# 2024年锅炉员工个人工作总结(九篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2024-06-29

*当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢...*

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

**锅炉员工个人工作总结篇一**

1、专业工作方面：

（1）锅炉造成的非计划停运1次，占从非停次数的50%，为#1机组末级再热器爆管，原因为金属管材质量问题，#2机组2.26事件跳闸后，系统异物进入过热器系统造成后屏过热器n16—9金属超温，运行采取了降汽温和严格控制超温等措施，未造成后屏过热器爆管，#2机组连续运行200多天后9月18日2c检修后停炉处理该缺陷。

（2）下半年煤种较杂，并掺烧大量汽运煤，造成机组排渣系统多次钢带压死和锅炉大面积结焦事件，专业制定了防止锅炉结焦运行措施和锅炉大面积结焦事件应急处理措施，保证机组的正常运行。

（3）完成#2机组大修的配合工作，修前的机组滑停到修后水压试验的启动，在汲取#1机组大修启停经验的基础上，优化各环节，机组修后顺利启动。

（4）#1炉scr改造，168小时试运及性能试验一次完成，完成#1、2机组的脱硝改造验收工作，目前两台机组脱硝运行正常。

（5）加大锅炉金属壁温的超温控制和主汽、再热汽温低温的考核管理，锅炉各项小指标接近设计值。保证机组安全的前提下，提高了机组经济性。

（6）参与完成了磨煤机风环改造，磨煤机石子煤量有原来的1%降至0。5%以下，磨煤机区域的环境卫生得到了一定改善。

2、培训学习方面：

（1）利用集控学习班的时间，进行培训教材的讲课、大修改造系统的讲解。

（2）配合完成了集控运行部分巡操和副值的定岗考试工作。

（3）完成系统图和集控规程的修编。

20xx年对锅炉运行专业来说是不平凡的一年，过热器节流短管异物堵塞机组降参数运行等等不安全因素影响，到了年末两台机组恢复安全稳定运行，其中#2机组连续运行超过200天，基本完成全年发电任务。

**锅炉员工个人工作总结篇二**

转眼间，我已被聘为司炉技师半年了。在此期间，在各级领导的正确领导和帮助下，在同事们的关心和支持下，在我不断的努力学习和工作下，我适应了这个角色的转变。岁首年中，我静心回顾这半年的工作，学习和生活，收获颇丰。为了更好地完成后半年的工作，特将前期工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，提高个人素质

首先，自觉加强政治理论学习，认真学习的“xxxx”，树立社会主义荣辱观精神和热电厂党委提出的“四荣四耻”精神，进而提高自己的政治素质。

其次，在业务知识学习方面，我虚心向上级领导和车间工程技术人员请教，通过多看多问多听多想和多做，使自己的业务水平更上一个新台阶。在4月份初根据组织安排我参加了贵州省职业技能鉴定中心举办的“职业技能鉴定考评员资格”培训。另外，为了不断提高自己的理论水平，积极参加分厂举办的员工技能大赛理论培训、岗位大练兵等活动，让理论更好地为实践服务。

二、踏实肯干，努力干好自己的本质工作

我一直在锅炉车间新系统从事司炉工作，今年上半年具体参与的工作主要有以下几个方面：

第一、配合做好锅炉调试工作。从年初开始，主要参与锅炉现场标识、调试方案的编制、冷态试验、单体试车、联动试车、热态调试以及在试车过程中的缺陷统计及技改工作等，实现了锅炉一次性点火成功，至今未出现过人为事故。

第二、加强对班组员工技术业务水平的培训。在4月初，炉的基本调试结束并投入了正常

的生产运行，为了使本班各岗位员工能独立顶岗操作，首先对辅助设备(如电收尘器、气力输灰系统、风机等)逐一向除灰人员手把手地教，使他们在最短的时间内掌握了各辅助设备的结构原理、操作维护及故障处理等。其次，对在锅炉工作的正、副司炉进行锅炉有关知识的培训，至今已有一半的正、副司炉能对锅炉独立顶岗操作。

第

三、

干好司炉工运行工作，一要有责任心，二要有过硬的技术和丰富的工作经验。作为一名司炉工技师，若不具备这样的素质，所说的一切都只是一句空话，在当班期间没出事也只能说运气好罢了。为了让锅炉能更安全、经济、稳定运行，我向车间技术员提出了一些有利于优化锅炉燃烧、石灰石系统改造以及将所有风机轴承的振动和温度报警引入声光报警器等项目的方案，从而确保锅炉运行可靠，排放达标。

第四、协助本班班长干好本班各项工作，保质保量的完成上级领导交办的各项任务。

密切配合，不断完善,在这半年期间，常常利用工作之余，配合车间工程技术人员制定锅炉操作规程。调整锅炉运行参数，逐步摸索出一套行之有效的锅炉运行方案。另外，为了规范我车间员工(运行人员)在当班期间的工作行为，应车间领导的要求，我们4名技师制定各岗位的岗位标准，其中我负责拟订的是《司炉工岗位标准》初稿，计划于6月底完成该项工作，从而更好地保证向氧化铝提供合格可靠的蒸汽。

半年以来，我在学习和工作中逐渐成长、成熟。我清楚自身还有许多不足之处，如组织管理能力不足，政治理论水平有待提高。今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向政治理论知识学习，向身边的同事学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。

电厂锅炉个人工作总结

时间如梭，不知不觉在锅炉这个岗位上已经学习快接近三个月的时间了，在这三个月里，我每天睡觉前都在问自己，今天我到底学到了多少东西，真正学会了多少了，掌握了多少了。我真的一天都不敢懈怠，一开始的时候范工就给我说，“人有压力才会有动力”。也许是和压力有缘，外面的锅炉时时刻刻要承受这巨大的压力，而我们呢，从事锅炉行

业的，自然也得有压力才能把工作干好，才能把知识学牢固。一知半解不是学习，不懂装董更是得笑话层出不穷，只要学就得学好。

刚开始接触锅炉自然有些生疏，随着时间的推移，我对锅炉的认识逐渐加深，从以前是锅炉的门外汉，到慢慢的尝试着把从学校学到的知识运用到中去，这中间是一个摸索的过程，有时候对不理解的地方硬是死记硬背下来，等后来慢慢的在时间中用到了，才猛然回想，哦，原来是这么回事啊，问题也豁然开朗。例如，刚开始听他们说点火用火把点，很好奇，也很奇怪，为什么这么大的锅炉要用火把去点?后来才知道，那只是开玩笑。真正的点火是不用火把的，用的是向长矛似的油枪，当油泵产生巨大的压力时，油便像一条长蛇一样喷到炉膛里，熊熊燃烧起来...

