# 最新仓管的工作心得体会(十五篇)

来源：网络 作者：夜色微凉 更新时间：2024-06-30

*我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。那么心得体会怎么写才恰当呢？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。仓管的工作心得体会篇一...*

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。那么心得体会怎么写才恰当呢？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

**仓管的工作心得体会篇一**

本人于3月份进入公司工作，先是在主体运维部仓库做仓管，负责本部的设备及零星材料的出入库和设备的送修返修。管理期间本人工作表现得到大家的认可。5月份调至网管中心负责业务资源核查工作，为了尽快上手，本人在工作中不断学习不停摸索，现已掌握传输方面的资源核查，并增进了对设备、组网方式的认识，业务水平已不断提高。除完成业务资源核查单外，还协助各部门对各网元站点进行业务核查，安排施工队布线并监督其进程。

二、年度取得的进步或主要收获

7月中旬，由于工作的需要，本公司运维部门资源调度中心的工作地点转移至石柱岭机房，并成立了专门的资源核查中心。资源核查人员由原来的5人缩减成3人。这不仅增加了资源组的工作压力，更是我参加工作以后的第一次重大的考验。人员缩减但工作量不变，迫使我不得不快速成长。核查中，我发现一系列问题并不断向有经验的同事请教，不管是涉及传输、光缆纤芯还是交换专业，只要有疑惑就马上找到各专业技术支撑刨根问底。经过不懈努力，我逐渐对南宁现网的网络结构有了大致了解，由未知变成认知，由认知到熟悉。就算没有技术支撑的协助，也能很好地理清路由走向及接入方式，大大缩减了业务资源核查调度单的时间，为业务部发展业务提供更好的服务支撑。

自调往资源中心之后我多次积极参加部门内部培训，通过参加不同的培训提高自己的认知，也通过培训了解到每个岗位的工作都需要我们大家协力配合才能完成。培训不仅让我学到知识，跟部门的同事之间相处更加融洽,毕竟下班后大家聚在一块的机会总是很难得的。

正是因为有了这个和睦的团队，本年度3月份起至11月共核查业务资源核查单1621单，其中小区宽带1128单，数字电路242单，语音82单，专线169单，区公司考核工单共280单。工单回复及时率达100%。

三、存在不足或问题

1、由于前期对设备和各业务需求不熟悉导致回复错误信息，给网建部带来很多不必要的麻烦。了解这个事实后在后期加强这方面的学习，坚决杜绝再犯如此错误。

2、因为竣工资料交接不齐导致对各专业的资源掌握不足，特别是对县份的资源掌握不齐全。虽然核查工单能在规定时间内作出回复，但却不能保证准确率。需要跟网建部进行沟通协商。

3、在日常工作中不够细心，工作上许多小问题没能及时发现给周边同事甚至领导主管带来麻烦与无奈。本人保证日后的工作中一定会取长补短，多加注意，把粗心这一坏毛病改掉，全心全意为公司更美好的明天增光添彩。

四、下年度工作设想

继续在清查现网资源上加强把控。已经成立专门的资源核查小组力争准确度达到要求。与代维单位各县份机务人员沟通协助把控各县份现网资源。

针对准备启用的资源核查系统，资源中心进行再次内部调整，由原单个人负责单专业的业务资源核查变成三人核查各专业的业务资源核查单，在资源中心内不再分个人专业，不仅有利于当出现二缺一的情况下业务资源核查工作照常运转，在力争资源核查准确度达标的同时，个人的工作能力也将有显著的提升。

**仓管的工作心得体会篇二**

不管在哪个行业，哪个岗位工作，最基本的是爱岗敬业。作为一个仓管员也是一样，既然你选择了这个岗位，那么请你尊重她，敬爱她，因为她也会在你的人生经历中画下精彩的一笔。再一个就是责任心，对自己的工作要认真，负责，有事业心和责任感。这是最基本的职业道德，也是企业对员工最基本的要求。

仓库，是企业核心的一部分。客户货源的供应管理以及生产原材料的供给，都在于仓库的运作及数据，由此可见仓库的重要性。但是如何才能管理好仓库，第一责任人非仓管员莫属。仓管工作，从门外汉到熟悉流程，独立操作，稍有心得。

原料的接收：先是由采购部门进行原料的采购。供应商把原料送到后由品控部门人员进行物品抽检和普检。对检验合格的物品进行接收。对物品的重量、数量、品种等相关数据的核对，核对无误后，将物品进行入库处理。对于不合格的物品由相关部门跟供应商进行沟通商议处理。遇到有争议的事情汇报相关部门研究处理。

原料入库：将合格的原料进行入库处理，开据入库单据，将原料的名称、单位、数量、供应商等相关信息录入电脑系统备份。要做到实物与数据相符。然后将原料分类摆放到仓库，合理安排，减少堆放空间。至于如何摆放就在于平时对原料的熟悉度，还有和生产部门的沟通。要做到先进先出，避免原料因存放进时间过长而造成的质量问题。对于某些特殊原料，要按照原料特性及公司要求做好保管。

原料出库：原料的出库由生产部门填领用出库单。由仓库管理员对原料进行派发给生产部。对所出库的原料名称、数量等及时进行详细登记。定期对仓库进行盘点，遇到原料与数据不符时，要及时查原因，务求账实一至。当然，有些原料在领用和生产过程中会有一定的损耗，不可能做到百分百的账实一至，但是我们可以尽量把实物与数据之间的误差降到最低。

对于仓库的原料信息要随时掌握。熟悉掌握每个原料计划期的生产消耗情况，预测计划期的原料需求量规律。了解每个原料的订货、到货时间。过早的补充原料会造成原料的积压和占用仓库的空间，甚至会影响到企业的资金周转。过晚的补充原料就会造成生产的的被动。所以预测计划期的原料需求量很重要。工作中多与生产、采购等相关部门沟通，这样才能及时得到所需要的相关信息。

平时还要做好防火、防洪、防漏雨等各项工作，排除各种安全隐患，从而避免、降低损失。

经验是一点一滴积累下来的，冰冻三尺非一日之寒，只有不断的学习，提升自我，不管在哪个行业，哪个岗位都能做得出色。

**仓管的工作心得体会篇三**

仓库管理，是中国企业对于管理仓库的一种说法。在一些合资企业，将仓库和物流(走货)合并在一起叫做仓储管理。

一般企业，仓库分为：待验库、原料库、中转库、不良品库、合格品库、半成品库、成品库。特殊行业还有另外加设的库房，在这里就不一一赘述了。

下面现说说我对库房一般流程及与相关部门协作的一些体会。

待验库------突出1个词“待验”。就是等待验收合格的库房。一般是由供货商(一般指原料生产厂家)将物料发给生产企业(包括odm或oem)的第一关。由质量认证人员即qa或qc进行物品的抽检和普检。通过对比供货商厂家、自厂及国家相关法律标准，进行衡量和测定是否属于合格品，对待验材料进行评定，并出据《原材料检验报告》。

1. 对于评定为合格品的原料，通过库管参照相关pos单，进行数量、重量、型号、编号等相关数据的核对，核对无误后，进行入库处理。并标准、分类进行摆放或上加。同时接收由qa或qc发出的合格报告书，问明相关注意事项(如保存时间，保存条件，如何清洁等5s或6s相关事宜)，确保在原料库中产品的质量、数量以及重量，不发生允许误差外的损失。

2. 对于评定为不合格品的原料，与供货商厂家代表进行沟通商议，一般处理方法有2种。

1将该不合格品原料进行返厂，向资材部长，质量检验部长(qm)进行问询得到肯定答复，通知财务部门，对于其进行合格的原材料进行付款，对于不合格品的原材料数量何时，进行如何方式在最短的时间内予以补齐，及未补齐所负责任。通知质量部下发不合格检验报告，一式4份，分别送于资材部，财务部，仓储部，自留一份。并对该厂家进行《供应商档案》备案，在部长级以上会议中提请注意，并请示资材部长或经理，对于该供货商厂家的信任评定指数进行评估。当该供应商厂家在《供应商档案》中信任评定指数达到危险值时，提请总经理批示，是否进行更换相关厂家，并出相对水平和口碑良好的供应商厂家名单，由总经理定夺。

