# 电子公司生产实习报告

来源：网络 作者：夜色微凉 更新时间：2024-09-25

*第一篇：电子公司生产实习报告北京交通大学海滨学院实习报告学生姓名：木云三告学号：系别：班级：自动化0804班指导教师：北京交通大学海滨学院教务处制实习报告实习单位：河北超亚精密冲制电子有限公司实习职位：生产计划员实习时间：2024年11月...*

**第一篇：电子公司生产实习报告**

北京交通大学海滨学院

实习报告

学生姓名：木云三告学号：

系别：

班级：自动化0804班

指导教师：

北京交通大学海滨学院教务处制

实习报告

实习单位：河北超亚精密冲制电子有限公司

实习职位：生产计划员

实习时间：2024年11月23日-----至今

生产实习是当代大学生不可或缺的实践环节，是锻炼自己的动手能力，创新意识以及认识社会的好机会，为以后步入社会打下良好的基础做准备。通过这次实习的机会，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，真是受益匪浅。一下是我在实习期间的一些总结和心得体会。在以后开展自身的工作，以及在沟通应对上，希望能有所借鉴。

一、公司的总体模水平

河北超亚精密冲制电子有限公司位于河北省石家庄市鹿泉绿岛火炬工业园金河路9号，创建于一九九六年六月，专业生产各种精密冲制配件、模切件、注塑件；各种电子元器件的表面处理。主要产品有微型扬声器外罩、保护贴、防震圈、顶板、引线端子、接插件、汽车配件、中周变压器等数种产品。

走进公司，给人一片空旷的感觉，公司占地面积12000平方米，建筑面积6000平方米，其中拥有自己的员工宿舍和食堂，均是免费提供给员工的。由于没有在市区，而且大部分的公司领导都在市区住，因此公司的上班时间是早八晚五，也是为了方便领导们早点回家，还是挺人性化的。每天的上下班都有公司班车接送，无论领导还是员工，都可以免费乘坐。

二、实习过程

实习大致分为三个阶段，第一个阶段：熟悉环境和理论知识的学习。在这个阶段主要对公司的大致信息进行了解，系统深入地学习公司生产运作的流程。第二个阶段：小试牛刀。根据自己所掌握的生产信息，展开实战是演练。逐渐提高自己的能力，去胜任该工作。第三个阶段：正式工作。经过了一两个月的认知，基本上具备了胜任这份工作的能力，才得以真正的去接手这份工作，真正意义上的做到实践。

我所担任的职务是生产计划员，顾名思义，主要的工作职责就是做生产计划。在当初面试这份工作的时候，感觉生产计划员的工作很简单，就是根据客户的需求做个计划不就行了嘛。可当我进入办公室的第一天，我和同事聊天，就问到我的工作好不好做，他们给我的答复是：这个看你个人了，说容易就容易，说难就难了，完全看个人的能力。当时我的信心倍增，一定要把这份工作做好，做的容易。

俗话说得好：万事开头难。步入公司一个星期，就到11月月末了，我也对

公司的环境有整体的认识了。月底的时候，公司营业部门根据客户下一月份的FORCASE做销售计划，而我们生产部门要根据这份销售计划做下一月份的生产计划。由于现在的我还不太会做这个计划，就还是由我的师傅来做。她做的时候我就在一旁学习，才知道做生产计划，不仅仅要根据营业给的销售计划，还要考虑公司现有的产品库存数量，生产设备是否正常，产品冲制出来经检验是否能达到合格，产品不良率的高低。。好多好多的问题。才发现我需要学习的还很多很多。

过了半个月左右的时间，我基本上已经熟悉了公司的生产方式。从整体上看是由营业部门根据客户的需求做销售计划，然后我们生产做公司的生产计划。从部门的角度来看，营业部做销售计划，生产部做生产计划，然后物流部根据生产计划去采购原材料，确保原材料到公司时间。技术部根据产品的要求做图纸，工模部根据图纸调修模具。

公司的客户有好多家，如飞利浦、三星、松下…..，每一个客户都有很多种型号的产品，而且产品和产品的生产方式是不一样的，这些都需要去学习，并且加以掌握。产品种类繁多，对原材料的需求也各有不同。一个产品从半成品到发货需要很多的环节，首先是冲压，其次检验，然后研磨、电镀，再者分选、包装、入库，最后是发货。

当我实习了近一个月的时候，我的师傅请了产假，这份工作就由我自己承担了。一系列的问题就此扑面而来。营业的发货计划是每天都有的，某个型号多少数量，几点发货，都会通知我。我的职责就是在发货之前把产品准备出来，如果产品生产及各个环节正常，那万事大吉，顺利发货。但也经常意外情况发生，导致产品没有及时出来，从而不能发货。原因有很多，比如原材料没有了，或者模具坏了需要调修，或者产品质量不合格，或者电镀环节出问题，再或者没有及时的分选。太多的问题，都快让我承受不住了。

