# 2024年设备技术员述职报告(3篇)

来源：网络 作者：静水流深 更新时间：2024-07-10

*报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧设备技术员述职报告篇一在2...*

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

**设备技术员述职报告篇一**

在20xx年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

1、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。20xx年配合其他技术员根据车间可纺性合理安排小修机台和换喷头机台，累计改纺xx台，十几个品种。

2、根据行业协会的精神，20xx年x月份公司要求五长丝车间北区停车，我配合其他技术员做好停车期间的工艺处理和平时的串碱工作，并把在工作中遇到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。x月份xx区开车，做好开车前期的准备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

3、由于xxx车间长期纺木桨，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间的技术员沟通，反映车间的可纺性情况，并与职能处室的技术员多联系沟通，希望能够改变桨粕的配比来提高可纺性，今年公司采取了使用多种桨粕混用的办法，大大提高了可纺性。满筒率由原来的不足80%上升到了现的85%左右。

4、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

20xx年根据企管处的安排，要求各个车间完成作业指导书的换版工作，新的作业要求按照三合一体系的要求编写，我和其他技术员明确分工，使新的作业指导书包含环境和职业健康方面的内容，更适用于实际操作。x月份将作业指导书及时发放到了职工手中，圆满完成了作业指导书的换版工作。

搞好职工培训工作是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间特别制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员鉴定合格后方可独立上岗。今年x月份组织职工做三合一体系知识答卷，加强了职工对三合一体系知识的了解。又利用业余时间组织职工进行三合一体系知识的学习，使职工对公司的方针目标有更好理解等，为公司内审和外审打下良好基础。配合各工段班组搞好青工技术比赛，提高职工实际操作技能。加强新版作业指导书的学习，今年xx月份，组织我车间全体职工全部进行了理论知识考试。

提高了职工理论知识。四班职工坚持第二个早班学习，由于四班纺丝工是控制车间产品质量的关键岗位。平时很注重纺丝工工艺知识的学习，对影响产品质量的主要工艺要让职工明白，反复的给职工讲，尤其是六月份总经理走访客户后，带回来的脆断丝筒子，让职工亲自感受脆断丝给用户带来损失，让职工在工作中如何避免脆断丝的产生，始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

在过去的一年中积极推进三个体系在本部门的有效运行，认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照《内部审核程序》的要求，编制本部门的年度审核计划，并按照计划组织部门的内审工作，今年x月份，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素进行了重新辨识和完善，对车间的法律法规清单等相关文件进行更新，规范各种报表记录。

x月份邀请其他兄弟部门和相关职能处室内审员对本部门进行内部审核，对审核中别人提出的问题，提出改进的议建和建议，推进三合一管理体系在本部门的不断完善和改进，来迎接公司一年一度的内审和外审工作。

与认证办的同志多联系、多沟通、发挥桥梁和纽带作用，对我车间的职工和来我们车间参观的相关人员，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。并对公司的目标、指标进行分解，制定本部门的目标、指标和管理方案，并及时向职工传达。

新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

**设备技术员述职报告篇二**

从x月初到现在，我已经在公司工作一年了。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对一年的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

x月xx日，我正式成为xx新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了xx公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力。

20xx年，我参加了公司新产品的开发，我极积配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管xx多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与xx我如何去与相关部门沟通处理问题。

从x月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导，xx安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在xxx的带领和指导下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这一年的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管xxx、同事于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对侍问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请

教学

习，以不断充实自己。在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

**设备技术员述职报告篇三**

各位领导好：

本人于20xx年6月14日进入深圳崇达电路有限公司，我是从学校被公司招聘过来的，当时学校有十一个同学到福永崇达公司工作，经过体检和考试，考试合格才能被公司录取。我上班的第一天在钻孔课当值机员，对钻机非常陌生，当时，我感觉自己要学的东西很多。后来，设备部的王主管找我，问我想不想去设备部，当时我就想自己学的正是这个专业，可是我什么都不会。我就告诉他，我想去维修部。可现在我什么都不会，当时他告诉我“现在不会不要紧，重要的是我现在给了你一个舞台，我要看的是以后，只要你肯学，我就愿意要你”。