2讲该不合格品滞留待验库不超过6小时(具体原料滞留时间依据当时情况为准)，向资材部长，质量检验部长(qm)进行问询，得到“进行特采”处理的答复后，出据检验报告，一式4份，分别送外资材部，仓储部，总经办，自留一份。通知库房管理员，进行不良品入库处理该批原材料中不合格品部分，进行入库，并在不良品库房摆放或上架时标注为“特采”物料，在没有资材和总经办相关文件，质检人员没有陪同下，不可以进行任何出、入库处理。并告之保持“特采”物料质量和数量，随时进行5s或6s维护。

原料库-----对于待验库中，已经被质检部门验收合格，并出据合格检验报告的原材料，进行原料库入库处理，开据入库单，将物料名称、单位、数量、供货商厂家等相关信息录入电脑系统。与资材部门沟通，处理来料pos单。将物品分类摆放或上架。并及时设立标识，写明注意事项，定期进行物料跟踪，5s处理。

原料库中的物料，标志着与生产成品有关的步骤第一步(指库房范畴)已经完成。它链接着待验库与生产第一线，并且是物料有出库动作中的第一站-----原材料出库(即原材料领料)。现在我聊聊我对原材料领料的一些想法。首先，在生产部，下达生产计划即plan后，一般都有plan list，我们要做的就是“备料”。将pl上的所有物料进行集中整理、分类，在pl规定时间前，摆放在出库工作区。进行核对无误后，添置出库单，录入电脑erp系统，对出库原料进行物料跟踪。有效的进行成本管理和时间控制。后期将相关数据报送生产、资材、财务部门，进行审核并下达新的仓储物料警戒线。在月末对于物料跟踪相关情况

进行书面报告，在年末(或半年期)，进行成本分析，生产耗用分析等。

在pl规定时间内备料完毕，我们的第一个“客户”出现了，就是中转库。通知中转库进行领料。配合中转库的库管进行发料，待数量等参数互相核对无误后，进行清理，及时进行5s处理，保持仓库整齐，整洁。至此，用于此批pl的原材料已经有第一站原料库，运动到了第二站——中转库。

中转库-----它的作用就是链接原料库与生产线。生产线就是中转库的“客户”，我们要做的就是“发料”。与中转库进行“发料”时，注意什么料先发，什么料后发;发料的方式及有些料不发的情况。我来具体讲讲，以电子企业为例。

1发料的次序：即什么料先发，什么料后发。在大多数电子企业中生产线是按照成品组装流程来分配，所以要求中转库库房管理人员对于生产流程要有相当的熟悉程度，并及时向生产部门了解新进技术，请教工艺工程师，指导自己工作。那么就可以熟练掌握发料次序的先后，不延误生产进度。不会给下一个环节造成不必要的麻烦。

2发料的方式：在很多电子企业中，有螺丝这样的物料。一般采用“秤称”的方式。又如科学计量法等方法都是运用在不可数的材料，或是超大或超小型物料。当然，如果可数的并且形状、大小还ok的，就需要库房管理人员细心了。

3什么料不能发：有些企业中，个别生产线长，为了使自己的生产线“表现出”比较少的耗材率，申请或是直接要求给他的线工“稍微”多领点料。这是绝对不允许的，因为pl上的物料耗损率一般都是固定的，而且是通过长久以往的物料跟踪评估出来的。假若每次都多给活少给些料，我想库房的账目，就没有办法分的清楚了。

另外，中转库的又一大作用就是应付一些“突发事件”即“接短”用。在很多企业都有相关中转库储备物料的plan。这样就可以避免假若资材发现市场某些物料紧俏，库房此物料有不多时，中转库的这一作用就体现出来了。所以，一般情况下，生产线上用的常用料在中转库都会有相关储备量。这也为经常有研发新产品的部门，如新品研发部可以在做实验或是试线的时候可以及时领取到一些“相对零碎”的物料，以供不时之需。

以上介绍的是：待验库，原料库，中转库。这3个库房是物料变成成品前经历的库房步骤，在后面要介绍的将是物料在通过生产加工变成成品或半成品后说要在库房中进行的流程。在物料跟踪erp系统中，对此也有比较重的部分，因为在生产加工之前，可以讲物料是“定量”的;在生产加工后，产品是“定性(质)”的。所以，在生产前，确保产品质量的第一个前提就是，用以生产产品的物料质量合格，数量(重量)符合标准。所以，需要库房管理员具有良好的耐心，高度的责任感，以及敏感的数学能力和逻辑思维能力，比较好的沟通能力，要能吃苦耐劳，任劳任怨。并要求做到“及时，准确，质高”。

下面介绍的是：不良品库，(半)成品库。

不良品库-----存放不良产品的库房。产品在生产加工过程中、产品成形后都要进行检验。在质检员(qc或qa)检验为不合格产品时，开据《不良品检验报告》(即《产品不合格报告》)那么这些不合格产品，将被生产人员送入不良品库房。我们不良品库房需要常备一名经验丰富的qc，对于生产线上qc或qa检验不合格的产品进行复检。确保产品确实属于不良品，在《不良品库物品明细单》中签署“同意”后，方可入库。库管员帮助要针对《不良品库物品明细单》中所列项目进行整理、分类。质检员做出电子表格，上报给质检部门，要求及时对于不良品进行相关处理。库管员要做的就是将已经整理和分类好的“不良产品”办理入库，录入电子系统。并每月报告不良品再次利用和报废产品情况。要求名称，数量，用途记录准确无误。定期进行产品检验评估，确保留存在不良品库中的“可利用产品”不会报废，同时也及时清理报废不可用产品，增加其他业务支出。

成品库--------这是产品在变成商品前在生产仓储环节经历的最后一站。成品库，是已检验合格产品进行入库处理。成品库可以非常直观的反应企业真实情况。所以，看成品库的摆放，分类和调度，就可以知道企业整个仓储部门的管理运营能力如何。因为产品库不仅要将产品送进来，还要将商品运出去。是故，大多数企业成品库的忙碌程度直接体现企业效益。

在成品库工作的员工，不仅要具备上述其他库房人员应有素质外，还要有一颗稳重踏实的心。因为在成品库中绝大多数的产品是将来的直接商品。也就是说，在成品库库房储存的都是$$$----钱。

成品库是仓储管理系统中最重的一环。它不仅反映自身生产运营情况，还直接影响客户的口碑形成。假如，该公司成品质量优良，数量从来没有差错，并且运送及时。我想没有客户会轻易的和你终止合同。因为良好的成品库运营方式，可以让客户在接收商品的那一霎那感到很满足，虽然你的商品对于他来讲也许只称为产品。成品库管的工作满意度的高低，会直接影响到客户对于公司的印象，尤其是第一感觉。那么，是希望他感觉到安心，还是他发现自己一个月用来催货的电话费已经上了上3位数好呢?诸君不难给出答案吧。

在将成品库时我没有具体介绍如何的流程，因为成品库对于不同的企业，有不同的管理模式和方法，但是无一例外都是比较保密的。日本和美国的方式不同，印度和中国的方式也是大相径庭。不过大家的目标和方针都是一个。都是在为给予客户100%的满意度而努力。

所以说，在看文章的诸君，库房不仅是一个死的陈放物品的货架，要使库房“活”起来，机动的运转起来。它将是在企业运营中与财务，生产一样不可或缺的三部分。

希望我上面浅谈的一些自身感想对于诸君有帮助，也希望有机会看到这篇文章的同行给予知道批评，并极力希望您可以写出您的经验体会在我的回帖中。我们可以共同交流进步。

**仓管的工作心得体会篇四**

安排学生到仓储类物流企业实习基地实习，在企业实习教师的指导下，熟悉仓储类企业的物流作业流程，了解仓库物品管理及基规定，了解仓储结算等手续，最后写出专题实习报告

xx年暑假

物流有限责任公司

“仓”也称为仓库，为存放物品的建筑物和场地，可以为房屋建筑、大型容器、洞穴或者特定的场地等，具有存放和保护物品的功能；“储”表示收存以备使用，具有收存、保管、交付使用的意思，当适用有形物品时也称为储存。“仓储”则为利用仓库存放、储存未即时使用的物品的行为。简言之，仓储就是在特定的场所储存物品的行为。