没有发货？结论就是生产。所以无论是我们部门领导还是我个人，都有压力。由于自己没有经验，经常出现某个产品在一些环节出问题，导致不能正常发货了，我都没有及时通知营业部门，从而让营业部门向客户发邮件协商发货时间。慢慢的我认识到，在工作中，和各个部门的沟通很重要，如果产品出问题了，及时的沟通和汇报，就会得到很好解决。

我除了做每个月的生产计划，每周的，还有就是跟踪交付紧急的产品。比如飞利浦的产品4303 076 07621。这个产品由两台冲床冲制，需要两种材料，规格分别是0.39\*28mm和0.38\*26mm，一台冲床每天冲压量在20万左右（模具状态好的情况下），营业每天发货量25-30万成品。此产品由半成品到成品的不良率是5%左右。本来可以好好的供货，也不紧张，但是客户突然通知要更改此产品的内径，由原来7.26mm改成7.24mm。工模部就赶紧的修改模具，但是模具不是修改一下就能正常生产了，修了很多次，要不就是产品平面度不合格，要不就是产品毛刺太大，要不就是产品CPK不合格，导致三四天不能给客户发货，着实让人头疼。产品冲压出来后，就转五车间进行研磨电镀，研磨大概需要65分钟，电镀需要3个半小时，然后在出槽，吹干，凉。在经检验室检查产品镀层厚度，外观，镀后尺寸是否合格，合格后就转三车间进行分选，在包装，入成品库发货，若不合格有电镀厂返镀，然后又是一个轮回。在各个部门的领导下，此产品终于恢复正常了，能准时交货了。好景不长，大概多半个月后，客户由发邮件通知了，这次不再改内径了，要更改料后，由原来0.39mm改成0.38mm。接下来又可想而知，又是一阵的紧张日子。在跟踪产品的日子里，虽然身心疲惫，但可以很好的锻炼自己的意志，与人沟通的能力和解决问题的能力。

三、实习体会

在河北超亚精密冲制电子有限公司实习的日子里，我的生活很充实，学到了很多的东西。工作上的经验，人生的经验，怎么才能在企业里更好的发展，这些都是自己亲身体验出来的，不再是纸上谈兵。在实习中，我所收获到的不只是我的知识，更重要的是我的精神也有了进一步的提高。就让我来分享一下我的种种体会吧。

甜：朋友，是人生中很重要的人，在超亚电子我认识了很多的朋友，有同宿舍的崔、李超、永哥，还有车间主任邓芳等等。他们在我的实习生活中教导了很多的知识，教我怎么跟领导沟通，教我怎么在公司里做事，认识各种产品，以及工作中的注意事项等等。我们的年龄都相仿，但是他们所经历的事都比我多，工作经验要比我丰富很多，在他们身上，我可以发掘到很多我没有的东西。虽然我们一周就有一天公休，但一到放假，我们就大大篮球，逛逛街，出去游玩，很开心。这怎不使人欣慰呢？

酸：酸溜溜的味道很多人都知道是怎样的。在工作中，我深有体会。在公司要面对很多在学校里没有的东西，当做事有差错的时候，要自己去面对，受到批评是在所难免的。这种酸酸的味道是很难受的，但也只有把他咽下去，吃一堑长一智。要让自己学的有点阿Q精神。

苦：在大学里，日子过得很是滋润，但是到了公司就差的太远了。每天上八个小时的班，有时甚至加班，真的很累，某些时候累的都有放弃的想法。但回头一想，工作哪有不累的呢？在哪个公司也是一样的，所以就咬着牙坚持下来了。当自己领导属于自己的那份报酬时，心中的苦也就早不见踪迹了。这是一次很好的锻炼机会，我想在以后的工作中，这么累的我都挺过去了，还怕什么呢？

除了这些，还有很多的滋味，很是值得慢慢体会。在公司的种种现象我都看

在眼里，记在心里。就像有很多的员工年龄比我还小，他们就已经开始为了三餐而奔波了。我们还在学校的保护、家长的爱护中成长，就像温室的花朵一样，这次实习就好比把花朵带出温室，让它来感受大自然的风风雨雨，从而更好的生长。

河北超亚精密冲制电子有限公司为我提供这次难得的锻炼机会，让我受益匪浅，学到了很多在工作和交际上的东西。通过这次实习，也为自己在未来的工作中有出色的表现打下了良好的基础。

**第二篇：电子公司实习报告**

从12月16日开始，我在深圳徳泰克电子科技有限公司上班了，电子公司实习报告。在这十几天的时间里，我正逐步从学生向职场人转变。刚开始进入公司我的职务是业务助理，这一段时间，都还是在熟悉产品。我们公司做的是液晶显示器，液晶电视，pOS一体机，笔记本光驱，电视调制器等产品。