循环流化床锅炉，英文名称circulating fluidized bed boiler,它是通过将烟灰用旋风分离器从炉膛里不断分离出来再次进入炉膛燃烧，从而提高了燃烧效率，节省了成本。我们电厂的锅炉有两台75t/h和一台130t/h的循环流化床锅炉，担负着几乎全厂的供汽，供热，可谓责任重大。记得崔总说过：荣誉与责任并存。虽然“烧锅炉”有些辛苦，但是因为拥有一份责任背后沉甸甸的荣誉，我们电厂的员工从来没有一句埋怨的话和丝毫懈怠的情绪。

李工是锅炉工段的工段长，也是我的工段长。从一开始我学习锅炉，李工就努力帮我尽快熟悉岗位，为了让我学的快，李工亲自带我将整个锅炉熟悉了一遍，从煤厂到给煤机，再到炉膛，汽包，凡是能看到的设备都一一指给我看，凡是看不到的设备都给我精心讲解。李工的眼睛从来都是红红的，这我从一开始就注意到了，经过一段时间的相处，我逐渐明白了，李工是一个非常尽职尽责的好工段长，每次点炉都有他的身影，每一次维修都有他轮大椎的风景，每一次劳动班都有他忙前忙后...李工的说话也非常幽默，每次都能把人逗乐，在紧张的工作之余，给人们带来欢乐的慰藉。

我跟李工学了不少的知识，经过这三个月的学习，基本上把锅炉的`基本知识掌握。从锅炉一开始的安装完毕后的煮炉，到最后的正常运行，这中间经过的步骤，有了大体的了解。锅炉安装后要经过一次烘炉，就是利用高温烟气将里面的浇筑料烘干，蓓干，具体没有见过，听说开始的时候他们抱木头烘炉的故事。利用煮炉，通过往水里加入一定量的碱，将锅炉管道里面的铁锈或者杂质除去，再就是点炉升压并炉一系列过程，将炉子点起来，如果新安装的蒸汽灌倒还得吹管，也就是将管道里面的焊渣，铁屑什么之类的东西通过高压蒸汽吹走，以保证蒸汽的品质。

除了正常的运行之外，我也经历了几次点炉和停炉以及维修的事情。通过这些工作让我从工段长和同事身上学到不少的知识。当遇到问题时一定要保持一颗沉稳的心，切忌手忙脚乱。点炉前有许许多多的准备工作要做，检查各仪表是否正常，检查各个阀门的安全性，还要检查油箱的油位以及各风机电机，给煤机设备，dcs的仪表等设备是否正常，等等，一项都不能省略，所有检查完毕后，开始作硫化试验，并将硫化试验的结果详细记录，作为以后流化的依据。先通引风机，再开一次风机，等待炉温升到450度左右开始给煤，等到床温继续升高到900度时，将二次风机开启，打开快速风门...严格按照规程一步一步的做，然后就是升压，将空气门关闭，汽包压力升高到工作温度和压力即3.43mpa，450度时，开始并炉...所有这些过程进行下来大约得5-7个小时，如果中间顺利可能会节省一些时间，一般的来说，夏天时间会短一些，冬天由于温差较大，可能会将时间稍微拉长，减少因为温差对锅炉产生的应力造成的损坏。大修的时候，是在秋天，虽然外面温不高，然而炉膛的温度并不饶人，穿着汗衫，还能让你出汗。也就是那次让我看到了炉膛里面的结构以及水冷壁的样子，还有小小的风帽，轮锤敲打的声音，工段长不知疲倦的劳作，电厂同事的工作精神...这一切都是那么真切，让我深深感动...

时光如箭，来公司已经半年多了，转眼间又到了新的一年，在过去的一年里，厂领导给了我悉心的指导，好心同事帮我熟悉了设备，手把手的将操作技术交给我，在新的一年里，我唯有用一颗感恩的心，将工作做好，将知识学好，用丰硕的成绩来汇报给他们。

电厂锅炉个人工作总结

20xx年即将过去，一年来，我做为一名锅炉运行人员，以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将一年来的工作加以总结：

一、在技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，在现代的互联网及可得到学习资料的各种途径中寻找相关运行方面的资料;实践工作中严格遵守运行规程，培养个人独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向老员工和领导请教，个人能达到独立上岗，但深知要想锅炉专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的运行要求。迎难而进，积极调整自己的工作思路，抓住重点，积极进行运行高运调整，取得了可喜的成绩，并得到了厂里领导的肯定。

二、能力包括协调能力和处理事故能力，若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，锅炉专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。在各种突发事故中能够果断处理，将事故消灭在萌芽状态，使实发事件最小化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

三、积累工作经验，贯彻厂里“节能降耗”。在耗煤、耗水、耗电方面，节约每一斤煤，每一滴水，每一度电。本着安全运行为首要，兼顾经济运行。

四、在安全生产工作中，加大巡检设备力度、提高设备可靠性，合理调整锅炉运行方式，确保完成厂里下达的各项生产指标。避免人身伤亡、设备损坏、火灾事故、人为责任造成重大事故。

