# pe工程师个人简历（共5则范文）

来源：网络 作者：枫叶飘零 更新时间：2024-08-05

*第一篇：pe工程师个人简历（共）PE是个朝阳产业PE是一个朝阳行业,优秀的投资管理人是资本工程师。PE工程师对于生产具有绝对的权威性。相当于工程技术的工程师——PE的侧重点是现场的生产，本文是小文档下载网小编为大家整理的pe工程师的个人简...*

**第一篇：pe工程师个人简历（共）**

PE是个朝阳产业PE是一个朝阳行业,优秀的投资管理人是资本工程师。PE工程师对于生产具有绝对的权威性。相当于工程技术的工程师——PE的侧重点是现场的生产，本文是小文档下载网小编为大家整理的pe工程师的个人简历范文，仅供参考。

pe工程师个人简历范文一：

姓 名： 黄先生 性 别： 男

婚姻状况： 保密 民 族： 汉族

户 籍： 湖南-湘潭 年 龄： 38

现所在地： 广东-东莞 身 高： 173cm

希望地区： 广东

希望岗位： 机械(电)/仪表类-五金矿产/金属制品

工业/工厂类-PE/产品工程师

寻求职位： PE工程师、项目工程师、五金模具设计工程师

待遇要求： 6500元/月 可面议 要求提供住宿

最快到岗： 随时到岗

教育经历

1992-09 ～ 1995-07 湖南大学 机电一体化 大专

培训经历

1998-03 ～ 1999-09 金山培训学校 CAD,PRO/E

工作经验至今12年4月工作经验，曾在3家公司工作

\*\*公司(2024-04 ～ 2024-10)

公司性质： 私营企业 行业类别： 仪器仪表、电工设备、工业自动化 担任职位： PE高级工程师 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1: 对产品从样板一直到量产的工序都全程跟进,能优化各试产工序,提高生产,降低物料损耗,设定及跟进新产品的工序流程表,改善工序能力,提升产能,能及时快速解决生产现场出现的问题,对于常发生的问题能制定有效的防范措施,并监督实施.2:主要负责跟进五金产品的后工序处理和测试(如电镀,烤漆,PVD,蚀刻,镭焊,镭雕,抛光,电抛,移印,丝印,批花,氧化,电泳等)。

离职原因： 另谋发展

\*\*公司(2024-04 ～ 2024-04)

公司性质： 私营企业 行业类别： 仪器仪表、电工设备、工业自动化 担任职位： 模具设计和PE工程师 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1:主要负责机箱，机壳模，弹片的五金模具设计和开发.2:模具报价和送样，及和客户的设计问题沟通

3;跟进五金产品的后工序处理和测试(如电镀,烤漆,PVD,蚀刻,镭焊,镭雕,抛光,电抛,移印,丝印,批花,氧化,电泳等)。

离职原因： 另谋发展

\*\*公司(2024-03 ～ 2024-04)

公司性质： 私营企业 行业类别： 仪器仪表、电工设备、工业自动化 担任职位： 五金模具设计工程师 岗位类别： MI/制造工程师

工作描述： 1:主要负责机箱，机壳模，弹片的五金模具设计和开发.2:模具报价和送样，及和客户的设计问题沟通

离职原因： 待遇低

项目经验

黑莓手机按键基板和手机显示屏框(2024-05 ～ 2024-11)

担任职位： PE项目高级工程师

项目描述： 全程跟进黑莓手机按键的左件和右件，以及按键基板的金属件，手机显示屏

框，这四款产品从11年5月样板开始跟进，不到半年，走了3次BUILD, B1,B2,B3,后就开始量产了，每天量产高峰时，每款产品做90K成品。这中间解决了很多技术难题。

责任描述： 对这四款产品，的产品尺寸问题的改善，以及电镀工艺的解决，由以前的先雷焊再电镀改为电镀后再雷焊，以及移印油墨对电镀层的附着力的影响问题和改善方案(电镀工艺不好改善，只好增加雷雕 工艺去除电镀层，再移印，能显著改善油墨在产品上的附着力)，全程跟进后工序处理的技术和品质异常

