# 2024年上半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

来源：网络 作者：夜幕降临 更新时间：2024-06-17

*第一篇：2024年上半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题2024年上半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题一、单项选择题（共25题，每题2分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）1、采用仿形气割机切割时，必须有\_\_才能进行切割...*

**第一篇：2024年上半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题**

2024年上半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

一、单项选择题（共25题，每题2分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）

1、采用仿形气割机切割时，必须有\_\_才能进行切割。A．靠模 B．图样 C．轨道

D．工作指令

2、氩气瓶工作压力为\_\_MPa。A．15 B．18 C．20 D．22

3、水压试验\_\_的温度一般不得低于5℃。A．试验用水 B．容器表面 C．性能试验 D．试验场地

4、加热温度\_\_℃是不锈钢晶间腐蚀的危险温度区，或称敏化温度区。A．250～450 B．450～850 C．850～1050 D．1050～1250

5、锅炉和压力容器的载荷除承受静载荷外，还要承受\_\_。A．振动载荷 B．交变载荷 C．冲击载荷

D．低周疲劳载荷

6、\_\_ 的焊缝，极易形成热裂纹。A．窄而浅 B．窄而深 C．宽而浅 D．宽而深

7、常用的硬度指标中没有\_\_。A．布氏硬度 B．洛氏硬度 C．维氏硬度 D．奥氏硬度

8、焊缝中的硫通常以\_\_形式存在于钢中。A．原子 B．FeS C．SO2 D．MnS

9、钨极氩弧焊焊镁及镁合金时应采用\_\_。A．交流电源 B．整流电源 C．直流正接 D．直流反接

10、电弧电压主要影响\_\_。A．熔深

B．单道焊缝厚度 C．余高

D．单道焊缝宽度

11、铝及铝合金焊接时，产生的裂纹是\_\_。A．热裂纹和冷裂纹 B．冷裂纹 C．热裂纹 D．再热裂纹

12、根据GB/T1591-1994规定，\_\_牌号由代表屈服点的字母“Q”，屈服点数值，质量等级符号(A、B、C、D、E)三部分按顺序排列。A．碳素结构钢 B．优质碳素结构钢 C．合金结构钢

D．低合金高强度结构钢

13、等离子弧焊，大多数情况下都是采用\_\_作为电极。A．纯钨 B．铈钨 C．锆钨 D．钍钨

14、低合金强度用钢按热处理状态分类，30CrMnSiA钢属于\_\_。A．正火钢 B．热轧钢

C．非热处理强化钢 D．中碳调质钢

15、对于承受静载或一般载荷的工件，通常选用\_\_与母材相等的焊条。A．塑性 B．韧性 C．抗拉强度 D．硬度

16、等离子弧切割电源的空载电压一般在\_\_V之间。A．60～80 B．90～110 C．120～140 D．150～400

17、对于手弧焊，应采用具有\_\_曲线的电源。A．陡降外特性 B．缓陡外特性 C．水平外特性 D．缓升外特性

18、奥氏体不锈钢焊接时，在保证焊缝金属抗裂性和抗腐蚀性能的前提下，应将铁素体相控制在\_\_范围内。A．＜5% B．＞10% C．＞5% D．＜10%

19、\_\_中的碳几乎全部以渗碳体(Fe3C)形式存在。A．低碳钢 B．不锈钢 C．白口铸铁 D．低合金钢

20、厚度12mm钢板对接，焊条电弧焊立焊，单而焊双面成形时，预置反变形量一般为\_\_。A．0°～1° B．3°～4° C．5°～6° D．7°～8°

21、弯曲变形的大小以\_\_进行度量。A．弯曲角度 B．挠度 C．弯曲跨度 D．纵向收缩量

22、\_\_不是产生未焊透的原因。

A．坡口的角度太小，钝边太大，间隙太小 B．焊接电流太小 C．焊接速度太快 D．采用短弧焊

23、长纵缝埋弧自动焊可采用\_\_式焊剂垫。A．橡皮膜 B．软管 C．圆盘 D．带式

24、日本伊藤关系式不适用于\_\_的钢。A．含Cr量小于1.5% B．含Cr量大于1.5% C．含C量大于1.5% D．含C量小于1.5%

25、铝及铝合金表面的氧化膜采用化学清洗时，其特点不包括\_\_。A．效率高

B．适用于成批生产的工件 C．质量稳定 D．工序多

二、多项选择题（共25 题，每题2分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）

1、当采用\_\_焊接材料补焊铸铁时，焊缝一般不会产生热裂纹。A．钒铸铁焊条 B．镍基铸铁焊条 C．低碳钢焊条 D．铁基铸铁焊条

2、合金结构钢牌号16MnR中，“Mn”表示\_\_。A．锰的质量分数的平均值等于0.16% B．锰的质量分数的平均值小于0.16% C．锰的质量分数的平均值小于0.5% D．锰的质量分数的平均值小于1.5%