通过暑假两个月在物流公司的实习同时结合书本上的知识使我对仓储有了更深的认识，现从以下几个部分讲：

我是公司储运部仓库的仓库保管员：我是今年七月一号进入公司工作的，作为一名新员工进入了一家高速发展的物流公司工作，深感欣喜。我想这是我职业的新开始。

1：人力的安排

作为物流公司的传统业务———仓储，虽然技术性并不高，但需要勤劳，心细，作业强度大，体力要求比较高。象我们仓库，随着客户的不断进入，业务不断增多，原本在人力方面就比较紧凑，这就要我们合理安排装卸工人，做到在有限的人力上作合理的安排，做到有条不紊，作业顺，这时就要合理安排人员，使每一作业尽量不受影响。

2：合理的休息

在出口装箱时，高温季节，仓储作业量大，出汗多。像卫洗丽的箱子，每一箱成品都套有一个塑料袋，很滑，装箱时不能碰伤箱子，作业要求高，难度大。在40多度的箱内，一会儿就汗流浃背了，所以要合理安排作业和休息，做到轮流休息，不间断作业，这样在保证作业安全的情况下，作业效率就不受影响了。

3：人员的培训和提高

虽然装卸工人的工作比较简单，但为了作业的不断提高，我们也要不断提醒他们现场作业的规定，及客户对我们的要求，这样有利于我们对仓库的管理，理货，配货等作业。他们的作业效率也会有所提高的。

仓库开业六个多月来，味之素，xx工厂，toto卫洗丽的业务已相继进入仓库。客户的成品，出口品部分或全部进入仓库进行保管。所以要做好仓库的管理，货物的入出库作业，日常保管，仓库清理工作，把好库存数量的管理，防止不必要的损耗的发生，有效的利用库存区面积。

a：易拿，易放，易看，易点的堆积方式，

b：货物堆放不要超过托盘，不要超高堆放，要注意“五距”，

c：货物入出时做好桩脚卡记录（计好箱数和枚数）

d：坚持货物先进先出，对于频繁进出库的货物和小件的货物应多盘点这样减少库存差异

e：保持仓库的整洁，地面的清洁，通道的顺畅

1：部品的入库作业

现xx工厂的大部分部品已进入松江仓库保管，部品作为成品的一个部件，其种类繁多，大致分f部品和d部品，从加工手册上有分手册品（保税品———存放在保税区域）和非手册品，保管也有不同的要求。部品在转库进入仓库时，往往比较乱：部品外箱比较破因为它是周转箱，要用到不能用为止的。而且进来的端数有时乱，要整理清点每一个型号，箱数，端数；特别注意的是d部品中的便坐器系列的部品，它是toto工厂中直接生产线出来由仓库开转库单过开的，不像他们协力厂过来的部品那样整齐，所以一定要多留神，多注意清点。

2：部品的出库作业

xx工厂会按照生产计划在每天10点之前开部品纳入单传真至我们仓库，我们就按纳入单配货。如单上有“优先出库“的部品，我们应在第一时间配并第一车发货给工厂，这样就不会耽误工厂生产线的运转。配的部品应整齐放于托盘，标签朝外，出端数的放于周转箱内，做好标记和数量，便于对方清点。

1：成品、出口品的入库作业

相对于成品、出口品的入库比较方便，但还要注意点数，特别是“水栓”产品，要翻板逐件堆高，以前入库时多次发现多箱为空箱所以一定要小心仔细。入库堆放整齐，卫洗丽的出口品应在每一托盘上标明生产日期，便于“先进先出原则”

2：成品、出口品的出库作业

成品、出口品在出库时根据定单或出口装箱单出库，一定要坚持“先进先出”原则，特别在出口方面。还有出口时，装箱单上的箱号和封号要填写正确，并传真至货代部确认后再封箱放箱，让集卡司机进来时把箱号和封号与“设备交接单”上的对一下，是否一致。

为了做到先进先出，可否在填制一张记录单用于记录每一货品每次入库的数量和同一生产日的数量，出库时进行“先进先出”销帐，并记录余数。

一：设管理

仓库现有设备：液压车，堆高车和铲车。

仓储设备是省力省时的有利工具，要做好日常的清洁保养，清理轮子中的杂物，保持其顺利使用。发现隐患要及时报修，还要安全用电。

仓库作业量大，容易积累灰尘，所以每天要清理仓库，清洁地面，保持卫生。创造一个整洁的仓库，在良好卫生的工作环境下工作。

每天的工作中都有很多问题发生，我们要善于发现问题，把握问题，并在第一时间去解决，来提升自身的业务能力。

这也要求我们不断的学习，提升，学习老师傅的业务知识和掌握专业技能；交流，了解，吸取他们的经验；学习仓储保管，装箱作业，货物记帐等业务知识，这是我还有所欠缺的。还有要学习物流相关知识，使自己的知识更完善更丰富。

**仓管的工作心得体会篇五**

通过仓管员实习了解企业仓储情况，更深入的掌握仓管的理论知识，理解仓管的意义。在这个基础上把所学的专业理轮值识与实践紧密结合起来，从而有利于培养良好的职业道德，能结合实际综合运用所学知识，提出自己的观点和方法，提高分析问题与解决实际问题的能力。

1、熟悉工作职责，熟悉产品；

2、协助完成货品入仓、后勤发货包装等工作；

3、处理发货账务。

1、熟悉工作职责，熟悉产品

按照公司制定的工作流程依次进行工作，平时应定期对货物进行盘点，从工作中熟悉产品。

2、拣货，熟悉产品

每天开始拣货之前，需要了解新入库的货物有哪些、是否摆放在属于自己编码的位置上面，确定不会有货物漏拣。

3、包货，发货

包货这个方面要注意编码与实物是否一致，警惕拣货单是否存在着错误编码的情况。在主要负责人完成货物检查后就由自己进行装袋，这是两个工序所以说也是分开独立完成的，目的是为了保证出货正确与否。

包货接下来就是打包交给第三方物流，也叫发货。这个需要我们看地址是否完整，看收货人员的名字是否正确，还要看是发什么：挂号，ems等。

通过这一段时间的仓管实习，让我更深刻的认识到了仓管员的特点以及作用。看到了周围同事们敬业的工作态度和融洽的工作气氛，让我感受到能在这个集体中工作是件愉快的事情。而自己各方面的素质也在亲身实践仓管员的过程中得到提高

1、在仓管工作中熟悉自己不内行的产品才是现在最基本的工作任务，是自己适应工作的要求、提高办事效率的需要，也是为能够随时进入其他部门学习的一个基本工作技能。

2、拣货是工作的首要任务，发错货、账目错乱，会给后续工作带来很大压力，会使公司利益与形象受损。所以要看好实物、对准确编码，提高注意力，确保在第一个环节上就做到百分百的正确无误；另外还需要了解仓库当日入库的货品，多关注仓库的信息，以确保仓库是否有足够的库存。

3、要用为公司服务的理念去工作，把公司当做是自己的家，融入到这个大家庭，齐心合力经营好这个场所。

4、单纯的拣货，包货，发货，好像没有什么技术含量，会给人一种枯燥无味的感觉。但既然公司安排自己负责这一职位，那就是公司对我们的信任，给我们学习的机会。所以我们应该抱着一种感恩的心去完成自己的工作，竭尽全力完成它，不断提高自己的效率。

