# 最新金工实训的心得优秀

来源：网络 作者：枫叶飘零 更新时间：2024-08-08

*人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。金工实训...*

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**金工实训的心得篇1**

为期两周的金工实习阶段很快就已经过去了，这两周的金工实习时间，对于我们科大学生来说是一种全新的体验与经历，给我们枯燥单调的军校生活注入了一丝清新的元素，同时也让我们学习到了许多以前以前只能是听说或者是在电视上才能见到的一些东西。

在金工实习的两周课程开始之前，我对金工实习这门课充满了好奇与敬畏之感，因为在真正接触这门学科之前，曾经听学长说过这是一门十分有考验性和挑战性的学科，里面绝大多数我们要学习的内容以前我们都曾听说过但却从未有过真正的接触，而且这一整个金工实习过程都需要我们完全地投入心神与精力，只有这样我们才能够保证很好的完成我们的金工实习任务，并且还将会有十分丰富的收获。

两周时间的生活是非常丰富多彩的，我们经历了车工，钳工，锻铣，电焊，铸造和特种加工等一系列非常有趣也非常有意义的实验，通过这些实验我们学习到了许多只有在技术培训车间才能够学习到的知识和技能，虽然仅仅依靠这一点知识不可能去从事什么车间的重要加工任务，但是我们可以自豪的说我们学过这些东西，会操作这些仪器。伴随着知识和技能的获得，我们还收获了许多在平时难以获得的快乐，包含了完成任务的愉快，也有增长见识的开心。总之，两周的金工实习生活为我们的科大生活画上了浓浓的一笔印记，让我们拥有了巨大的知识技能获取和学习快乐的收获，金工实习的生活，非常不错！

**金工实训的心得篇2**

金工实习是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，是非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。它对于培养我们的动手本事有很大的意义。并且能够使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。

作为自动化专业的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手本事也是至关重要，此刻的很多大学生，异常是来自城市的同学，平时自我动手的机会少，动手的本事差，很难适应以后社会对全面人才的需求。而金工实习课程为我们这些理工科的学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，在各种各样的工件和机器的车间里，自我动手，亲身体验，这些对我们的帮忙是巨大的。感激学校为我们供给这样的机会，同时也感激辛苦带领和指导我们学习的教师们。

再一次穿上军服的我们，成为校区里的一道亮丽的风景，还记得第一次，我们带者好奇而兴奋的心境，向着厦大金工实习基地进发，想象着自我亲手完成工件加工的欢乐。然而，时间过的真快，转眼间，短学期六周的18个学时的金工实习已经结束了，在当蓝领的日子里，我们有过艰辛，有过畏惧，但我们收获更多的是欢乐和宝贵的动手经验。和教师，同学们聚集在车间里的那种亲切，那种体验，将是我人生里永恒的回忆。

在实习期间，我先后参加了车工，焊接，数字线切割，钳工，拆装，铣工，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自我的动手本事。

**金工实训的心得篇3**

经过了持续两周的金工实习，我从中学到了很多在大学课堂上并不能学到的技能，其中包括车工、铣工、铸造、焊接、数控和钳工6个工种，还简单地了解数控机床加工技术，非常全面的了解了关于金属工艺学的基础知识。金工实习是一门实践性极强的技术基础课，它要求我们有极强的自己动手能力，还可以给我们带来非常丰富的机械知识，让我们接触到了社会上平常不能接触到的一面，增长了社会阅历，那么现在我就详细的来谈谈我的金工实习吧。

我们进行的第一个工种就是铸造，主要的形式是砂型铸造，砂型铸造是在砂型中生产铸件的铸造方法。钢、铁和大多数有色合金铸件都可用砂型铸造方法获得。由于砂型铸造所用的造型材料价廉易得，铸型制造简便，对铸件的单件生产、成批生产和大量生产均能适应，长期以来，一直是铸造生产中的基本工艺。我们在最开始，由师傅为我们讲解铸造的基础知识和操作要求，当我们看的时候，觉得非常的简单，不就是玩沙子嘛，可是当我们真正自己亲自动手的时候才发现，事情远非自己想象的那么简单，良好的砂型必须具备透气好、强度适中、耐火性强和退让性都要好的性质，仅凭一双手就做到这几点，真的是难度不小呀。在最后，清华大学金工实习部的师傅们还给了我们每人一次机会，制作了一枚专属于自己的纪念币。

接下来的工种是车工，车工是用车床加工的一种方法。车床主要用于加工各种回转表面，如内、外圆柱面，圆锥面，成形回转表面及端面等，车床还能加工螺纹面。若使用孔加工刀具（如钻头、铰刀等），还可加工内圆表面。车工要求较高的手工操作能力，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。最先师傅让熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀。通过师傅的讲解，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度。我们开始自己独立实习时，虽然操作技术不怎么熟练，出来的产品都不和规格，不过经过几天的车工实习，最后还是各自独立的完成了规定的工件制造。

继续下来，焊接，师傅给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，穿上工作服，带上面罩。我们还了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。

在这些实习当中，我觉得钳工是最锻炼身体的，我们的工作是制造出规格的锤子，在这个工程中，我们就使用着原始的锯子，用自己的力气切割者金属，但从中我们了解到了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测以及锯子的正确使用方法。要正确的握锉刀，锉削平面时要保持锉刀的平直运动，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。否则，磨出来的工件既不平直，纹路也不齐整，也较费时和费力。

