解他们的思想动态和遇到的困难，注重调动他们工作积极性。化验室人员自身素质相对较高，能够克服人少事多矛盾，加班加点赶任务，无论从化验室的周工作小结会，还是部门的月工作总结会上看，虽然一人多岗，一人多责，但都能按要求及时完成分配的工作。

三、认真工作，努力提高自身素质，提升化验室形象

树立良好形象，树正气干正事是基础。记得在兰州研发中心培训分析检测中心陈主任对我从事化验员的谈话，对我教育和触动很深，对我们年轻人清醒头脑、明辨是非、纠偏补弊、端正态度、特别有益。这次谈话时刻提醒着我牢记检测人员要具备的素质：

(1)实际动手能力:实验的准备工作

(2)独立操作能力：从样品的采集到结果的报出要独立完成，以减少偏差

(3)认真、严谨、仔细的工作态度：仔细观察和认真记录实验过程的每一个 条件和现象，保证数据的可靠性，不出假数据。

(4) 干净、整洁的工作习惯

(5) 较强的文字理解能力和数据处理能力

严格要求自己，严格遵守化验规章制度，自觉维护班组团结和班长权威，能摆正位置，当好助手，不越位不错位，以自己所履行职责的实际工作结果来服务和促进班组整体工作完成。 在实际工作中，能够做到严以律己，坚持原则，勤快肯干。在对工作的把握上，努力做到以点带面，主次分明，张弛有度，适时推进。在与同事相处中，十分珍视工作缘分，努力做到相互理解，相互支持，相互帮助。在集体活动中，能够正确对待表扬与批评，正确对待优点与不足，正确对待得与失。

二○xx年是不平常的一年，电石厂化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作技能和综合素质，较好地完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

化验室主要职责出厂装车、进厂原材料检验和出炉、出厂电石化验 。大家各负其责、全面完整地保证着全公司电石生产、电石保管、电石出厂各环节的质量。它把脉着公司质量的每一道槛，全室员工无时无刻不在扫视着，奔波着，劳累着，认真履行自己的工作职责，努力促进各项工作发展，全面节能降耗，提高经济效益，取得了较好的工作业绩。现将本年度工作总结如下：

一、加强生产质量管理，做好每小时监测工作。

1.电石生产质量控制放于首位。

电石质量是公司生命的源泉，电石质量的好坏直接关系单位的效益和信誉，严把质量关，保证使每小时检验数据准确无误。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第一。当电石检验质量控制发生波动的时候，质量员总是不厌其烦地加标样分析、留取样品分析，还和生产部门一起思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，我们在质量管理方面下大力气。对平时在工作中常出现的问题和每位员工沟通，促使大家积累了一定的经验、并且具有了处理一般问题的能力。

2. 认真查隐患积极反 三违 夯实安全生产基础。

二○xx年，由于公司推从安全生产、节能增效，我室认真执行公司和电石厂文件精神，生产过程中未发生一起安全生产事故。为做好节能减排降低成本，从一度电、一滴水小事做起，严格要求岗位员工，将检验完毕缩分出来的多余样品放回料场，将检验留存的到期电石样品放回电石锅内，为公司节能降耗尽了大家的一份力量。

二、认真执行制度，确保数据真实可靠

有制度不执行等于零，有检查不考核也等于零，制度就是为更好地完成各项工作而提供依据。因此，各项制度和作业指导书修改后我就要求各岗位严格遵照执行20xx年 化验员工作总结20xx年 化验员工作总结。

首先抓好取样工作。在作业指导书中规范了原料、出炉热样的采取工作，确保分析样的真实性;其次对化验室的仪器进行了一年一度的校验，确保了各测量检测装置的准确;再次认真做好抽样对比工作，将其纳入个人考核制度中，对化验员起到了一定的约束作用，使化验员的责任心明显增强，工作态度更加端正。

在质量考核时，严格按照公司计划对质量工作进行考核，并严格执行公司对外合同，确保公司利益不受损失。

三、加强安全教育，提高安全意识

安全第一，预防为主，这是公司遵循的安全原则，化验室对安全毫不放松，积极探索更安全的途径，把安全做实做细。常言道：安全高于生命，责任重于泰山。冬季来临取样路面较滑，借鉴其它车间出现的安全事故对全室员工进行通班警示教育，查找分析事故的原因，如何提高自我防范、防护的措施，对本室有存在安全隐患的测定分析仪器，易燃易爆及有毒物品的保管发放设立一定的程序制度。部室员工坚决做到四不伤害原则，把安全时刻放在第一位。

四、摆正位置，做好配角、当好参谋

部室员工首先对本室里的工作，能尽职尽责，相互沟通、提出合理建议和主张。其次，好多骨干员工有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，平时在工作中员工出现的工作过失，与制定的考核挂钩，做出的决策符合大多数人的意愿。总而言之，他们个个能够做到尽职不越权，帮忙不添乱，补台不拆台。