技能专长

专业职称：

计算机水平： 中级

计算机详细技能： 熟练掌握PressCAD,AUTOCAD，PRO/E，UG，WORD，EXCEL，CorelDRAW，YH等计算机应用软件。

技能专长： 个 人 特 长：

1.多年的五金模具设计经验(冲裁模，步进模，复合模，连续模，成形模，拉伸模等)，且熟悉机械及五金产品的设计和开发，特别是机箱，机壳模，弹片。

2.熟悉五金产品和模具的报价,生产, 包装及其模具制作的整套流程以及五金产品的后工序处理(如电镀,烤漆,PVD,蚀刻,镭焊,镭雕,抛光,电抛,移印,丝印,批花,氧化,电泳等)。

3.熟练掌握PressCAD,AUTOCAD，PRO/E，UG，WORD，EXCEL，CorelDRAW，YH等计算机应用软件。

4.对产品从样板一直到量产的工序都全程跟进,能优化各试产工序,提高生产,降低物料损耗,设定及跟进新产品的工序流程表,改善工序能力,提升产能,能及时快速解决生产现场出现的问题,对于常发生的问题能制定有效的防范措施,并监督实施.5.英语三级，且懂白话，对ISO9000质量认证有较深的认识,团队意识强,为人处事,沟通能力强.。

语言能力

普通话： 流利 粤语： 一般

英语水平： 三级 口语一般

英语： 一般

求职意向

发展方向： 希望朝项目的管理上发展

其他要求： 能发挥个人的能力

自身情况

自我评价： 富有团队精神，分析，解决问题的能力强，沟通协调能力好，全局观念强 兴趣爱好： 军事，跳舞，篮球，足球，上网

pe工程师个人简历范文二：

姓 名： 王先生 性 别： 男

婚姻状况： 已婚 民 族： 汉族

户 籍： 湖南 年 龄： 35

现所在地： 广东-东莞 身 高： 170cm

希望地区： 广东-深圳、广东-东莞

希望岗位： 工业/工厂类-PE/产品工程师

工业/工厂类-工程经理/主管

寻求职位： PE工程师、PE主管

教育经历

1994-09 ～ 1997-07 湖南省长沙大学 机械制造 大专

\*\*\*公司名称(2024-06 ～ 2024-05)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： PE高级工程师 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1.主要负责麦当劳(TMS)/美泰赠品类玩具生产现场之工程技术支援

2.跟进产品生产现场问题分析与改善

3.跟进产品生产效率/效益

4.跟进产品生产流程/作业指导书等技术指导性资料的编写及审核

5.跟进产品工夹具设计与辅助制造

6.跟进产品生产阶段模具之修改

7.负责跟进超声机/吸塑机/高周波机/手啤机等生产设备之调校与维护修理 \*\*\*公司名称(2024-06 ～ 2024-10)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： PE主任 岗位类别： 工程经理/主管

工作描述： 1.主要跟进美泰(Mattel)/孩之宝(Hasbro)/Megabloks/Spinmaster/ML等客户的产品

2.负责机械PE/夹具/机修组的工作安排与调配

3.跟进产品生产效率/效益

4.跟进产品生产流程/作业指导书等技术指导性资料的编写与审核

5.跟进产品工夹具设计与辅助制造

6.与其他部门之间的沟通与协调

7.负责超声机/吸塑机/高周波机/手啤机/气动机械之调校与维护修理

\*\*\*公司名称(2024-08 ～ 2024-03)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1.主要跟进美泰/BD客户的产品生产

2.产品在EP/FEP/PP/PS各阶段的跟进与技术及资料的援助

2.编写产品生产流程/作业指导书

3.生产现场问题分析与改善

4.超声机/高周波机/吸塑机等生产设备的调校及维护与修理

\*\*\*公司名称(1999-04 ～ 2024-07)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： PE助理工程师 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1.主要跟进EMI客户的赠品玩具生产