这些产品型号多样，特点各异，产品参数多，刚开始接触，想把它弄的非常熟悉还是有点困难的。不过我会努力的。现在，我对这些产品有了大致的了解，知道一些产品知识。但是还不够，还要进一步熟悉。

我们公司是阿里巴巴国际站的金牌供应商，我在学着如何操作阿里巴巴平台，到上面发布公司的产品，搜索买方的求购信息和询盘，并做一些相应的回复，包括开发信，建交函，发盘。

我感觉做外贸，英语和电脑一定要非常熟练。英语主要是函电和口语，计算机要会一些软件操作如WORD,excel，pS等，EXCEL在学校学的都是为了应付考试，大一学的都忘得差不多了，到实际操作还有好多不会的，得学。还有pS做照片的，根本没学过，得学。所以要学的东西好多。

虽然工作了，但我还每天坚学英语，每天早上读点英语，练练口语，因为工作需要，得能和客户进行口语交流。到目前，我也向一些客户发了询盘，发盘，但都没有消息，得要有耐心，要坚持。

我在这边，公司是包吃住的，吃住条件都还好。还有深圳这边冬天并不冷，生活比较舒适。天冷了，老师要注意保暖，注意身体。

作为一个国务院的学生，在外面就代表了学校的形象，我一定会努力工作，好好表现。我也时刻记住我是一名预备党员，要表现出党员的先进性，要不怕苦不怕累，要勇于奉献。

2024年，努力工作，快乐生活，加油！

------------------

通过这次实习我更加了解并熟悉了B2B及B2C的流程,收获很多.下面先阐述一下我对B2B的认识: B2B电子商务是指企业与企业之间，通过Internet或专用网方式进行的商务活

动。这里企业通常包括制造、流通(商业)和服务企业，因此B2B电子商务的形式又可以划

分为两种类型，即特定企业间的电子商务和非特定企业间的电子商务。

特定企业间的电

子商务是指在过去一直有交易关系的或者在进行一定交易后要继续进行交易的企业，为

了相同的经济利益，而利用信息网络来进行设计、开发市场及库存管理。传统企业在供

销链上，通过现代计算机网络手段来进行的商务活动即属此类。非特定企业间的电子商

务是指在开放的网络中对每笔交易寻找最佳伙伴，并与伙伴进行全部的交易行为。其最

大的特点是：交易双方不以永久、持续交易为前提。

与传统商务活动相比，B2B电子商

务具有下列5项竞争优势：(1)使买卖双方信息交流低廉、快捷。信息交流是买卖双方实

现交易的基础。传统商务活动的信息交流是通过电话、电报或传真等工具，这与

Internet信息是以web超文本(包含图像；声音、文本信息)传输不可同日而语。(2)降低

企业间的交易成本。首先对于卖方而言，电子商务可以降低企业的促销成本。即通过

Internet发布企业相关信息(如企业产品价目表，新产品介绍，经营信息等)和宣传企业

形象，与按传统的电视、报纸广告相比，可以更省钱，更有效。因为在网上提供企业的照片、产品档案等多媒体信息有时胜过传统媒体的“千言万语”。据IDC调查，在Internet上做广告促销，可以提高销售数量10倍，而费用只是传统广告的1／10。其次对

