# 机械设计师的基本知识

来源：网络 作者：倾听心灵 更新时间：2024-08-18

*第一篇：机械设计师的基本知识本文由孤醉魂发表在： 白色恋情[转]机械设计师的基本知识机械设计师的基本知识 1：钻头的柄部有何作用？答：夹持和传递钻孔时所需的扭矩和轴向力。2：锥柄钻头中的扁尾有何作用？答：用来增加传递的扭矩，避免钻头在主轴...*

**第一篇：机械设计师的基本知识**

本文由孤醉魂发表在： 白色恋情

[转]机械设计师的基本知识机械设计师的基本知识 1：钻头的柄部有何作用？

答：夹持和传递钻孔时所需的扭矩和轴向力。2：锥柄钻头中的扁尾有何作用？

答：用来增加传递的扭矩，避免钻头在主轴孔或钻套中打出。3：钻头中的导向部分起何作用？

答：它在切削过程中能保持钻头正直的钻削方向。同时具有修光孔壁的作用并且还是切削部分的后备部分。4：在孔即将钻穿时会出现哪些不良现象？

答：当钻头刚钻穿工件时轴向阻力突然减小，由于钻床进给机械的间隙和弹性变形的突然恢复，将使钻头以很大进给量自动切入，以致造成钻头折断或钻孔质量降低。5：钻孔时切削液有何作用？

答：减少摩擦、降低钻头阻力和切削温度，提高钻头的切削能力和孔壁的表面质量。6：什么叫切削用量？

答：就是切削速度进给量和切削深度的总称。7：什么叫磨削？

答：就是用砂轮对工件表面进行加工的方法。8：什么叫展开？

答：将金属结构的表面或局部按它的实际形状大小依次摊开在一个平面上的过程叫展开。9：划展开图的方法有几种？

答：有平行线法、三角形法、放射线法。10：平行线法的展开条件是什么？

答：是构件表面的素线相互平行,且在投影面上反映实长.11：板厚处理包括哪些内容？

答：确定弯曲件的中性层和消除板厚干涉。2：板厚中性层位置的改变与哪些因素有关？ 答：与板材弯曲半径和板料厚度有关。3：相贯件板厚处理的一般原则是什么？

答：展开长度以构件中性层尺寸为准，展开图中曲线高度以构件接触处的高度为准。

14：放样的主要内容是什么？

答：板厚处理、展开作图和根据已做出的构件展开图制作号料样板。

15铆工常用的剪切设备有哪些？

答：有龙门剪板机、斜口剪板机、圆盘剪板机、冲型剪板机联合冲剪机。

16：卷板机按轴辊数目及布置形式可分为哪几种？ 答：分为对称式三辊、不对称式三辊、四辊三种。17：冲裁模按结构可分为哪些？ 答：分为简单模、带导柱模、复合模。

18：复合冲裁模的结构特点是什么？具有一个既起落料凸模作用，又起冲孔凹模作用的凸凹模。

19：什么叫冲裁力？

答：指在冲裁时材料对模具的最大抵抗力。20：冲裁时板料分离的变形过程可分为哪些阶段？ 答：分为弹性变形阶段、塑性变形阶段和剪裂阶段。21：什么叫最小弯曲半径？

答：在材料不发生破坏的情况下所能弯曲半径的最小值。22：减少压弯件回弹的常用方法有哪些？ 答：有修正模具法和加压矫正法。23：拉伸时采用压边圈的目的是什么？ 答：主要是为了防止拉伸件的边缘起皱。24：曲柄压力机的曲柄连杆机构有何作用？