3、热铆时，钉孔直径应比钉杆直径\_\_。A．相接近B．稍小 C．稍大

4、焊接参数线能量，又称热输入，它与\_\_无关。A．焊接电流 B．电弧电压 C．空载电压 D．焊接速度

5、钨极氩弧焊电源外特性应该是\_\_外特性。A．水平B．缓降 C．陡降 D．上升

6、珠光体钢和奥氏体不锈钢厚板对接焊时，可先在珠光体钢的坡口上用\_\_的方法，堆焊过渡层。

A．18-8型焊接材料，采用多层多道焊 B．25-13型焊接材料，采用单道焊 C．25-13型焊接材料，采用多层多道焊 D．25-20型焊接材料，采用单道焊

7、碳当量\_\_时，钢的淬硬冷裂倾向不大，焊接性优良。A．小于0.40% B．小于0.50% C．小于0.60% D．小于0.80%

8、低温压力容器用钢16MnDR的最低使用温度为\_\_℃。A．-20 B．-40 C．-50 D．-60

9、\_\_中除含有铁、碳元素外，还有少量的硅、锰、硫、磷等杂质。A．钼钢 B．铬钢 C．镍钢 D．碳钢

10、熔化极氩弧焊焊接铝及铝合金时\_\_直流反接。A．采用交流焊或 B．采用交流焊不采用 C．采用直流正接或 D．一律采用

11、由于纯铜的\_\_不高，所以在机械结构零件中使用的都是铜合金。A．导电性 B．导热性 C．低温性能 D．力学性能

12、通电导体在磁场中所受作用力的方向可用\_\_来确定。A．右手定则 B．左手定则

C．右手螺旋定则 D．左手螺旋定则

13、\_\_可以测定焊缝金属或焊件热影响区脆性转变温度。A．拉伸试验 B．冷弯试验 C．硬度试验 D．冲击试验

14、CO2气体保护焊的送丝机中，适用于φ0.8 mm细丝的是\_\_\_\_\_\_。A．推丝式 B．拉丝式 C．推拉丝式 D．拉推丝式

15、焊接接头硬度试验的测定内容不包括\_\_硬度。A．魏氏 B．维氏 C．布氏 D．洛氏

16、氩弧焊要求氩气纯度应达到\_\_。A．99.5% B．99.9% C．99.95% D．99.99%

17、不锈钢铬的质量分数均大于\_\_。A．25% B．23% C．18% D．12%

18、\_\_不是奥氏体不锈钢的焊接工艺特点。A．不能进行预热和后热工艺 B．采用小热输入，小电流快速焊 C．要快速冷却 D．焊前预热

19、Q345(16Mn)钢是我国生产最早，也是目前焊接生产上用量最大的\_\_。A．普通低碳钢 B．奥氏体不锈钢 C．珠光体耐热钢

D．普通低合金高强度钢

20、焊接接头拉伸试样表面应\_\_。A．有划痕 B．硬化 C．过热

D．无横向刀痕

21、\_\_不是用于-40～100℃的低合金低温钢焊接工艺特点。A．一般可不预热

B．小热输入，多层多道焊

C．要控制层间温度不大于200～300℃ D．焊前预热

22、预热温度为400℃左右是铸铁补焊的\_\_。A．加热减应区法 B．半热焊法 C．不预热焊法 D．热焊法

23、在高温、高压蒸汽的运行条件下，碳钢的最高工作温度为\_\_℃。A．350 B．450 C．550 D．650 24、18MnMoNb钢的焊接性较差，焊前需要预热，预热温度为\_\_℃。A．100～130 B．130～150 C．150～180 D．180～250

