# 落实质量安全主体责任情况自查报告

来源：网络 作者：烟雨迷离 更新时间：2024-08-30

*第一篇：落实质量安全主体责任情况自查报告食品有限公司落实质量安全主体责任情况自查报告一、企业当前安全质量及生产情况有限公司，自2024年建厂以来，公司投入了大量人力、物力及其他资源为产品质量监控、测量等一系列措施提供了坚强的后盾。自公司成...*

**第一篇：落实质量安全主体责任情况自查报告**

食品有限公司

落实质量安全主体责任情况自查报告

一、企业当前安全质量及生产情况

有限公司，自2024年建厂以来，公司投入了大量人力、物力及其他资源为产品质量监控、测量等一系列措施提供了坚强的后盾。

自公司成立以来，根据《食品安全法》、《标准化法》、《质量安全法》、《计量法》、《产品质量法》、《突发公共卫生事件应急条例》及各项国家、行业标准，并以此为基础，建立了完善的质量体系，并通过了ISO 9001质量管理体系认证，HACCP（ISO 22000）食品安全体系认证，水产加工品(干制水产品)QS认证和畜禽水产类罐头QS认证，以《管理手册》、《程序文件》等为基础，制定了以下一系列与食品质量息息相关的生产及质量管理制度：

《企业从业人员健康和培训制度》、《原辅料入厂检验制度》、《生产过程控制制度》、《产品出厂检验制度》、《不合格品管理制度》、《食品安全事故处置方案》、《文件管理制度》及其他各项制度。其具体内容见附录1。

公司通过上述主要的质量制度，力使产品的质量能够满足客户及相关方的要求。其中主要体现在以下几方面：对从业人员的选拔、从业资质，到原辅料的验收，生产卫生的保持，设备/仪器的维护保养、清洁，对生产环节的过程检验、关键控制点的监控等多方面进行规范，为产品的合格生产提供良好的操作环境及基础；并以先进的设备/仪器对公司所生产出来的成品进行检验，以防不合格产品流向市场，对消费者的人身、财产等方面带来危害；当发生不合格产品流向市场时，通过溯源机制能够将产品及时的召回，避免给消费者带来损失；当因不合格产品对消费者已经发生危害时，通过公司定期的应急演练为基础，力求将消费者的损失降至最低，保障人民群众的身体健康和生命安全，为维护社会和谐稳定完成企业应尽的各项责任和义务。

公司目前质量安全生产优势：

1、专门的产品开发研究所：

产品研发人员食品理论知识丰富，生产质量方面高资历、高经验、高敏感，对市场定位处于领先地位，对顾客要求极其敏锐，良好把握公司产品质量开发和市场需求；先进的产品开发、试验设施：人工气候培养箱、实比例进口杀菌设施、理化检验无菌室等；保证每批新产品先

由研发室验证，给生产提供数据支持才批量投产，力争产品的保质、保量。

2、生产领域中硬件设施的优势：

A、优秀的制造设备：配料及调味（蒸气夹层锅、浓缩/蒸煮锅、胶体磨、冷热缸）、灌装及封口设施（液体灌装机、真空冲氮包装机、自动真空旋盖机）、杀菌机、冷却塔、金属探测仪、X光异物探测仪、反渗透水处理设施、热风消毒柜等。

B、优秀的安全理念：全套不锈钢材质机械、设施、工器具，拒绝氧化霉变，细菌的产生； 纯化水冲洗、泡发、装瓶；全套生产流水线，水源达到直接饮用标准；

C、优秀的制造环境：全密封的自动生产线、车间空气净化达30万级以上、紫外线杀菌的工

更衣室、自动酒精喷洒消毒人手设施、入车间风淋除尘缓冲间；车间地面采用混凝胶土地平密封强化系统，坚固耐磨、抗水不起尘，更清洁；车间墙面采用不锈钢贴面，转角均有弧度，方便清洁，无死角；为产品的质量安全提供了良好的硬件支持，3、检、化验领域中环境以及高端仪器设备的优势：