答：它不但能使旋转运动变成往复直线运动，同时还能起力的放大作用。

25：板金工手工成型包括哪些内容？

答：包括弯曲、拱曲、拔缘、卷边、咬缝和矫正。26：展形样板有哪些作用？

答：可用于号料，制造分离模具和制造铣切样板。27：什么叫放边？形成方法有哪些？

答：在成型过程中使变形部位的边缘材料伸展变薄的操作叫放边。形成方法有打薄和拉薄。28：什么叫拔缘？

答：利用扳边和收边的方法，将板料的边缘加工成曲线弯曲工件。29：什么叫卷边？

答：为增加工件边缘的刚性和强度将工件的边缘卷曲叫卷边。30：什么叫咬缝？

答：两块板料的边缘或一块板料的两边折转咬合并彼此压紧，称为咬缝。

31：什么叫板厚处理？

答：为消除板厚对展开图的形状和大小的影响，而采取的方法。32：计算弯曲件展开长度的一般步骤有哪些？

答：将弯曲件分成直段和圆弧段；分别计算各段的长度；将计算的长度相加。

33：在什么情况下应用型钢的切口下料？ 答：角钢、槽钢、工字钢弯成折角。34：整个冲裁过程分哪几个阶段?

答:分三个阶段。弹性变形阶段；塑性变形阶段；剪裂阶段。35：什么是冲裁？

答：利用冲模板将板料的一部分与另一部分沿一定的封闭线条相互分离的冲压工序。36：螺栓联接有几种？

答：有两种：承受轴向拉伸栽荷作用的联接；承受横向作用的联接。

37：螺栓联接的防松措施有哪些？ 答：增大摩擦力；机械防松。38：机械防松有哪些方法？

答：开口销；止退垫圈；止动垫圈；串联钢丝。39：什么叫焊接电弧？

答：在两电极间的气体介质中产生强烈而持久的放电现象。

40：焊接电弧由哪几部分组成？ 答：由阴极区；阳极区和弧柱组成。41：焊条有哪三个方向的运动？

答：向熔池方向移动；沿焊接方向移动；作横向摆动。42：焊缝按空间位置可分为几种？ 答：分为平焊、立焊、横焊、仰焊。43：相贯线有何特性？

答：既是两形体表面的公有线也是分界线；在空间总是封闭的。44：什么叫相贯线？

答：由两个或两个以上的几何体相交组成的构件。45：影响冲裁质量的因素是什么？

答：模具间隙；凸凹模中心线不重合；模具的工作刃口磨损变钝。46：模具设计的一般原则是什么？

答：在保证冲压质量的前题下力争所设计的模具，易于制造、工艺简便成本低、使用方便。47：计算压延力的目的？

答：是为了正确地选择压延设备。48：什么叫自由弯曲？

答：当弯曲终了时凸模、毛坯、凹模相互吻合后不再发生冲击作用。

49：什么叫校正弯曲？

答：指凸模、毛坯、凹模，三者吻合后还有一次冲击，对弯曲件起校正作用。

50：压制封头时易产生什么缺陷？

答：起皱和起包；直边拉痕压坑；外表面微裂纹；纵向撕裂；偏斜；椭圆；直径大小不一致。51：什么叫胀接？

答：利用管子和管板变形达到密封和紧固的联接方式。52：计算冲裁力的目的是什么？

答：为了合理的选择设备能力和设计模具。53：用什么方法才能降低冲裁力？ 答：斜刃冲模；阶梯冲模；加热冲模。54：计算弯曲力的目的是什么？

答：为了选择弯曲的压力机和设计模具。55：拉变形程度包括哪些内容？

答：包括：贴模程度；材料拉形允许变形的程度。56：如何确定工件的拉形次数？

答：依据被拉工件的最大变形量和材料伸长率。57：拉形系数如何确定？

答：取决于材料的性能、拉形包角、摩擦系数及是否预制拉形。58：哪些材料不适宜进行冷作娇正？ 答：高碳钢、高合金钢、铸铁等脆性材料。59：当角钢出现复杂变形时其娇正顺序是什么？ 答：先矫正扭曲，再矫正弯曲最后矫正角变形。60引起钢结构变形的原因有哪些？