5、仓库的一切工作不可能走捷径或一蹴而就，很多都看似小事，偏偏小事都是一环扣一环支撑起全部工作流程得以顺畅、正确。

当然在实习中，我也遇到了很多的苦难，也曾一次次的受挫过，但也就是因为这样，我又一遍遍的去寻找解决的方式和途径，使这些难题得以顺利解决，这个累积的过程，也就成了我实习期间宝贵的经验与财富，相信对我以后的生活也会有很大的帮助。

经过这次实习，我相信，在以后的生活中，不管遇到什么样的难题，只要一直保持这种心态与斗志，积极向上，我的人生一定会有更大的收获。

**仓管的工作心得体会篇六**

在这短短一个月的实习时间里，通过店长及同事们的支持和帮助，我对自己的工作职责有了明确的认识，对自己的岗位有了更深层次的了解，仓库管理员的工作其实也就是要下好“本位棋”任何时候都来不得半点马虎，唱不得半点高调，来不得丝毫侥幸，作为仓库管理的一员，我深感自身责任重大，通过工作，我认识到几点：

一、不因小事而不为。小事是大事的基础，仓库的每一件小事都与大事有着密不可分的关联，只有小事做好了，大事才能更好的完成，进入仓库工作依赖，我深刻体会到这一点。工作千万不能马虎，粗心大意，掉以轻心，这方面我做的还不够，记得很多时候入库时都把数量搞错了，也有把价钱弄错的，导致收银员没法收钱，数量上出现错误供货商把我找了，重新给他补的货，这样的问题、错误我出现过很多，在今后的工作中应该严格要求自己。

二、不因杂事而乱为。仓库工作头绪很多，任务琐碎繁杂，刚开始接触仓库工作的时候很多东西都不会，就出现了事倍功半的效果，时间长了慢慢捉摸出来哪该为哪该不为，哪些该做哪些不该做，该请示的要请示，该反馈的要反馈，不该做的也绝不能做，不因事难而怕为。

三、沉着应对每件事，要胸有主见，对难缠的供货商绝对不能听他们的，一定要让供货商听我们的，只有这样，才能处理好事情，不然的话，如果供货商都把货放的乱七八糟也不给摆货，那么超市工作人员就会埋怨我，不摆完货就走留个烂摊子，一定不能唯唯喏喏，震得住供货商才是的办法，同时也要认真负责，绝不能丢手不管。

四、超前运筹求主动。不管做什么事都要主动，主动帮忙才显示出人的品德与素质，彰显当代大学生的良好风范与高尚品德。

五、坚持从学习入手，提高业务能力经过一个月的实践学习。我深刻认识到万事开头难，什么事都要有尝试，都要有开始，都要有经过，都要有失败，经历了在金膳林超市的仓库管理工作之后，我明白了很多事情看起来很简单，但与我们的想象是有很大差距的。通过这从三月二十一号到四月十七号短短不到一个月的实习，我更深的懂得如何与人沟通和与人交往处事，以后能让自己更好更快得融入社会这个大家庭。

**仓管的工作心得体会篇七**

在20xx年7月25号—8月23号期间，我来到了孝义红塔煤焦有限公司进行生产学习实践，第一次将理论知识与实际生产联系到一起，我从中真正认识到了在校期间实验课的重要性，它是我们在校期间真正联系生产，验证我们理论知识的利剑。

在厂实习期间的第一周我在生产技术员柔师傅的陪同下首先了解到的是备煤的工艺流程，该厂采用的是先配煤后粉碎的工艺流程：原料煤—卸煤机械—运输皮带、堆取料机—不同牌号的煤在储煤厂单独存放—堆取料机根据生产需要从煤厂取煤经皮带输送至配煤槽分煤种单独存放—根据生产需要把各种炼焦用煤按照一定比例配合—进入粉碎机粉碎和混合—经皮带运输到贮煤塔。

然后参观的是炼焦工艺流程，柔师傅从焦炉的结构以及加热方式给我进行了详细的讲解和指导，我对煤气设备、废气设备、交换设备、荒煤气导出设备及护炉设备有了很深的了解并做了相关的笔记;之后看的是焦炉机械：装煤车、推焦车、拦焦车、熄焦车，我观看了从装煤到推焦、晾焦的整个生产过程，对各个设备操作在脑里有了映像，对相关数据也进行了详细记录。

第二周，柔师傅给了我一些机械炼焦的书籍和资料以及各个车间的相关操作规则，在办公室我认真的看了这几本书，对之前一周参观的一些设备从理论上进一步作了详细认知，也上网查了很多相关资料，对资料上不懂的了解不透的进行了实际考察，和很多车间的工人师傅进行了交流学习，在这周理论联系实际的学习交流期间我受益匪浅，对机械炼焦的整个生产工艺和设备有了很深的了解，掌握了很多炼焦期间所需要注意的安全事项，毕竟安全生放在第一位!

第三周，柔师傅带我参观了焦炉煤气的净化和炼焦化学产品的整个生产工艺流程，说实话看着很多错综复杂的管路的确是复杂，但是在柔师傅不厌其烦的讲解下我渐渐有了头绪，从初步管道颜色的区分：灰色管道里通的是煤气;黄色管道里通的是氨气;红色管道里通的是蒸气;蓝色管道里是氮气;我想到我们实验室中管道颜色区分的含义原来在真正生产中有着如此之奥妙的意义，颜色的区分的确将一些错综复杂的管道变得简单清晰了。

接下来我了解了粗煤气的整个净化过程：粗煤气—上升管—桥管—集气管—气液分离器—煤气初冷器—机捕焦油器—电捕焦油器—脱硫塔—串联洗氨塔—洗苯塔—脱苯塔—净化煤气;还对煤焦油氨水分解进行了了解，主要是通过机械化焦油氨水澄清槽进行分离，将氨水、焦油、油渣进行分离。

而且还通过管道路线了解了整个生产工艺中的流程，进入脱硫塔、洗氨塔、洗苯塔脱苯塔的煤气都是从塔底进入与塔顶的洗液逆流而行，然后从塔顶排出，当然每个流程都是相互联系的，而且还有很多循环利用的洗液。我对这些流程都做了详细笔记，而且很多工艺段还画了很多流程图，每个细节都有了深深地了解。

第四周柔师傅又将厂里焦炉化产的资料给了我，对照资料和上周做的笔记我一一了解了各个工艺段各个设备的原理与作用，以及各个塔内的化学反影原理和反应过程，其中对初冷器(该厂为横管式初冷器)、及电捕焦油器还有机械化焦油氨水槽做了更进一步的学习研究：

1、横管式初冷器

煤气自上而下通过初冷器，冷却水由每段下部进入，低温水供入最下段，以提高传热温差，降低煤气出口温度;在冷却器壳程各段上部，设置喷洒装置，连续喷洒含煤焦油的氨水，以清洗管外壁沉积的煤焦油和萘，同时还可以从煤气中吸收一部分萘。在横切管冷凝器中，煤气和冷凝液由上往下同时流动，较为合理。由于管壁上沉积的萘被冷凝液冲洗和溶解下来，同时于冷器上部喷洒氨水，自中部喷煤焦油，能更好地冲洗掉沉积的萘，从而有效地提高了传热系数。此外，还可以防止冷凝液再度蒸发。

2、电捕焦油器

其外壳为圆柱形，沉淀管管径为250mm，长3500mm，在每根沉淀管的中心处悬挂着电晕极导线，由上部框架及下部框架拉紧，并保持偏心度不大于3mm,电晕极可采用强度较好的&3.5-4mm的碳素钢丝或2mm的镍铬钢丝制作。煤气自底部侧面进入，并通过两块气体分布簺板均匀分布到各沉积管中去。净化后的煤气从顶部煤气出口逸出。

3、机械化焦油氨水澄清槽：其作用是分离焦油、氨水和排除焦油渣。

机械化焦油氨水澄清槽是一长方形断面容器。由纵隔板分成平行的两格，底部有刮板机输送机缓缓运行，它由电机通过减速机和传动链带动。从气液分离器和初冷器来的焦油，氨水和焦油渣由入口管经承受器进入澄清槽，三者依各自比重的不同而进行分层，沉降在底部的焦油渣被刮板运输机带至倾斜底的上部，通过漏斗卸出。

刮板机线速度为：1.74-13.5m/h，速度过高易带出焦油和氨水。焦油渣占全部焦油量的0.2-0.4%。当无烟装煤时可达到1.5%，焦油渣中2mm以下的粉尘占72%，因此很粘稠，为防止其在冬天结块发粘，在漏斗周围设有水蒸气管间接保温。澄清后的氨水经溢流口排出，焦油从下部经液面调节器压出。

本次实习深感流程设计的巧妙之处，自己在今后的学习之中也要抓住每一细微的地方进行仔细学习、研究，为将来步入社会工作打下坚实的基础。

此次实践学习受益匪浅!!!