2.编写产品生产流程/作业指导书

3.跟进产品生产现场的问题分析与改善

4.跟进工夹具设计与辅助制作

5.超声机/吸塑机/手啤机等生产设备的调校与维护

技能专长

专业职称：

计算机水平： 初级

计算机详细技能： 熟练操作运用各类办公软件

技能专长： 10年塑胶玩具行业PIE实践与管理经验

语言能力

普通话： 流利 粤语： 一般

英语水平： 口语一般

英语： 一般

求职意向

发展方向： 生产工程

其他要求： 包食宿

自身情况

自我评价： 1.具备多年塑胶玩具行业的PE实践与管理工作经验

2.熟悉塑胶玩具产品生产开发流程与ISO管理运作体系

3.有较强的现场生产问题分析与改善的工作能力与经验

4.有较好的沟通、协调与管理能力，团队意识强

5.熟悉产品在EP、FEP、PP、PS各阶段所需的技术及资料援助，能熟练编写产品生产流程、作业指导书及工夹具设计与辅助制做

6.能熟练调校与维护修理超声机、吸塑机、高周波机等各类生产设备

pe工程师个人简历范文三：

姓 名： 刘先生 性 别： 男

婚姻状况： 未婚 民 族： 汉族

户 籍： 江西-赣州 年 龄： 29

现所在地： 广东-东莞 身 高： 173cm

希望地区： 广东

希望岗位： 工业/工厂类-产品开发经理/主管

工业/工厂类-PE/产品工程师

工业/工厂类-ME/机械(构)工程师

寻求职位： 模具工程师、PE工程师、机构工程师

教育经历

2024-09 ～ 2024-07 南昌理工学院 模具设计与制造 大专

1999-06 ～ 2024-07 信丰中学 理科 高中

\*\*公司(2024-07 ～ 2024-01)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 项目工程师 岗位类别： 其他相关职位

工作描述： 1.主导眼镜金属腿，塑胶腿开发的整个流程，包括图纸确认，开模，工艺制定，加工流程，后工序处理等。

2.相关工艺图纸的制定，审核。

3.熟悉各种世界顶尖品牌眼镜(如香奈儿，雷朋，D&G,OAKLEY，POLO等)的金属架，胶架的开发流程及工艺，加工方法等。

离职原因： 个人原因

\*\*公司(2024-06 ～ 2024-08)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 产品工程师 岗位类别： PE/产品工程师

工作描述： 1.跟进塑胶产品模具的开发进度

2.新机种量产前评估与解析

3.新机种SOP的编写，站别的布局

4.分析和改善产品的机构问题点，维护产线的正常运作。

5.试产的跟进，以及试产问题点的分析和解决

6.主导组装和测试治具的制作

离职原因： 公司因素

\*\*公司(2024-05 ～ 2024-06)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： ME工程师 岗位类别： ME/机械(构)工程师

工作描述： 1.负责新机种开发的整个流程﹐从开模到试产﹐量产

2.开模进度的跟进﹐以及试模后零件的确认﹐提出试模问题点的改善方案

3.接受并分析客户的设计变更需求,并及时确认和送样。

4.产品的功能重点﹐组装重点的确认 ,外观确认以及试产问题点的解决

5.维护产线的正常运转﹐处理产线上塑胶产品的问题

离职原因： 辞职

\*\*公司(2024-04 ～ 2024-04)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 跟模工程师 岗位类别： 模具工程师

工作描述： 1.负责新机种模具开发的进度

2.参与试模，分析和解决塑胶件的各种问题

3.和客户检讨模具和产品的合理结构

4.制作承认书及相关工程文件

技能专长

专业职称：

计算机水平： 中级

计算机详细技能： 熟练使用办公软件

技能专长： 跟模及ME工程师6年经验

语言能力

普通话： 流利 粤语： 一般

英语水平：

英语： 良好

求职意向

发展方向： 有意从事塑料，电子，玩具，五金等行业，可做机构工程师，跟模工程师，项目工程师，PE工程师等

其他要求：

自身情况

自我评价： 熟悉新机种开发的整个流程，从开模到试产，量产。

熟悉塑胶产品的缺陷和对应的改善方法(模具﹐成型)

熟悉塑胶模具结构及其加工工艺

熟悉使用CAD和PROE以及办公软件

熟练解决各种机构问题，模具塑胶成型问题，铸造成型问题，MIM成型问题，冲压成型问题，较强的动手分析能力

有良好的沟通能力和工作纪律，有强烈的团队意识，工作中重视细节

有绝对的执行力和一流的态度，强烈的学习力!