25、\_\_不是焊缝内部缺陷。A．未熔合 B．未焊透 C．夹渣 D．焊瘤

**第二篇：2024年下半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题**

2024年下半年重庆省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

一、单项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）

1、选用不锈钢焊条时，应遵守与母材\_\_\_\_\_\_的原则。

A．等强度

B．等冲击韧度

C．等成分

D．等塑性

2、当电极直径减小时，\_\_。

A．H↑、B↑

B．H↓、B↑

C．H↑、B↓

D．H↓、B↓

3、在结构刚性和扩散氢含量相同的情况下，确定冷裂纹敏感性应当主要是\_\_。

A．钢的碳当量

B．钢的含碳量

C．钢的组织

D．焊接方法

4、\_\_不属于闪光对焊的焊接参数。

A．闪光电流

B．闪光留量

C．顶锻压力

D．焊件厚度

5、压偏试验的目的是测定管子焊接接头的\_\_。

A．塑性

B．冲击韧度

C．抗拉强度

D．硬度

6、铸件待补焊处简单造型的目的是使铸铁热焊时\_\_。

A．不产生烧穿

B．不产生热裂纹

C．不使热量丧失

D．不使熔融金属外流

7、焊接接头弯曲试验国家标准不适用于\_\_的对接接头。

A．埋弧焊

B．真空钎焊

C．摩擦焊

D．焊条电弧焊

8、用于照料工作地，以保持工作地处于正常工作状态所需要的时间是\_\_。

A．基本时间

B．辅助时间 C．布置工作地时间

D．准备、结束时间

9、由于铝及铝合金熔点低、高温强度低、熔化时没有显著的颜色变化，因此焊接时容易产生\_\_缺陷。

A．气孔

B．接头不等强

C．热裂纹

D．塌陷

10、由于焊接接头或接管泄漏而进行返修的，或返修深度\_\_壁厚的压力容器，还应重新进行压力试验。

A．等于1/3 B．大于1/3 C．等于1/2 D．大于1/2

11、焊接弧光中的\_\_是弧光的组成部分之一。

A．γ射线

B．X射线

C．光子流

D．紫外线

12、\_\_是一种CO2气体保护焊可能产生的气孔。

A．氧气孔

B．N2气孔

C．CO2气孔

D．CO气孔

13、焊缝和热影响区性能最坏的焊接方法是\_\_\_\_\_\_。

A．气焊

B．焊条电弧焊

C．埋弧自动焊

D．手工钨极氩弧焊

14、焊条药皮中的\_\_可以使焊条在交流电或直流电的情况下都能容易引弧，稳定燃烧以及熄灭后的再引弧。

A．稳弧剂

B．造气剂

C．脱氧剂

D．合金剂

15、CO2气瓶瓶体表面漆成\_\_色，并漆有“液态二氧化碳”黑色字样。

A．银灰

B．棕

C．白

D．铝白

16、气压试验常用于对\_\_的检验。

A．高压容器

B．中压容器

C．低压容器

17、钛及钛合金氩弧焊时，为了保护焊接高温区域，常采用焊件背面充氩及\_\_的方法。

A．填加气焊粉

B．电弧周围加磁场

C．喷嘴加拖罩

D．坡口背面加焊剂垫

18、直流电流表若表的量程不够用时，则应配用\_\_以扩大电流表的量程。

A．整流器

B．互感器

C．分流器

D．电抗器

19、\_\_拉伸试验的合格标准是焊接接头的抗拉强度不低于母材抗拉强度规定值的下限。

A．低温

B．高温

C．超高温

D．常温

20、焊接厚度在0.01～0.5mm的超薄板、箔材和金属细丝应采用\_\_。

A．穿透型等离子弧焊

B．熔透型等离子弧焊

C．微束等离子弧焊

D．熔化型等离子弧焊

21、当珠光体钢和奥氏体不锈钢焊接接头在热处理或高温条件下工作时，在珠光体母材熔合线附近发生\_\_的扩散现象，形成扩散层。

A．镍

B．碳

C．铬

D．氢

22、气焊有色金属时，\_\_不是熔剂所起的作用。

A．改善液体的流动性

B．清除焊件表面的氧化物

C．向焊缝渗入合金元素

D．对熔池金属起到一定保护作用

23、斜Y形坡口对接裂纹试验规定：试件数量为\_\_取2件。

A．每次试验

B．每种母材

C．每种焊条

D．每种焊接参数

24、点焊焊件之间的接触电阻的大小与\_\_无关。

A．焊件厚度

B．焊件材料性质

C．焊件的表面状况

D．温度

25、绝大部分触电死亡事故是由\_\_造成的。A．电伤

B．电磁场

C．电弧光

D．电击

二、多项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）

1、不锈钢中铬的质量分数均大于\_\_\_\_\_\_。

A．9% B．12% C．15% D．18%

2、手工钨极氩弧焊设备中没有\_\_。

A．控制系统

B．行走机构

C．气路系统

D．水路系统

3、埋弧焊的坡口形式与焊条电弧焊基本相同，但由于埋弧焊的特点．应采用\_\_。

A．较大的间隙

B．较大的钝边

C．较小的钝边

D．较大的坡口角度

4、不锈钢焊条型号中数字后的字母“L”表示\_\_\_\_\_\_。

A．碳含量较低

B．碳含量较高

C．硅含量较低

D．硫、磷含量较低

5、采用\_\_方法焊接直、长焊缝的焊接变形最小。