答：一种是外力引起的，一种是内应力引起的。61：消除焊接残余应力的方法有哪些？

答：整体高温回火；局部高温回火；温差拉伸法；机械拉伸法；

震动法。

62：什么是焊接整体变形？

答：指整个结构发生的形状和尺寸的变化。63：什么叫锤展法？

答：通过锤击使金属板材的纤维组织伸长。64：铆钉杆长度如何确定？

答：根据被连接件总厚度，钉孔与钉杆直径间隙，铆接工艺等因素来确定。

65：铆接后铆钉头过小的原因是什么？ 答：因为钉杆较短或孔径太大。

66：焊接时按金属所处状态不同，可分为几种？ 答：分为三种，熔焊，压焊，钎焊。67：什么叫熔化焊？

答：利用局部加热使焊接接头达到熔化状态的方法。68：什么叫夹紧？

答：就是借助外力，使定位后的零件固定，使其在加工过程中保持位置不变。

69：什么叫六点定位规则？

答：用六个定位点来限制零件在空间的自由，以求得完全确定零件的空间位置。

60：什么叫相对平行度？

答：指零件上被测的线或面相对于测量基准线或面的平行度。61：什么叫相对垂直度？

答：指零件上被测的线或面，相对于测量基准线或面的垂直程度。162：装配中使用的工夹具有哪几种？ 答：装配工具；装配夹具；装配\*具。163：常用的装配\*具有哪些？

答：有钢丝绳，铁链，手拉葫芦和专用\*具。64：冲裁模有几种导向形式？ 答：有导柱，导套和导板两种形式。65：冲裁模有几部分组成？

答：由工作部分，材料定位部分，卸料部分和模座组成。66：拉伸模间隙有何作用？

答：减小材料与凹模之间的摩擦并控制材料在凹模行腔内的流动。

67：咬缝按其结构可分为几种？

答：可分为立式单咬缝；立式双咬缝；卧式平咬缝和各种角咬缝。68：当外力去掉后，弯曲件产生回弹的原因是什么？

答：是因为手工弯曲时，板料外表面受拉内表面受压，所以产生回弹。

169：如何得到冷拱曲和热拱曲？

答：冷拱曲是通过收缩板料的边缘放展板料的中间得到的，热拱曲是通过加热使板料收缩得到的。70：拔缘的方法有几种？

答：有两种，一种是用通用工具拔缘，一种是用型胎拔缘。71：什么叫收边？

答：收边是先使板料起皱，再把起皱处在防止伸展恢复的情况下压平，这样，板料被收缩长度减小，使厚度增大。

72；收边的基本原理是什么？

答：原理是对于凸曲线弯边工件的成形主要是弯曲平面边的外缘材料进行收缩而增厚变短，迫使立边呈曲线形状。73：矫正的目的是什么？

答：是通过施加外力或局部加热，使较长纤维缩短，较短纤维伸长，最终使各层纤维趋于一致达到矫正目的。74：火焰矫正的原理是什么？

答：是利用金属局部加热后产生的变形抵消原有变形，达到矫正的目的。

75：影响火焰矫正效果的因素有哪些？

答：有工件的刚性；加热位置；火焰热量；加热面积和冷却方式。76：火焰矫正的加热方式洋哪些？ 答：有点状，线状和三角形加热。77：确定工艺余量的因素有哪些？

答：有放样误差的影响；零件加工过程中误差的影响；装配误差的影响；焊接变形的影响；火焰矫正的影响。78：样板按其用途可分为哪几类？

答：可分为号料样板，成型样板，定位样板和样杆。79：画样方法有哪些？

答：有两种，直接画样法和过渡画样法。80：放样基准线一般如何选？

答：以两条相互垂直的线或面；以两条中心线为基准线；以一个平面和一条中心线为基准。81：什么叫放样允许误差？

答：再放样过程中，由于受到放样量具及工具精度以及操作水平等因素的影响，实样图会出现一定的尺寸偏差，把这种偏差控制在一定范围内，就叫放样允许误差。82：结构放样包括哪些内容？

答：确定各部结合位置及连接形式；根据实际生产加工能力给以必要的改动；计算或量取零件料长及平面零件的实际形状；设计胎

具或胎架。

83：求直线段实长的方法有哪几种？

答：旋转法；直角三角形法；换面法；支线法。84：直角三角形法求线段实长的作图规律是什么？

答：是用线段在任意投影面上的投影作为直角三角形的一个直角边，而用对应投影对于该面垂直的轴上的投影长度作为另一直角边，其斜边即为线段实长。85：什么叫旋转法求实长？

