# 最新金工实习心得感想精选

来源：网络 作者：蓝色心情 更新时间：2024-08-08

*人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。相信许多人会觉得范文很难写？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧金工实习心得感想篇1不知不觉，金工实习周在今...*

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。相信许多人会觉得范文很难写？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

**金工实习心得感想篇1**

不知不觉，金工实习周在今天x号已结束了。时间真的很快啊，虽然留不住时间，但是这段实习时间将为我的大学生活添加了一笔很绚丽的色彩，金工实习过程的点点滴滴也会深深地刻在脑海中，成为一段不可抹掉美好的回忆。

在实习过程中我不仅学到课本上学不到体会不到的知识操作经验，也深深的体会到过程的艰难，但是这段时间真的让我学到很多知识。

x号是关于热加工方面的。金工实习没有同学们猜想的那么恐怖和困难。在经过第一次我的想法也是焕然一新，从此同学们慢慢的对实习更加有兴趣了。

x号是钳工实习。钳工实习前在其他班的同学中了解到钳工是很辛苦很累的活，要我们有心理准备。经过自己亲身体验之后我觉得不是他们说的那么夸张。

钳工实习包括：刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线;了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。学会了使用虎钳，划线盘，半径规，垂直仪，百分表·····也通过老师发给我们的那份工具清单，深刻的认知到工具的名称。

x号，是我们金工实习的最后一天了，今天的任务是机械加工。在今天我们又有新的体会新的认识。今天一进到车间，我看到好多的那些车床，心中有一点激动，毕竟我还是第一次看到车床。

总的来说，金工实习的x天以来，虽然时间很短，但是我在实习过程中并没有放弃过动手的机会，无论是多么脏多么难，我都学会了去尝试。在实习中，也间接锻炼到自己的意志力，忍受力，接受挫折的能力。

在实习中，我们和老师们共同进退，团结合作，顺利完成了这次金工实习。虽然在这次实习中我表现的不理想，很多动作，方法，要领都不熟练，导致最后完成的作业不理想，但我通过这次实习后，我想更应该好好学习理论知识，在理论的基础上才能更好的实践。同时也是经历了实习，在以后的路上运用经验，更好更快的掌控新的机械操作。最后再次感谢老师给我们实习的机会，辛苦了老师们。

**金工实习心得感想篇2**

为期2周的金工实习就这么告一段落，想想这2周，过的实在很快，很多东西还没来得及学就已经过了。所以我写下了这篇实习报告，算是对自己过去2周的所见所闻所感所想作个记录吧。

还记得开始实习的第一天我们就学习了工业安全这个项目，看到那么多真实的工业安全事故让我们对接下来2周的“噩梦”简直不敢想象，如果真的不幸在这里实习的时候出点什么事故或者真的就象影片里的一样就那样“英年早逝”的话，那不是……我们大家都为此捏了一把汗。“虽然实习中是会有一点危险，毕竟我们接触的都是那些多多少少有些危险性的机器，在高转速高压力的情况下稍微一不小心就会出现危险事故的，然而只要我们按照操作规范以及老师的指导来做的话是不会出现意外的”，听完老师的介绍我们总算可以稍微放心一点，第一天就在这样的忐忑夹杂兴奋的情绪中过去了。

第二天是我们两周的实习中最让我感兴趣的——锻造。初次去那个热加工工厂着实让我们吓了一跳：黑黑的什么都看的不清楚，而且那里很破旧的样子，跟那些老电影里的工厂简直是一个样，让我怀疑时光是否倒退了还是我自己还没有睡醒。当我们去到实习车间的时候老师已经一脸和蔼的站在那里等我们了“你们是来锻造实习的是吧？车间在这边，过来吧。”老师边说着边招呼着我们去车间参观，边开始介绍起我们的实习内容——打铁，当然少不了还有我们的工具——空气锤。我们的当天的任务就是把一根80mm长，25mm直径的圆形铁棒打成一个20mm厚的六边形。听起来很简单是吧？我开始时也觉得没什么了不起的，不就是一个六边形嘛，我一上午就打完啦，还用的着一天时间？！所以我都不以为意听完老师的讲解之后我们就开始了我们的铁匠生涯，说实话，当那块红色的铁段从那个电炉里拿出来的时候我确实有点担心：这么高温度的东西万一不小心掉了碰到人怎么办。但是打铁虽然说是简单，但是要打成型却没那么简单，我们从上午打到下午也打的不是很符合规格要求，还好后来老师过来指导我们，才把那个零件打出来了。看着自己的劳动成果，大家都忍不住拿出手机拍下来回去留念。