A．直通焊

B．从中段向两端焊

C．从中段向两端逐步退焊

D．从一端向另一端逐步退焊

6、预热温度为400℃左右是铸铁补焊的\_\_。

A．加热减应区法

B．半热焊法

C．不预热焊法

D．热焊法

7、埋弧焊焊丝直径主要影响\_\_。

A．焊缝高度

B．焊缝厚度

C．焊缝宽度

D．生产率 8、15MnTi钢是\_\_状态下使用的钢种。

A．热轧 B．退火

C．回火

D．正火

9、珠光体耐热钢焊前局部预热必须保证预热宽度，焊缝两侧各大于所烤壁厚的4倍，且至少不小于()mm。

A．50 B．100 C．150 D．200

10、\_\_温度和介质是锅炉压力容器的工作条件。

A．额定时间

B．工作应力

C．额定压力

D．工作载荷

11、薄板点焊前焊件表面必须清理，清理时最好用\_\_清理。

A．机械方法

B．化学方法

C．砂轮

D．锉刀

12、\_\_不是焊缝内部缺陷。

A．未熔合B．未焊透

C．夹渣

D．焊瘤

13、\_\_\_\_\_\_焊剂是国内生产中应用最多的一种焊剂。

A．黏结焊剂

B．烧结焊剂

C．熔炼焊剂

14、珠光体钢和奥氏体不锈钢焊接，选择奥氏体不锈钢焊条作填充材料时，靠近\_\_形成过渡区。

A．奥氏体不锈钢熔合线的母材

B．奥氏体不锈钢熔合线的焊缝金属

C．珠光体钢熔合线焊缝金属

D．珠光体钢熔合线的母材

15、目前等离子弧所采用的电源，绝大多数为\_\_。

A．陡降外特性的交流电源

B．方波交流电源

C．逆变交流电源

D．陡降外特性的整流电源

16、\_\_的室温组织为珠光体+铁索体。

A．铸铁

B．不锈钢

C．耐热钢

D．低碳钢

17、在高温、高压蒸汽的运行条件下，碳钢的最高工作温度为\_\_℃。

A．450 B．500 C．550 D．600

18、选择奥氏体不锈钢焊条作填充材料，焊接珠光体钢和奥氏体不锈钢时，介于\_\_之间形成过渡层。

A．珠光体钢母材和熔合线

B．奥氏体不锈钢母材和奥氏体不锈钢

C．奥氏体不锈钢母材和熔合线

D．珠光体钢母材和奥氏体不锈钢焊缝

19、最高工作压力\_\_的压力容器是《容规》适用条件之一。

A．小于等于0.1MPa B．大于等于1MPa C．小于等于1MPa D．大于等于0.1MPa

20、防锈铝合金是铝锰系和\_\_系组成的变形铝合金。

A．铝铜

B．铝硅

C．铝镁

D．铝铜镁

21、焊接翻转机是将\_\_绕水平轴翻转，使之处于有利施焊位置的机械。

A．工件

B．工作台

C．操作者

D．焊机

22、钨极氩弧焊的钨极端部形状采用\_\_效果最好。

A．球形

B．锥形尖端

C．锥形平端

D．棱锥形

23、\_\_几乎是熔焊时氮的唯一来源。

A．母材中的氮

B．焊条药皮中的氮化物

C．焊剂中的氮化物

D．空气中的氮气

24、\_\_不属于CO2气体保护焊的焊接参数。

A．电弧电压

B．焊接速度

C．气体流量

D．电源种类与极性

25、一个内阻为3kΩ，量程为3V的电压表，现要扩大它的量程为18V，则需要连接的电阻为\_\_。

A．21kΩ B．18kΩ

C．15kΩ

D．6kΩ

**第三篇：广东省2024年上半年电焊工初级二氧化碳气保焊接试题（精选）**

广东省2024年上半年电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

一、单项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）

1、\_\_是使不锈钢产生晶间腐蚀的最有害元素。

A．铬

B．镍

C．铌

D．碳 2、1Cr17是\_\_\_\_\_\_型不锈钢。

A．马氏体

B．铁素体

C．奥氏体

D．奥氏体+铁素体

3、对接管水平固定位置向上焊接时，有\_\_焊接位置，所以焊条的角度应随着焊接位置的变化而变换。

A．仰焊、立焊、平焊

B．仰焊、横焊、平焊

C．横焊、立焊、平焊

D．仰焊、立焊、横焊、平焊

4、采用\_\_电源焊接时，钨极烧损大，钨极氩弧焊很少采用。

A．直流正接

B．直流反接

C．交流

5、焊缝和热影响区性能最坏的焊接方法是\_\_\_\_\_\_。

A．气焊

B．焊条电弧焊

C．埋弧自动焊

D．手工钨极氩弧焊

6、灰铸铁焊接时，焊接接头容易产生\_\_，这是灰铸铁焊接性较差的原因。

A．未熔合B．夹渣

C．塌陷

D．裂纹

7、奥氏体钢与珠光体钢焊接时，最好选用\_\_接近于珠光体钢的镍基合金型材料。

A．比热容

B．线膨胀系数

C．化学成分

D．导热性能

8、切割非金属材料用的等离子弧形式采用\_\_。

A．非转移型弧

B．转移型弧 C．正接型弧

D．反接型弧

9、国际焊接学会推荐的碳当量计算公式适用于\_\_。

A．高合金钢

B．奥氏体不锈钢

C．耐磨钢

D．碳钢和低合金结构钢

10、荧光探伤是用来发现各种焊接接头的表面缺陷，常作为\_\_的检查。

A．大型压力容器

B．小型焊接结构

C．磁性材料工件

D．非磁性材料工件

11、S是\_\_的元素符号，P是\_\_的元素符号。

A．硅，磷

B．硫，磷

C．硫，氟