最后非常感谢\*煤焦有限公司给我这次实践学习的机会，更感谢耐心指导我学习的柔师傅!!!

**仓管的工作心得体会篇八**

一 实习目的与意义

(1)通过实习，熟悉并熟练掌握gps仪器的使用及进行控制测量的基本方法, 巩固课堂所学知识，加深对测量学的基本理论的理解。

(2)了解gps原理以及在测绘中的应用,能够用有关理论指导作业实践，做到理论与实践相统一，提高分析问题、解决问题的能力，从而对控制测量学的基本内容得到一次实际应用，使所学知识进一步巩固、深化。

(3)地形图的野外认识及填图，图形绘制和面积量算，并对资料的检查与整理。

(4)学会gps进行控制测量的基本方法并对gps数据的处理，培养实际动手能力。

二 实习内容

数据采集的方法

(1)手持gps的设置：按menu键，进入“系统设置”，选择“地图单位”后，可进行以下设置：

a.导航单位设置：设置为公里米公里/小时

b.北参考选择：选择真北

c.坐标投影：纬度/经度设置为度/分/秒,自定义坐标系选择“横向墨卡托”后，进行以下设置：原点纬度：00.00000n,原点经度：105.0000e,设置好后进入下一页设置比例因子：1.00000000，通用米单位：1.0000000，原点向东偏移：00500000.0，原点向北偏移：00000000.0，按“完成”即可。

d.参考椭球：选择“用户”后，根据所要测的坐标系及3°或6°带进行da,df,dx,dy,dz的参数的设置，再进入下一页设置“自定义基准”，x旋转：+00.00000，y旋转：+00.00000，z旋转：+00.00000，比例因子：+01.00000，则完成好设置，最后按esc键直到显示要测数据。

(2)手持gps定位测定方法：手持gps站于待测点，等到精度达到要求时，按下mark键，则显示出已设定好要测量的数据，记录下显示出的数据后可按esc键进行下一测点的测定。

2.图上坐标高程的量算

如果所求的点刚好位于某根等高线上，则该点的高程就等于该等高线的高程，否则需采用比例内插的方法确定。

如上图所示：e点位于高程

为51m的等高线上，则e点的

高程就为51m，而f点位于48

与49这两根等高线之间，可以

通过f点作一大致与两根等高

线垂直的直线交于这两根等高

线于m,n点，从图上量得距离

mn =d ,mf =d1 ,设等高距为h,

则f点的高程为：

hf = hm + h\*d1/d

3.面积量算方法

面积的计算方法，可根据不同的目的、用途和精度要求而定。规则的图形通常可采用几何图形量算法和坐标解析量算法;不规则图形通常可采用网点法,平行线法，计数器编程法，cad法和求积仪法等。

不规则图形的面积量算：

(1) 格网法

使用以毫米为单位的透明方格纸或透明塑料模片蒙在欲测图形上，首先读出完整的方格数，然后再用目估方法将不完整的方格凑成完整的方格数。最后累加出图形轮廓线内的总方格数。用总方格数去乘每一方格代表的实地面积，即得欲测图形的总面积。

若整格数为n，不满整格的一律以二分之一格

算，得到方格总数，乘以每个方格所代表的面积，

得到图形的面积。

(2) 格点法：图形范围内的点数a，与轮廓线接触的

点数b，每个点代表的面积s，则图形面积为：

p = ( a + b/2 )\*s

(3)平行线法

将图形分割成高为h的梯形，然后利用求所有梯形的面积之和用平行线法求面积的精度取决于平行线之间的间隔大小，平行线间隔愈小，则面积量算精度愈高。

**仓管的工作心得体会篇九**

实习内容

(一)安全培训：

我们进入公司以后首先进行了严格的新员工入场三级安全教育。及：公司进行安全基本知识、法规、法制教育;车间进行现场规章制度和遵章守法教育;班组进行本工种安全操作及班组安全制度、纪律教育。

在三级安全培训中，各位工人师傅讲述了身边的发生真实实例，使我们了解了很多在工作中要要掌握的安全尝试，如：使用高速旋转设备严谨戴手套;工作中严禁戴耳机等等。通过各级安全培训，使我们在思想上把安全提到了一个新的高度，在为期一个星期的实习当中我们同学都真正落了:不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害的“三不伤害”原则。为实习的顺利完成打下了安全基础。

(二)底盘车间：

宇通客车的底盘生产是有：分装工段和流水线装配组成等六个工段组成。

1.分装工段 ---线束预装配，发动机附件预装配，悬架预装配。

2.总体装配线线两条总装线：k线和j线

k线各工位装配如下：

管路装配--→管路固紧--→钢板弹簧装配--→前后桥装配--→u型螺栓稳定杆装配--→u型螺栓骨紧--→方向机构装配--→车架翻转--→线束装配--→排挡装配--→发动机吊装--→进气管路装配--→轮胎装配(包括预装送胎)--→油路双真空处理--→加油热发动检测--→试交入库

3.主要的生产工艺有：

(1)紧固件装配工艺：率先在业界使用法兰面带齿螺栓和法兰面带齿螺母，选择国际上先进的乐泰永久锁固胶和乐泰可拆卸锁固胶。

注：对关键标准件采取德国扭力扳手检测工艺。车轮电动拧紧机，极大地提高车轮装配的效率和质量。

(2)车架制作工艺：车架组焊胎具，率先采用板簧销支架定位工艺来保证车架的焊接质量及尺寸精度。

(3)管路装配工艺：先进的钢管切割设备及电控去毛刺吹气设备。先进的胶管铆接技术，竹节式管接头铆接工装及拉脱力试验设备。底盘管路密封。

(4)底盘检测工艺：引进国际先进的美国比线检测设备。(激光式车轮定位仪)用来检测底盘推进线及四轮定位，进一步保证底盘行驶的可靠性。采用进口轮胎动平衡机来检测和保证后轮的动平衡。

了解到的相关知识要点有：

底盘车间刚进大门绿色通道两侧各有一台方形机械设备，十分引人注目。经工作人员讲解，机器名称为转向猪油抽真空加注机。此项机器的引进对底盘油路安装，加油起到到至关重要的作用，大大减少了工人工作量。没用设备之前油路的气密性是无法考人工检查的。其工作原理为：先对油路进行抽真空，若管路中有漏气现象，机器发出警报，若无漏气，机器再次进行抽真空处理，然后利用压差将油液注入油路内，避免了油液中含有气泡的想象。

当前底盘普遍采用局部电泳，同时宇通已经开始高档车整车的电泳尝试。经过电泳后的车身导电型是很弱的，需要车身打铁时需要打磨掉该处的电泳层，同时涂抹价格高昂的导电胶。

(三)焊装车间：

焊装车间总共有g、h、u、r四条生产线，主要是对客车车身前、后围，左、右侧围，顶盖五大片的焊接和对车身骨架整体的焊接。

由于大量运用电焊和通风不足，该车间是实习的四个车间中环境最差劳动最密集的一个车间。电焊弧光及高分贝噪音时刻损害着工人的视力和听力。车间一分为二，左侧为客车车身前、后围，左、右侧围，顶盖五大片的焊接;右侧为车身骨架整体的焊接。