**第二篇：PE工程师个人简历**

PE工程师个人简历范文

编写个人简历之前需要了解目标企业的那些信息比如这家公司现在有的行业情况是什么，他以后可能有什么样的发展目标，掌握了这些资料，可以在个人简历中投其所好。其次在填写简历的时候就要考虑到准考官会提出什么样的关于公司的问题，可以适当的在个人简历中就提出自己的观点。

个人信息

fwdq

性 别： 男

年 龄： 47岁 民 族： 汉族

工作经验： 10年以上 居 住 地： 江苏南京 南京

身 高： CM 户 口： 江苏扬州 广陵区

工作经历细述(由近至远写)

XX03至今

上海奇锐焊接设备制造有限公司 总工程师职位

企业性质：民营企业

公司简介：公司主要从事逆变电源类焊接设备的生产开发和制造，年营业收入8000万元左右。

公司人数：150人

汇报对象：总经理(职务)

直接下属：90人

主要职责:

1、逆变焊机的设计开发，包括完成原理图、PCB的设计、器件选型及功能实现;

2、制订测试方案，完成调试和测试工作;

3、解决产品量产中的问题，如故障分析、质量问题解决等

主要业绩:

项目经验

项目名称:多功能调节脉冲氩弧焊机

起始时间:XX09至XX10

项目描述:根据德国客户的要求，在原有逆变机型TIG200的基础上改进，实现多功能调节(完全区别于瑞凌产品)。该产品作为公司目前出口德国的主力机型之一，具有唯一性，其他同款、同性能的机器皆为抄仿品。

责任描述:全权负责研发和生产控制

项目效果：产品自XX11月开始销售至今，在德国享有很好的口碑。每年为公司至少盈利100万元。

项目经验

项目名称:全功能弧焊/切割机SUPER系列

起始时间:XX10至XX11

项目描述:在原有逆变机型WSME200的基础上改进，增加切割功能，实现全功能调节(瑞凌无该产品)。该产品作为公司目前出口德国的另一主力机型，也具有唯一性，其他同款、同性能的机器皆为抄仿品。

责任描述:全权负责研发和生产控制

项目效果：区别于其他公司的同类产品，自XX12月改进后，具有其他公司无与伦比的起弧性能，自销售至今，在德国享有很好的口碑。每年为公司至少盈利150万元。

项目经验

项目名称:ZX7400G产品的开发

起始时间:XX12至XX04

项目描述:将原瑞凌公司的半桥电路更改为全桥电路结构，实现成本的跳跃式降低。

责任描述:全权负责研发和生产控制

项目效果：产品自XX年05月开始销售，实现每台成本降低约100元的目标。目前内贸每个月约销售500台，每月为公司节省开支约5万元。

XX08至XX08 嘉利工业集团 总工程师职位

企业性质：民营企业

公司简介：主要从事瑞凌实业MOS功率器件类小型逆变焊机的研发和生产管理。

公司人数：3000

汇报对象：总经理董事长

直接下属：150人

主要职责:

1、过程中必须的焊机电气原理设计(使用PROTEL 99SE)、整机整合(使用CAD图形模拟安装、使用CORELDRAW软件进行面板丝印设计)、采购技术支持、调试工艺指导和生产组织过程的实施。

2、全系列产品包括手工焊MMA系列、钨极氩弧焊TIG系列、手弧/氩弧焊WS系列、脉冲氩弧焊TIGP系列、切割机CUT系列、手弧/氩弧/切割机多用途CT系列、CO2气体保护焊机MIG、交直流两用氩弧AC/DC TIG系列、脉冲交直流AC/DC TIGP系列、脉冲交直流/切割多用途SUPERP等系列。

主要业绩:

结合专业知识，模仿、改进和开发生产全系列瑞凌逆变焊机;

求 职 意 向

希望岗位： 工业/工厂类PE工程师 工业/工厂类新产品导入工程师

寻求职位： 逆变类焊接设备;逆变类焊接设备;逆变类焊接设备

希望工作地点： 浙江台州 浙江温州 浙江杭州杭州

期望工资： 14000 /月(要求提供住房)到岗时间：随时到岗

工作目标 / 发展方向

逆变电源

教 育 经 历

198809199207 华中科技大学 电子通信自控技术类/电子 本科

拓展阅读：完美的个人简历应该展示出什么

优秀的求职者都会在自己的个人简历上花费大量的时间和精力，只有这样才能让对方在简历上获得想要的个人信息。如果准考官在一份简历中发现不了自己想要的内容，那这份个人简历的下场很可能就是垃圾桶了，那么求职者也就没有了面试等一系列后续问题了。所以如何撰写一份完美的简历完美的简历上应该展示出什么内容

