# 煤安标志认证

来源：网络 作者：落花人独立 更新时间：2024-08-30

*第一篇：煤安标志认证煤安标志认证第一章 总 则第一条： 根据矿用产品安全标志管理有关规定，制定本细则。第二条： 凡生产纳入安全标志管理目录的矿用产品，均应提出申办矿用产品安全标志的申请。第三条： 矿用产品安全标志的申请应遵守本细则。第二章...*

**第一篇：煤安标志认证**

煤安标志认证

第一章 总 则

第一条： 根据矿用产品安全标志管理有关规定，制定本细则。

第二条： 凡生产纳入安全标志管理目录的矿用产品，均应提出申办矿用产品安全标志的申请。

第三条： 矿用产品安全标志的申请应遵守本细则。

第二章申请条件

第四条： 申请安全标志的生产单位应具备如下条件:

(一)有营业执照并直接生产所申请的产品；

(二)有与生产所申请安全标志矿用产品相适应的注册资金、生产规模、生产经营场所、技术力量；

(三)有保证产品质量的生产设备；

(四)有满足产品标准要求的检验手段；

(五)生产工艺合理、可靠；

(六)有完善、有效的管理体系；

(七)具备一个（或几个）主要零（元）部件的生产能力，并具备产品组装与出厂检验条件；

(八)其它有关条件。

第五条： 申请安全标志的矿用产品必须具备如下条件:

(一)符合现行国家标准、行业标准和矿山安全有关规定，满足安全生产要求；

(二)有完整的技术文件；

(三)产品名称、型号符合现行国家标准、行业标准的有关规定；

(四)采用新材料、新技术、新工艺生产的新产品应符合国家有关规定，并满足安全生产相关要求；

(五)符合安全标志管理的有关规定。

第三章申请材料及要求

第六条： 申请单位应填写《矿用产品安全标志申请书》（一式两份），并附下列材料：

(一)营业执照复印件；

(二)产品标准；

(三)产品设计图（含电气原理图）；

(四)产品使用说明书；

(五)产品工艺流程图；

(六)产品照片；

(七)产品主要零（元）部件及重要原材料明细表；

(八)配套件安全标志证书复印件；

(九)采用新材料、新技术、新工艺生产的新产品，还应提交与安全性能相关的技术材料或鉴定报告。

以上材料应加盖申请单位公章，申请书、产品标准（直接执行现行国家标准或行业标准的除外）、产品使用说明书应同时提交电子版。

第七条 ：《矿用产品安全标志申请书》包括以下内容：

(一)申请单位基本情况，包括单位名称、注册资金、注册地址、生产地址、联系方式等；

(二)申请单位简介，包括生产规模、生产方式（制造或组装）、生产现状等；

(三)申请产品基本情况，包括产品名称、型号规格、执行标准、知识产权声明（属自主研发的，应提交相关材料）、主要生产设备、出厂检验设备及仪器仪表；

(四)主要零（元）部件及重要原材料，指涉及产品主要技术性能（特别是安全性能）的零（元）部件及材料。

第八条 ：营业执照：

申请单位为法人单位的，应提交法人营业执照复印件；

申请单位为取得非法人营业执照的部门，除提交营业执照复印件外，还应提交所属法人单位营业执照复印件。

第九条： 产品标准应为能直接指导产品生产、检验要求的现行国家标准、行业标准或企业标准（技术条件）。

第十条： 产品使用说明书应符合GB9969.1《工业产品使用说明书 总则》的要求。

第十一条： 产品工艺流程图应能反映申请产品的生产全过程。

第十二条： 产品照片应能充分反映产品的结构、外形；由若干独立单元组成的产品，其照片应能反映出该产品的实际组成。

第十三条 ：产品设计图应符合GB4457～4460 《机械制图》的要求。

(一)机械类产品应提交产品设计图；

(二)电气产品除提交产品设计图外，还应提交电气原理图；

(三)通讯、安全监测监控、救灾等系统应提交系统框图。

产品主要零（元）部件及重要原材料明细表应包括名称、型号规格、生产单位。零（元）部件属于安全标志管理的，应提交加盖公章的安全标志证书复印件。

第四章 初 审

第十五条： 矿用产品安全标志办公室负责对申请材料初审。

第十六条： 初审内容包括：

(一)申请材料是否齐全；

(二)申请产品是否属安全标志管理的矿用产品；

(三)申请产品是否属于国家明令淘汰的矿用产品；

(四)申请单位的资格是否符合要求（包括：注册资金、生产场所、技术力量、生产设备、检验设备等）；

(五)产品零（元）部件属于安全标志管理的, 提交的安全标志证书复印件是否真实有效；

(六)其他事项。

第十七条： 对初审合格的，向申请单位发出受理通知书。

第十八条： 对初审不合格的，申请单位应按要求重新填写或补充申请材料。第十九条 ：初审工作应在收到申请材料之日起5个工作日内完成。

第五章 附 则

第二十条： 进口矿用产品的安全标志申请，按《进口矿用产品安全标志管理细则》执行。

第二十一条： 本细则自发布之日起施行。

**第二篇：煤安认证需用材料明细**

一、综合办：

1、质量管理体系文件

2、质量方针和目标

3、机电类专业技术职称的在册技术人员相关证明文件

4、培训管理制度

5、培训计划（相关法规、标准的培训，特殊工种人员的资格培训应有人员培训状况记录）

6、防护用品发放

二、质检处：

1、内部审核、管理评审制度

2、产品质量审核

3、无损检测人员资质

4、产品标准（经安标国家矿用产品安全标志中心确认或审核备案）

5、外协管理文件（包括质量要求，合格供方评审，外协文件的控制，质量控制、验证和入库，不合格品的管理）

5、外协方名录和质量档案

6、外协的受控零部件应有检验合格的证明（外协受控零部件生产单位应和备案材料一致）

7、检验和试验的管理制度

8、质量负责人和检验人员授权书

9、重要的检验、测量和试验设备操作规程

10、重要原材料、外购、外协件的检验规程

11、工序检验规程（必须包含关键工序）

12、出厂检验规程

13、检验、测试设备和器具台账

14、设备、器具周期检定并进行有效性标识

15、计量标准合格证、鉴定证书、计量检定员证

16、计量器具操作规程、计量器具校准计划

17、重要原材料，外购、外协件进厂检验、关键工序检验记录

18、出厂检验记录及报告

19、质量信息反馈与服务管理制度 20、产品销售台账

21、不合格品控制管理文件

22、任命不合格品处置的负责人

23、不合格品进行标识

24、纠正预防措施管理文件

25、收集、整理不合格品信息，建立原因分析记录

三、技术处：

1、技术文件和资料管理制度

2、技术文件和资料编制、审核、发放、使用、保管、更改和注销记录

3、图纸更改制度，更改通知单

4、图纸（相关图纸应经安标国家矿用产品安全标志中心审核备案，产品图纸中涉及安全性能的结构和参数的更改须经安标国家矿用产品安全标志中心重新审核、备案）

5、工艺文件

6、工艺文件明细表、工艺流程图

7、关键工序作业指导书

四、供应处：

1、原材料、受控零部件采购文件（包括质量要求，合格供方的评审，采购文件的控制、验证和入库）

2、采购控制清单

3、外购方名录和质量档案

4、采购合同，合同台账

5、重要原材料、受控零部件应有检验合格的证明（采购的安标受控零部件、重要原材料，应和备案材料一致）

6、采购计划

五、安全生产处：

1、设备管理文件（包括设备购置、验收和建档，安装调试，使用、维护和保养，检修，停用，报废）

2、设备台账

3、重要设备操作规程

4、重要设备维修保养记录

5、工艺装备和工位器具管理文件

6、工艺装备和工位器具台账

7、工艺装备的验证制度和验证记录

六、物资处：

1、实施出入库、储存管理制度

2、原材料及外购件台账

3、出入库手续

4、成品台账

**第三篇：LA标志认证**

特种劳动防护用品安全标志简介

特种劳动防护用品安全标志是确认特种劳动防护用品安全防护性能符合国家标准、行业标准，准许生产经营单位配发和使用该劳动防护用品的凭证。特种劳动防护用品安全标志由特种劳动防护用品安全标志证书和特种劳动防护用品安全标志标识两部分组成。特种劳动防护用品安全标志证书由国家安全监管总局监制，加盖特种劳动防护用品安全标志管理中心印章。特种劳动防护用品安全标志标识由图形和特种劳动防护用品安全标志编号构成。取得特种劳动防护用品安全标志的产品应在产品的明显位置加施特种劳动防护用品安全标志标识，标识加施应牢固耐用。

