# 最新电子焊接实训个人总结 焊工的实训总结(三篇)

来源：网络 作者：静水流深 更新时间：2024-07-30

*总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是小编为大家带来的总结...*

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

**电子焊接实训个人总结 焊工的实训总结篇一**

一、工作概况

(一)我进入公司一周来按照公司领导的安排，拜访了贵阳宏信，沃尔玛等超市，并了解我公司产品在这些超市的排面、产品销售情况、以及缺货状况。同时也向相关人员打听了不同厂家所生产的本产品销售情况、

(二)初步地学会了怎样做好一个业务员，对业务工作有了深刻的理解，从没有商业基础到如今能基本独立展开业务跟踪，这对我来说已是突飞猛进。

(三)我对我公司的产品、特性、优点、用途、社会推广、经济效益等知识有了较全的认识，

(三)我工作认真，能较好地完成业务员本质工作和上级安排的各项任务。

二、存在的问题

因为没有坚实的知识基础和详细的工作规划意识，导致部分工作没有较好的跟踪完成，很多细节因素没有考虑周全。例如：去了解产品在个各超市和店铺的销售情况是，只记录了个大概情况，没详细的记录，没有留下营销员具体的联系方式，还有就是我们不太成熟，工作中有点偷懒。

三、今后打算

(一)努力工作，服从公司管理，听从上级指示，不怕苦，不怕累，认真踏实完成各项任务，不断提高事业心责任感。

(二)继续加强产品、业务知识的学习，切实尽快进入市场经济发展交易中充当友好桥梁的角色。

(三)进一步展开电话信息业务工作，保持跟踪联系，尽可能做到店铺使用我公司的产品及需要我的服务。

(四)虚心向公司的各位领导，优秀的业务员学习，不耻下问，使我的业务水平能力不断提高。

(五)加强对经济、历史等各方面的文化学习了解，扩大个人知识面，不断提高个人综合能力素质，培养良好的个人形象及企业形象。

(六)积极主动参加公司组织的各项文体娱乐活动，加强体育锻炼，保持健康的身体和乐观开朗上进的生活态度，与同事友好相处，团结互助，共同努力为自己为公司在发展更上一个层次楼。

(七)做好工作总结规划，学会每天从实践中学习检讨进步，做好每天、每周、每月甚至每季度每年度的工作规划，实践与规划尽一切可能同步，落实好各项工作任务。

**电子焊接实训个人总结 焊工的实训总结篇二**

一、实习目的：

1、熟悉焊接方法的种类，熟悉钢材、铸铁、铝及铝合金、铜及铜合金等金属材料的焊接方法，焊接实习总结：我进工厂做工人。

2、熟悉焊接的有关设备，熟悉焊接材料及选用。

3、初步掌握手工电弧焊、气焊、钎焊等焊接方法。4、初步掌握气焊、手工钎焊工艺设计、焊接结构工艺设计。

二、实习内容：仓库货架制作(规格：2.00m\*1.65m\*0.50m，数量：10个)

三、实习工具：5m钢卷尺1把，刚角尺、鳄鱼钳2把、电焊面罩、护腿、电焊手套。

四、实习设备：9kva交流电焊机(包括电焊钳、电缆线)。

五、实习辅料：石笔、ф2.5电焊条。

六、实习步骤：

1、看实习图纸(见附图)。计算角铁45条

2、根据图纸，用切割机将角钢切成所需尺寸。切割时注意：

①角铁标准长度为6m，这时将一条角铁均分为3段，1.99m/段;货架焊成后加上角铁厚度刚好长2m，如果下料时2m/段，剩下的第3段就不足2m，造成材料浪费，产品不符要求;10个货架，需1.99m/段角铁共80段，一共角铁27条，余2m，可均分为4段为货架宽度所需;

②下1.65m料时，将一条角铁均分为3段，1.65m/段，剩下1m刚好分2段，0.5m/段，为货架宽度所需;10个货架，需1.65m/段角铁共40段，一共角铁14条，其中13条余1m，可均分为2段为货架宽度所需;另1条余4.35m，可均分为8段为货架宽度所需;