D．硅，锰

12、碳当量\_\_时，钢的淬硬冷裂倾向不大，焊接性优良。

A．小于0.40% B．小于0.55% C．小于0.65% D．小于0.75%

13、\_\_电渣焊多用于大断面长度小于1.5m的短焊缝。

A．丝极

B．板极

C．熔嘴

D．管状熔嘴

14、氧在钢焊缝金属中的存在形式主要是（）。A．MnO夹杂物

B．FeO夹杂物

C．SiO2夹杂物

D．Cr2O3夹杂物

15、为了保证梁的稳定性，常需设置肋板。肋板的设置根据\_\_而定。

A．翼板的宽度

B．翼板的厚度

C．梁的长度

D．梁的高度

16、自由电弧一般经过三种“压缩效应”成为等离子弧，但\_\_不是这三种压缩效应中的一种。

A．水压缩效应

B．机械压缩效应

C．热收缩效应

D．磁收缩效应

17、角接接头根据坡口形式的不同可分为4种，\_\_\_\_\_\_是正确的。A．单边V形

B．U形

C．X形

D．Y形

18、\_\_不是拉伸试验的目的。

A．测定抗拉强度

B．测定屈服点

C．测定伸长率

D．测定焊接残余应力

19、\_\_中的碳是以片状石墨的形式分布于金属基体中。

A．高碳钢

B．中碳钢

C．灰铸铁

D．可锻铸铁

20、\_\_接头受力较均匀，因此常用于简体与封头等重要部件的连接。

A．搭接

B．对接

C．十字

D．端接

21、\_\_不是焊接熔池一次结晶的特点。

A．熔池体积小，冷却速度快

B．熔池液态金属温度高

C．熔池是在运动状态下结晶

D．熔池各处同时开始结晶

22、等离子弧焊接不锈钢时，应采用\_\_电源。

A．交流

B．直流正接

C．直流反接

D．脉冲交流

23、\_\_不是焊接性试验的目的。

A．评定母材焊接性能的好坏

B．研制新的焊接材料

C．确定合适的焊接参数

D．确定焊缝金属的化学成分

24、熔化极氩弧焊，采用\_\_电源，电弧稳定，焊缝成型好。

A．交流

B．直流

C．直流反接或交流

D．直流正接或交流

25、高强钢18MnMoNb的结构件焊接时，焊条采用J707，定位焊时，焊条应采用\_\_。

A．J707 B．J507 C．J607 D．J807

二、多项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）

1、\_\_不是气割机进行切割的优点。

A．适合切割大厚度钢板

B．适合切割需要预热的中、高碳钢

C．气割速度和精度高

D．操作灵活方便、成本低

2、将钢加热到A3或Acm以上50～70℃保温后在静止的空气中冷却的热处理方法称为\_\_。

A．正火

B．淬火

C．回火

D．退火

3、\_\_不属于有淬硬冷裂倾向的低合金结构钢焊接工艺特点。

A．采取预热

B．要控制热输入

C．采取降低含氢量的工艺措施

D．采用酸性焊条

4、薄板对接仰焊位置半自动CO2气体保护焊时，焊接方向应采用\_\_。

A．左焊法

B．右焊法

C．立向下焊

D．立向上焊

5、CO2焊用的CO2气体纯度，一般要求不低于\_\_。

A．98% B．98.5% C．99% D．99.5%

6、不等厚度材料点焊时，为防止熔核偏移造成焊点强度大大下降，一般规定焊件厚度比不应超过\_\_。

A．1:1.5 B．1:2 C．1:3 D．1:4

7、原子是由居于中心的带正电的原子核和核外带负电的电子构成的，原子本身呈\_\_。

A．弱电性

B．正电性

C．负电性

D．中性

8、埋弧焊当其他条件不变时，增加坡口深度和间隙，会使\_\_显著减小。

A．余高和焊缝熔合比 B．焊缝厚度和焊缝宽度

C．焊缝厚度和熔合比

D．焊缝宽度和熔合比

9、钢和铸铁都是铁碳合金，钢是碳的质量分数\_\_2.11%的铁碳合金。

A．大于

B．大于等于

C．小于等于

D．小于

10、灰铸铁焊接接头容易产生白口铸铁组织的原因是由于补焊时\_\_。

A．冷却速度太快

B．冷却速度太慢

C．焊接应力太大

D．焊件受热不均匀

11、焊接参数线能量，又称热输入，它与\_\_无关。

A．焊接电流

B．电弧电压

C．空载电压

D．焊接速度

12、A1、A3和Acm三者的关系是\_\_。

A．A1＞A3＞Acm B．A1＜Acm＜A3 C．A3＞A1；Acm＞A1 D．Acm＞A3＞A1

13、碳弧气刨时的碳棒倾角一般为\_\_。

A．10°～25°

B．25°～60°

C．45°～60°

D．25°～45°

14、QT400-17为\_\_的牌号。

A．灰铸铁

B．不锈钢

C．黄铜

D．球墨铸铁

15、Acm、ACcm、Arcm三者之间的关系是\_\_。

A．Acm＞ACcm＞Arcm B．Acm＜ACcm＜Arcm C．ACcm＜Acm＜Arcm D．ACcm＞Acm＞Arcm

16、等离子弧切割以\_\_气体切割效果最佳。

A．N2+H2 B．Ar+H2 C．Ar+N2 D．CO2+N2

17、防锈铝合金是铝锰系和\_\_系组成的变形铝合金。A．铝铜

B．铝硅

C．铝镁

D．铝铜镁

18、对于埋弧焊，应采用具有\_\_曲线的电源。

A．陡降外特性

B．缓降外特性

C．水平外特性

D．上升外特性