于买方而言，电子商务可以降低采购成本。传统的原材料采购是一个程序繁锁的过程。

而利用Internet，企业可以加强与主要供应商之间的协作，将原材料采购和产品制造过

程两者有机地结合起来，形成一体化的信息传递和处理系统，实习报告《电子公司实习报告》。据通用电气公司的报告

称：它们利用电子商务采购系统，可以节约采购费用30％，其中人工成本降低20％，材

料成本降低10％。另外，借助Internet，企业还可以在全球市场上寻求最优价格的供应

商，而不是只局限于原有的几个商家。

(3)减少企业的库存。企业为应付变化莫测的市场

需求，通常需保持一定的库存量。但企业高库存政策将增加资金占用成本，且不一定能

保证产品或材料是适销货品；而企业低库存政策，可能使生产计划受阻，交货延期。因

此寻求最优库存控制是企业管理的一个目标之一。以信息技术为基础的电子商务则可以

改变企业决策中信息不确切和不及时问题。通过Internet可以将市场需求信息传递给企

业决策生产，同时也把需求信息及时传递给供应商而适时得到补充供给，从而实现“零

库存管理”。(4)缩短企业生产周期。一个产品的生产是许多企业相互协作的结果，因此

产品的设计开发和生产销最可能涉及许多关联企业，通过电子商务可以改变过去由于信

息封闭而无谓等待的现象。(5)24小时／天无间断运作，增加了商机。传统的交易受到时

间和空间的限制,而基于Internet的电子商务则是一周7天、一天24小时无间断运作，网

上的业务可以开展到传统营销人员和广告促销所达不到的市场范围。拿

我们的系统来说,主要包括EDI中心,银行,生产者,物流中心和商场.EDI是一种电子化数

据交换的工具，是现代计算机技术与网络通迅技术相结合的产物。它将企业与企业之间的计算机系统之间的数据往来用标准化、规范化的文件格式、以电子化的方式，通过网

络系统在计算机应用系统与计算机应用系统之间，直接地进行信息业务交换与处理。整

个过程无需人工介入或以最少的人工介入，以达到无纸完成数据交换。提高企业的效

益。EDI中心界面包含三大功能： ①EDI报文管理：EDI报文转发-->EDI报文查询 ②客

户编码管理：注册企业信息-->客户编码查询 网上银行是指通过 Internet 网络或其它

公用信息网，将客户的电脑终端连接至银行，实现将银行服务直接送到客户办公室或家

中的服务系统。

它拉近客户与银行的距离，使客户不再受限于银行的地理环境、服务时

间，突破空间距离和物体媒介的限制，足不出户就可以享受到网上银行的服务。企业银

行界面包含三大功能： ①在线转账 ②企业存款查询 ③企业账务查询 在电子商务

中，随着信息技术的发展，生产企业的生产销售模式将发生不断的改变。电子商务标准

规定了电子商务开展应遵循的基本程序，通常是以EDI报文格式交换数据。为使得电子商

务能够很好地和传统的商业系统结合在一起，企业到企业之间的电子商务绝大多数都是

完全按照物理上实际存在的商务流程来设计。

生产企业内部管理界面包含六大功能：

①订货单管理：订货单报文应答-->订货单报文变更-->订货单发送-->订货单变更确认--

>已接受订货单报文-->订货单查询 ②帐务管理：应收款查询-->应付款查询-->收款确

认-->生成财务帐-->付款确认-->生成财务帐-->生成销售帐-->销售帐查询-->财务查

询 ③发货管理：生成发货单-->发货单查询 ④库存管理：填写出库单-->出库单查询-

->商品已到达-->库存查询 ⑤统计管理：月销售统计-->分类销售统计--〉月财务统

计 ⑥基本资料查询：EDI中心信息查询-->银行信息查询 物流中心作为承担运输任务的第三方，也是电子商务中不可缺少的一环。系统默认提供两家物流中心以提供生产企

业查询相应的发货单。

物流中心内部管理界面包含四大功能： ①帐务管理：应收款查

询-->收款确认-->生成财务帐-->财务查询 ②发到货管理：确认发货单-->付款确认-->

生成送货通知-->发送提货通知-->办理提货手续-->生成到货通知-->已到达-->发货单查

询 ③基本资料查询：EDI中心信息查询-->银行信息查询 商场是电子商务中不可缺少的角色之一，他一方面作为卖方，为个人消费者的网上购物提供了各种各样的商品；另

一方面商场还可以作为买方，与其他商场或是生产厂家进行商务活动。系统为用户提供

了20家商场,在系统主页点击“网上商城”，任意选择一家商场后便可以进入商场的主页

面。

商场内部管理界面包含六大功能： ①订货单管理：生成订货单-->订货单报文发

送-->订货单报文变更-->订货单变更报文发送-->订货单变更确认-->已接受订货单报文-

->订货单查询 ②账务管理：应付款查询-->付款确认-->生成采购帐-->采购帐查询-->

生成财务帐-->财务查询 ③发到货管理：送货通知确认-->到货通知确认-->到货通知查

询 ④库存管理：填写入库单-->入库单查询-->库存查询 ⑤统计管理：月采购统计-->

分类采购统计--〉月财务统计 ⑥基本资料查询：EDI中心信息查询-->银行信息查询

总体流程是:

1、商场注册edi,银行——商场选择生产者——生产者选择物流公司

2、商场生成定单——生产者接受定单——生产者给物流公司发送送货通知单——物流公司

给生产者发提货通知——物流给生产者发提货通知 ——商场接货——办理提货手续—

—生成到货通知——商场给生产者发到货通知——生产者给商场发付款通知——商场到

银行转帐——生产者 接受到款

3、各角色进行入库 出库 生成财务帐工作 在流程进

行时,EDI中心会生成相应的EDI报文如下: 1 网上商城发送订货单给生产企业 2 生产

企业发送应答的订货单给网上商城 3 物流公司生成送货通知单给网上商城 4 网上商

城确认送货通知单给物流公司 5 物流公司生成到货通知单给网上商城 6 网上商城确

认到货通知单 当然,每条前面都省略了时间及参与者,都会自动生成.B2C是电子商务

按交易对象分类中的一种，即表示商业机构对消费者的电子商务。这种形式的电子商务

一般以网络零售业为主，主要借助于Internet开展在线销售活动。例如经营各种书籍、鲜花、计算机、通信用品等商品。

**第三篇：电子专业生产实习报告**

生产实习报告

学院：班级：姓名：学号：实习时间：实习地点：

一、实习目的为了让我们更好地学习电子信息及通信技术，更好地了解相关产品的生产、测试等方面，了解它的功能和设备，让以后更好地学习，我们参加了这次实习。

二、相关介绍

PCB装联工艺

电子产品的三大焊接方法：

1、手工焊：适合于产品试制、电子产品的小批量生产、电子产品的调试与维修以及某些不适合自动焊接的场合。

2、波峰焊：指将插装好元器件的电路板与融化焊料的波峰接触，一次完成印制板上所有焊点的焊接过程。主要应用于所用元器件大部分为直插封装的电子产品的批量生产。

3、回流焊：回流焊是将焊料加工成一定的颗粒，并拌以适当的液态粘合剂，使之成为具有一定流动性的糊状焊膏，用它把将贴片元器件粘在印制电路板上，然后通过加热使焊膏中的焊料熔化而再次流动，达到将元器件焊接到印制电路板上的目的。主要应用于所用元器件大部分为贴片封装的电子产品的批量生产。

主要工艺流程简介：

数控钻孔：在覆铜板上钻通孔，以建立层与层之间的通道。

化学镀铜：通过化学方法，在已钻孔的板孔内沉积出一层薄薄的高密度

且细致的铜层。

全板电镀：通过电镀方法，给全板加厚一层铜。

贴膜/曝光/显影：在板面铜箔表面上贴上一层感光材料，然后通过菲林

进行对位，再通过曝光、显影，然后形成线路图形。

图形电镀：镀铜：加厚孔内及线路铜层，提高镀层质量，以达到客户的要求。

镀锡：保护线路以方便蚀刻，只起中间保护作用。

退膜/蚀刻/退锡：退膜：除去已曝光的感光膜，露出非线路铜层，便于

蚀刻。

蚀刻：蚀去非线路铜层。

退锡：除去线路保护层（锡层），得到完整的线路。

印阻焊：在印制板上印上一层均匀的感光阻焊油膜，以达到防焊、绝缘的目的。

印字符：用白色热固化油墨在印制板板面相关区域印上字符，以方便焊

接及维修电路。

喷锡/或沉金/或沉银：除去印制板铜面氧化物，印制板通过熔融的铅锡

及经过热风整平，在洁净的铜面上覆盖一层薄薄的铅锡，保护印制板铜面不被氧化。

光板电测试：用于测试印制板的开路 / 短路缺陷。

三、实习的内容

1、掌握电话机的基本组成及工作原理,正确分析整机电路结构。

2、掌握电子元器件及材料的准备、安装和焊接的工艺要求和操作方法。了解机装配过程, 弄清装机的规律性,熟悉调试步骤,处理调试过程中出现的故障。

3、正确理解电话机有关技术指标及其含义。掌握电话机有关技术指标的测试方法及有关测试仪器的使用方法。

4、对电话机进行调试,使电话机整机的各项性能达到规定的技术指标。

5、掌握生产线设备的基本操作，零件加工的基本工艺和质量控制方法。

6、掌握理论学习与实践相结合的方法，理论联系实际。基本掌握专题报告与实习报告的撰写方法。

四、实习步骤和过程

电话机装配：

本次电话机生产实习采用的是流水线操作，所以要求有团

队合作精神和具体的任务分配。

（一）．（1）、分配人员：按照流水线的要求分配人员，6人一组，一组一线，每组一个组长，主要负责原配件的发放和对本组成员的管理；

（2）、分配任务：将电路板的装配图划分成若干工序，分别分

配给每组的6个成员，专人专块，分清要求和责任。

（3）、核查元器件与组装：保证器件数量，有差错统一调换。核查无误后组装电路板元器件：同组成员分别对照各自的电路装配图，组装对应的模块。此生产线电路板为专制PCB板，只需图插件即可。器件插入后不可压弯，以免相邻器件引脚焊接时串在一起，不易切脚，且浪费大量焊锡。完成插件工序：插件时要注意认识元件本身本页的识别与装配工艺正页标记，对于一些无极性的器件要注意数值。

（4）、焊接电路板元器件：按照工序，各组员焊接相应的原件。

（5）、电话机的组装：利用制作好的电路板和其他相关元件，按照电话机的组装电路

（6）电话机调试：组装完毕后，进行电话机的检测与调试。振铃测试、送话测试、受话测试、拨号测试、对讲测试；

五、实习心得总结

经过为时五天的生产实习，我了解了电话机是如何生产与组装的，更多的是明白了团队好的配合才能提高生产效率，保证产品质量，这些都是至关重要的。在实习过程中，我们要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养了我们的知识运用能力。