③10个货架，需0.50m/段角铁共80段，综合①、②共有8 26 4=38段，还需0.50m/段材料42段，即需整条角铁4条，其中3条每条均分为12段，0.49m/段，另一条分6段后余3m;

④将0.50m/段和0.49m/段角铁注意分开摆放，0.49m/段用于货架中层，不影响货架尺寸，实习总结《焊接实习总结：我进工厂做工人》。

3、将1.65m/段、1.99m/段材料各2段按图纸尺寸，摆为货架支柱，上下层横档;注意对角线长度相等。先电焊，尺寸无误后满焊。

4、按图纸尺寸焊上中层2横档，这样货架一侧就完成了。

5、以第1个支架(货架一侧)为“模板”，完成其它支架。

6、焊货架短横档，注意两侧角度垂直。

七、实习体会：货架制作应该是最简单的金属焊接——基本只有平焊，当然在不翻动货架的情况下，可以练习立焊、仰焊。制作过程中要注意材料计算，避免浪费。因为电焊弧光含有强烈的紫外线等，对眼睛、皮肤产生灼伤，所以电焊作业千万注意：带面罩、穿较厚的棉工作服、电焊手套、护腿等;做好劳动保护。

**电子焊接实训个人总结 焊工的实训总结篇三**

进入21世纪以来，中国电子信息产品制造业每年都以20%以上的速度高速增长，规模从20\_\_年起已连续三年居世界第二位。

在中国电子信息产业快速发展的推动下，中国表面贴装技术(smt)和生产线也得到了迅猛的发展，表面贴装生产线的关键设备——自动贴片机在中国的保有量已位居世界前列。

中国是最重要的市场到20\_\_年底中国约有近2万条smt生产线，拥有smt贴片机约近5万台，其中90%是20\_\_年以后购买的。

至今，中国自主开发的smt贴片机还处于试用期，市场上用的smt贴片机几乎全部是从国外进口的。从20\_\_年至20\_\_年的六年中，中国自动贴片机市场以年平均27.2%的速度增长。到20\_\_年共进口自动贴片机10351台，进口金额达到17亿美元，中国的smt贴片机市场已占全球市场份额的40%左右。单台自动贴片机的平均价格已达到16.4万美元。20\_\_年中国进口的10351台自动贴片机主要来自日本，占77.9%，但德国的自动贴片机单台平均价格最高，单台均价达31.1万美元。20\_\_年中国进口的自动贴片机在广东省占54.4%，列各地区自动贴片机进口的首位，其次是江苏、上海和北京。需求将保持平稳增长根据信息产业部的最新统计，20\_\_年中国电子信息产业实现销售收入4.75万亿元，增长23.7%。

20\_\_年中国电子信息产业发展的宏观目标是实现销售收入5.8万亿元，同比增长23%。smt贴片机在中国的主要市场——手机、笔记本电脑和数码相机等it产品发展迅猛。在中国，手机用户20\_\_年达到4.61亿户，每百人拥有35.3台手机。按照电子信息产业发展规划制定的目标，到20\_\_年手机用户将达到6亿户，每百人将拥有45台手机。中国手机的产量一直保持着迅速增长，20\_\_年手机产量达到4.8亿台，比20\_\_年增长58.2%。笔记本电脑在微型计算机中的比重已超过50%，并且比重逐年在增长。中国笔记本电脑的产量年均增长率在60%以上，20\_\_年产量为5912万台，同比增长29.5%。20\_\_年中国数码相机产量为6695.1万台，比20\_\_年增长21.2%。

综上分析，20\_\_年中国自动贴片机的市场在中国电子信息产业快速发展和手机、笔记本电脑和数码相机迅猛发展的推动下，市场需求将继续保持平稳增长的势态。

同时由于国产的自动贴片机今年还不会进入产业化，所以20\_\_年中国的自动贴片机市场仍将依靠进口。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找