水分快速测定仪、人工气候培养室、无菌操作台、智能电子拉力试验机、酸度计、数显恒温水浴锅、真空表、电热恒温鼓风干燥箱、分析天平、全自动立式蒸气灭菌压力锅；

以上的种种，都为产品的合格生产奠定了坚实的基础。

二、我公司在安全质量管理方面取得的成绩

1、质量体系认证：

自公司成立以来，通过了ISO 9001国际质量管理体系认证，HACCP（ISO 22000）食品质量安全体系认证，水产加工品(干制水产品)QS认证和畜禽水产类罐头QS认证，通过认证后的一年多时间的总结、分析，建立了公司完整的产品质量管理体系，为公司提供了好的规划目标，并依据该目标所分解的各个分项目提供了一套切实可行的制度规范，为公司的质量管理提供了坚实有力的软件支持。

2、年度质量目标完成情况：

a）重大食品安全事故：0；

b）产品顾客满意率达98.5%；

c）顾客满意度94.8%；

d）顾客投诉及时处理率为100%；

e）培训人员合格率：97.3%；

f）从业人员体检合格率：100%；

g）产品检验率：100%；

h）产品检验数据准确率：100%；

i）采购产品检验合格率：99.3%；

j）发货品质准确率：100%。

三、安全质量管理方面存在的问题及采取的措施

1、规范制度的完善：

因企业在不断的成长，质量体系制度细节方面仍有许多不足之处，仍需完善。结合公司实际情况，计划以现行制度为基础，以PDCA为手段，在日后的工作中日益完善各项规章制度及管理方法，使产品质量达到一个新的高度。

2、人员的培训

因企业地理环境等客观条件的限制，员工整体文化、素养等方面普遍偏低，现阶段无法达到国内大中型城市的食品生产企业所要求的人员质量意识及素养，故要根据公司的《企业从业人员健康和培训制度》，进一步加强对从业人员的各项培训。

主要培训方面为：质量意识培训、安全生产培训、标准操作方法培训、GMP培训、SSOP等各项有关质量安全生产的培训。

3、客户及相关方的市场调查

公司现阶段在高速成长阶段，对专业性人才仍有一定的缺少，所以造成了市场质量反馈的不及时，以后要加强对客户及相关方的市场调查管理，确认产品质量是否达到客户及相关方的心理值，并以调查结果为依据，对产品进行改良，以便达到客户及相关方的质量需求。

4、加强生产部门的自检能力

因员工的意识、素养限制，造成一部分员工对质量的意识态度不够深刻，全员参与质量的目标始终无法达到理想的预期目标，因此，需公司上下统一思想，由公司领导牵头做榜，对员工加强意识培训，并通过其他的一些手段和工具，使公司全员都参与质量安全，使产品的质量安全成为一个人人参与的一个目标共同体。并通过以上措施，使公司整体的质量意识达到一个新的高度，以期减少不合格品的产生。

四、当前及今后安全质量管理的重点、努力方向。

在2024年年终质量总结会议上，公司领导层及生产系统、品控系统、研发系统、销售系统、采购系统、财务系统的主要负责人，结合企业自身状况，对当前产品安全质量管理及今后产品安全质量管理方面给出以下方向及目标：

1、当前产品安全质量管理的重点及方向：

当前产品安全质量的主抓重点为进一步加强产品生产过程的检、化验，加强过程产品的监控；继续坚持对产品原辅料的严格把关，进一步加强对生产系统的自检能力，进一步落实质量责任制，将质量二字可在所有从业人员的心中，务必为公司提供能够合格生产产品的原辅料和生产过程，使产品质量在现有基础上进一步提升。

2、今后产品安全质量管理的重点及方向：

以人员、环境、设备为基础；以合格的供方原辅料为重点；最终以严格的产品生产程序生产出符合国家法律法规多规定，并达到顾客及相关方心理值的产品。

其中基础在于企业内部，包括对员工的意识、素养的进一步加强培训；对厂区及生产车间的环境卫生进行保持；在新的一年里推行5S管理，为产品的质量安全做更好的铺垫；进一步加强对产品的检、化验方面的投资，资金方面以每年20%的比例递增；并以优厚的待遇吸引更多的专业型人才为公司服务，为公司的平稳、健康发展提供充足的保障力量。

企业今后的产品安全质量管理的重点在于对产品生产所需的原辅料的采购验收，以保证用合格的原料生产出合格的成品，务必将食品的安全风险降至最低。

其他方面则根据实际情况进行调整，务必使产品的质量得到更高层次的提升，使企业无重大食品安全事故发生，并在达到客户及相关方心理预期值的前提条件下，生产出符合国家标准及法律法规的产品。

