# 国家开放大学电大专科《生产与运作管理》单项选择题题库及答案

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2024-08-18

*国家开放大学电大专科《生产与运作管理》单项选择题题库及答案盗传必究一、单项选择题1．属于生产与运作过程分析的检验符号为（）。A．○B．口C．D．△2．企业资源计划的核心是（）。A．主生产计划B．综合生产计划C．物料需求计划D．制造资源计划3...*

国家开放大学电大专科《生产与运作管理》单项选择题题库及答案

盗传必究

一、单项选择题

1．属于生产与运作过程分析的检验符号为（）。

A．

○

B．

口

C．

D．

△

2．企业资源计划的核心是（）。

A．主生产计划

B．综合生产计划

C．物料需求计划

D．制造资源计划

3．价值工程的基本表达式为（）。

A．价值=成本／功能

B．价值一成本×功能

C．价值=功能／成本

D．价值×功能亍成本

4．生产调度工作的主要依据是（）。

A．主生产计划

B．生产能力

C．生产作业计划

D．生产计划

5．设备磨损的第一阶段，磨损的特征是（）。

A．持续性磨损

B．先快后慢

C．先慢后快

D．均匀磨损

6．确定企业每一具体最终产品在每一具体时间段应生产数量，它是综合生产计划分解和细化，其时间段一般定为一周，有时定为日、旬、月，根据具体情况而定的生产计划为（）。

A．产量计划

B．生产作业计划

C．物料需求计划

D．主生产计划

7．在定置管理中，物与场所的结合主要是强调（）。

A．固定位置

B．定置图

C．自由位置区分

D．现场标志

8．排列图法是用于统计和显示一定时间内各种类型缺陷或问题的（）。

A．数目

B．百分比

C．原因

D．类别

9．在产品加工移动方式中，组织生产较简单，设备在加工产品时不出现停顿、工序间搬运次数少，应采用（）。

A．平行移动方式

B．顺序移动方式

C．等量移动方式

D．平行顺序移动方式

10．设备综合工程学追求的目标是最经济的（）。

A．技术周期费用

B．设备采购费用

C．设备使用费用

D．寿命周期费用

11．由开始、结束、工作项目、决策支撑点等组成，加转接点，以各单位的职责为依据的流程图为（）。

A.本流程图

B．平面流程图

C．跨功能作业互动图

D．由上而下流程图

12．反映企业对社会需求的满足能力，还反映企业的专业化水平、企业管理水平的指标是（）。

A．产品品种指标

B．产品质量指标

C．产品产量指标

D．产值指标

13．控制图法是以控制图的形式，判断和预报生产过程中质量状况是否发生（）。

A．失控

B．缺陷

C．波动

D．改变

14．设备的使用费用处于合理界限之内的设备寿命称为（）。

A．物质寿命

B．经济寿命

C．技术寿命

D．折旧寿命

15．企业中支持正常生产提供动力的生产、工具制造、设备检修等活动从属于（）过程。

A．基本生产

B．生产技术准备

C．辅助生产

D．生产服务

16．看板管理中（）包括的信息有：要生产的零件号、看板号、供方工作地号、需方工作地号、所需物料清单、所需工具等。

A．运输看板

B．移动看板

C．生产看板

D.生产手册

17．考虑采取各种技术组织措施，进行技术改造后，企业或主管部门确定的生产能力（）

A．设计生产能力

B．计划生产能力

C．应变生产能力

D．查定生产能力

18．以渠道顾客订单为前提的订单物流模式是（）。

A．戴尔模式

B．丰田模式

C．海尔模式

D．日立模式

19．缩短生产——配送周期这种策略主要用来降低哪种库存？（）

A．周转库存

B．调节库存

C．在途库存

D．安全库存

20.采用故障诊断技术后，可以变“事后维修”为“事前维修”，变“计划维修”为“（）”。

A．定期维修

B．预知维修

C．更新维修

D．随时维修

21．价值工程的基本表达式为（）。

A．价值=成本／功能

B．价值一成本×功能

C．价值=功能／成本

D．价值×功能=成本

22．看板管理中（）包括的信息有：要生产的零件号、看板号、供方工作地号、需方工作地号、所需物料清单、所需工具等。

A．运输看板

B．移动看板

C．生产看板

D．生产手册

23．属于生产与运作过程分析的检验符号为（）。

A．

○

B．

口

C．

D．

△

24．采用故障诊断技术后，可以变“事后维修”为“事前维修”，变“计划维修”为（）。

A．定期维修

B．预知维修

C．更新维修

D．随时维修