在实习的过程中遇到了诸多问题，在团队和同学的帮助下，都一一解决，这更加坚定了我们要养成认真仔细的好习惯，团队合作。当

我体会到了用理论去解决实际遇到的问题的快乐时，我更加体会到了理论联系实际的重要性。今后会更加努力去学习与实践。

**第四篇：电子生产部实习报告**

一、实习单位及岗位简介

（一）实习单位的简介

泉州市豪华光电科技有限公司成立于1997年，位于福建省南安市官桥内厝工业区，占地面积100多亩是专业从事太阳能光电产品的研发，生产营销的高科技企业，拥有独立的科研，生产基地和营销中心，拥有先进的设备和娴熟的制造工艺，从业员300多人，各种生产设备200多台（套），同时拥有一批高素质的专业管理团队和技术研发队伍以及一系列完整生产流水线和生产设备、厂房等。我们依靠不断创新的生产工艺、先进的生产设备、完善的管理体系和良好的售后服务使公司产品的造型、质量和实用性能，使自己在同行业中处于领先地位。

在产品种类上主要有七大类：太阳能户外照明灯具系列、太阳能工艺品灯系列、太阳能广告灯箱系列、太阳能道路交通警示标志系列、太阳能便捷照明电源系列、led夜景工程专用灯系列、太阳能光伏产品系列。

企业被评为“福建省高新技术企业”，产品先后获得“国际优秀奖”、“国际金奖”等荣誉奖项，深受广大消费者和客户的喜爱和信赖，这就是企业“技术创新、质量优先”的结晶。

（二）实习岗位的简介

电子生产部

豪华光电科技有限公司生产部是现是最大的一个部门,占地面积50亩,拥有流水线数条和各种先进的设备。主要产品是电子产品和大理石灯饰品,电子产品年产量上百万,大理石灯饰品年产量达上万。

生产部现设有行政部、打样部、插件部、电子生产部、大理石生产部、销售部等部门。公司对于生产始终坚持:

1、用真心创造感动,创造感动，就是对工作充满激情，就是不断满足用户个性化的需求，就是用自己的“真心”去工作，对产品、对用户用心；

2、坚信用户永远是对的,用户永远是对的，即用户是衣食父母。坚信用户永远是对的，就要在生产工作不断提高产品质量，不断在产品和服务上满足用户的需求，用户就能为企业带来良好的效益。

自2024年起，生产部引进了新的管理理念，从生产工艺入手，改进生产中的缺陷，提高产品的质量，及减少生产中材料的浪费和人力资源的合理利用，采用奖罚政策，提有利生产的意见，采用绩效手法，鼓励员工积极生产，提高了生产效率，降低了生产成本，向前跨了一大步！

我主要负责的是电子生产部的工作，生产流水线是电子生产部的主要环节，电子生产部位于车间一楼，一件产品需要很多道工序，从最开始的插件，一块线路板看着上面的名字，插上5分线、7分线、9分线、红线、黑线各种不一样的线和各种原器件，插件完后就是浸锡，切掉管脚后，才能流到我们生产线上。生产线根据产品数量领出充足的材料，流水线工序包括：给五金片上锡，期间要把不合格的五金片挑出来，避免流到下一道工序；把五金片插到塑件上，注意不要把正负极插反；线路板接到led灯和电源五金片，烙铁容易烫伤塑件，工作时应特别小心；给电源开关套上开关帽，开关应按到位，保证开关的灵敏度；打热溶胶固定led、线路板和电源开关，胶不能打多，影响美观和功能的正常，应避免胶滴在塑件上，烫到塑件或影响到后面工序的正常进行；装上电池，检测产品性能，既led能否正常发光和太阳板的灵敏度；把上盖和下盖旋紧，保证旋到位；旋上闪光器，挑选出没有黑点的闪光器，刮掉毛边，旋到位；贴标签，注意标签的代码不要混掉；qc检测，qc在检测中会发现一些问题，向组长反映后，及早解决问题；清洁产品，除掉上面的胶，灰尘，塑件的毛边，手中工具如小刀不要划伤产品，酒精不能擦拭金属物件；包装；数数，确保数量准确；维修人员维修故障产品。做完自己工序的员工，继续去帮忙其他工序，保证流水线的正常运行，看似每一道简单的工序，都有可能出现失误，如插五金片，这道工序比较简单，人比较容易分神，一分神就会出现把正负极插反的现象，烙铁不注意就会烫伤塑件。在线上的人员应多注意产品，一发现上道工序出现问题，就提出来及早解决问题，保证生产效率，不出现返工事件。生产过程中，不要把产品堆积在传送带上，会磨损产品。有些产品需要防水，则要把严，出现任何不防水的产品都是致命的。当通过品管的检测后，生产出的产品才能入库。满足每一个顾客的要求才是达到标准。

二、实习内容及过程

一内容：

（1）学习识别简单的电子元件与电子线路;