新的一年有新的开始，也有新的压力，制定新的合理目标才有新的突破。所以我制定了20xx年的个人工作方向：

1、继续钻研锅炉专业技术，提高事故处理能力，争取锅炉运行更平稳，使锅炉负荷在安全、稳定、经济的情况下再上新高。

2、干好本职工作的同时，了解其他专业知识，争取早日达到“全能操作”目标。

3、继续发挥团结协作精神，强化理念，鞭策自己有更高的认识和发展。

**锅炉员工个人工作总结篇三**

我叫\*\*，男，汉族。出生于\*\*\*\*年，于\*\*\*\*年参加工作，分配在洛玻集团新燃二锅炉房工作。刚进入工作首先进行安全学习，师傅把以前的事故案例，安全操作规程，需要注意事项等都详细的告诉了我，这些都是我在书本上学不到的，我认真听做笔记，然后用到实际当中去。通过自己的努力学习，经过洛阳市置业资格考试，我获得了锅炉二级技师资格证。转眼我做为一名锅炉运行人员，已经工作了20多年了，我一直以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作。为更好的完成以后的工作，现将以前的工作总结如下：

在技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，实践工作中严格遵守运行规程，培养个人独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向老员工和领导请教，汽轮机的工作原理，学习如何安全正确的操作锅炉，并结合发电汽轮机的需要合理调节锅炉运行，我深知要想锅炉专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的运行要求。为了不断提高自己的理论水平，积极参加单位组织的理论培训活动，让理论更好的为实践服务；

我一直从事锅炉运行的司炉工作，我平时工作认真，经过多年工作的积累，我自己总结出一些工作经验，发现问题及时排查安全隐患。保证了锅炉安全高效运行。至今未出现过人为事故。因为技术是死的，能力是活的。在各种突发事故中能够果断处理，将事故消灭在萌芽状态，使实发事件最小化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

在具体工作中，坚守岗位，集中思想，严格操作。当班时按规定巡视，检查各种设备、装置的运行情况。同时认真记录锅炉运行情况，在交接班时认真核对日报记录，清点工具。同时我还对锅炉及附属设备进行定期检查和维修保养工作，在发现锅炉有异常现象危机安全时，根据实际情况，采取有效的处理方法。

在安全生产工作中，协助本班人员干好本班组各项工作，保值、保量的完成上级领导交办的各项任务。加大巡检设备力度、提高设备可靠性，合理调整锅炉运行方式，确保完成厂里下达的各项生产指标。避免人身伤亡、设备损坏、火灾事故、人为责任造成重大事故。

我清楚自己还有很多不足之处，今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向政治理论知识学习，向身边的同事学习。取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。继续钻研锅炉专业技术，提高事故处理能力，争取锅炉运行更平稳，使锅炉负荷在安全、稳定、经济的情况下再上新高。

2、充分发挥自己的优势，还应和班组其他员工一起提高操作技能，干好本职工作的同时，随着不断的学习及技能水平的提高，以后我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和工作技能，为余热发电的长期安全高效运行贡献自己的一份力量。

**锅炉员工个人工作总结篇四**

本人xx年x月毕业于xxx学校，工作至今，一直从事锅炉运行工作，经过几年的实践工作积累和理论知识的学习，使我的专业技术知识有了很大的进步和提高。

xx年x月份，我被分配到金威热电厂参加锅炉运行工作。这对于我来讲是一个新的考验、新的起点。我始终跟着师傅们现场学习。从他们身上学到了很多宝贵的经验教训及专业知识，使我进一步了解了锅炉的生产过程；熟悉了锅炉各个系统，掌握了锅炉运行规则。这对我的专业知识的提高和今后的工作有了很大的帮助。

我在工作中严格要求自己，遵守“安全运行规则和锅炉运行规则”按时完成上级下发的各项生产任务。经过几年的历练，使我的专业知识有了实质性的提高。现在我已能全面熟悉锅炉系统及其运行方式，并处理了多起锅炉事故，避免或降低了损失。针对锅炉运行中的隐患提出了改造建议并被采纳，具备分析和处理事故的能力。生产中完全按照本岗位职责，正确处理了多次锅炉安全异常。

本人在职期间的工作任务和成绩如下：

1.运行中，积极主动的认真完成工作任务，做好锅炉日常工作，保证锅炉的正常运行。

2.多次处理锅炉事故，如：厂用电中断，锅炉结焦，返料终止，风机跳闸等重大事故，并避免和降低了损失，确保了锅炉经济安全的运行。

3.参与了x号炉x号炉x号炉调试工作，并积累了宝贵的经验。

4.参与了锅炉混燃煤气的建设和试运工作，并对锅炉混燃提出了运行方案，增加了锅炉的经济性。

5.针对锅炉风室漏灰严重，燃烧室风帽损坏严重，员工工作量大，提出对锅炉风室，风帽和放灰管进行改造，效果明显，保障了锅炉安全经济运行，减轻了员工的工作量。

6.由于风机环境高，造成风机轴承温度高，严重威胁到锅炉的安全运行，提出在送风机处管道加设风管，以冷却风机轴承，保障了风机安全运行。

7.针对链斗机损坏，给煤机断煤，引风机防腐等问题提出了改造并采纳，保障了经济安全运行，降低了日常维修的成本。

在以后的工作中，我要总结过去的经验不足，加倍努力，多学多干，恪守职责、尊敬领导、团结同事，工作中争取有更好的表现和提高，为我厂安全运行生产保驾护航。

**锅炉员工个人工作总结篇五**

xx，在各级领导的正确领导和帮助下，在同事们的关心和支持下以及自身不断的努力学习和工作下，全方面完善和提高了自己的思想认识、工作能力和综合能力，较好的完成了工作上的各项任务，虽然会经历一些困难，但对于我来说都是不可多得的锻炼机会，我感到对自己的工作有了更深的认识，现将一年来的工作做一下总结。

一、自觉加强理论学习，提高个人素质

首先，自觉加强政治理论学习，树立社会主义荣辱观精神，进而提高自己的政治素质，保证自己在思想和行为上始终。其次，在业务知识学习方面，我虚心向上级领导和车间其他同事请教，通过多看多问多听多想和多做，积极提高自己操作技能，使自己的业务水平更上一个新台阶。为了不断提高自己的理论水平，积极参加单位组织的理论培训活动，让理论更好地为实践服务。