展示你的工作能力

一份优秀的简历首先就要明确目标，求职者就是来找工作的不是来表演才艺的。所以有些求职者在个人简历上写满了自己的特长又有什么用呢只能让别人知道你是一个有才艺的人。作为求职者一定要主要在简历中体现自己的工作能力。可以先写曾经的工作情况是什么或是在曾经的工作中处理过哪些问题，再或是取得过哪些工作成绩等等，将自己的工作能力在个人简历中凸显出来，让考官清楚的看到你的工作实力，从而在心中将你先记下来。

展示你可以创造的价值

为什么会选择这个公司，这是一个在面试中常出现的问题。求职者首先要知道企业的招聘信息编写是个人简历的基础之一，将招聘条件和自己的符合程度写在个人简历上，证明自己首先是可以胜任这个公司的岗位做的选择。其次要在个人简历中明确自己以后可以在工作岗位上为公司做出怎么样成绩，这样可以让招聘人员清楚的记住你的简历。

**第三篇：PE工程师个人简历参考模板**

在求职中，一份好的简历往往能为自己在面试的时候加不少分。由此可见，求职不单单是你有能力，有才华就能横行霸道的地方。往往，那些能力那么好，才华没那么出众，但在简历上下了不少功夫的人机会更大。

姓　　名： 张先生 性　　别： 男

婚姻状况： 未婚 民　　族： 汉族

户　　籍： 广东-珠海 年　　龄： 26

现所在地： 广东-深圳 身　　高： 168cm

希望地区： 广东

希望岗位： 工业/工厂类-工程经理/主管

工业/工厂类-工艺工程师

工业/工厂类-新产品导入工程师

寻求职位： PE主管、高级工艺工程师、高级制程工程师

待遇要求： 9500元/月 可面议 要求提供住宿

最快到岗： 1个月之内

教育经历

2024-09 ～ 2024-07 陕西科技大学 电气工程及其自动化 本科

培训经历

2024-10 ～ 2024-10 BV国际检验集团 EHS内审员培训 EHS内审员资格证书

工作经验至今3年4月工作经验，曾在2家公司工作

\*\*\*公司名称(2024-10 ～ 至今)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： PE工程师 岗位类别： 工艺工程师

工作描述： 1.主要负责思科网络服务器和IP电话新产品的导入和量产。

2.新产品导入时，与RD，客户和内部部门沟通，协调新产品顺利导入。

3.新产品组装工艺流程的制定，工装夹具的制作，SOP的制作，产线作业员的培训。

4.新产品试制的跟踪，指导，试制问题的解决和反馈。

5.BOM的维护和ECO的处理。

6.产线UPH的评估和提高，产能报告的制作。

7.产线工艺流程的优化，产线平衡率和产品良率的提升。

8.产线异常问题的处理。

9.客户投诉的分析和改善。

10.SAP和各种生产控制系统参数的设置和维护。

11.物料进口备案和成品出口备案。

12.与TE，QE，PM，采购和生产部门进行良好的团队合作，促进新产品的顺利导入，提升产品良率和客户满意度。

13.曾负责过3个服务器项目的NPI导入(在其中的两个项目中身兼PE和PM)，以及很多IP电话项目的导入。

离职原因： 寻求更好发展

\*\*\*公司名称(2024-07 ～ 2024-10)

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： PE工程师 岗位类别： 工艺工程师

工作描述： 1.手机产品和无线网卡产品组装制程工艺改善和优化。

2.能够独立负责新产品的试制(NPI)，包括NPI文件(SOP)和夹具的准备，试制现场指导，试制报告以及量产可行性分析。

3.产品良率的提升与改善：分析不良品的根本原因，并给出有效的改善措施，直到问题解决。对于物料问题及客户的设计问题提供分析和改善报告。

4.客户投诉的处理和改善。

5.分析和解决生产线异常问题以及生产线突发情况。

6.改善生产线平衡，提升产能(UPH)。

7.分析和控制物料的报废：改善组装生产流程的报废，参与因SMT工艺引起的不良品报废。

8.工装夹具的制作，调试，优化和保养。

9.技术员的安排与监督、技术人员技能的提升及培训、各部门的沟通合作和出色完成上级安排的工作。

10.曾在两个项目分别负责无线网卡和卡西欧手机的组装，负责的华为的无线网卡产品直通良率平均达99.5%以上，负责的卡西欧手机直通良率平均达94%以上。

离职原因： 寻求更好发展

项目经验

思科网络服务器Cardinal和Tahoe项目导入(2024-02 ～ 2024-07)