五、团结同志，虚心学习，协作发展

天时不如地利，地利不如人和，团结就是力量。只有团结，才有和谐与凝聚力，工作才能形成合力。电石厂化验室积极开展员工业务培训和企业文化理念宣传，提高了员工的业务素质和对企业的归属感、认同感，全体员工就有了精、气、神，也许就是这种精、气、神的指 引，他们都非常注意和谐、融洽同事关系的处理，遇事总是大家一起商量，领导真心实意地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重同志，关心同志，设身处地为同志着想，努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好领导和同志，同志和同志之间的协调工作，多和大家交流思想和感情，做大家的知心朋友，努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围，促进了工作的协调高效开展

六、服务奉献，开拓创新，勇争一流

作为一名化验室领导，始终认为当领导就意味着要吃苦在前，享受在后，只有奉献，不求索取，公正廉明，身先士卒。无论是烈日炎炎，还是秋风萧瑟，天寒地冻，不管什么时候，在生产一线和电石棚下，都可以看到身影和听到声音。化验室领导同时率先学习，带头学习，一起学习。用自己的人格魅力，做好表率。正因为以身作则，甘于奉献。所以形成了律已足以服人，量宽足以得人，身先足以率人的良好管理风气。所以工作开展得也非常顺利，化验室形成了积极向上、比学赶帮超的良好创先争优态势。大家以服务奉献、开拓创新、勇争一流为荣，连续发扬不怕苦、不怕累的精神，抓质量、战高温、保安全，按时完成了工作任务，创造了不菲的业绩。二○xx年电石积压库存大、风化严重。为降低电石风化造成的损失，化验室注意做好风化电石粉末合理搭配装车工作，将全年粉化电石粉末全部搭配完毕，给公司创造了丰厚的利润。

七、存在的问题和解决措施

1.装车员工流失率大，管理难度高，我室在今后将严格执行公司各项规章制度，对因电石风化严重装车困难时不来上班的员工在经济上进行严肃处理。供销部门切实解决电石销售问题，确保电石库存合理，降低装车难度。

**染厂化验室工作总结篇十一**

随着时光的流逝，20xx年又过去了，接下来我们要迎接新的一年---20xx年。每年的这个时候大家都在忙碌的写着年终总结，年终总结总结了你一年的成果和辛劳，总结你过去的一年和计划你新的一年。下方分以下几点来总结化验室这一年的过去。

1、成品共检验了829批次，合格829批，一次全检合格率为100%。（其中活血止痛胶囊共检验了230批，相比20xx年增长了98批。总的产量增加了188批。）

2、原辅料共检验了277批，合格151批，不合格126批，一次全检合格率为54。5%，不合格率为45。5%；

其中辅料71批，合格53批，不合格18批，一次全检合格率为74。6%，不合格率为25。4%。

3、包装材料共检验了743批，合格589批，不合格151批。一次全检合格率为80%，不合格率为20%。

4、含量测定共检验了921批，合格885批，不合格36批。一次全检合格率为96。1%，不合格率为3。9%；不合格其中35批为活血止痛胶囊药粉，一批小柴胡颗粒清膏20xx0810t含量不合格为19。8mg/g。

5、微生物共检验了2531次，合格2353批，不合格178批，一次全检合格率为92。97%，不合格率为7。03%。其中大部分不合格为米粉（霉菌）、纯化水（细菌）。

从以上的数据来看，今年的检验量相比去年增加了很多，这也就表示了公司的发展在往年更上了一个台阶。但今年的药材来料批次相比去年降低了515批次，这是一个很惊人的数字，为什么降低了这么多的呢？因为采购部在采购的时候一次性采购，这样一来减少了检验，节约了成本。

在这几年里，仪器设备不断的增加和更新，但在今年，一下增加了两台高效液相色谱仪（带全自动进样器）和一台原子吸收，更新了六管崩解仪和超声波处理器。

在今年的10份，国家下发了活血止痛胶囊的新标准，当我们看到这份标准的那一刹那，惊了……增加了那么多的检验项目，而且是要在那么短的时光里将那些重来没有做过得东西摸索出来，对于我们来讲真的是一个很大的问题，但是我们没有怯场，因为在我们的背后有着一股力量让我们向前进——那就是我们的领导给我们的鼓励，他不断的在鼓励我们，不要急，一步一步走。最后我们奋战了数个晚上，将我们所要的东西呈此刻眼前，我们成功的走上了这一步。其实这样的一件事情说明了大家的决心，敢于应对眼前的一切困难，我相信在后续的道路上，不管在遇到多大的困难都会向前迈。

在人员不断的更新下，给我们的工作也带来了很多的不便。在实验的过程中也出现过多次的误差。这也就是给自我的一个错误找一个借口，主要的原因还是在于我们的业务水平没有提高，没有将自我所学的东西用到工作中来，没有仔细的去把握每一个细节。一点一点的一个不注意导致工作的失误与不足。

找出今年的不足结合明年的计划将这支队伍变的更有实力，走向一个新的台阶。

在新的一年里，化验室全体同仁，有信心，有潜力在领导的正确领导下，完成各项任务，为公司的发展尽一份力量。

**染厂化验室工作总结篇十二**

20xx年是不平常的一年，盘锦兆龙石化有限公司化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作潜力和综合素质，较好的完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

