# 机械认识实习报告

来源：网络 作者：寂静之音 更新时间：2024-10-17

*第一篇：机械认识实习报告吉林化工学院实习报告学年学期:班级：学生姓名：指导教师：2024年 5月25日实习报告一 实习地点情况介绍：公司名称：中石油东北炼化吉林机械公司中石油东北炼化吉林机械公司是一家机械及行业设备的企业，是经国家相关部门...*

**第一篇：机械认识实习报告**

吉林化工学院

实习报告

学年学期:

班

级：

学生姓名：

指导教师：

2024年 5月25日

实习报告

一 实习地点情况介绍：

公司名称：中石油东北炼化吉林机械公司

中石油东北炼化吉林机械公司是一家机械及行业设备的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营机加工、非标化工设备（换热器、塔、储罐）、离心机，公司位于中国吉林吉林市龙潭区遵义路9号。中石油东北炼化吉林机械公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。

主要经营行业：金属成型设备，换热器，切削加工，储罐，填料塔，离心机,不锈钢压力容器，合金压力容器，铝制压力容器，卧式螺旋沉降离心机聚氯乙烯聚乙烯离心机，非标压力容器，一 二 三类压力容器化工专用铁路罐车，高中低压容器，化工机械配件，各种热处理，探伤，理化分析，无损检测，机械加工。

经营模式：生产加工

加工方式：来料加工，来料代工加工

工艺：机械加工，磨加工，热处理，其他机械五金工艺

二 实习计划介绍： 实习目的：认识实习是我们工科学生的一门必修课通过机械认识实习，要初步了解机械加工设备的结构，个主要部件的功能，掌握设备的操作方法，参观机械中常见的机械加工工艺车，刨，铣，磨，钻的产品加工过程，了解设备的受力特点，和常见的运动原理，了解产品图纸与加工设备的关系，从而为日后的专业课学习提供感性的认识和实践的基础。同时，实习的目的还在于开拓我们的视野，培养生产实际中研究，观察，分析和解决问题的能力。加强我们对机械制造专业感的认识并进一步了解本专业的学习实践环节。通过实习中接触实际加工过程，从而达到对所学专业的性质，内容及其机械设备，加工工艺有更多的更具体的认识，未了解和工作专业思想创造条件，在实践中了解专业，熟悉专业，热爱专业。还有就是通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅门的现场现身说法全面而详细的了解相关机械设备与材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过认识实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。实习时间： 5月20—5月24日 3 实习内容与要求：

内容：本次认识实习主要以认识车床为主分别为车，铣，磨，刨，钻床，实习中，经指导老师的详细讲解使我们初步了解常用的机床设备结构，个主要部件的功能，在工人师傅规范的示范操作以及操作过程中的讲解，是我们掌握设备的操作方法，同时在工人师傅的指导下，实践演练机械中常见加工工艺的产品加工过程。

进入中石油东北炼化吉林机械公司，首先观看的是离心机车间，该车间的机床体积都是很大的，有龙门刨，龙门铣，比较深的印象就是陈旧，让我很是担心，机械制造业的环境，不过还是很好，之后的几个机床与前面的有很多不同，尤其是数控机床周围的环境都是干净，整洁，明亮。当然环境只是一个次要的方面。主要还是看工人是如何操作和加工零件的，但由于现在知识掌握比较有限对数控机床的只是观赏，看不出任何的基础知识。而数控机床包裹的也比较严实，之前对数控机床了解的也不是很多，机场的内部结构是看不到的，所以对数控机床的认识增加的不是太多，普通车床倒是在之前亲手操作的基础上通过在接触有了更深层的认识。参观完离心机车间我们又进入了焊工车间，进入该车间的第一印象就是大，焊的工件大，车间场地面积也大，其他的也了解不多只是参观了一下，也没记多少有用的东西，但对于该厂对我认识上的增长更多的是工作态度。该厂无论男女，工作的是十分认真的，这让我深刻的认识到工作态度的重要性，工人的任何一个下下的失误都可能造成人身安全事故，或零件的报废

要求：1）实习期间仔细观察，认真听老师和工人师傅的讲解，并且要随时做好笔记

2）实习期间要听从大队老师的指挥不得擅自离队，更不要碰触机床的开关的各种按钮，禁止触碰生产线上的工件与铁屑，以免烫伤或划伤。

3）实习期间应统着装，穿实习服，带安全帽，以免实习中高速高温物体对人身造成伤害。

4）不得迟到，早退，无故旷实习，有特殊原因的应向带队老师提前请假。

5）本次实习应认真对待，在车间要严肃，不得喧哗打闹。

三 实习过程： 实习计划完成情况：

遵守纪律，服从学校安排；认真踏实，积极学习；勤于思考，在适当的时候提意见；与人分享，帮助他人。2 实习材料的整理：

落地车床

型号：C6013A 最大工件回转直径：3150mm 最大工件长度：2000mm 编号：8003 出厂日期：1980年3月 生产地：广东机床厂

立式车床

型号：C5035

最大车削直径：3500mm 编号：80012 出厂日期：1980年9月 生产地：武汉重型机械厂

剪板机

型号：QC12Y—12\*2500 编号：162-06 生产地：泰安

摇臂转床 型号：Z30100\*31 最大转孔直径：100mm 跨距：3100mm 编号：1350800163 出厂日期：2024年12月 生产地：沈阳

卧式铣镗床 型号：TPX6113 镗轴直径：130mm 编号：03014 出厂日期：2024年5月 生产地：沈阳

立式车床 型号：C5250 最大车削直径：5000mm 编号：79005 生产日期：1979年1月 生产地：武汉重型机械厂

外圆磨床 型号：M1380 工作台最大磨削直径：800mm 最大磨削长度：4500mm 编号：73-004 出厂日期：1973年1月 出产地：无锡机床厂 卧式螺旋卸料沉降离心机 型号：LW355II-N 转板直径：355mm 转数：4000r/min 分离因数：3150 主电动机功率37kw 离心机重：2300kg 外形尺寸：2720mm\*1900mm\*820mm 编号：98001 出厂日期：1998年7月 生产地：吉林化学工业公司

