# 最新工厂实习个人总结(十二篇)

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2024-06-17

*当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编带来的优...*

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢!

**工厂实习个人总结篇一**

而关于公司，生产经营概况如下：

1、公司主要的盈利业务是塑料买卖加工业务，因此，仓库管理密切关系到公司业务。但是，我了解到：公司没有一个仓库物流管理系统，仓库管理完全依靠于招聘有经验的仓管(仓库管理员)，而且货物在仓库间的互相调配很不灵活;仓库里的货物摆放不齐整，没有分区摆放易燃塑料(过去十年曾经发生过三起塑料自燃火灾事件，由于买了保险，才没有导致重大损失);另外，业务部门反映仓库有限阻碍了业务增长(年中一两个月)。

2、公司欠缺人力资源部门。随着业务的增长，近几年公司不断扩大员工数目，现有员工三百多人，但依然还实行以往的管理方法，公司员工的职工工资由财会人员进行，培训由各自部门自行进行，员工福利等由懂事会负责。懂事会的解释是鉴于公司现在的规模与员工数目还处于发展阶段，人力资源部门的设立是必然的，但不是现在。

3、公司拥有一支由7两货车的小运输队伍，足够于日常的货物运转，但还是出现资源利用不充分等问题。此外，懂事会也曾经多次为是否继续维持车队运转而发生分歧。

对此，我结合书本提出了有关建议和对策：

1、企业要发展，企业形象至关重要，虽然该塑料厂规模较小，但形象问题也不容忽视，因此建议塑料厂注重自己的企业形象，建设一客户接待室是十分有必要的，同时也可以花费点资金整修老式的仓库，使企业自己本身的形象提高。

2、仓库货物管理上，进货堆放货物时不能只顾着一时的方便，应该同时考虑到出货时的方便，当然也要顾及塑料品容易自燃的特性，因此有必要制定堆放货物的标准。堆放要整齐合理，以免倒塌;货物(塑料加工品)要分门别类，以防发生化学反应;易燃易爆物品分区隔离摆放，以防造成重大以外损失。

3、仓库物流控制上，应创立一控制系统，以实时向业务车间提供一定时间内的库存信息。要严格按照仓储管理的要求，对于过期的货物要及时与厂家联系，并得到应允后及时销毁，不要堆积在仓库中，浪费仓库容积，更不要和正常的商品同放一起，带给人一种杂乱无章的感觉。条件允许的话，可联系附近的若干仓库，建立互助关系，使那些一时无法库存的商品有地方储存。

4、应多重视专业人才的培养，提高员工的综合能力及素质。特别是现在，小企业向中型企业发展的阶段，企业自行培养的人才是发展变革的核心，应多学习和借鉴其他中型企业的先进培训经验，使企业更好地向前发展。

5、应注重运用现代化技术，把计算机应用作为一项系统工程来抓，实现与工厂、库存、销售计算机信息的联网，以达到资源共享的目的——更有效地利用资源，创造更多的利益。

6、确立长远的发展战略，稳定地度过公司向中企业迈进的这一阶段。一切工作计划应围绕战略决策而开展，一切业务的延伸也应符合企业的长远利益，争取更阔更广的发展空间。

时间过的很快，短暂的实习转眼就过去了。回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，当然也有一些遗憾。那就是对企业管理有些工作的认识仅仅停留在表面，只是在看人做，听人讲如何做，未能够亲身感受、具体处理一些事物，所以未能领会其精髓。当然，我现在是以实习生的身份去参与，必然不能正常的处理有关重要的管理问题。但是通过实习，我对加深了工商管理基本知识的理解，丰富了我的实际管理知识，使我对日常管理工作有了深层次的感性和理性认识——注意把书本上学到的工商管理理论知识对照实际工作，用理论知识加深对实际工作的认识，用实践验证所学的工商管理理论，探求日常管理工作的本质与规律。

**工厂实习个人总结篇二**

在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养了我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

①、了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

②、了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及工艺规程的编制原则。

③、了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

④、在企业员工的指导下，通过见习生产流程及技术设计环节，锻炼了自己观察能力及知识运用能力。

⑤、本次实习使我们的社会工作能力得到了相应的提高。在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

⑥、本次实习还增进了我们的师生感情。从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。很感谢学校给我们安排了这次实习，很感谢工厂里的师傅。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西，收获了自己以后的人生奋斗的方向。7天，短暂的交流足以够我用一辈子了!!!

