# 气瓶安全管理和使用规定

来源：网络 作者：岁月静好 更新时间：2024-08-08

*气瓶安全管理和使用规定氧气瓶、乙炔气瓶是储存和运输氧气、溶解乙炔气体的专用压力容器，属于特种设备。为了保障气瓶的使用安全，国家先后颁布了《气瓶安全监察规程》、《气瓶安全监察规定》、《溶解乙炔气瓶安全监察规程》、《永久气体气瓶充装规定》等法规...*

气瓶安全管理和使用规定

氧气瓶、乙炔气瓶是储存和运输氧气、溶解乙炔气体的专用压力容器，属于特种设备。为了保障气瓶的使用安全，国家先后颁布了《气瓶安全监察规程》、《气瓶安全监察规定》、《溶解乙炔气瓶安全监察规程》、《永久气体气瓶充装规定》等法规和标准，对气瓶的设计、制造、检验、充装、运输、储存和使用等环节，都做出了科学和明确的规定。

1、使用的气瓶必须是国家定点厂家生产的。氧气瓶必须是按规定定期检验过的，超检验期的气瓶严禁充装。新瓶必须有质量证明书或合格证，有安全质量监督部门出具的检验证书。

2、气瓶必须定期进行安全检验合格，压力表定期校验合格。各工区应当建立气瓶安全技术档案。

3、项目部、各工区物资设备部门要制定气瓶采购、运输、储存、发放、回收、退返的办法，建立健全规章制度和管理台帐。与信誉度高的厂家或供货方签订购销合同，并明确安全责任。

4、采购气瓶时必须确认瓶身贴有质监部门的检验标识和质量合格标签，否则不准进货。同时应查看手轮是否完好、是否漏气，瓶体外观有无缺陷，并配有瓶帽和防震胶圈。

5、加强气瓶装卸车和运输的安全管理，杜绝野蛮装卸：

5．1

运输时应旋紧瓶帽，轻装、轻卸，严禁抛滑、碰击和滚动，禁止用吊机或起重电磁吸盘直接吊运钢瓶。

5．2

氧气瓶装在车上应妥善加以固定。瓶间应使用木架或橡皮隔离，以防止互相撞击。汽车装运氧气瓶一般应横向放置，头部朝向同一方向，装车高度不得超过车箱高度。

5．3

夏季运输和露天作业时，氧气瓶要采取遮阳措施，防止曝晒，避免气体膨胀造成超压。

5．4

车上严禁烟火，并应配有灭火器材。

5．5

易燃品、油脂和带有油污的物品，不得与氧气瓶和强氧化剂气瓶同车运输。乙炔气瓶不得与氧气瓶同车运输或同仓储存。运输途中乙炔气瓶必须直立，严禁卧放。

5．6

气瓶卸车时，要配备一定劳力，轻缓卸车，严禁抛滑、推倒、顺地面滚动，较远搬运应使用手推车，平稳装运。分发至各工地的气瓶，材料管理人员必须建立领用登记册，由工地负责人签认，负责妥善保管及回收。

6、气瓶的储存:

储存氧气瓶的库房应为独立的单层建筑，应符合一、二级耐火等级的要求；气瓶库房应设置有足够泄压面积的泄压装置；门窗应向外开；地面应平坦不滑，砸击时不产生火花；储存气瓶库房与住宅的距离应不小于50m；与办公楼等公共建筑物的距离应不小于100m；氧气瓶不准与乙炔瓶或其他可燃性气体的气瓶储存于同一仓库；库房内照明和电器设备必须是防爆型的；仓库内不准有取暖设备，通风应良好；仓库周围10m以内不准堆置可燃物、明火作业和吸烟；氧气瓶应垂直立放，并应置于架子上。库房内的气瓶应将满瓶、空瓶分开存放，空瓶瓶身应用石笔标记。

7、氧气瓶使用时，首先要做外部检查。检查重点是瓶阀、接管螺纹、减压器、压力表等是否有缺陷。如发现有漏气、滑扣、表针动作不灵或爬高等，应及时报请维修，切忌随便处理。禁止带压拧紧阀杆，调整垫圈。检查漏气，应使用肥皂水，不得使用明火。

8、遵守《气瓶安全监察规程》的规定：

8．1

从事气焊、切割作业的人员属特种作业人员，必须是经过培训、考核合格后持证上岗，严格遵守规章制度和安全技术操作规程，不得违章违纪。

8．2

氧气瓶禁止与油脂接触。操不能穿有油污过多的工作服，不能用手、油手套和油工具接触氧气瓶及其附件。

8．3

使用气瓶时，应远离高温、明火、熔融金属飞溅物、可燃易爆物质等，其使用时安全距离应在10m以上。氧气瓶与乙炔瓶使用的安全距离应不少于5米，并不能同室存放。乙炔瓶禁止卧放使用，以防丙酮液体泄漏流出。

8．4

禁止使用无减压器的氧气瓶。安装减压器前，应先开启瓶阀吹掉瓶嘴处污物，减压器与氧气瓶连接后，在开启氧气瓶阀门时，人要站在侧后面。开启瓶阀动作要轻缓，应监视压力，以免气体冲破减压器。严防气瓶阀门泄漏或者开气速度过高，以防高速气流与瓶口摩擦产生静电和火花。减压器如发生自动燃烧，应迅速把氧气瓶的阀门关闭。

8．5

冬季使用气瓶时，瓶阀或减压器可能出现结霜、冻现象。可用热水或蒸汽解陈，严禁用火焰烘烤或用铁器敲打瓶筒。也不能猛拧减压器的调节螺丝，以防气体大量冲出造成事故。

8．6

氧气瓶内的氧气不应用尽，氧气瓶压力降至0.196MPa时应停止使用，并标写“空瓶＇标志。要求保留0.1MPa以上的余压以防止其它气体倒流进入瓶内。

8．7

氧气瓶和瓶阀不得粘有油脂。不得与矿物油、有机油料、可燃粉尘、有机纤维及易燃易爆气体接触或共同存放。焊工不得用粘有油脂的工具、手套或油污工作服去接触氧气瓶阀、减压器、氧气软管等。瓶网、减压器、氧气软管沾有油脂，应清擦干净才能使用。软管如老化有裂纹时应及时更换。

8．8

氧气瓶库房和氧气使用现场应备有氮气、二氧化碳、1211和干粉等灭火器材，附近应设置消火栓及干砂。

8．9

严禁使用国家已明令淘汰的乙炔发生器。禁止用液化石油气罐替代乙炔气瓶。

8．10

严禁将氧气瓶、乙炔气瓶吊至高处作业并使用，如确实需要使用时，可将胶管加长，或设置作业平台支放稳固。

8．11

从事气焊切割作业人员，要加强自身安全与保护，按规定配备并使用劳动保护用品，减少职业危害，确保安全。

9、购买、更换气瓶时，瓶体外观有缺陷、无瓶帽和防震胶圈的气瓶一律不予更换，以确保安全。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找