答：就是把空间一般位置的绕一固定轴旋转成平行线，则该线在与之平行的投影面上的投影反映实长。86：求曲线实长的方法有哪些？ 答：有换面法；展开法。87：什么叫换面法？

答：就是另设一个新的投影面与曲线平行，则曲线在该面上的投影反映实长。

88：何谓展开法？

答：是将曲线视图中的一个长度伸直，而保持另一视图中的高度不变所作出的展开线即为所求。89：截交线的基本特征是什么？

答：截交线一定是由封闭的直线或曲线所围成的平面图形；截交线是截平面与立体表面的共有线，是由那些既在截平面上，又在立

体表面上的点集合而成。90：求立体截交线的方法有哪些？ 答：棱面法；棱线法。

91：求作曲面立体截交线的方法有哪些？ 答：素线法和纬线法。92：相贯线有何特征？

答：一是相交两形体表面的共有线，也是相交两形体的分界线；二是相贯线都是封闭的。93：求相贯线的实质是什么？

答：就是在两形体表面上找出一定数量的共有点，将这些共有点依次连接起来即为所求。

94：求相贯线方法的选择原则是什么？

答：用素线法求相贯线至少应已知相贯线的一个投影；用辅助平面法求相贯线，截交线应是最简单的几何图形；球面法只适用于回

转体相贯，且轴线相交的构件。

95：再什么条件下，相贯线是平面曲线？曲线的正面投影为相交两直线？

答：当两个外切于同一球面的任意回转体相贯时，其相贯线为平面曲线，此时，当两回转体的轴线都平行于其基本投影面则相贯线

在该面上的投影为相交两直线，96：什么叫直纹表面？

答：就是以直线为母线而形成的表面。97：柱面有何特点？

答：有所有素线相互平行；用相互平行的平面截切柱面时，其断面图形相同。98：锥面有何特点？

答：有所有素线相交于一点；用相互平行的平面截切锥面时，其断面图形相似；过锥顶的截交线为三角形。99：拉形时，材料的塑性变形过程分哪几个阶段？ 答：材料弯曲；材料被拉伸变形；补拉。100：什么叫拉形？

答：就是板料在受拉状态下，使之按理想曲面而产生塑性变形，并克服回弹的成型方法。

**第二篇：机械工程师基本知识**

机械工程师基本知识:

1．熟练掌握工程制图标准和表示方法。掌握公差配合的选用和标注。

2．熟悉常用金属材料的性能、试验方法及其选用。掌握钢的原理，熟悉常用金属材料的热处理方法及其选用。了解常用工程塑料、特种陶瓷、光纤和纳米材料的种类及应用。

3．掌握机械产品设计的基本知识与技能，能熟练进行零、部件的设计。熟悉机械产品的设计程序和基本技术要素，能用电子计算机进行零件的辅助设计，熟悉实用设计方法，了解现代设计方法。

4．掌握制订工艺过程的基本知识与技能，能熟练制订典型零件的加工工艺过程，并能分析解决现场出现的一般工艺问题。熟悉铸造、压力加工、焊接、切（磨）削加工、特种加工、表面涂盖处理、装配等机械制造工艺的基本技术内容、方法和特点并掌握某些重点。熟悉工艺方案和工艺装备的设计知识。了解生产线设计和车间平面布置原则和知识。

5．熟悉与职业相关的安全法规、道德规范和法律知识。熟悉经济和管理的基础知识。了解管理创新的理念及应用。

6．熟悉质量管理和质量保证体系，掌握过程控制的基本工具与方法，了解有关质量检测技术。

7．熟悉计算机应用的基本知识。熟悉计算机数控（CNC）系统的构成、作用和控制程序的编制。了解计算机仿真的基本概念和常用计算机软件的特点及应用。

8．了解机械制造自动化的有关知识。

**第三篇：机械设计师工作总结**

每一次具体实践，都有成绩与失误、经验与教训，及时总结就会及时取得经验教训、提高认识和工作技能。下面是小编给大家带来的机械设计师工作总结范文4篇，欢迎大家阅读参考!

