# 公司设备检修安全作业证

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2024-09-02

*公司设备检修安全作业证分厂(车间)：编号检修设备名称检修项目负责人检修施工单位检修安全负责人检修内容：危害辩识：检修项目负责人签字：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日工艺安全措施：□设备使用单位负责设备的隔离、清洗、置换，合格后交出；□与设备内安全有联...*

公司设备检修安全作业证

分厂(车间)：

编号

检修设备名称

检修项目负责人

检修施工单位

检修安全负责人

检修内容：

危害辩识：

检修项目负责人签字：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

工艺安全措施：

□

设备使用单位负责设备的隔离、清洗、置换，合格后交出；

□

与设备内安全有联系的阀门、管线加盲板隔离，列出盲板清单，并落实拆装盲板责任人；

□

设备打开通风孔进行自然通风，温度适宜人员作业；

□

补充安全措施：

设备使用单位负责人确认：

检修项目负责人确认：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

电器安全措施：

□

检修设备上的电器电源，确认可靠断电，确认无电后开关处挂“禁止合闸”标志牌或加锁；

□

检修工作完成后，检修项目负责人确认人员撤离后方可送电，进行试车；

□

补充安全措施：

电工签字：

断电时间：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日　　时　　分

检修作业安全措施：

□

检修前，设备使用单位对检修作业人员进行安全教育、检修方案交底，设立相应的安全标志；

□

涉及其他作业安全，办理相应的票证（临时用电、高处、动火、动土、断路、吊装、抽堵盲板、受限空间）；

□

对检修使用的各种工器具进行检查，手持式、移动式电器工器具配有漏点保护装置；

□

按规定正确穿戴劳动保护用品，特种作业持证上岗；

□

交叉作业采取相应的防护措施；

□

补充安全措施：

检修安全负责人签字：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

分厂（车间）

审

批

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

设备管理

部门审批

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

公司领导

审

批

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

说明：非厂管设备小修由分厂（车间）审批

特殊、重点项目及特种设备检修报请分管领导审批

通知送电人（签名）

送电时间：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

时

分

送电电工（签名）：

完工验收

检修项目负责人签字：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

注：本票一式三联，设备使用单位、检修作业负责人、生产管理部门各一份。检修结束后检修作业负责人将《设备检修安全作业证》送设备管理部门保存。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找