了解到的相关知识要点有：

在车间右侧前方工人师傅用大刷子往焊接的缝隙处涂抹着黑色的液体，经指导师傅的讲解后我知道，涂在电焊连接处的是黑漆，以免车身在装配好使用过程中被腐蚀生锈。车间所焊接的主要为全承载式车身，据负责人介绍车间日产量为5---6台左右。

(四)承装二车间

承装二车间为专门生产12-18米的豪华客车的承装车间，虽然第一天已经参观过了，但只是走马观花的在绿色通道上看了各种车型的漂亮外型，具体的生产流程却都一无所知。于是今天怀着期待的心情，再次来到承装二。

本车间有18个工位分别有：

吊装;地板安装，内装饰;前风窗玻璃、仪表、方向盘安装;座椅安装;路试;检测等工位。

了解到的相关知识要点有：

(1) 客车的铺椅安装过后要进行静态调试,为保证乘客舒适性座椅螺丝之间都有固定间距。

(2) 前风挡安装过程中要对其缝隙进行密封，用黑色胶并用纸挡住车身以免黑胶沾染到车体上，待胶干后再揭去。

(3) 吊装过程中第一步为点焊第二步是满焊。

(4) 车门的安装过程后，车门运动的四连杆机构的工作原理。

(5) 经过对车门锁块、密封条、车门门销的形状一一进行了仔细观察，门销是为了防止车门卡死而装的。正在安装的车门都是外摆平移式门，外摆门的门臂、气门泵、门柱、车门上支柱都在原本只了解理论的情况下见到了实体和安装过程。

(五)涂装车间：

由于涂装车间参观时间太短，而且工艺流程复杂。本人也没有搞得十分清楚，基本将其理解为如下过程：

第一步是前处理，此过程分为五步:脱脂，水洗，表调，磷化，第二水洗。前处理过后要进行底漆的喷涂，以防车体被腐蚀，也可用电泳来代替这一步骤，并且电泳的效果好于喷底漆，会将车身焊接的缝隙都浸没到而不会遗漏。然后是烘烤，发泡。为下一步磷化打基础。接下来是刮车，用原子灰以使车身表面能足够的平整。烘烤;磨灰;喷中涂。然后将喷漆过程车身上毛边、麻眼修改整齐以使车身美观。再次烘烤，找磨眼，磨中涂，清车，喷面漆。在面漆之前要喷上面膜底漆。烘烤，粘涂一，喷彩一，哄彩一，粘涂二，喷彩二，哄彩二。然后是水磨，照清漆。照清漆这步对车的光亮度的很重要，车身在照过清漆之后明显明亮光滑赋有光彩。然后再烘干。

了解到的相关知识要点有：

(1) 脱脂是用碱性液体去油，液体需加热;

(2) 水洗的目的是去除脱脂时车身上的碱液;

(3) 表调用来中和车体的酸碱度，

(4)发泡工序看上去像是小时候玩的吹泡泡，但是发泡工序对车体的隔音和保温起着至关重要的作用。

(六)精益生产内容：

精益生产是通过系统结构、人员组织、运行方式和市场供求等方面的变革，使生产系统能很快适应用户需求不断变化，并能使生产过程中一切无用、多余的东西被精简，最终达到包括市场供销在内的生产的各方面最好的结果。

日常工作中有：返工浪费，过度加工浪费，搬运浪费，过量生产浪费，库存浪费，动作浪费，等待浪费这七大浪费。

精益生产核心就是消除一切无效劳动和浪费，它把目标确定在尽善尽美上，通过不断地降低成本、提高质量、增强生产灵活性、实现无废品和零库存等手段确保企业在市场竞争中的优势，同时，精益生产把责任下放到组织结构的各个层次，采用小组工作法，充分调动全体职工的积极性和聪明才智，把缺陷和浪费及时地消灭在每一个岗位。

精益生产方式既是一种以最大限度地减少企业生产所占用的资源和降低企业管理和运营成本为主要目标的生产方式，又是一种理念、一种文化。实施精益生产方式jit就是决心追求完美、追求卓越，就是精益求精、尽善尽美，为实现七个零的终极目标而不断努力。它是支撑个人与企业生命的一种精神力量，也是在永无止境的学习过程中获得自我满足的一种境界。

精益生产方式的实质是管理过程，包括人事组织管理的优化，大力精简中间管理层，进行组织扁平化改革，减少非直接生产人员;推行生产均衡化同步化，实现零库存与柔性生产;推行全生产过程(包括整个供应链)的质量保证体系，实现零不良;减少和降低任何环节上的浪费，实现零浪费;最终实现拉动式准时化生产方式。

精益生产方式生产出来的产品品种能尽量满足顾客的要求，而且通过其对各个环节中采用的杜绝一切浪费(人力、物力、时间、空间)的方法与手段满足顾客对价格的要求。精益生产方式要求消除一切浪费，追求精益求精和不断改善，去掉生产环节中一切无用的东西，每个工人及其岗位的安排原则是必须增值，撤除一切不增值的岗位;精简产品开发设计、生产、管理中一切不产生附加值的工作。其目的是以最优品质、最低成本和最高效率对市场需求作出最迅速的响应。

六.实习心得

在没有实习之前，我对先进客车生产的流程有一个错误的认识，以为会像先进的轿车生产一样，一水的机械化流水线生产。基本上从板材上料到成车出厂不需要太多的人员工作。但是当见到真实的客车生产线后，我发现我错了。由于客车订单式生产模式，使在流水线上生产的每辆客车都可能有很大的不同，所以使大规模采用机械化流水线生产几乎变成了不可能，目前只有局部少部分生产采用了机械化，大量的生产还是人工作业，焊装车间尤为突出。当然也正是客车生产的特殊模式，我国廉价劳动力的优势才很好的体现了出来，从而使中国客车在国际商场的成本价格具有很强的竞争力。故我国客车工业当前的快速崛起是必然的。未来也是十分光明的。

为期一个星期的宇通实习是十分短暂的，但是又是收获颇多发人深省的一次实习。在此之前，我对今后参加工作都很困惑，不知道我在大学里学的东西到公司能有什么用?参加工作后，我具体能为公司做什么?怎么样才能为公司创造最大价值，同时自己快速脱颖而出?怎样努力才能使自己成为公司的上层管理者?通过这次与我国优秀民族企业的零距离的接触，我明白了，原来要做的一切都是那么的实际具体。想要进入企业的高层，就要从企业的最基层认认真真的做起。从一个个小小的工位学起，当明白了每一道工艺流程都是如何完成的，问什么这样完成，怎样完成更好的时候。我的社会价值也能很好的体现了。

**仓管的工作心得体会篇十**

土木工程测量作为专业的一项基本功，是我们学习土木专业学生务必很好掌握的一项技能。为了提高我们的测绘潜力，能更好的把实践和理论联系起来，城市建设系为我们开展了为期两个星期的工程测量实习。

我们的目的是小区域控制测量，用到的仪器有经纬仪，水准仪，标尺，脚架等等，更感谢学校为了使我们能更方便的测量，还为我们配备了先进的全站仪。透过这次测量，巩固和深刻了在课堂上所学的理论知识，掌握了各种仪器的操作，并到达了必须的熟练程度。作为一个户外的专业实习，我们有了经验，为我们将来步入社会做好了铺垫，更重要的是它培养了我们一种精神，吃苦耐劳，独立自主，自己发现问题透过自己的努力去解决它，提高对繁琐数据的运算潜力。这些东西都是在平时课堂上所学不到的，但他又是那么基础，重要，由此我又不得不想起实践是检验真理的标准这句话。

工程测量，它是个复杂的工作，光靠一个人的力量是远远不够的，所以透过这次实习我彻彻底底的明白了测量她是一个团队的工作。我们组共有7个组员，务必发挥每个人的长处，才能使工作的效率化，我作为组长，要负责安排好每个组员的任务，定好每一天的工作的计划，还要持续和老师之间的联系。我想每个透过实习的同学都会在这点上有深刻的印象。

