# 最新工厂的实习报告(十四篇)

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2024-06-25

*在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。那么，报告到底怎么写才合适呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。工厂的实习报告篇一混凝土是世界上产量最大、用量最多的...*

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。那么，报告到底怎么写才合适呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

**工厂的实习报告篇一**

混凝土是世界上产量最大、用量最多的建筑材料。通过到混凝土及混凝土制品公司参观，深入实际地了解水泥、预拌混凝土和混凝土制品的生产过程，加强对水泥与混凝土工艺专业理论知识的认识。

1.掌握水泥、预拌混凝土、混凝土制品生产的原材料种类及要求。

2.了解水泥、预拌混凝土、混凝土制品生产的工艺流程和主机类型。

3.认识预拌混凝土生产的优越性。

4.了解混凝土制品的应用及性能要求。

3.1晋中市嘉业混凝土有限公司

3.2公司简介

晋中市嘉业混凝土有限公司主要做预拌混凝土和管桩混凝土两种产品，其中预拌混凝土有四条生产线。

它给自己的企业文化的定义是：团结合作，艰苦创业，换来丰硕果实。

建筑物主要有主体和基础，地下为的基础部分，有管桩和钻孔桩，地上的是主体部分，主要由混凝土建成。钻孔桩是在地面直接打洞，用预拌混凝土制成；管桩是将混凝土公司制成的管桩用打桩或压桩的方式打到地下。打桩采用的是柴油锤锤击法，成本低，单边施工，可在边角施工，但是柴油爆炸产生的噪声很大，不允许在晚上施工；压桩是采用静压桩施工的方法，施工成本高，噪音小，污染小，由于机器占较大的位置，不可以在边角处施工

3.3化验室参观

化验室主要分为指控室、分析室、物理室三大部分。化学分析室通常用标准液滴定的方法测定原料的化学组成，仪器分析室做硫、钾、钠和煤的检验。现在新国家标准也将cl-作为必须检验的项目之一。荧光分析室做元素全分析，物理检验室主要做标准稠度、初凝终凝、抗压抗折强度等检验。指控室主要做比表面积、细度等的测定，还有留样室、制样室等。

水泥生产前后要做各项指标的测定，都在化验室进行检测。

3.4生产工艺

混凝土的管桩的生产流程：

掺合料主要使用的是磨细砂，即将普通的沙子磨细至比表面积>400，磨细砂可以与ca(oh)2反应。

预应力高强混凝土管桩a型桩外径壁厚长度

产品性能参数主要包括：外径，壁厚，有效预应力，竖向承载力，抗裂弯矩，极限弯矩，桩重量，混凝土强度等级，主筋配料等。

管桩施工条件：

适宜的地形条件：管桩基础适宜用于桩端持力层为较厚的强风化或全风化岩层，坚硬粘性土层，密实碎石土，砂土，粉土层的场地。

不适宜的地形条件：

a.孤石和障碍物多的地层、有坚硬夹层且又不能做持力层的地区

b.从松软突变到特别坚硬的地层,大多数石灰岩地层也属于这种“上软下硬,软硬突变”的地层,但这里指的不是石灰岩,而是其他岩石如花岗岩、砂岩、泥岩等等,对预应力管桩的施工是极为不利的

管桩验收：静载，质检站一般以2.0倍单桩设计承载力的压力对管桩进行静压检验； 判定桩身缺陷的程度，以低应变高应变的方法检测桩身的完整性。

预拌混凝土常出现的问题：

1.水泥跟外加剂的配合问题，拌合后可能出现离析现象、流动性差，不利于施工；水泥过细多后期强度的增长不利，引起混凝土开裂。

2.细骨料海沙会腐蚀钢筋

3.粗骨料碎石市场供不应求，竞争大，要多花精力保证质量

4.水注意废水的循环利用

5.外加剂外加剂产量过多

6.掺合料粉煤灰、矿渣粉供不应求，质量得不到保证

生产常见问题：

1.设备问题，外加剂过量；

2.人为因素如报单听错，司机拿错送货单，洗车水没排干净。

施工过程的问题：

1.工地随便加水

2.浇注的时间过长

3.不养护

4.赶工期

混凝土常见质量问题：

1.凝结时间

2.裂缝问题

3.强度质量

混凝土生产过程：

搅拌站种类：

一次提升（速度快）

二次提升（砂石等原料一次提升落下称量斗后再经二次提升进入搅拌站）

流程：录入生产任务→中心控制配料体、原材料进厂、搅拌时间、输送方式→搅拌车运送→施工地

4.1巩固了课本上所学习到的知识

现实中水泥的生产过程和课本上一样的，很多流程、设备在课堂上都了解了一些，现在又以实物形式重新加强巩固一遍，记忆更清晰了。简单地说，水泥的生产过程无非是那么几步，从原料的获得，预均化，到配料、粉磨、烧成、冷却、出厂。每一步大致的过程是和课堂上所学习到的是一致的。

学习到很多以前没有接触到的知识

参观过程中，我们不断地向老师、带我们参观的技术人员提问。很多细节是我们从来没有接触到的，虽然很多是些很没有水平的问题，老师们都一一为我们解答。水泥的生产，说简单并不复杂，但是细化到流程中的每一个环节，每一道工序的控制，都不是简单轻松的事情。今天我们获得了很多有关设备方面的认识，也看到这现实中的现代化大生产是怎么样子的，全厂只有几个技术人员在中控室对着电脑屏幕操作，就可以驾驭如此庞大的生产链和生产体系，现代化生产中的人工成本人力资源节省了很多，生产力得到很大程度的解放。

4.2晋中市嘉业混凝土有限公司实习体会

1.私企从很多细节上就能看出这是一家私企，因为私企有很多方面是不完善的。私企对员工的伙食待遇不如国企和外企正规，工作环境比较差，当然工作环境还与企业的产品不同有关。从企业文化上看，私企的企业文化不明确，团结合作、艰苦创业典型的私企口号，但是这两个词太大，看不出企业的特色。从企业形象建设与包装、公关上看，私企做的和国企、外企确实有较大差距。

2.混凝土搅拌站并不容易做，各方面的因素给搅拌站施加压力，要花费大精力去保证质量，原料方面供不应求，市场混乱；施工方不按照正常施工方法施工，责任却要推给混凝土公司。

3.单一的预拌混凝土并不能保证混凝土公司在市场上的综合竞争力，努力开发新产品新市场才能更好的增加利润，提高企业在市场上的竞争力。

对混凝土搅拌站有了具体的认识，课堂上只知道有种企业叫混凝土搅拌站，但是并不知道搅拌站主要做什么工作，其工艺流程是怎么样子的，今天对这些有了全新的认识，还见识了混凝土制品——预应力混凝土管桩的生产工艺和流程。

混凝土管桩生产的原材料有哪些？

钢板、薄板、pc钢棒、线材、水泥、掺合料、砂、碎石、水、混凝土外加剂

绘出混凝土搅拌站的主机类型和工艺流程图。

与现场搅拌混凝土相比，阐述预拌混凝土生产的优越性。

1.运送沙、石、水泥等车辆不得进入城内，解决城市建筑材料运输“滴、撒、漏”问题，并减少车流量，缓解城市交通压力。

2.全封闭生产，避免噪音、粉尘对城市环境的污染。

3.规划生产，大量混凝土连续供应，实行泵送施工，进行高层、一定距离范围内作业，满足建设项目大型化、集约化、施工高速度要求。

4.计量准确、质量稳定、技术含量高，可生产高强、特效、高性能和耐久性的混凝土，促使建筑施工进步，保证工程质量。

5.在狭小的施工现场可实现大方量混凝土施工。

6.减轻劳动强度，文明施工。

8.绘出混凝土管桩生产的工艺流程图。

9.混凝土管桩对性能有哪些要求？应用管桩的施工有何优势？

管桩产品性能参数主要包括：外径，壁厚，有效预应力，竖向承载力，抗裂弯矩，极限弯矩，桩重量，混凝土强度等级，主筋配料等。

优势：

1.承载力高，由于管桩桩身混凝土强度高，可打入密实的砂层和强风化岩层。因此管桩承载力设计值要比同样直径的沉管灌注桩、钻孔灌注桩和人工挖孔桩高。

2.应用范围广，管桩是由侧阻力和端阻力共同承受上部荷载，可选择强风化岩层，全风化岩层，坚硬的粘土层或密实的砂层(或卵石层)等多种土质作为持力层，且对持力层起伏变化大的地质条件适应性强，因此适应地域广，建筑类型多。广泛应用于60层以下的多种高层建筑以及工业与民用建筑低承台桩基础，铁路、公路与桥梁、港口、码头、水利、市政、构筑物，及大型设备等工程基础。

3.沉桩质量可靠，管桩是工厂化、专业化、标准化生产，桩身质量可靠;运输吊装方便，接桩快捷;机械化施工程度高，操作简单，易控制;在承载力，抗弯性能、抗拨性能上均易得到保证

4.工程造价最便宜，直接成本上，管桩的单位承载力造价在诸多桩型中是较便宜的一种；间接成本上，管桩施工速度快、工效高、工期短，提前竣工投产，将产生巨大的社会效益和经济价值。

**工厂的实习报告篇二**

这次为期两周的生产见习是我们参与实践活动很重要的一部分。在老师的带领下，我们见习了中航陕飞集团的下属工厂。可以说我这两周的时间没有白费，在实习中学到了我们的许多在课堂上学不到的东西，也进一步的将我们在课堂上学的理论知识，通过师傅的讲解，更深层次的运用到时间生产中去。

生产实习是机自专业知识结构中不可缺少的组成，并以独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于实习使学生生产的感性知识，理论，知识面；专业实习又是锻炼和培养学 生能力及素 质的渠道，培养当代大学生吃苦耐劳的精神，学生接触社会、产业状况、国情的途径，由学生到社会的转变，培养担任技术工作的能力、企业管理的方法和技能；体验企业工作的内容和方法。知识，对学习后面的课程乃至以后的工 作，必要的基础。

①机械加工工艺的知识及方法

②熟悉、铸造工艺及设备的知识

③企业生产管理模式，学习先进的管理方法

④机床和数控系统的知识，是加工中心等典型的数控设备

⑤切削刀具的知识，熟悉常用刀具的结构、选 择、用途等在学习方面，我们通过实习了解到了实践与理论的差异。

通过这些天的观察，我更加深刻地认识到了理论和实际并不是完全相同的，不能够把书本上的知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用。任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用。

通过实习将理论与实践结合起来，其中包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项。还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，通过对机械设备的之间观察，弥补了理论的不足之处，加深了对知识的记忆。