随着公司常减压装置的投入运营，公司化验部分为装置化验分析部和储运化验分析部两个区域。他们各司其责、全面完整的保证着全公司各种油品生产、各种油品调制、各种油品出厂各环节的质量。为此，公司每名化验员都在本职岗位上努力工作着。现将20xx年化验室工作总结如下，并对20xx年的主要工作提出一些想法，供领导参考。

1、各种油品生产质量控制放于首位。各种油品质量是公司生命的源泉，各种油品质量的好坏直接关系单位的效益和信誉。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第

一。各种油品检验质量控制当发生波动的时候，质量员总是不厌其烦的加标样分析、留取样品分析、还和生产部门一齐思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，他们在质量管理方面下大力气。每个月对质量控制员进行一次质量控制考核。组织人员参加质控学习和考试。透过质控考核，化验质控人员积累了必须的经验并且具有了处理质控方面问题的潜力。

2、20xx年，全体化验室成员拧成一股绳，遇到工作任务从不推诿，而是抢着干。作为公司主营业务之一的船用燃料油调制工作，公司超多引进辅料以后，化验员总是对辅料油品的一整套指标进行科学分析，为公司油品调配带给翔实的指标依据。发现异常数据及时分析并上报，为各种油品的高质量出了一份力。多次进油作业和业务人员一道，深入出油方罐区，实际化验指标，为公司的油品质量保驾护航。

3、构成了化验室业务知识“传帮带”和氛围。新装置的投入运行，公司化验室人员和化验仪器也相应增加，人员的潜力水平参差不齐，根据这一现状，我们结合每个化验员的自身特点，科学的分配他们的工作职责，做到相互配合，相互学习，相互充实，提高化验室人员的整体素质，提高化验的准确性。化验室已经构成了勤学苦练、孜孜不倦的良好学风，和精益求精、精业敬业的工作精神。

1、定期对部门人员进行一次计量法规、计量常识、有关质量面的政策、法令、法规等业务知识的轮训。每年组织多起专业技术学习（包括质控、分析、物检等），根据需要派专业人员参加国家组织的有关学术交流会，不断提高专业水平，定期对各类人员进行理论及实际操作技能的考核。

2、带领本室人员加强计算机理论基础知识的学习，熟悉计算机网络方面的知识，利用计算机进行技术交流和质量交流。

3、和本室人员加强政治理论学习，用心深入的学习三大标准，让同事明确工作职责。贯彻三大标准，深入学习总公司下发的各项法令法规政策文件，加强职工道德规范建设，做有理想、有道德、有文化、有纪律的新世纪的职工。

4、在我室内部实行奖励制度，对成绩突出贡献重大的人员实行奖励，促进本室人员好学上进用心性，挖掘技术人员的潜力，让人尽其材，人尽其能。

1、继续做好公司领导安排的化验任务，提高化验速度，提升化验质量。

2、提升员工素质，培养化验技术尖子，提高对新科技、新装置、新油品的敏感程度，为公司油品调和带给技术指标的同时，提出科学的推荐。

总之，化验室在公司的正确领导下，按照公司科学生产的总原则，把握住公司油品质量的关口，不让不合格的油品进厂，不让不合格的油品出厂，提高油品一次调和成功率，为公司降低能耗，提高效益做出属于化验室的一份贡献。

**染厂化验室工作总结篇十三**

20xx年的，我们的工作尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不非很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改善。我的工作总结范文规划我们如何在新的起点应对新的机遇新的挑战，能够预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。

1、工作质量成绩、效益和奉献。在展开工作之前做好个人工作计划，有从次的先后及时的完成各项工作，到达预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率高，异时在工作中学习了很多东西，也锤炼了自我，经过不懈的努力，使工作火平有了长足的进步，开创了工作的新局面，为化验中心的工作做出了应有的奉献。

2、思想政治表现、品怨素质修养及职业道怨。能够认真贯彻党的基本路线方针政策，利用电视、电脑、报纸、杂志等媒体关注邦内邦际情势，学习党的基本知识和相关政治思想文件、书籍，深刻领会胡总书忘的讲话精神，并把它作为思想的纲要，行动的指南;遵纪攻法，认真学习法律知识;爱岗敬业，具有强烈的义务感和事业心，从动从动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

3、专业知识、工作潜力和具体工作。

在化验室工作期间1化验工作精细琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，背领导请教、背异事学习、自我摸索理论，认真学习相关业务知识，不续提高自我的理论火平和综合素质。提高了工作潜力，在具体的工作中锤炼成了一个熟练的化验员，能够熟练圆满地完成化验工作，遭到了领导职工的好评和欢迎。

在这一年，我本着“把工作做的更好”这样一个纲标，开辟创新意识，从动圆满的完成了以下本职工作：

(1)虚心学习，懒于实际操作，深刻学习邦标，理论接合理论，能熟练操做所有化验项纲并报证结果的准确性。

(2)协助化验室从管做好了各类文件资料的登忘、上报、下发等工作，并把原先没有具体丢掇的文件按类别丢掇好搁入贴好标签的文件夹内，给大家查阅文件带给了很大方便，收到了很好的效果