二、踏实肯干，努力干好自己的本质工作

我一直在有机热载体炉(又称为导热油炉)车间从事司炉工作，严格执行各项规章制度，注重安全生产，认真履行作为一个司炉工的职责，认真执行巡查和定期维护检修等各项工作，在设备出现异常的时候，还加强对设备的不定时、不定期多次反复地检查，以确保锅炉的正常运行。我责任心强、有上进心、会虚心学习他人的长处，平时对自身的严格要求，做事一丝不拘。我在完成自己的工作以后，经常跟有经验的同事坐在一起讨论、交流各自的经验，探讨工作中发现的问题。通过同事间的探讨，我能从他们那里得到许多书本上学不到的知识，都是他们多年实际工作积累出的精华，同时，我利用业务时间，努力通过各种渠道学习司炉工作的的技能技巧。

三、遵循节约、高效的原则积极投入工作

经过多年工作的积累，我自己钻研出一些烧锅炉既能节约燃料，又能高效的保证质量的行之有效的技巧。我平时工作认真负责，发现问题及时排除安全隐患，保证了锅炉安全高效运行。

我在具体工作中，坚守岗位，集中思想，严格操作，班时先按规定巡视、检查各种设备、装置的运行情况，同时认真记录锅炉运行情况，在交接-班时认真核对日报记录，清点用具。同时我还对锅炉及附属设备的定期检查和维修保养工作，在发现锅炉有异常现象危及安全时，根据实际情况，采取有效的处理方法。

今年具体参与的工作主要有以下几个方面：

第一、配合工程前线做好沥青砂、混凝土砂等工程建筑材料的供给保障。从年初开始，主要参与穿港路工程、小区改造工程的相关工作，确保了工程的材料供给，为工程的保质保量按期完成出了一份力。

第二、干好司炉工运行工作，保障工作安全，一要有责任心，二要有过硬的技术和丰富的工作经验。为了让锅炉能更安全、经济、稳定运行，我向班组成员提出了一些有利于优化锅炉燃烧，保障工作安全，确保成产低污染、低耗能等项目的方案，从而确保锅炉运行可靠，排放达标，安全成产，至今更未出现过人为事故。

第四、协助本班组成员干好本班各项工作，保质保量的完成上级领导交办的各项任务。密切配合，不断完善在这一年期间，常常利用工作之余，配合班组同事制定锅炉操作规程。调整锅炉运行参数，逐步摸索出一套行之有效的锅炉运行方案。

我清楚自身还有许多不足之处，如组织管理能力不足，政治理论水平有待提高。今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向政治理论知识学习，向身边的同事学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。

2、充分发挥自己的优势，还应和班组其他员工一起提高操作技能。

**锅炉员工个人工作总结篇六**

一、主要检修工作

20xx年，我们的主要工作是2号机组的168跟踪、168后停机消缺、8月份及9月的爆管抢修工作、机组日常的检修维护工作；

9月22日，2号炉出现锅炉泄漏报警，停机后检查爆管位置位于炉膛正上方62米左右的后屏过热器处，由于检修时间很紧，而爆管位置下方无作业面，架子搭设需从水平烟道搭吊架至屏过处，整个检修工作都在吊架上进行，这样的检修工作对于我们刚成立的维护项目来说，不管是从人员技术还是安全方面来讲压力都很大，换管过程中项目领导亲临现场指挥，对所有进入炉膛检修人员进行专项技术交底，检修作业班长主管亲自带队，安全、质量人员重点盯防，确保换管工作万无一失，整个抢修工作比原定计划提前8小时完成。在抢修过程中，锅炉员工的吃

苦耐劳精神体现的淋漓尽致。

今年我们还出色的完成了原煤仓衬板的加固工作，在技术改造方面，针对北京电力设备厂生产的辊式磨煤机运行过程中长期振动的问题，在磨辊架处加装限位，处理后磨煤机运行效果良好，也可以说是一次小的技术革新吧。

一年来，经过锅炉班的全体努力，机组越来越稳定，设备缺陷逐月在减少，每月的消缺率已达到100%，消缺及时率100%，得到了业主的一致认可。

二、安全与质量

20xx年度，锅炉专业总体上安全状况良好，没有发生人身伤亡事故及重大的设备损坏事故，但还是存在许多问题；

首先，从员工的安全意识上来说。员工的安全意识较之以前有了大大提高，不安全行为逐月减少，这是值得肯定的地方。尽管安全意识在提高，但还远没有达到业主要求，员工在对待安全时，普遍缺少思考，存在侥幸。习惯性的违章作业还时有发生，文明施工始终标准不高。这些，都需要员工在作业时多思考，才能保证工作安全顺利的进行下去。

其次，在工作票的执行上面，刚接手2号机组维护时，我们在执行工作票方面，存在一系列问题，如工作票交底不清、工作负责人不在现场等。尽管困难很多，但是我们还是愿意去面对这些困难。检修与维护的不同决定了工作票的重要性不同，机组运行时的维护工作风险性显然更大，不确定因素也相应提高了很多。这些都需要我们在员工的安全素养方面加大培训力度。

本年度，锅炉专业的质量情况良好，没有发生重大的质量事故。20xx年度，我们出色地完成了几项较大的检修项目，如处理大包爆管检修、后屏过爆管抢修、#2炉干排渣b斗提机检修等等。虽然，我们取得了很好的成绩，也得到了业主的肯定；但是，我们锅炉专业也出现一些问题，例如，#2炉b原煤仓落煤管堵塞处理过程中，由于工作负责人对工作存在侥幸心理以及管理人员把关不到位，造成跑煤；a一次风机检修后围带处漏风，由于对设备的缺陷没有引起重视，抱着碰运气的心态去检修，也造成重复缺陷；针对这些检修过程中存在问题，专业制定相应的措施，将检修问题编写成案例学习，加强员工的质量意识，培养员工的主人翁精神。