担任职位： 工艺工程师兼项目工程师

项目描述： Cardinal和Tahoe是富士康为思科独立研发的网络安全服务器，DF site主要负责和富士康RD，PCBA部门以及思科进行沟通和协调，保证后段组装能够按时顺利进行试制，并导入量产。

责任描述： 1.项目计划，资源统筹和项目进度管控。

2.和内部RD部门衔接，获取新产品的信息和技术制造规范，项目导入的进度和要求，反馈产品设计在制造方面存在的问题。

3.每周和思科客户进行电话会议，了解和传达客户的需求，交流和回顾NPI导入各方面的准备情况，并反馈内部部门需要解答的问题。

4.督促PE，TE，QE，采购以及生产部门按照项目进度做好各自部门的工作，如SOP，SIP,组装夹具，测试设备，测试程序，物料，系统维护等，保证项目按照进度顺利进行。

5.准备物料清单，提供给采购部门，保证物料能够及时采购。

6.NPI产品报价，组装，测试设备报价。

7.NPI生产工单的准备，试制的安排，试制的跟踪，试制问题的整理和反馈。

8.试制时每天向客户以及内部部门反馈试制的状况和进度。

9.成品出口备案，成品出货。

10.PE相关工作的处理。

技能专长

专业职称：

计算机水平： 高校非计算机专业二级

计算机详细技能： 熟练使用word，excel，powerpoint等office软件;能够使用AutoCAD绘图;掌握C语言和C++语言，能够利用C语言编程。

技能专长： 1.手机产品，无线网卡以及网络服务器产品组装制程工艺改善和优化。

2.能够独立负责电子产品和网络通讯产品的NPI导入，以及后续量产。

3.电子产品和网络通讯产品良率的提升与改善。

4.分析和解决生产线疑难问题以及生产线突发情况。

5.BOM的维护和ECO处理。

6.产线UPH的评估，产线平衡的提升。

7.工艺文件(SOP，WI)的制作，作业员的培训。

8.熟知SMT工艺流程，包括丝印，贴片﹐AOI检查，回流焊接，以及回流曲线的优化和工艺参数的控制。

9.熟悉FMEA，SPC，以及IE和QA方面的知识。

10.能够用英文熟练的表达电子产品生产流程，以及用英语沟通。

11.技术员的安排与监督、技术人员技能的提升及培训、各部门的沟通合作和出色完成上级安排的工作。

语言能力

普通话： 流利 粤语： 差

英语水平： CET-6

英语： 熟练

求职意向

发展方向： 希望能够在电子通讯行业，从事电子产品或网络通讯产品制程的优化和改善，提高产品的良率。

其他要求：

自身情况

自我评价： 1.具有3.5年大型EMS企业PE工作经验。

2.精通电子产品和网络通讯产品的组装，具有提升和优化制程工艺的能力。

3.善于不良品的分析，找出不良的根本原因，提出改善措施。

4.具有迅速处理产线异常的能力，能够使产线顺利生产。

5.精通产线人力，工时的评估以及产线平衡的提升。

6.精通BOM的维护和ECO的处理。

7.熟知SMT工艺流程，包括丝印，贴片﹐AOI检查，回流焊接，以及回流曲线的优化和工艺参数的控制。

8.熟知SPC，FMEA和QC七大手法。

9.良好的英语听说读写能力。

10.工作努力认真负责，吃苦耐劳，能够不断学习上进，并能够与内部团队及客户进行良好的沟通和合作。

**第四篇：经典—PE个人简历**

姓名：个人简历网

目前所在：

番禺区

年龄：

户口所在：

江西

国籍：

中国

婚姻状况：

未婚

民族：

汉族

培训认证：

未参加

身高：

172 cm

诚信徽章：

未申请

体重：

kg

人才测评：

未测评

我的特长：

求职意向

人才类型：

普通求职

应聘职位：

电子工程师/技术员：工程师，电路工程师/技术员(模拟/数字)：技术员，电子/电器/半导体/仪器仪表：

工作年限：

职称：

求职类型：

全职

可到职日期：

两个星期

月薪要求：

2024--3500

希望工作地区：

广州,东莞,工作经历

欧司朗广州-中德电控有限公司（西门子）起止年月：2024-11 ～ 至今

公司性质：

中外合资所属行业：通信/电信/网络设备

担任职位：

PE

工作描述：