夫妻之间，亲兄弟之间难免都会吵架，我们这组人天天聚在一齐，不同的意见，不同的做法，就会发生磕磕碰碰，闹的大家不愉快，但我们能够及时沟通了解，忘记不愉快，重新投入新的工作中。学校安排我们实习的目的是为了让每个学生都能用自己所学到的理论知识来实际操作仪器，所以我们之间要相互学习，不懂的就问，决不是为了赶时间，赶进度。不然就算了结束了实习，作业是完成了，但学校老师对我们的目的和期望却落在了过去的两个星期里了。

在测量过程中我们程度的做到了精确，每个数据都经过检验，没有上一步的验证绝不做下一步。举个简单的例子吧，每次仪器在测量时都要经过对中整平，这个表面上看是一个简单的工作，但它务必做到精确精确再精确，只要不留意稍稍动一下仪器我们就要重新这一步工作，不然就会造成数据的误差，影响真个测量结果。还有一些很多人都会忽略的东西我们也绝不能不注意，路面上有多少个井盖，他们之间的距离是多少，越是细小的东西越能表现出一个团队的工作态度和潜力。团结就是力量，每个早上大家早早的起床开始一天忙碌的工作，遇到问题大家一齐解决，有了误差大家一研究，分析原因，不厌其烦的反复测量，有了大家，我们的干劲十足。

此刻回想起测量那会，我觉得那是校园里一道独特的风景线，天天背着仪器到处跑，有次回来的时候还被同学亲切的叫为专业的技师。在那里我要说说很重要的一点是，我们测量的那几天，天气很冷，头两天还下了雪，寒风中测量真不是一般的痛苦，但是我们既然选取了这个专业，就绝没后退的可能，摸着那冰冷的仪器，将测量进行到底。测绘是艰苦型的专业，不留汗、不吃苦是做不出成就的!这次实习也给了我们不少教训：由于某个数据的读错、记错及算错都给我们带来了不少麻烦，从而让我们明白了做任何事都要认真、都要有一个严谨的态度，俗话说得好“态度决定一切”。一个组的团结也是至关重要的，它关系到整个组的进度。先前我们组由于配合不够默契，分工也不够合理，整体进度受到极大的影响，之后透过组内的交流，彻底解决了以上问题。实习进度有了很大的改观，进度和效果自然就提上来了。

我很珍惜学校给我的这次机会，在大学的几年中这样的机会不多，如果不好好把握每一次，等将来进入社会，早上工作岗位了，我们必定会后悔。平时看到的那一张张图纸，有时会觉得不懂，经过实习发下就你们简单，将实物和图纸联系在一齐，学习起这个专业来就更简单，更上手了。总之，感谢老师，同学，我会好好记住这次难忘的经历，它永远是我这辈子的财富之一。

**仓管的工作心得体会篇十一**

十一个月的护士实习结束，告别实习生活的同时，我们也永远告别了我们的学生时代，在这一年时间了，我们收获了好多，收获了知识，技术，友情，经验……

那一天我们穿上洁白的护士服进入医院的时候，心情是多么的激动，那一刻告诉我们——保护生命、减轻痛苦、增进健康是我们护士的职责，作为一名实习护士，我们应该在医院认真努力学习，使自己获得扎实的专业理论知识和娴熟的护理操作技能，这样才能为我们以后成为一名合格的护士垫下基础!

实习伊始，我们几个小护士总是跟在带教老师的屁股后面，不放过老师的每一个操作细节，有的还做了小笔记，遇到不懂的我们都及时地向老师询问，老师总能给我们细细解答，虽然有的老师态度不是很好，但是我们都能理解的，护士工作确实非常的繁杂，老师要做好自己本分的工作还要负起带教的责任。就这样刚开始我们做了几个礼拜的见习护士，渐渐的我们开始尝试操作，而老师只放手不放眼，让我们安心地去操作，给我们了一个很好的饿锻炼机会，也许只是尝试，而那一刻我们要拿出自己的勇气，战胜自己的心理。

护士实习是一种复杂的生活，我们既要学会做事也要学会做人。做事，实习中我们要不断地充实自己的理论知识和护理操作技能，争取多一些的操作锻炼机会;做人，在医院我们要处理好自己和同学，带教老师，护士长，医生，病人和家属的关系，这给我们带来了很大的压力同时也是个很好的锻炼机会，而建立良好护患关系是最重要的，能给我们的护理工作会带来方便，护士的工作已不再是简单的打针、发药等技能性操作，而是包括心理护理在内的更为复杂的创造性活动，护士不仅要帮助患者恢复健康，还要帮助和指导恢复健康的人维护健康。在实习中我体会到了沟通的重要性，深深地体会到了沟通的重要性，体会到了沟通带给我的快乐。沟通是一门艺术，它是架起人与人之间理解、信任的桥梁。会不会沟通不仅影响我们每个人的生活，而且也影响我们的工作。

与病人相处时，我总是用一颗真诚的心尽我所能地与他们交流、沟通。用我的心去感受他们的病痛，体味他们的需求，并给予力所能及的护理与帮助。只有良好的沟通，才能建立良好的护患关系，才能充分获得患者的信任。只有在信任的基础上，患者才会充分表达自己的所思所想，只有这样，护士才能充分了解病人，给予到位的护理。

短短几个月实习过去了，在医院的走廊里，已经能看到我们忙碌的身影，我们不停地穿梭在病房之间，我们很累，但应该值得高兴，因为我们终于能胜任老师交给我们的任务，我们可以自己去独立完成护理工作，这为我们的未来踏出了一大步，我们应该值得庆贺。在实习当中我们不忘充实自己的理论知识，按时参加科室和医院护理部开展的各种护理知识讲座和教学查房，这样才能不断地把自己所学的理论知识充分地应用到实践当中去，做到理论与实践相结合，实习就应该是这样的。

在实习当中我意识到要做一名护士很不容易，一名合格优秀，具备有良好素质的护士更不容易。随着当今社会物质文明和精神文明的不断进步，人们对护理人员的素质和服务水平的需求也不断提高，护士具有良好的素质显得越来越重要，不但要良好的心理方面，专业技术方面，职业道德方面，身体方面的素质，还要有文化仪表方面的素质。

实习给了我们一个很好的饿锻炼机会，让我们在发现问题当中去解决问题，为护士之途铺上了一条很好的道路，我们不仅学会了做一名护士，也学会如何做一名具备有良好素质的护士。护士是临床护理工作的主体，要提供最佳的护理服务，就必须加强自身修养，有一个良好的精神面貌和健康的心理素质。积极向上、乐观自信的生活态度;稳定的情绪，遇挫折不灰心，有成绩不骄傲;能临危不惧，在困难和复杂的环境中能沉着应对;有宽阔的胸怀，在工作中能虚心学习同事的新方法和新技术，能听取不同意见，取众之长，补己之短，工作中能互相交流经验。

在实习当中我学会了以良好的品德去对待每一位病人，护士是白衣天使，救死扶伤是我们工作职责，因此应具有良好的职业道德。我们与患者是两个地位平等的个体，只是社会分工的不同，对患者应象对待朋友亲人一样，为其创造整洁、舒适、安全、有序的诊疗环境，及时热情地接待患者，用同情和体恤的心去倾听他们的诉说，并尽量满足其提出的合理要求，施予人性化的医疗服务。

**仓管的工作心得体会篇十二**

实习是大学生最重要的专业课之一，作为一名生物技术专业的本科生我觉得生产实习是必不可少的，对我们以后的工作有着极其重要的作用，我们专业此次的生产实习是我国著名的民族企业燕京啤酒，在工厂优秀的生产条件和完善的管理制度下使我对大学所学的知识用到生产上有了很大的认识。对一个缺乏社会经验的大学生而言，从中学到了不少学校里学不到的知识。

