# 副井更换钢丝绳的安全措施

来源：网络 作者：七色彩虹 更新时间：2024-07-20

*副井更换钢丝绳的安全措施一、施工时间：2024年1月27日二、施工前的准备：准备好所换钢丝绳、5m长∮15.5mm钢丝绳2根、绳卡子等，并提前运至井口附近。三、人员组织：施工负责人：施工人员：四、施工步骤：更换副井配重坠砣侧钢丝绳。1、施工...*

副井更换钢丝绳的安全措施

一、施工时间：2024年

1月27

日

二、施工前的准备：准备好所换钢丝绳、5m长∮15.5mm钢丝绳2根、绳卡子等，并提前运至井口附近。

三、人员组织：

施工负责人：

施工人员：

四、施工步骤：更换副井配重坠砣侧钢丝绳。

1、施工前通知井口井底信号工，设好警戒，不准人员通过；通知绞车司机，无检修负责人命令严禁开动绞车，接通知后，听清信号后方可开车。

2、把配重坠砣提至井口用钢丝绳固定好，绳卡子不得少于3个。

3、开动绞车，放松提升钢丝绳，将钢丝绳从楔形连接装置抽出，绳头缓慢从井筒中抽出。

4、通知绞车司机开车，将旧钢丝绳从绞车滚筒上倒出，绞车运行速度在接近终点时不得大于0.3米/秒。当上提至井口时，信号工立即打停点信号，绞车停止运转。拆除滚筒压绳板，将钢丝绳从滚筒上抽出。

5、新绳头缠入绞车滚筒绳槽内并在滚筒上留5圈以上余绳，上紧压绳板。

6、人工把绳的另一端从井架放入井口，上紧楔形连接绳卡螺丝，把绳环与配重坠砣连接好，确认无误后，发信号让司机开车进行排绳，绞车运行速度不得大于0.3米/秒，缠完绳后将配重坠砣提起，解除钢丝绳。

7、试运转正常后进行调绳，确定准确停车位置后方可正常提升。

五、安全措施：

1、罐笼和井架上施工人员必须佩带好保险带及劳保用品。

2、施工时施工负责人做到统一指挥，分工明确，责任到人，并向施工人员讲清施工内容，顺序及有关注意事项。

3、施工现场必须由机电管理人员、安检员协调指挥，发现问题立即停止作业。

4、参加施工人员必须听从施工负责人的统一指挥，并严格执行本措施。

5、所有施工人员严禁酒后上岗。

6、绞车工要由主司机操作，副司机监护，做到操作无误。

7、施工信号必须安全可靠，信号工严禁脱岗。

8、施工期间严禁施工人员从事其他无关的工作，施工时，井筒上下严禁平行作业。

9、应清理施工现场，清点工具。

10、施工完毕，由施工负责人全面检查一遍，确定合格试运转正常后方可正常提升。

11、其它未尽事宜严格执行《煤矿安全规程》和《煤矿安全技术操作规程》中的有关规定。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找