三、专业管理

本年度，由于机组刚投产，运行不是很稳定，检修工作相对很多，再加上新员工较多、思想不稳定、技能水平相对较差，工作重点偏向于员工的思想稳定及新员工技能培养；检修工作较辛苦，环境相对其他维护点来说较差，生活相对比较单调，前期检修工作较多，新工在这样的条件下思想浮动很大，很多新工在不适应的情况下辞工，针对这些问题项目领导组织专业管理人员在业余时间与员工进行座谈，了解员工的思想动态，帮助新员工树立正确的人生观，组织员工积极参与业余活动，在有困难时给予帮助，培养新工对项目的归属感；

在技能培养方面：1、在班组理论学习的同时进行基础钳工知识的培训；2、建立师徒关系，对新员工因材施教，针对员工的兴趣，指定师傅，确定学习的方向，实行奖励机制，对技能提高较快的员工，对其师徒两

人给予一定奖励；3、积极参与公司组织的一专多能的培训，本年度锅炉专业已组织2人参加电火焊气割培训、1人参加起重司索培训；4、培养新员工的自信，一些的检修工作逐步开始由新员工

去完成，师傅只在发生错误时才给予指导，我始终认为，只有亲身经历，印象才会深刻，成长才会更迅速；5、鼓励员工走出去，在项目维护工作相对稳定的时候将技能水平较低的员工调至其它检修工地参与检修工作，使其感受检修工作的紧张气氛、提高自身的技能水平，从而为项目培养一批基本工相对扎实的技能人才。

四、下一年工作计划

总的来说锅炉专业今年的工作取得了一定成效，也得到了项目领导和业主的肯定，但我们仍有很多不足之处，还有很多工作需进行开展；

1、全力做好20xx年2号机组大修工作，组织管理人员对检修项目进行分解，熟知每项检修工作，提前做好2号炉大修工作的机工具材料及人力计划，对重点检修项目做好施工方案及紧急预防措施；出色完成2号炉的大修工作；

2、做好设备的维护检修工作，设备维护注重保养，加强设备定期维护力度，所有定期维护要做到实处、做到记录有据可查，对易损设备要做到定期检查、定期更换备件，杜绝因设备缺少维护而进行的检修工作；减少重复缺陷的发生，建立重复多发性缺陷台账，对重复缺陷进行技术分析、找原因，对重复、多发性缺陷持续跟踪，做到缺陷发生原因不清楚不放过、缺陷未处理不放过；

3、加强推行区域责任制，推行“人人都是设备的主人”的管理理念.

**锅炉员工个人工作总结篇七**

时间如梭，不知不觉在锅炉岗位上工作已经又一年了，也许是和压力有缘，外面的锅炉时时刻刻要承受这巨大的压力，而我们呢，从事锅炉行业的，自然也得有压力才能把工作干好，才能把知识学牢固。一知半解不是学习，不懂装董更是得笑话层出不穷，只要学就得学好。

刚开始接触锅炉自然有些生疏，随着时间的推移，我对锅炉的认识逐渐加深，从以前是锅炉的门外汉，到慢慢的尝试着把从学校学到的知识运用到中去，这中间是一个摸索的过程，有时候对不理解的地方硬是死记硬背下来，等后来慢慢的在时间中用到了，才猛然回想，哦，原来是这么回事啊，问题也豁然开朗。例如，刚开始听他们说点火用火把点，很好奇，也很奇怪，为什么这么大的锅炉要用火把去点?后来才知道，那只是开玩笑。真正的点火是不用火把的，用的是向长矛似的油枪，当油泵产生巨大的压力时，油便像一条长蛇一样喷到炉膛里，熊熊燃烧起来。

循环流化床锅炉，英文名称circulating fluidized bed boiler,它是通过将烟灰用旋风分离器从炉膛里不断分离出来再次进入炉膛燃烧，从而提高了燃烧效率，节省了成本。我们电厂的锅炉有两台75t/h和一台130t/h的循环流化床锅炉，担负着几乎全厂的供汽，供热，可谓责任重大。记得崔总说过：荣誉与责任并存。虽然“烧锅炉”有些辛苦，但是因为拥有一份责任背后沉甸甸的荣誉，我们电厂的员工从来没有一句埋怨的话和丝毫懈怠的情绪。

李工是锅炉工段的工段长，也是我的工段长。从一开始，李工就努力帮我尽快熟悉岗位，为了让我学的快，李工亲自带我将整个锅炉熟悉了一遍，从煤厂到给煤机，再到炉膛，汽包，凡是能看到的设备都一一指给我看，凡是看不到的设备都给我精心讲解。李工的眼睛从来都是红红的，这我从一开始就注意到了，经过一段时间的相处，我逐渐明白了，李工是一个非常尽职尽责的好工段长，每次点炉都有他的身影，每一次维修都有他轮大椎的风景，每一次劳动班都有他忙前忙后。李工的说话也非常幽默，每次都能把人逗乐，在紧张的工作之余，给人们带来欢乐的慰藉。

我跟李工学了不少的知识，经过这三个月的学习，基本上把锅炉的基本知识掌握。从锅炉一开始的安装完毕后的煮炉，到最后的正常运行，这中间经过的步骤，有了大体的了解。锅炉安装后要经过一次烘炉，就是利用高温烟气将里面的浇筑料烘干，蓓干，具体没有见过，听说开始的时候他们抱木头烘炉的故事。利用煮炉，通过往水里加入一定量的碱，将锅炉管道里面的铁锈或者杂质除去，再就是点炉升压并炉一系列过程，将炉子点起来，如果新安装的蒸汽灌倒还得吹管，也就是将管道里面的焊渣，铁屑什么之类的东西通过高压蒸汽吹走，以保证蒸汽的品质。

