# 最新电气自动化专业实训报告总结(十五篇)

来源：网络 作者：静谧旋律 更新时间：2024-06-06

*报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。电气自...*

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

**电气自动化专业实训报告总结篇一**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

（一）安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为

物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1）、管理层因素；

2）、违章：

a、错误操作

b、违章操作

c、蛮干

3）、安全责任（素质）差。

三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

四、设备内作业须知：

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

8、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，比要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

（二）、化工生产特点的简要介绍：

化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。

1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产的连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

（三）、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

（四）、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

（六）、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

（七）、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

（八）、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

（a）、设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。

（b）、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。

（c）、所用变采用1～2台s10—50kva/35/0。4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

（d）、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8—35型，10kv断路器采用lw3—10型。

（e）、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。

（f）、无功补偿容量按主变容量的10%～15%而定，采用bwf—200—1w型电容器，电压为星形接线。

（g）、避避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器，35kv侧装在母线上，10kv侧装在出线处。

（h）、所内隔离开关操作机构上应设“五防“闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现“五防“。

（i）控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观

在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的.车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

5、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织联欢、球赛等活动，并加强进行思想政治教育活动等等

均速管

均速管流量传感器（以下简称均速管）是基于皮托管测速原理发展而来的一种差压流量传感器。均速管与差压变送器、显示仪表配套使用，可实现对圆管、矩形管道中的液体、气体或蒸汽流量进行测量。均速管可广泛应用与电力、石油、化工、轻纺等行业由于其压力损失小，安装维修简便，特别适合大口径管道流量的测量。

一、采用标准

jbit5325

二、主要技术参数

1、精度等级1。5、2。0

2、工作压力小于等于40mpa

3、测量管径dn25∽3000mm

4、工作温度—40∽250℃温度可达450℃

5、环境温度—40∽85℃

6、流体条件

被测介质必须充满整个管道并充分发展的条流状态，且单相连续流动非临界流的流体。

插入内藏式双文丘利也是基于差压原理的一种流量测量装置。该装置是由一个与管道尺寸一样的短节及与插入在内的双文丘利组成。主要应用于大管道、矩形管道风量的测量，由于其具有以下特点：

灵敏度高，性能稳定

体积小，压力损失少

安装方便，便于维护

因此可广泛用于新老电站锅炉的建造和改造、工业锅炉以及其它大口径底风速的空气流量测量。

主要技术参数

1、精度等级1。5、2。0

2、工作压力小于等于1。6mpa

3、工作温度—40∽250℃温度可达450℃

4、环境温度—40∽85℃

外形尺寸

口径——dn250∽dn3000

高度h（mm）——300

总宽——270（mm）

总高h（mm）——300+d/2

孔板阀

阀式孔板节流装置，分高级、简易两种，其共同特点如下：

1、应用最普遍的孔板流量计结构易于复制、简单、牢固、性能稳定，使用期限长，价格低廉；

2、应用范围极为广泛，至今尚未有任何一类流量计可以与之相比，全部单相流体，包括液、气皆可测量，部分混相留，如气固、气液、液固等亦可应用，一般生产过程的管径，工作状态（压力温度）皆有产品；

3、检测元件与差压显示仪表可分开不同生产，便于专业化形成规模经济生产，它们的结合非常灵活方便；

4、检测件，特别是标准型的为全世界通用，并得到国际化组织和根据计量组织的认可，标准型节流装置无须标定即可投入使用。

采用的主要标准有：

gb/t2624————93

流量测量节流装置用孔板、喷嘴和文丘里

sy/t6143————1996

管测量充满圆管的流体流量

jjg640——————94

差压式流量计

jjg193——————96

阀式孔板节流装置

**电气自动化专业实训报告总结篇二**

（1）实习时间：20xx年2月20日至20xx年3月4日

（2）实习地点：广西省桂林市兴安县吉阳光伏应用有限公司

（3）实习性质：毕业实习

兴安吉阳光伏应用有限公司[原中联科伟达（兴安）太阳能光伏应用有限公司]成立于20xx年8月，是北京吉阳技术股份有限公司全资子公司，位于兴安县县城规划区北部，工业侧平行集中区c2区，距桂林市57km,规划区东侧有322国道穿过，县城西环路从规划区南湘桂铁路由西南向东北通过，区东南侧有湘桂铁路通过，距现行兴安县火车站2km, 毗邻衡昆高速公路，交通十分便利。我公司总投资20000万元，其中一期项目投资5000万元，占地87亩，总建筑面积达35200平方米，其中生产车间建筑面积17400平方米，仓库建筑面积1700平方米，办公室1500平方米及食堂、宿舍等，已建设14条高效太阳能电池片组件生产线，年产能140mw，年产值10亿元，能解决当地近千人就业。

依托总公司在业界领先的光伏技术，公司致力于晶体硅太阳能电池组件及其相关太阳能应用产品的研究、设计、生产和销售。业务涵盖太阳能电池组件制造、太阳能灯具、光伏水泵、户用系统、通信基站电力供应、并/离网电站及中小型光伏应用产品的研发制造和销售以及建立上述生产线的配套设备生产基地。组件产品已取得tuv、ul认证，通过iec61215及iec61730中相应规定的组件性能测试，以高稳定性与低衰减的卓越品质获得业界众多优质客户的认可。光伏组件已批量生产并出口东南亚国家及欧洲，且向国内大型光伏电站供货。

在光伏发电系统工程和光伏应用产品领域，公司拥有一支经验丰富的工程师组成的研发制造队伍，从产品、工程方案设计到成品制造，工程施工，根据不同客户的需求，公司提供优质的一站式交钥匙服务。

实习期间我在实习工厂的设动部工作。设动部门有经理，副经理，主管各一名，主要从事于对设备（主要是层压机）的安装，检修，护理，校正，消防设施的维护及安全生产，资产管理，文件资料管理的各项工作。

（1）了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，车间里一股焊锡，塑料味，有点难适应，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作半个月。第一天进入车间开始工作时，由经理带领我熟悉了环境，大概给我讲述了关于太阳能电池组件的生产流程，听着生产流程让我顿时有一种兴奋感，关于其生产所运用的知识基本上是我们专业的相关知识，其中包括工厂电气，plc，各种电路及各种仪器的使用。随后我就学习了公司的相关规定制度，上班时间8:00到12:：00，1:30到5:30。公司对职员的要求严格，严格按照时间上下班，在公司大家穿着同样的制服，进车间时要求戴帽子及穿公司配备的鞋，同时需要进入风淋室进行驱尘以保证产品的干净。各同事之间很亲切很有礼貌，各领导也很随和，没有摆出老板的架子，大家相互讨论问题及方法。每天在上下班前5分钟必须要到部门的办公室集合等待经理强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务及做相关总结。

（2）理论过程

实习期间，幸运的正碰上设动部安装层压机，经理把我安排在车间和他们一起安装层压机，刚开始的时候特别紧张，怕自己难以胜任。他们大概跟我说了一点知识，然后让我看着他们怎么装，帮他们递一些工具，做些琐事，还给了我一本层压机说明书，让我仔细看说明书。我拿着原理图，发现我所学的知识还是不够扎实，很多知识都已经忘记了，在没有复习课本知识之前根本看不懂原理图，后来经过请教部门的师傅们，我才弄懂了，对于理论知识算是基本过关。 层压机工作原理结构及特点

1.工作原理

层压机顾名思义就是把多层物质压合在一起的机械设备。

真空层压机就是在真空条件下把多层物质进行压合的机械设备。

真空层压机应用于太阳能电池组装生产线上。我们称之为太阳能电池组件层压机。无论层压机应用于哪种作业，其工作原理都是相同的。那就是在多层物质的表面施加一定的压力，将这些物质紧密地压合在一起。所不同的是根据层压的目的不同，压合的条件各不相同。

1，层压机在太阳能电池片生产中的作用

太阳能电池板组装生产线的工艺流程如下：

前端━敷设━层压━固化━框架组装━测试

工艺的目的是：原材料━电池板━整理

太阳能电池组件层压机是实现从原材料到太阳能电池板过渡的关键设备。 在层压之前，从敷设这道工序我们可以看到太阳能电池板的材料组成（以普通组件为例）：

1，玻璃

2，eva

3，连接好的单体电池

4，eva

5，背板

层压机的作用就是要把这些物质压合在一起，并要求压合后，达到一下目的： 1，压合后无气泡（<2个/㎡）

2，相融物质要融为一体

3，无法相融物质间要有一定的粘结强度。为了达到这三个目的，必须具备

以下条件：

a,压力b温度,c,真空度d,时间

这4个条件是层压机生产电池片的必备条件。

定义：太阳能电池组件层压机是满足了以上全部4个条件的层压设备。 层压机的结构

1 构成：结构部分+温度控制部分+动力系统+真空系统+控制部分

太阳能电池组件层压机结构部分共分为上室真空，下室真空，上盖，下箱，架体。 2 工作过程：各结构部分在生产电池板时的工作过程：

开盖━上室真空━放入待压组件━合盖━下室抽空━上室充气（层压）━下室充气━开盖━取出电池板。

层压机的重要参数

1、主体材料：铝合金或不锈钢，不建议使用普通钢。

2、真空抽气速率

3、温度控制精度

4、温度均匀性

5、层压高度

6、开启方式

7、整机功率

层压机的使用及日常维护

1.合理选择层压机

太阳能电池组件层压机能决定电池板的几个重要内容：

1）要使电池板气泡达到表中要求;

2）电池板胶粘度要达标；

3）粘结强度要达标；

4）碎片率要低；

5）电池板的板型，即外形尺寸。

在选择层压机时，1234四项分别由真空度、温度均匀度、有无调压功能等决定。但是电池板的板型则是有层压机加热板面积决定的。在选择层压机时，第一要考虑的因素就是层压机面积。要选择一个兼容性强的面积，同时考虑开盖方式，外观等。尽可能一机多用。选择完毕后，在生产厂家指导下进行安装调试，进入正常生产使用。