(3)协助化验室从管做好关于化验室认证的相关工作。

(4)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。

4、工作态度和懒奋敬业方面。热爱自我的本职工作，能够准确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵攻劳动纪律，保证按时出懒，出懒率高，没有请假缺岗现象，有效利用工作时光，坚攻岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章攻纪、团结异事、务真求实、乐观上进，始终坚持松懈认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，懒懒奋恳，任劳任怨。在死死中发扬艰苦朴素、懒俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到小小实实做人，懒懒奋恳做事，懒劳简朴的死死。

20xx年，我将认真学习各项政策规章造度，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新火平，新的起点意味着新的机遇新的挑战，能够预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加懒奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为中心的发展做出更大更多的奉献。必须努力打开一个工作新局面。

**染厂化验室工作总结篇十四**

20xx年，化验室的安全生产工作，在煤制油公司安监部的正确领导和化验室全体职工的共同努力下，深入贯彻落实安全标准化、班组安全建设活动，坚持“以人为本”思想，牢固树立科学发展观，大力传播“安全发展”的管理理念，广泛开展了化验室应急救援预案演练和安全隐患排查等活动，进一步落实了各级人员安全生产责任制，坚定不移的坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针, 推进安全管理制度化、规范化建设，形成了齐抓共管的安全生产管理格局，化验室安全生产工作卓有成效。具体工作汇报如下：

一、 贯彻执行安全生产法规和上级文件精神

化验室成立并完善了安全管理机构，齐抓共管，通过安全讲课等宣传手段，积极贯彻执行国家法律法规 ，认真落实公司安全生产和其它安全生产文件精神，并利用安全活动记录和安全例会记录、交接班，及时传达学习，全面宣传当前安全形势和要求，进一步强化过程管理，全方位地增强全员的安全意识，并逐一检查落实执行情况。

二、 建立健全安全生产责任制，并全面落实。

1、落实全员安全生产责任制，签定了安全生产和冬季四防责任状，使每一个人都明确自己的安全职责，加大安全工作执行力度。同时在化验室建立了《开停车安全注意事项》、《安全动火分析注意事项》规定，对各类隐患和违章加大检查、整治、处理的力度，着力解决有章不循、执行不力的问题，如员工劳保的穿戴问题;做样不认真，图省事操作、习惯性违章等进行严肃处理。

2、重新修订了化验室安全操作规程;化验室防事故现场处置预案;建立了化验室班组安全建设体系;安全标准化体系;并有效地运行。

三、加强安全教育工作

加强员工的入职教育和日常教育，做好教育台账、记录。从安全文化的养成、技能的提高等方面入手，增强员工的安全意识、责任意识、法制意识;引导岗位员工做到“只有规定动作”，杜绝“自选动作”，提高全员安全意识。

每月对员工进行气防和消防知识培训，每季度进行《安全生产法》及《职业健康》等知识讲座。使员工和管理人员都牢牢树立起安全意识，严格遵守安全生产责任制和安全操作规程，保证安全。

**染厂化验室工作总结篇十五**

20x年是不平常的一年，盘锦兆龙石化有限公司化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作潜力和综合素质，较好的完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

随着公司常减压装置的投入运营，公司化验部分为装置化验分析部和储运化验分析部两个区域。他们各司其责、全面完整的保证着全公司各种油品生产、各种油品调制、各种油品出厂各环节的质量。为此，公司每名化验员都在本职岗位上努力工作着。现将20x年化验室工作总结如下，并对20x年的主要工作提出一些想法，供领导参考。

一、加强生产质量管理、做好油品进出、调配质量监测工作。

1、各种油品生产质量控制放于首位。各种油品质量是公司生命的源泉，各种油品质量的好坏直接关系单位的效益和信誉。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第

一。各种油品检验质量控制当发生波动的时候，质量员总是不厌其烦的加标样分析、留取样品分析、还和生产部门一齐思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，他们在质量管理方面下大力气。每个月对质量控制员进行一次质量控制考核。组织人员参加质控学习和考试。透过质控考核，化验质控人员积累了必须的经验并且具有了处理质控方面问题的潜力。

2、20x年，全体化验室成员拧成一股绳，遇到工作任务从不推诿，而是抢着干。作为公司主营业务之一的船用燃料油调制工作，公司超多引进辅料以后，化验员总是对辅料油品的一整套指标进行科学分析，为公司油品调配带给翔实的指标依据。发现异常数据及时分析并上报，为各种油品的高质量出了一份力。多次进油作业和业务人员一道，深入出油方罐区，实际化验指标，为公司的油品质量保驾护航。

3、构成了化验室业务知识“传帮带”和氛围。新装置的投入运行，公司化验室人员和化验仪器也相应增加，人员的潜力水平参差不齐，根据这一现状，我们结合每个化验员的自身特点，科学的分配他们的工作职责，做到相互配合，相互学习，相互充实，提高化验室人员的整体素质，提高化验的准确性。化验室已经构成了勤学苦练、孜孜不倦的良好学风，和精益求精、精业敬业的工作精神。