机械设计师工作总结范文(1)

本人于20xx年6月毕业于xx学院模具设计与制造专业。同年7月份参加工作，至今已有12年，一直从事机械设计工作。20xx年7月-20xx年12月，就职于xx集团有限公司，主要从事高低压开关设备、箱式变电站、SF6开关设备、断路器机械设计;20xx年01月至今，在xx集团研究院有限公司担任高压变频器、光伏逆变器机械结构研发设计工作。

一、工作态度

自参加工作以来，十分热爱机械设计工作，处处严格要求自己，虚心向有经验的师傅和同事们学习，勤学苦练，提高素质。具有强烈的进取精神和责任意识，时时刻刻以企业发展大局为重，始终坚持国家集体利益高于一切，情系岗位，务实创新，从不计较个人得失，工作任劳任怨、出色完成上级交办的各项工作。

作为一名年轻的共产党员，自己处处以党员的标准严格要求自己，在理论学习、联系群众以及遵纪守法等各方面，都发挥着共产党员先锋模范作用，以饱满的工作热情、扎实的工作作风、突出的工作成绩，得到企业领导和同事们的一致好评。

二、业务学习工作情况

机械设计工作具有专业性强，涉及面广，责任重大的特点，为了适应和胜任本职工作，自己坚持学习与实践相结合，学中干干中学，专业理论基础知识掌握的比较全面，实践操作基本功锻炼得比较扎实，对机械、电气、行政等方面的知识技能都进行过深入的、全面的系统的研究，具备较强的知识理论水平和实践工作经验。

同时，注重不断提升自己的业务知识水平，20xx年9月至20xx年1月在xx大学英语专业专科学习，系统学习了英语阅读、英语听力、英语写作、英语口语以及商务交际英语等学科知识，被评为优秀学生。

20xx年.9月至今，又利用业余时间在xx大学学习电气工程自动化专业，系统学习了电力电子技术、电机控制、现代控制理论、电机学、机械设计等学科知识，并且被评为优秀学生。

通过自学、深造、与参加企业培训等多方面学习，掌握了理论知识，力求做到理论与实践相结合，做到学用结合，学以致用。在实际工作过程中，我严格按照集团公司规章制度与工作纪律办事，严于律己，遵章守纪，坚守工作岗位，忠实履行职责，妥然处理各项矛盾和问题，坚持执行标准机械制造安装质量管理体系，努力打造精品项目设计，确保集团公司生产经营工作正常进行，较好地完成企业安排的工作任务。

三、工作业绩

长期在公司一线从事技术工作，刻苦钻研业务知识，把学到的理论知识与公司的实际结合起来，根据电气机械市场的发展情况，积极投身于公司的科研开发创新工作中，已获得(或正在申请)专利多项，为公司建设创新型企业做出自己的贡献。

作为公司机械结构设计方面的技术带头人之一，自己的工作职责涵盖产品研发及维护、新材料与新工艺的应用、产品结构与外观造型总体把关、计算机设计软件应用、结构设计团队技术指导等多个方面，为了保证各项工作的顺利开展，我始终坚持不懈地学习，以严谨、务实、创新的精神创造性地开展工作，多次为企业技术领域开发项目的决策提供了准确的依据。自己先后独立和参与研究了十几项科研课题，不少项目对企业的发展起到了很大的推动作用。

20xx年至今，近7年中，自己曾出色完成多项工程的机械设备设计、现场管理、组织安装和质量监理工作。主要设计项目如下：

20xx年7月至20xx年12月主要从事高低压开关设备、箱式变电站、SF6开关设备、断路器机械设计;

20xx年1月至20xx年12月设计开发了24kV的KYN28-24金属铠装中置式开关设备及35kV的KYN61-35铠装移开式金属封闭开关设备，通过3C认证，完成新产品鉴定。

20xx年1月至20xx年12月担任MV工业级系列高压变频器研发及产业化项目的机械设计工作。本项目消化吸收了引进的西门子技术，在性能和功能上达到了立项的系统需要，通过降本设计，成本上也达到了国内同等产品的水平。

20xx年7月至20xx年7月主要负责光伏并网逆变器研发机械结构设计。自主研发完成1-2kW，3-5kW，10-17kW三系列的光伏并网逆变器，通过光伏行业内的TUV、CE，EMC，VDE等国际认证。自己负责开发研制的项目，节能降耗作用明显，获得客户一致好评，每年为将为企业创造产值数千万元，成为公司新的经济增长点。

