# 轧钢机械设备轴瓦的检修措施

来源：网络 作者：紫陌红颜 更新时间：2024-08-23

*轧钢机械设备轴瓦的检修措施纵观全球发展态势，各国经济生产水平不断提升，第二产业的比重不断扩展，并逐渐向高技术层面转化。随着工业化进程的不断加剧，重型机械的使用变得日渐普遍。钢铁工业作为一个国家产业发展的基础，对一个国家的经济发展起着无可替代...*

轧钢机械设备轴瓦的检修措施

纵观全球发展态势，各国经济生产水平不断提升，第二产业的比重不断扩展，并逐渐向高技术层面转化。随着工业化进程的不断加剧，重型机械的使用变得日渐普遍。钢铁工业作为一个国家产业发展的基础，对一个国家的经济发展起着无可替代的作用，轧钢技术水平逐渐成为影响钢铁工业发展的决定性因素，轴瓦检修的重要性也凸显出来。由此一来，加强轧钢机械设备轴瓦检修成为当前亟待解决的问题。

自工业化时代到来之后，机械化逐渐取代人力成为主要的生产劳动力。钢铁行业的发展也不例外，随着近年轧钢技术的不断开发，钢铁行业取得了较快的发展。但值得注意的是，轧钢机械设备不是具有永久使用效力的，需要定期对其进行检修，制定适当的维修周期，制定适宜的检修与维护策略，以此来保证轧钢过程的顺利进行，避免造成不必要的损失，提升国家工业发展水平。

轧钢机械设备轴瓦检修过程中的多发问题及措施

1.1合理选择轴瓦材料，正确把握轴瓦刮研过程

当今.，第二产业发展迅速，轧钢技术也被普遍应用于各个领域及工业生产过程。轧钢机械设备轴瓦检修过程中要首先注重轴瓦材料的选择，轴瓦的构成材料要根据国家统一要求来选定，要定时检修轧钢机械设备，把握轴瓦质量，重点测量轴心温度，一般为150℃左右，这样才能保证材料的寿命。轧钢过程中较大冲击力容易弱化轴与轴瓦之间的润滑效果，如若采用劣质的轴瓦材料，则很容易就会发生轧钢事故。解决这一问题，就需要检修轴瓦构成材料，确保轴瓦材料是符合规格和要求的，避免源头性问题。轴瓦刮研经常会导致轴与瓦之间缺少润滑效果，无法形成动压油楔，因此，轧钢机械设备轴瓦检修时一定要注意润滑作用，减轻磨损。在轴瓦检修时，要控制刮研力度与角度，一般来说角度控制在80，刮研的尺寸也是应该注意的，一般控制在25mm\*25mm以上，保证油瓦均匀，油面光滑，形成良好的油膜。

1.2完善浇筑过程，处理好轴瓦合金表面

所谓轧钢就是在旋转的轧钢之间改变原来的钢锭，或者改变钢材的形状与质量。一般情况下，造成轴瓦失效的主要原因就是磨损，进而导致烧断轴瓦。因此要首先保证巴氏合金减磨层的质量，牢固粘附轴承衬壳，彻底清理轴承衬。除此之外，浇筑过程中还会出现挂锡不均匀的情况，浇注温度要维持在230-250℃，可以用碱水烘煮，要尽量采用较高温度，随后，要注意使用氯化锌试剂进行喷刷，解决轧钢机械设备轴瓦挂锡问题，保证浇筑过程的施工质量，运用涂色法判定解除指标，按照60%来分布。在轧钢机械设备轴瓦检修过程中，常会发现轴瓦合金表面存在缺陷，其主要表现在以下几个方面：存有废渣、有不必要的气孔等。一般来说，轧钢过程都会受温度的影响，温度是合金成分的重要决定因素，因此，在轴瓦合金表面处理时，要着重确保填充条件，合理解决轴瓦合金表面的温度控制。

轧钢机械设备轴瓦检修过程中的其他注意事项

2.1轴瓦适应间隙的调节

细节决定成败，轧钢机械设备轴瓦检修要特别注意细节问题，除却必须要检修的部分，还要着重考虑轴瓦使用过程中的其他注意事项。轧钢机械设备轴瓦检修要保证具有合理的间隙，这一间隙的确定必须要经过一定的预算，通过准确的计算，对轴瓦缝隙进行调整。间隙的调整依据主要有以下两种：轧钢机械设备轴瓦的转速和承载重压的能力。在确定轴瓦缝隙之前，先掌握轴瓦转速，以此为基础，把握轴瓦运行所承受的重压，设定好轴瓦缝隙。需要注意的是，轴瓦间隙两侧的距离要相等，尽量避免不协调，间隙的测量工具多使用千斤表或铅压等。上下轴瓦之间不能直接接触，避免产生较大的摩擦，中间尽量垫上一层特制皮垫，但要保持轴瓦总厚度，但垫片要与轴有一定的间距。解决好轧钢机械设备轴瓦检测措施，对于提升轧钢技术遇着无可替代的作用。轴瓦适应间隙的调节，能够减轻设备的松动问题。尤其是在更换新的轴瓦之后，就更应该根据测定数据确定轴瓦拧紧力，否则容易造成轧钢机械设备的运行故障，只有将注意事项处理好，才能更好地发挥轴瓦的效力，提升国家工业发展水平。

2.2准确安装轴承底座，合理把握润滑油量

轧钢机械设备轴瓦检修与维护是轧钢产业发展的基础保障，是保证国家工业顺利发展的关键所在。因此，要统筹兼顾，处理好其他影响因素，规避意外因素的影响及破坏。轴瓦与底座是相互链接的，轴承底座的安装在一定程度上影响着轴瓦的运行效力。要准确把握底座的安装位置，不能影响轴瓦，合理控制接触面积，尽量用绘色法提前进行确认，将整体面积控制在一定的范围内，这是轧钢机械设备检修的重要一步，是需要引起重视的，避免造成工程停滞等负面影响。除此之外，轧钢机械设备轴瓦检修工要定时检修润滑油的量是否合理，润滑油在整个轧钢过程中都发挥着基础作用，若润滑油量不足，则会导致机械摩擦程度加大，损耗日益严重；若油量过多，则会导致浪费，因此对轴瓦施工润滑油量的检测是极为重要的注意事项。另外，油质是需要保证的，要尽量符合轧钢机械设备的需求，处理好注意事项是解决轧钢现存问题的重要一步，也是保证轧钢工业发展的重要保障。

一般情况下，轧钢机械设备都具有巨型设备的特征，移动困难，操作步骤也较为复杂，除却正常使用外，设备的检测也是重要方面，轴瓦修护与跟进检测是保证轧钢机械设备长期使用的重要前提，能够有效延长设备使用寿命。随着人类.的不断推进，不能仅仅满足于目前的轴瓦检测方案和技术，还需要努力完备轴瓦检测体系，着力提升轴瓦检测技术，培养专业化技术人才，为国家工业化的发展贡献积极力量。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找