**工厂实习个人总结篇三**

一、生产流程

我发现在冰淇淋的整个生产工艺流程中，最关键的控制点就是：混合料的配制|、混合料的杀菌、老化和凝冻这几个方面。

1、混合料的配制：混合料在配制时一定要严格按照冰淇淋的配方领料和称量。同时还要控制好混合料的酸度。因其对成品的风味、组织状态和膨胀率有很大的关系。配料设备及工具要进行彻底消毒与清洗，以防成品中理化指标和微生物含量超标。

2、混合料的杀菌：混合料在杀菌时一定要严格控制温度和时间。一般采用巴氏杀菌，温度过高或过低均会影响冰淇淋的质量。

3、老化：经过杀菌后的混合料在进入老化罐后，要对其进行品尝。老化罐的温度和老化的时间也有其一定的标准。

4、凝冻：冰淇淋的膨胀率一般在80s%—140%之间。膨胀率对冰淇淋的口感、风味、组织状态均有影响。

冰淇淋成品的要求也很严格，其中就感官来说，要求其色泽均匀，形态完整不变形，不软塌，不收缩，且组织细腻滑润，无凝粒，无明显粗糙的冰品，无气孔，滋味协调具有该品种应有的滋味、气味、无异味、无外来可见杂质，并且包装完整，内容物无裸露。理化指标及卫生指标均能达到国家行业标准。

二、实习体会

食品厂在人员管理上是比较系统的，分工比较明确。不同的工6作都由不同的部门经理管理。我公司大致可分为两个部门，其中包括连锁事业部和生产事业部。产品事业部大致可分为六个部门，其中包括物流部、保管部、品控部、财务部、销售部和生产车间。连锁事业部由董事长领导，产品事业部由总经理和厂长负责。各个部门又分设部门经理。其中保管部隶属于物流部。生产及销售由总经理负责，其他事情由厂长负责。

我来到这里实习已经有四个多月的时间了，在实习的这段日子里，食品厂让我体会到了很多，的满足就是学到了很多的书本以外的知识和处世的道理。我是做品控的，工作在生产一线，大部分时间都是在车间度过的，我的工作主要是通过感官检测冰淇淋的口感、色泽、组织状态、口味。没有正式工作的时候觉得品控的工作比较单调，但是但自己真正从事这份工作的时候才体会到并非如此。这个工作不仅仅需要感清晰，更需要果断的判断力，不能有一点点的马虎，通过不断的品尝、记忆各种冰淇淋的味道，慢慢积累，最后才能掌握它。时间长了就没有了当初的.困惑，日积月累经验也就多了不少，这些都是我在书本上学不到的。刚开始上由于和别人一起工作都是别人做着我看着，并没有感受到工作所带给我的压力，当有一天我自己独立工作的时候才真正体会到了自己肩上的担子有多么的重，体会到了作为一名品控所承担的责任。

公司里的领导对待员工都很好。在我们完成了自己工作的前提下，可以有自己的空间，做一些自己喜欢做的事情。公司的领导对待员工就象自己的亲人一样，员工之间相处的也很融洽。在这样的环境下工作是比较轻松和愉快的，这样我们会更加热爱自己的岗位和工作。

我能有今天的收获要感谢公司给我的这次工作的机会，是公司让我学会了很多的东西。也要感谢领导对我的信任和关心，让我圆满的完成了这次实习任务并获得了工作的机会。我能有今天的收获要感谢公司领导给我的这次工作的机会，是公司让我学会很多东西，我将在今后的工作中，更加努力的。

**工厂实习个人总结篇四**

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个x生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对x的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅仅了解了生产流程，还进一步了解了x的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有必须的额度、而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何透过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，用心向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了必须上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产务必时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度、我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都用心发问，以免造成安全事故、在车间里务必首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解、为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境、当然在化工生产中最重要的是安全、因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课、

我们被安排在丙班和他们一齐倒班，这样我们能够亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还能够透过一些技术手段，进一步提高工作效率。

总之，这次实习是有收获的，首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务潜力是基础潜力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作建立一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅仅应持续工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的主角转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，理解残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展用心献计献策。

**工厂实习个人总结篇五**

实习是每一个毕业生必经的一段经历，它使我们在实践中了解社会，巩固知识，实习又是对每一位毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，为我们真正走向社会打下了坚实的基础，也是我们走向工作岗位的第一步。

一、实习过程介绍

1、了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的，车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30;晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

2、摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。

另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应该怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也可以询问评管(质检员)，按评管提供的要求进行生产、加工包装产品。

**工厂实习个人总结篇六**

这是我首次参加工作后的实习，在这边充分体会到了工作与学习的不同，同时也在慢慢改变自己的心态，慢慢的去适应角色的转变。

我是20\_\_年\_月\_日开始进入炼油厂的实习生活，虽然以前也在化工厂有过短暂的实习，但是这次是我第一次能够深入到车间作为一名实习操作工的实习。经过半个月的三级安全教育后，我被分到了重整车间的40万吨/年柴油加氢临氢降凝装置运行二班，学习柴油加氢的具体工艺流程及操作等。在班组里，班长为我和同事安排了同一个师傅，师傅每次去现场我们都会认真的听师傅的讲解，做好笔记，师傅教会了我们很多现场的知识，这些都是我们从课本上无法学习到的宝贵经验。

在现场学习中，我们首先要学习的就是整个生产流程，了解每个设备的作用。在我们操作的装置中共有21个罐，2个反应器，1个分馏塔，1个加热炉，6个管壳式换热器，3个空气冷却器，12个泵，2个压缩机及多种过滤器、阻火器等。我们负责的生产流程主要是把来自中间灌区的催化剂柴油经过一系列的除杂质除水后与混合氢一起加压、混合、加热后，经过加氢反应与降凝反应脱除油品中的硫、氧、氮及金属杂质同时使烯烃饱和，然后经过换热，通过高压分离器和低压分离器除掉油里面含有的气体和水分，再经过换热后进入产品分馏塔。从分馏塔中出来的物料分两部分，分馏塔顶的汽油经过冷却后大部分作为分馏塔的回流，少部分粗汽油作为产品送出装置，还有一部分进入换热器进行换热;而分馏塔底的柴油则经过换热后作为成品出装置。