25．建立正常生产与运作秩序，完成生产与运作任务，组织企业日常生产与运作活动依据的计划（）。

A．综合生产计划

B．主生产计划

C．生产计划

D．生产作业计划

26．供应链管理的目标是供应链的（）。

A．效率

B．成本

C．时间

D．信息

27．在产品加工移动方式中，组织生产较简单，设备在加工产品时不出现停顿、工序间搬运次数少，应采用（）。

A．平行移动方式

B．顺序移动方式

C．等量移动方式

D．平行顺序移动方式

28．散布图法是用来控制影响产品质量的相关因素的方法，它主要分析研究两种因素的何种关系？（）

A．正向关系

B．互动关系

C．主从关系

D．数据关系

29.在5S活动中，对生产与运作现场的各种物品进行彻底的清理，把长期不用和报废的物品全部、干净地清除出去，对有用的东西，按实际需要，摆放好，这种活动称为（）。

A．整理

B．整顿

C．清扫

D．清洁

30.快速换模法增大生产批量、减少作业交换，是利用一人多机、成组技术和柔性制造技术来实现的，即尽量利用（）。

A．业余时间

B．生产间隙

C．相似性

D．缓冲时间

31．生产与运作管理应遵守的首要原则是（）。

A.节能减排、保护环境的原则

B．创新的原则

C．以市场为导向的原则

D．可持续发展的原则

32．在进行企业总平面布置时，对企业内的各个部分的布置不要一下子就排得满满当当的，要留有余地属于（）。

A．综合的原则

B．安全的原则

C．弹性的原则

D．单一流向的原则

33．生产调度工作的主要依据是（）。

A.主生产计划

B．生产能力

C．生产作业计划

D．生产计划

34．利用ABC管理法对库存进行管理时，对于A类物资，应当实行的控制方式是（）。

A.定量订购

B．定期订购

C．随机订购

D．经济订购

35．属于生产与运作过程分析的检验符号为（）。

A．

○

B．

口

C．

D．

△

36．企业资源计划的核心模块是（）。

A．物流管理模块

B．财务管理模块

C．生产控制模块

D．人力资源管理模块

37．散布图法是用来控制影响产品质量的相关因素的方法，它主要分析研究两种因素的何种关系?（）

A．正向关系

B．互动关系

C．主从关系

D．数据关系

38．清扫过程是一个（）的过程。

A．划分辖区

B．发现问题

C．分清责任

D．清点

39.根据工人看管或操作的设备的工作岗位数、工作量等因素来进行定员的方法称为（）。

A.按设备定员

B．按比例定员

C.按岗位定员

D．按工时定额计算

40.采用故障诊断技术后，可以变“事后维修”为“事前维修”，变“计划维修”为（）。

A．定期维修

B．预知维修

C．更新维修

D．随时维修

41．生产与运作管理应遵守的首要原则是（）。

A.节能减排、保护环境的原则

B．创新的原则

C．以市场为导向的原则

D．可持续发展的原则

42．企业资源计划的核心是（）。

A．主生产计划

B．综合生产计划

C．物料需求计划

D．制造资源计划

43．设备综合工程学追求的目标是最经济的（）。

A．技术周期费用

B．设备采购费用

C．设备使用费用

D．寿命周期费用

44．控制图法是以控制图的形式，判断和预报生产过程中质量状况是否发生（）。

A.失控

B．缺陷

C．波动

D．改变

45．如果设备的磨损处于第三阶段，则应采取的措施是（）。

A．加强保养

B．更新改造

C．按时检测

D．按操作规程运行

46．价值工程的基本表达式为（）。

A．价值=成本／功能

B．价值=成本×功能

C．价值=功能／成本

D．价值×功能=成本

47．属于生产与运作过程分析的检验符号为（）。

A．

○

B．

口

C．

D．

△

48．快速换模法增大生产批量、减少作业交换，是利用一人多机、成组技术和柔性制造技术来实现的，即尽量利用（）。

A．业余时间

B．生产间隙

C．相似性

D．缓冲时间

49．素养是要在整理、整顿、清扫、清洁活动后在达到一种（）。

A．常态

B．思想境界

C．习惯

D．制度

50.20世纪70年代将采购计划、生产能力计划、车间作业计划等纳入MRP形成（）。

A．初期MRP

B．闭环MRP

C．开环MRP

D．基本MRP

51．在定置管理中，物与场所的结合主要是强调（）。

A．固定位置

B．定置图

C．自由位置区分

D．现场标志

52．企业资源计划的核心是（）。

A.主生产计划

B．综合生产计划

C．物料需求计划

D．制造资源计划

53．生产与运作管理应遵守的首要原则是（）。