二、加强理论学习，提高业务技术水平

1、定期对部门人员进行一次计量法规、计量常识、有关质量面的政策、法令、法规等业务知识的轮训。每年组织多起专业技术学习(包括质控、分析、物检等)，根据需要派专业人员参加国家组织的有关学术交流会，不断提高专业水平，定期对各类人员进行理论及实际操作技能的考核。

2、带领本室人员加强计算机理论基础知识的学习，熟悉计算机网络方面的知识，利用计算机进行技术交流和质量交流。

3、和本室人员加强政治理论学习，用心深入的学习三大标准，让同事明确工作职责。贯彻三大标准，深入学习总公司下发的各项法令法规政策文件，加强职工道德规范建设，做有理想、有道德、有文化、有纪律的新世纪的职工。

4、在我室内部实行奖励制度，对成绩突出贡献重大的人员实行奖励，促进本室人员好学上进用心性，挖掘技术人员的潜力，让人尽其材，人尽其能。

三、20x年工作计划：

1、继续做好公司领导安排的化验任务，提高化验速度，提升化验质量。

2、提升员工素质，培养化验技术尖子，提高对新科技、新装置、新油品的敏感程度，为公司油品调和带给技术指标的同时，提出科学的推荐。

总之，化验室在公司的正确领导下，按照公司科学生产的总原则，把握住公司油品质量的关口，不让不合格的油品进厂，不让不合格的油品出厂，提高油品一次调和成功率，为公司降低能耗，提高效益做出属于化验室的一份贡献。

**染厂化验室工作总结篇十六**

20xx年塑料瓶工段在公司、制剂厂各级领导的大力支持下，坚持以质量为核心，克服多种不利因素。全年共完成塑料瓶产量2160万瓶，有力地促进了大输液事业的发展。

一是搞好人员培训，加强质量意识。

20xx年车间开展了以“落实sop要求，搞好现场管理”的人员教育培训工作。不定期地组织员工以班组为单位，展开学习讲座要求全休员工认真学习sop知识，加强规范意识，严格按照sop的要求来进行生产操作。通过学习，使大家认识到：我们生产活动中所做的每一件事，都和产品的质量息息相关，决不是走过场。只有按照sop要求去操作，质量才能得到保证。

二是大胆探索，改进生产工艺，促进质量提高。

7月份他们在原来将蜡床保温层由二床棉被改为一层棉被一层硅胶皮的基础上，再做出进一步改进，将原瓶架加高3-5㎝，将原来瓶口朝上正放，改为瓶口朝下倒放。此举在不增加任何生产成本的前提下，产生了质的飞跃。使由于瓶口暴露在空气中时间过长，而导致有异物落入的可能性减少了95%以上。

三是加强设备管理，搞好设备维修，确保生产顺利进行。

20xx年，生产任务较繁重，几乎不可能有时间将设备停下来进行大的检修，他在合理安排调度生产品种，确保生产顺利进行的前提下，带领三位维修工，进行了大量的设备维修工作。许多原来需要拿到外面去维修的项目，他们都是自己动手、攻关、解决。仅此，就为车间省下了大量的维修费用。为此，他不得不经常加班加点工作，常常一连好几个晚上都是10点多钟以后才下班回家，甚至夜里也随叫随到，而且从未伸手要过加班费。虽然苦点累点，但是心里却是高兴的。

四是克服不利因素，确保完成生产任务。

20xx年塑料瓶生产遇到了前所未有的问题：由于日本原料供应上出现断档，厂部不得不考虑其它产地原料来代替。日本原料加工特性好，对注塑参数、工艺的要求相对宽松。用其他原料究竟怎样?谁也没有底。仅凭原料代理商提供的一点信息显然不够。靠别人是不行的。为此他整天蹲在注塑机和蜡床边，调整各种参数，将管坯拿来做对比，从成型难度、瓶子强度、耐温等方面做出对比，最后确定了使用现在的原料粒子。他们决心在新的一年里，进一步完善和提升，争取取得更大的进步。

当好产品质量的保护神

我们中间化验是一个年轻的班组，虽然我们来自不同的地方，但我们同属于化验室。作为化验员，我们知道自己肩上担子很重。化验员担负着全公司的产品质量监督责任，工作质量的好坏直接会影响到公司的整体产品质量，关系到公司的前途和命运。因此，中间化验室在质量控制体系中具有举足轻重的地位，我们不能轻视化验室的监督作用。

大针中间化验担负大容量注射剂车间的大容量注射剂的中间含量及ph值检测工作，并对大容量注射剂成品的装量和微粒进行检测等等。由于大容量注射剂车间是三班制的，因此，作为化验员也得跟班运转，夜班也要做。冬天晚上出来上班及凌晨回家时真是特别冷，我们化验小组人员从来没有因此请假而耽误生产，个个都风雨无阻，坚守岗位，毫无怨言。

在20xx年期间，共检测大容量注射剂4764批次，没有出现一次差错。对新产品的检验方法，更是认真学习，尽快掌握并积累经验。特别是乳酸钠林格注射液的含量测定项目很多，因此每次做乳酸钠林格注射液时，我们小组全体人员都要过来，做夜班的同事没睡几个小时就要过来加班了，并且有时都要两天连着做，对乳酸钠林格注射液的各项检测项目更是认真负责，有一点点的误差都要重新检测，直到准确无误为止。并对检测项目方法日益熟练，使酸钠林格注射液的日产量增加，更没有影响其他品种的生产量。