在对整个柴油加氢工艺有了整体的了解后，师傅还会在现场教会我们一些具体的操作知识及安全防护。因为生产中有很多时候会涉及到泵的操作，因此，师傅还为我们讲解了离心泵的启动及切换，虽然我们还没有机会看到泵的启动及切换，但是现在应经对如何操作有了一定得了解，相信以后肯定能够有上手操作的机会。

在这边实习的这段日子里，有幸看到了现场是如何做防冻和防凝的工作，虽然我看到的是其中一部分，但是通过向师傅请教和查找相关资料后，对该工作有了整体的认识。

我们单位将来开始投产后，也会遇到防冻和防凝的工作，因此，做如下总结：第一，将长期停用的设备、管线与生产系统连接处加好盲板，并把积水排放后吹扫干净;第二，将运转和临时停运的设备、水管、汽管与控制阀等做防冻保温措施，采取少量长流水、少过汽的方法;第三，加强巡回检查脱水，泵的冷却水不能中断，伴热取暖保持畅通，压力表和液面计要经常检查，蒸汽与水线软管接头和甩头要保持常冒气和长流水的状态;第四，拧不动的阀门不能硬开关，机泵盘不动车不得启动;第五步，冻凝的铸铁阀门要用温水或少量蒸汽慢慢加热，防止骤然受热损坏;第六，施工和生活用水要设法排到地沟或不影响通行的地方，冰溜子要及时打掉;第七，加强管理，建立防凝台账，包括事故登记、防冻防凝设备完好状况和易冻凝设备管线备忘等。陕北的冬天气温低，风沙大，因此防冻防凝工作是保证冬天生产持续顺利进行的一项重要工作，一定得牢牢的掌握。

在炼油厂的这段时间，我深刻的体会到了生产一线无小事，体会到了工作中要认真对待每件事情，从小处着眼，不断学习知识，积累经验。生产一线是一个很锻炼人的岗位，相信在炼油厂实习的半年将是我们日后工作中的一笔宝贵财富。

第一周周记到公司的第一天师傅问我在学校学了些什么，我一时竟不知怎么说。我跟师傅说学的挺广的，不过都不算怎么深入。师傅问我预算学得怎么样，我说没怎么深入，只是学的些基础。看来我得从头好好学习了。第一天，师傅拿了一套简单的建筑图纸给我，是前不久刚完工的小区的附带的幼儿园图纸。然后让我对照着《浙江省建筑工程预算定额》自己先计算该建筑的建筑面积。我先把定额中计算建筑面积的规定看了几遍，然后自己翻图纸，按照定额规定自己把两层的建筑面积算了一遍，又验算了一遍。期间，遇到不懂的及时向师傅请教。

师傅都耐心帮我解答，有时放下自己手头工作过来看我计算是否正确。每次问师傅他都细心讲解，还会拓展一些我不知道的内容。师傅说要做好预算得会看图纸，还要熟悉预算定额。相信在师傅的帮助下我可以学到更多。

**工厂实习个人总结篇七**

\_\_，也许大家都不陌生，那是我们曾经周末勤工俭学的地方，它属于外商独资企业，生产糖果制品，产品80%出口，主销欧美、中东等国家和地区。

公司占地面积11600平方米，厂房、生产设备达国内同行一流水平，环境优美、厂容整洁、公司管理实施haccp-9000质量管理体系要求，对生产过程严把卫生质量关，符合出口食品厂的卫生要求。公司先后通过ciq出口食品卫生注册、qs(质量安全)认证、iso9001国际质量管理体系认证和haccp食品安全管理体系认证。

该公司主要生产果胶软糖及硬糖，并经过艺术加工，共有30余系列，200多款的造型，与市场潮流需求严密接轨，深受各个年龄层人士喜爱，具有极强的艺术欣赏价值。

为了能够对糖果巧克力的制作工艺流程的加深理解，我这次实习的单位选择了\_\_食品有限公司。

在这次实习中，我的收获，那就是能实践操作!能很好的运用课堂上的理论知识与实践相结合。并能从实践中加深对理论知识的认知。

我们这次被分配到加工部，我的工作就是浇注成型!我们所要做的产品是qq糖。qq糖的生产工艺流程如下;

虽然我的工作很简单，但在整条生产线却是至关重要的!虽然每天只拿着料斗(加工的工具)显的很轻松似的，但其实这也是我们生产线上最辛苦的岗位。你试想一下，你整天拿那个足有五~六斤重的料斗(装满原料)十几个小时，那你会是什么样的感觉呢?虽然每次下班我的双手都肿的动弹不得，但我还是能很好的坚持下来，因为我知道，这是对我的考验，对我进入社会前的一种磨练，我要克服它!身体上的疲劳不算什么?只要心里充满希望，再大的困难都会显得很渺小!