2.层压机进入工作状态

自检完成后，层压机可以进入工作状态。

操作程序：

按真空泵开按钮------检查工艺参数------检查温度是否到达设定值------检查工作状态是自动还是手动，要设定自动状态------检查真空泵是否缺油------放入待层压组件------合盖------检查真空度------取出组件------检查组件。

在确保所有过程正常的情况下，层压机进入正常的\'工作状态。

4.层压机停机：

层压机停机时要求关断一切电源。为确保不被非操作人员误操作，可将紧急按钮纳入关机范围。操作程序如下：

真空泵关------合盖（盖不要合严）------加热关------电源关------按紧急按钮------关总闸

或：按紧急按钮------关总闸。

5.层压机停放一段时间后的使用方法：

层压机停放一段时间后，要按正常程序启动，不要放入电池板，先空机运行两个循环，将机内吸附的水汽排除干净后方可正常使用。

与层压机相关的几个问题

1.正常使用玻璃布

在层压机销售中，厂家总是要在层压机内放置两张不粘布。是提醒使用厂家不粘布在生产中的重要性。不粘布的作用是隔离融化后的eva粘在上室橡胶板和层压机加热板上。一旦eva粘在橡胶板和加热板上，将很难除掉。 正确的使用方法是：

在一台层压机上至少配备4张不粘布。每次使用完毕，不要马上重复使用，

而是要放在一边等不粘彻底冷却下来后，再将不粘布上的eva彻底清除干净，是不粘布一直保持原有色彩。若不能将不粘布上的eva彻底清除干净，这些eva再次使用时会粘在电池组件玻璃上。这时的eva无论用什么清洗都会在玻璃上留下eva颗粒。电池板在户外使用时，这些eva颗粒会重新溶化粘在玻璃上。并吸附玻璃上的灰尘。这些灰尘无法被除去。有时灰尘会挡住电池片，会形成长期的热斑效应。

2.正确使用边框的密封材料

电池板加装边框时需要使用密封胶。有的单位将eva条压在边框的凹形槽内进行密封。并用电吹风将eva融化。若使用eva做边框密封，请一定要将加装边框后的电池板放入固化炉中进行固化。否则在户外使用时，eva会在阳光照射下反复融化吸附大量尘土。另外，密封胶一定不要使用有色胶质，否则这种色素会慢慢向电池板内的eva中扩散，使用一年后电池板就会变色。

3.真空泵的正常使用

在层压机的日常维护中，最重要的维护环节是真空系统的维护。当层压机经过一段时间的使用后，层压机的真空度就会降低。而降低到一定程度时，电池板就会出现气泡。所以要求每天检查真空泵是否缺油。在工作状态下检查真空泵的油位是否到达窗口油位线，不足时应补足，但不要过量。其次是在使用一段时间后，真空泵油开始浑浊或发黑，这是要求对真空泵进行换油，同时对真空泵进行清洗，清除真空泵内吸入的胶体状异物。

清理后真空度仍然不高，可能是以下原因：

eva在层压机中经过高温后，eva中添加的过氧化物（交联催化剂）和抗氧化剂，微量蜡酸都会随着温度升高而逃逸回来。有些过氧化物参与了eva的交联化学反应，形成新的物质后逃逸到空气中。层压机工作温度越高，eva中逃逸到空气中的物质就越多，越复杂。这些复杂的物质一部分被吸入真空泵，吸附在真空泵内的各部件上或溶在真空泵油内，导致真空泵整体功能下降。另一部分在真空管路中，随着温度的降低而结成胶状颗粒，吸附在真空管路上，久而久之，真空管路就会变窄甚至堵塞。这时唯一的办法就是更换连接的真空软管。 原理图

（3）实践过程

经过理论的学习及观看师傅们的安装过程后，我开始在帮着安装一些器件。在师傅们的指导下我安装了光电开关，继电器，接触器等。理论和实践还是有很大差距的，就算是知道理论，实践还是比较困难的，自己在安装光电开关时控制线，与正负极线都分不清，第一次接上去开关没反应，然后拆了又改，改完后还是没法工作，然后又检查仪器，经过很长的一段检查，最终发现原来是光电开光坏了。这检查出错真的是非常困难和费时。接着我又跟他们一起校验层压机的温度，其温度误差是1摄氏度，我们将设备的触头依次拆开调节电阻箱开始温度校正。温度校正完后我们需要调整仪器的水平及垂直，这让我又认识了一个以前没见过的仪器：水平仪。经过说明书后知道了水平仪的工作原理及使用。调整仪器的水平也是比较细而费时的事，由于我们用的水平仪的精度较高，所以调整起来很困难，为了减少工作量，我们想出了一个办法，利用对角，斜率来调整，先测出六个点，然后比较斜率来调。而后我们开始给层压机加油，加油时油都溢出来了，因为设备接线的问题电机突然由正转变为反转，接着又要找问题，原来是油箱破了个洞，需要修理。在实践过程中认识了很多以前只在书上听过的器件，让我大开眼界。

（4）学习过程

在设动部，我跟着大家一起学习了6s管理体系，关于ｐｄｃａ循环的知识（即计划，实践，检查，执行）强调了６ｓ管理的额重要性，要求每个成员都要学习其相关知识。随后我们就马上运用到了这个体系中的整理，整顿。我们将设动部中所有的仪器及工具都整理一一遍，按照图书馆的整理方法我们把各类工具分好，可以很方便的看到找到，以达到工作效率及消除安全隐患。

实习期间我对晶体硅太阳能电池组件及其相关太阳能应用产品的研究、设计、生产和销售有了了解，对层压机的原理构造有了系统的认识。在了解层压机的同时让我重新学习了工厂电气，ｐｌｃ，电路等方面的知识，特别是工厂电气，它能让我分析层压机的主电路，各种控制电路。现在终于体会到当时老师所说的重要性了，我们所学的专业课都是很有必要的，无论是自控，电机，电器学还是电路，电力电子，物理学都是可以运用的，一些人说的专业课学不学对工作的影响不大，这真是大错特错了，没有学习这些课程在做到类似我实习的工作性质的那就相当相当吃力，就算是学了的也是有点费劲的，学好专业课是非常必要的。在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。同时实习也让我知道工作积极主动的重要性，对同事们热情关心的重要性，认识到不懂就积极主动去问不要怕丢脸的重要性。只有意识到这些自己工作才会更顺心，在工作中学习到的东西才会越多，才会受到大家的喜欢。此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过学习，让我在社会中磨练了自己，也锻

炼了自己的意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能，积累了社会工作的而简单经验，为以后工作打下了一定的基础。

感谢兴安县吉阳光伏应用有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们设动部的经理，你帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

**电气自动化专业实训报告总结篇三**

珠江电信设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备高新技术企业，是目前中国最具实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自主研发。具备了较强技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从12年6月份我被录取到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及prxxch—6s高阻直流配电屏、prxxch—6m高阻直流配电屏、prd100ac交流配电箱、prs3004综合机架、prte500机架等；调试主要进行了smps1000、smpsxx 、smps3000、smps6300、smps0500、smps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是个团结的整体，每一个员工都有自己工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的`情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点建议：

1）目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2）在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

**电气自动化专业实训报告总结篇四**

当前，在素质教育正在日新月异的发展，在高等教育改革不断深化的背景之下，专业生产实习作为教学与生产实际相结合的重要性变得更为突出。自我进入大学学习以来，特别是在进入大三后经过专业基础知识的学习，对电气工程及其自动化专业有了一定了解，但是总对自己以后能够从事的工作感到模糊，这就对我参加学院组织的专业生产实习有了强烈的渴望。在大三的暑期里，即在这个特殊的暑期里——大学最后一个暑期，参加学院组织的专业生产实习。对一名曾从朦胧状态到茫然的我，再从不断努力，到有着一定收获，享受成功的喜悦，在实习之中有了许许多多的感想和体会。就此以自己在实习过程中的所学所思所想写下这篇报告。

专业生产实习是电气工程及其自动化专业的必修课程，安排在第三学年暑期短学期开设。该项实习是为了充分利用社会资源，增强电气工程及其自动化专业大学本科生的实践能力，实践的主要目的如下：

①专业生产实习是全面推进素质教育、培养学生创新精神和实践能力的一种重要手段，是学生理论联系实际的一个重要环节，是大学生择业就业之前接触社会、了解社会的一次重要机会。

②通过专业生产实习，使学生认识电力生产的整个过程，了解电气工程及其自动化专业的主要内容和发展方向，掌握专业的基本常识，为专业课程学习奠定感性认识，形成对本专业的认同感、提高学生学习本专业的兴趣，激发学生的竞争意识、责任意识和开拓意识。

③通过有组织的开放性专业生产实习活动。培养大学生自主管理、社会交往、互相帮助、独立完成任务等方面的综合能力。

④学生参加生产实习时将所学理论知识和实际工作紧密联系，巩固已学的理论知识，积累一定的实际生产技术和管理知识，培养运用理论知识解决工程实际问题的能力，注重知识创新和能力培养，为适应社会工作和生活打下坚实的基矗