自查人员：

自查日期：

附录1：

各项记录的说明

1、《企业从业人员健康和培训制度》：

主要为企业从业人员的健康检查、从业资质、食品质量安全知识的培训等建立一个完整的体系文件。为食品安全生产奠定下良好的根基。

2、《原辅料入厂检验制度》：

主要为公司产品生产所需的各类原料、包装物等提供检验验收标准，索证，合格供应商的评估，为食品安全生产的首个环节把好质量关。

3、《生产过程控制制度》

其中包括《岗位制度及说明书》、《人员卫生检查记录》、《车间卫生检查记录》、《厂区卫生检查记录》、《仪器/设备维护保养记录》、《仪器/设备清洁消毒记录》、《仪器/设备使用记录》、《产品投料记录》、《关键控制点控制记录》等所有产于生产的人员、仪器/设备的监控、管理规范，为食品安全质量生产提供良好的资源环境，并以此为基础，生产出合格的、能够满足客户及相关方的产品。

4、《产品出厂检验制度》

对主产品及副产品的监督检验，其中包括检验的设备、设施情况；检验用的化学试剂情况；检验人员的资质；检验原始记录和检验报告的收集整理；产品留样记录；委托检验及自行检验和送检情况；此制度是公司产品出厂的最后一个监督检验环节，为防止不合格产品流向市场，以免对消费者的人身财产及健康造成损害。

5、《不合格品管理制度》

对原辅料验收、产品生产、产品出厂时所产生的不合格品的控制、分类及管理。

6、《食品安全事故处置方案》

其中包括各类的食品安全事故的应急预案、食品安全事故的演练等内容，做到突发性食品安全事故时，通过该机制的规范，并结合各方资源（政府机关、新闻媒体、各分销单位等），能够及时有效地控制事态的发展，将事故发生的人身、财产及其他各项资源的损耗、影响降至最低。其中包括《产品溯源管理规范》

其中包括当发现不合格产品流向市场或因产品存在质量问题时，通过该管理规范，将问题产品进行召回

7、《文件管理制度》

对公司的各类质量文件的管理制度，把每批次的质量状况都已表格及数据的形式记录下来，以便于时候公司对产品的总结、分析，为产品质量的改进提供重要的参考依据。

8、产品标识管理

公司各种产品标识均严格按照《食品标识管理规定》执行；食品添加剂严格按照《食品添加剂管理规定》执行；

9、执行标准管理

执行标准不仅仅是企业生产经营的需要，更是法律的要求。标准可分为：国家标准、地方标准、行业标准、企业标准等等。我公司全部标准为企业标准，且严格按照国家标准化制度实施申报和年审备案，现公司共有11项企业标准，各产品均严格按照企业标准生产。

10、其他管理制度

产品销售制度、委托加工管理制度、顾客满意调查制度等。

**第二篇：落实质量安全主体责任自查报告**

丹阳市练湖乳品有限公司

落实质量安全主体责任的自查报告

丹阳市质量技术监督局：

根据国家质检总局对 “食品生产加工企业落实质量安全主体责任情况”相关规定要求，企业需定期对落实质量安全主体责任进行自查，我公司在丹阳市质量技术监督局食品科监督指导下； 2024年1月至9月，每月对于公司质量安全主体责任落实情况进行一次全面的自查。由生产技术副总负责检查，办公室人员协助检查，公司各相关部门负责人配合。