在片剂车间，颗粒的水分测定是非常重要的，它是直接影响压片的好坏。所以，中间化验一定要严格控制水分，特别是控制在最佳水分。为了保证质量合格，每一批每一趟的水分，化验员都要及时取样，及时的做到反馈信息，让配料技术员能最早知道水分的高低，而做出相应的措施，这样他们心里有个数，对配下一趟料也打好了基础。重量差异也很重要，特别是小片子的重量差异，一定要测的勤，这样才能及时发现，我们不应该让问题出现后到成品了才解决，那样浪费了大量的人力、物力、财力，造成不必要的经济损失。

所以，中间化验要求我们在日常工作中必须养成认真、仔细、谦虚谨慎的习惯，我们更应该端正态度，认真负责，严格按照sop操作规程进行操作，及时的发现问题，解决问题，避免产品的质量问题。同时，我们认真做好记录，一切跟着生产走，实事求是，这样可以有章可循，有据可查。所以，我们把各种药品的原始记录打印出来，统一归类，这样看上去更清楚，更有目的性，也使档案管理更规范化。

业余时间我们会对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化、从而在百尺杆头，更进一步达到新层次，进入新境界。

经过这样紧张有序的锻炼，我们感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了目标，心中真正有了底!基本做到忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，以根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。

我们小组是一个年轻的班组，是团结友爱的班组。大家互相帮助、互相学习。我们有很强的责任心，并且有一定的团队协作精神，能吃苦耐劳，工作积极主动，听从领导安排。

同时，在工作中由于经验有限，在实际分析操作过程中还存在一些不足之处，我们会在以后的工作中更加严格地要求自己，努力学习新知识，使自己的业务水平和工作能力更上一层楼，充分发挥我们的个人才智，做好各项工作，更好地为公司服务，奉献自己的力量。

**染厂化验室工作总结篇十七**

在过去的一年里，我在领导、同事们的支持和帮忙下，用自我所学知识，在自我的工作岗位上，尽职尽责，较好的完成了各项工作任务。为公司做出了应有的贡献。同时，身为一名化验员我也在从思想到行动，从理论到实践，进一步学习，提高自我的工作水平。现将本人本年度工作总结如下：

一、努力学习，完善自我：

随着公司的发展，实验室仪器的增加。为了更好的完成工作，在之前的工作基础之上，又学习了水中油含量、柴油烃类组成（稀释法）、hcl的测定等新的实验方法，并且熟练掌握，较好的完成了相关的工作任务。其次在工作中也经常遇到一些新的问题，透过和领导、同事们的商讨研究最终解决。同时也对相关工作有了进一步的认识。

二、工作资料与体会：

我的工作主要是配合研发一部的其它几个岗位做相应的分析。第一，配合重整催化剂评定岗位生成油的折光率和烃类组成分析；第二，配合抽提组的芳烃抽提的柴油做烃类组成分析；第三，配合代研究做的裂解油的黏度，酸值及色度等分析；第四，负责研发一部水样的水中油含量、水垢等相关分析；另外在原油评价中负责酸值、蜡含量、硫醇硫、色度、冷虑点、黏度及逆流黏度等相关分析；参加hr—05b300溶剂生产负责取样及黏度分析共二十一天；其次就是一些储存油样的色度分析及其它的一些实验分析；另外我还用心配合其他同事完成了一些工作任务。

一年中，在领导和同事们的悉心关怀和指导下：我共完成色度数据500多个；折光率数据150个；黏度数据88个；逆流黏度数据140个；水中油数据245个；荧光族组数据193个；柴油族组成数据115个；酸值数据30多个；蜡含量数据11个；密度数据16个；冷虑点数据5个；溴价溴指数数据18个。

化验工作精细琐碎，而且由于我们主要是搞研发，所以不像炼油厂的化验工作很有规律性。我们会经常遇到不一样的新问题。所以为了搞好工作，我不怕麻烦，细心观察实验现象，向领导请教、向同事学习、自我摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自我的理论水平和综合素质。

在实验室工作安全意识和环保意识相当重要。所以我工作投入，能够正确认真对待每一项工作，熟记各项安全措施，遇事不能慌。环保也是相当重要，做到每种化学试剂和需要处理的油样，集中分类处理，不随意乱倒。这些对环境都很有影响。在刷洗瓶子时，不随便倒沾有油的污水。同时注意到实验室的通风和各种化学试剂及油样的摆放问题。

三、工作态度与勤奋敬业：

我热爱自我的本职工作，正确认真对待每一项工作，在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时完成各项工作。热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤。有效利用工作时光，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终持续严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风。用心参加公司组织的各项活动，如春游，秋季五项全能体育比赛等。

总结这一年来的工作，尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如很多实验只是停留在简单的操作而忽视了工作原理；实验过程中由于自我的粗心导致实验仪器损坏或实验结果误差较大等。还有个别实验做得不够熟练，不够完善，这有待于在今后的工作中加以改善。透过这段时光的工作实践，让我懂得从事实验分析工作必须要细心，不能放过一个疑点，有问题多请示，多汇报。