①成都——西南交通大学。

②成都——交大许继股份责任有限公司。

③昆明——铁路局供电段。

④昆明——云南变压器股份责任有限公司。

①7月14日下午14点在西南交通大学参加学院组织的实习安排、工作布置课程。

②7月15日～17日上午9点～11点30分、下午14点～16点30分在西南交通大学参加学院组织的专业知识讲座。

③7月15日上午9点～11点30分在交大许继股份责任有限公司参观实习。

④7月18日～20日上午乘车前往昆明。

⑤7月20日下午14点～16点30在昆明供电段教育室参加生产实习安全教育。

⑥7月21日上午9点～下午16点30在昆明供电段（昆南）参观实习。

⑦7月22日上午9点～下午16点30在昆明供电段（昆西）参观实习。

⑧7月23日上午9点～11点30分在云南变压器股份责任有限公司参观实习。

⑨7月23日下午14点～16点30分在昆明供电段教育室参加实习总结大会。

电气自动化专业实习报告6

使我们对电气元件及电工技术有一定的感性和理性认识，对电工技术等方面的专业知识做进一步的理解。同时，通过实习获得实际生产知识和安装技能，继电器控制线路及其元件的工作原理等电工技术知识，培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进的精神。

星期一上午

1、明确实习目的、内容、方式要求和进度

2、学习基本工具的使用，电路安装的基本常识下午自我了解

星期二上午自学下午自学

星期三上午学习并安装电动机的传动和点动控制电路

下午学习并安装电动机的顺序控制电路

星期四上午学习并安装电动机的逆反转控制电路下午检查电路

星期五通电

电动机的传动和点动控制电路

（1）目的要求

a、了解继电器的工作原理，并掌握其接线方法；

b、了解电动机的传动和点动控制。

（2）线路图：

原理：km1回路为点动控制电路，按下绿色按钮。km1线圈通电，松开绿色按钮，km1线圈断电；km2回路为传动控制电路，按下黑色按钮，km2通电并自锁，km2线圈通电，松开黑色按钮，km2线圈不会断电，停止时按红色按钮。

（3）步骤：

a、按图接好导线；

b、检查线路，确认无误后通电；

c、按下后再松开绿色按钮，观察km1的现象，按下后再松开黑色按钮，观察km2的现象，最后按下红色按钮，记录实验现象；

d、切断电源，拆除导线。

电动机的.顺序控制电路

（1）目的要求

a、了解继电器的顺序控制原理，掌握其接线方法；

b、加深对继电器工作原理的理解。

（2）线路图：

原理：需要km2线圈通电时，必须先按下绿色按钮，km1通电并自锁，串联在km2线圈回路的km1也通电并自锁，再按下黑色按钮，km2通电并自锁，km2线圈带电，保证km2带电前必须先让km1带电，停止时按红色按钮。

（3）步骤：

a按图接好电路；

b、检查电路，确认无误后通电；

c、先按下绿色按钮，再按下黑色按钮，观察现象；按下红色按钮，再直接按黑色按钮，观察并记录现象；

d、切断电源，拆除导线。

电动机的逆反转控制电路

（1）目的要求

a、了解继电器的逆反转控制控制原理，掌握其接线方法；

b、通过操作加深对继电器工作原理的理解；

c、能够组织复杂的接线。

（2）接线图：

原理：需要km1带电时，按下绿色按钮，km1通电并自锁，km1线圈带电，串联在km2线圈回路的km1常闭触点断开，保证km1与km2线圈不同时带电。需要km2线圈带电时，先按红色按钮停止，km1断开，按下黑色按钮，km2通电并自锁，km2线圈带电，串联在km1回路的km2常闭触点断开，保证km2与km1也不同时带电。

（3）步骤：

a、按图连接好导线；

b、检查线路，确认无误后通电；

c、按顺序，先按绿色按钮，再按下黑色按钮，观察现象；然后按红色按钮，反过来，先按黑色按钮，再按绿色按钮，观察并记录实验现象；

d、切断电源，拆除导线，归还实验仪器。

通过这一个星期的电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：掌握了几种基本的电工工具的使用，导线与导线的连接方法，导线与接线柱的连接方法，了解了电路安装中走线、元件布局等基本常识；了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法；本次实增强了我们的团队合作精神，培养了我们的动手实践能力和细心严谨的作风。

这一周的时间，我学到了很多东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益匪浅。这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

**电气自动化专业实训报告总结篇五**

本次实习期间前两天的上课情况以及本人的上课心得进行撰写，通过分析老师在上课期间讲授的内容，得出在校学生须提升自身能力来适应当前信息化高度发达的社会的结论，并针对本次实习期间学校方面和学生方面所暴露出来的问题，提出了相关的改进建议；最后，对学生在实习期间参观珠海网易达科技发展有限公司的情况进行介绍，并基于本次企业参观的总结，提出了提高学生企业参观效率的相关改进建议。

随着计算机的应用，尤其是网络应用的普及，计算机科学与技术及其应用在我国有了很大的发展，计算机专业的教育也得到了发展。但现状是大部分计算机专业毕业生缺乏实际应用开发设计能力，不能很好地将计算机科学与技术专业的知识应用到生产生活中。计算机专业就业市场上一方面是企业急需大量的人才，却难以选择到满意的求职者；另一方面是高校培养出来的毕业生难以满足企业的需要，就业率持续走低。在计算机日益普及的今天，信息化的社会需要什么样的计算机人才，高校如何根据信息化社会的发展及时调整计算机专业的培养方向及教学方法，培养符合社会需求的计算机类人才是值得我们关注的一个问题。

为了提高暨南大学xx级电气自动化研究所学生的计算机应用实践能力，在我们电气所刘新东老师和周署老师的努力下，于年1月17日、18日，邀请了暨南大学珠海校区图书馆的老师和珠海网易达电子科技发展有限公司游戏部技术经理，给我们上了为期两天的关于计算机应用实践的课。老师于1月17日上午给我们讲授了信息技术在暨南大学珠海校区图书馆的应用，在当天下午教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究。次日，经理给我们介绍了移动互联网，智能手机的发展趋势，以及手机游戏的开发流程，最后还给我们描述了珠海网易达公司的概况。次日上午，即年1月19日上午，我们xx级电气自动化计算机应用实践实习的第一批学生前往珠海网易达科技发展有限公司进行为期半天的参观。

通过这次实习，同学们不仅学到了很多专业内的知识，还对专业外的一些科技领域（如手机游戏开发等）有了进一步的了解。

图书馆馆员老师给我们讲授了信息技术在暨南大学珠海校区图书馆的应用，以及教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究。经理给我们讲了移动互联网，智能手机的发展趋势，以及手机游戏的开发流程，最后还给我们介绍了珠海网易达公司的概况。

下面谈一下在这两次上课中，我体会较深的几个环节。

在1月17日上午，老师讲授了信息技术在图书馆的应用，在课程开始时他讲到，在他上大学时，图书馆的借阅系统非常的繁杂，图书馆的书用卡片来代替，上面写着相关书籍的摘要，作者等，学生只能根据卡片上的信息来寻找自己所需的书本，并记录要借的相关书本的卡片号，前台工作人员根据学生提供的卡片号，在书库里拿相关的书籍，并且在工作人员拿书的时候，可能会出现图书找不到，或者已被学生借走等情况，因此，学生在图书馆借阅图书可谓是相当的麻烦。而在当前，信息技术的日益发展并且在图书馆得到广泛应用之下，学生只需拿着自己要借阅的书籍到前台，前台工作人员应用计算机对学生的借阅图书给予快速处理，使得学生在前台办理借阅图书手续的时间只有区区的几十秒时间。老师给我们讲授了暨南大学珠海校区图书馆的图书馆自动化集成管理系统，据说这套系统是学校花了20多万元从深圳买回来的，在黄老师开始介绍这套系统时，我以为这套系统是我们校区老师自主研发的，因为这套系统的界面跟我们刚学的mfc界面很像，功能看似复杂，里边的代码其实也很简单。后来听到黄老师说这是买回来的，当时多少有些许失望，在上午的课上完之后，我们去参观了校区图书馆的机房，里边配备了图书馆内的电脑，图书管理系统等相关的硬件设备（交换机等），当时才发现，黄老师介绍的那套图书馆自动化集成管理系统，并不只是一套软件，只有配备相关的硬件那套系统才能工作。那套系统尽管只有一套软件和几个相关的硬件设备，但之所以会被卖的这么贵，这大概就是知识的力量了吧。

当天下午3点，黄老师教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究，在这之前，我曾参加过中国和美国的大学生数学建模竞赛，还选修了校区吕新广老师的文献检索课程，对我们图书馆中资源（包括电子资源和图书资源）的查找已经很是熟悉。但听了黄老师的课之后，我的`文献检索能力仍然是得到了进一步的加强。

在老师的讲课过程中，让我感受最深的就是计算机科学与技术的飞跃发展的确给我们的生活、工作带来了很大的方便，在信息化高度发达的今天，计算机已经成了人们不可或缺的一部分。特别是计算机的逐渐小型化，人们能够做到时刻的掌握当前时代潮流，时刻把握当前国内外的信息，这些都是时代的进步，可以想象，没有计算机的世界是非常乏味和空虚的。

1月18日，珠海网易达公司的经理给我们介绍了珠海网易达公司，这是一所专业从事手机游戏和手机动漫等无线娱乐产品的开发、发行和内容服务的高新技术企业。由于我们的专业是电气工程及其自动化，大家就业的目标可能都是一些电气公司，电网公司等，而去从事手机游戏开发的公司就业的学生可能是少之又少，但掌握多一些知识对自己的发展总是有好处。对于黄经理提到的各款智能手机的操作系统，如android，symbian，ios，windows mobile等，由于本人对这些手机操作系统都比较感兴趣，之前对这些也有经常关注，还曾想和同学一起做基于android系统的手机游戏开发，因此，本人很认真的听了黄经理的课。