现将此次自查情况报告如下：

一、检查内容：

1检查项目：“食品生产加工企业落实质量安全主体责任情况自查表”所覆

盖的与公司相关的各项内容；

2.涉及部门：办公室、采购部、生技部（含车间）、质管部、销售部；

2.检查方式：现场查看、资料（记录台账等）审核、相关问询；

3.检查重点：人员培训情况；质量安全管理制度是否全面；制度是否落实；

原辅料（含食品添加剂）采购是否查验；生产过程控制是否有

效；产品出厂检验是否合规、监控是否有力；不合格品处置。

二、检查情况：

1.企业资质变化情况。

企业资质证件符合要求，均在有效期内，生产产品与食品生产许可证相符。

2.采购进货查验落实情况。

所采购的各原辅材料（包括食品添加剂）均能索证、索票，并有该批次原辅料的质量合格证明文件，实际使用的食品原料、食品添加剂等均符合国家相关标准规定要求。

3.管理制度文件。

管理制度文件基本覆盖产品质量安全管理方面的相关制度，包括建立了质量安全岗位责任制和质量安全奖惩细则。

4.食品出厂检验落实情况。

公司拥有符合检验需求、经过岗位培训的检验人员，均持证上岗，并具备产品自检项目所需的检验设备，并定期对快速检验仪器进行比对验证；每批次产品有出厂检验报告，检验项目符合产品标准要求；产品均留样保存。

5.不合格品管理情况。

对于原辅料（包括食品添加剂）采购、生产过程出现的不合格品按要求作退货或报废处理。

6.食品标识标注符合情况。

各产品标识符合GB7718所规定要求，自查表上所规定该标识的项目产品包装上均具有。

7.食品销售台账记录情况。

销售部按照“产品销售台账”发货，“产品销售台账”有产品名称、数量、生产日期（批号）、购货者名称、销售日期、地点，并另有经销商联系方式。

8.标准执行情况。

公司各产品均采用相应现行的国家标准。

9.不安全食品召回记录情况。

公司定期对部分产品进行了不合格品召回演练。

10.从业人员。

公司直接接触食品的从业人员均有健康证明，检验人员有检验员证；公司定期对从业人员的食品质量安全知识进行了相关培训，并有培训记录。

11.接受委托加工情况。

公司未进行委托加工。

12.对消费者投诉登记及处理情况。

营销部对消费者投诉进行了登记，并对投诉事宜及时进行处理。

13.收集风险监测及评估信息的记录。

公司积极收集与企业有关的风险及评估信息，通过网络和上级咨询方式收集；自觉接受上级监测机构对公司产品的风险监测。

14企业处置食品安全事故的情况。

公司制定了“乳品质量安全突发事件应急预案”，成立了处置应急领导小组；检查期间内未现食品安全事故，进行了一次“学生饮用奶应急处置演练”（2024年4月20日）。

三、自查结论：

通过定期对相关部门的检查，也发现一些一般不合格项，并督促其立即进行了整改，整改符合要求，未发现严重不合格情况。

经过多次自查，公司质量安全管理符合落实质量安全主体责任要求，通过自查提高了全体员工的质量安全意识，防范了质量安全隐患；并在此基础上，公司建立了质量安全保证长效机制，为长期、持续地生产安全优质产品打下了坚实的基础。

2024年10月8日

丹阳市练湖乳品有限公司

落实质量安全主体责任的自查报告

2024年10月8日

**第三篇：落实质量安全主体责任自查报告**

保定新兴肉食品加工厂 落实质量安全主体责任自查报告

县质量技术监督局：

按照食品生产加工企业落实质量安全主体责任情况自查表中内容，郭彦会厂长带领供销部门、生产、质检部门负责人，对公司质量安全主体责任落实情况起行了一次全面的自查。现将此次自查情况汇报如下：

一、组织方面

我厂建立了质量安全保证体系，建立了质量安全岗位责任制、质量安全管理制度，各职能部门按照各自职责分工行使质量安全主体责任。

二、采购进货查验落实情况

企业使用的原辅材料（包括原料肉、食品添加剂及其他辅料），包装材料都索取与购进批次产品相应的生产许可证、工商营业执照、产品检验报告、检验检疫证明等资料，并且企业生产加工食品所使用的食品原料、食品添加剂、食品相关产品的品种与进货查验记录内容相符。

三、生产过程控制情况

企业严格按照生产许可证审查细则要求执行工艺操作规程，严格执行各项质量标准；在生产过程没有添加非食品用化学物质或者其他危害健康物质，没有在生产加工过程中使用规定名单外的食品添加物质，没有扩大使用食品添加剂使用范围和使用量，原辅材料的进出、投料等记录齐全。

四、出厂检验落实情况

企业具备审查细则的出厂检验设备和掌握检测方法的检验员，对出厂产品批批检测，产品符合各项质量标准后出厂销售，并每批出具产品质量检验报告；出厂检验报告项目是否完全符合细则和有关规定，并且有完整、准确的原始记录。