在今后的时光里，我将认真遵守各项考勤制度，努力学习有关石油化工的各项实验分析方法及石油化工知识，争取成为一名更为优秀的全方面的实验分析化验员，为公司的发展献出自我的一份力量。

**染厂化验室工作总结篇十八**

光阴荏苒，岁月如梭，紧张而忙碌的20xx年转眼间又将过去了。回顾即将过去的一年吗，有得有失，收获颇多。现在将自己的工作做一下简单的总结，目的是总结经验，吸取教训，争取在明年工作中能有新起色，新突破。

20xx年，我紧紧围绕公司提出的“提精度，调结构，上质量”的指导思想开展各项工作。立足本职，扎实工作，在领导和同事的帮助下，努力做到“我会干的活我干好，我会管的事我管好”，力争做到让公司放心，让领导省心，让员工满意。现将工作总结如下：

一、在化验室管理方面做了一些工作。

一是对化验人员统一思想教育，要求他们日常工作当中要“说真话，办真事，出真数”。用严谨的工作作风对待从事的工作，用及时准确的检测数据去指导车间生产。

二是对新来人员，新增加检测项目加强培训，指导。由于三厂化验人员变换很频繁，上来的新手大多理化知识知道的很少，操作实践更是没有，这样就要对他们进行岗前培训，工作中加强指导，让老师傅采取帮带的方式尽快让他们熟练掌握要领。由于环保要求，公司加强了对全厂污水排放的管理。自今年5月份以来，化验室增加了对三厂各排污口出水，聚纺车间排污口出水，设备冷凝水等进行cod检测。之前没有这方面的工作经验，通过向汽车厂，工业园水处理单位的同志们学习，通过对相关资料的学习，很快对这一块进行了全面的掌握。我们的检测数据与县环保局检测结果完全相符。对三厂的污水排放起到了有效地检测控制。

三是通过化验结果对聚纺车间的产品质量，生产过程及时进行有效监督。聚纺车间各工序之间生产连续性很强，一个工序出现故障，很多工序都会受到影响。例如如果聚合铸带工序故障停车，聚合工序料位就会发生波动，两天之后，干燥工序切片质量肯定会受到影响。化验室就是要及时把切片质量状况反馈给中控室，通知相关人员对问题切片进行处理。切片质量出现波动立即通知中控进行工艺调整，避免不合格切片产生。

四是对化验人员的工作质量进行考核监督。对每天的监测数据进行审核，发现书写不规范、填写失误及时更正。对严重违纪现象比如弄虚作假现象严厉处罚。通过抽检、互检等形式不定期对每个人进行考核。通过加强对化验室的管理，切片质量得到了严格控制，今年共销售切片100余万吨，基本无质量问题反馈。

二、加强了对原材料质量的控制。

原材料验收严格按技术标准，不合格材料严禁入库使用。今年7月份，在郝经理的精心领导下，锦纶工业布项目顺利通过了ts16949汽车质量管理体系认证。锦纶工业布项目整体质量控制水平上了一个很大的台阶。对原材料质量保证体现在一是让供应商完善了质量承诺机制，二是让供应商制定不合格品纠正预防措施，三是向供应处推荐质量稳定的供应商。对质量不稳定的原材料采取加大抽检力度的控制方式。比如中石化是公司己内酰\*原材料的供应商，产品质量却一直有波动。这样在验收时就要加大抽检频次，一有波动就立即反馈给厂家，如果到了质量标准上线就建议供应处暂停供货。另外对新供应商生产的原材料严格把关。由于我们的产品对应不同的客户，有些客户对原材料的使用也有特殊的要求。比如安徽嘉元工业纤维有限公司要我们的原丝时就要求必须使用日本竹本油剂，对这种油剂我们没有检测标准，也没见过实物，后来就进了2吨，车间想当然的认为这是客户专门要求的，又是原装进口的，直接用就行，我觉得还是慎重些好，就立即按我们的油剂检测标准进行检测，在测试油剂开口闪点时观察到温度加热不到100度油剂形态就变成了果冻状，而我们的常用的油剂加热到200度以上形态也不会发生变化，我立即把这种情况反馈给技术部门，鲁工通过电话询问才知道是厂家发错了货，说这是一批建筑方面用的原料，千万不敢用在纺丝上，否则后果将不堪设想。

通过对原材料的严格控制，杜绝了因原料不合格对产品造成的损失。

三、加强了对聚纺车间生产过程的质量控制。

一是积极宣传质量文化，提高员工质量意识，在车间内开展“三问”“三检”活动。

二是狠抓基础管理，细节管理。在原丝质量控制方面：规范标签填写、严查不贴标签现象、加强半筒丝纤度抽查力度、提高现场质量管理水平，禁止乱扔纸管、脚踏纸垫板，污染原丝等违反工艺现象。在纸管使用方面，实行分类管理，日清日高的管理方式。对车间长期挑出的纺丝车间不能用的纸管进行了集中分类处理。捻织车间能用的纸管单独入库存放，可报废的纸管分成正常报废、厂家质量问题报废纸管和人为破坏造成的报废纸管。要求分别挑出，各自处理。同时制定了可报废纸管验收标准，非正常报废处罚规定。通过一系列措施的实施，车间内积压的旧纸管明显减少，纸管的使用频次增加，降低了纸管使用成本。