十天的时间很短，回想这短短的十天，喜、怒、哀、乐尽在其中。在这段时间里，首先湖南燕京啤酒公司给我们提供工作条件和生活环境以及有经验的工人给我们指导带着我们前进。他们的实战经验让我们终身受益，从他们身上学到的不仅是做事的方法，更多的是做人的准则。实习已经划上了句号，在这期间我深深的体会到了身为一名工厂员工的酸甜苦辣，7月4日那天，我们捧着一颗颗热情、兴奋而充满期盼的心来到工厂，激动不安之情油然而升。心中冲满自己能不能做好这次实习的疑问，如今实习已经结束，在这十天中，我感觉我经历了许多，这些从未有过的经历让我不断进步、不断成长。从开始的茫然到如今的自如，感觉自己在一天天的长大，一步步实现从学生到工作者的角色转化。

在工作中我们遇到各种各样的问题，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题。其次、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在实习当中作为实习小队长的我工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。我在这方面得益于在学校学生会的长期的锻炼，使我有一个比较和谐的人际关系，为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关行业的标准掌握等。所在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的到理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。经过这十天的实习，我的动手能力提高了不少，最关键的是我的心态更加平和了。我觉得现在的大学生有个最大的问题就是眼高手低，许多才毕业的大学生总是希望一出社会就能找一个好工作，又舒服又找钱的工作，不愿意去做一些比较辛苦的工作，我觉得这种心态是不正确的，没有谁能够一步登天，你现在所看到的拥有令人羡慕工作的人也是从基层一步一步脚踏实地的爬上来的，正是由于毕业生就业理念不成熟造成了大学生在单位的流动性大，许多企业都指明不要应届毕业生，只要有工作经验的老手，结果形成了毕业生找不到工作，而企业又招不到人的恶性循环，解决这个问题的根本是在校大学生应该多到企业基层学习，提高自己的动手能力，放平自己的心态，不要怕辛苦，现在是在为自己积累资本，积累的经验越多，你以后在工作中越能体现自己的价值，眼光应该放长远些，不要只顾眼前一点芝麻而丢掉了西瓜。

总之，感谢在此次实习中对我们严格要求的孙运军和常海燕老师，感谢所有在生产中对我们的实习进行指导和帮组的工厂领导和工人，感谢我们实习小组所有成员在实习过程中对我的帮组帮助，还有感谢湾湾姐在实习中的各种辛苦管理和帮组。

**仓管的工作心得体会篇十三**

暑假了，由于自己有一点计算机的知识，通过朋友的介绍我来到了重庆科技校从事电脑办公软件的培训，说是培训有点牵强，因为之前根本没有做过这样的工作，算是实习吧。即将登上讲台，当了十几年学生的我，不免有些紧张和焦急。于是，我都在为实习做准备。

第一、提高自身的专业素养.认真学习教育学、心理学以及其他专业知识;通过从事家教了解学生心理，提高分析和讲解能力，练习使用准确的数学用语，学会与学生交流和沟通。

第二、实习板书，务必做到工整，同时也提高了板书的速度。

第三、到图书馆查阅有关教师、教育、班主任工作书籍和杂志，收益非浅。

教学实践

7月5号，我进入该校实习。实习开始了，令人兴奋。

教学安排：第一周听课，第二、三周听课，第四周出卷测验。

我分配到了一个办公软件的初级培训班，有和我一般大的，也有接近中年的，第一次教课，所以我先听听别的老师的讲课方式，在听课阶段，我认真听课，作记录，学习老师引入问题的技巧，讲解分析的方法上课的停顿，学习根据学生程度、接受能力调整讲课速度和难度，李老师的课，思路清晰，安排紧凑，衔接自然，听她的课，时间过的很快。我一边听课一边准备第一份教案，这份教案我修改了七次。现在的上课，面对的是一个个真正的具体的学生。教案就是讲课的书面形式，根据学生的学习情况，掌握深度、难度、速度。我同时上两个班级的课，因为大家年龄的不同，各自的电脑基础不同，各自学习水平有较大差距，所以同样的新课，要对教案进行不同的处理。教是为学生的学服务的，教的方式更是为了学生学的更好。对年龄较小的学员可以对较简单的内容一笔带过，不作详细分析，在完成课本练习的基础上，补充进一步的思考题，引发思考，探索求解，让较好的学生能“吃的饱”。对中年人讲，比较难理解的部分尽量多重复，适时补充一些相应练习，让学员更好的“消化”吸收。

经过一周的学习，终于有机会走上我向往已久的讲台。毕竟是第一次面对学生，有些紧张，不过更多的是兴奋。我提早五分钟到教室门口。在走廊站了两分钟，这两分钟太漫长了，时间一秒一秒地挪动着，我的紧张情绪也是一点一点的增加着。为了缓解紧张的情绪，也为了不使学生觉得太突兀，我提早3分钟走进教室，走上讲台。不过，等到上课铃响，他们已经安静下来。随着“上课”的喊出，我紧张已去了一半。我精心准备的第一节课，反复试讲的第一节课，也是老师耐心指导的第一节课，让我越讲越从容，越上越镇定。面对一双双的眼睛，我明白了他们的困惑，接着的练习让我更明确，学生吸收了什么，还存在的问题。第一节课很快结束了，受到老师的表扬，让我觉得信心百倍。这节课让我明白，课前充分的准备，课上自然发挥自如。

在对年轻人讲课时，有些同学上课发言的习惯不好。有一个男生特别突出，他很积极思考，不但会拍桌子要求发言，而且是大喊大叫。对这样同学不能置之不理，否则越叫越凶，别的同学也会乘机大叫。抓住他爱发言，爱表现，过分自信的心理。我对他进行提问。多提问，经过几次提问，他变得规矩多了，其他同学也就没机可乘。课堂秩序也好多了。

我才刚适应从学生到教师的转变，实习就结束了。回顾这段时间里的点点滴滴，心中充满感激与感动。

总之，通过这次教学实践，实习中出现的不足之处有的我已经改过来，有的一时还改不了，时间太短暂，我来不及。教育实习只是教师生涯的第一步，未来我若是教师职业教育实习是一些经验，即使不当教师它也是我一生中难得的一种体验，难忘的经历。以后无任从事哪一种职业我都一定加倍努力，不断改进完善自己。

**仓管的工作心得体会篇十四**

实习是每一个大学生必经的经历，它能让我们增加工作经验，这也是我们对社会的第一份挑战。

实习中的感悟

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不同学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落选。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习能力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自己能通过相关途径自行解决能力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的到理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自己的要求

经过过去一个月的实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论素养。在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、提高工作积极性和主动性一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮助，我会继续努力的。

通过实习这段时间，虽然学到了很多知识，但是这远远不够的，我们的生活还在继续，我们还要更加努力，活到老学到老。

**仓管的工作心得体会篇十五**

刚拿到那个满是小洞的正方形焊板时很激动，拿起电焊铁的手都在抖。

这就是我们的第一堂电装实习课------焊接练习。密密麻麻的小孔一不小心就会将两个孔接在了一起。这就需要用烙铁头等工具把它们小心的分开。因为是初次接触这种练习，难免会出错，我的手被烫伤也被烧焦了，头发也被烧焦过，还被铜丝划伤过。但最终我不仅克服了许多困难，而且学到了关于电焊的技术。看着满满的像钻石一样的焊点，不禁有一种小小的成就感。

在焊接过程中，我领会到的有：

1、首先要认真听老师在课堂上给我们讲解有关的焊接知识和注意事项。

通过对短铜丝的焊接,我具备了基本的焊接能力,并熟练掌握了基本的焊接技术，提高了自己的动手能力，为自己下一步要做的实验(包括收音机和电话的组装)奠定了夯实的基础。

2、焊接过程中还帮我克服了对未接触过的事物(电烙铁等一系列焊接工具)的畏惧感，刚开始实习时，由于对焊接实践把握不准，焊接出来的焊点质量不是特别好，有几个都虚焊了。经过练习和反复琢磨老师讲的技巧后总结出焊接的方法，把握好了焊接的时间焊锡的用量，最后要注意烙铁和焊点的位置。同时，焊接后检查也是非常的重要。功到自然成，握焊出了自己满意的结果，加上自己的小小设计感觉还很不错。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找