到设备部工作，我很高兴，我没有想到自己刚出来就可以做设备维修，施展自己在学校所学的知识了。随后我被安排到机加工组，负责保养维修钻孔和成型的机器，保证器正常运行。当时我做为新员工，对于公司的生产设备还不认识，每当空闲的时候，我都会去借机器的说明书以及操作手册，去学习机器的操作及其工控图，当生产设备发生故障时，我会试着去检修，查找设备的故障原因，维修好地设备，不再让类似故障再次发生，争取一次性彻底修理好。我记得刚维修钻机的时候自己还不会更换钻机主轴，都是在旁边看着师傅操作，然后记下每一步操作。而且每月对所有机台进行定期保养，这样可以减少故障率，不但提高维护人员的专业维修技能，而且对机台也有了更深的认识。现在我可以一个人独立完成一些基本的故障检修。

在钻孔和成型的主要职责：

1.每月定期对机器进行保养，在保养时，对设备部件进行详细检查，对异常部件提前更换，防止故障发生。每月都对所有保养机器，进行夹pin的调整，以及检测每个主轴的动态，垂直度。

2.成型自动v割机出现异常，首先检查各个感应器是否灯亮，假如看到下刀找不到原点位置，就把下刀感应片松掉，然后，再去调整定位感应器，调到定位感应器刚亮红灯就可以，最后才去调下刀感应器，一直调到亮红灯才行;随之，上刀找不到原点位置，也是同样的方法。

3.平时一些临时维修例如：钻机刀具检测不过去、大小压脚切换故障、锣机主轴掉刀、主轴夹刀不到位等。今年三月份我被安排上夜班，对自己来说这又是一次更大的挑战，因平时我都在钻孔和成型修机，对其它部门的设备自己没有什么接触。突如其来的消息，让我有点吃惊，也有点害怕，不过我希望能适应新的工作环境，做好自己的工作，以下是我对各部门设备维护的一些经历：

1.表面处理电金线镍缸加热慢，当时我用钳表钳电流，发现没有电流，就去看开关是否有电，后来就是因为空开跳掉，所以才让加热管不发热，如果开关没有跳的话，应该就是加热管烧坏了.

2.压合6#压机真空泵抽不上真空，这一个故障是我和刘师傅一起去修，他告诉我真空泵抽不上真空，是有多种原因造成，而不是说单一，他还举例说：真空泵坏了，就会抽不上真空;还有压机的门关不紧，也会让真空泵抽不上真空;还有气压不足或气缸坏掉，就会影响压机的门关不紧，导致真空泵抽不上真空。后来，我们检查出来就是真空泵坏，造成抽不上真空，把真空泵更换设备就运行了。当夜班设备发生故障必须第一时间抢修完成，让机器正常工作，保证生产正常，而且每天晚上都必须巡查全厂水电设备异常，巡查的问题交接给白天处理，到现在我已经上了半年夜班对全厂设备有了更多的了解，一些基本故障自己可以独立完成，也大大提高了我的维修技能。

在维护设备过程中，有很多东西在学校是学不到的。做为设备维修人员做事要细心，当故障发生时候，脑袋要有清晰地思路，而且还要根据故障的发生，准确地判断什么原因造成，例如钻机检测刀具短，这时首先检查刀具是否长，再去检查主轴是否夹刀到位，然后再去检查光纤检测的设置参数。电脑正常无法启动，那就首先检查主机电源是否有电压，观察各个风扇是否转动，然后再去检查内存条等，如果这些都是正常的话，那就是电脑的主板坏掉。现在我在这里工作，让我学会一些简单处理电脑异常的方法，虽然不是很全面，但是我相信通过自己的努力，自己的维修将会有很大提高。对那些复杂的故障进行分析

总结

，逐步提高自己的维修能力。

自己还有很多不足之处希望以后能有提升。

1.着重保养，以保养为主，维修为辅，减少故障率，保证机器的正常运行。

2.认真做好本职，服从上级安排工作并且按时完成。

3.在开会时，积极发言;在工作时，善于思考;在生活时，与朋友多谈心;有空时，与同事互相交流心得，一起分享值得学习的经验。

4.对故障的发生原因进行分析，并且采取相应的措施，杜绝同样的故障再次出现，从而提高机器的正常工作。

以上是我一年多来的工作述职。感谢公司领导和同事对我的栽培，一年来所取得成绩是领导信任和同事们支持的结果，虽然较好的完成了工作任务，但离自己的要求还有一定的差距。在今后的工作中，我将以更加饱满的工作热情，继续努力，不断提高技术业务水平，把各项工作完成的更圆满。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找