在上课期间，黄经理给我们介绍了移动互联网，智能手机的市场前景，以及手机游戏的开发流程。所谓移动互联网，就是将移动通信和互联网相结合。当然，移动通信主要还是通过智能手机来作为载体，毕竟一些平板电脑（如苹果的ipad等）还尚处于起步阶段，用户量较小，而智能手机才是移动互联网的主要使用设备。据黄经理说，中国的手机用户量已达亿，其中大部分是使用智能手机，因此，从事手机游戏和手机动漫的开发，市场前景非常的广阔。若能开发出用户喜欢的游戏，或者是软件、动漫等，都将能够带来很好的经济效益。在这次课的结尾阶段，黄经理从企业的角度上就大学生就业发表了自己的看法，他认为企业需要的人才在工作时是非常主动的，能够在工作的过程中不断发现问题，并勇于向上级表达。对于企业所需的人才，我认为其实就是那些能够给企业带来真正实用价值的人，能够给企业带来利益的人，当然，这人自身则必须要包含很多好的方面，我觉得最重要的就是要有高的智商和高的情商，既有很强的口头交际能力，又掌握了扎实的技术基础，善于把握和应用人性的优缺点，若人能集这些特点于一身，就等于有了黄经理说的铁饭碗，不光是企业，世界范围内的各行各业都会需要这种人。

在互动环节，有学生提问黄经理关于企业在招聘时对硕士生和本科生的起点不同的看法，黄经理提到在企业招聘时硕士生比本科生的起点要高，因此硕士生的薪酬会高许多，因为硕士生在读研时跟着老师做项目，学生的科研素质能够得到系统的锻炼，但之后企业还是会主要看重学生的工作能力。因此，我们学生在大学里面，应提高我们自身的学习能力，因为在大学里边学到的在进入企业之后不一定会用的上，正如黄经理引用李开复的话说，“大学教育的本质，是将在大学里边学到的东西全部忘掉之后所剩下的东西，即学生的学习能力”。的确，学生能力的强弱可以决定一个人未来的发展。

**电气自动化专业实训报告总结篇六**

中建八局全称中国建筑第八工程局有限公司，是隶属于中国建筑股份公司的国有大型建筑骨干企业集团，其前身为国家建工部直属企业，始建于1952年，1966年奉中央军委和国务院命令整编为基建工程兵部队，1983年9月集体改编为现企业，20xx年12月整体改制为中国建筑第八工程局有限公司。这个国庆假期我有幸来到八局的建筑工地。虽然现在假期已经过去了，但是在这个假期我参加的实习见习报告还是让我回味无穷，在这次简短的见习实习中，我学会了好多自己以前没有了解过的实际知识。这些东西在我以后的路上，将会一直帮助我前进。

众所周知，电是最基本的能源，不仅人民生活需要电，企业生产需要电，整个人类社会的进步更需要电；今天，我国经济高速发展，我们整个生活、生产乃至社会将进入电气化的新时代，电能已成为工业、农业、交通运输、国防科技及人民生活等各方面不可缺少的能源；电力工业的发展水平，是一个国家经济发达程度的重要标志。电是人们不可缺少的能源，电的应用极其广泛，在生产技术上引起划时代的革命，在现代工业、农业及国民经济的其他各部门中，电力作为主要的动力来源，如：电灯、电话、电影、电视、电脑、无线广播等都离不开电！总之没有电将会给我们的生活带来很多不便！也会给国家带来巨大的损失！作为电气专业的学生，我深感自己必须学好自己专业知识，但那是同时也知道在自己的实际动手能力还是有待提高的，在这次国庆假期里，我来到济南八建，见到了，电在工地中的重要作用，同时自己的时间实践能力也有所提高。这个建筑项目是济南市公安厅技术楼，建筑规模很大。实习对于我来说是很陌生的字眼，因为以前多数的时间还是在学校学习理论知识，这次实习，他将全面检验我各方面的能力：学习、心理、身体、思想等等。就像一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会中。由于时间短暂，在那几个礼拜里就接触到这些东西，但是我很知足。不实践很多问题都考虑不到，实践后才知道什么情况都可能遇到，这就要求我们必须有丰富的实践经验，像刚刚走出校门的实习生实践经验还很不丰富，但理论中的东西要是也什么都不会，那在实习过程中就吃不开了。到了施工现场经过一段时间的实习，才体会到并不是课本中学的东西用不上，而是要看你会不会用，懂不懂得变通和举一反三的道理。

来到工地的时候大楼的\'主体建筑已经基本完工，没有从这个建筑打地基就开始参见实习，实在是有点遗憾，因为，我想亲眼看一看，整个楼层的拔地而起，但是现在来参加见习实习所学到的东西也是自己平时所不知道的，到了现场才发现，原来自己感觉很简单的东西原来实际做起来并不那么的容易。第一次参加管内穿线就感觉很尴尬，自己竟然不知道穿线在钢管口需要加护口的，结果电线的外皮损坏严重，必须重新穿线。别人说的电线有硬线软线之分，这个我知道什么意思，可是说道几平方我有蒙了，心想电线几平方是什么意思？后来才知道，原来单位是毫米，是导线横截面积。

上夜班是一种让我们在更恶劣的条件下适应实地操作的技能，要适应最恶劣的环境才能更好的锻炼自己，让我们学到更多更坚实。现在北方的夜晚是寒冷的，在困乏和寒冷的交加中，还要完成测量任务，这是一个对于我们刚实习的大学生是一种挑战，也是一个体现我们适应能力的考验。

工作充实我们的实习生活，锻炼我们的意志。虽然我们对于这些锻炼效果不佳，但在此同时也磨练了我们，然我们体会到社会的味道，让我们知道工作的辛苦的，我们要慢慢适应工地生活。

感触最深的一个地方就是避雷针的安装。首先将支座钢板固定在预埋的地脚螺栓上,焊上一块肋板,再将避雷针立起,找直、找正后,进行点焊,然后加以校正,焊上其他三块胁板。最后将引下线焊接在底板上,清除药皮刷防锈漆。支架安装角钢支架应有燕尾，其埋注深度不小于100mm，扁钢和圆钢支架埋深不小于80mm。所有支架必须牢固，灰浆饱满，横平竖直。防雷装置的各种支架顶部一般应距建筑物表面100mm；接地干线支架其顶部应距墙面20mm、支架水平间距不大于1m（混凝土支座不大于2m）；垂直间距不大于1、5m 。各间距应均匀，允许偏差30mm。转角处两边的支架距转角中心不大于250mm。支架应平直。水平度每2m检查段允许偏差3/1000，垂直度每3m检查段允许偏差2/1000；但全长偏差不得大于10mm。支架等铁件均应做防腐处理。埋注支架所有的水泥砂浆，其配合比不应低于1：2。支架安装应尽可能随结构施工预埋支架或铁件。根据设计要求进行弹线及分档定位。用手锤。錾子进行剔洞，洞的大小应里外一致。首先埋注一条直线上的两端支架，然后用铅丝拉直线埋注其它支架。在埋注前应先把洞内用水浇湿。如用混凝土支座，将混凝土支座分档摆好。先在两端支架间拉直线，然后将其它支座用砂浆找平找直。如果女儿墙预留有预埋铁件，可将支架直接焊要铁件上，支架的找直方法同前。同时知道了弱电系统施工方法及技术要求

应明确弱电各系统的施工界定范围，如室外系统主干部分由地方部门专业单位施工的（电话、有线电视），应协调好配合方法。室内弱电管线施工应与强电管线同步施工，预埋管线要作明显标识，线管、线槽的敷设工艺要求与强电管线一致。弱电线路、应与强电电缆竖井分开设置，如因条件限制合用时，弱电与强电线路应分别布置在竖井两侧、。控制、信号线路，使用导线,其额定电压应大于线路的工作电压;导线的绝缘应符合线路的安装方式和敷设的环境条件。交流电源线路必须单独敷设，不能与信号线和低压直流电源线穿在同一管内。技术要求，弱电线路配线时应尽量避免导线有接头、如非要连接的，其接头必须采用压线或焊接。用户面板采用板式结构安装，其安装要求芯线和屏蔽层网线不得短路，且外露部分得不超过接触点的1、5倍，接线柱和压线板的罗丝要扭紧，不得松动。弱电线路不得与强电线路共管、共槽及共盒。弱电设备安装应排列整齐，安装牢固，出入线及连线应标记明显的走向编号，排列规范整齐，所有接线做到接触良好，牢固美观。室内弱电终端面板安装应按图施工，与照明开关插座排位协调一致。

本此实习的收获就是学会了适应环境。通过这次实习我适应了这种工地生活。虽说以后不一定去工地工作，但有了这段时间的锻炼，不论以后做什么工作心中都有了一种吃苦耐劳的毅力，也学会了适应环境。另外就是在工地上知道了一些与学校不同的问题，就是在工地上知道了作为一名技术人员应该怎样去和工人交流等。

通过这次实习使我对建筑方面的有关知识在实际上有了更深一些的了解。应该说在学校学习再多的专业知识也只是理论上的，与实际还是有点差别的。这次实习对我的识图能力都有一定的帮助，识图时知道哪些地方该注意、须细心计算。在结构上哪些地方须考虑施工时的安全问题，在放线时哪些地方该考虑实际施工中的问题。达到能施工又符合规范要求，达到设计、施工标准化。没有这次实习也许只是用书本上的理论知识，不会考虑太多的问题，更不可能想到自己看到的图纸是否能施工。坚持理论与实践相结合，用科学理论指导实践，在创新实践中发展理论，是我们党的优良传统，是战胜各种困难和风险、从胜利走向胜利的传家宝。理论与实践能否结合，结合的质量高不高，直接关系到科学理论能否产生实践效果，工地虽苦，但能学的是一些现实东西，锻炼的是解决问题的实践能力。

实习后有必要好好总结一下，首先，通过实习，通过实践，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的标准，通过亲身经历，使我近距离的观察了整个建筑的构造过程，学到了很多很适用的具体施工知识，这些知识往往是我在学校很少接触，很少注意的，但又是十分重要基础的知识。