在这次实习过程中，我学到的当然不止是技能实践上的，那还有做人处事方面!每一次的实习都是一个成长。我明白了在做任何事都要用心去做，遇到困难不要慌张，要沉着冷静的对待!比如，在我们的生产过称中，会遇到原料调制的不好(明胶加的少)，导致糖难干，从而影响我们的产量，这时候，有的同学就开始慌张了，就开始抱怨了，但你们不试想一下，慌张，抱怨有用吗?为何不帮忙一起找出问题所在呢?然后一起解决问题呢?

为什么说我所处的岗位在整条流水线上至关重要呢?原因是这样的，任何糖果产品都有规定的重量，如果我们浇注时浇注少了，那会造成糖果质量的不足，那整个糖果也就报废了，前面所做的一切加工也就白费了!如果浇注太满，那么调制好的糖水就会从模具上溢出，最后摆糖的人也麻烦，她要常常给我们修边，这样就造成了人力的浪费，也会影响我们提前完成产量的目标!所以处在这个岗位上我们是很有压力的。但经过主管和班长的悉心培训教导，我们所做出来的产品都是很标准的。十分感谢\_\_食品能提供这样的一个舞台给我们，让我们遇到问题分析问题-解决问题!

**工厂实习个人总结篇八**

实习时间：\_\_\_

实习地点：\_\_\_

实习内容：了解各工厂内部各车间的运作流程，及以后需配合的工作

总结：

通过二天的短期实习，基本上了解各车间的基本运作。下面是我的详细记录，请领导查阅!

8月15日下午，实习的部门是生产部，主要的车间是包装车间、平车间。相关负责人是邹明江。实习内容主要是了解车间内的运作流程，cd包的制作流程，工艺及标准。

在包装车间，我第一次看到cd包和电脑包的包装过程。cd包和电脑包的包装手法都差不多，都是从平车间运过来的成品，进行系统的包装，并在过程中，通过qc细心的检验，才能出货给各地的经销商。这是出货前最重要的一个环节。所以我认真的查看每个人的操作方法，并得出一个系统的结论：cd成品-解包-擦灰尘-翻边-加内包纸壳-加干燥剂-加外包装套-装箱-打包。这一系列的过程，就是整个包装车间的基本运作流程。在平车间，我先查看每个组中组员的工作情况，并认真的查看他们手上的工作环节，也请教一些我不太了解的问题。他们每个组员，分工都很细，操作比较简单，一天差不多重复着简单的操作，这就是每个组员的手工活。他们一个组，由组长、帮运工、组员组成。组员做完手工的成件，帮运人员会运来另外的原件到各位组员。组长安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的达标标准是根据样品包的标准、做工、各边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。他们的运作流程：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活。通过这个车间的实习，基本上认清了cd包的制作流程。

第二天上午，实习的部门有：cd房和开发部。实习的相关负责人有：郭忠和侯学兵。实习的内容是：了解内页的生产流程，型号、材质等和了解样板房的操作流程，打样的程序及以后需配合的工作。

cd房的主要工作是做cd内页的，包括cd包内页中各内页型号都在这里完成，通过最原始的材料(看上去像半透明的塑胶膜pp料和白色或黑色的网布)在cd套机中生产出各种型号的cd内页。如pp-f2p、pp-ep、pp-f4p、pp-f8p、pp-f8b等型号。cd内页中的半透明的塑胶膜，在专业的角度中分为亚光和亮光，亚光比亮光厚，质量上相对比亮光好。他们生产出来的各型号内页纸，通过另外的组给细分，如焊接、撒内页、穿挂页、包装等环节。焊接是通过超音波的机器来完成的。整个车间的基本流程大概就是这样。在开发部中，可以看到一个cd包\\电脑包的整个流程。从样板图或样板包在设计师中绘画出各种样板的模块，并通过组员涂胶水后，给其它组员完成在平车间的各个细节工作，唯一不同的是，在开发部，(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节是一个人完成。工艺方面更加的精细。

第二天下午，实习的部门有：电脑包车间和材料仓，实习的相关负责人有：卢俊龙和杨军山。实习的内容有：了解电脑包的生产流程、工艺、质量及标准和了解物料、材料及材料仓的工作流程。

在电脑包车间，所看到的大部分和cd房的运作流程差不多，不过，电脑包比cd包在做工，更加的复杂。有的复杂的样品包，可能需要一二百个组员来完成。主要的流程有：将样品包进行细分，根据载料车间提供的原材料。分配给每个组员，并按类别给每个组员安排各(运底料、测中贴、定手腕、定拉链、埋袋、测内页、做面料、修边、包边等)环节的手工活来完成整个电脑包的生产过程。在生产中，主管和组长会安排每位组员的工作并检查各组员所做的成件是否达标。他们的达标标准是根据样品包的标准、做工、各个边的细工及包边的手法和会出错的地方，进行检阅。通过这个车间，基本上了解到电脑包的一个生产过程。在材料仓中，基本了解了cd包和电脑包所需的原材料。及cd内包的材料，鼠标垫的原料材等等。他们的工作流程是一个样品包，通过pmc部细分出所需的原材料，给相应的车间和材料仓，由材料仓备货和分类提供给各车间。