除了正常的运行之外，我也经历了几次点炉和停炉以及维修的事情。通过这些工作让我从工段长和同事身上学到不少的知识。当遇到问题时一定要保持一颗沉稳的心，切忌手忙脚乱。点炉前有许许多多的准备工作要做，检查各仪表是否正常，检查各个阀门的安全性，还要检查油箱的油位以及各风机电机，给煤机设备，dcs的仪表等设备是否正常，等等，一项都不能省略，所有检查完毕后，开始作硫化试验，并将硫化试验的结果详细记录，作为以后流化的依据。先通引风机，再开一次风机，等待炉温升到450度左右开始给煤，等到床温继续升高到900度时，将二次风机开启，打开快速风门。严格按照规程一步一步的做，然后就是升压，将空气门关闭，汽包压力升高到工作温度和压力即3.43mpa，450度时，开始并炉。所有这些过程进行下来大约得5-7个小时，如果中间顺利可能会节省一些时间，一般的来说，夏天时间会短一些，冬天由于温差较大，可能会将时间稍微拉长，减少因为温差对锅炉产生的应力造成的损坏。大修的时候，是在秋天，虽然外面温不高，然而炉膛的温度并不饶人，穿着汗衫，还能让你出汗。也就是那次让我看到了炉膛里面的结构以及水冷壁的样子，还有小小的风帽，轮锤敲打的声音，工段长不知疲倦的劳作，电厂同事的工作精神。这一切都是那么真切，让我深深感动。

时光如箭转眼间又到了新的一年，在过去的一年里，厂领导给了我悉心的指导，好心同事帮我熟悉了设备，手把手的将操作技术交给我，在新的一年里，我唯有用一颗感恩的心，将工作做好，将知识学好，用丰硕的成绩来汇报给他们。

锅炉工人岗位职责：

1、每天都保证暖气供应，保证学生公寓、

教学

楼、办公楼、实验楼正常温度。要确保准点、正常、安全供热。

2、严格按操作规程进行操作，确保安全运行，上班要做到“三勤”(勤检查、勤维修、勤保养)。

3、对锅炉等设备上的小型零件要及时维修或更换，凡等遇不能解决的重大问题必须立即向上级报告，以防发生事故。

4、严格管理、节约用水、注意安全、关好阀门。坚持锅炉维修保养制度，巡回检查制度、锅炉运行记录制度和锅炉安全运行操作规程。注意节约燃料，做到薄煤勤加，煤要烧尽，发现煤渣中有未烧尽的煤，拣出来再烧。

5、搞好锅炉房等室内、环境卫生。服务态度好，不与学生争吵，说话和气，礼貌待人。

6、当班人员必须做好当班运行记录、交班要详细，接班要清楚。

7、勤检查，勤调节，保持锅炉燃烧情况的稳定及热水温度，做好节能工作。

8、坚持原则、坚守岗位，自觉维护学校的利益。

**锅炉员工个人工作总结篇八**

这次在合肥的实习，是我对检修工作的第一次较为全面的接触，尽管各个班组的检修人员有着不同的工作经历和专业背景;他们更有着不同的生活经历和人生信条.但从他们对检修工作认真负责的态度上,从他们对工作程序的得当把握上,我看到了有一点是共同的;那就是他们身上都具有姚孟检修人的所具有的吃苦耐劳的精神、一流的检修水准和高度的责任感。通过这次实习，我对公司在外部项目部的检修工作有了一个深入的了解，也感受颇多。

感受之一：项目部员工吃苦耐劳

在合肥项目部员工看来，此次合肥u201a检修较前几次大修相比，是较为轻松的一次检修，理由在于：其一，此次大修的合肥二厂#2机组为abb公司生产，这样的机组，我公司在鸭河电厂、合肥第二发电厂都曾检修过，此次检修可谓轻车熟路;其二，此次大修由有着三十多年工作经验的德国技术专家协助，这能有效避免检修过程中走弯路;其三，此次大修配备了专门的厨师，员工远在合肥也能吃上家乡饭菜;其四，合肥二厂正在进行#2机组脱硫项目的改造，对工期未作严格要求，故员工加班加点的情况少见;其五，合肥二厂对检修工作比较配合，他们给予了必要的帮助和支持。即便如此，在笔者看来，外地项目部员工仍然是比较辛苦的：在工作时间方面，检修人员平均每天要工作9个小时，大修的工期紧迫性决定了他们必然没有节假日;在食宿方面，虽然此次检修人员的食宿条件较前次大修有明显改善，但还是很辛苦的，大部分检修人员七八人挤住在一间房里，最少的也一间房住三四个人;饮食方面，虽然项目部配备了专门的厨师，但众口难调，更何况有不少检修人员是回民;在工作量方面，由于每年这个时候各个项目部都陆续开始检修工作，检修人员人数极为有限，以合肥项目部热工班为例：他们不仅工作量是平时的七八倍,而且做了很多非标工作(非标准专属于热工班的工作),包括焊接、拉电缆、在管道上打孔以安装阀门等.用一位师傅的话来说:在热工班,每位检修人员既是男人又是女人.原因在于:在热工班,女检修人员要像男检修人员一样爬脚手架、干诸多体力活,男检修人员也要像女检修人员一样干接线等细活.这种吃苦耐劳的精神一方面促使热工检修人员工作时不骄不躁,确保了检修质量;另一方面使他们不计较工作量,这有利于协助其它班组做一些必要的工作,从而保证了整个检修工作的有序进行.

感受之二：姚孟检修人具有一流的技术水准

在姚孟电厂的检修工作练就了检修人员出色的检修能力,多次到外地项目部承担各式设备的检修工作增长了检修人员的见识.在外地电厂检修部人员那里看似疑难的问题到了姚孟检修人员那里却成了基础常识.这使外地电厂检修部人员看到了差距,也彰显了姚孟热工检修人员的一流技术水准.更为难得的是;姚孟检修人身上有一种“追求卓越、挑战难题”的精神,即便是面对从未见过的阀门、调门,他们也敢于尝试着去检修,这不仅使他们掌握了更多类型的阀门、调门的检修技术,而且使他们获得了一种如何检修好各式设备的潜在素养.正因为姚孟检修人具有一流的检修水准，使得合肥项目部对此次检修的施工进度、施工方式、施工质量的把握都恰到好处，合肥项目部的出色表现使得此次大修被合肥二厂作为本厂检修的“样板工程”，在检修过程中也被多家检修单位观摩学习。