镗铣床 型号：WD-160H 编号：026-21 生产地：捷克

万能外圆磨床 型号：M1432A 最大磨削直径：320mm 最大磨削长度：1000mm 编号：91 生产日期：1972年1月 出产地：上海

单柱坐标镗床 型号：T4163 工作台面宽：630mm 工作台工作面长度：1100mm 编号：800078 出厂日期：1980年8月 生产地：昆明

四 实习体会： 实习收获：

大学生需走进社会实际生产，走进企业，不能与现实脱节，否者在认识上就有很大的偏差现在很多同学都认为认识实习就是参观参观，没有意义，类似“打酱油”其实我觉得感受到这种氛围，对我们来说有很大的意义，而过程中的思考与总结也十分重要。

注重平时学习的积累，虽然我们学习的知识 会与实际有很大的脱节，但是不注重基础知识的学习对深入的了解是不够的，像是我们参观的中石油东北炼化吉林机械公司，其实很多这种公司在书上都见过，只不过是进行了简化，理想化而已。

在中石油东北炼化吉林机械公司中我们看到，设计由于制造的机械产品一定要注意其功能的多样性，不能一种机床只能做某种加工，这是不适应大型生产加工要求的。生产中我们可以通过附件头等方法实现其功能的多样性。

这几天我们参观的大都是普通机床，而人工控制加工方面都无法满足要求，应更新换代使用数控机床，可以通过数控来实现加工，数控机床具有高速度，高精度，智能化，开放性以及高可靠性的优点，所以在校期间一定要注意这方面的学习，对数控有较深入的了解 对学校实习教学以及实习地点生产经营的意见：

希望学校多多组织这类的实习，可以让同学们更进一步的了解自己要从事的工作，和加工时所需要的加工流程。而对一个企业来说车间场地应注意整理，整顿，清扫，清洁，素养，安全。如果我们只注重机械生产而不注重卫生，那么生产效率就会降低，同是工厂风貌也会很不好，尤其是机械厂里，每天都会有很多铁屑需要及时清理，只有卫生清洁才能保证安全第一。

**第二篇：机械认识实习报告**

机械认识实习报告

102261006002 10车辆1班 梁倨铭

实习内容：参观重型机械厂

地点：福州闽侯经济技术开发区 福建中铁乾达装备有限公司

参观目的：加深对机械加工的理解，开拓视野，了解大型机械加工厂的加工环境，生产产品和服务方向。生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识的掌握程度有很好的帮助。

公司介绍：福建乾达重型机械有限公司（前身为福州升达冶金机械研究所，后更名为福州升达冶金技术开发有限公司）成立于1992年，以冶金行业的设计、科研、制造、安装、调试为主，多种经营的科技、制造型企业。公司通过ISO9001：2024质量管理体系认证（证书号：CQM-35-2024-0053-0001），并获得国际联盟IQNeT证书。经过十多年的努力和奋斗, 已发展成为福建省机械制造行业中最大私营企业。公司位于福建省福州市闽侯铁岭开发区2期。

福建中铁乾达装备制造有限公司由福州市民企福建乾达重型机械有限公司与央企中铁隧道装备制造有限公司合资成立。中铁隧道公司是中国中铁股份有限公司的专业子公司，主要从事隧道装备的研发、制造，拥有全国首家盾构机及其装备的国家重点实验室，承担了5项国家“863”计划盾构项目。福建乾达重机公司则是我市一家集科研、设计、制造、安装、调试于一体的高新技术企业，拥有一系列先进机械加工设备，长期为国内外冶金行业服务。去年“6•18”科技成果对接会上，双方在福州签约，决定投资20亿元在福州市建设盾构机生产研发制造基地和高端装备制造业培育基地。

据了解，项目启动后，中铁装备和福建乾达加紧运作，具备同时生产10台盾构机的制造能力。业内专家分析，目前许多二线城市加快城市地铁建设，对各类盾构机及隧道施工设备的需求迅速增加，随着城市化战略的不断推进，国内对盾构机需求的旺盛期将持续15年～20年。

参观感受:

这次我们车辆工程专业参加的机械认识实习是位于福州闽侯经济技术开发区的福建中铁乾达装备有限公司，我们都带着渴望增长见闻的心来到工厂，时刻想见到那些在课堂上老师讲到的重型机械，工人平时是怎样加工大直径的齿轮，大型钢材是怎样经过淬火加工的。来到工厂所在地，大家都十分兴奋，接下来就是见到实物的时候了。