第三天，实习的部门有：pmc部和内贸仓。相关负责人有：何玖宏和刘叔。实习的内容有：了解部门人员的职能，熟悉部门流程及以后需配全的工作和了解内贸仓工作流程，出货流程、要求等。

pmc部的主要职能是由内贸部、外贸部的出货单，在他们部分，由各成员安单来细分给各车间，以确认该出货单所需的原材料或缺少的原材料及确定出相应的交货(!)时间、并进行生产过程的跟进等工作。

内贸仓是我们内贸部出给各经销商的最后一个通道。这里的货来自各生产部门。内贸仓的产品规格数量都是内贸部的出货单所提供的。当内贸部的业务员在出货单时，就通过内贸仓的财务做出相应的明细单。给刘叔分出单中所需的货物，并通过发货公司，送到相应的经销商手中。

以上是我这两二在\_\_集团工厂内部的实习，请领导查阅。

**工厂实习个人总结篇九**

走过20\_\_，再回首，思考亦多，感慨亦多，收获亦多。

这半年，在所领导的关心、指导和同事们的帮助、支持下，我严格要求自己，勤奋学习，积极进取，努力提高自己的理论和实践水平，，学到了很多在课本上学不到的知识和感悟，非常感谢公司给我们提供了这么好的学习发展平台，在这个平台上我们可以将实践和理论知识融合在一起，进行思考分析，发现问题，解决问题。现将一年来的学习、工作中的收获与不足简要总结如下：

一.增强素质，提高修养，完善自我。

首先，初入职场，要学会把每一天都当成一个新的起点，每一次工作都从零开始。记得培训时，王所长教导我们说要把学习当成一种生活态度，一种过程，抓住一切可以利用的时间，当别人睡觉，玩游戏，逛街，打麻将的时候，他仍在学习，把付出当作自己的职责，在付出中成长壮大，是永远不会觉得累的，等到时间积累到一定的程度时，效果就出来了。

其次，学会从多个角度考虑问题，要有全局思维。在车间工作的时候碰到很多技术上和生产上的问题，比如麦克维尔正压控制柜主柜上放大器和变压器“打架”;雪迪龙隔爆箱上按钮的螺距不正确;烟台仪表正压柜的减压阀没有出水口等等。主任经常教导我们，做任何事情，一定要考虑全面，拿到一个技术通知单，一定要根据料单看看东西是不是全都到齐了，产品是否符合要求，安装布局时一定要综合考虑，比如各个电器元件的尺寸，接线，排线是否方便。

最后，团结协作，共同发展。一个人离开社会，不可能得到幸福，正如植物离开土地被抛弃到荒漠不能生存一样，同样一个人离开了团队或者集体便不可能会成功。独木不成林，单桨不能行舟，一花独放不是春。通过所里的全体大会，我看到了公司的巨大成就：公司的效益显著提高，在国内外的知名度越来越高，受到国家上层领导部门的表扬等等。王所长，吴所长的讲话，更让我感受到一种朝气蓬勃、奋发进取的团队精神，这种精神深深感染，吸引着我，使我坚信在这里必定能够创造出一片广阔的天空。

二、立足本职，勤奋努力，敬业爱岗。

“做诚信人，怀感恩心，以研究所为家”，在车间这个大家庭里，我努力地去适应、融入，结合着生产实际对隔爆型、增安型、正压型、浇封型等类型的防爆产品的防爆原理，优缺点有了一定的了解，比如防爆空调，正压控制柜，加热器，电缆引入装置等。

记得刚开始的时候我对工作中一些问题总是弄不明白，工作效率也不是很高，就连简单的按钮都不会安装，工具也不知道如何使用。但是在孙主任和师傅们的帮助下，我每天挤出一定的时间不断充实自己，坚持不断地学习理论知识、总结实践工作经验，目前已能独立完成大部分生产工作。比如我现在已经能够制定空调(壁挂机、柜机)，压缩机改造方案，并独立完成防爆改造，检验工作;能够对正压柜和隔爆箱进行安装调试，能够根据内部电路图能够独立地接线、排线、实验。

我所学的专业是机械设计，故对防爆产品的结构观察较为细心一点，目前已能够根据用户要求设计隔爆箱并进行图纸设计，对指示灯、按钮、观察窗等防爆结构出图。

当然，我在工作学习的过程中也存在了一些不足之处：

一、应该在空闲时间多到中心车间看看，取其精华、去其糟粕，学习其他生产厂家的防爆产品，比如这个产品是如何实现防爆的，它能实现什么功能，为什么要用这个部件，这个结构，这种材料，脑子里多问几个为什么。在知识积累的基础上，改革创新。

二、多向师傅专家们学习，虚心请教，夯实基础，学习他们身上优秀的工作习惯，丰富的专业技能，并严格要求自己，把每一项工作当做一次宝贵的学习机会，培养自己的工作协调能力，发现生产技术上存在的问题，并不断的进行总结，努力提高自己的工作能力。

三、工作谨慎小心。在麦克维尔的正压控制柜中，我把防爆电磁阀(进气、排气)的地线接到火线上，直接导致电磁阀烧坏，正压柜带电，出现了意外。我必须进行深刻反思，防爆产品是和机械电气打交道，做防爆就是做良心，我们的一个小失误就会给别人带来巨大的安全隐患，不得有丝毫的马虎。

车间实习学习技术的过程中，我非常感谢所领导师傅们的帮助，特别是 老员工们的谆谆教导，他们不但教会我很多技术知识，也让我学会了很多做人的学问。半年过去了，所里各位师傅员工的关怀和帮助使我们的距离更近了，彼此之间的距离近了，团结的凝聚力就会强大的像钢铁一样，防研所又怎能不会在向前发展的道路上飞速前进呢!