很快我们就要步入社会大课堂，面临着择业和就业的问题，这样我们就很需要在专业方面有比较深刻地认识，掌握专业上所需要的一切知识，这样在今后的工作中，我们处理起问题才能够游刃有余，不会被困难压垮，机遇只给有准备地人，只有我们不断的充实自己的头脑，才能够更有信心的微笑着面对挑战，让自己成为生活和事业上的强者。

虽说实习其有两星期，但是真正在实习的只有一周。一星期极短又快。不知不觉实习的日子就这样过去了。回想在这七天的日子里，有时候自己也感觉很迷茫，有时候感觉自己很高兴。我很珍惜这七天的所学到的东西，就像上个暑假在高博实习一样。尽管没有像在高博那样呆那么长的时间，尽管没有像在高博那样认真的对待过一件事情，但我满足了。七天，学到这么多的东西我已经满足了。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识和经验。虽说，此次是在工厂车将实习，我懂得更多的应该是自己的专业知识，见习上看到得感触及生产经验。可不知道为何，自从通过和那些工人师傅交流过后，我对那些硬冷的机械设备似乎产生了某种抵触，产生了某种免疫。

看着他们不停的忙碌，每天每时都要重复着同一个动作，每一次都要忍受那高分贝的噪音望见这一切我对我自己的前途不敢有何的多想了。看到那一切的一切，有些迷茫与他们的交流我更坚定了我以前所想的。勇敢的去面对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己应该干什么，清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短，以此来提高自己的综合能力，在学校该全面的发展自己。虽说只有一年了，尽可能的去学更多的东西，将自己打造一个多面手

7天,一个说长不长说短不短的时间，很感谢学校给我们安排了这次实习，很感谢工厂里的师傅。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西，收获了自己以后的人生奋斗的方向。7天，短暂的交流足以够我用一辈子了！！！

经过两个星期的实习，我了解到了生活在于自己去创造，要不断的提高自己才能让自己在有力的位置，要不断的充实自己才能到达成功的顶点，要时刻准备着才能达到自己追求的理想......

实习固然枯燥无味，每天都对着发出“嗡嗡”声音的大型机器，不断的重复做着每一件事。忙的时候连休息的时间的没有，整个上班时间都在做事，下班后就剩下疲惫不堪的身体，让自己了解到生活的艰辛与钱的来之不易。但生活还在继续，所以必须坚持每分每秒，要自己投入生活，理解生活的本意，让自己在平凡中找到不平凡的乐趣，让自己不断的学习知识，为目标不断前行。每天都应成长一小步，不只是默默无闻的活着，要在生活中展现自己，多看多问，虚心求教，本领只有掌握在自己手中了，自己才有更大发展空间，才能使自己在一个平台上更有说服力，才能让别人听到自己的声音，看到你的存在，命运都是掌握在自己手中的。也懂得了平常说的“吃亏是福”这句话的实践意义，有时不经意间觉得自己在某些方面得到不公平，但其实让自己学会了更多东西，从中体会到更多，增强了个人修养素质与能力，到最后得到也是很有利的，就像电影里的台词“出来混，迟早要还得”。但只要做好自己本分工作后也有很多休息时间，不是一直在忙里度日的。实习也有很多快乐，认识了许多朋友，听了许多有趣的生活小事，让自己的生活更加明媚，体会了大家互帮互爱的工作环境，也体会到同事带来的欢乐，让这上班多一份乐趣，使自己更能把工作做的更好。了解了工厂里面的规章制度的严格执行和与人相处沟通知识，为了让自己职业前途更能一帆风顺，我觉得努力去体会与运用这方面的知识是很有用的，没有做不到，只有想不到。办法总比困难多，为自己职场规划有了进一步理解......

我在学校专业是的生产过程自动化技术，所以找了个相似类型的实习车间，主要帮助控制自动化压机，其实就是一个机器的副手，由机器主要控制者分配工作，每天都有很多事需要去做，同事告诉我爱护机器要像爱护自己心爱的东西一样，了解机器的脾气，了解机器的一切，因为只有机器“顺心”我们自己才能更顺利和开心，让自己的工作事半功倍。每天都会去观察和学习了解生产流程，知道工厂的循环结构模式，让自己更好的投入工厂生产工艺，摸清自己应该做的工作，不用其他人的提醒就能做的更好，让大家都比较满意，让自己在工厂的集体中更能得到好的口碑，让大家的关系更加融洽。每天的工作都重复才开始经常做的事，擦擦机器，观察零件是否完好，检查工作是否顺畅，每一个步骤都需要耐心和细心。工作也不是一直平平常常，有时机器发生了故障，那是最忙的日子，自己的初略知识还不能解决，就要找到厂里的技术员指导与维修，这时我就应该把握这个很好的机会，不断的学习，不断的请教，他们都知道我是在校大学生都很客气的给我讲解，有时想想其实就是专业老师讲过的某个内容，现在终于用于实践了，让我体会理论与实际的完美结合，让我更加肯定了在大学里所学的知识是自己发展空间的本钱，我很感谢技术员对我的指导，让我知道只要自己愿意学肯定有人愿意教，而且把你看成一个谦虚求教的人，让别人看到一个年轻人该有的奋斗精神。成功的堡垒不是一天就建成的，需要自己有足够多理论知识与不断探索的理论结合，充分利用两者，使自己更能提前一步完成自己应完成的工作，让更多人看到你的能力，让自己在很多方面处于优势地位......

时间飞逝，很快两个星期的实践生活就结束了，自己觉得充实且非常的愉悦，能让自己提前一步进入自己专业知识行业，让自己更加了解应更加增强某些方面的知识，好好利用在大学里面的时光，学习更多的理论知识与简单的实际操作，结合自己的实践生活去提高自己，为自己以后的生活打下良好的基础，更能自己的生活目标。

**工厂的实习报告篇三**

这是我进入我们化工厂实习的第五个月，很快我的实习就要结束了，在这五个月的工厂实习里面，让我体验到了不同于学校的生活方式，让我逐渐地改变了我的生活状态：从一名稚嫩学生转变成了一名上班族，一名工厂员工！

在大学里面，我学习的专业化工与制药，主要设计化学工艺的制作和原材料的生产等等。这一块是十分注重工作经验和技巧的，需要多做才行。所以为了有很多上手的机会，让自己有更多的生产、玩法经验，对各类化工原理的生产有一定的认识，对各类化工装置有足够的了解。

为了检验自己对化工制作知识的掌握，以及更好的学习各类化工制作原理，20xx年xx月xx日我进入到了xx化工厂。

xx化工厂主要是做炼油石化这一块的，因为化工生产或多或少对有一点的污染的，再加上工厂厂区需要的土地大，占地面积会比较广的原因，所以工厂修建在xx市xx区的郊区，地理位置较偏僻。我坐车去工厂的时候坐了好半天的车才到哪里，平时也很少出去玩……因为交通不便。

入职签完实习协议后的第一天，并没有上班，而是将我们所有那一天来入职的员工召集到了面试大厅，对我们进行培训。化工厂不必一般的电子厂，因为化工生产是比较危险的事情，不容许马虎，生产也必须要有一定的相关知识底子才行，需要的劳动力的素质比较高。培训的时候，人事部的人就专门给我么介绍我们化工厂主要从事的生产范围，以及慎重地告诉我们生产工作的时候，必须要认真，做好防护措施，戴好头盔手套，穿好厂里发的工作服才能进入厂房，否则发现了就要罚款。人事部的还专门针对我们戴眼镜的人说了，工作的时候一定要戴好眼睛，不然因为没看清楚造成生产失误就不好了，说当我们用手揉眼睛的时候，一定要先洗后，不然化工具有一定的腐蚀性容易弄伤了眼睛。严肃的态度，让我意识到了重要性。

在实习的这段时间里面，我主要从事的质量检测这一块的，就是当工厂的产品生产好了之后，都必须要经过我这一关的检测，检测合格之后才能回购打包运输出去。质量检测的工作是完全不容许马虎的，所以我们的班长跟我们说，对待每一个产品都必须反复检查，不能够随便应付了事。我们产品检测做的就是我们化工厂质量的门面，我们的产品的质量好了，企业信誉才高，才更加有效益，我们的工作才有意义。

化工实习十分地考验我们的耐力，因为工厂这边基本都是二十四小时都是在运作的，搜易会有白班和夜班两个班次，我们就每一个月就进行一次轮换，这个月上白班，下个月就全换成夜班。所以这种生活作息的颠倒让我们很不习惯。再就是工厂的工作一直都是站着的，特别的累，在加上化工产品生产的时候，有非常刺鼻的气味，带着口罩都隔绝不了。

这一次的实习，可以说是帮助了我对化工生产的各个环节有一定的认识，对各个生产工具有一定的了解。再就是因为检测工作的重要性，增加了我工作的认真性，告诉我对待任何事都不能马虎。这是我一起在学校里面做不到的，基本都是差不多就可以了。

**工厂的实习报告篇四**

当再一次金工实习到来后，心情又再一次不平静了。因为我知道让我每天充满激情的日子又到了。

第一天，我和小伙伴来到b4-3喽，没想到我们老师竟让是一位可爱的小美女哦！，我和泽铭都很高兴。更加没想到我们会用到solidworks软件来画模型，然后自己可以用3d打印机打出自己设计的作品。所以我想努力设计出一个很可爱的造型送给女孩子。先是画出了2个心，在心和心中间左右相切处，我又画了四个圆，左边2个，右边2个，画成相切在一起，代表着亲嘴的意思。在构思很久后，我把心右边突出的圆当成喜鹊的头部，再在嘴和头之间各画一只眼睛，一开始画过圆和椭圆，但画出来看到效果后感觉不好，再后来采取一段圆弧，双线，顶端加盖，画出两个弯弯的眼睛，有一种快乐的喜感在里面。接着采用一箭双雕的想法，画了一只箭穿过两个心寓意两个心永远在一起永不分离。也是祝福两人幸福在一起的意思。最后再在心上挖了三个心，各采用不同尺寸，以配合整体效果，而三则代表三生三世，包括前世、今生、未来。最后再可爱的老师帮助下，把文件放到了3d打印机的电脑上，采用缩小到原来0.9的比例打印出来，而打印机当天有白、绿、红三种原料，我是特意等到用红色材料，把心心打印出来，红色的心看起来更加美观。而又因为挖了3个心，所以可以让钥匙扣有地方扣住，让整个产品美观、实用。