关于申请特种防护用品LA安全标志的注意细节

LA安全标志作为中国国内，为了实施特种劳动防护用品安全标志管理，保障从业人员的职业安全与健康，所有生产制造特种安全防护用品、必须要进行的安全资格的认证。该认证细则适用于所有特种劳动防护用品。

LA安全标志由特种劳动防护用品安全标志证书和特种劳动防护用品安全标志标识两部分组成。

《特种劳动防护用品安全标志实施细则》中规定：特种劳动防护用品安全标志是确认特种劳动防护用品安全防护性能符合国家标准、行业标准，准许生产经营单位配发和使用该劳动防护用品的凭证。故，所有生产、制造、销售的的企业均须通过产品的LA安全标志认证。

注：以下有部分为摘录于《特种劳动防护用品生产许可证实施细则》文字

小提示：xiancezixun.com

更多办理内容请咨询先策企业咨询

先策认证为您服务：

热线：400-034-1118

咨询:李先策

1.LA安全标志涉及到的产品

《特种劳动防护用品安全标志实施细则》中对需做LA认证的产品形成了产品目录，包含了PPE的六个大类。

1.1头部护具类

1.2呼吸护具类

1.3眼面护具类

1.4防护服类

1.5防护鞋类

1.6防坠落护具类

详细的目录可参考《特种劳动防护用品目录》

2.具备认证LA安全标志资格的单位

《特种劳动防护用品安全标志实施细则》确定，LA安全标志由国家安全生产监督管理总局统一管理、监制。并且在加盖国家安全生产监督管理总局的印章后方为有效标志。各省级安全生产监督机构，对LA安全标志的使用状况进行监督管理。

LA安全标志的受理、核发及日常管理由中国安全生产科学院下属的特种劳动防护用品安全标志管理中心负责。

3.企业申请生产许可证必须具备的资格（国内、进口）

3.1 产品制造商

3.1.1 具有所在国的合法经营资格（营业执照、生产许可证资质证明等）；

3.1.2 所制造的产品应符合现行有效的中国国家标准、行业标准及有关规定；

3.1.3 必须满足生产所必须具备的条件（生产场所、设备、检测、管理等）；

3.1.4 必须满足生产所必须具备的人资条件（操作人员、技术人员、检测认识、管理人员等）；

3.1.5 生产产品所必须具备的相关技术性、控制性、指导性资料；

3.1.6 有完善的管理机构、健全的管理制度和产品安全防护性能保障体系；

3.1.7 法律、法规、行业规范、标准等规定的其他条件。

3.2 国内代理商、进口商及其他单位

3.2.1 具有中国工商行政管理部门核发的营业执照；

3.2.2 有与产品制造商签订的有效合法的委托协议或长期稳定的供货合同；

3.2.3 有完善的合同管理制度

3.2.4 有完善的管理机构及健全的管理体系

3.2.5 销售人员必须熟悉所销售产品的安全防护性能及使用方法。

小提示：xiancezixun.com

更多办理内容请咨询先策企业咨询

先策认证为您服务：

热线：400-034-1118

咨询:李先策

4.认证程序

4.1 申请提交资料

4.1.1 《特种劳动防护用品安全标志申请书》一式两份，并附电子版一份；

4.1.2营业执照复印件两份（附属型企业还需提交法人的营业执照）

4.1.3产品涉及的相关标准（国标、行标），及内部技术规程、控制规程、工艺规程及重要物料等资料。

4.1.4零部件、标准件、外协件、外购件等零件汇总表

4.1.5企业相关的管理制度、产品说明书、出厂合格证明等资料文件

4.1.5产品注册商标复印件、产品图片、产品设计图等资料

4.2 资料确认及实地审查

4.2.1 安标管理中心接到企业提交的申请资料，在规定日期内内资料进行评核，评核OK的对资料进行技术身缠，技术审查通过后，会通知企业进行现场审核的准备，若资料评核不通过，则会通知企业进行改善。

4.2.2 资料技术审查通过的企业，安标管理中心会根据企业实际状况安排稽查人员至企业进行实地检查，稽查的包括申请单位的主体资格、技术力量、生产设备、检测检验设备和管理体系等条件。

4.2.3现场评审人员按照特种劳动防护用品安全标志抽样有关要求抽封样品，填写特种劳动防护用品安全标志抽样单，申请单位应于封样之日起5日内将抽封的样品寄往受特种劳动防护用品安全标志管理中心委托经国家安全生产监督管理总局授权的安全生产检测检验机构进行检测。