19、Q345(16Mn)钢是我国生产最早，也是目前焊接生产上用量最大的\_\_。

A．普通低碳钢

B．奥氏体不锈钢

C．珠光体耐热钢

D．普通低合金高强度钢

20、板材对接要求全焊透，采用Ⅰ形坡口双面埋弧焊工艺，在进行后焊的正面焊道焊接时，若熔池背面为\_\_色，表示熔深符合要求。

A．看不见颜色

B．暗红

C．淡黄

D．白亮

21、在单道焊缝中\_\_与\_\_的比值称为熔合比。

A．基本金属熔化的横截面积，熔敷金属横截面积

B．熔敷金属横截面积，基本金属熔化的横截面积

C．焊缝金属横截面积，熔敷金属横截面积

D．基本金属熔化的横截面积，焊缝横截面积

22、低合金结构钢电渣焊焊缝及粗晶区晶粒粗大，焊后必须\_\_以细化晶粒提高冲击韧度。

A．正火处理

B．退火处理

C．回火处理

D．淬火处理

23、珠光体钢和奥氏体不锈钢采用E309-15焊条对接焊，操作时应该特别注意\_\_。

A．减小热影响区的宽度

B．减小焊缝的余高

C．减小焊缝成形系数

D．减小珠光体钢熔化量

24、一个内阻为3kΩ，量程为3V的电压表，现要扩大它的量程为18V，则需要连接的电阻为\_\_。

A．21kΩ

B．18kΩ

C．15kΩ

D．6kΩ

25、为了保证低合金钢焊缝与母材有相同的耐热、耐腐蚀等性能，应选用\_\_\_\_\_\_相同的焊条。A．抗拉强度

B．屈服强度

C．成分

D．塑性

**第四篇：2024年上半年山东省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题**

2024年上半年山东省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

一、单项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）

1、低碳钢的过热组织为粗大的\_\_\_\_\_\_。

A．铁素体

B．珠光体

C．奥氏体

D．魏氏组织

2、埋弧自动焊主要以\_\_方式进行合金化。

A．应用合金焊

B．应用药芯焊丝

C．应用陶质焊剂

D．应用置换反应

3、\_\_不是主要的经常采用的焊前预热的加热方法。

A．火焰加热法

B．工频感应加热法

C．远红外线加热法

D．紫外线加热法

4、在910℃以下的体心立方品格的铁称为\_\_。

A．ω-Fe B．6-Fe C．α-Fe D．γ-Fe

5、焊工应有足够的作业面积，作业面积应不小于\_\_m2。

A．5 B．4 C．3 D．2

6、焊前应将\_\_范围内的可燃易爆物品清理干净。

A．10m B．12m C．15m D．20m

7、在910～1390℃的面心立方晶格的铁称为\_\_。

A．ω-Fe B．6-Fe C．α-Fe D．γ-Fe

8、对接管水平固定位置向上焊接时，有\_\_焊接位置，所以焊条的角度应随着焊接位置的变化而变换。

A．仰焊、立焊、平焊 B．仰焊、横焊、平焊

C．横焊、立焊、平焊

D．仰焊、立焊、横焊、平焊

9、CO2气瓶瓶体表面漆成\_\_色，并漆有“液态二氧化碳”黑色字样。

A．银灰

B．棕

C．白

D．铝白

10、违约责任是一种\_\_法律责任。

A．过失

B．故意

C．合同

D．欺骗

11、铝及铝合金焊接时，产生的裂纹是\_\_。

A．热裂纹和冷裂纹

B．冷裂纹

C．热裂纹

D．再热裂纹

12、如果焊接工艺参数选择和操作不当，平焊打底时容易造成\_\_。

A．根部裂纹及气孔

B．根部裂纹及未焊透

C．根部焊瘤及咬边

D．根部焊瘤或未焊透及夹渣

13、平面应力通常发生在\_\_焊接结构中。

A．薄板

B．中厚板

C．厚板

D．复杂

14、T4是\_\_的牌号。

A．白铜

B．无氧铜

C．黄铜

D．纯铜

15、焊接铜及铜合金时，接头背面常采用垫板的目的是为了\_\_。

A．保证焊缝不出气孔

B．保证焊透

C．保证焊缝成形

D．保证不产生未熔合16、HT100中，“100”表示灰铸铁的\_\_。

A．弯曲角为100°

B．屈服点为100MPa C．硬度为100HBS D．抗拉强度为100MPa

17、不锈钢钨极氩弧焊时应采用\_\_\_\_\_\_。A．直流正接

B．直流反接

C．交流电源

18、S是\_\_的元素符号，P是\_\_的元素符号。

A．硅，磷

B．硫，磷

C．硫，氟

D．硅，锰

19、职业道德的意义中不包括\_\_。

A．有利于推动社会主义物质文明和精神文明建设

B．有利于行业、企业建设和发展

C．有利于个人的提高和发展

D．有利于社会体制改革

20、黄铜的\_\_比纯铜差。

A．强度

B．硬度

C．耐蚀性

D．导电性

21、焊接接头根部预留间隙的作用是在于\_\_。

A．防止烧穿

B．保证焊透

C．减少应力

D．提高效率

22、\_\_是焊接铝及铝合金较完善的焊接方法。

A．手弧焊

B．CO2气体保护焊

C．电渣焊

D．氩弧焊

23、根据铜及铜合金焊件形状、尺寸、焊接方法和采用的焊接参数而定，焊前常需要预热到\_\_。

A．800～900℃

B．300～700℃

C．200～300℃