当我们走进参观的工厂，我们看到宽广的车间，还有一些刚上过漆的机械设备，略略看过一些大型的齿轮，长轴之后，我们直接来到了最吸引眼球的一台大型机器——盾构机。盾构机又名“隧道掘进机”，集机、电、液、遥控、测量、探测、传感、信息技术于一体，可将隧道开挖、出碴、衬砌一次成型，广泛应用于交通、水电、能源、地铁、公路、水电等地下、隧道工程建设。盾构的基本工作原理，是一个密闭圆柱体的钢组件，沿隧道轴线向前推进，利用马达组驱动，带动刀盘旋转进行土体开挖。用盾构机进行隧洞施工具有自动化程度高、节省人力、施工速度快、一次成洞、不受气候影响、开挖时可控制地面沉降、减少对地面建筑物的影响和在水下开挖时不影响水面交通等特点，在隧洞洞线较长、埋深较大的情况下，用盾构机施工更为经济合理。盾构机的基本工作原理就是一个圆柱体的钢组件沿隧洞轴线边向前推进边对土壤进行挖掘。该圆柱体组件的壳

体即护盾，它对挖掘出的还未衬砌的隧洞段起着临时支撑的作用，承受周围土层的压力，有时还承受地下水压以及将地下水挡在外面。挖掘、排土、衬砌等作业在护盾的掩护下进行。

盾构的“盾”，就是前面的圆柱体的钢结构；“构”，就是构筑地下结构的体系。圆柱体盾壳对隧洞段起着临时支撑的作用，承受周围土层的压力，防止发生往隧道内的坍塌，同时在开挖面前方用切削装置进行土体开挖，开挖产生的渣土一部分留在土仓内，用于平衡开挖面的压力，防止开挖面的坍塌，另一部分通过螺旋输送机输送到配套的渣土运输皮带机，运输皮带机将渣土转运到渣土转运矿车，通过竖井运送到地面完成盾构隧道开挖出渣。在盾体尾部，管片拼装机对编组列车运进来的预制钢筋混凝土管片进行衬砌，利用管片螺栓，通过将管片衬砌成环形混凝土管片结构，形成隧道本身结构。盾构机前进时，靠千斤顶在成环的管片结构上加压顶进，开始进行下一循环的掘进。

言归正题，我们眼前看到的盾构机正是由福州中铁乾达公司生产的福州首批三台盾构机之一。盾构机根据工作原理一般分为手掘式盾构，挤压式盾构，半机械式盾构（局部气压、全局气压），机械式盾构（开胸式切削盾构，气压式盾构，泥水加压盾构，土压平衡盾构，混合型盾构，异型盾构）。

泥水式盾构机是通过加压泥水或泥浆(通常为膨润土悬浮液)来稳定开挖面，其刀盘后面有一个密封隔板，与开挖面之间形成泥水室，里面充满了泥浆，开挖土料与泥浆混合由泥浆泵输送到洞外分离厂，经分离后泥浆重复使用。土压平衡式盾构机是把土料(必要时添加泡沫等对土壤进行改良)作为稳定开挖面的介质，刀盘后隔板与开挖面之间形成泥土室，刀盘旋转开挖使泥土料增加，再由螺旋输料器旋转将土料运出，泥土室内土压可由刀盘旋转开挖速度和螺旋输出料器出土

量(旋转速度)进行调节。

根据盾构机不同的分类，盾构开挖方法可分为：敞开式、机械切削式、网格式和挤压式等。为了减少盾构施工对地层的扰动，可先借助千斤顶驱动盾构使其切口贯入土层，然后在切口内进行土体开挖与运输。

而福州中铁乾达设备有限公司拥有的这三台盾构机，将对福州地铁1号线的建设等等起到重大作用。该盾构机其长度约80米，外径有6米多，重有400多吨。根据施工安排，地铁1号线首个站点之间地下盾构机施工，将选择在白湖亭站至葫芦阵站。工作人员介绍说，福州地铁首台盾构机争取8月正式在白湖亭站至葫芦阵站之间开钻，采用两台盾构机先后开挖。从白湖亭站到葫芦阵站的地下隧道长1082米，盾构机一天能挖12~18米左右的洞长，实行24小时不间断施工，约需要4个月的施工期。预计到明年初，从白湖亭站到葫芦阵站的两条地下隧道将贯通。

短短一天的见识实习就这样结束了,在这期间我一直跟随在讲解的老师后面,我在老师的介绍中知道福州乾达设备有限公司的生产规模,还有了解到一种重型机械——盾构机。让我在工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在时间观察中有了心的领悟和认识。在这个机械设备时代中，高技术产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是准寻一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。我们不但可以了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况，还能了解了到机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。除此之外，我们还能了解到机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。在企业员工的指导下，间隙生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和了解到现在行业里面的资讯，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，当然还有获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心理，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识和实际的应用，理论与实际的相结合，让我们打开眼界，也算是对以前所学知识的一个审核吧！这次见识实习对于我以后的学习以及工作真是受益匪浅，让我们初步从理性回到感性的重新认识，也是我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

**第三篇：机械认识实习报告**

机械认识实习报告

本文由feisuxswww.feisuxs小编推荐给大家参考阅读！

在 20xx年xx月xx日——xx月xx日我们统计xxxx的学生到镇江xx路面机械有限公司进行了认识实习，在5天时间里，我所见到的每一样设备，所做的每一项工作基本上都是以前从来没有遇见过的，但是在师傅们的耐心指导与帮助下，我学习到了很多实用的、有价值的东西，在积累了一些实际工作经验的同时也更深刻的理解到了统计理论知识体系，为今后的学习奠定了坚实基础。在认识实习期里，我的感受和体会有很多，下面，我仅把主要情况做一下汇报，可能有些稚嫩，如果有不妥的地方还请老师批评指正。

