# 江阴三菱PLC编程培训教程简介

来源：网络 作者：心上人间 更新时间：2024-08-01

*第一篇：江阴三菱PLC编程培训教程简介江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼 课程内容：三菱PLC FX3u一、PLC的硬件操作的软件使用技巧1、PLC的型号及选型方法；2、PLC接线原理及工作原理；3、PLC编程软件使用及常用程...*

**第一篇：江阴三菱PLC编程培训教程简介**

江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼 课程内容：

三菱PLC FX3u

一、PLC的硬件操作的软件使用技巧

1、PLC的型号及选型方法；

2、PLC接线原理及工作原理；

3、PLC编程软件使用及常用程序的编程；

二、工程案例中软元件的使用方法及技巧

1、PLC的指令系统及指令应用

2、案例分析，引出指令，通过指令编写程序；

3、指令活用及工程案例。

4、PLC编程步骤及编程技巧

5、编程步骤及技巧说明；

6、案例分析，剖析步骤及技巧；

触摸屏使用

1、人机界面画面类型及工程制作

2、人机界面密码、报警、趋势等高级应用

3、人机界面配方、脚本编辑等功能的高级应用

4、人机界面画面传输及与PLC的通讯方式

模拟量ADDA模块

1、FX3U-4AD-ADP模拟量输入模块的应用及案例分析

2、FX3U-4DA-ADP等模拟量输出模块的应用及案例分析

运动控制步进电机

1、步进及伺服电机的原理的控制方式

2、步进电机的及伺服电机的参数及端子意义

运动控制伺服马达

1、伺服电机的原理的控制方式

2、伺服电机的参数及端子意义

**第二篇：江阴三菱PLC编程培训教程**

江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼 三菱FXPLC培训课程内容：

第一阶段 主要学习三菱PLC FX3u

一、PLC的硬件操作的软件使用技巧

1、PLC的型号及选型方法；

2、PLC接线原理及工作原理；

3、PLC编程软件使用及常用程序的编程；

4、PLC软元件的用法及编程；

5、软元件的用法及分类。

二、工程案例中软元件的使用方法及技巧

1、PLC的指令系统及指令应用

2、案例分析，引出指令，通过指令编写程序；

3、指令活用及工程案例。

4、PLC编程步骤及编程技巧

5、编程步骤及技巧说明；

6、案例分析，剖析步骤及技巧；

7、案例集，案例分析，实例编程。

8、模拟量编程

第二阶段 人机界面（触摸屏）编程学习

1、人机界面画面类型及工程制作；

2、人机界面密码、报警、趋势等高级应用；

3、人机界面配方、脚本编辑等功能的高级应用；

4、人机界面画面传输及与PLC的通讯方式；

5、自动测试机的人机应用实例分析。

第三阶段 步进电机和伺服马达调试编程

1、步进及伺服电机的原理的控制方式；

2、伺服电机及步进电机的参数及端子介绍；

3、步进控制编程及实例分析；

**第三篇：江阴基础三菱PLC编程教程[范文]**

江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼

PLC编程应注意以下基本原则。

（1）外部输入/输出继电器、内部继电器、定时器、计数器等软元件的触点可重复使用，没有必要特意采用复杂程序结构来减少触点的使用次数。

（2）梯形图每一行都是从左母线开始，线圈接在最右边。在继电器控制原理图中，继电器的触点可以放在线圈的右边，但在梯形图中触点不允许放在线圈的右边。

（3）线圈不能直接与左母线相连，也就是说线圈输出作为逻辑结果必须有条件。必要时可以使用一个内部继电器的动断触点或内部特殊继电器来实现。

（4）同一编号的线圈在一个程序中使用两次以上称为双线圈输出。双线圈输出容易引起误操作，这时前面的输出无效，只有最后的输出才有效。但该输出线圈对应触点的动作，要根据该逻辑运算之前的输出状态来判断。由于M1双线圈输出，所以，M1输出随最后一个M1输出变化，Y1随第一个M1线圈变化，而Y2随第二个M1输出变化。所以，一般情况下，应尽可能避免双线圈输出。

（5）梯形图程序必须符合顺序执行的原则，即从左到右，从上到下执行，如不符合顺序执行的电路不能直接编程。

（6）梯形图中串、并联的触点次数没有限制，可以无限制的使用。（7）两个或两个以上的线圈可以并联输出。

**第四篇：江阴三菱PLC编程培训课件简介**

江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼

宗旨：通过学习使学员掌握可编程序控制器的工作原理和PLC控制系统硬件软件的设计方法，可编写较复杂的自动化控制程序，同时学习触摸屏,步进电机，变频器，伺服电机,为从事PLC控制系统的设计、调试和改造工作打下基础。

理论内容：

1.3菱PLC结构，选型，维护和应用场合。

2.PLC编程，主讲基本指令，步进顺控指令，功能指令。

3.触摸屏编程设计，含画面设计，功能设计，功能仿真。

4.触摸屏密码画面设计

5.步进电机工作原理，使用特点，选型。

6.步进控制编程。

7.变频调速器工作原理。

8.变频调速器的内部操作。

9.变频器的PU开环与闭环运行。

10.变频器的组合程序运转。

11.变频器输出频率跳变和多段速度运转。

12.变频器的内部各项参数设置说明。

13.变频器的故障检查及设备维护。

14、伺服电机，定位模块工作原理，使用特点和选型。

15、伺服电机，定位模块接线，参数设置。

16、定位控制程序设计

**第五篇：江阴三菱PLC培训编程手册简介**

江阴问鼎教育分享课程：澄江中路5号东都大厦8楼一、三菱PCL培训理论内容

1.三菱PLC结构，选型。

2.PLC编程，主讲基本指令，步进顺控指令，功能指令。

3.触摸屏编程设计，含画面设计，功能设计，功能仿真。

4.步进电机工作原理，使用特点，选型。

5.变频调速器工作原理。

6.变频器输出频率跳变和多段速度运转。变频器的内部各项参数设置说明。

8.变频器的故障检查及设备维护。

9、伺服电机，定位模块工作原理，使用特点和选型。

10、伺服电机，定位模块接线，参数设置。

二、三菱PCL培训实验内容

1.三菱编程软件上机，电脑与PLC联线，下载程序。

2.触摸屏软件编程，电脑与触屏摸联线，下载程序。

3.设计十字路口的交通灯控制系统。

三、三菱PCL培训实验设备

多台PLC和电脑供学员编程实验，每台电脑都装有PLC编程软件，学习软件。教学上使用最新PLC、变频器、触摸屏、马达、各种传感器及模拟量输入输出模块。每个学员都可以在学习期间操作多项实验设备，实验设备是华东地区最完备的PLC培训学校。

四、宗旨

通过学习使学员掌握可编程序控制器的工作原理和PLC控制系统硬件软件的设计方法，可编写较复杂的自动化控制程序，同时学习触摸屏,步进电机，变频器，伺服电机,为从事PLC控制系统的设计、调试和改造工作打下基础。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找