4.2.4 在现场审查及样品抽测均合格后，安标中心会在规定时间内将结果公布，同时将LA安全标志颁发给申请企业。标志有效期为4年

若审查确认不合格企业，重新申请认证的间隔不得低于90天

4.3 监督审查

获得LA安全标志认证的企业，安标中心须每年对企业做一年监督审查，审查通认证，同时企业须配合安标中心认可的检测机构的不定期的产品检测。

5． 标志的管理

5.1 标志的更新

在标志的使用期限之内，若企业的生产单位的产品名称、产品型号变更的，应按程序申请换证；生产单位的名称、法定代表人、通讯地址等档案信息变更的，应办理变更手续。

5.2 标志的暂停使用

当企业未能保证特种劳动防护用品安全防护性能稳定合格，或者生产变化达不到生产要求是，将暂停使用LA安全标志

5.3 标志的取消（以下有一项即需取消）

5.3.1 安全标志使用期限已满，但生产单位未按要求提出延期申请的5.3.2 弄虚作假，以欺骗手段获得标志的或者整改期间拒绝复查及复查不合格的5.3.3 生产单位被吊销营业执照，及拒绝监督审查的及非法转让、买卖LA安全标志的5.3.4 国家命令禁止，及生产的产品已经不符合相关技术标准的5.3.5 未能保持产品稳定性造成安全事故的及暂停使用期间私自生产的5.3.6 其他的相关撤销条件

备注：若企业内撤销LA安全标志后，再次申请的时间间隔不得少于180天，若出现以弄虚作假获得LA安全标志的，或非法买卖、转让LA安全标志的。再次申请的间隔不得少于2年。

先策企业管理咨询：

公司地址：南京和燕路365号建设大厦301室

邮 编：210038

咨询:李先策

E-mail: Shxc14000@126.com

手机：\*\*\*

固定电话：025-85338884

传真：025-85321974

QQ :467224437或2215079411

24小时热线：400-034-1118(热线5条)

公司相关网站：

http:///

**第四篇：CQC标志认证流程**

CQC标志认证

一键分享

我国从2024年5月1日起实行国家强制认证制度（CCC），对于列入“CCC”目录的产品实行强制认证，对于未列入目录的产品若需要认证，采用自愿认证的方式，CQC自愿性认证标志见CQC标志管理。

对CCC目录外的产品，中国质量认证中心（以下简称CQC）已发布《电工类自愿认证目录》和相关的《产品认证实施规则》。

CQC产品认证的模式是：型式试验+初次工厂审查+获证后监督，认证的基本环节包括：认证的申请，型式试验，初始工厂审查，认证结果评价与批准，获证后的监督。

一、未获证产品申请自愿认证

1、认证的申请

1）申请方式分二种。

①企业可以直接通过网络向CQC申请，CQC受理后通知企业送样到检测机构进行检测。

②企业也可以直接向CCC-CN提交《意向申请书》和产品认证的相关技术资料，经双方协商确认后提交《正式申请书》和《产品安全认证工厂审查调查表》给CCC-CN，由CCC-CN向CQC提交申请。

2）申请所需提交的资料：

a.认证申请书

b.申请人的注册证明（初次申请）

c.申请人为销售者、进口商时，还需要提交销售者和生产者，进口商和生产者订立的相关合同副本。

d.代理人的授权委托书（若有）

e.生产厂的注册证明（若与申请人、制造商为同一单位时只需提交一份证明）

f.生产厂的基本情况调查表（初次申请）

g.CB测试证书复印件，CB测试报告复印件（申请人持CB测试证书申请）

3）认证所需的产品信息：

产品结构图、电路原理图、接线图等；

元器件和非金属材料清单；同一申请单元内各型号之间的差异文字说明和图片。

2、型式试验

企业送样，由签约的检测机构进行检测试验。

3、工厂审查

工厂审查由CQC直接派审查员到生产厂进行审核。

4、费用

自愿认证的费用分为：申请项+检测费用+工厂审查费。

申请项包括：申请费用，批准与注册费，管理年金。

产品认证的费用由CQC统一收取。

二、已获CCEE、CQC认证产品转换程序

对于不在强制目录内，但已获中国电工产品认证委员会所发CCEE（长城）证书，或中国进出口认证中心所发CQC证书的企业，若认证证书尚在有效期内可提出申请转换证书。

1、申请方式：

①原则上，转换证书直接向CQC提交申请。

②若企业需要，也可向GTIHEA提交申请。

2、申请所需资料：

①CQC自愿认证新老证书转换审批表（每张证书一式两份）

②CCEE证书正本

③有效的工厂审查报告复印件

④原测试报告结论页（前5页）

代理认证的一般操作流程

尊敬的客户：

您好！欢迎您光临本司网站，并十分感谢您对我们产品认证和技术服务的关注与信任。为了能加深您对我们的了解，更好地为您及您的企业服务，请详细阅读下面的流程介绍。同时也欢迎您随时提出宝贵意见。