第二天的实习，带着一点累和十分的满足与自豪：我们是新一代打铁匠！

模具那个实习也是我觉得印象较为深刻的，用沙子砌出零件的外形然后就可以用来灌注铁水铸成我们需要的零件。说是很简单，而且历史也很悠久――从商朝就有了这种铸造技艺。老师用沙子和简单的工具三下五除二，一下子就把那个模具铸出来了，让我们也是信心满满的跃跃欲试。但是当我们自己亲自上场的时候才发现：怎么老师说的那套是骗人的？我们好像也是按照老师的方法来做，但是那个铸件怎么做还是有点问题，要么一不小心就这边倒沙，要么那边的形状老是看着不顺眼只好硬着头皮一步步地重做了一次之后才发现：原来在做的过程种有些东西是自己不小心没有做好的，有时候是那个沙子没有盅实，有时候是那个隔型沙没有放好。累了一天，总算拿了个A+，也算是这一天的最大安慰吧。最累的实习当属钳工！我们刚好是最后一天最累――钳工！将一段铁棒锯下11mm之后再将其加工成一个10mm厚的六边形螺母。然而那个螺母我是怎么磨都磨不平。磨不平也就罢了，后来我还把那个尺寸弄错，本来应该19mm的宽度我留下了22mm，结果等我发现时候已经没有多少时间给我修整自己的工件。但是不修改也不行啊！所以最后的时间我几乎以光速在磨那个工件，简直磨的日月无光天昏地暗，那阵势不亚于大战在即的肃杀或是两军交战的“血腥”令我遗憾的是：最终的零件还是不符合规格。所以钳工是我整个实习中最遗憾的一个。

实习一天接一天，每天都有不同的实习内容，加工中心，汽车知识，磨床齿轮，模具CAD，每天都让我们学到不同的知识：首先通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。其次在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！第五培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。最后在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

当然实习除了收获了知识，开拓了眼界之外，也还是有些许遗憾的：比如因为实习时间有限，有些实习工种我们没有机会接触啦（比如我本人对那个化学加工就非常感兴趣啦，可惜没有机会去实习，所以一直很遗憾）；还有一些实习过程中会有一些自己的成品，虽然不一定很好看或者很符合要求，但是那毕竟是自己的劳动成果，所以我们会希望能够有机会保留自己的劳动结晶，但是几乎所有的实习成品都不能带离实习车间，所以这个也是个遗憾；其他的我个人的建议是希望实习时候能够给学生更多的自由发挥自由设计的机会，让每个学生都能够在实习过程中发挥出自己的聪明才智，当然实习过程也就会更加有吸引力咯。

**金工实习心得感想篇3**

为期x周的金工实习结束了，就像军训一样，有说不出的的辛苦，也有忘不掉的欢乐。这周开始上课了，没有了白天实习的劳累，但看着机电专业的同学也跟我们前x周一样去实习，心中也免不了有一番特别的回味。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实践要求，圆满地完成了x周的实践。“金工实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让我们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

大概大多校的理工科的学生都要进行金工实习吧，身为装控专业的学生也要接受这一过程锻炼，但我没想到它来得那么快，那么突然，原以为我们是要按照那排得密密麻麻的功课表去上课，没想到开学第一课就是金工实习，有惊喜也有恐惧，惊喜的是中的金工实习终于来到我们身边，它的到来让我们的好奇心得到了极大满足;另一方面恐惧是因为不知道实习是什么样子，会不会像传说中那么脏，那么劳累。