(2)学习并掌握广告镜的工作原理;

(3)按照图纸焊接元件，组装一副广告镜，并掌握其调试方法

二过程：

我在林经理带领下前往生产部实习。在实习开始前，林经理给我具体介绍了生产部的概况，被分到电子生产部实习，提到具体在实习过程中要学习的东西，和要注意的事项。在这次实习中我被分到电子生产部实习，加深了对电子方面知识的了解，更重要的是加强的实际动手操作的能力，可谓是受益良多，感想颇深。

我学的是机电一体化，较少接触电子产品。这次的实习工作，使得我能够到光电厂内部工作，去亲身感受生产的内部运作，这对于我们加深对电子生产知识的了解，加深我们电子产品原理的理解都有非常大的帮助。我主要负责的是电子生产部，周一到周六是工作日，周日视生产需要有时要上班，有时不用。产量多时一天要上11.5小时，工作量非常大，我体会到了工人的辛苦，刚过去时很不适应这样的工作，会有抱怨会气馁，但是我没有接触过的生产工艺深深吸引着我。之后，在组长的细心指导下，我们对生产流程有了大概的认识，在工作中，我们不止为公司创造了效益，同时也提高了自己象我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。特别是现在实习工作并不象正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。上班不久时，接触到了烙铁，虽然不是第一次拿烙铁，但是不熟练，自己的手会抖，焊接的点会拉尖，虚焊，焊出来的锡不会完美，不断的练习后我们对掌握了焊接工艺，体会到了原来生产部的工作并不是自己想的那么简单，做什么事都要认真对待才能有好的结果，慢慢的开始调整自己的工作心态。今年又出现了一种新的产品――广告镜，一种工艺复杂但是利润高的产品，在插板的过程中，我们又更深入了解原器件的应用，以及在反复的组装中产品结构原理的运用方法，接触到了控制器。每次的岗位都视产品需要而定，压五金片，上锡，检验，打热溶胶，包装，装电源开关，装电池，接线，插件，哪里需要人就往那里调。在生产期间，应注意衣着打扮，不得穿拖鞋，不得打闹，大声聊天，玩手机，故意损坏产品，上班时间不得抽烟，得坚决服从组长的安排，努力达到组长安排的产量。生产中有绩效政策，对于做事动作快，讲话，体力劳动，请假，提有利意见，不主动找事做等行为都有相应的加减分数，月末的时候将根据每个人的表现增加工资或减少工资，用这样的方法提高员工生产的积极性。生产中的奖惩，如每月请假不得超过3天，否则视为自动离职；上班玩手机，在组长3次警告无效后，当月绩效为0，即扣除100元；迟到5分钟扣1小时的工资，迟到半小时口半天工资，矿工一天扣除三天的工资，矿工三天视为自动离职等。

在接下来的工作中，我们开始全面接手生产流水线的工作，工作很辛苦，但在工作中我也发现电子生产部这个对公司生产至关重要的部门存在的一些问题:

问题一：生产流水线的高产量，高速度，会影响到产品后期的质量，员工为了提高速度，热溶胶会打到塑件外面，固定太阳板的黑胶会涂得到处都是，不注重质量问题，给后期的清洁工作带来了极大的不便，最终影响到了产品的最后入库。

**第五篇：生产实习报告电子档**

河南科技学院机电学院

生产实习报告

专业班级：应用电子技术教育081班姓名：王俊阁实习企业：新乡市太行佳信电气有限公司实习时间：5月21号——6月6号

生产实习报告

一、实习目的、意义

为期1个月的生产实习，我们在新乡市太行佳信电气有限公司。第一次去到车间,其实还蛮期待的,到处都让我觉得新鲜,因为都从来没接触过那些东西啊.所以心里一开始就酝酿着.这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆.生产实习是我们电子专业学习的一个重要环节，是将理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。既然来到这里就一定要干得漂漂亮亮,在这段时间里领导给予了我足够的宽容、支持和帮助，在今后的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力,在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。时间一晃而过，在实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅

二、实习内容

新乡市太行佳信电气技术有限公司是省级高新技术企业。公司致力于电源设备及系统、蓄电池充放电装臵、蓄电池检测系统及低压配电与自动化设备的研发与生产，公司拥有雄厚的研发人力资源，研发人员占公司总人数的45%，公司每年投入销售总额的 10% 以上为研发经费，同时与多个高校院所建立长期合作关系，走产、学、研联合开发之路，使公司不断推出客户满意的新产品。公司的产品已广泛应用于我国电力、铁路、舰船、航空、通信、物流自动化、海洋石油、海关缉私、烟草、国防等众多领域，并为我国 863 计划项目之一的 AGV 自动引导车项目、某型歼击机国产化项目、某型深海水下机器人项目、新型庞巴迪轨道车辆、玉溪卷烟厂技术改造等重点项目配套电源或提供充放电及检测设备，一些产品还进入了国际市场。