一．前期咨询

您可以以电话、传真、电子邮件等任一方式，向我们提出初步的申请意向(如：哪几类产品、申请何种认证、具体的型号及规格、产品样本及描述等)。

我们将根据您所提供的大致情况，向你建议最佳的认证方案,提出测试前的文件及图纸等资料要求，并初步估算相关的费用。同时，我们会向您提供《申请书》、《代理授权通知书》等文件以备填写。

二．申请

请您将签字盖章的《申请书》、《代理授权通知书》返回我司，并按要求准备相关的资料；

我们将在收到上述的文件及资料后，正式受理申请并确立项目号，同时拟定《认证代理委托协议》（双方缔结的认证业务条约，以明确相互的责任及义务，一式两份）。

三．签约

请您将签字盖章的上述《协议》返回我司,并按《协议》条款支付相关费用；

我们将在收到签字盖章的《协议》和有关付款凭证后，指定工作人员负责此项目，并选择与合适的实验室和工程师联系。

我国从2024年5月1日起实行国家强制认证制度（CCC），对于列入“CCC”目录的产品实行强制认证，对于未列入目录的产品若需要认证，采用自愿认证的方式，CQC自愿性认证标志见CQC标志管理。

对CCC目录外的产品，中国质量认证中心（以下简称CQC）已发布《电工类自愿认证目录》和相关的《产品认证实施规则》。

CQC产品认证的模式是：型式试验+初次工厂审查+获证后监督，认证的基本环节包括：认证的申请，型式试验，初始工厂审查，认证结果评价与批准，获证后的监督。

一、未获证产品申请自愿认证

1、认证的申请

1）申请方式分二种。

①企业可以直接通过网络向CQC申请，CQC受理后通知企业送样到检测机构进行检测。

②企业也可以直接向CCC-CN提交《意向申请书》和产品认证的相关技术资料，经双方协商确认后提交《正式申请书》和《产品安全认证工厂审查调查表》给CCC-CN，由CCC-CN向CQC提交申请。

2）申请所需提交的资料：

a.认证申请书

b.申请人的注册证明（初次申请）

c.申请人为销售者、进口商时，还需要提交销售者和生产者，进口商和生产者订立的相关合同副本。

d.代理人的授权委托书（若有）

e.生产厂的注册证明（若与申请人、制造商为同一单位时只需提交一份证明）

f.生产厂的基本情况调查表（初次申请）

g.CB测试证书复印件，CB测试报告复印件（申请人持CB测试证书申请）

3）认证所需的产品信息：

产品结构图、电路原理图、接线图等；

元器件和非金属材料清单；同一申请单元内各型号之间的差异文字说明和图片。

2、型式试验

企业送样，由签约的检测机构进行检测试验。

3、工厂审查

工厂审查由CQC直接派审查员到生产厂进行审核。

4、费用

自愿认证的费用分为：申请项+检测费用+工厂审查费。

申请项包括：申请费用，批准与注册费，管理年金。

产品认证的费用由CQC统一收取。

二、已获CCEE、CQC认证产品转换程序

对于不在强制目录内，但已获中国电工产品认证委员会所发CCEE（长城）证书，或中国进出口认证中心所发CQC证书的企业，若认证证书尚在有效期内可提出申请转换证书。

1、申请方式：

①原则上，转换证书直接向CQC提交申请。

②若企业需要，也可向GTIHEA提交申请。

2、申请所需资料：

①CQC自愿认证新老证书转换审批表（每张证书一式两份）

②CCEE证书正本

③有效的工厂审查报告复印件

④原测试报告结论页（前5页）

代理认证的一般操作流程

尊敬的客户：

您好！欢迎您光临本司网站，并十分感谢您对我们产品认证和技术服务的关注与信任。为了能加深您对我们的了解，更好地为您及您的企业服务，请详细阅读下面的流程介绍。同时也欢迎您随时提出宝贵意见。