知悉要去金工实习，我们一个个都拿出“压箱宝”军训服，因为军训服耐脏耐磨，所以成为我们首选的“工作服”。

第一周的星期一，一大早我们都穿着快褪色成白色的军训服，向着三区后面的金工实习工厂出发，一路上也看到有很多人也穿着和我们一样的衣服，大家不约而同地向工厂走去，这让我仿佛又回到上学期的军训生活。我们从老师口中得知，这次实习为期x周，在这x周里，我们要学习钳工和机加工两个大项，第一周我们要学习钳工，老师把全部同学召集在工厂门口，说了一些的介绍以后，就让我们搬椅子在门口处坐下，然后就放了一段有关钳工的资料片，片子挺老的，看得出有些年代了，而且最要紧的是没有字幕，本来就都是门外汉，都还没有接触到机械和设备，再加上没有字幕，这无疑对我们理解和认识钳工这一工种增加了难度，好在在接下来的日子里老师讲解比较到位，再加上后来回宿舍时有上网去了解一下，所以我们对钳工有了一个比较透彻和直观的了解，钳工是一门切削加工、机械装配和修理作业中的手工作业，因常在钳工台上用虎钳夹持工件操作而得名。钳工的使用范围极其广泛，钳工的主要任务是加工零件，一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成，如零件加工过程中的划线，精密加工以及检验及修配等。另外，在装配，维修设备，工具制造和修理等方面均要用到钳工，可见钳工跟我们的生活和生产有着密不可分的联系，所以一个理工科的学生去实习接触钳工是很有必要的。在视频和老师的讲解中我们还了解到，钳工是机械中最古老的金属加工技术。有着相当悠久的，虽然各种机床的发展和普及，逐步使大部分钳工作业实现了机械化和自动化，但在机械制造过程中钳工仍是广泛应用的基本技术。钳工作业主要包括錾削、锉削、锯切、划线、钻削、铰削、攻丝和套丝、研磨、矫正、弯曲和铆接等。

这些天的实习，让我懂得了很多，实践是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也非凡有意义的实践课。金工实践又是我们的一次实际把握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程，我们感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地熟悉到肩负的责任。虽然有时候真的很累很辛苦，手脚酸痛，睡眠不足，但这些其实就是在锻炼我们，为我们以后出去能够尽快适应工作打下坚实基础。我感觉这次金工实习对我们来说是相当必要的，因为大家今后或多或少都会接触到这些机器，今天不去学习，以后去社会上学习有可能是要付出很大的代价的。

在实习中，理论和实习是很重要，两者要互相结合，有时候你空有理论，却找不到实践的机会，那么没有人会认可你的能力，再简单的事也要认真去实践;同时有时候我们太看轻理论知识了，以为自己能掌握了，觉得十分简单，在老师讲解示范时没有认真听，以至在动手时出了错误。所以我认为两者要统筹兼顾，互相渗透。实习中，我们的角色是工人，所以我们更应该意识到我们肩上所扛着的责任，身为一个工人，最重要的就是在安全的前提下，遵守各种，正确操作机械，从而生产出符合标准的产品。所以在实习的过程中，有一个词很重要，就是安全，钳工的老师说过：“我没要求你们在这一个星期中就能熟练掌握钳工所有的技巧，这也是不可能，但是有一点一定要做到，就是，文明施工!”所以在施工之前，我们必须了解各个工种都要注意的安全问题，比如不能在操作时嬉戏打闹、长头发要盘起来，不能穿拖鞋等等。在各个工种里面还有更多的安全要求，比如钳工允许戴手套但车工的就一定不能戴手套等。

还有一个很重要的就是态度，既然是工人，就要有工人的样子，态度一切，态度首先要端正，各个工厂都有他们自己的规章制度，进入一个企业，我们必须遵守他们的规则，如上下班制度，很多同学实习了第一天以后就变成老油条了，上班晚到，下班先溜，完全一副不把实习看在眼里的样子，我很庆幸大学有这样一门课程让我去实习，去学习，因为在学校里你还是学生，在这里你如果不学，去到社会里学习东西有时真的是要付出很大代价的。

在实习我学到的还有一个就是团结精神，小的来说，有时候一台机器需要多人来操作，需要我们要有足够的默契，分工要明确，在生产中要协调一致。往大的来说，大家都在一间厂里面工作，本来就应该互帮互助。在实习中，同学间毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，一切分担工作的压力，更一起分享带来的喜悦，金工实习更象是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现!

**金工实习心得感想篇4**

在这为期十天的金工实习里，首次不在课堂上听老师教学，我学到了很多在课堂上学不到的东西，明白了一个道理：纸上学来终觉浅得知此事要躬行。

“金工实习”是一门实践性的学科基础课，也是我们工科学生必须进行的工程训练，培养我们动手动脑能力提高综合素质的重要必修课。我在实习之前对实习的目的持怀疑态度，认为这对我们的能力提升不会有很大帮助。慢慢的，发现我的看发很有偏见，缺乏正确的认识，这是我在经历过两天的金工实习后，改变我的看法。第一天我实习的是铸造，刚开始看见黑乎乎沙子，心里上就产生了些许抵触情绪，同时也很好奇，这黑乎乎的沙子究竟怎样才能产生各种奇怪的金属工艺品呢？在我们操作之前，首先听老师讲解，我承认在第一天实习时，我并不认真，因为我不清楚老师讲解的是什么？这也解释了我在个人操作中为什么不断地问老师如何操作。各位老师们给我的印象非常好，我从他们身上看到了经验和熟练，还有对待工作教学的认真，尤其是铸造师傅中的黄吉才老师，他有一颗非常负责的心，每次当我问我向他询问时，他没有表现出不耐烦的表情，而是耐心的讲解。还有就是纪念品的制作，我觉得这个建议非常好，毕竟这会成为我们永远的留念。