大学生活是紧张而又充满期望的日子，学习的闲暇时总是憧憬着背起行囊，远离亲人朋友以及师长护佑，去走真正属于自己的路。然而当我们终于可以像刚刚长满羽毛的雏鹰般离开长者们搭建好的巢穴，独自一人走上社会工作这个大舞台时，却发现人生的道路原来是如此的坎坷不平，任何人的成功都是经历一番狂风暴雨的。短短的实习生活中，让我学会了不少东西，会对我以后工作有很大帮助的，走入社会，走向工作，感觉生活真的很不容易。实习实质模拟演练，在即将走向社会，踏上工作岗位之即，这样的磨砺很重要。希望人生能由此延展开来，真正使所学所想有用武之地。

总结一句话：吃得苦中苦，方为人上人。

**电气自动化专业实训报告总结篇七**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

(一)安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为

物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素;

2)、违章：

a、错误操作

b、违章操作

c、蛮干

3)、安全责任(素质)差。

三、入厂主要安全注意事项

、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

0、班前班中不得饮酒

四、设备内作业须知：

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

8、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，比要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

(二)、化工生产特点的简要介绍：

化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。

1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产的连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(六)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

(七)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

三、常规型变电所设备选型

(a)、设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。

(b)、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s 0或sz 0型变压器，s型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过±5%，为以后变压器并列运行提供条件。

(c)、所用变采用～2台s 0-50kva350.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

(d)、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8-35型，0kv断路器采用lw3- 0型。

(e)、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。

(f)35kv母线使用lgjx- xx年x月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。

技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解,烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的`差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。

在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底!”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决;对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点建议：

1)目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2)在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

**电气自动化专业实训报告总结篇八**

时间飞逝，岁月如梭，不知不觉在xxx电子科技有限公司已经呆了快半年了，现在停下来往前想想时间过的真的是太匆匆了------

从开始应聘这个公司，到今这个公司作个小职员，再到现在坐在了行政办公室的位置，这短短几个月的时间，我真的尝到了什么是苦、什么是甜、什么叫做辛酸、什么叫做生活。曾经我迷茫过，曾经我逃避过，曾经我失落过，曾经我-----但最终还是战胜了自己，我将摆在我面前的困难克服了，所以我觉得我算有了一份自己的成功。

现在我将我在xx电子科技有限公司的实习情况描述一下：

一。机缘巧合

说到这一点，我们首先要感谢我们的班主任xxxx金老师，是她促使了我们第一批学生的就业，要不是及时通知我们也许我们会和这次机缘擦肩而过。

好像是1月13号的下午，我们的得到金老师的通知，和xx电子有个小小的见面会，但是我们去了又20个人吧，xx公司的三位领导在两点左右到了会场，给我们简单的介绍了一下公司情况，并且回答了我们好多我们想问的问题，交上简历，三次面试后，我成功的走进了这家和我专业相关的电子公司。

二。培训七天 新鲜刺激

1月16号，我们正式来公司报到，正式加入了xx电子科技有限公司，开始了我们的实习生涯。

开过简短的会议后，我们开始分宿舍、弄床铺、在“巴掌大”的公司瞎转悠了一会，熟悉一下工作和休息环境，虽然称不上好，但还行，凑合着过吧，呵呵！

1月17号我们正式上班，第一天我们在会议室接受培训，给我们讲课的竟然是我们同学校、同专业的上界师哥，所以我们都挺随和的，开个玩笑、聊聊专业、给我们介绍我们即将面临的工作岗位什么的，还别说这些东西对我们还真的很管用，最起码我们了解了公司各个岗位的情况，也给自己定下了目标，一天就这么过去了。

但让我们很不高兴的是，我们刚一来正好摊上公司忙得时候，所以我们刚来的第二天就要接受无偿加班，哎，干吧！

1月18号，我们学习了些电子元器件的识别及辨认方法。

1月19号，还是学习电子元器件的用途，且牵扯到了公司生产的电话。

1月20号，上午玩了一会，下午一人分给我们一部话机，让我们自己拆开看看内部的结构及牵扯到那些元器件，这个挺好玩，我喜欢鼓捣东西，见那都想用螺丝刀戳两下，所以我拿过来还没说什么呢，我就给拆开了，呵呵！

1月21号，由一个专业人士给我们讲解电话构成，及内部电话机的每一部分的构成、实现什么功能等。

1月22号，我们好像放了一天假，每天加班，可累坏了，好好休息一下吧！

三。上岗工作

1. 波峰焊和补焊区

1月23号，我们终于踏进了车间，那一刻我真的好高兴，因为我终于可以自己动手创造价值了。

一开始把我分到补焊区，还给我临时配了一个师傅，名字挺响亮的：苗师傅。不过线长给我分配的工作是只是看他们怎么工作，然后有苗师傅讲解。

作为一个即将毕业的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起。这一点。还是苗师傅有见地，终于机会到我面前了，苗师傅给了我一块板子，让我也参与她们的工作，让我练习一下眼力，看有没有沙眼，虚焊、漏焊等情况，一开始还真难看，在加上自己的焊接技术不行，每个板子苗师傅都得看好几遍，线长看到后不让我干了，但苗师傅说：“不动手去做，永远学不会”，这句话我爱听，看来苗师傅还很看重我呢。

一天之后线长把我安排到波峰焊，在那帮忙。

四天的时间，我就在波峰焊和补焊区来回跑动，但是我的心很平静，尽管头上一直冒着冷汗，但那也是怕耽误师傅们工作的进程。

2. 装配线（生产线）

（1）拉排线：在补焊区学会了真正的.焊接技术后，我又被领导分配到装配线，具体的工作是拉排线，将电话机机芯和按键板相连，在这过程中，我的同事可帮我不少，一开始不会焊，一焊就出现连焊现象，真的有点着急了，幸亏有同事的细心教导，和我自己的大批量的练习，我才对焊接有了自己的认识，积累了不少经验。在这短短的几天里，我将尽拉了七千个电路板，动手能力提高了，出错的几率也几乎接近了零。

（2）贴送话器：这个工作倒是简单，只是将那个铁送话器上的一层泡绵从一大盘纸张上弄下来之后，揭开一层纸，将泡绵对准送话器那个圈口贴上就行了，不过一开始重视铁的歪歪扭扭的。虽说简单了点，但每一项都有其自己特有的技巧性，掌握不好，不但会出现大量的错误，还真的会影响你工作进程。

（3）焊发光二级管lcd：为了加快后面工序的进程，我就帮他们把单板上的发光二极管先焊上，不果这个差事不好干啊，你的先把lcd的来能够个小抓掰弯，要不然不好往焊孔里面插，就因为这，我的手疼了好几天，哎，还是拉排线好啊。

（4）电气上螺丝：本来以为这个活好干呢，谁知道摸不着门还真的不好弄，上偏、上的过大、没上到尽等等情况全部出来了，弄得和我一起上螺丝的那个同事挨了好几次批评。

**电气自动化专业实训报告总结篇九**

转眼间就要毕业了，对专业知识的学习也暂时告一段落，现在是将理论和实践相结合的时候，积极地参加实习，可以有效的检验自己大学四年来对专业知识的学习掌握情况。

实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节；是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。在实习过程中，我们会学到许多课本上没有的知识。通过进入公司实习，了解和掌握所学专业知识在实际中的应用情况，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业知识的学习，毕业设计等打下基础。

1、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切

结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

2、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

实习时间从20xx年1月1日至20xx年5月10日。

实习地点为xx郑州工厂总装车间。

实习公司名称

公司地址

xx，是中国东风汽车公司与日本日产汽车公司的合资企业，创立于20xx年6月9日，注册资本167亿元人民币，是迄今为止中国汽车行业合作规模最大、合作领域最广、产品最全的合资项目，总部位于广州花都。xx乘用车公司以广州风神汽车有限公司为基础，是东风汽车有限公司最具发展潜力的重要组成部分。

目前，xx拥有员工7000余人，从事乘用车的研发、采购、制造、销售、服务业务。xx乘用车公司生产基地由冲压、焊装、涂装、总装、树脂五大车间组成。自诞生之日起，xx乘用车公司就立志成为中国乘用车市场的最佳品牌之一。覆盖包括小型车、中型车、大中型车、mpv、suv等领域。

xx成立于20xx年伊始，一直为实现“进入中国汽车行业的第一集团”目标而不懈努力，以坚定、自信的步伐，以令行业瞩目的速度，以骄人的成绩，走过一个汽车企业从开始到成长到迅速强大的历程，增长速度是中国汽车行业平均增速的三倍，年复合增长率是60%。同时，为打造充满人文关怀的公司，xx为员工提供广阔的平台帮助员工成长、建立多渠道的发展通道，帮助员工规划职业生涯，通过阶梯培训帮助员工提升自身的技术及管理水平；秉持以“消费者”为导向的福利管理理念，制订高效的福利策略和完善的福利管理机制，体现人文关怀，吸引和保留人才；建立有市场竞争力的薪酬回报体系，激励员工挑战高目标的机制和有效的绩效管理体系，建造适宜的生活工作环境。

(—)实习的具体内容

按照实习所在公司的安排，我的主要任务是协助电气工程师，和同事一起完成xx总装车间部品指示系统的安装，调试。部品指示系统由ipms服务器，ipms客户端，ipms设定端，现场sc(stationcontroller)组成，上位机软件ipms是生产线工位管理系统。我的具体任务是和同事一起完场上位机软件的安装，调试，指示数据制作，输入，验证等工作，以及配合下位工作人员对现场sc进行安装，调试等。