感受之三：姚孟检修人具有高度的责任感

合肥二厂 u201a检修开始时,正值各地项目部都陆续开始检修工作,此时姚孟电力工程公司各分场都面临“缺人”的局面,尤其缺在检修工作中能独当一面的中级技术员.而此时又有几位热工检修人员面临为数不多的进京培训与脱硫有关的热工技术的机遇,面对自身技术能得以提升的机会与公司需要的两难选择,不少热工检修人员主动放弃了学习机会,到合肥二厂姚孟项目部做检修工作,朱振江师傅就是其中的一位.在谈到为何做出此种选择时,朱师傅说:“进修学习的机会以后还会再有,目前公司最需要的是保证合肥二厂的检修工作有足够多的高技术人员,我个人虽有所失去,但保证了公司的检修质量,与公司整体利益相比,我这点损失又算得了什么.”由于去年合肥二厂的#1机组的检修也是由姚孟电力工程公司完成的,#1机组的检修高质量检修展现了姚孟检修的雄厚技术实力,也赢得了合肥二厂的高度信任.较前次大修,合肥二厂检修部放松了对检修工作的监管,即便如此,姚孟检修人员还是抱着谨慎的心态,以更高的标准来要求自己的检修质量,因为他们知道:公司早已名声在外,他们应当珍惜这份荣誉以及来自合肥二厂无价的信任.

感受之四：公司发展中存在多重困难

首先,检修工具缺乏,尤其缺乏专用工具。姚孟检修人员曾被戏称为:拥有21世纪的检修技术,却只拥有20世纪80年代的检修工具.笔者对此也深有感触,作为专业性的检修公司,其检修工具之先进性竟不如一些电厂,以热工仪表校验为例,姚孟检修用的还是比较原始的活塞式压力计,而合肥二厂已使用上了先进的apsl型全自动压力校验平台. 电气方面缺乏电动扳手、拉码等工具，轴承加热器等一些工具也严重不足。工具对于保证检修质量、减轻检修劳动强度、减小因检修对设备造成的损害具有重要作用，我公司的工具亟待补充。

其次,合同管理方面有待加强。合同管理应尽量做好一下几个方面的工作：第一，合同签订时应明确双方的权利义务关系,不能含糊其辞,以最大限度地避免纠纷。此前的登封大修,甲方在承包合同中增加了一句:热工检修人员配合锅炉、汽机的检修工作。仅此一句话,热工检修人员的工作量骤增,增加了许多炉控的工作.第二，合同签订时还应注意其细节内容,有时同样的机组、同样的项目,因阀门、仪表数不同而可能使热工检修人员的工作量有天壤之别,这就需要我们在合同签订时仔细研读合同内容,各专业工作量的估算由相应的`技术人员去进行,以确保我公司检修人员能劳有所酬,最大限度地维护我公司的利益.第三，合同条款应尽量有利于我公司降低检修成本。以合肥二厂的此次检修为例：承包合同约定大修的每一个重要阶段进行检修作业之前，必须征得甲方多个领导批准。这样的约定虽然初衷上是好的，但使得程序变得繁杂，在等待甲方多个领导批准的环节上浪费了不少时间，在很大程度上耽误了工期的进展。

再次，员工素质有待进一步提高，员工培训有待加强。员工素质存在以下几个问题：第一，部分检修人员检修作业时操作不够规范，这源于员工培训不到位，比如使用测量平衡的水平仪，我公司人员在测量时用双手托着水平仪进行测量，完全视水平仪上的把手而不见;第二，检修员工虽然绝对数不少，但能独立进行检修作业的人为数不多，现场检修作业时“扎堆”现象严重;第三，部分检修人员检修作业时不够细致，这容易使甲方因质量不满意而要求返工，相比之下，德国技术专家严谨务实的作风让每一位现场检修的人员无不佩服，德国人见到设备上的记号没有用时立即用纱布、酒精将记号擦去。

最后，检修项目的技术含量有待提高。对电厂进行检修是我公司提供的一种服务，要提高服务的收益，除了一方面要确保服务质量外，还应尽量使服务附加高技术含量，只有这样，才能提高服务价格，提高公司收益。我公司目前进行检修所提供的服务还是比较初级的服务，技术含量较低。以检修电动机为例，很多电动机出现故障时电厂往往返厂处理，我公司对电动机检修时只能作一些清洗、换轴承等一些技术含量低的工作。倘若能进行绝大部分电动机的事故性检修而不仅仅是只会进行检查性检修，将使我公司的检修水准再上新台阶。

**锅炉员工个人工作总结篇九**

望着#1锅炉冒出的袅袅白烟，情绪久久不能平静。为了今天，50多天所有领导及参战人员付出了巨大的辛苦。回首大修的每个日子，历历在目。为了搞好本次防磨防爆工作，大家积极参与防磨检查，细心检查每一根管子，每一道焊口，认真仔细。首先对天唯检修公司防磨防爆组致以感谢。就是他们不辞劳累和辛苦，为锦能公司锅炉a级检修做出了不小的贡献。为了既定的工作目标，除了白天进行大量的检查工作，晚上还要进行数据整理。作为一名普通的劳动者，没有什么豪言壮语，没有壮丽的誓言。所有琐碎和微小的工作，都化作锅炉安全运行的铺垫。尽管这样累，在我们看着锅炉一次水压成功、一次点火成功，一种成就感在心中久聚不散。所有的辛苦，所有的努力不就是为了成功点火和安全运行这个结果吗?工作是辛苦的，把工作当作包袱，干起来就会很累。如投身其中时，也有其乐趣所在!