虽然俗话说“眼见为实，耳听为虚”，但我却要说“耳听不如眼见，眼见不如动手”，世上无难事只怕有心人，经过这次金工实习，我会在以后的学习中以动手为重点，什么事都身体躬行，这样才能更好地掌握技能，为社会做贡献。

**金工实训的心得篇4**

转眼间为期十天的金工实习已落下了帷幕。在这十天里我们学到了很多东西。不仅自身的实践动手能力得到了提高，还感受到了责任、严谨，体力、魄力也都收到了挑战。更是对清华的老师有了进一步的认识。

金工实习是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，也是我们非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义。而且可以使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。作为一名地质工程的学生一开始的我对于学校组织这次时间环节有些不太明白，但慢慢的我喜欢上了它，甚至对于即将结束这门实习课怀有依依不舍之情。

在当蓝领的这十天里，我们主要学习了铣磨、线切割、数控、车工、铸工、焊接、钳工等几大工种！再动手实践的时候除了对它们怀有一些好奇与新鲜感，更多的是战战兢兢如履薄冰的危机意识。对于一些精度要求求大的工种容不得半点马虎。比如车工一不留神就有可能做出来一个废品！对于你自身来说可能是一件羞耻的事，但要是你加工出来的废品那倒火车等中安装应用它可意味着几千人的生命啊！虽然我们做得东西也不会被拿去用，但大家也都是一遍一遍的练习，有的同学甚至在休息的时间也在练！比如铸工，不管我们做的时候多么得认真，做出来的东西总有或大或小的瑕疵！力度掌握的不太好，也不够均匀！与自己的笨拙相对应的便是师傅们的娴熟！直到现在铸工师傅那熟练地动作还深深的老在我的脑海中！让我很是佩服！累是不可否认的，特别是对我们女生来说，可以说得上是一项体力上上的考验！但是尽管自身不占优势女生们并不服输，因为我们有耐心，我们要细心，所已做出来的东西甚至比男生的还要好！

很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，感谢清华的师傅们给我们的言传身教，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、有了进步。

对这次的金工实习，真的很满足！建议呢，就是希望规模能越来越大：厂房、机器。最重要的是能有更多师傅们。因为在这次实习的过程中时候一个师傅甚至带我们十二个同学，在师傅们进行演练的时候大家常常围成好几圈，有些同学可能看的不是很清楚！祝清华金工越来越大，师傅们工作顺利。

**金工实训的心得篇5**

转眼间，为期四星期的金工实习就要结束了。在这段期间里，在老师们的悉心指导下，我增长了不少实践操作的知识，而且让我了解到了更多关于自己专业领域上的现实东西，使我不仅仅是理论上的学者。

金工实习了激光、加工中心，锻工、钣金、电焊、气焊、车工、数控车床、注塑、刨工、磨工、线切割、铸工、铣工、齿轮加工、数控铣床、钳工等工种。实习主要是以视频教学和亲身实践为主，但是由于人数较多，机器略少，我们在实习过程中基本都是团队合作的，这使得我们在实习过程中遇到的难题就变少了。虽然这可以增长我们团体合作的经验，但是我觉得单独操作更有利于提高我们本身的动手能力。

在这实习过程中，我了解到一个零件是如何从一个毛坯加工到成品的。最主要的加工时车工、刨工以及铣工。因为这三个工种都是能使得毛坯通过加工后得到一个大概精细的零件模型。而数控车床、数控铣床等，都是结合了现代化技术，而诞生的新的加工机器，不过这些依然保留了原先的基本车床。

在这实习过程中，我接触到的最高科技含量的，莫过于激光、加工中心了，但是整个过程中，我们仅是观看了老师给我们现场操作一次。虽然我们详细了解到了整个操作过程，但没有自己亲自操作深刻。不过呢，就算是给我们操作，也并不会给予我们多大经验，因为这些操作过程都是在按按钮。有趣的只是我们在一旁看着材料慢慢地变成所设计好的零件外形的过程罢了。

在这实习过程中，我认为最危险的是电焊和气焊。虽然所电焊的电流通过了我的身体也没有造成伤害，但是由于过分好奇，没等电焊后的工件冷却，就直接用手碰，就把手烫伤了。气焊大概也是这样。不过由于其他同学有不法操作，老使得气焊的时候发出爆鸣声，常常吓到旁边的人。

在这实习过程中，我最期望的是铸工，然而最失望的也是铸工。因为在开始实习前，我以为铸工实习时把整一过程都操作完，结果在实习过程中，我们只是把造模这一工程做完就行了，而没有最激动人心的浇注时刻。或许是出于安全考虑吧，和我们做的模具基本都不合格。我做的模具总是因为没有舍得用力把模型敲松，而使得拔模后的模具老是缺了边边角角。

总的来说，这次实践使得我大概了解到一个成型的零件是如何从一个毛坯加工成型的过程，而且有效地提高我的动手能力以及团队合作能力。在实习过程中，与老师们的交谈也是得我对自己的专业未来有了个更详细的了解，还有在一些实习例如：刨工、线切割、钳工等，得到了自己亲手制作的工件，没有什么事情比这更开心的了。

我知道我们在课堂上学习到的仅仅是理论知识，金工实习正好弥补了这一片空白，我明白这短短的十几天实习的经验是不足够的，日后我们应该除了提高自己的理论知识外，还要主动地去提高自己的动手能力。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找