在工作中，自己非常重视技术团队协作和知识的传承，在工作中上尊重领导，服从组织，严守纪律，同时关心、爱护新同事，毫无保留的帮助他们提高业务技能，甘为人梯，奉行的是大家互相帮助、共同学习、共同提高、共同发展的团队精神，努力营造开放、和谐的学习交流氛围。

在多年的技术工作实践中，自己注重不断更新完善自身的知识结构，积极参加公司内外的各种专业教育培训，内容涉及现代控制理论、电机学、机械设计、法律知识等诸方面，业务技能得到极大提高，知识面得到更大扩展，向成为复合型人才的目标不断迈进。

总之，创新无止境，不断上台阶，自己将继续刻苦钻研业务理论，探索机械革新，追求科技进步，更好地在激烈的市场竞争中为集团公司的发展壮大尽职尽责尽力，再攀新的设计管理高峰，再创新的企业发展辉煌。

机械设计师工作总结范文(2)

时光荏苒，岁月如梭，2024年已在不经意间悄然逝去。回首2024，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

2024年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、2024年的工作成绩(以时间为序)

1.设计、调试出口xx的摩托车试验机

xx之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。

但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开xx这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计PWS-J20B1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计PWS-200B

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计PWS-250C

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计NW-DYB200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找MTS等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与QPNS-200H7、QPSB-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了PNW-B5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了PNW-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台

驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

二、2024年学习成果

2024年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ANSYS、COSMOS、PRE等软件，买书进一步学习了SOLIDWORKS，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。

20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了COSMOS有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ANSYS这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。

毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ANSYS，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ANSYS，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了PROE等三维软件。

虽然在目前的工作中，SOLIDWORKS已经够用，但PROE毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

三、2024年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心 应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我06年工作作风方面最大的收获。

四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

2024年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司2024年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

机械设计师工作总结范文(3)

我于2024年初来到集团设计院工作，我通过六个月的试用期，有幸成为集团的一名员工，回顾这几个月来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作;在此对公司各位领导及各位同事表示衷心的感谢，感谢公司给我一个展示自己的机会。

通过这段时间的工作与学习，在专业技能上、思想上都有了较大的改变，现将这几个月以来的工作情况总结如下：

一、实习阶段的认识与学习

对于刚刚毕业的大学生来说，从事设计工作是机遇也是挑战。我有幸成为xx集团设计院的一员，在刚刚开始工作的这几个月，尽快适应了工作的环境，融入到设计院这个集体中。在领导及各位同事的关怀、支持与帮助下，认真学习钢结构设计知识，不断提高自己的专业水平，积累经验。

这期间主要学习了《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》、《钢结构设计手册》、《建筑设计规范》、《结构设计规范》等等，特别是对于钢结构设计的理念，由初步的认识上升到更高层次的水平。这几个月学了提工程量，工程量报价，门式刚架的设计，通过做这些工作，对钢结构轻型房屋设计的认识逐步提高，各构件的连接与设计更加全面、经济合理。

在此期间，通过办理资质升级文件，整理简单的资料，锻炼了耐性，认识到做任何工作都要认真、负责、细心，处理好同事间的关系，与集团各部门之间联系的重要性。

通过不断学习与实践，将所学的理论知识加以应用，逐步提高完善自己的专业技能，领会设计工作的核心，本着xx集团“崇尚完美，追求卓越，精益求精，不遗余力”的企业口号，积极响应、倡导“一家人，一条心，一股劲”的企业信誉精神，为设计院的发展多做贡献。

二、加强自身学习，提高专业知识水平

通过近几个月的实习，使我认识到自己的学识、能力和阅历还很欠缺，所以在工作和学习中不能掉以轻心，要更加投入，不断学习，向书本学习、向周围的领导学习，向同事学习，这样下来感觉自己还是有了一定的进步。

经过不断学习、不断积累，已具备了一定的设计工作经验，能够以正确的态度对待各项工作任务，热爱本职工作，认真努力贯彻到实际工作中去。积极提高自身各项专业素质，争取工作的积极主动性，具备较强的专业心，责任心，努力提高工作效率和工作质量。