A．节能减排、保护环境的原则

B．创新的原则

C．以市场为导向的原则

D．可持续发展的原则

54．设备的使用费用处于合理界限之内的设备寿命称为（）。

A．物质寿命

B．经济寿命

C．技术寿命

D．折旧寿命

55．六西格玛管理的设计目标是：在生产过程中降低产品及流程的（）。

A．缺陷次数

B．波动性

C．缺陷概率

D．波动概率

56．利用过去生产过的同类型产品或类似产品工序的实际工时消耗的资料，在分析比较的基础上制定定额的方法称（）。

A．经验估计法

B．类推比较法

C．统计分析法

D．技术测定法

57．在设备管理中，可靠性标志着机器在其整个使用周期内保持所需质量指标的（）。

A.特征

B．性能

C．完好性

D．能力

58．由开始、结束、工作项目、决策支撑点等组成，加转接点，以各单位的职责为依据的流程图为（）。

A.基本流程图

B．平面流程图

C．跨功能作业互动图

C．由上而下流程图

59．直方图的作用是用来显示质量波动的（）。

A.原因

B．性质

C．状态

D．倾向

60.经济批量模型假定库存费用的构成为：换产费用和（）。

A．保管费用

B．材料费用

C．劳动力费用

D．财务费用

61．将大致相同类型的设备相对集中地摆放在一起，形成一个群体，对产品进行相同和相似的加工。这种设备布置称为（）。

A．产品导向布置形式

B．工艺导向布置形式

C．流水线布置形式

D．混合式的设备布置形式

62．在组织生产与运作过程时，要把（）放在首位。

A．综合性

B．目标性

C．连续性

D．平行性

63．生产调度工作的主要依据是（）。

A．主生产计划

B．生产能力

C．生产作业计划

D．生产计划

64．在设备管理中，可靠性标志着机器在其整个使用周期内保持所需质量指标的（）。

A．特征

B．性能

C．完好性

D．能力

65．考虑采取各种技术组织措施，进行技术改造后，企业或主管部门确定的生产能力（）。

A．设计生产能力

B．计划生产能力

C．应变生产能力

D．查定生产能力

66．以渠道顾客订单为前提的订单物流模式是（）。

A．戴尔模式

B．丰田模式

C．海尔模式

D．日立模式

67．六西格玛管理的设计目标是：在生产过程中降低产品及流程的（）。

A．缺陷次数

B．波动性

C．缺陷概率

D．波动概率

68．确定企业每一具体最终产品在每一具体时间段应生产数量，它是综合生产计划分解和细化，其时间段一般定为一周，有时定为日、旬、月，根据具体情况而定的生产计划为（）。

A．产量计划

B．生产作业计划

C．物料需求计划

D．主生产计划

69．清扫过程是一个（）的过程。

A．划分辖区

B．发现问题

C．分清责任

D．清点

70．利用ABC管理法对库存进行管理时，对于A类物资，应当实行的控制方式是（）。

A．定量订购

B．定期订购

C．随机订购

D．经济订购

71．生产与运作管理应遵守的首要原则是（）。

A．节能减排、保护环境

B．创新

C．以市场为导向

D．可持续发展

72．进行培训是实施MRPⅡ（）阶段的工作。

A．前期工程

B．决策工作

C．实施

D．总结

73．企业资源计划的核心是（）。

A．主生产计划

B．综合生产计划

C．物料需求计划

D．制造资源计划

74．素养是要在整理、整顿、清扫、清洁活动后在达到一种（）。

A．常态

B.思想境界

C．

习惯

D．

制度

75．在进行企业总平面布置时，对企业内的各个部分的布置不要一下子就排得满满当当的，要留有余地属于（）。

A．综合的原则

B．安全的原则

C．弹性的原则

D．单一流向的原则

76．利用过去生产过的同类型产品或类似产品工序的实际工时消耗的资料，在分析比较的基础上制定定额的方法称（）。

A．经验估计法

B．类推比较法

C．统计分析法

D．技术测定法

77．供应链管理的目标是供应链的（）。

A．效率

B．成本

C.时间

D．信息

78．质量管理所进行的所有管理性质的活动，是为了实现（）。

A．质量升级

B．质量目标

C．质量水平

D．质量成本

79．设备管理的社会化、专业化、网络化的实质是建立设备维修（）。

A．信息平台

B．技术平台

C．供应链

D．体系

80.缩短生产——配送周期这种策略主要用来降低哪种库存？（）

A．周转库存

B．调节库存

C．在途库存

D．安全库存

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找