到了第三天，我们来到数控铣削，没想到这次又可以用solidworks。这次老师先让我们画个小熊，然后把小熊文件在数控铣床仿真软件进行学习怎么用仿真刀具、毛坯的功能进行数控铣床的仿真和使用。而这款仿真软件最让我觉得强大的是可以进行动画模拟。把整个加工过程，那把刀切哪里、先是用那把刀具加工平面、再按顺序换成那把刀。而且加工完后还可以看到工件仿真后的效果，类似看到现实工件加工完后可以看到哪里是光泽，哪里相对粗糙，跟现实的工件差不多。整个加工过程可以说基本都模拟出来，虽然不能像加工中心那台数控机床可以进行自动换刀，但自己手动换刀还是不错的，这样可以让我们更加了解机床，为以后工作打下基础，培养经验。

虽然到了第四天，我自己设计的小鞋子不够完美，而且由于经验不足，在面和面相交的地方没有做过度圆角操作，使整个工件好看，但加工不出来，而且鞋子的第一个口，脚先接触的口和鞋面之间的尺寸过小，本来整个毛坯就不大，我还设计这么小，在学校的刀具，刀具直径都没这么小，更加不可能加工出来。不过老师经验丰富，最后进行铣床的时候，让我们加工心的造型，一人一个，充分考虑我们刚开始学习软件，不可能2天就可以立马出产品的事实。不过到现在我还是不明白铣床当初怎么打孔出来，而且还是盲孔。再则铣刀直径都没这么小，不过最后弄出一个个心还是相当有成就感的！

到了第八周，我们来到加工中心，让我感觉最爽的是第二天下午对刀时，可以亲眼看见机床如何自动换刀。在观察整个换刀过程，2号刀和3号到的转换，整个机床那种咔咔的声音真的很带劲，统一的步伐，霸气侧漏，无不显出整体机床的不平凡之处。虽然对刀时用木块来对是不是太不准确，因为那木头表面和侧面真的都很多凹凸不平的坑，目测时都不知道对的准不准。不过切木头是，那木屑飞溅的现象真的好酷，感觉那把刀好强！就像在切豆腐一样！

到了星期三，我们来到plc，一进到课室相当惊讶，电脑桌上电脑旁边那个机器是干啥的？一开始还真没搞懂，在早上老师讲解才了解到是可以连接最靠前的那台占了整个桌子的机器用的，而且在操作面板上我们还可以手动接触估计是液晶面板点击上批同学设计的图案和文字，后来在老师教导下，我们初步了解到plc是做什么用，怎么用，怎么设计程序比较好，在实习2天的plc中，更多感觉到这种图形程序确实比c语言更加容易，更加好了解，这估计也是他的优势，也是现在编程技术的前沿。在操作前面的那台占了整个桌子的仪器，我和c组的同学一起思考和一起操作，了解到这台机器确实很强大，只要我们写的程序是对的，那台机器的led灯就会按照顺序点亮那里再亮那里，整个程序看起来比c语言确实好看，也少了很多，也好理解很多。我想我到时候也会先考plc证再考虑考不考c语言的证。

到了星期五，整个金工实习过程中我觉得最难的部分开始了，因为我们要自己设计，自己写g代码，不像数控铣削可以自动生成，完全要自己想，自己看书，自己听老师，问老师。而且也不像我们想象那么简单，包括自己写的程序是否可以生成一段圆弧，是用g02还是g03圆弧命令，直线插补又应该从那里开始那里结束，怎么样才能切出一个w形状，同时还要考虑刀具会不会太大，自己设计的形状会不会太小，因为后来加工出来后整个工件表面很粗糙，我的分析是

1、刀具过大，自己设计的尺寸过小，估计都沾刀了，使得整个工件表面有很多铝合金液滴，冷却后的球滴沾在工件表面，很不美观，后来也是找到锉刀一点点的把工件表面修的光亮，不过最后看起来还是有些瑕疵。

2、我的设计时间花的太多了，也确实是一开始学，不了解，基础0的后果，快到这个工种实习完剩下半个钟才去加工，我都觉得不好意思，呵呵。后来还是丘老师对我好，让我加工，还帮我输程序，我在旁边念，好感动ing。。。虽然我笨笨的，念都念出问题，呵呵，不过在丘老师的坚持不懈努力下和细心教导，最后还是把程序输入完到机床上了，在此再一次感谢丘老师，谢谢你。当工件车削出来后，由于温度很烫，我第一次拿的时候都烫伤自己手指，又一次烫伤了，郁闷。。。最后还是丘老师教导赶紧去拿块布拿起来，不过当我用布拿起来还是感觉到好烫好烫，呵呵，不过已经不会烫伤手指到直接变白色气泡了，只是稍微红红痛痛的。不过最后做出来整个工件还是挺有成就感的。

3、工件后面的螺纹也是无意中车出来的，确实本来是要车出一个直径15的圆柱，估计也是后来程序改来改去，2个指导老师的想法不一样，我又不太懂，最后反而都没车出圆柱体，有点遗憾。不过有个螺纹还是挺好看，最起码别的同学还真没车出螺纹，呵呵，可能也是上帝想给我的礼物吧。

4、最后为什么圆弧表面也有液滴，我分析估计也是工件过热，然后本来应该是精加工7次，因为时间不足只加工5次变成粗加工的原因吧。

5、对于液滴我的分析还有，可能是工件过小，刀具过大，要排屑的时候，排屑量大，不能及时的排出去原因。总结来说，这个产品给我的思考可以说还可以继续思考下去，远没那么简单。

到了第9周的星期二，我们实习线切割工种，一发现竟然是培训我solidwork的那个帅哥，好激动！而且我还知道这个帅哥人又超好，教导学生超细心！这次在老师教导下我又接触多了一门新软件，也是画图软件，不过没有auto cad和solidworks软件的强大！而且画线、画圆的什么想对来说挺麻烦的，不过这款软件强大是结合了画图、加工过程、刀具路径的仿真、nc程序的自动生成，它的强大在于综合性强！在接触和学习这款软件的2天里，我终于画出了一只小熊，呵呵。本来我还想在小熊两边加上名字和专属2个字呢，听说到时候电火花可以做出印章呢，到了电火花哪天确实也做出来了，很美，美得让我心动了n久，激动了好几天，呵呵。不过最后还是要感谢颜老师，我知道确实我画的时候改了好多次，都麻烦老师好多次了，我都感觉我好烦耶，呵呵。不过老师还是老师就是耐心，细心比我厉害！最后还是坚持让我做出2个线切割的小熊，呵呵。而且我收获多了一把尚方宝剑的线切割作品，上帝对我真好，呵呵。

**工厂的实习报告篇五**

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

1.在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。

2.通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

3.1江门玻璃厂

3.1.1江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个是浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a、b、c、d、e、f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷探测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点(650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同)，烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差;第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用h2火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

1.通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2.光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办?做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

**工厂的实习报告篇六**

20xx年11-12月，作为新进厂的干部，我的主要工作是尽快熟悉集团公司的主要业务、发展方向、经营规划和相关制度法规，从而更好地理解物流处综合科的工作流程、业务重点，辅助综合科科长做好物流处综合科的各项工作。

在学习和观察当中，我基本了解了集团公司是集采矿、炼铁、炼钢、轧钢为一体的大型联合钢铁公司，是全国5强企业，而我们生产的“联峰”牌钢材先后获得“江苏省重点保护产品”、“国家免检产品”、“冶金产品实物质量金杯奖”、“中国驰名商标”等称号，相继被用于国家和地方重点工程，并远销3多个国家和地区。

物流处承担着原辅材料、备品备件及钢材的运输工作，对于一程船、二程船及协议厂船实行全方位的管理，作为公司生产、经营的后台支撑部门，我深知物流处的工作十分重要。

20xx年1月，物流处进行职责分工，安排我负责物流处运费结算、中转业务员差旅费审核及办公室的相关工作。

1、截至目前为止审核大轮运费2亿多元，小船运费6764万元，没有出现多付资金、重复支付资金、错付资金等现象，全部运费按照账单相符、账账相符的原则进行列支，依据原始运输发票实行运费结算，运费往来帐与集团公司财务处及时核对，做到往来账单位、金额清晰明确。1月份，配合好集团公司企管处、电脑科对运费结算系统实施电算化，现在处于双方需求对接环节，运费结算系统电算化运行后不仅方便费用结算，更重要的是同确认运费结算数量、运输单价、运费结算审核、审批形成闭环管理，堵塞管理方面的漏洞，是费用结算进一步规范化。

2、认真做好物流处各中转业务员差旅费的审核工作。物流处的工作性质决定物流处业务人员经常在沿海港口、码头等地出差，甚至常年派驻枢纽中转站，在出差过程中遇到的情况复杂、地点变换频繁，差旅费的审核相对难于控制，在1个月的差旅费审核中没有出现重大审核差错，确保业务员的合理开销得到补贴，公司差旅费的支出正常有序。

3、努力做好办公室文字编辑工作。

年初，在企管处的指导下与物流处全体同仁撰写并完善了物流处2xx年度工作目标，从综合管理、船舶管理、实物亏吨控制、港口船舶滞期费控制、安全管理五个方面确定了年度工作目标，并且做到了有目标、有实施办法、有考核体系，明确了2xx年物流处的工作行动方向。

3月份，根据企管处文件要求认真做好当前处室制度建设工作。修订了物流处《船舶运输管理办法》的制度文件，新增了船舶定价的管理环节，完善了外轮减载的业务操作，并对运费结算的细节问题做了必要的补充，从而使文件更具有指导意义和执行力，为下一步的船舶运输管理奠定了理论基础。

4月份，为配合市服务业办领导关于对接《物流业调整和振兴规划》的调研，撰写了汇报材料，汇报了公司物流业务的发展现状和下一步的发展思路，也总结了制约公司物流发展的问题和矛盾，同时也对振兴规划提出了设想和建议。

**工厂的实习报告篇七**

转眼间一个多月的实习就这样轻轻松松的结束了,在这一个多月里我学到了许多实际有用的东西,现将我的实习情况总结报告如下:虽然这份工作需要的是仔细,认真,有时还需要变通,但从总体上感觉做会计工作还挺有趣味的，大学生工厂实习报告。

开始师傅让我看前几个月的凭证,他说:“我们厂小,现在也没什么活可以做的,你先看看凭证,过几天我再教你怎么样做会计。你可不要小瞧了这项任务,这可是做会计的基础任务,里面还有许多的学问呢!”我点了点头说:“哦!我知道了!”刚听师傅那么一说,我觉得很奇怪,凭证里怎么还有学问啊?