三、存在的问题和今后努力方向

这几个月以来，本人能敬业爱岗、不怕吃苦、积极主动、全身心的投入工作中，取得了一些成绩，但也存在一些问题和不足，主要表现在：

第一，刚刚步入社会开始工作，经验不足，特别是设计工作是相对比较艰苦的工作，在工作中边学习边实践，要多动脑筋，认真看图纸、看懂看透，熟悉设计规范;

第二，有些时候工作中比较懒散，不够认真积极，工作效率有待提高;

第三，自己的理论水平、专业知识、工作经验还是很欠缺的，应当更加努力的学习与实践。

在以后的工作与学习中，自己决心认真提高专业知识水平，加强责任心，为设计院的快速发展，为公司经济跨越式发展，贡献自己应该贡献的力量。我想我应努力做到：

第一，加强学习，拓宽知识面。努力学习专业知识与相关的经验，多向领导及同事等有经验的人请教。加强对钢结构设计的发展脉络、走向的了解，加强周围环境、同行业发展的了解、学习，对自己的优缺点做到心中有数;

第二，本着实事求是的原则，积极做好自己的本职工作，不拖拉;

第三，遵守公司内部规章制度，维护公司利益，积极为公司创造更高价值，力争取得更大的工作成绩。

本着xx集团“崇尚完美，追求卓越，精益求精，不遗余力”的企业口号，积遵循、倡导“一家人，一条心，一股劲”的企业信誉精神，不辜负公司各领导的关怀与帮助，以及各位同事的大力支持与帮助，加强学习，认真负责，提高完善自己，为集团的发展多做贡献。

祝愿xx集团的明天会更好，设计院伴随着集团的发展越来越壮大!

机械设计师工作总结范文(4)

在我工作的六年中，从xx公司到xx能源集团有限公司。从xx建设的行业转变为xx建设的行业中。无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

一、学习时段的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于xx学校房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。

正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。

在20xx年一年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。

虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、过度时段的工作成绩

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。

随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。

在xx的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过xx建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，xx建设的现场施工程序。所以，在xx的建设中我作为xx的施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将xx的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

三、成熟结段的工作成绩

经过三年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了xx集团有限公司开始了xx的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在xx工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好!

在工作中我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。

人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这三年里，公司领导给我的培训和引导：xx文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

**第四篇：机械设计师**

机械设计师

招聘企业：深圳市某自动化设备公司

汇报对象：技术负责人

下属人数：0人

所属行业：电子技术/半导体/集成电路

所属部门：技术部

企业性质：私营·民营企业

企业规模：100-499人

工作地点：南京

发布日期：2024-06-27

岗位职责：

1、非标自动化设备机械结构、机械部件的设计、材料选型，根据项目需要进行细节设计和标准件采购。；

2、负责项目的技术可行性分析，技术方案及相关文件的制定；

3、非标设备装配图、零件图纸的绘制；

4、参与设备的组装、调试，协调外协零件加工，装配前向技术员解释机械图纸，功能和关键点；

5、能够和客户以及项目组内其他成员很好地沟通，与电气工程师配合完成设计、改造，按要求主动地向机械主管或项目经理汇报项目的进度；

6、承担公司内部技术研发工作；

7、负责外包加工的工程项目的技术评估、支持及检查验收；

8、参与制订并不断完善公司自动化设计标准，严格执行项目的进度安排和质量要求。岗位要求：

学历要求：不限

性别要求：不限

语言要求：普通话

专业要求：不限

年龄要求：25-50

工作年限：2年以上

任职资格的具体描述：

学历要求： 本科及以上(经验长、业务能力强，可适当放宽成大专）；

专业要求：机械工程、机电一体化等相关专业 ；

计算机能力：能熟练运用PRE-E、SOLIDWORKS；

经历要求： 2年以上机械行业从业经验，其中至少1年非标自动化行业工作经验；其他要求： 有航空航天行业工作经验优先考虑；

薪酬福利：

职位年薪：10-20万

薪资构成：基本薪资

年假福利：国家标准

社保福利：国家标准

通讯交通：不确定

补充说明：

暂无。

企业介绍：

自主开发、生产、经营：电子整机装联及其周边设备，包括无铅回流焊、无铅波峰焊、选择焊、3D/2D机器视觉检测设备，点胶/涂覆设备，返修台，上下料机等系列产品，是消费电子、通信、汽车电子、航空航天、国防电子等领域电路板组装生产线所必须的设备。