一、镇江xx路面机械有限公司及其产品介绍

我公司由江苏华通机械集团公司和华晨中国机械控股有限公司共同出资建立，是我国生产经营路面机械产品和混凝土机械产品的重点企业和骨干企业，为江苏省高新技术企业、外商投资先进技术企业、全国CAD应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、设立国家级博士后科研工作站企业和通过ISO9001质量体系认证的企业。公司的前身是镇江路面机械制造总厂。近年来引进德国产数控板材加工中心、数控切割机、瑞典产HMC--800机加工中心和美国产数控折弯机、http://shixi.feisuxs/中国制造ZHJ.00焊接机器人、卧式铣镗加工中心、龙门铣床、数控车削中心等；配有一座综合计量测试中心大楼、工程机械可靠性试验场、三座标测量仪、发动机试验台架、液压试验台、传动台架等试验检测机构和设备，逐步完善ERp(企业资源计划)项目管理和6S（企业现场改善）推行活动。公司所属省级技术中心专业从事路面机械和建筑机械产品开发研究，CAD设计技术覆盖率1998年已达100%，并已全面实施CApp、pDM技术。这些具有世界先进水平的设备和管理方式，为批量生产高科技、高附加值的路面机械提供了很好的性能和可靠的质量保证，为新产品的研究、开发、试验工作和实施产品的高新技术产业化提供了必备条件。

ARC150M型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备

为了满足西南山区及边远地区公路建设改造和沥青材料的综合利用需要，xx在成功掌握沥青厂拌冷再生设备制造技术及施工工艺的基础上，研发出适用于山区搬迁方便的ARC150M型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备新产品。该款产品在治理基层纵向裂缝及反射裂缝，消除车辙等结构性病害方面取得创造性成果，除保留了ARC300E型沥青厂拌冷再生设备基本特性，实现了铣刨废旧沥青料100%的循环再生利用，避免资源浪费及环境污染，延长沥青面层使用寿命，节省养护时间和设备投资外，还具有降低施工成本、作业效率高、转场搬迁便捷、使用维修方便、节约环保等显著特点

HTH3400B型滑模式水泥混凝土摊铺机

该产品是为满足我国高速客运专线及公路建设的需要，并为提高水泥混凝土路面的施工质量和速度，在从美国先进技术的基础上自行研制开发的。为全液压驱动，恒速自动控制、故障自诊断、汉显等功能；功率储备大，重载型液压系统性能可靠；操作简单方便，设有自动驾驶和自动找平控制系统，作业时可一次性完成水泥混凝土摊铺、刮平、振捣、捣固、挤压成型路面，并可完成中间钢筋插入，侧边钢筋插入等工序。实习报告网

LTL60C型沥青摊铺机

主要用于公路、城乡道路、停车场、广场等工程的沥青摊铺作业。该机动力强劲、结构紧凑、操作方便、可靠性高、性价比优；采用先进的双层液压延伸熨平板和自动找平装置，平整度、密实度高；采用电子控制燃油加热系统，加热均匀、速度快；采用独特的段差调整机构，快捷、方便；采用燃油清洗系统，清洗更加彻底；采用小螺旋叶片，拆卸方便、使用经济。

LXH1300D型沥青路面铣刨机

是一种高效的路面机械化养护设备。主要用于高等级公路、机场、广场等沥青路面的铣刨破碎；也可用于路面油包、油浪、车辙的铣平修整；还可以对摩擦系数较低的路面进行快速拉毛作业。该机配有回收装置，可将铣刨下来的旧料直接回收到运输车辆上；先进的自动找平系统使铣刨工作更可靠，铣深控制更精确，并极大减轻操作劳动强度。是沥青路面机械化养护最理想的设备。

LXZY500B型沥青路面铣刨机 是一种小型的路面机械化养护设备。主要用于市政道路、街区巷道、广场货场等沥青路面的铣刨破碎；也可用于沥青路面油包、油浪、车辙的铣平修整；还可以对摩擦系数较低的路面进行拉毛作业。该机小巧机动灵活，操控简单方便，特别适合狭窄区域的铣刨作业，是沥青路面机械化养护的理想设备。

SpH75E型多功能摊铺机

广泛适用于各等级公路基层和面层的摊铺。它充分吸收了国内外同类产品的先进技术，整机具有自动化程度高、操作简单、施工质量好、作业效率高等优点，采用全液压驱动、电液比例控制、双振捣高密实度端部液压延伸熨平板、超声波传感控制等先进技术。具有输分料传感器自动控制、自动找平、集中自动润滑、端部宽度无级调整等功能。关键件全套进口，确保了整机的先进性和可靠性。

SpSE90V型多功能摊铺机

主要用于高等级公路基层和面层的摊铺作业。它采用了当今先进技术，整机具有自动化程度高、作业效率高、可靠性好、操作简单、维护方便等优点。集先进性与实用性于一体，采用全液压驱动、多导柱液压延伸熨平板、智能远红外加热、超声波传感控制等先进技术。具有恒速自动控制、自动转向、故障自诊断、数显等功能；关键件全套进口，易磨损部位采用进口耐磨材料，确保了整机的先进性和可靠性。