我开始认真的看起前几个月的凭证来了,真是不看不知道,一看吓一跳!里面有好多的资料都是我们老师在课上没有讲到的。

而且感觉每个厂的凭证都是不太一样的,以前我也有看过别的厂的凭证,可那些我看到后来都是稀里糊涂的,不知道这个怎么会是借方,那个怎么又会是贷方呢!到头来还是不懂。可师傅做的凭证就不一样了,他做的我一看就知道为什么是借,为什么是贷。

而且就连往来客户和日期也写的很清楚,这时一位同办公室的出纳对我说:“你师傅做凭证是一笔笔做过去的,有的公司为了方便是把同公司发生的同笔业务合在一起做的,可是这样的话到时总账错了就很难找到错误点。师傅这么一做的话到时候查起来就很方便了。”“哦!原来是这样啊——我说师傅这么账目看上去那么简单啊!看来这招我得好好的向师傅学学，实习报告《大学生工厂实习报告》。”

连续看了几天的凭证,我才知道原来看凭证真能看出许多学问来,比如:财务费用,以前老师跟我们说过财务费用冲销是在贷方的,

可这里为什么冲销要用红字登记在借方,那是因为这些凭证是在电脑上做的,如果财务费用记在贷方那么到时候资产负债表就无法显示出财务费用,最后结果两边就不能平衡了,所以要用红字登记在借方,当然用手工做冲回就在贷方。

而后的几十天里师傅开始教我实际操作,先是教我怎么把车间开出来的单子变成发票。

师傅先叫我打开电脑桌面上的发票软件,然后用自己的用户名打开了发票程序,再点击开发票按钮就可以了,正当我准备做的时候,师傅说:“停,你是不是还忘了什么步骤啊?”我仔细的看了一遍:“没少啊!”“你忘了点‘含税金’,你没点这个到时候做出来的数据就不对了。”哦,原来是这样啊!我这才恍然大悟,差点就要范严重性错误了。

点击完后,开始做正文了,一张发票要有收款公司,货物型号,数量,单价更重要的是要有出纳人员和财务人员,所有发票都开完后就要检查一遍,确定无误就可以用增值税专用发票打印出来。

这个学会后,师傅就又教我怎么根据这些发票在电脑上做凭证,这时我发现师傅用的软件跟我在学校里用的软件是一样的,其实做凭证也不是很难,只要你科目不用搞错,数字对两边平行就好了。

实际操作下来我发现最重要的是最后两天,因为最后两天是做几张分配表和一张资产负债表,一张利润表。

可别小看这几张表,里面的学问可不小哦!比如“计提工资及附加分配表”里面的生产车间工资是等于合计的工资减去管理费用;分配率是投料数量除以总计;部门的工资是根据上月的数据……其实最难的还是“资产负债表”,师傅说:“如果我们前面输入的数据不对,那么‘资产负债表’就不会平衡的。”

我发现不只是这样,在“资产负债表”中有四个往来账目,分别是应收账款;其他应收款;应付账款;其他应付款。而往来账目的数据是可以变动的,由于资产的期末数是在借方的,负债的期末数是在贷方的,所以如果应收账款(其他应收款)余额有贷方应记入应付账款(其他应付款)的贷方;应付账款(其他应付款)余额有借方的应记入应收账款(其他应收款)的借方;其他的不能变。

基本的学完后,师傅还教我学了其他的。比如说怎么算应得利息,应得利息等于累计积数\*2;还有贴现利息等于(现率/30)\*190天\*汇票金额;师傅还告诉我千分之的是月率息;百分之的是年率息……

虽然实习的时间很短,但是自己还是学到了一些东西,知道以后应该怎样更好地学习专业知识,还有很关键的是应该多去实践,才能发现自己的不足,加以改进,这样我相信我能更好的提高自己。

**工厂的实习报告篇八**

1.概述

1.1.实习目的

在学校的支持及老师的带领下，我去浙江嘉兴天通精电有限公司进行实习，工厂毕业实习报告。此次实习的目的有三个：

一、去公司将学校书本中所学的知识进行实践的学习，进而学习更多一些课本中学不到的新知识来武装自己。

二、在公司的实习过程中加强对社会的认识及自身素质能力等的提高。

三、在劳有所值的实习中为家里减轻经济的重担，体会劳动的价值。

1.2.实习单位基本情况天通精电隶属于天通控股集团，天通控股创建于1984年，是国内首家自然人控股的上市公司，到20xx年底总资产超过27亿元人民币；集团专注于发展磁性材料、光电器件、电子制造服务三大产业和与之配套的专业装备产业。基于对未来产业发展的战略考虑，结合为区域客户提供就近品牌服务的需求，天通精电已在中国电子产业制的华东开辟了自己的又一个制造基地--浙江市天通精电客家有限公司。首期注册资本1,000万元，20xx年9月正式投产。天通精电科技有限公司是天通控股股份有限公司向上、下游延伸发展相关产业而组建的以手机制造也为主的新公司，生产基坐落于被誉为\"长三角\"的\"金三角\"--嘉兴市天通科技产业园内，占地近360亩。本公司主要经经营：电子产品；电子模块；电子元器件开发；电子设计、制造、加工、销售。公司以高投入、高标准及高科技的原则来规划smt制造及检测设备，15000平方米的包标准无尘、防静电、空调恒温工环境。smt事业部将依附总公司实力充分发挥和利用长三角地区的广阔市场资源，力争成为该地区最优秀的电子产品制造及服务供应商。

1.3.实习岗位基本情况

我是在组装部实习，组装部的主要职责是将各个元器件组装成一个产品。我的岗位是功能测试，要在这个岗位工作得首先掌握pcba的测试及仪器使用。我的任务是检查上一个岗位的工序，在无误的情况下利用手机电板和手机卡对手机进行功能测试，最后将合格产品流到下一岗位。在这个岗位我深深体会到要做好必须具备很强的责任心、耐心和团队合作精神。

2.实习内容

2.1.实习过程

在正式进厂实习前，由天通精电人事部的人员将我们带到新职员培训部进行培训。在培训中工作人员向我们介绍了公司的一些基本情况。接着告诉我们作为一个员工在公司应遵守的规章制度。生活中，女的夏季不能穿短裤，男职工不能留长发、在公共场所吸烟等，宿舍里要遵守宿舍的管理条例，争取做一个文明礼貌的职工。在工作中，我们要准时上下班，上班前应正确穿戴工作服，检查安全装备，要服从上级的工作调度，从而进行高效有序的工作。他们还向我们讲述了我们的权利，例如：在假期或正常的休息时间，我们可以自由进出公司，在宿舍中有电视房、阅览室、乒乓球室、台球室、网吧等供我们娱乐。工作时因个人不舒服或有事可以向上级请求休假。然后，相关人员让我们对自己的岗位所需要的知识及注意事项有了初步的认识。最后，培训部的人告诉我们职工的工资、福利和公司各个事务的办理程序。几天的培训使我们对天通精电有了一个全面而详细的了解，也对自己将要从事的岗位有了较深的认识。

培训后，我被分配到事业一部由组长带领先进车间参观。走进车间组长就一一向我们介绍各各线的工作情况：机器的运转，工作牌的认识及工作区域的划分等。介绍完后，我具体就在组装部进行实习了。刚来组装部，线长告诉我组装部主要流程是：压焊、lcd组装、lcd预测、清洁主板触点、焊接扬声器、焊接马达、装天线、主板装前壳、打天线螺钉、贴镜片、装后壳、打后壳螺钉、功能预测、外观预测、终测、写号、功能总检、外观终检。

在这里每个人都有自己的职责，因为我是一名新员工，线长分配我跟一个姓王的师傅共同从事功能测试的岗位，她开始由零教我怎么做了。刚开始我只是看她怎么做，不懂的也不敢问，王师傅见状就让我亲自测，结果是一塌糊涂，不是这个忘了就是没按顺序，她说：\"不知道应该问我，每个人都是由不会到会学的，不会又怎么接手这个工作呢?\"听后我很惭愧，认为自己想的的太多了。应该是知之为知之，不知为不知，不耻下问才是智者啊。想通后，不懂的地方我就问，王师傅也很耐心的给我讲解，就这样我开始了新岗位的学习。

我这个岗位主要分三个职责：

第一个是检查上一个岗位(打底壳螺钉)的工序是否合格,不合格的要交由上一个岗位处理。由于我什么都不懂，就先学习上一岗位的工作，这样才能检查产品。当我站在那里认真看打螺钉的标准作业指导书时，走过来一个老员工就说：\"你傻不傻呀，那又不是你的事，干嘛认真啊。\"我听后不以为然，我认为做事应该有认真负责的态度。在学习上一岗位中，我边看边问，当有时连解释都听不懂时，便亲手操作直到弄懂为止。虽然也有人说我笨，但是我自己知道会才是真本事，就这样深一脚浅一脚的学会了打螺钉。

第二个是在上一个岗位留下来的产品无误的情况下，我就开始利用手机电板、手机卡和防静电指套对u盘的机中进行usb接口的测试，进行按键、背光等方面的板级测试，对lcm来料进行测试，整机的功能检测，振动、铃声、呼叫等性能的测试。最初由于不会问题很多，我就看标准作业指导书，它是教我怎样做的主要资料，同时也看王师傅的操作方法，自认为心理清楚时才开始动手实践，两三天后测试我学会了。可是每次测试完后，手机卡总是卡在里面取不出来，我就硬是用指甲往出扣，一天没到指甲没了一半，还老让王师傅帮忙，我就想这样即费时又费力可不行，我就想办法观察手机构造，最后终于想出只要把手机轻拍一下卡就能很方便的取出了，为此师傅还夸我了。在同事和自己的努力下基本测试我学到手了。

第三个就是将测试后功能不能实现的手机贴上标签交由维修部处理，测试合格的流到下一岗位，最后是每隔一小时记录自己的工作情况。一步一步的我学会了功能测试的全过程。学会这个岗位的整个流程后，还有很多看不见但很重要的东西去学习，那就是时间、耐心和责任心。我虽然会测试但是并不高效经济，我测完一部手机时，王师傅三四部都流过去了，致使有一次线长把师傅调到做外观检查去了我眼前的待测品堆积如山，结果被线长狠批了一顿。回宿舍后就想着该怎样改变这种现状，我就仔细回顾王师傅平时向我介绍的经验以及自己的心德。第二天上班后我就利用各个功能的测试时间不同用两个电池板同时测两部手机，而且留心到有的功能测试根本不需要手机卡，就一卡两用，这样合理的安排时间和用具省去了很多的时间。从事工作时间太短，对工作没有多大的耐心，测试手机只测一遍，遇到功能无法实现的立马贴标签，不想公司的名誉和损失，但是我师傅遇到问题要测三四遍，直到确定真的不能正常实现后才交给维修部处理，用她的话说这是对客户用户的承诺和自己的良心交代，我这时才明白这是对工作的耐心度和责任心的考验啊。在王师傅的感染下我也有了耐心和责人心去从事这个岗位。随着一天天的学习与思考，我熟练地掌握了这个岗位的工作，即使一个人也可以有条不乱高校顺心的完成工作任务了。