开始工作之前，老板给我拿过来许多关于ipms上位机软件的应用手册，我一看头都懵了，因为软件是日本人开发，资料也是日本人编写的，被翻译成中文，可能是两国语言逻辑不一样吧，看起来很是别扭，因为没有软件，无法按着资料边看理论边实践，我就努力学习里面的专业名称，几天过去了，虽然看的不是太懂，但总算总体上有一个印象了。紧接着就是参加培训，因为前期的预习，在培训期间起了很大的作用。学习结束后，马上就开始检验软件的掌握情况了，感觉有点突然，因为接下来的工作内容就是我通过操作这个软件，将生产数据和生产线结合起来，稍有疏忽，将影响到现场的生产。

首先，根据车型的不同及每个汽车零配件的编号，组态其相应的生产指示条件。每个汽车零配件的编号都有18位代码组成，因为每个车型需要的零件不一样，所以针对生产线上的每种车型，必须通过工作站指示出需要的零配件。

接下来，建立工作站，现场工作站是在一个环形工业网络上，每个站点都有一个ip，并以此来标示此站点，在这一步里，我需要合理的给现场的所有站点分配ip地址，组态网络模型。

最后，数据验证。有生产科发过来的\'车型数据和我组态的零配件指示条件进行匹配，条件符合者，将会在现场显示出来，并由工人完成相应的组装工作。

(二)实习中资料收集和总结

在此次实习过程中，项目组采用的是欧姆龙的可编程逻辑控制器，而我们在学校学习的可编程逻辑控制器是西门子200，不过可编程逻辑控制器plc的原理都是相同的，只不过是编程软件和指令不一样，当然这对我来说仍然需要一个适应的过程。

利用空闲时间我积极学习欧姆龙plc的相关知识，学习了欧姆龙plc的编程手册和硬件安装手册。在工作期间，公司安排我参加了一个培训，培训内容是上位机软件ipms的操作，这个软件是日本工程师开发的，培训时间为15天，刚接触这个软件的时候，简直都快发疯了，因为软件有上千个界面，每个界面都有许多切换按键，而且按键的操作有一定的顺序和互锁，因此我必须牢记操作步骤，一步做错就得重新来做，我们的学习分为理论和实践，上午是理论教学，讲解软件里的各个名词的用意，及所代表的功能，下午由我们自己操作软件，将上午所学理论应用到实践，巩固所学知识。在实践的时候我总是积极操作，不懂的地方就像我们的工程师进行咨询，第一次操作的时候难免忘记一些步骤，但操作的次数多了，也就理解，记住了。学习的上位机软件ipms和在学校里学习的组态王软件很是相似，它们都是人机界面设计软件，记得在学校安排的一次课程设计中，我们的带队老师带领我们学习了组态王这个软件，当时我在网上搜集了许多关于组态王的学习资料，自己动手组态了交通

灯和智能抢答器的人机界面，期间多亏了老师的指导和帮助。有了在学校接触组态王的基础，对掌握这次培训的内容无疑打下了坚实的基础。

大致总结：任何东西的学习都是需要一个过程的，一步登天在专业知识学习过程中是不可能的，自动控制知识的学习是一个逐渐积累的过程，需要宽广的知识面，通过这次实习，我深刻体会到：学校给我们安排的每节课程都有着其不可替代的作用，每门课的知识我们都应好好学习，理论必须和实践相结合，我们才会更加有动力去学习理论，去应用于实践。

和专业相关的实习是是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

没有开始实习之前，我们只能通过学校的实验室或者是在课本上了解到相关的电气自动化控制知识，了解到机电技术是指机和电的统一来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。脱离实际工作中的知识并不深刻，因为理论应当要有实践的运用和验证才能促进理论和实践的双方面的提高和发展，但是实习当中可以让我们既可以将在学校的学到的理论知识应用到实践当中达到学以致用的效果，同时让理论得到实践的验证，也可以在实践中加深了对理论的巩固之时还让自己在实践当中发现理论的不足之处并加以有方向地有针对性地学习和提高。时光总是匆匆而逝，很快几个月就这样过去了。大四了，我们就要在不久的六月真正以正式的毕业生的身份步入社会，成为一名工作人员，因此我们也应当要在实习当中不断积累经验、总结教训的同时，完全接纳和容入工作生活的点点滴滴，只有这样才能适应未来的工作和生活。

其实我们在实习当中也可以说是工作了，因为我们平时所做的也就是和正式员工一样工作内容，同时也深深明白到就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，毕竟这里是工厂，并没有过多的时间像在学校里面有老师来细心、耐心地教导我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

**电气自动化专业实训报告总结篇十**

生产实x是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实x过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学x的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实x，使我在生产实际中学x到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学x时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实x中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的x性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实x，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

（一）安全教育

一）安全教育学x的目的：

二）事故的\'发生及其预防：

1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为

物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素；

2)、违章：

a、错误操作

b、违章操作

c、蛮干

3)、安全责任（素质）差。

三）入厂主要安全注意事项

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

四）设备内作业须知：

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

8、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，比要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

（二）、化工生产特点的简要介绍：

化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。

1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产的连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

（三）、学x和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

（四）、学x和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

（六）、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

（七）、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

（八）、实x期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

(a)、设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。

(b)、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过±5%，为以后变压器并列运行提供条件。

(c)、所用变采用1～2台s10-50kva/35/0.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

(d)、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8-35型，10kv断路器采用lw3-10型。

(e)、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。(6)35kv母线使用lgjx-120铝绞线，采用单母线不分段接线，10kv母线采用分段接线，出线4～6回为好。

(f)、无功补偿容量按主变容量的10%～15%而定，采用bwf-200-1w型电容器，电压为星形接线。

(g)、避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器，35kv侧装在母线上，10kv侧装在出线处。

(h)、所内隔离开关操作机构上应设\"五防\"闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现\"五防\"。

(i)、控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

1、安全教育

在实x开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实x中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观

在实x开始时，学校组织我们对实x单位的参观，以便了解其概况。在实x期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实x

我们在车间实x是生产实x的主要方式。我们按照实x计划在指定的车间进行实x，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实x内容。

4、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实x，在实x过程中，我们结合了所学的书本知识与实x的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学x与研究。

5、实x日记

在实x中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实x日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实x业务内容的同时，常常利用现场学x的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实x的活动。在空余时间里还组织联欢、球赛等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实x是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实x在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实x，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

**电气自动化专业实训报告总结篇十一**

时间飞逝，岁月如梭，不知不觉在xx电子科技有限公司已经实习快半年了，现在停下来往前想想时间过的真的是太匆匆了，这短短几个月的时间，我真的尝到了什么是苦、什么是甜、什么叫做辛酸、什么叫做生活。曾经我迷茫过，曾经我逃避过，曾经我失落过，但我最终还是战胜了自己，我将摆在我面前的困难克服了，所以我觉得我算有了一份自己的成功。以下是我的实习报告。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实习中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。它不仅使我在理论上对电子技术这个领域有了全新的认识，而且在实习能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。

20xx年x月x日

第一天我们在会议室接受培训，给我们讲课的竟然是我们同学校、同专业的学长，所以我们都挺随和的，开个玩笑、聊聊专业、给我们介绍我们即将面临的工作岗位什么的，还别说这些东西对我们还真的很管用，最起码我们了解了公司各个岗位的情况，也给自己定下了目标，一天就这么过去了。但让我们很不高兴的是，我们刚一来正好摊上公司忙得时候，所以我们刚来的第二天就要接受无偿加班，哎，干吧！后来，我们学习了些电子元器件的识别及辨认方法。

几天以后我们终于踏进了车间，那一刻我真的好高兴，因为我终于可以自己动手创造价值了。一开始把我分到补焊区，还给我临时配了一个师傅。不过线长给我分配的工作是只是看他们怎么工作，然后由师傅讲解。

作为一个即将毕业的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起。这一点。还是师傅有见地，终于机会到我面前了，师傅给了我一块板子，让我也参与她们的工作，让我练习一下眼力，看有没有沙眼，虚焊、漏焊等情况，一开始还真难看，在加上自己的焊接技术不行，每个板子师傅都得看好几遍，线长看到后不让我干了，但师傅说：“不动手去做，永远学不会”，这句话我爱听，看来师傅还很看重我呢。尽管头上一直冒着冷汗，但那也是怕耽误师傅们工作的进程。

在补焊区学会了真正的焊接技术后，我又被领导分配到装配线，具体的工作是拉排线，将电话机机芯和按键板相连，在这过程中，我的同事可帮我不少，一开始不会焊，一焊就出现连焊现象，真的有点着急了，幸亏有同事的细心教导，和我自己的大批量的练习，我才对焊接有了自己的认识，积累了不少经验。在这短短的几天里，我将尽拉了七千个电路板，动手能力提高了，出错的几率也几乎接近了零。

实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是我们公司员工的敬业和那种生机蓬勃的工作氛围。走进这样的\'一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟轻快起来，而你的工作态度也会变得努力、认真，起来。也许，这就是一个集体的凝聚力。

在指导老师们悉心指导下，我不但对plc有了系统的理解，从无数次的失败中吸取了宝贵的经验教训，而且随着时间的推移，自己的意志也得到了磨练，恐惧心理也逐渐地消失了。我时刻提醒自己，唯有不断努力，才能与时俱进。

总之，这次实习的意义，对我来说已不再是完成毕业实习的任务，而是在开启“生命之旅”大门的过程中迈出了第一步。我一定会好好地珍惜这个机会，并为自己所喜爱的电子科技努力贡献自己的聪明才智。

**电气自动化专业实训报告总结篇十二**

生产实习是教学与生产实际相结合重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习能力和方法为目标。培养我们团结合作精神，牢固树立我们群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行技术管理知识、电气设备制造过程知识及在学校无法学到实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产需要，也是我们当代大学生所必须，从而近一步提高了我们组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

（一）安全教育

（二）化工生产特点简要介绍：

化工生产特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。

1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

（三）学习和了解变电所主要结构型式，结构种类和特点。

（四）学习和了解变电所主要部件生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）了解变电所主要技术要求以及有关标准。