沥青路面微波工程养护车

将微波技术应用到路面养护施工当中，http://shixi.feisuxs/利用微波发射的频率为24亿次/秒的电磁波对沥青混合料里面中的极性分子进行加热，达到对病害路面的热修补，具有穿透力强、加热均匀、易于控制、清洁环保等特点。沥青路面微波路面工程养护车主要由汽车底盘、发电机组、微波加热墙、料斗等组成。

二、认识实习的具体内容

第一天到xx路面机械有限公司时，一进大门，就看到大门右侧排列着诸多荣誉奖牌，像全国CAD应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、国家级博士后科研工作站企业等等，都是国家给予xx的表彰，也是对他们工作的肯定，看到这些我就不禁感到好奇，对于这家企业也就想有更深入的了解。在通往学习教室的路上，不断有叉车从我们身边驶过，工人们都身着工作服做着正式开工前的准备。从建筑厂房来看，这件企业应该有一段不短的历史了，食堂，厂房，教室都是旧式建筑，树木也都长的郁郁葱葱，枝繁叶茂的。后来经过师傅的介绍才知道我们身处的这个厂区是老厂区，已经有50多年的历史了。

接下来的时间里公司负责培训的师傅向我们介绍了今后几天实习的具体安排，除了今天的学习之外，我们还会按照工艺流程参观xx的厂区，后面三天我们会被分到不同的部门里去深入了解这间企业的内部结构和企业文化。

其实在第五天的学习中给我留下印象最深的其实是它的企业文化，于是我又做了进一步的深入了解。

首先，它的企业文化包括：领导能力，即为了达到我们的愿景与使命，完成客户的要求，员工必须具备的才能。由敏锐的商业头脑，与客户的亲密关系，持续的创新，断的领导能力，掌握变化，打造合作关系，速度与焦点组成 四项策略目标。即扩大战略能力，创造及提供世界一流的产品，系统和服务并注册知识产权。扩展全球网络，利用国际市场，各种网络和商业合作关系，扩展市场，企业能力，加强竞争力。欢迎合作关系，通过合资经营，合作项目及其他商业联盟在国际市场建立战略性合作关系。提高企业优点，通过灵活有效经营与持续采用市场上最佳营运方式追求成长，以世界一流的表现为投资人创造价值，应用六项策略要旨以达到卓越表现。

而我认为其中最重要的就是它的核心价值观，即诚信，价值创造，勇气，承诺，爱心

诚信就是以开放及坦率的心态面对他人，在交往中值得信赖，将安全放在首位，工作中严格执行法律法规，避免卷入利益冲突，当犯错误或有疑问时，对同事坦诚相待，鼓励相互学习。真诚地给与同事认可，为大家勤奋工作

要推动价值创造必须。保证不断进步，有领先市场的革新技术而且每次都更上一层楼。时刻准备给与或接受真实的反馈，坦诚的面对表现成绩。对出现的困难情况迅速积极的采取行动时刻保持竞争力，竭尽所能，挑战目标。勇于尝试新事物，勇于冒险，争取突破性的成果，将工作向前推进并鼓励他人做同样的事。承认自己的错误和失败，从中吸取教训并确保受影响的人已被通知。面对妨碍了工作的企业问题，提倡志向远大但实际的策略来开拓我们的事业。

勇气意味着在企业各层次的内部讨论中说出想法观点，并鼓励他人提出不同意见。对已有或酝酿中但并不是最好的决定或行动提出挑战。

爱心意味着但同时处于困境或有困扰时，鼓励并帮助他们，竭尽所能互相支持，给与同事真切的关心和帮助，帮助创造积极的工作环境，促进健康工作与生活的平衡。通过志愿者制度和慈善活动，公益活动对社区的安康做贡献。引导自己以环保的方式工作。http://shixi.feisuxs/

最后还有它们的团队精神：我们团结一致，迈向共同的愿景。确保集体学习，并增加工作的满足感，才能发挥员工的潜能，增加效率。员工理念：诚信做人，客户至上。忠于职守，工作一流。勤奋学习，务实创新。凝心聚力，共创辉煌

在后来的部门实习中我总共去了人力资源和信息管理两个部门，公司的师傅们主要就给了我们很多xx的各方面资料让我们自己看。在浏览了大量关于xx的资料以后，我发现了这家公司的决策层并不像有些企业那么的苛求业绩，而是把大力放在自主研发创新及保护知识产权这一块，这点对于国内企业，尤其是这些大型企业来说是极为重要和可贵的。它追求创造持续改进技术以创设安全，创新有独特卖点的产品。也了解只有加强对客户，竞争对手合作伙伴和营业环境的了解，才能预测，利用环球市场带来的商机。

所以这些年xx凭借雄厚的科研实力，以领先的技术和独特的核心技术蜚声业内。他们先后开发出国内第一台智能化高档次全电子控制摊铺机、第一台沥青摊铺机、第一台带回收装置沥青路面铣刨机、第一台大型模块式水泥混凝土搅拌站、第一台沥青混凝土厂拌冷再生设备……拥有国家专利78项，还有20多项专利被国家知识产权局受理。这些说起来很简单，可件件都是价值无穷的。