2.2.实习成果

2.2.1.素质提高

以前我对问题的思考过于简单，对素质的提高认识不够深刻，进厂实习后方才有了更深的理解。首先是时间观念有了很大的改变，原来干什么都是拖拖拉拉，学校开会有时迟到认为没多大关系，上课迟到也感不到自责。可是实习后，公司规定上班前后必须打卡，它会显示你的上下班时间，对于迟到早退的公司会依照相关条例的对我们进行处罚，这样培养了我很强的时间观。刚进厂什么都不会，我们能就从最基础的开始干，脏活累活似乎都成我们的了，不但不能说苦而且得干得很好，吃苦耐劳从此对我而言不再惧怕。我实习的公司有大型的机器，主要都与电有关，每次进车间都得带相关的安全装备并且进行检测，一切都以esd管理规定执行，从而使我将平时懒散的性格改掉也让我有了更强的安全意识。

在实习最初，我接受的岗位都是自己不太熟悉或完全陌生的，没有对新技术较高的接受力和理解力只会被淘汰做一些简单枯燥且无多高薪酬的工作。所以在此期间我不断培养自己这方面的能力，也认为有了较大的提高。会生产也安全并不是一切ok，责任也很重要。实习初的我总认为质量与我没多大关系，好坏干完自己的事就得了，但是时间久了我意识到质量就是责任心。如果一个不良品从我手中流出，其他人没发现极有可能损坏公司在客户心中的品质信誉，从而影响公司的全面发展，也影响了别人的利益，所以每当上班时我都抱着一颗责任心去工作，即使一有了麻烦也会向领导提出，懂得了从全面考虑问题，着眼与未来。

在这里，团体的合作精神必不可少，有了其他同事的合作与帮助，一个产品才能从无到有，我的工作才能顺利进行。每次上下班线长都会提醒我们将自己的工作区域打扫干净，让自己和别人每天有份好心情，这让我有了良好的劳动习惯。虽然实习的时间不长，但是这些所得成了我以后宝贵的人生财富。

2.2.能力的提高与技能训练

在实习中我懂得了手机的测试方法及所用仪器，培养了我学习掌握新技术的能力。学习中，有一些问题必须自己面对思考再去解决它。每个人都有自己的职责，不能事事求人，但也不能直观自己门前雪，不管他人瓦上霜，有些计划需要大家共同配合齐心协力方能完成，所以在这样的配合中与人沟通尤为重要，习和别人交往，工作才能是顺利完满。这都让我在技能上、独立解决问题、交际上有了很大的提高。当工作中有太多不合格品时，不管是不是我的错，领导都会统统训一番，这些看起来很倒霉的事却在时间的积累中加强了我的自我批评力和承受能力，也让我在功能测试这个岗位工作的更好了。

3.总结

暑假这一实习不仅仅带给我的是金钱，更重要的是对社会有了进一步的认识，也从认识社会的过程中有了收获以及自己在哪方面的不足还需努力改进。在就业心态上，我有很大的改变。以前总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，要建立起先就业再择业的就业观，应尽快丢掉对学校的依赖心理。无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做，以提高自己的能力。学会在社会上独立，敢于参与社会竞争，敢于承受社会的压力。我也从工作中学习到了人际交往和待人处事的技巧。在人与人的交往中，我能看到自身的价值。人往往是很执着的，可是如果你只问耕耘不问收获，那么你一定会交得到很多朋友。对待朋友，切不可斤斤计较，不可强求对方付出与你对等的真情，要知道给予比获得更令人开心。不论做什么事情，都必须有主动性和积极性，对成功要有信心，要学会和周围的人沟通思想、关心别人、支持别人。 三个月就这样过去了，这几个月从中收获良多，通过自身的不断努力，我从思想上、学习上、还是工作上，我都学到了很多很多，让我对人生有了新的认识，有了新的感悟。

4. 致谢

首先感谢学院及实习单位给我提供这次实习机会。谢谢各位领导与同事让我在工作中充分理解实践与理论知识结合的重要性，让我懂得了团结合作的力量，与人沟通的重要和独立性的必要，实习使我身心得到锻炼，在现场我要拿出百分百的精神气，全身心投入工作，生活中我学会了坚强。虽然以后的道路很长，但我仍会继续努力，创造一个美好的明天，再次感谢学院及单位的栽培。

**工厂的实习报告篇九**

地点：天然纺织实业有限公司

流程：裁剪车间 印花车间缝纫车间熨烫包装车间

简介：无锡天然纺织实业有限公司坐落于江苏省无锡市高新技术开发区内，致力于纯天然纤维、高档环保纺织品的开发和生产。公司集纱线烧毛、丝光和染色、面料织造和后整理及服装生产于一体，反应能力强，生产周期短，交货迅速。公司内设针织工业协会针织技术开发中心，拥有强大的纱线、面料和服装设计能力及绿色新材料的研发能力，已致命的丝光棉t恤和衬衣的专业贴牌生产企业。

那天中午12点左右在一食堂门前集合，坐校车。路段生疏，迂回反复地前行，钟头的车程后，终于在一幢朴素的楼前停下，待老师和长里好后，就下车了。

一车间就看到以红底显示的厂规长训，格外的醒目。转裁剪车间了，但令大家大吃一惊的是里面没几个人了，几个阿姨闲聊着。后来得知，裁剪和印花车间都搬到新址了。这里只剩几台裁剪机和几只满装的麻袋静静的，也许是车间大一点，免不了让人感觉空旷。穿过一道门印花车间了，同裁剪车间一样，这里人走机空的，不过不大的房间里倒满满的机器，其上的控制设备也完好的保存着。呆的不长，人操作的机器死的，摆设而已，从这里体会不了人机合作的智慧。

到了二楼缝纫车间了。放眼望去人，空气中似乎都弥漫着生气。加工t恤的种类，分成了五个组，每组加工t恤。流水线作业使工作更高了，用“熟能生巧”来形容工作真是再合适不过了。不过我总感觉有点美中，那，局部有点乱，装衣服的筐子不合适的霸占了少许过道，来来往往的穿梭免不了不太流畅。还有让吃惊的工序——钉扣子。在学时候，把扣子定的到位精确，甚至可以花去二钟。而工厂里的钉扣机器让感到手工是多么的原始。钉扣的女工告诉说，她一天能钉三千多个。看着她们麻利的将扣子装到机器上，几秒钟的功夫，扣子就老老实实的屈服了，我开始佩服人类的头脑了。就不远处我有被另一样东西吸引住了，那是庞大的家伙。问了那边的操作员得知，那是用来吸走留在衣服上的线头的，那里的风是往里面吹的，衣服一放进去就被吸得飘了起来。我想，它可不可以吹潮湿的热风，用于容易起皱的面料的熨烫，我觉得用风力会把面料的舒展开，就可以在熨烫台上逐熨烫的尴尬，当然它原来的去线头就成了附赠的功能了。

从另出口下来，来到了一楼的整烫包装车间。绝大熨烫工男性，而整叠、袋封的工作又全让女性统揽了。这与其说是性别极端化，倒不如为天性使然。聪明的老板会把每个人最能其优势的位置上，会为公司带来最可观的效益，还能让此人最大的心理。以前听说过，要让天性吝啬的人去管理财务，当时只是当笑话听了，现在想想也许这真的是一条真理。

只在天然呆了小时左右便又朝着的站了。

**工厂的实习报告篇十**

获取工作经验，感受企业文化;增强我们热爱集体、热爱劳动、热爱劳动人民的思想感情;使我们进一步了解和获得生产技术和生产管理方面的基础知识，增强实践能力;巩固我们的理论知识，并通过理论联系实际培养我们的独立工作能力;为毕业设计手机必要的资料与数据。

xxxx年9月4日——xxxx年9月14日

xx集团xx化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的小氮肥厂之一，xx年改制后更名为xxxx化工有限公司，xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和xx市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。

98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。

在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐，xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业市场占有份额30强，xx年公司裕农牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，xx年被评为xx市模范企业。

xx公司控股1个子公司和3个分厂，xx科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，xx化肥厂生产尿素和碳铵;xxxx化工有限公司复合肥分厂生产复混肥;宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，xx公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设旱八阵的军事要地---xx,一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，xx市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，xxxx化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了xx区的纳税大户之一。

玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。xx市技术监督管理局xx分局副局长、着名书法家xx为xxxx化工有限公司题写的一幅对联，以说明今天的xx公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的发展前景广阔。

xx化工有限公司的前身是19xx年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一，坐落在四川省xx市xx区大湾镇，后来更名为xx化肥厂，在全国很有名气。然而，由于设备落后、管理混乱和体制等原因，致使企业在获得短时间的一些成绩后，便很快就坠入了低谷。

当时，在这个企业中共有大小独立核算的经营部门30多个，造成了资金严重分散、流失，其中一个分厂竟莫名其妙地就将500万元资金挥霍得无影无踪;一个年产25000吨合成铵的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅已难再向前发展，甚至还负债累累。xx化肥厂已走到了破产的边沿!