这次实习的时间是一个月，我们第一周实习内容是产品的组装，应急供电箱的每一个元件都要人工进行安装，不是那种流水线做业，所以就轻松多了，第一天对车间还很陌生，新的环境考验我们的适应能力，这个社会就是适者生存。公司的赵工带我们去的车间，给我们讲述了一下安全问题，然后又把我们交给了经验丰富的杨师傅，杨师傅以是公司里的元老人物了，他主要做产品的组装，我们这次去实习就是做组装。师傅给我安排的第一个活就是安装供电箱的指示灯面

板，要求把所有的指示灯对应好灯孔，不能出现指示灯没有对好的情况指示灯是用发光二极管做的，有充电、放电、电池状态等六个，杨师傅给我们做了个示范，看着很简单，把面板对好孔之后，然后用螺钉将四个角固定。看着很简单，第一个安装的时候就遇到困难，在安装面板的位臵有一股导线，让面板安装的时候不是那么顺利，一要避开导线，二还要对准灯孔，刚对好灯孔，螺钉孔又偏了，看着师傅一个人很轻松的就完成这个工作，打心里佩服师傅的经验，我们两个人安装的时候还不是很顺利，没事，这只是个开始，每个人都会经历的。经过一上午的安装我们也总结了一点自己的心得，工作也越做越顺利。

应急供电箱上有两个仪表，一个是电压表，一个是电流表。两个仪表的位臵也是有要求的，不能一个这样，一个那样，所有的产品必须是一个样的，电流表在里面，电压表在外面。这两块仪表是用来测量电池的电压和电流的，应急供电箱里还有两块电路板，一块是电池充电的整流板，一块是电池放电的逆变板。两块板是用四个螺钉固定在箱体内，供电箱的连接都是用插接件，这样不仅安装方便，也给以后的维护带来帮助，如果哪块电路有损坏可以直接进行更换，像电脑的板卡一样。

第一批产品安装完成一周以后，测试这块我们没有参与，每台产品都要进行严格的测试才能投入使用。在测试期间我们参与了产品内部导线、电感线圈、互感滤波器的组装，导线有线号，是设计时都测试好的，长度，线号都有标准数据。公司有个自动切线的机器，大提高了工作效率，充电板上的电感线圈得自己用手绕，圈数是固定的，为了达到平衡，铜线的长度都是一样长的，我们先把铜线穿到瓷环中，对齐两端，从中间向两过绕，这样绕出来的两边对称，圈数也固定。

工作进行了一周的时间，虽然不累，但很杂，反有的导线个元件准备好了之后，我们的下一步工作就是扎线，就是按照产品中各个电气元件的位臵将导线扎在一起方便以后的安装和维护。扎线有模板，我们按着模板一根一根的绕，最后用线扎把每个分叉口扎好，用来区分所接的元件。第一个肯定不是很好弄的，每条线都有线号，在模板上都能找到对应的线号，同于模板的老化和更改有的线号对我来说都看不清楚了，又是第一次做这个工作找线号是个难题，不过我有自己的方法，因为扎线的时候是四个模板，四个人地块进行，分完导线后先看看师傅们在哪个位臵进行布线，我也在那个大概的方位找，这样就好弄多了，自己一个

一个的去找线号肯定不行，模板上有全是标的数字，那样找很费时间。扎线是我们实习做的最后一项工作。

三、实习体会

实践是真理的检验标准，通过1个月的实习，我懂得到很多工作常识，也得到意志上锤炼，有辛酸也有快活，这是我生活中的又一笔可贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用生产实习是培养高素质工程技术人才的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。我知道，“实习”是一门实践性的技巧基础课，是大学生学习电子产品从研发到成品的过程，是我们以后走电子路的重要必修课。它不仅可以让我们获得了电子产品制作的基础知识,懂得了电子产品制作的一般操作,前进了自己的操作技巧和动手能力,而且加强了理论接洽实际的锤炼,前进了工程实践能力,造就了工程素质。对我们来说,生产实习是一次很好的学习、锤炼的机会,甚至是我们生活态度的教导的一次机会!。这次实习让我感觉学习和创新能力是人最重要的两个能力，现在我们要好好珍惜在大学学习专业的好机会，同时也要培养创新意识，逐步提高各方面能力，以应对当今日趋严峻的就业形势，多一份准备，多一份胜算，多一份耕耘，多一份收获。感谢这几天来为我们的实习而忙碌奔波的老师，同时也感谢为我们的实习付出辛苦的各级领导们，是你们让我又向前迈进了一步！

四、对实习的建议

实习的时间很紧张，安排在刚开学会好点，放在中间也可以，放在期末由于要考试，还有很多课程要复习，实习结束只有一周的时间复习，很紧张。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找