1.按时完成日常制程点检工作, 并及时汇报生产状况给上司

2.追踪产品日常制程异常, 并及时反馈改善

3.新型号试产(即PP)及特别物料试产的跟踪

4.制程参数日常测量维护, 报表记录

5.协助监督产线转拉及制程管控点检与工艺确认

6.制程改善追踪, 分析, 数据整理及资料收集

离职原因：

南大电子(深圳)有限公司起止年月：2024-06 ～ 2024-11

公司性质：

外商独资所属行业：通信/电信/网络设备

担任职位：

生产技术员

工作描述：

1.生产控制，坏机分析。

2.制作各种生产文件，如生产指引、生产流程、测试位设置指引等等。

3.制作和修改生产用测试机架、夹具等等。

4.定期收集和整理生产数据，对生产坏机进行分析并做好相关分析报告。

5.定期校验、检查和保养测试仪器和夹具，保障生产顺利进行。

6.指导生产。

离职原因：

观澜柏力电子二厂起止年月：2024-07 ～ 2024-05

公司性质：

外商独资所属行业：通信/电信/网络设备

担任职位：

工作描述：

在工作过程中，在公司品质部担当IPQC

主要负责

1.对生产线品质事故的跟踪。

2.对电性及外观不良品确认并跟踪。

3.制程中各个关节的管控。并能急时发现问题。并将问题反馈给相关上级主管。离职原因：

志愿者经历

教育背景

毕业院校：

江西财经大学

最高学历：

大专获得学位:

毕业日期：

2024-07

专 业 一：

应用电子技术

专 业 二：

起始年月

终止年月

学校（机构）

所学专业

获得证书

证书编号

2024-09

2024-07

江西财经大学

应用电子技术

语言能力

外语：

英语 一般

粤语水平：

较差

其它外语能力：

国语水平：

工作能力及其他专长

1.熟悉模拟电路、数字电路、电路分析

2.熟悉生产异常分析与处理

3.熟悉应用Protel 99

4.熟悉家用电子产品的维修

自我评价

性格开朗，善于与人交往，有较强的团队意识.勤奋踏实，认真负责，精力充沛，有极高的工作热情和强烈的责任心.自学能力较强，独立完成工作能力强.

**第五篇：PE工程师**

PE工程师

关于工程技术中PE、ME、TE、IE、EE的解说

工程技术包括了生产工程、设备工程、测试工程、工业工程和环境工程。其中：PE 工程师有两种，Process Engineer(过程工程师即工艺工程师)和Product Engineer（产品工程师）；前者负责产品制造工艺的设计和贯彻；后者负责产品设计和开发。至于Project Engineer（项目工程师）主要是负责项目开发进度、财务，偏重于项目协调和项目管理，一般不称其为PE，而称其为项目经理。生产工程，即就是：PRODUCTION ENGINEERING；

设备工程简称ME，即MACHINE ENGINEERING；

测试工程简称TE，即TEST ENGINEERING；

工业工程简称IE，即INDUSTRY ENGINEERING；

环境工程简称EE，即ENVIRONMENTAL ENGINEERING。

PE：主要是使产品从设计产品的实物形态的实现，在产品的实现过程中对操作方法、过程参数、异常情况等事项进行控制、分析和处理，并保证生产过程的顺利

进行。PE的工作主要就是解决问题。

ME：可称设备工程师，但比设备工程师的工作范围更广泛。工欲善其事，必先利其器。在构成生产的五大要素（人、机、料、法、环，即4M1E）中，机器是第二大要素，这就是ME 的事务，包括：机器、设备、仪器、工具、模具、治具等等这些硬件的维护保养、点检校准、加工能力鉴定等。TE：负责测试工程，其任务是将产品规格、技术指标等转化为可以操作、测量的过程，从而实现产品的符合要求的功能。IE：负责管理工程技术文件、图纸、资料、标准和规程等生产工艺方面的事务，其主要任务是策划生产过程、制定产品工艺、管理工程效率，从而实现高效率、低成本、标准化的生产和运作。EE：在生产过程中，为满足工艺技术条件的要求，对诸如温度、湿度、尘埃、有害气体、静电、噪声、电磁、振动、污染、照明、空间大小等因素采取适当的控