公司生产的产品有各种汽车发动机用塑料罩壳，发动机6叶，5叶冷却风扇系列，发动机耐磨系列套，正时皮带罩壳系列，速度表主从动齿轮，蜗轮蜗杆，发动机标识盖板系列等，生产军用某全透明温度指示盒总成等，数种军用各型号酚醛材料制品，为直九，直十一，某战斗机等多种飞机配套。本厂同时生产各种汽车用橡胶配件，各种汽车缸体密封胶条，各种仪器仪表行业配件。

生产车间拥有大中小型号注塑机10台，挤出机1条，橡胶真空平板硫化机等26台，混炼橡胶材料生产线一条，生产工艺流程齐全，可以生产各种塑料和橡胶产品。使用的原材料包括了聚乙烯，聚丙烯，尼龙6，尼龙66，尼龙1010，聚氯乙烯，聚甲醛，abs,eva,tpe,tpu,tpee,bmc,酚醛树脂，聚碳酸酯，聚氨酯，热塑性弹性体，天然胶，氟橡胶，acm,aem,硅橡胶，丁腈胶，三元乙丙等上百种橡塑材料，近千种配方。生产贯彻国标gb/19001-20xx和国军标gjb9001a-20xx标准，在3月又通过了sgs公司考核的汽车行业ts16949质量管理体系认证。本公司不但可以为顾客生产，还提供免费的设计产品图纸，模具，可代开模具，设计所需要的各种样式，各种材料，不同功能与用途的塑料和橡胶制品

(一)动员大会

时间：9月3日上午

指导教师：贾宏葛、武卫莉等

内容：

1.公布实习时间，实习地点，各实习小组带队教师;

2.着装，安全，纪律;

3.实行形式，实习内容和目的;

4.各带队老师讲解实习相关事宜，安排行程、饮食、出行。

(一)实习内容

1.特别的学习---烧碱车间

经过事业部的安全培训后，我们按照培训计划首先进入烧碱车间学习。烧碱车间是事业部中条件相对艰苦，工作环境相对比较恶劣的一个车间，而这的学习也给我们留下了一个深刻的影像。其中，老固碱主要采用大锅熬制蒸发浓缩的方法，洋固碱采用降膜固碱方法，主要靠动力车间提供的中压蒸汽对自上而下形成膜状的烧碱加热，来自离子膜的32%烧碱通过i效蒸发浓缩器浓缩，浓度达到了39%，通过ⅱ效蒸发器浓缩为50%的浓碱，再通过ⅲ效蒸发器，浓度达到了62%，62%的烧碱进入最终浓缩器浓缩为98.3%烧碱，最后通过闪蒸器浓缩为99%的烧碱，即成品碱，同时产生32%、50%和62%的烧碱成品。我们在这的主要工作是把生产好的片碱通过半自动包装线运输到库房。开始我在生产线上负责码托盘，由于生产线是连续的，所有我们在上班的8小时的工作也是马不停蹄。清楚的记得刚开始上班时由于不适应，汗流浃背把工作服全都渗透了，而且流的汗直往眼睛里渗，也清楚的记得有多少次的筋疲力尽，但我们坚持下来了，在烧碱车间的一个月不仅仅是对我们体力上的锻炼，也使我们明白了很多。体会到了工作的不容易，父母挣钱的辛苦，也明白了工作并不是那么简单，不是大学一毕业就能过上舒服的日子，而是要通过自己的奋斗和努力。

2.艰辛的学习---聚氯乙烯车间

经过烧碱车间，我们体力上有了一个很大的锻炼，接着我们来到了聚氯乙烯，如果说前面的锻炼只是一个体力上的磨合，那么现在的学习对我们是更大的一次考验。聚合车间包括聚合、干燥、包装工序以及空压站，凯膜生化和循环水。技术员首先给我们讲解了聚合的核心设备——聚合釜，聚合釜的控制要求是非常高，1号和2号装置的釜压都控制在0.9mp左右，但是温度不同，1号的温度控制在57.5℃，2号控制在56.7℃，温度上下浮动在0.2℃之间，在反应30min之后加入分散剂pva，引发剂ehp、cnp，当压降0.03～0.08mp时加入终止剂，中途还需注水，作用是起到保持体积和降温的作用。由于专业的所限，使我们在学习工艺的过程中遇到一些困难，接触都基本是一些从来没有接触过得一些东西，而且记忆量也很大，尤其是记pid图时，一幅图纸上有很多的设备和几十个阀门，而每一个设备和阀门的位号及其管路的连接都要求清楚的记得，并且时间也有限，感觉很困难。有时一幅图纸我们可能要画七八遍才能记得住，白天由于时间有限，并且要转现场，熟悉设备及其管线，我们就经常利用晚上的时间来学习，学习工艺、设备的工作原理和结构及其管路的连接。学习虽说是枯燥乏味的，但我们从来没有放弃，依然一步一步的走了过来，而我们也渐渐的明白了学习是永无止境的，在工作中不是学校学习所能学来的，而要不断的学习不断的提高。

1、本次实习，改变了我一个传统的思维，我一直觉得，我们在大学学习的理论知识没有任何作用，但是这次实习让我看理论知识在实际生产中的作用。好多工艺条件的确定都是根据理论知识得来的，所以在剩下的半年的学习过程中必须认真学习理论知识。

2、通过看实际的生产工艺流程，使我们对化工生产工艺有了初步的认识，对之后的毕业论文做了较好的铺垫。

3、企业的管理制度对生产效率有很大影响，东安橡胶公司在每一生产环节上都严格把关，员工认真负责，生产很有秩序，这些都有利于提高公司形象，对公司长远的发展有很大帮助。

4、一个集体不论在什么情况下都要有凝聚力和集体意识，在这方面，我们这组的同学都做的很好，每天的实习都按照老师要求在指定地点、指定时间集合，不早退不掉队，所以这次实习很顺利。

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

**工厂的实习报告篇十一**

学生姓名：xxx

学生学号：xxx

系别：xx

专业：xx

见习时间：xxx年xx月xx日

见习公司：xxx

指导教师：xxx

化工见习报告

20xx年5月14日至20xx年5月17日，我化学学院08级全体学生在学校的组织安

排下，在孙德武老师和王继库老师的带领下进行了化工见习、本次化工见习采取按班级分

批参观的形式，本次见习单位是四平市精细化学品有限公司和四平市科学技术研究院、

大学四年生活接近尾声，在老师的指导下，我们开始了为期一周的化工实习，本次实习的主旨是：针对我们的化工课程，实践性的了解实际生产中的化学工艺流程，更好的巩固所学的理论知识，提高实际动手和操作能了力、这次见习的主要的目的有以下几点：

1、了解化工生产工艺过程、产品分析和测试技术及技巧等各个方面的情况、

2、进一步巩固专业知识和熟悉专业技能，并把理论知识应用于生产实践，达到实践与理论结合的统一、

3、培养我们观察问题、分析问题、解决问题的能力和创新能力，进一步健全工程观念、

4、了解化工产品的生产原理、工艺条件及其理论基础；了解化工产品的生产过程、

5、了解化工企业环境污染状况、环境保护现状及措施、了解化工企业生产的方式、

6、了解化工企业的历史、现状、发展前景、

（一）化工见习动员大会

20xx年5月11日下午在四教二阶举行由孙德武老师主持的化工见习动员大会，会上老师简单讲解化工见习日程安排、参观的单位名称、出发时间以及参观操作现场时需要注意的事项，让我们以严肃认真的态度对待这次的化工见习，在化工见习正式开始之前就树立科学意识和安全意识、

（二）参观四平市精细化学品有限公司

1、公司简介：

四平市精细化学品有限公司是集科研、生产、经营三位一体的股份制企业，公司内设一个医药工业研究所和一个检测中心，有五个生产车间和一个中试车间、公司与长春应化所共同组建了“中国科学院长春应化所四平精细化学品研发中心”、公司以开发精细化工产品为主攻方向，以医药中间体产品为研究重点、几年来共开发出16项科研成果，其中：四甲基胍、异辛酸钠荣获“国家重点新产品”证书，四甲基胍还被国家计委命名为“高新技术产业化推进工程项目”、在这些科研成果中，自己转化投产8种新产品，有5种产品分别出口到美国、韩国、日本、印度等国家、 1999年公司被认定为“吉林省高新技术企业”，20xx年通过iso9001：20xx国际质量管理体系认证、四平市精细化学品有限公司是由原事业单位四平市轻化工研究所整体转制后，在吉林省组建的第一家集科、工、贸一体化的高新技术企业，是以侧重研发、生产医药中间体为主的精细化学品生产基地、公司于1999年组建，20xx年通过了iso9001：20xx质量管理体系认证，20xx年被吉林省确定为高新技术企业，20xx年被国家列入“国家第二批创新企业试点”单位，20xx年被国家确定为“国家第二批创新型企业”、

2、产品介绍：

名称：异辛酸钠

分子式：c8h15o2na2h5

结构式：ch3ch22chch2coona

分子量：166

理化性质：白色固体粉末，在空气中极易受潮，易溶于有机溶剂和水、

密度：0、459g／cm

质量标准：q／jxhx02—20xx

外观：白色粉末

含量：≥98、5%

干燥失重：≤2%

ph值：7—10、5

澄清度：2级（10%水溶液）

主要用途：本品是合成抗生素的万能成盐剂，广泛用作油漆、油墨的催化剂，聚合反

应的催化剂，高分子材料的交联剂，塑料制品的热稳定剂，胺类酰化优良

去酸剂等、

包装规格：15kg或20kg内层塑料袋的钢质桶、

注意事项：本品极易吸潮，应密封保存于通风干燥处、

3、参观现场注意事项：

（1）不许携带打火机和香烟，更不允许抽烟、

（2）统一穿实验服，不许穿背心、吊带、裙子、

（3）不允许穿拖鞋和高跟鞋进厂，头发不能过肩，长头发一定要扎起来、

（4）手机不允许开机，相机等设备将电池取出防止产生静电、

（5）不允许随便乱动厂里的设备和装置、

（6）不允许跨越传动设备和传输皮带，无论是开的还是停的、

（7）上下楼梯时要用手扶护栏，过铁楼梯之前要观察楼梯是否被腐蚀，是否坚固，要用脚试踩

（三）参观四平市科学技术研究院

1、四平市科学技术研究院简介

四平市科学技术研究院创建于1977年，占地面积四万多平方米，拥有固定资产4600万元，注册资金1800万元，是隶属四平市科委的全民所有制事业单位、四平市科学技术研究院现有一支高、中、初级研究人员相匹配，化工、机械、电气、生产专业技术结构合理的科研队伍，是以矿用阻燃输送带、自限式电加热带和高粘度羧甲基淀粉钠系列化产品为开发重点，集科研、生产为一体的科、工、贸一体化的科研单位、科研院现有职工214人，科技人员112人，高、中级技术人员60人、下设六个处室、四个公司，有年产100万米的自限式电热带生产线及40万延长米的矿用阻燃输送带生产线各一条和年产500吨的高粘度羧甲基淀粉的中试车间、银行用等级为aa、建院以来共承担国家、省、市级科研项目50多项，获各级部门奖励20多项，其中国家级项目3项、省级项目7项，获国家专利3项，自限式电加热带被列为国家级“火炬”计划项目、目前，科研院已形成科、工贸一体化模式，具有较强的科研开发和生产经营能力，经济效益和社会效益逐年增加、该院现已完成年产40万米矿用高强、宽幅阻燃输送带（也可生产普通型矿用阻燃输送带）的改造工作、在今年的几年中，该院将扩大自限式电加热带及高粘度羧甲基淀粉的生产能力，建成年产500万米的自限式电加热带生产线和年生产10000吨超高粘度羧甲基淀粉生产线、多年来，由于该院注重发展高新技术、开发系列产品，拓展应用领域，企业规模不断扩大，经济实力不断增强，93年被吉林省科委命名为“科研先导型企业”；94年被列为“吉林省科技体制改革标志工程”试点单位；98年被省科委列为“国家产业化样板工程”试点单位；99年被省科委认定为高新技术企业；99年获中央吉林省委和省政府表彰的“模范集体”光荣称号；98—20xx年获市委、市政府表彰的“模范单位”光荣称号；98—20xx年获市直机关党工委表彰的“先进基层党组织”光荣称号、