既然选择了远方，便只顾风雨兼程。既然选择了防研所，便不再退却，并深深地为做一名防研人感到骄傲和自豪。我非常希望能成为一名正式员工，为公司尽一份绵薄之力。我一定会努力工作，团结同事，共同把防爆产业做强做大，和公司共同成长，所兴我荣，以谦虚的态度和饱满的热情做好自己的本职工作，为研究所的发展做出自己的贡献。

**工厂实习个人总结篇十**

在这次学校组织的为期一个星期的机械厂实习中，我学到了很多东西，使我更深刻地了解到了实践的重要性。通过这次实习我有了许多的反思，只具有理论知识是不够的，更要有基本的动手能力，而这恰恰是我所缺乏的。通过实习我们更加体会到“学以致用”这句话中蕴涵的深刻道理。

我们的主要实践活动是参观机械厂和金秋红日机械厂，了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产，加工各类零部件的流程。实习期间，认真听从了指导老师的安排与同学们分组进行参观学习，认真听取各工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

通过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

生产实习已经结束了，蓦然回首，在为期并不太久的几天实践中，我们收获了数不尽的财富，或许在我们以后的人生中都不会再有这样难得的机会了，大家共同维护着集体的利益，积极树立着学校的形象。虽然没有经过长时间的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束，它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实践相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实践中检验自己。

这几天的生产实习虽然比较辛苦，也不知道这是庆幸还是依恋，但回想起来才发觉，原来乏味中充满着希望，苦涩中流露出甘甜——这次生产实习是有趣的、丰富的、快乐的。我亲身经历了从一块钢板到半成品，成品的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。这次实践经历所带给我的是一次能力的全面提升，我也认识到自己的很多不足，长期的学习使我远离了生产实习，动手能力特别弱，对压力的承受能力也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地面对工作中所遇到的每一难关。

经过这周的生产实习，我对机械设计制造及其自动化专业领域的知识有了更深，更广的认识。以前在学校了解的知识太狭窄，只把目光停留在仅学的几门专业课上，而且仅有的几门专业课学的也不是很精通。通过这次专业实习，我不仅在专业知识上有很大的收获。而且在对待学习以及生活的态度上更有了意想不到的收获。

首先，在专业知识上有了全面的认识，进一步增强是动手实验的能力。作为工科生，我们学习的内容比较抽象，在学校实验的机会不是很多。这一次，我们通过理论联系实际，对平日里的知识有了更深的理解。还有，增强了同学间的互相帮助及团队合作意识。这次实习环境很开放，我们整个专业在一起听讲座，这几天的实习拉近了我们每个人之间的距离，我们一起讨论专业知识，互相帮助。最后，强化了我心中的责任感以及认真对事的态度的问题。在车间工作的两天，虽然很累，但我坚持下来了，因为在现实当中每个人都有自己的岗位，每个岗位都有他的作用和要求，缺一不可，当你处在这个岗位上的时候，就必须有这个岗位上的责任感，要有认真负责的态度将自己的工作做好，这样才有益于自己，有益于他人，有益于社会。

俗话说：“学而不思则惘，思而不学则殆”“多闻多见。一以贯之”，学什么东西一定要注重思考，理论联系实际，墨子的“言必有三表”“有本之者，有原之者，有用之者，于何本之?”说的就是这个道理。通过实训我主要有以下几点体会：明确实训目的，端正学习态度，认真参加实训，服从实训指导教师的指导;重视操作技能训练，认真听取实训指导教师的讲解，仔细观察示范操作，并应理论联系实际;掌握操作技能，严肃认真、细心操作，重视实训的个人总结;遵守实训规则和安全操作规程。

通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。信息时代，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。而且，现在严峻的就业形势让我认识到，只有不断增加自身能力，具有十分丰富的知识才能不会在将来的竞争中被淘汰。总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力!我会一如既往，将自己的全部心血倾注于学习上，努力学习新知识。

虽然实习只有短短的一个星期，但是通过这段日子使我学习到的知识与技能将会令我受益匪浅......并且将会对我以后的学习或者是工作产生重大的积极影响......