（六）了解工厂生产组织管理情况，劳动定额和成本核算方法。

（七）了解工厂开展新材料、新工艺、新技术研究情况。

（八）实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

（1）、设备选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。

（2）、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。

（3）、所用变采用1～2台s10—50kva/35/0。4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

（4）、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8—35型，10kv断路器采用lw3—10型。

（5）、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。

（6）35kv母线使用lgjx—120铝绞线，采用单母线不分段接线，10kv母线采用分段接线，出线4～6回为好。

（7）、无功补偿容量按主变容量10%～15%而定，采用bwf—200—1w型电容器，电压为星形接线。

（8）、避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器，35kv侧装在母线上，10kv侧装在出线处。

（9）、所内隔离开关操作机构上应设\"五防\"闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现\"五防\"。

（10）控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

**电气自动化专业实训报告总结篇十三**

认识实习的目的主要在于通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅门的现场现身说法全面而详细的解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。实习还能让我们早些解自己专业方面的知识和专业以外的知识，让我们也早些认识到我们将面临的工作问题，让我明白以后读大学是要很认真的读，要有好的专业知识，才能为好的实际动手能力打下坚实的基础，更让你明白以后要有一技之长，才能迎接以后的挑战，也让你知道大学是为你们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

我们的任务是：通过参观解工厂的生产概况及生产组织和管理的一般情况，解自动控制在工业生产中的作用，解工厂电气控制设备生产状况，解电气控制技术的新工艺，新设备及电气控制的新方向，解工程技术人员、生产管理人员在生产和试验过程中的作用和职责。

本次认识实习我们去三家大型企业：湘电集团有限公司，湘潭平安电气集团有限公司和湘潭江麓精密机械有限公司。

6月12日下午我们去湘电集团有限公司，为此我解到它享有“中国机电产品摇篮”的美誉。新中国成立以来，先后研制开发新产品1000多项，100多种重大新产品开创中国第一：第一套船用动力推进设备；第一套地铁车辆电机电器成套设备；第一台108吨电动轮自卸车；第一辆城市轻轨车等。所生产的大中型交、直流轧钢电机为国内驰名品牌；独家生产的大吨位工矿电机车系列和千万吨级矿用108吨、154吨、220吨、300吨电动轮自卸车遍布全国各大露天矿；企业是国家城轨车辆电机电器成套设备的重点生产企业。

6月13日上午我们来到平安电气股份有限公司通过指导老师的介绍，解到平安电气一直从事矿用通风、除尘设备的研发、生产、销售及服务。企业主营业务为矿用通风设备的研发、生产、销售及服务，主要产品为矿用轴流主要通风机、矿用局部通风机（含智能局部通风成套装备）、除尘器等，主要应用于煤矿、非煤矿山、隧道等行业，另外除尘器还应用于冶金、建材等行业。公司产品主要有：矿用主通风机及其配套产品、智能局部通风系统、非煤矿用风机、地面及井下除尘器四大类，共有fbcdz系列煤矿地面用防爆抽出式对旋轴流主通风机、fbcz系列煤矿地面用防爆抽出式轴流主通风机、jkz系列矿用主通风机在线监测及故障诊断系统、fbdy系列矿用隔爆型压入式对旋轴流局部通风机、qjz系列矿用隔爆兼本安型真空电磁起动器、sdf系列隧道轴流通风机、k系列轴流通风机、dk系列轴流通风机、gbw系列环保型高压静电除尘器等系列产品。

6月14日下午上认识实习的最后一天，我们去的是江麓机电集团公司，通过介绍解到江麓隶属于中国兵器工业集团公司，拥有各类设备2800多台（套），包括激光快速成型系统、柔性制造系统、大型卧式加工中心、焊接机器人、20xx吨油压机、齿轮检测中心等高精尖设备600多台（套），具有较强的精密机加、大型机加、自动焊接、钣金冲压、有色精铸、热表处理、总装联调、检测试验等综合制造能力。

生产产品中军品已成为我国中轻型装甲车辆、装甲车辆中轻型综合传动装置、军用配套电器的研制生产基地。民用产品方面，在工程机械、环保机械、冶金机械、传动机械等领域，研发、试制、生产10多个系列的产品。

经过三天的认知参观，我们参观并对各个工厂进行初步解，包括其生产设备以及工艺流程都有简单的认识。让我深刻的感受到科技力量的强大，同时我们也知道实践与理论结合的重要和不易，我们看着他们在制作的时候貌似懂，其实你在真正动手起来肯定有个木不着头脑的，因为理论知识在实践生产中的应用，解一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念，其中每一步的设计都必须要考虑到各方面的条件限制和因素的制约。通过实习告诉我们今后的学习生活的态度必须严谨，不懂就问，虚心向实习指导老师学习，努力提高自己的知识面和结构层次。

但是实践与理论结合又是非常重要的，通过实践就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零。理论应该与实践相结合，实践是检验真理的唯一方法，只有到实践中去，才能真正认识理论其中的意义。

另外这几天的认识实习，让我对我们专业有更深入的解，明确未来工作方向和工作任务，这样在我们以后的学习中更容易抓住重点，学好专业知识。就业和创业都是未来实现自我价值的途径，我们必须在整个职业生涯规划中，准确评价自我，实现个人因素和外部因素的协调。所以在学习的过程中，我们要好好的接受新知识，把自己打造诚信是大的合格人才，要在大学明确自己的目标，并积极的实现自己。

最后，感谢学校，给我们这样一个实习机会，能让我们走进这种大型企业实习。让我们有机会把理论和实践结合起来，从而对企业管理有更深一步的解。然后要感谢我们的导师，老师不辞辛苦的带领我们去企业参观，并且还很认真地给我们指导。其次要感谢湘电集团有限公司，湘潭平安电气集团有限公司和湘潭江麓精密机械有限公司给我们提供一个实一、实习时间：

20xx年1月4日—20xx年3月25日

xx电源有限公司

毕业实习的质量关系到了毕业设计的好坏，作为大学期间最重要的实习之一，我们认真参与。通过最后一次实习，让学生进一步了解生产现场，把在校期间的学习和生产结合起来，发现自己的不足，温顾已学过的知识。在做毕业设计期间认真改进，为将来快速融入工作打下坚实的基础。

毕业实习是我们大学四年最后一次也是最重要的一次实习，它不仅让我们体验到了工厂生产，还给我们制作毕业设计提供了一个很好的机会，因此我们都非常重视。我也一直期待着自己的实习，学校计划毕业实习是大四下学期开始，但由于我已经签了工作，便提前开始了自己的实习生活。

这次我实习的地方是xx集团下属的xx电源有限公司。它立于1994年3月，是xx集团核心子公司之一。目前xx集团拥有1家上市公司、两家行业归口研究所、两家国家级产品检测中心、8家中外合资公司。是我国电力装备行业的大型骨干和龙头企业，国家认定的520家重大技术装备国产化基地、国家级企业技术中心、企业博士后工作站。产品覆盖发电、输电、配用电等电力系统各环节，横跨一次及二次装备、交流及直流装备领域。

现在xx电源共有员工500余人，其中博士两名，硕士23名，本科132名，大专168名，专科以上学历占总人数的69%。xx电源有限公司的主要产品领域涵盖电力电源、电动汽车充电设施、电能质量控制设备和军用特种电源产品。其中：

电力电源产品：电力电源在电力市场的占有率全国第一。主要生产交直流电源屏，为电厂和变电站提供稳定可靠的操作电源。已经取得的主要业绩有：秦山核电站2\*660mw机组；国家电网公司高岭500kv换流站；国家电网公司三门峡500kv换流站；南方电网公司500kv深圳换流站；上海超高压局数字化变电站等。

充电设施产品：电动汽车作为国家新能源领域的重点项目，相应的充电设施有着广阔的市场前景，xx电源两年前就参与了智能电网中相关产品和充电站建设项目的研究、并在此新领域取得可喜的成果。主要业绩：上海世博园区电动大巴充电站――9kw和30kw非车载充电机；v2g技术在世博智能电网中的应用展示――30kw双向充放电装置；上海漕溪公共示范充电站――mw级电池储能系统150kw双向变流器及80kw非车载充电机；郑州日产电动汽车充电站――交流充电桩和30kw非车载充电机；甘肃兰州充电站等。

大功率产品：电能质量控制设备的容量为国内最大。参与的国内第一套工业级±50mvar statcom，xx年在上海西郊220kv变电站投运。

军用特种产品：军用特种电源产品技术已达到国际先进水平，相关产品已通过中国工程物理研究院专家组鉴定，并纳入其战略合作体系，实现批量供货。主要业绩：神光—ⅲ多功能激光试验系统能源组件合同；国家“十二五”重大技术专项——氙灯检测电源；国家“十二五”重大技术专项——能源系统工程集成验证与测试等。

20xx年1月4日，我来到了许昌，先是由综合管理部的王旭龙给我安排了住的地方。我见到了校友，心里很兴奋，有了莫名的感动，我俩住在隔壁。下午我们一起去办理了银行卡，又对周边的环境初步探索。第二天，我们开始了实习生涯，上班第一天是兴奋的。公司给我们安排了实习流程：生产上实习一个月，调试呆四个月。

到了公司，看到了我们的产品，让我想起了去年十二月份在鹤壁实习，我们当时去的是一个变电站，当时看到了好多不同的屏柜，我很好奇，也很惊叹，各个元器件都那么整齐，线的走向是那么的规则，而重要的是我几乎都不认识它们，感觉很难，没想到现在我来到了生产它的地方。以后我可以很骄傲的给朋友说，我有了自己的本领，熟知各屏柜的组成及工作原理，我没放弃自己的专业。