2、产品说明：

自限式电加热带系产品是该院研发的具有自主知识产权智能自控、绿色环保、高效节能等优良性能的高技术电伴热产品的产品、20xx年《自限式电加热带的制备方法》获得国家发明专利，专利号为：zl0312756、5；2024年发明的实用新型专利《多轴绕线机》，专利号为：zl20xx 20xx3990、2、该产品无论在技术还是在质量上，在国内均处于领先地位、该产品具有特殊的分子记忆能力，使其在一定的温度范围内可智能自控，并自动调解，达到高效节能，安全可靠的目的、经石油、化工、建筑等行业的使用，效果良好，在新兴的太阳能领域，也已得到广泛的应用，为清华阳光、皇明、亿家能、桑乐、天普、华扬等知名企业配套，已应用在酒泉卫星基地、太原卫星基地、国家大剧院和奥运会比赛场馆中、该产品同国外同类产品相比，在启动电流和寿命方面也有一定的优势，采用具有立体网状结构，有较高综合性能的高分子复合材料，本身耐腐蚀、阻燃、节能可控，带状外形，可缠绕，易于安装，相对其它伴热、供热产品可大大降低用户的生产成本、

实习时间虽然只有短短几天，但我收获了很多，这些都是我在校园里学不到的，马上就面临毕业了，这些实践中收获的东西对我们走向社会是至关重要的、在实习中，将理论与实际相结合，使我们更好的掌握了专业知识，并学会了如何将理论性的知识运用到生活生产中、

在实习单位，师傅们亲自带领我们参观各个车间，结合我们所学的理论知识，细心地给我们讲解各种产品的生产流程，给我们上了生动的一课，不仅让我对化学工艺流程有了深刻的了解，同时也让我对知识的运用更加熟练、书本上的知识让我们难以消化，经过了师傅们的讲解，感觉其实并没有那么难懂，老师们还多次强调安全问题，也让我们看到了工艺生产应该思考更多的东西，相比于理论知识、

作为实习生的我，不仅应保持工作的质量和效率，还应具备创新精神，争取为企业的发展献计献策、

在这里，我要感谢学校能为我们争取的实践机会：“谢谢各位老师”！我们一定会努力学习，以报答您们的辛苦，不让您们的汗水白流、最后，忘学校能继续争取像这样的实践机会，让我们步入现地亲身体验，为以后进入工作岗位打下结实的基础、现在我们应少一些物质的狂热，多一些精神的追求，少一些金钱的崇拜，多一份真情的馈赠，我们在挫折和坎坷中应坦荡泰然驾奴自己的聪明和才智，付出自己的汗水和努力，从逆境中奋起“以今日之我去战胜昨日之我”、

**工厂的实习报告篇十二**

世界在变，生活也在变。随着时光的流逝，我已经历了两年的大学生活。回顾过去，在老师的教导下我学会了许多知识，尤其是专业基础课，以为非常重要，所以我刻苦学习了专业基础课，这也是学习更加深奥知识的必经之路。

学校为了让我们对本专业有更加感性的认识，特组织了本次为期7天的认识实习。认识实习可以使我对各种电气零件、设备了然于胸。为大三的进一步学习打下基础。

这次实习，我们深入工厂进行参观。先后去了梅雪啤酒厂，变电所、机电总厂、液压件厂、热电厂、力劲集团、金矿。通过实习，认识各式机械，简单的了解了工作原理与用途，这对我的学习，乃至毕业后就业都有极大的帮助。

早7：50乘车出发，来到阜新梅雪啤酒有限责任公司，这是我们实习的第一站。一下车我们就看见占地很大的厂房，长约100米，宽60多米。

门右侧是一整栋大楼，左侧一大排数十个铁罐，圆柱形状高十余米，容量很大，我猜测可能是盛装啤酒用的。从正门一看里面有一大横牌：“质量就是企业的生命”。地上摆了高高几层的空啤酒箱，远处传送带上一箱箱啤酒不断向高处传送。这里的个中缘由就需我们所学知识解决。

阜新梅雪啤酒有限责任公司

主营产品或服务：xxx

梅雪啤酒，梅雪饮料，废旧（三相异步）电动机经营品牌：梅雪牌啤酒

经济性质：xxx

股份有限公司经营模式：xxx

生产型

成立时间：xxx

20xx年注册资金：人民币700万元— 1000万元

法人代表：xxx

王清管理体系认证：iso 9001

年营业额：人民币5000万元— 1亿元

厂房面积：5000平方米

员工人数：301 — 500人

地址：太平区红纬路3号

传真：0418—2482797

联系人：黄晓东

阜新梅雪啤酒有限责任公司前身为阜新市啤酒厂，始建于1981年，是具有二十多年啤酒酿造历史的企业，经过三次较大的技术改造已形成年产10万吨啤酒生产规模，设有制酒、包装、动力3个生产车间。占地面积3万平方米，拥有总资产19.400万元，职工354人（其中大专以上学历71人，占职工总数20.06%，专业技术人员114人，占职工总数32.20%），装备水平位居省内同行业企业之前列。最近几年企业以较快速度发展，已连续五年以实现利税2，000多万元成为阜新市地方企业的纳税大户。二oo三年一月经企业不断探索、政府批准转制为投资主体多元化的股份制公司。企业转制之后，在政府一如既往的关心和支持下，经过公司全体员工的共同努力，企业经济运行的态势平稳、质量显著提高。

企业始终坚持“抓质量拓市场、抓管理降消耗、抓科技创名优、抓技改增后劲”的管理方针，牢固树立“质量第一，信誉第一”的经营理念。不断运用新材料、新技术，先后研制出梅雪超干、梅雪黑啤酒、苦瓜干啤、纯爽、爽啤、苦瓜经典等不同品种的啤酒，现已形成高、中、低3个档次十几个品种，充分满足了不同层次啤酒消费者的需求。企业主导产品“梅雪”牌系列啤酒执行gb4927（优级）标准，产品的内在质量和外在包装均符合现代流行趋向，现已成为地方知名啤酒品牌，赢得了众多消费者的青睐。先后荣获“中国食品行业名牌产品”、“辽宁省名牌啤酒”、“辽宁省畅销啤酒”、“辽宁省名优食品”、“辽宁省食品工业科技进步优秀项目奖”、“阜新市名牌产品”等多项殊荣。梅雪啤酒多次被省人大指定为会议专用酒，20xx年至20xx年被指定为“全国人大会议辽宁代表团专用啤酒”。梅雪啤酒现已行销吉林、内蒙及省内各市等二十几个城乡市场。

企业在建设中坚持高起点、高要求，增添的每套设备必是在国内同行业中最先进的。在啤酒制造中选用无污染的原料，采用封闭式的生产手段，密闭式的管路输送，全部生产过程都采用计算机控制，在技术设备和控制手段上处于全省同行业中领先地位。现有两组麦汁糖化设备，60个100—250吨露天发酵罐，两条2万瓶/小时的广轻包装线，一条4万瓶/小时南轻包装线，一条小瓶包装线及完善的化验检测设备，在国内同行业中均属先进水平。企业于二oo三年五月份顺利地通过了iso9001：20xx质量管理体系认证工作。

在老师的带领下我们进入了厂房，先有人给我们讲了模拟演示屏，介绍了发酵原理，经麦汁过滤槽、糖化锅、糊化锅、旋涡沉淀槽、煮沸锅后酿制成啤酒。然后到啤酒生产线参观，啤酒瓶从外面传送带带进车间，接着由机械吊起到上面的传送带上，经历清洗、消毒、装酒、加盖、再消毒、帖标签、装箱保存等过程。啤酒厂日产量非常巨大，可见车间里有上万瓶啤酒在传送，装箱后售往阜新各大用户。

公司名称：阜新液压件厂

主要产品：fz系列汽车动力转向泵叶片泵齿轮泵

公司简介：

阜新液压件厂是中国生产液压元件的骨干企业，始建于1960年。20xx年我厂搬迁至阜新市经济技术开发区。新厂区占地面积5万平方米，其中建筑面积3万平方米；我厂现有职工900多人，其中专业技术人员100人；全厂拥有主要生产设备300多台，并先后从德国、瑞士等国引进了多台加工中心及专用数控加工设备。我厂主要产品为汽车动力转向泵、高压齿轮泵、高压低噪声叶片泵、气动元件和液压系统五大类产品，广泛应用于汽车、工程机械、塑料机械、压铸机等行业中。

20xx年我厂与韩国最大的汽车转向泵生产企业永信精工株式会社签署了技术合作协议书，双方共同开发汽车动力转向泵产品，从而使我厂有了强大的技术支持和质量保证。随着双方合作的深入，近期双方将组建合资企业生产汽车动力转向泵。

我厂现为中国液气密协会理事单位，中国汽车协会会员单位，转向器协会理事单位。1999年获得了iso9001国际质量体系认证，20xx年通过qs—9000认证。通过实行科学的管理，多种产品获得了国家、省、市大奖，企业多次获得各种荣誉称号，其中fz系列汽车动力转向泵98年被评为国家级重点新产品，“辽液牌”齿轮泵荣获了辽宁省名牌产品称号；pv2r系列高压低噪声叶片泵被原机械部列为替代进口的名优产品

阜新液压件厂汽车动力转向泵项目

项目建设优势、必要性及依据：

随着汽车车的快速发展，汽车动力转向泵的需求量日益增加。预言十五期间国内市场需求量将达到每年400万台。为了进一步提高产品质量及生产能力，拓宽市场渠道，满足市场需求，企业拟在现有年产10万台转向泵生产能力的基础上新增20万台汽车动力转向泵生产能力。

报送单位：xx

项目名称：阜新液压件厂汽车动力转向泵项目

承建单位名称：阜新液压件厂

产业类别：第二产业

所属行业：机械冶金

联系电话：0418—2287196

项目进展情况：已完成项目建议书，上报国家申请立项并争取贷款贴息。

邮政编码及电子邮件：xxx

企业概况：阜新液压件厂是国家定点生产液压元件的骨干企业。主要产品生产能力：高压齿轮泵年产5万台、高压低噪声叶片泵年产3万台、汽车动力转向泵年产10万台。现有总资产23000万元，固定资产净值3000万元，企业资产负债率70%，银行信用等级a，现有职工人数925人。20xx年实现销售收入5550万元，利润10万元，税金505万元，生产高压齿轮泵4万台，叶片泵2万台，汽车动力转向泵9万台，