以上就是我在这次实习中的感受。通过这次的实习，可以说我是得到了收获的，通过实践与课本的结合，能更好的帮助自己学习到知识，为将来的就业积累到一定的经验。

**工厂实习个人总结篇十一**

转眼间，一个月的实习时间即将过去，这一个月是不一样寻常的一个月，它是我们离开学校后正式走向社会的一个月，也是我们人生新起点的一个月;这一个月它不仅仅充满着对大学生活的完美回忆更充满着我们对未来独立生活的向往憧憬。

首先十分感激公司能够给予我们这样一个进入公司工作的机会，在螺母车间实习的这一个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多很载了太多太多的资料，它承载着我们对过去的完美回忆，也承载着我们对未来生活的向往与多的知识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅仅给我们传授相关的生产技术知识并且也教会了我们做人处事的方法，真的很感激每一位师傅，因为他们是我们踏入社会的第一位教师。

从七月八号我们进入车间的第一天开始，也许就注定了我们与这些师傅们有必须的相识之缘，在车间的每一天他们不仅仅有必须的生产任务要去完成并且还是时刻刻的注意着我们的安全，他们原本能够为了自我的任务不理睬我们，可是他们却时时刻刻的关心我们，当我们向他们询问一些生产技术上的知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我们耐心的讲解，借这样一个实习总结的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感激：多谢师傅们，你们辛苦了!

在车间实习的这一个月里看到师傅们那一滴滴的汗水使我想到了很多;也许在很多人的心目中认为能够待在办公室多好啊，可是我想说作为一个工科毕业的大学生没有在车间实习过对你以后的工作是不利的，尤其是设计方面;因为仅有你了解了下头具体的状况才能做出优秀的设计，才能够贴合实际的生产需要，虽然在车间的这一个月里天气很热，噪声很大，出了很多的汗，帮师傅卸载模具时划伤流了很多血，可是我适应下来了，因为别人都能适应我为什么不能适应呢俗话说梅花香自苦寒来，宝剑锋从磨砺出。

仅有经历了磨练仅有经历了痛苦的洗礼才能在以后的工作中做的更好。在车间的实习我认为这些都是有必要都是值得的，因为仅有你亲自尝试了你才懂得如何去做，你才了解其工作原理，才能为以后的设计打下基础。

记得在jnp24b6s帮师傅们维修机床时，一位老工程师以前对我说了这样一句话：像你们大学生刚开始只具有理论知识，在下头实习时必须要在安全的状况下多动手多实践才能熟悉机床才能了解冷镦过程的各个环节，同时在动手的过程中就能慢慢学会如何去调好每一个零件。听了教师傅对我说的话使我收获颇多;透过在螺母车间这一个月的锻炼，使我作为一个模具专业的毕业生对模具相关知识有了一个更深层次的理解，尤其是在设计模具的过程中需要思考的众多因素它不仅仅包括模具的使用性更重要的是要思考其在加工使用过程中的使用环境。

像螺母车间的螺母冷镦(冷挤压)工艺加工在大部分机台上都是采用六道(除切料)挤压成形工序，所以为了完成这六道成形工序务必要采用六套模具来加工，而这六套模具又有六套阳模和六套阴模组成;并且而每一套阳模和阴模又有不一样的结构组成，所以在设计过程中需要思考不一样结构设计和所需成形形状，更重要的是这六套模具是在不一样的工位上同时进行相关工序的成形，所以在设计时更要思考在大批量生产时模具与模具之间及夹钳与夹钳之间是否相互碰撞以及夹钳中心与模具中心的对正问题。

虽然这短暂的一个月过去了，但我发现自我所了解的知识只是微乎其微，在接下来的一个月的实习工作过程中还需继续学习，尤其是在生产过程中的实际生产知识，不仅仅要了解更重要的是学会操作;仅有会操作了，对机床了解了，才能在设计的过程中思考到模具在机床上的整个运动过程以及可能遇到的问题。

所以我觉得在车间的实习生活能够用得上酸甜苦辣来形容，在酸、苦、辣中感受甜的欢乐，相信我会在接下来的一个月中继续不断地努力，尽力去帮师傅们做力所能及的事，继续与同事和谐相处，继续做到不迟到不早退做一名优秀的实习员工。在实习中做到实践与理论紧密的结合，透过已学的理论知识来联系实际生产中问题使自我争取有一个好的提升和质的飞跃，使自我能够更早更快的适应。

**工厂实习个人总结篇十二**

在客车车间，我们采取分成两个小组，按照生产流程，一个班组一个班组地实习下来，这种方式使我们对客车生产有了一个整体的感性认识，在脑中构成一个大致的框架轮廓。在实习过程中我们两个小组构成了“赶、帮、超”的良好学习氛围。以下是我在客车车间实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，期望能给自我有所借鉴。

一、车间现状

我们厂的总装车间，是机械设备最多的车间，也是占地面积与人数最多的车间，车间厂房的面积将近占主厂区的二分之一，车间人数一千一百多人，其中车间的正式工有739人，外用工400人。外用工占了很大的比重，给管理带来相当的难度。

客车车间台位少，任务多并且工期紧，工人师傅们用塑料薄膜将门窗以及一些重要部件保护起来，采取交叉作业，这种方法加重了车间工作负担，可是看到工人师傅们义无反顾的投入工作，让我们很受感动和鼓舞。