一、#1锅炉在a级检修中发现的主要问题及检修措施：

1、#1炉等离子燃烧器磨损严重

2、检修中发现吹灰器部分烧损严重需要更换28个

3、汽包内衬套裂纹

所有环焊缝进行打磨、加强补焊。

4、分隔屏过热器左数

第1

屏，前数第2片前数第19根托板与右侧夹持管碰磨。已加防磨块。

5、在锅炉防磨防爆检查过程中，发现末级再热器出口段部分管子存在氧化皮现象，后经过金属专业人员割管取样分析，为12cr1mov三级球化。加装部分热控测点，进行实时监控。

6、金属检验发现的导汽管裂纹：

1)后屏过出口联箱右侧导汽管三通焊缝挖补两处

后屏过出口联箱右侧导汽管三通焊缝前半圈

后屏过出口联箱右侧导汽管三通焊缝后半圈

2)后屏过出口联箱左侧导汽管三通焊缝

后屏过出口联箱左侧导汽管三通焊缝后部1/3周

3)屏式再热器入口联箱左1导汽管三通焊缝长约1/4周，深约4mm;宽约8mm，两处

屏式再热器入口联箱左1导汽管三通焊缝

4)屏式再热器入口联箱右2导汽管三通，局部打磨

屏再入口联箱右侧导汽管-2三通打磨

5)屏式再热器入口联箱右1导汽管三通焊缝挖补，长约100mm，宽20mm，深约10mm。

屏再入口联箱右侧导汽管-1三通焊缝挖补

6)末级再入口联箱右侧导汽管三通焊缝挖补，长约半周，深约8mm。

7)末级再出口联箱右侧导汽管三通焊缝挖补，长约100mm，宽20mm，深约10mm。

末级再出口联箱右侧导汽管三通焊缝挖补

8)末级过入口联箱左侧导汽管三通焊缝挖补，长约1/3周，深约10mm;宽约20mm。

末级过入口联箱左侧导汽管三通

9)末级过入口联箱右侧导汽管三通焊缝挖补，整圈，前半部分深约25mm。(最深的)

末级过入口联箱右侧导汽管三通焊缝

7、防磨喷涂项目：

本次喷涂根据受热面检查结果，采取针对性和预防性措施，对锅炉受热面吹灰器区域及燃烧器结焦区域和水冷壁易腐蚀区域进行喷涂防护。#1受热面喷涂总面积1260.87平米。喷涂工作按计划喷涂完成。通过本次喷涂项目实施完成，锅炉受热面主要区域管子的抗腐蚀和磨损进一步增强，对炉管的使用寿命进一步提高。

8、吹灰器检修项目：

#1锅炉吹灰器大修主要内容包括：154台吹灰器进气阀解体研磨及法兰密封垫更换;154台吹灰器行走箱前后轴承加油;28台炉膛吹灰器拆卸和烧损套筒更换，具体是b4、b5、b14、b13、b11、c11、c7、c6、c4、c5、d7、d9、d10、d12、d14、d17、d2、d4、e1、e3、e4、e5、e6、e10、e12、e18、e17、e16;其中，10台吹灰器减速箱解体检查，长吹4台l16、r23、l23、l24，短吹4台c8、c17、d8、d17，空预器吹灰器2台，at1、at2;其中减速箱更换一个磨损涡轮。吹灰器减压站气源母管上调阀、电动截止阀、安全阀、手动阀全部进行了解体检查和研磨，并进行了形程调整和定值整定。

通过本次吹灰器大修，整个吹灰器系统及设备性能比修前得到提高，设备使用的稳定性和安全性提高。

9、#1炉a级检修换管项目：

1)后烟井48.2m炉左数第7、64根省煤器中间联箱连接管水平中间段各取1m，规格：φ51\*6.5，材质：sa-210c (化学、金属样)

2)后烟井39.8m炉最下层左、右各数第7根水平中间段各取1m，规格：φ51\*6.5，材质：sa-210c (化学、金属样)

3)末级过热器右数7排迎火面第1根管取l形弯，规格：φ51\*6，材质：sa213-t91 (化学样)

4)末再右数第14排5号管u形弯外伤换管、第17排5号管u形弯底部弯管有轻微氧化皮割u形弯取样，规格：φ63\*4，材质：12cr1movg (化学、金属样)焊口四道

5)大罩壳内末再出口联箱右数第46排直角连接管取弯管、管外氧化皮(球化等级三级);第47排直角连接管取直管290mm，右数联箱北侧第1排管直段300mm做拉伸试验，规格：φ63\*5，材质：12cr1movg (金属样)

6)水冷壁前墙密封室前斜坡左数第91管c修时错口，更换1600mm管段，φ51\*6.5，材质：20g 光管 (检修换管)

7)前墙d层燃烧器右数第40根、后墙d层燃烧器左数第40根各取1m，φ51\*5.7min，材质：sa-210a1 (化学、金属样)

8)低过垂直段距顶棚5m处迎火侧左数第11、15、37、、45、50、51、58、59、78、82、89、104排，前数第1根更换;低过垂直段距顶棚5m处背火侧左数第3、11、37、45、58、59、67、82、89、95、96、104、126排，前数第1根更换。φ51\*6，材质：15crmo(更换原因，管子变形)

9)水冷壁前墙d层燃烧器左数第37、41根管子外伤，痕深1mm，φ51\*5.7min，材质：sa-210a1

10)#1炉大罩壳右侧一级、二级减温器进水管焊口各两道，大头φ155\*41，小头一减φ133\*16，二减φ108\*16材质：12cr1mov。

11)#1炉炉前22.5米冷再右侧喷水减温管割开检查，焊口两道，φ133\*22及φ76\*5材质：20g 。

12)#1炉45.4米左侧后烟井省煤器中间联箱手孔盖角焊缝一道，联箱：φ219\*35材质：106b

13)定排扩容器处下水包排污管子更换弯管，焊口两道。

说明：每根管子焊口均为两道。

本次检修总共换管46根，包括化学采样。

10、燃烧器检修项目

燃烧器主要检修是20个燃烧器补焊，等离子燃烧器三级放大内套筒补焊和增加防磨骨料。另外，燃烧器超温保温更换。通过这些检修使燃烧器磨损得到治理，延长使用时间，超温部位得到治理。

11、其它项目：

另外，受热面减温器检修，抽查右侧再热器减温器、过热器一级、二级减温器，没有发现损坏现象，运行2年时间，减温器的喷嘴都比较良好。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找