D．100～150℃

24、职业道德是社会道德要求在\_\_中的具体体现。

A．职业行为和职业关系

B．生产行为和职业行为

C．经济行为和社会关系

D．职业行为和人际关系

25、\_\_的主要作用是改变刀具与工件的受力情况和刀头的散热条件。

A．前角

B．后角

C．主偏角

D．副偏角

二、多项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）

1、\_\_接头是压力容器中受力最大的接头。

A．A类

B．B类

C．C类

D．D类

2、在并联电路中，总电阻值\_\_各并联的电阻值，并联的电阻越多，电路中的总电流越大。

A．大于

B．小于

C．等于

D．大于等于

3、合金元素含量较少的普通低合金钢焊缝，在一般冷却速度下二次结晶后的组织为\_\_。

A．铁素体加少量马氏体

B．铁素体加少量魏氏组织

C．铁素体加少量粒状贝氏体

D．铁素体加少量珠光体

4、\_\_操作可以不切断焊接电源开关进行。

A．改变焊机接头

B．检修焊机故障

C．移动工作地点

D．更换焊条

5、\_\_可以用来焊接纯铝或要求不高的铝合金。

A．SAlMg-5 B．SAlMn C．SAl-3 D．SAlCu

6、氩弧焊的电源种类和极性需根据\_\_进行选择。

A．焊件材质

B．焊丝材质

C．焊件厚度

D．焊丝直径

7、电光性眼炎为眼部受\_\_过度照射所引起的角膜结膜炎。

A．紫外线

B．红外线

C．可见光

D．X射线

8、焊前预热一般要求在坡口两侧各\_\_mm范围内保持均热。

A．75～100 B．100～150 C．150～200 D．200～300

9、奥氏体钢与珠光体钢焊接时，应优先选用含\_\_量较高，能起到稳定\_\_组织作用的焊接材料。

A．铬，奥氏体

B．锰，铁素体

C．镍，奥氏体

D．镍，铁素体

10、珠光体耐热钢焊前局部预热必须保证预热宽度，焊缝两侧各大于所烤壁厚的4倍，且至少不小于()mm。

A．50 B．100 C．150 D．200

11、等离子弧焊接广泛采用具有\_\_外特性的电源。

A．上升

B．陡降

C．缓降

D．垂直陡降

12、选用低合金高强度钢焊条的一般原则，其中不包括\_\_\_\_\_\_。

A．抗裂性

B．韧性

C．塑性

D．抗氧化性

13、横向收缩变形在焊缝的厚度方向上分布不均匀是引起\_\_的原因。

A．波浪变形

B．扭曲变形

C．角变形

D．错边变形

14、容器的设计压力为10MPa≤p＜100MPa的压力容器为\_\_容器。

A．高压

B．超高压

C．中压

D．低压

15、斜Y形坡口对接裂纹试件中间的试验焊缝的道数\_\_。

A．应根据板厚选择

B．应根据焊条直径选择

C．不论板厚多少，只焊一道

D．不论板厚多少，只焊正反面两道

16、焊接钛及钛合金时，若保护不良，会出现热应力裂纹和\_\_。

A．热裂纹

B．再热裂纹

C．疲劳裂纹

D．冷裂纹

17、火焰矫正法适用于\_\_构件矫正焊接变形。A．奥氏体不锈钢

B．珠光体耐热钢

C．Q345(16Mn)钢

D．易淬火钢

18、专用优质碳素结构钢的牌号中，\_\_表示桥梁用钢。

A．HP B．g C．H D．q

19、表示变压器变压能力的参数是变压器的变比，变比等于\_\_。

A．一次电源额定电压和二次额定空载电压之差

B．一次电源额定电压和二次额定空载电压之和

C．二次电源空载电压和一次电源额定电压之比

D．一次电源额定电压和二次额定空载电压之比

20、碳当量\_\_时，钢的淬硬冷裂倾向不大，焊接性优良。

A．小于0.40% B．小于0.50% C．小于0.60% D．小于0.80%

21、目前穿透型等离子弧焊焊接镍基合金常选用（）作为保护气体。A．纯氩或氩中加少量氢的混合气体

B．纯氩或氩氦混合气体

C．氮气

D．氩加CO2混合气体

22、以下\_\_是黄铜的性能。

A．极好的导电性、导热性

B．能承受冷热加工

C．良好的低温性能

D．良好的耐磨性

23、埋弧焊对于厚度在\_\_mm以下的板材，可以不开坡口(采用Ⅰ形坡口)，只需采用双面焊接，背面不用清根，也能达到全焊透的要求。

A．30 B．24 C．18 D．12

24、硫会使焊缝形成\_\_\_\_\_\_，所以必须脱硫。

A．冷裂纹

B．热裂纹

C．气孔

D．夹渣

25、下列焊条牌号中，\_\_是型号为EZNi-1的铸铁焊条。

A．Z208 B．Z308 C．Z408 D．Z508

**第五篇：2024年上半年辽宁省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题**

2024年上半年辽宁省电焊工初级二氧化碳气保焊接试题

一、单项选择题（共25题，每题2分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）

1、甲、乙签订的买卖合同约定由甲到乙处提货，但未约定提货费用1000元由谁承担，双方就此又无法达成补充协议，按照合同有关条款或交易习惯也无法确定。该1000元应\_\_。A．由甲负担 B．由乙负担 C．由双方分担