“漠视专利技术，就是漠视创新发展，就是放弃效益。”xx把知识创新和打造核心技术作为企业生死存亡的头等大事来抓，早在2024年就建立健全了知识产权管理体系，将专利工作落实到部门及个人，明确责任，实施“人人有创新，台台有专利”战略。仅2024年，该公司就申请专利39项，其中发明专利4项，相当于近几年专利申请总量的一半。该公司自主研发的SpS90型多功能摊铺机，由于采用智能化、集成化技术，拥有7项专利技术，成为国内外市场的畅销产品，为公司创造了突出效益。

**第四篇：机械认识实习报告**

一、实习时间

2024年4月9日——2024年4月13日

二、实习人

机械工程学院机自091班白杨

三、实习地点

1、汉川机床集团有限公司

2、汉江机床有限公司

3、陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、中航工业电测仪器股份有限公司

四、实习的目的及内容

实习的目的主要在于通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅门的现场现身说法全面而详细的了解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过人事实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。

实习还能让我们早些了解自己专业方面的知识和专业以外的知识，让我们也早些认识到我们将面临的工作问题，让我明白了以后读大学是要很认真的读，要有好的专业知识，才能为好的实际动手能力打下坚实的基础，更让你明白了以后要有一技之长，才能迎接以后的挑战，也让你知道了大学是为你们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

实习内容

1、参观汉川机床集团有限公司

2、参观汉江机床有限公司

3、参观陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、参观中航工业电测仪器股份有限公司

五、实习的收获与体会

实习时间：2024年4月9日——2024年4月13日 实习地点：汉中 实习单位：

1、汉川机床集团有限公司

2、汉江机床有限公司

3、陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、中航工业电测仪器股份有限公司

这次实习所学到的和感受到的，将是我们终生受用一笔财富。只要我们用心的发掘、勇敢地尝试、认真的去请教，一定会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

第一站：时间、2024年4月9日

地点、汉川机床集团有限公司 汉川机床集团有限公司，原汉川机床有限责任公司于2024年2月整体改制重组而成。始建于1965年，原北京第二机床厂内迁至陕西省汉中市。经过40年的发展，已成为中国精密数控机床的重要生产企业，是国家机械工业行业500家大型骨干企业之

一、国家二级企业、科技进步示范企业，是中国精密数控电加工机床、卧式镗床、坐标镗床、加工中心的生产基地，也是陕西省唯一被原机械部命名的样板企业。汉川机床集团有限公司，是由万向西部开发有限公司、汉中市国资委和内部职工持 股会三方共同出资组建的股份制企业。2024年3月1日正式挂牌营运。企业的前身是原汉川机床厂，三线建设时期由北京迁至汉中。1999年经陕西省政府批 准组建成立了由国有股和内部职工股构成的国有控股公司。2024年元月，企业再次改制重组成立汉川机床集团有限公司。经过多年的发展，该企业成为中国加工 中心、数控镗铣床、精密坐标镗床和精密数控电加工机床的重要生产基地，中国机床工具行业最具影响力的企业之一。汉川机床已成为国内知名品牌。公司占地面积 37.2万平方米，其中建筑面积为14.57万平方米；拥有主要生产设备640台（套），其中精密、稀有和大型设备180余台；拥有省级技术中心和机床实 验室。公司员工人数有500多人，其中有120余人直接从事产品研发、技术管理和中间试验工作。1999年第一次改制以来，汉川机床集团有限公司经过不断深化内部改革，加强各项管理，大力调 整产品结构，极大地提升了产品的科技含量，提高了经济运行的质量，企业综合实力得到了很大的增强。特别是2024年以来，该公司抓住市场机遇，加快发展，主要经济指标连续四年以年均50%的速度增长，生产经营实现了企业发展史上空前的大飞跃。“十五”期间创造的产值和利润达到“九五”的4倍和100倍。二 次改制重组为企业实现更大发展提供了新的平台和机遇，打造成更加适应市场经济要求的具有国际影响力的名牌企业。

企业文化： 地理意义

基于地理意义上，HAN，即代表汉中。LAND，英语意义为地貌结构相似的土地，汉语的川为盆地或平原，两者具备关联度和相似性。文化意义

基于文化意义上，汉川所处的汉中，汉中古称天汉，《诗经.小雅.大东》有“惟天有汉，鉴亦有光”的记载，天汉即指天上的银河，汉水效法天上有银河而存 在，而汉中是汉水的地标志。“因此一坯土，犹是汉家基”汉中是西汉王朝重要的起源地，也正是有了汉朝，才有了汉族，有了汉语，有了汉字。企业意义