项目区域概况：企业设备先进，检测手段完善，是国家二级计量单位，1999年获得iso9001国际质量体系认证，20xx年12月通过qs—9000质量体系认证。fz系列汽车动力转向泵系列汽车动力转向泵1998年被评为国家级重点新产品，“辽液牌”齿轮泵荣获辽宁省名牌产品称号，pv2r系列高压低噪声叶片泵被原机械部列为替代进口的名优产品。

建设内容和规模：主要引进国外先进技术及高精、高效转向泵关键零件加工专用设备，改进加工工艺，新增装配线、喷漆线及检测设备，建设年产20万台汽车动力转向泵生产线

市场预测：xxx

投资估算、资金来源及效益分析：

项目总投资6000万元，项目投产后，新增销售收入8000万元，利润1600万元，税金640万元。安置就业人员400人。

联系地址：xxx

联系人：付艳梅

项目责任单位：xxxx

合作方式：合资、合作、独资、入股等均可

阜新热电厂属中型一类企业，主要产品电、居民采暖热水、工业用蒸汽。阜新热电厂在筹备期间被国家列为“七五”重点节能项目，是国家节能政策扶持的热电联产企业。

阜新热电厂有资源优势，可提供低价位的电能、热能，尚有电热余量并有发展空间，愿与能耗、热耗相关单位合作。

阜新热电厂由一期、二期工程组成，一期工程1986年3月兴建，1988年底投产。一期工程装有1.2万千瓦双抽机组一台，0.6万千瓦背压机组一台；7.5吨／小时煤粉炉三台。二期工程1990年开始筹建，1992年投产。二期工程装有1.2万千瓦双抽机组一台，75吨川、时煤粉炉一台。一、二期工程形成全厂总容量3万千瓦，主要设备1100多台（套）。厂区占地9.4万平方米，年上网电量1.5亿千瓦时。担负100万平米的居民采暖和31家工业企业供汽任务，年总供热量达到175万百万千焦。

阜新热电厂投产以来，坚持不懈走节能挖潜道路，科学管理，从严治厂，经济效益逐年增长。截止20xx年底，累计实现利税7830多万元。目前阜新热电厂资产总额为1.85亿元；负债总额1.1亿元：所有者权益7500万元；固定资产净值9880万元；资产负债率为59.4％；年销售收入6600万元。

阜新热电厂现有职工556人，其中管理人员55人；专业技术人员102人，其中高级20人，中初级82人，专业技术人员占职工总数的18.4％。职工人数为全省地方热电厂同容量最低。

阜新热电厂下设：锅炉分场汽机分场电气分场热工分场化学分场燃料分场一个劳动服务公司检修中心另外机关处室包括：办公室政治工作部财务处燃煤处供应处开发处安管处生技处计销处工会扩建办

7月12日，我们到阜新力劲机械有限公司实习，这是头一次去私企参观，老师要求较严。我们首先被带进招待所进行培训，一进入公司就感到与别处的不同。这里保安就有好几个高墙围绕，也许他们不希望外人进入吧。我们看了关于力劲集团发展史的片子，力劲由一个小公司成长为一个有多家分公司的大企业。然后有人为我们讲解了工作流程，在有了大概了解后，我们开始参观。在此我对力劲集团介绍一下：

20xx年12月29日力劲科技集团香港领柏公司与阜新北方压铸机公司在阜新市经济技术开发区创业中心举行了产权转让签字仪式，宣布阜新力劲北方机械有限公司正式成立。此举标志着力劲集团在中国、尤其在东北地区的发展进入了一个新的历史阶段，阜新市的机械行业也将因此被注入新的生机与活力！

至此，创立于1979年、全球最大的冷热室压铸机制造商之一、香港的主要注塑机制造商之一——力劲科技集团，经过二十余年发展，现已成为拥有香港力劲、香港领柏、深圳力劲、中山力劲、上海一达、宁波力劲、深圳领威、宁波力劲、阜新力劲北方机械等多家公司之大型企业集团，并以蓬勃的发展势头傲视业界群雄。

**工厂的实习报告篇十三**

通过一个星期的电工实习，使我对电器元件及电路的连接与调试有一定的感性和理性认识，打好了日后学习电工技术课的基础。同时实习使我获得了自动控制电路的设计与实际连接技能，培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力。最主要的是培养了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

1。熟悉手工常用工具的使用及其维护与修理。

2。基本掌握电路的连接方法，能够独立的完成简单电路的连接。

3。熟悉控制电路板设计的步骤和方法及工艺流程，能够根据电路原理图、电器元器件实物，设计并制作控制电路板。

4。熟悉常用电器元件的类别、型号、规格、性能及其使用范围。

5。能够正确识别和选用常用的电器元件，并且能够熟练使用数字万用表。

6。了解电器元件的连接、调试与维修方法。

1。观看关于实习的录像，从总体把握实习，明确实习的目的和意义；讲解电器元件的类别、型号、使用范围和方法以及如何正确选择元器件

2。讲解控制电路的设计要求、方法和设计原理；

3。分发与清点工具；讲解如何使用工具测试元器件；讲解线路连接的操作方法和注意事项；

4。组装、连接、调试自动控制电路；试车、答辩及评分

5。拆解自动控制电路、收拾桌面、地面，打扫卫生

6。书写实习报告

交流接触器广泛用作电力的开断和控制电路。它利用主接点来开闭电路，用辅助接点来执行控制指令。主接点一般只有常开接点，而辅助接点具有两对常开和常闭功能的接点，小型的接触器也经常作为中间继电器配合主电路使用。

交流接触器的接点，由银钨合金制成，具有良好的导电性和耐高温烧蚀性。它的动作动力来源于交流电磁铁，电磁铁由两个“山”字形的幼硅钢片叠成，其中一个固定，在上面套上线圈，工作电压有多种供选择。为了使磁力稳定，铁芯的吸合面，加上短路环。交流接触器在失电后，依靠弹簧复位。另一半是活动铁芯，构造和固定铁芯一样，用以带动主接点和辅助接点的开断。

中间继电器是一种特殊的接触器（即开关）。它上面是常闭触点，下面是常开触点，当线圈通电后，利用电磁力使上面常闭触点分开，下面常开触点闭合。它用于在控制电路中传递中间信号。

中间继电器的结构和原理与交流接触器基本相同，与接触器的主要区别在于：接触器的主触头可以通过大电流，而中间继电器的触头只能通过小电流。所以，它只能用于控制电路中。

在一周的实习过程中，最挑战我动手能力的一项训练就是连接电路。对我来说，这无疑是一门新的学问，既是一种挑战，也使我学到了很多有使用价值的知识。这个实习是我最感兴趣的实习，因为从小我就喜欢组装和拆卸。总结这个实习，我感觉自己有时候十分的粗心。刚开始检测电器元件的时候，由于粗心，竟然将已损坏的元件误检测成为正常元件，结果导致我又重新连接线路，浪费了大量的时间。在连接元件过程中，由于事先没有计划好元件之间的连接，导致接线在电路板上长距离绕行，既浪费了材料，又使电路板面显得凌乱。但值得欣慰的是，我连接的线路的接线头达到了老师讲解时提出的“似露非露”的标准。在这个实习环节中，我明白了细心的重要性。同时也明白了自己的动手能力还十分的不足，缺乏锻炼，在这种情形下无法胜任以后的工作，所以在日后的学习过程中，我应该努力的将理论与实际联合起来，着重锻炼自己的动手能力，使自己面对以后的工作时有一定的底气与信心。

经过这次理论和实践学习，让我从这次实习中收获很多。

（1）理论学习课中，让我了解了在我们的日常生活当中所接触的那些电器还有这么多的使用规则和原理，比如以前我知道人体所能承受的最大电压是36v，现在我知道了为什么会是这样，还有看见其他人中电后不可以用手去拉的原理，以前只是知道，但是并不是很清楚为什么为是这样，没有好好去探索这其中的原理，这次电工理论课让我知道了如何去处理在日常生活中所用电器出现的各种突发事件，还有如何正确的使用这些电器。

（2）正当我自己对这次实习所用电器件和所需操作步骤发愁时，这堂电工理论实习课让我学到了如何在实习过程中正确的了解和使用这些电子器件，如何应对在实习过程中出发的各种常见突发事情，如何有学习过程中培养自己和同学之间的团队精神，让我们所有模的同学对这一次实习的目标在过程有一个了解，揭开电工实习神秘的面沙，让我从惧怕和不了解电工实习变为很感兴趣和很愿意自己亲自来试试。

（3）对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。因此理论和实践永远是分不开的两个大学生所必须具备的素质，纵观很多大学生，甚至是本科大学生，重点大学毕业的大学生，毕业后却找不上工作，即使找上了工作，大多数都会在试用期不合格，宵是因为在学生理论知识差，也不是大学生在校期间没有学上东西，而是缺乏一定的实践。大学生要有将理论融入实际的想法和目标，这次学习，正好给我们提供了一次将理论融入实践的机会，让我了解到学习理论知识很容易，但是在将理论融入实践的过程当中，却会碰到很多书本上和老师在课堂上碰不上的难题，这些问题都要自己去探索。

**工厂的实习报告篇十四**

20xx年x月x日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到xx实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

x月x日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的so2、so3等易引起中毒，nh3容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去xx实习的三个班专业是分析检测方向的，所以x日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。x日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

x日工人师傅还给我们介绍了xx的三大支柱产业硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

x日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是xx年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻，so2、hcl、cl2、nh3，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是cl2，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

x月x、x是周末，休息两天。

x月x日参观了工厂的h2so4废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的h2so4废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的h2so4废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

x月x日到x日三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位（磷矿中的有效磷）和磷肥中的磷含量。我们四个人（有一个同学早回家了）分析了磷矿粉中p2o5的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43.7%，标准含量=44.0%，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，xx年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱？

20xx年x月x日，xx化工集团有限责任公司（简称xxxx）正式挂牌成立，企业始建于19xx年，原来叫xx化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额xx亿元，20xx年销售额达xx亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近xx人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产xx牌、xx牌、xx牌三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸（36万吨/年）、磷肥（36万吨/年）、烧碱（24万吨/年）、pvc树脂（20万吨/年）、金红石型和锐钛型钛白粉（3万吨/年）、复混肥（10万吨/年）、液氯（4万吨/年）、盐酸（6万吨/年）、水合肼（3万吨/年）、pvc塑钢型材（1.5万吨/年）、pvc芯层发泡管（0.6万吨/年）。盐酸、烧碱、钛白粉、pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，xxxx一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

xx很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但xx的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。xx的很多设备是xx刚建厂时建造的，现在还在使用，已经xx年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找