**第五篇：机械设计师工作总结**

机械设计师工作总结

篇一：机械工程师评审个人工作总结

助理工程师专业技术总结

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业十五年，来大同煤矿中央机厂实业公司工作已十五年了，在实业公司工作的十五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

中央机厂实业公司是一个以生产托辊为主的企业，技术科的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司产品的研发、生产。我在公司领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的十五年，我参与了较多的产品设计和改进工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对皮带机托辊有了更全面的理解，而且培养了我作为助理工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

一、1996-XX年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大专毕业生，1996年毕业于抚顺煤校机械设计与制造专业，XX年毕业于大同大学矿山机电专业（函授）作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。在学校只学习了

一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在公司我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在技术员期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司产品有了基本的了解。也对零部件有一个认识，所以，我对自己的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了电子图版制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

通过近十年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、XX-XX的工作成绩

经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于我在工作期间的好学和认真的工作态度，练就了很好 的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立设计的这份工作，而且也多次受到领导的好评。我与其他几位技术人员共同设计并制造JY82A/B型检漏继电器，并申报矿用安全标志，取得了煤矿安全资格证。

三、XX年－XX年的工作成绩

经过两年的工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产托辊的，我们技术科的工作不光是设计，更重要的产品的改进。产品的改进工作经验是最重要的。从XX年开始，我就慢慢接触产品的改进工作，当然刚开始，还是跟着师傅

一起改进。改进就是在原有产品基础上加以局部改动，已达到更好的效果。改进后对产品进行试验，检查，排除一切异常情况，并完成产品的合格出场。

由于在平时的设计工作中注意积累工作经验，知道每一部分的零件。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。试验时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及

时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立改进的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

自己独立开始改进了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在设计时，由于没有设计好，所造成的，比如轴承座槽过大，或是装轴承时压力大，等原因造成的。发现了这些问题，以后在设计中就会注意这些问题，避免在改进时带来麻烦。有些问题时因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后设计工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的改进的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。

通过一段时间的设计，慢慢的产品设计经验积累了一些。刚开始每次也是跟着师傅一起改进，主要工作还是协助师傅完成产品的改进工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成产品改进。不到现场是不知道，产品是如何工作的，学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。

四、做得不足的地方

1、缺乏创新精神.不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要.业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动.因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度.二 工作不很扎实.存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己.过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认

识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

篇二：XX年机械设计员工作总结

XX年机械设计员工作总结

从1月初到现在，我已经在公司工作12个月了。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

XX年1月1日，我正式成为罗仕拿新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们

5月份，我参加了公司新产品的开发，我极积配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管JACKY多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，如何去与相关部门沟通处理问题。

从7月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导，JACKY安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在JACKY的带领和指导下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到

了

肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这11个月的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管JACKY、同事于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对待问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

篇三：机械工程师工作总结范文

时光荏苒，岁月如梭，XX年已在不经意间悄然逝去。回首XX，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。XX年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更

全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、XX年的工作成绩（以时间为序）

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计PWS-J20B1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计PWS-200B

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计PWS-250C

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计NW-DYB200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找MTS等产品的资料让

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与QPNS-200H7、QPSB-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了PNW-B5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态

产品有了较全面的理解。

8.参与了PNW-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

二、XX年学习成果

XX年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ANSYS、COSMOS、PRE等软件，买书进一步学习了SOLIDWORKS，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。XX年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。06年，我自学了COSMOS有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ANSYS这一更专业、应用更广泛

的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ANSYS，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ANSYS，现在已能用它进行 简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了PROE等三维软件。虽然在目前的工作中，SOLIDWORKS已经够用，但PROE毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

三、XX年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心 应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我06年工作作风方面最大的收获。

四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为

戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

XX年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司07年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找