制措施，提供适宜的生产环境。

其中：EE，在一般的中小公司都没有单独设置。而在比较小型的公司，这五个方面的工作，很大程度上基本全部落在了PE的头上。

新产品的导入、试产的安排、生产指导，现场异常问题的及时排除（遇到异常立即有临时对策），生产工艺的改善、产品性能及结构方面的改善、包括工艺指

导书的编写等。

总之PE工程师对于生产具有绝对的权威性。相当于工程技术的工程师

——PE的侧重点是现场的生产

PE须对生产工艺、产品性能、结构十分的了解。可以说在一个工厂中对生产最熟悉的人就是PE，作到生产中任何事情都在PE的掌握中。不过现在也有了PIE工程师做PE与IE相结合的事情……

Process Engineer(即工艺工程师)和Product Engineer（产品工程师）。前者主要负责产品制造工艺的设计和贯彻、MPI/OI制作、Standard Time 的制订、生产流程的改善等；后者主要负责产品设计、新产品的导入、试产、现场问题解决等。至于Project Engineer（项目工程师）主要是负责项目开发进度、财务，偏重于项目协调和项目管理，一般不称其为PE，而称其为项目经理。

生产工程师(PE)技能提升训练 PE分析手法 第一篇 PE分析手法

1.程序分析 2.动作经济原则 3.ECRS分析原则 4.5W2H改善方法 5.WHY-WHY分析方法 6.五大现象分析 7.工艺、作业、动作分析 第二篇 新产品导入三阶段 1.样品制作 2.试生产 3.批量生产 4.控制计划 5.特殊特性 6.过程能力

7.PE在各阶段的职责 第三篇 标准化管理 1.PDCA与SDCA 2.标准的主要特征 3.产品标准化 4.工艺标准化 5.工时标准化 6.生产线平衡效率 第四篇 现场管理与改善 1.现场的五大任务 2.改善的12大技巧 3.现场的4M检查 4.现场目标管理 5.现场改善的3S 6.可视化管理

第五篇 PE人员职业化 1.巧用三种武器 2.横向沟通小组 3.改善提案制度 4.知识与信息 PE主要工作内容：

１、了解工程开发部的开发计划，对新产品的开发及样品设计过程进行跟进。２、拿到第一个样品与工程部的开发图纸，工程说明，客户的品质要求等文件。３、对样品进行分析，拆卸与组装。设计产品流程图，安排QC检查工位。一般按摩器产品大概需要100左右的工位，也就是说一个产品的生产必须经过100道的工序才能完成。每道工序的用时与工作量要设计得尽可能一致。

４、依照流程图，设计每道工序的生产作业指导书。这是挂在车间每一个工位上方的指导文件，车间的工人必须完全照着我们设计的要求与动作来完成他的每一个步骤。作业指导书包括每一个工序的具体作业步骤，图示，作业要求，作业用的工具或设备，检查的注意事项及文件版本方面的内容。

５、根据生产计划，提前进行试生产。试生产是我们现场安排工位，指导员工，产品工程更改，提升产品品质及修改流程图及作业指导书的一次综合活动。说得简单一点，就是看我们有没有遵循在ISO9002质量体系上，顺利进行某个新产品批量生产的能力。

PE 工程师有两种，Process Engineer(过程工程师即工艺工程师)和Product Engineer（产品工程师）；前者负责产品制造工艺的设计和贯彻；后者负责产品设计和开发。至于Project Engineer（项目工程师）主要是负责项目开发进度、财务，偏重于项目协调和项目管理，一般不称其为PE，而称其为项目经理。

PE工程师有一些主要的职责

如：新产品的导入、试产的安排、生产指导，现场异常问题的及时排除（遇到异常立即有临时对策），生产工艺的改善、产品性能及结构方面的改善、包括工艺指导书的编写等。

总之PE工程师对于生产具有绝对的权威性。相当于工程技术的工程师——PE的侧重点是现场的生产PE须对生产工艺、产品性能、结构十分的了解。可以说在一个工厂中对生产最熟悉的人就是PE，作到生产中任何事情都在PE的掌握中，不过现在也有了PIE工程师，做PE与IE相结合的事情。。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找