一．前期咨询

您可以以电话、传真、电子邮件等任一方式，向我们提出初步的申请意向(如：哪几类产品、申请何种认证、具体的型号及规格、产品样本及描述等)。

我们将根据您所提供的大致情况，向你建议最佳的认证方案,提出测试前的文件及图纸等资料要求，并初步估算相关的费用。同时，我们会向您提供《申请书》、《代理授权通知书》等文件以备填写。

二．申请

请您将签字盖章的《申请书》、《代理授权通知书》返回我司，并按要求准备相关的资料；

我们将在收到上述的文件及资料后，正式受理申请并确立项目号，同时拟定《认证代理委托协议》（双方缔结的认证业务条约，以明确相互的责任及义务，一式两份）。

三．签约

请您将签字盖章的上述《协议》返回我司,并按《协议》条款支付相关费用；

我们将在收到签字盖章的《协议》和有关付款凭证后，指定工作人员负责此项目，并选择与合适的实验室和工程师联系。

四．技术支持（可选择）

应您的要求，我们的工作人员会向您讲解与您的产品相关的标准及安全要求；安排摸底测试和结构预检；将中文资料译成英文等。

上述技术支持的费用水平将根据具体的工作量来确定。

五．送检准备

我们的工作人员会及时反馈同认证机构的联系的进展情况，并通知您测试或重复测试的样品要求和确切费用，以及认证机构要求签署的一系列文件（如认证机构的申请表、结构参数表、跟踪服务协议等）。

请您按要求准备好样品、文件资料、并送交我们的工作人员。

六．送检

我们的工作人员会将您提供的样品、资料、费用一并提交到相应的认证机构或实验室，并及时地跟踪认证项目的进展情况、反馈测试信息，直至该项目结束。

七．重复测试

如果测试出现不合格项，您可以进行样品整改，再次送样，重复测试；也可以取消项目，在成熟时再提出申请。

我们给出整改意见，并协助您进行样品整改。

八．首次工厂检查或发证前检验

项目开始后，会有认证机构或其指定的检验机构来您工厂进行首次工厂检查或发证前检验（CE认证除外），以考察工厂的测试和生产过程是否符合要求。通过该项检查检查，也是您取得授权或证书的必要条件。

我们可以协助您进行有关的准备工作。

九．后续服务(可选择)

在认证结束以后，我们可以根据您的不同的要求提供一系列的服务，如：购买标志、来往函件及资料的翻译、代付费用、更换修改页、申请变更等。

**第五篇：安全出煤**

安全出煤，科学出煤

要想安全出煤、科学出煤，就必须加快创建本质安全型矿井的步伐。本质安全是煤矿企业追求的终极目标和最高境界。一定要认清形势，统一思想，切实增强责任感和紧迫感，把本质安全型矿井创建作为当前和今后安全工作的关键点和着力点，抓好质量标准化的建设，积极创造条件，扎实有效推进，提升安全基础管理水平。为我矿实现安全出煤、科学出煤创造良好的条件。

随着我矿工程进度的开展和各项工作的不断增加，我们面临的安全压力前所未有。我们要以高度的责任感和事业心抓好安全，确保万无一失，我科要突出抓好“一通三防”，监测监控系统必须严格按规定执行，确保人员履职到位，设备灵敏可靠。抓好瓦斯、火、煤尘灾害的防治，杜绝重特大安全事故的发生。

加强技术队伍的建设工作，进一步提高我矿整体技术层次，真正实现强基固本。技术是安全第一保障力，是创建本质安全型矿井的重要保障措施。要切实加强矿井技术管理，坚持和完善以总工程师为核心的技术管理体系，充分发挥技术安保作用。

要想安全出煤、科学出煤就的持续推进职工岗位行为规范和品牌队伍的建设，在生产中倡导军事化管理，把矿区建设成“军营”，把职工打造成纪律严明、执行有力的“部队”，形成富有特色的安全管理与执行文化。积极推广“手指口述法”，简明扼要地口述安全要领，手指确认后再操作。要加大对“三违”的治理力度，严肃处理弄虚作

假现象。探索规范操作行为的激励机制，使职工能够积极主动地正规操作。科室内部坚持做好“每日一题”培训工作，不定时查笔记，不定时考试。

安全出煤和科学出煤是相辅相成的，相互促进的，决不可偏废任何一方。安全发展是要求我们在管理的各个方面、各个部门都要把安全作为发展的前提与保障。通过科学指导，安全保障，最后实现安全出煤、科学出煤，出更多的煤。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找