D．视具体情况而定

2、奥氏体不锈钢与珠光体耐热钢焊接接头中的扩散层会降低接头的\_\_。A．综合力学性能 B．高温持久强度

C．高温瞬时力学性能 D．常温瞬时力学性能

3、焊前应对焊割场地进行安全检查，但\_\_不属于场地安全检查内容。A．易燃易爆物是否采取安全措施 B．有无水源与消防灭火器材

C．气瓶与明火热源的距离是否符合要求 D．地面是否干净卫生

4、角接接头根据坡口形式的不同可分为4种，\_\_\_\_\_\_是正确的。A．单边V形 B．U形 C．X形 D．Y形

5、T4是\_\_的牌号。A．白铜 B．无氧铜 C．黄铜 D．纯铜

6、在社会劳动过程中，劳动\_\_。A．仅仅是为了个人谋生 B．仅仅是为了社会服务

C．只是为了个人谋生，而不是为社会服务 D．既是为个人谋生，也是为社会服务

7、在4min内通过电阻为4Ω的导体的电量为960C，则这4min内导体产生的热量为\_\_。A．15360J B．960J C．3840J D．7680J

8、（）是一种CO2气体保护焊可能产生的气孔。A．氧气孔 B．N2气孔 C．CO2气孔 D．CO气孔

9、弯曲试验是测定焊接接头弯曲时的\_\_的一种试验方法。A．抗拉强度 B．塑性 C．硬度

D．冲击韧性

10、干扰素抑制蛋白生物合成是因为 A．活化蛋白激酶，而使eIF2磷酸化 B．抑制肽链延长因子

C．阻碍氨基酸tRNA与小亚基结合 D．抑制转肽酰酶

11、插销式试验主要用来评定\_\_。A．氢致延迟裂纹的焊趾裂纹 B．氢致延迟裂纹的焊根裂纹 C．氢致延迟裂纹中的表面裂纹

D．氢致延迟裂纹中的热影响区裂纹

12、回火就是把经过\_\_的钢加热至低于A1的某一温度，经过充分保温后，以一定速度冷却的热处理工艺。A．淬火 B．正火 C．退火 D．调质

13、直流电流表若表的量程不够用时，则应配用\_\_以扩大电流表的量程。A．整流器 B．互感器 C．分流器 D．电抗器

14、当氧气与乙炔的混合比为1.1～1.2时，这时的火焰是\_\_。A．氧化焰 B．碳化焰 C．中性焰

15、焊接电源适应焊接电弧变化的特性叫做\_\_。A．电弧的静特性 B．电源的外特性 C．电源的动特性 D．电源的调节特性

16、钛合金最大的优点是\_\_，又具有良好的塑性和焊接性。A．比强度大 B．硬度高

C．导热性极好 D．导电性极好

17、\_\_不适用于焊接淬硬性较高的材料。A．自重法 B．反变形法 C．对称焊法 D．散热法

18、埋弧焊时焊剂堆积高度一般在\_\_范围比较合适。A．2.5～3.5cm B．6.5～7.5cm C．2.5～3.5mm D．4.5～5.5mm

19、钢材的\_\_决定了钢材的性能。A．组织和表面积 B．化学成分和长度 C．形状和组织

D．化学成分和组织

20、ZX5—1000型埋弧焊电源是一种\_\_。A．交流弧焊电源 B．逆变式弧焊电源 C．晶体管式弧焊电源 D．晶闸管整流弧焊电源

21、低合金强度用钢按热处理状态分类，30CrMnSiA钢属于\_\_。A．正火钢 B．热轧钢

C．非热处理强化钢 D．中碳调质钢

22、等离子弧焊，大多数情况下都是采用\_\_作为电极。A．纯钨 B．铈钨 C．锆钨 D．钍钨

23、压力容器相邻的两简节间的纵缝应错开，其焊缝中心线之间的外圆弧长一般应大于筒体厚度的3倍，且\_\_。A．不大于100cm B．不小于100cm C．不大于100mm D．不小于100mm

24、二次结晶的组织和性能与\_\_有关。A．冷却速度 B．冷却方式 C．冷却介质

25、珠光体钢和奥氏体不锈钢焊接接头在热处理或\_\_条件下工作时，在珠光体母材熔合线附近发生碳的扩散现象，形成扩散层。A．高温 B．重载荷 C．交变载荷 D．常温

二、多项选择题（共25 题，每题2分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）

1、预热温度为600～700℃是铸铁热焊时\_\_。A．加热减应区法 B．冷焊法 C．半热焊法 D．热焊法

2、\_\_\_\_\_\_气体作为焊接的保护气体时，电弧燃烧稳定，适合手工焊接。A．氩气 B．CO2 C．CO2+氧气 D．氩气+CO2

3、\_\_几乎是熔焊时氮的唯一来源。A．母材中的氮

B．焊条药皮中的氮化物 C．焊剂中的氮化物 D．空气中的氮气

4、焊接接头拉伸试样表面应\_\_。A．有划痕 B．硬化 C．过热

D．无横向刀痕

5、\_\_不是促成冷裂纹的主要因素。A．钢种淬硬倾向大，产生淬硬组织 B．接头受到的拘束应力大 C．较多扩散氢的存在和浓集 D．较多氧的存在和聚集

6、低合金耐热钢焊条选择原则，不正确的是\_\_\_\_\_\_。A．等性能

B．接头组织的稳定性 C．化学性能的均一性 D．接头抗裂性

7、氩弧焊的电源种类和极性需根据\_\_进行选择。A．焊件材质 B．焊丝材质 C．焊件厚度 D．焊丝直径

8、CO2气体保护焊，采用\_\_的外特性电源，电弧的自身调节作用最好。A．上升 B．缓降 C．平硬 D．陡降

9、煤油渗漏检验时，是在焊缝的一面涂上\_\_待干燥后，再在焊缝的另一面涂上\_\_进行的。

A．肥皂水；煤油 B．煤油；石灰水 C．石灰水；煤油 D．氨气；石灰水

10、结构钢焊接接头中力学性能最差的是\_\_。A．热影响区中的部分相变区 B．熔合区 C．焊缝区 D．母材

11、\_\_是一种理想的不熔化极氩弧焊的电极材料，也是我国目前建议尽量采用的钨极。A．纯钨极 B．铪钨极 C．钍钨极 D．铈钨极 12、16Mn钢属于\_\_钢。A．Q275 B．Q295 C．Q345 D．Q390 13、16Mn钢属于\_\_\_\_\_\_。A．Q295 B．Q345 C．Q390 D．Q420

14、电流或电压的大小和方向都随\_\_作周期性变化，这样的电流或电压就是交流电流或交流电压。A．电阻 B．磁场 C．频率 D．时间

15、CO2气体保护焊的电源种类与极性应采用\_\_。A．交流电源 B．方波交流电源 C．直流正接 D．直流反接

16、\_\_不是球墨铸铁所具有的性能。A．塑性极差 B．耐磨、减振 C．强度较高 D．韧性较高

17、压力容器相邻的两筒节间的纵缝应错开，其焊缝中心线之间的外圆弧长一般应大于简体厚度的3倍，且\_\_。A．不大于100cm B．不小于100cm C．不大于100mm D．小于100mm 18、15MnV钢属于\_\_\_\_\_\_。A．Q295 B．Q345 C．Q390 D．Q420

19、\_\_能检验焊层与焊层之间的结合强度。A．正弯试验 B．背弯试验 C．侧弯试验 D．冲击试验

20、不同厚度的工件点焊时，一般规定工件厚度比不应超过\_\_\_\_\_\_。A．1:2 B．1:3 C．1:4 D．1:5

21、用手工TIG焊焊接铝、镁及其合金时，采用\_\_最佳。A．直流正极性 B．直流反极性 C．交流电源

22、将亚共析钢加热到（）以上30～70℃，在此温度下保持一段时间，然后快速冷却，使奥氏体来不及分解和合金元素来不及扩散而形成马氏体组织，称为淬火。A．A1线 B．A3线 C．Acm线 D．共晶反应线

23、不锈钢焊条型号中数字后的字母“L”表示\_\_\_\_\_\_。A．碳含量较低 B．碳含量较高 C．硅含量较低

D．硫、磷含量较低

24、埋弧焊负载持续率通常为\_\_。A．50% B．60% C．100% D．35%

25、铝和铜的元素符号是\_\_。A．Al和C B．Cr和Ar C．Cr和Ca D．Al和Cu

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找