基于汉中企业意义上，企业根深叶茂，员工众志成城，汉川企业根植在汉中这片土地，摄取着广袤的自然赐予和丰厚的精神食粮。企业发展

基于企业发展意义上，天圆地方，走向世界的汉川。第二站：时间、2024年4月10日 地点、汉江机床有限公司

汉江机床有限公司是1969年国家投资建成的精密螺纹磨床生产主导厂，机械工业大型骨干企业。主要生产精密螺纹磨床系列、加工中心系列、精密测量仪器、CNC精密机床和滚动功能部件等系列产品。公司占地面积54.5万平方米，工业建筑面积9.7万平方米，恒温面积近1万平方米。主要生产设备928台，其中金属切削机床638台，精、大、稀设备90多台。公司生产的螺纹磨床占全国总产量的85％以上，数控机床占本公司机床产品的80％以上，滚珠丝杠副和滚动直线导轨副这两大类主要滚动功能部件产品的市场占有率近40％，是中国数控机床制造厂家配套滚珠丝杠副的首选供应商，该行业市场覆盖面达80％。汉江机床有限公司现有员工1000-5000人，其中中级、高级科技人员近300人，公司设有国家级螺纹磨床研究所、陕西省滚动功能部件研究所，已取得省级以上科研成果70余项，多项产品填补了国家空白。研制开发了SK7450数控丝杠磨床、SK7732#21515数控蜗杆磨床、SK7432#21520数控丝杠磨床、HJ031数控滚珠螺母磨床、HJ057数控内外圆磨床、MK7120数控平面磨床、HJ058数控搓丝板磨床、HJ050数控超声波焊接机、数控牙爪轴颈磨床和数控铣床等。最新研制开发的五座标五联动数控镗床达到国际先进水平。其它主要产品有立、卧式加工中心，曲轴磨床系列，内径定心花键轴磨床系列和数控凸轮轴磨床、变压器硅钢片滚剪线、三米数控直线导轨磨床、数控滑块磨床、平面近场扫描架系列、线切割机床、精密测量仪等。公司还生产滚动导轨块、两座标精密工作台、机械滑台、线性轴承、高速滚珠丝杠、空心丝杠、高速直线导轨等滚动功能部件产品。我公司是为国家数控机床专项改造重点配套的主要厂家，是中国机床工具工业协会滚动功能部件分会理事长单位。滚珠丝杠副和直线滚动导轨副系列产品在全国首家通过了ISO9002质量认证，2024年1月，又率先完成了质量管理体系ISO9001：2024的换版工作。并连续三年获得“全国用户满意产品”称号。在2024年，我公司被中国机床工具工业协会评选为“精心创品牌活动”全国十佳企业、被汉中市政府授予“重合同，守信用企业”、“纳税免检单位”、被陕西省政府授予陕西省“诚信先进单位”、被日本三菱重工（株）产业机器部授予“优良协力工场”。2024年，有五种机床产品被国家经贸委认定为“国家级重点新产品”，五个产品获省级以上科技成果奖。汉江机床有限公司在江苏省昆山市和上海浦东建立了昆山分厂、浦东分厂，同时，在北京、上海、西安设有销售公司，在全国各地设立了代理机构，产品远销欧、美、亚、非三十多个国家和地区。第三站：时间：2024年4月12日

地点：陕西航空宏峰精密机械工具公司

**第五篇：机械认识实习报告.**

一、实习时间

2024年 4月 9日—— 2024年 4月 13日

二、实习人

机械工程学院机自 091班白杨

三、实习地点

1、汉川机床集团有限公司

2、汉江机床有限公司

3、陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、中航工业电测仪器股份有限公司

四、实习的目的及内容

实习的目的主要在于通过教师和工程技术人员的当堂授课 以及工人师傅门的现场现身说法全面而详细的了解相关材 料工艺过程。实习的过程中,学会从技术人员和工人们那里 获得直接的和间接地生产实践经验,积累相关的生产知识。通过人事实习,学习本专业方面的生产实践知识,为专业课 学习打下坚实的基础,同时也能够为毕业后走向工作岗位积 累有用的经验。

实习还能让我们早些了解自己专业方面的知识和专业 以外的知识,让我们也早些认识到我们将面临的工作问题, 让我明白了以后读大学是要很认真的读,要有好的专业知识, 才能为好的实际动手能力打下坚实的基础,更让你明白了以

后要有一技之长,才能迎接以后的挑战,也让你知道了大学 是为你们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

实习内容

1、参观汉川机床集团有限公司

2、参观汉江机床有限公司

3、参观陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、参观中航工业电测仪器股份有限公司

五、实习的收获与体会

实习时间:2024年 4月 9日—— 2024年 4月 13日 实习地点:汉中 实习单位:

1、汉川机床集团有限公司

2、汉江机床有限公司

3、陕西航空宏峰精密机械工具公司

4、中航工业电测仪器股份有限公司

这次实习所学到的和感受到的,将是我们终生受用一笔 财富。只要我们用心的发掘、勇敢地尝试、认真的去请教, 一定会有更大的收获和启发的,也只有这样才能为自己以后 的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

第一站:时间、2024年 4月 9日 地点、汉川机床集团有限公司

汉川机床集团有限公司,原汉川机床有限责任公司于 2024年 2月整体改制重组而成。始建于 1965年,原北京第二机 床厂内迁至陕西省汉中市。经过 40年的发展,已成为中国 精密数控机床的重要生产企业,是国家机械工业行业 500家 大型骨干企业之

一、国家二级企业、科技进步示范企业,是 中国精密数控电加工机床、卧式镗床、坐标镗床、加工中心 的生产基地,也是陕西省唯一被原机械部命名的样板企

业。汉川机床集团有限公司,是由万向西部开发有限公司、汉中 市国资委和内部 职工 持 股会三方共同出资组建的股份制企 业。2024年 3月 1日正式挂牌营运。企业的前身是原汉川机 床厂, 三线建设时期由北京迁至汉中。1999年经陕西省政府 批 准组建成立了由国有股和内部职工股构成的国有控股公 司。2024年元月, 企业再次改制重组成立汉川机床集团有限 公司。经过多年的发展,该企业成为中国加工 中心、数控 镗铣床、精密坐标镗床和精密数控电加工机床的重要生产基 地,中国机床工具行业最具影响力的企业之一。汉川机床已 成为国内知名品牌。公司占地面积 37.2万平方米,其中建 筑面积为 14.57万平方米;拥有主要生产设备 640台(套 , 其中精密、稀有和大型设备 180余台;拥有省级技术中心和 机床实 验室。公司员工人数有 500多人,其中有 120余人 直接从事产品研发、技术管理和中间试验工作。