第二次我实习的是车工，有了第一次的经历，不在怀疑金工实习的目的性，因为无论我们今后从事什么样的工作，实地工作经验对我们来说都是非常珍贵的。车工的危险性比铸造的大，因为车床是高速转动的，比较容易发生事故，因而老师在教室里一而再的强调安全的重要性。，听老师讲解时，觉得不难，但是真正做起来的时候，各种问题就随之而来。首先，初出茅庐，畏手畏脚，很多工序自己知道是这样做的，但是就是不敢确定，也许是因为第一次接触车床，感觉还是很紧张，因此不停地问老师和同学。还有就是锤柄的制作，觉得很有意思。另外梁迎春老师很令人佩服，因为他总是在我们身边“转悠”，这是要确保我们学生的安全。我们组有个组员没有按照规定，他在车工师傅不在的情况下，把车床打开了，因为我们上午操作规定里有写到，老师不在现场时，同学不准擅自打开机床，这时候，梁老师过来了，没有过多的批评那个同学，只是叫他背一下操作规定。试想一下，如果我们之间的任何一位发生了事故，他们老师如何向我们的父母交代。对于纪念品锤柄，我很满意。

接着我又实习了钳工，让我体会到了手工制作的辛苦；实习了铣、刨、磨床，让我体会到了社会机械生产的进步性；还有就是焊接，看着那闪闪发光的火焰，顿时感觉金工实习很有趣味？

我想，这次实习让我认清了自己的很多不足和缺点。第一个就是缺乏工作经验，为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。第二是工作态度仍不够积极，仅仅能够完成布置的工作，不能做到主动学习。第三是工作时仍需追求完美，精益求精，优秀的工艺师傅他们之所以优秀是因为他们在制作过程中追求的是精益求精，没有最好，只有更好。第四是学习实习老师的那种与人为善和成熟稳重，遇事不慌，沉着应对，那些老师是我们学习的榜样！

**金工实习心得感想篇5**

这段时间的实习当中，我清楚的意识到了自己的进步，感觉非常的充实，在未来的工作当中这将会是一个好的基础，我也一定会认真的去做好这些细节的事情，作为一名学生我知道这是我应该要有的态度，这一点是一定的，我也对自己非常的有信心，这段时间下来还是有很多的提高的，作为一名金工我感觉自己在技术方面，是得到了非常多的升华，这是非常有意义的，我会进一步去落实好这些细节，对自己有一个合适对的交待，这段时间我也有一些心得。

在这个过程当中我应该更加的努力一点，我会清楚自己的方向，在这一点上面我有着非常明确的心态，近期在工作当中我也是做的比较认真的，在这一点上面我不断的改善自己各个方面的能力，在这一点上面我得到了非常多的提高，未来真正步入工作当中一定是能够做的更好，我非常的清楚这一点，这也是作为一名学生应该要有的态度，这些事情还是我应该要端正好的，我会继续坚持自己的原则，把这份工作做的更加到位，实习期间我也在在慢慢的充实自己，真的感觉非常的有意义，在这个过程当中我还是感觉非常好的，实习是一个非常好的过程，我也应该更加的努力，这是我应该要有的态度，不断的提高自己，加强学习，积累更多的工作经验，这一点是毋庸置疑的。

通过在\_\_公司这里的实习，我的深刻的意识到了自己的不足，过去在学校的时候学习到的是有限的，我觉得自己在专业知识层面还是有一定的欠缺，这方面我感觉非常的不好，我也是清楚的意识到了这些，在这一点上面我会进一步去提高自己，我感激这段实习经历，我也深刻的体会到了自己能力的不足，我需要好好的去调整，在这个过程当中我应该坚持去做好自己分内的事情，这几个月下来我感觉非常的有意义，本着一个好的态度，这是非常有必要的，我很清楚这一点，我相信在未来的工作当中我可以做的更好，实习对我是一个非常大的提高，这也是我应该要有的态度，以后我一定会认真的去做好自己分内的事情，这一点非常的关键，也是我应该要有的态度，在这个过程当中我是感觉非常的充实的，实习当中看到到的，接触到了都是非常的宝贵，是值得我去做好的，感激这几个月下来的实习。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找