来到车间，我们看到了许多我们在台车学习认识的设备组件，但更多的是没见过或是没学过的东西，在技术室我们先学习工艺文件，但纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，我们实习小组在车间经过实地学习，学到了很多有用的知识，相信对以后的工作有所帮忙。

二、相关知识

在外油组工长的带领下，我们了解到新造车要先打五遍腻子，两次大刀，三次小刀，采用品质较好的原子灰腻子刮涂，主要由两个厂家供给，每遍腻子要干燥四个小时，用砂纸打磨后才能继续刮涂，腻子的厚度有严格的限制，一般控制在0。1mm。我厂此刻采用新型的打磨机，大大提高了工作效率。而翻新车要先进行打砂这一工序，若车身出现损坏要先进行修补，然后采用工厂的自调大洞腻子刮涂。

在翻新车中还有一种清洗车，这种车由于采用原子灰腻子，外皮油漆没有出现脱落则直接进入刮涂腻子工序，能够减少成本。腻子刮涂完毕后进行喷漆处理，底漆要选择和腻子同一厂家，否则可能出现化学反应影响外皮油漆的品质，我们厂这次新造车大部分使用的是上海中途漆。面漆喷涂严格按照“先线后面，先浅后深”的原则，先进行线条的喷涂在进行分色处理，底漆的干燥时间为二十四小时，面漆要求表面平滑，无橘皮，最终喷涂车号，外油组的工作自此结束。

地板组与骨架组的工作有很多相似，按照工艺流程，在地板铺设之前先进行防寒材的安装。首先要将两侧骨架的防寒材安装起来，其次是两段堵头、车顶防寒材的安装。

防寒材的种类主要有聚乙烯防寒材、发泡防寒材、玻璃棉防寒材、泡沫板以及毛毡等。毛毡与泡沫板由于防寒效果差，此刻已经基本不采用。发泡防寒材的防寒效果最好，主要用于北方的高寒车。

玻璃棉防寒材须加贴铝箔，以使表面平整，并用铁丝加以固定。随后安装两侧木骨架和地板梁，地板梁安装完毕后要找平，进行防火和防腐处理。

最终铺装地板与地板布，地板布从中间向两侧推进，推出地板布内空气。骨架组还负责空调风道的安装与整理，其中风道又分为整体与分体两种，骨架安装现已大部分采用模块化设计。

下线主要负责为车上供电铺设线路，安装动力连接器、逆变器、蓄电池箱以及车下线槽。其中动力连接器主要有两相110v、三相四线380v、四相三线600v和三十芯网关，三十芯网关中10.11芯用于播音。电流经过连接器到达车下动力分线箱，而转向架的轴报与排风也连接到动力分线箱，并经过它通往车上综合控制柜。动力分线箱有一路通往逆变器能够交流变直流经过充电机对蓄电池充电，并且需要时进行反向逆变。

墙板组负责车内墙板的安装，以25g硬卧为例，安装顺序为先间壁后侧墙板最终侧顶板，侧墙板分为走道墙板和客室侧墙板，客室侧墙板又分为窗下、窗中、窗边墙板。侧墙板与钢结构的距离为110mm，墙板接处有缝隙但要均缝，窗下侧墙板与地板要留有必须的距离以方便安装电热器。客室侧墙板上部有二层墙板，与钢结构的距离为180mm，内部安装窗帘跑道，若超过180mm固定上铺角铁与螺栓位置有空隙，会将墙板带下。

设端组主要负责如洗脸柜、洗手器的安装;厨房不锈钢地板的安装;餐车吧台设备的安装;餐车座椅的安装;窗帘盒、拉门盒的安装;厨房电气化设备的安装;平顶板的安装;电器围板洁具柜垃圾箱的安装;卧室行李台的安装;内、外端塞拉门及拉门门罩的安装;茶炉室、托水盘的安装;软(硬)卧车活动椅的安装;卧车卧铺的安装;茶桌的安装;行李架的安装等。

暖水组主要安装取暖和给水装置，以22、23翻新车为例，二位端安装三个小水箱，一位端安装锅炉，锅炉有膨胀水箱与储水箱，膨胀水箱主要用于过热。翻新卧车的二位端安装锅炉，蒸汽是上走下回的循环系统。暖气管南方车采用一般光管，北方车采用螺旋管，这是因为螺旋管的散热性能比较好。

上线组以yz22翻新车为例进行介绍，四个喇叭分别安装于一位侧的第五、第二个窗边和二位侧第二和第五个窗边。一位侧动力线从车下引上来，轴报到两角在一位侧引出，一位端播音连接器从经过台引过来。

制动组负责制动系统的安装，如列车管、供风管、各种风缸以及制动机等。制动的主要原理是由于工作风缸与副风缸之间存在压力差，使冲气阀定期，工作风缸会给副风缸供风，副风缸经过中间管路为制动缸供风，在转向架上产生制动作用。

车电组主要安装车上的电器设备，如开关插座、灯具、空调机组、冰箱、配电盘、风扇等，车下的防滑器与轴报的配线也属于车电组负责。电器安装完毕以后要进行一系列的调试和检测，如要对车上电器进行通电试验、绝缘耐压试验以及点灯试验。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找