1999年第一次改制以来, 汉川机床集团有限公司经过不 断深化内部改革,加强各项管理,大力调 整产品结构,极 大地提升了产品的科技含量,提高了经济运行的质量,企业 综合实力得到了很大的增强。特别是 2024年以来,该公司 抓住市场机遇,加快发展, 主要经济指标连续四年以年均 50%的速度增长,生产经营实现了企业发展史上空前的大飞 跃。“十五”期间创造的产值和利润达到“九五”的 4倍和 100倍。二 次改制重组为企业实现更大发展提供了新的平台 和机遇,打造成更加适应市场经济要求的具有国际影响力的 名牌企业。

企业文化: 地理意义

基于地理意义上, HAN ,即代表汉中。LAND ,英语意义 为地貌结构相似的土地,汉语的川为盆地或平原,两者具备 关联度和相似性。

文化意义

基于文化意义上,汉川所处的汉中,汉中古称天汉, 《诗经.小雅.大东》有“惟天有汉,鉴亦有光”的记载,天 汉即指天上的银河,汉水效法天上有银河而存 在,而汉中 是汉水的地标志。“因此一坯土,犹是汉家基”汉中是西汉

王朝重要的起源地,也正是有了汉朝,才有了汉族,有了汉 语,有了汉字。企业意义

基于汉中企业意义上,企业根深叶茂,员工众志成城, 汉川企业根植在汉中这片土地,摄取着广袤的自然赐予和丰 厚的精神食粮。

企业发展

基于企业发展意义上,天圆地方,走向世界的汉川。第二站:时间、2024年 4月 10日

地点、汉江机床有限公司

汉江机床有限公司是 1969年国家投资建成的精密螺纹 磨床生产主导厂,机械工业大型骨干企业。主要生产精密螺 纹磨床系列、加工中心系列、精密测量仪器、CNC 精密机 床和滚动功能部件等系列产品。公司占地面积 54.5万平方米, 工业建筑面积 9.7万平方米,恒温面积近1万平方米。主要 生产设备 928台,其中金属切削机床 638台,精、大、稀设 备 90多台。公司生产的螺纹磨床占全国总产量的 85%以上, 数控机床占本公司机床产品的 80%以上, 滚珠丝杠副和滚动 直线导轨副这两大类主要滚动功能部件产品的市场占有率

近40％，是中国数控机床制造厂家配套滚珠丝杠副的首选供 应商，该行业市场覆盖面达 80％。汉江机床有限公司现有员 工 1000-5000 人，其中中级、高级科技人员近300 人，公司 设有国家级螺纹磨床研究所、陕西省滚动功能部件研究所，已取得省级以上科研成果 70 余项，多项产品填补了国家空 白。研制开发了 SK7450 数控丝杠磨床、SK7732#21515 数控 蜗杆磨床、SK7432#21520 数控丝杠磨床、HJ031 数控滚珠螺 母磨床、HJ057 数控内外圆磨床、MK7120 数控平面磨床、HJ058 数控搓丝板磨床、HJ050 数控超声波焊接机、数控牙 爪轴颈磨床和数控铣床等。最新研制开发的五座标五联动数 控镗床达到国际先进水平。其它主要产品有立、卧式加工中 心，曲轴磨床系列，内径定心花键轴磨床系列和数控凸轮轴 磨床、变压器硅钢片滚剪线、三米数控直线导轨磨床、数控 滑块磨床、平面近

场扫描架系列、线切割机床、精密测量仪 等。公司还生产滚动导轨块、两座标精密工作台、机械滑台、线性轴承、高速滚珠丝杠、空心丝杠、高速直线导轨等滚动 功能部件产品。我公司是为国家数控机床专项改造重点配套 的主要厂家，是中国机床工具工业协会滚动功能部件分会理 事长单位。滚珠丝杠副和直线滚动导轨副系列产品在全国首 家通过了 ISO9002 质量认证，2024 年 1 月，又率先完成了质 量管理体系 ISO9001： 2024 的换版工作。并连续三年获得“全 国用户满意产品”称号。在 2024 年，我公司被中国机床工具

工业协会评选为“精心创品牌活动”全国十佳企业、被汉中市 政府授予“重合同，守信用企业”、“纳税免检单位”、被陕西 省政府授予陕西省“诚信先进单位”、被日本三菱重工（株）产业机器部授予“优良协力工场”。2024 年，有五种机床产品 被国家经贸委认定为“国家级重点新产品”，五个产品获省级 以上科技成果奖。汉江机床有限公司在江苏省昆山市和上海 浦东建立了昆山分厂、浦东分厂，同时，在北京、上海、西 安设有销售公司，在全国各地设立了代理机构，产品远销欧、美、亚、非三十多个国家和地区。第三站：时间：2024 年 4 月 12 日 地点：陕西航空宏峰精密机械工具公司

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找