三是制定了《切片包装工序质量控制标准》规范了包装标签填写格式，封口热合标准，计量标准要求，切片外观质量标准，切片存放标准等。通过对生产过程的严加控制，切片质量，原丝质量都有了明显提升，下序质量问题反馈明显减少。

四、创新管理工作有所提高。

今年共提出创新举措11项。各项举措，或者提高了管理水平，或者是降低了生产成本都取得了一定的效果。比如建议化验室责任区分片到人，既能很好的落实责任，又能保持好化验室的现场管理。建议930型号的纸管按厂家不同挑出分别集中使用，从而减少了成型不良原丝的产生，既降低了废丝率降低了生产成本，有给下道工序减少了麻烦。总之，所有的创新思路都来源于实践，今后工作中，还要深入实践，用心思考，不断提出新的管理思路，不断提升自己的管理水平。

五、工作不足及今后打算。

1、工作中虽然没有大的失误但是工作方式呆板、守旧，创新思路不开阔，按部就班思想重。今后工作中要解放思想，大胆创新，处理问题要灵活多变，工作每天要有新起色。

2、学习主动性差，专业知识缺乏。今后要加强专业知识学习，特别加强对聚合纺丝工艺的学习，要熟悉掌握各工序工艺，加强对各工序产品质量的控制。

3、市场竞争意识不强，危机意识淡薄。今后要多与市场接轨，关心市场反馈的质量信息，有目的有侧重的对产品进行质量控制，生产市场需求的产品。

最后，我相信在公司领导的英明领导下，在全体员工的共同努力下，我公司的明天会更加美好，更加辉煌！

**染厂化验室工作总结篇十九**

我叫王志远，是质保部一名化验员，在20xx年的工作中，利用自身所学专业知识，认真做好化验工作，严格要求自我做好每一项事，不辜负领导对我的期望，尽职尽责完成自身本职工作。

一、时刻加强自身学习，强化个人潜力

要想不断的取得进步，取得成绩，就需要不断的支学习。我做为一名化验人员，深知这个在容易但是的道理了，为了使自身化验专业水平提高到了一个新的起点。有一个质的变化，我主要加强了以下两点：一是加强岗位练兵，增加自已对实验各个环节的熟练程度，从而提高工作效率，二是加强内部各人员间的团结合作，互相紧密配合，充分挖掘群众的潜力。在日常的工作中我们务必要应对现实，不仅仅仅能够在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时光，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化!

二、提高环保意识和安全意识

在实验室工作安全意识和环保意识相当重要，化验室的一部分仪器、试剂都是易燃、易爆危险品，许多试剂的存放要到达实验环境条件的规定。我严格按照易燃易爆及有毒物品的保管存放试剂，熟悉事故处理方法，杜绝无安全事故发生。环保也相当重要，做到每种化学试剂和需要处理的集中分类处理，不随意乱倒，这些对环境都很有影响，不随意乱倒沾有试剂的污水，同时注意到实验室的卫生和各种实验器具总是摆放整洁和整齐

三、摆正位置，做好配角、当好参谋

首先对本科室的工作，要尽职尽责，向领导带给合理推荐和主张，帮忙领导正确作出决策。其次，要有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，使做出的决策贴合大多数人的意愿。领导在不在一个样，自我都要坚守岗位，认真做好化验工作，顺利解决各类问题。

四、认真做好各项工作

化验工作精细琐碎，经常会遇到不一样的新的问题，所以为了搞好工作，我不怕麻烦细心观察实验现象，向领导请教向同事学习，自我摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自我的理论和综合素质。

**染厂化验室工作总结篇二十**

回顾这半年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过半年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，经过这样紧张有序的煅练，我感觉自已工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底!基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。现将半年来的工作情况总结如下

1、爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。一直在努力培养三种精神,公司团队精神,独立作战精神,沟通协调精神.

2、专业知识、工作能力和具体工作。

化验工作精细琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。提高了工作能力，在具体的工作中锻炼成了一个熟练的化验员，能够熟练圆满地完成化验工作.

在这半年，我本着“把工作做的更好”这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了以下本职工作：(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所有化验项目并报证结果的准确性。(2)协助化验室主管做好了各类文件资料的登记、上报、下发等工作，并把原来没有具体整理的文件按类别整理好放入贴好标签的文件夹内，给大家查阅文件提供了很大方便，收到了很好的效果(3)协助化验室主管做好关于化验室认证的相关工作。(4)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。

同时，我还积极配合其他同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。勤俭耐劳.始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

存在的问题和今后努力方向

总结半年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，在工作中比较粗心,在理论方面还是了解的太少.知道错误很容易,但是想改掉就不是那么容易的是了.但是我已经下了决心去做,我一定可以.我对自己有信心.我会用实际说话.请同志们看我的实际行动吧

我们却必须面对现实，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化!从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章!

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找