我也见到了我的第一位师傅刘洪海。他老家是东北的，从小随父母来到许昌，在xx工作了快三十年，有着丰富的工作经验。他现在的工作是预加工，把元器件固定到一个轨道上，然后由后面的师傅把它们安装到屏柜上，供其他师傅配线。在这里他教我认识图纸和各元器件。而我每天的工作就是看图纸、拧螺丝、组装元器件，我在这个岗位呆了一周，我知道了一线工人的不容易，他们很辛苦，可很无奈，因为他们文化水平太低，只能做点这种工作。同时对我们公司有了进一步了解，知道了公司的前前后后，也对自己以后工作也有了概念。

之后，我来到了配线区，在这里我要呆上两周。我需要做的是根据图纸上的要求，把各元器件连接起来，但布线一定要规则。我认为配线工作是一项很难的`事，我们需要选择不同直径的线，根据元器件间的距离选择合适的线距。还要把线的两头压上不同的线鼻，方便接到螺丝里。由于公司订单太多，师傅每天都在赶货，没时间给我们做详细讲解，我只能在观看中摸索，他们的熟练让我倍感压力。第一次接线是在三天之后，以前认为简单的都是那么困难，我不能直接辨别出线的直径，不能快速测出合适的线距。可能自己以后工作集中在调试，对这项工作只是了解。

三周之后，我来到了二楼的单板装置车间。这里主要是焊接我们公司的整流器、逆变装置、微机直流监控装置等模块的焊板。公司对这里工作环境要求很高，进入车间的每一个人都要穿防静电衣和防静电鞋套，因为我们焊接的元器件都很小，很容易被身上摩擦所带的静电击穿。以前在学校我也焊接过一些板子，不过都很粗糙，焊接出来的有很多都不合要求，到这里后师傅教重新认识了二极管、三极管、电容、电感等器件，教我了如何快速识别电阻大小，我要帮助师傅往单板里插这些器件，然后师傅把它们焊接好。我以后做的可能是大屏调试，这个工作我也是仅需要了解。其中我还经历了公司聚餐，没想到他们吃饭时都是喝白酒，各部门领导都特能喝。

一个月之后我就来到了一楼，做操作电源调试。这里可能是我以后工作的地方，它也是我们公司最重要的环节之一。由于之前在其它岗位都做过，我对屏的元器件都很了解。刚开始我做的只是按照图纸对元器件，后来开始给直流互感器穿线，设置不同源器件的参数等等。在这里我学到了很多知识。知道了

1、整个系统的工作原理：系统的交流输入正常供电时，通过交流配电单元给各个整流模块供电。高频整流模块将交流电变换为直流电，然后经保护电器（熔断器或断路器）输出，一方面给蓄电池组充电，另一方面经直流配电馈电单元给直流负载提供正常工作电源。整个电路中又加入了直流监控、绝缘监测等保护模块。

2、直流电源的用途，它们主要是给发电厂和变电站中控制、信号、保护和自动装置、以及断路器电磁合闸、直流电动机、交流不停电电源、事故照明等提供直流电源。

3、微机绝缘监控装置的工作原理，它主要是依靠直流互感器采集到各馈出线路的正负极电流，计算出各回路对地电阻，当出现正接地或负接地时，正负极的对地电阻变为零，仪器报警，提醒工作人员维修。

4、电源屏中的自微机监控装置，它是电力操作电源系统的管理和控制核心，它采集、处理系统各配电单元的检测数据，根据系统管理和电池管理的要求进行各种控制，显示和记录系统的运行信息。同时可通过通信口与远方监控设备通讯，实现远方对电源设备的监测与控制。它通过rs—485总线对高频开关整流器、绝缘监测装置、电池巡检装置等下级智能设备实施数据采集，并加以显示；根据系统的各种设置数据进行报警处理、历史数据管理等；同时，能对这些处理的结果加以判断，根据不同的情况实行电池管理，输出控制等操作；最后，监控装置还可通过rs—485接口与后台计算机通讯，实现“四遥”功能。

在这里我知道了自己的不足之处，如动手能力不足，专业知识不扎实等问题。但相信在以后的工作中我会主动学习，多向不同师傅请教，快速把这些知识转化为自己的本领。

三个月的实习很快就要结束了，我现在也开始尝试独立调试电源屏。调试中遇到过很多困难，偶尔可能还要受到师傅的训斥，这段时间由于公司生产压力很大，我们几乎天天加班。但感觉自己很幸运，所有的苦让我知道了社会和学校的差距。公司是以盈利为目的，一切都要按部就班，你要遵守它的条款，而不能像在学校那样懒散，这里面你要受到上级的约束，无论工作有多单调，你都得忍受，因为你要生存。我在实习中也温顾了模电、数电、电力电子技术和供电技术等课本。现在感觉最大的遗憾是上学期间没有认真听课，现在很多知识自学起来很难，还很浪费时间，可为了将来更好的发展，我必须坚持。

**电气自动化专业实训报告总结篇十四**

1.1实习性质

认识实习是我们在完成两年公共课程学习之后，进入专业课学习之前进行的一次认识性、实践性的活动，是实现建筑环境与设备工程专业培养目标的重要手段和内容，是我们学习的重要环节。

1）了解本专业的主要内容，加深对本专业的了解，提高我们的专业兴趣和专业学习的主观能动性。

2）建立有关工艺过程、系统原理和设备的感性认识，初步了解有关系统和设备的操作步骤和方法，提高我们的实践能力，为后续专业基础课程、专业课程的学习打下良好的基矗

3）初步了解研究和解决工程实际问题的基本方法，培养我们树立正确的工程意识和工程观点。

4）培养我们团结协作、吃苦耐劳的精神，增强我们为社会进步和经济发展服务的使命感和责任感。

5） 初步了解本专业的\'发展现状和前景，培养我们树立正确的专业思想和学习态度，明确学习的方向。

通过去热电厂参观，以及老师和工人师傅的讲解，了解水处理车间的工作流程和工作原理，了解各个处理过程的作用和目的；了解锅炉的基本构造和工作原理，锅炉制气的流程、装置设备以及对烟气处理的方法和灰渣，灰粉的灰回收利用；换热站的组成设备及各自的作用，工作原理和流程，遥控室中自动控制压力、温度的控制器等；

2.1专题实习

1）通过参观热电厂和校供暖系统了解供热系统的组成及相关设备。供热系统有热源、热网和热用户三部分构成。了解热源的种类，工作流程，主要设备及其工作原理，控制原理和控制方式；热网形式，各种形式的优缺点；热用户的种类，用热设备及其工作原理，热计量方式和计量设备及原理等。

2）通过对泰能集团人工制气厂的参观及工人师傅的讲解了解燃气制造及输配的有关知识。了解燃气的种类、主要成分及其特点；天然气成气机理及输配的有关知识；人工制气的工艺流程及设备组成及制气、输气和用气的相关的安全的知识。

3）通过参观校园教师公寓和贡供水系统以及徐老师的讲解了解城市给排水系统和建筑给排水系统。城市给水系统的组成，水处理方式及相关设备；城市排水系统的组成，常用污水处理设备；建筑给排水系统的组成及相应设备和附件。

4）通过参观阳光大厦的地下室空调制冷系统了解空调系统的有关知识。空调系统的组成，系统形式，主要空气处理设备及其工作原理；冷冻站、热力站的系统组成、工作原理及控制措施等。了解系统的运行情况。了解工业通风系统的有关知识。

5）通过参观阳光大厦地下室通风系统了解工业通风系统的常见形式，系统特点，主要设备形式，空间气流组织形式及控制方式等。

2.2一般了解

通过听专题报告、工人讲解、参观等方式，了解企业的基本概况，生产产品，管理模式，生产规模和经济效益等情况；了解专业与企业生产的关系。

2.3参观校内的建筑工地

了解建筑物的分类；各种建筑物的功能、布局、建筑造型；建筑的构件组成及其功能。

9月4号上午，参加实习动员会议。

9月5号下午，校内参观实习。

9月6号下午2：30到达青岛市管道燃气公司、泰能集团热电公司。

9月7号上午8：40 参观热电厂的锅炉制气装置。

9月7号下午3：00 青岛泰能集团热电公司电气一次系统。

9月8号上午9：30 参观阳光大厦地下通风、中央空调、给排水。

9月11号校内参观供水、供暖系统。

9月12号下午听取报告

9月13号上午参观教师公寓分户计量的装置。

**电气自动化专业实训报告总结篇十五**

生产实习是教学与生产实际相结合重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习能力和方法为目标。培养我们团结合作精神，牢固树立我们群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行技术管理知识、电气设备制造过程知识及在学校无法学到实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产需要，也是我们当代大学生所必须，从而近一步提高了我们组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

(一)安全教育

(二)化工生产特点简要介绍：

化工生产特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。

1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

(三)学习和了解变电所主要结构型式，结构种类和特点。

(四)学习和了解变电所主要部件生产技术资料，包 括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(五)了解变电所主要技术要求以及有关标准。

(六)了解工厂生产组织管理情况，劳动定额和成本核 算方法。

(七)了解工厂开展新材料、新工艺、新技术研究情况。

(八)实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

(a)、设备选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。 (b)、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过 5%，为以后变压器并列运行提供条件。

(c)、所用变采用1～2台s10-50kva/35/0.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。

(d)、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8-35型，10kv断路器采用lw3-10型。

(e)、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。(6)35kv母线使用lgjx-120铝绞线，采用单母线不分段接线，10kv母线采用分段接线，出线4～6回为好。

(f)、无功补偿容量按主变容量10%～15%而定，采用bwf-200-1w型电容器，电压为星形接线。

(g)、避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区4个角;避雷器采用金属氧化物避雷器，35kv侧装在母线上，10kv侧装在出线处。

(h)、所内隔离开关操作机构上应设\"五防\"闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现\"五防\"。

(i)控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找