五、食品标识和标准执行情况 我厂执行了自查表中各项规定。

六、不合格品处理和产品召回情况

对生产中产生的不合格品无进行了销毁，并且有处理记录。截至目前我厂未有产品召回情况和发生。

七、从业人员

我厂对直接接触食品的从业人员，每年一次进行健康检查；对从业人员的食品质量安全知识每年培训不少于2次，并有培训记录。

八、食品销售台帐记录情况 对每批销售的产品如实记录。

经过此次自查，我厂符合落实质量安全主体责任要求，提高了质量安全意识，杜绝了质量安全隐患。在此基础上，我公司建立了质量安全保证长效机制，为长期、持续地生产优质产品打下了坚实的基础。

保定新兴肉食品加工厂

2024年7月20日

**第四篇：关于落实质量安全主体责任自查报告（模版）**

关于落实质量安全主体责任自查报告

某某市质量技术监督局：

根据《中华人民共和国行政许可证》、《中华人民共和国食品安全法》及其实施条例等法律、法规规定，国家对食品生产加工企业落实质量安全主体责任实施监督检查制度的精神，我公司在某某市质监局的领导下，由总经理带领各部门负责人，对公司质量安全主体责任落实情况进行了全面的自查，现将此次自查情况汇报如下：

一、公司现状

某某市某某米业有限公司位于某某市某某某乡某某某三岔路口粮食工业园区，占地面积50000平方米。公司成立于1988年3月，公司在创业22年的历程中，始终坚持“科学技术是第一生产力”的发展方针，为了追求高品质产品，公司规模不断扩大和改进，发展到今天，总资产已达4600万元。现有员工68名，其中管理人员8名，技术人员6名。公司主营大米加工，随着技术的改进和发展，现已扩建成为年产10万吨精米的生产线。发展到今天已推出七大系列产品及孙桂林贡米系列、孙桂林香米系列等。1KG—25KG各种包装近三十多个品种。为了确保产品的质量，公司与农科院、农作物研究所等农业科研机构建立了科技合作关系，并聘请 责任分解，层层落实，强化日常监督和事前监控。由于目标明确，措施得力，促进了食品质量安全的顺利开展。

三是强化计量手段，保证新型的检测仪器到位。为了加强质量管理，公司成立了以总经理为组长的计量管理组织机构，生产技术部具体组织实施计量管理工作，岗位责任制度化，落实到每一个人。为了把好质量关，公司先后购买了新型先进的检测设备，完善了检验手段，公司通过培训学习，不断提高员工的质量意识，强化员工按程序操作的技能。确保了原料合格进厂，生产成品合格出厂，保证了食品生产加工质量安全的落实。

经过此次自查，我公司符合落实质量安全主体责任的要求，提高了质量安全意识，杜绝了质量安全隐患。在此基础上，我公司不断巩固了质量安全保障长效机制，为长期、持续的生产优质产品打下了坚实的基础。

某某市桂林米业有限公司

2024年3月1日

**第五篇：公司落实质量安全主体责任自查报告**

。。。。公司落实质量安全主体责任自查报告

。质监局：

。年。月。日，我公司收到贵局送达的《食品生产加工企业落实质量安全主体责任监督检查通知书》后，总经理高度重视，带领相关部门负责人，依据国家质检总局2024年第119号公告要求，对公司质量安全主体责任落实情况起行了一次全面的自查。现将此次自查情况汇报如下：

一、公司的各类资质、资格证书与企业的实际生产情况保持一致，并且合法、有效。

二、进货查验制度已按相关规定和要求如实记录。

三、前期因管理不当，对生产过程控制制度没有严格执行。对生产环境、生产设备、生产过程、原辅材料、人员卫生防护等没有严格按照法律、法规、标准要求进行全方位控制。今后将加强这方面的管理。

四、公司能严格执行产品出厂检验制度。做到出厂产品批批进行检验，并如实填写检验数据及报告，对不能检验的项目进行委托检验。出厂检验、委托检验都符合法律、法规规定。

五、建立了不合格品管理制度。建立并保存采购的不合格食品原料、食品添加剂等食品相关产品的处理记录；建立并保存生产的不合格产品的处理记录。

六、因管理不善，食品标签不符合食品标识管理规定等法律法规规定标注，没有标注产地，我们尽快想法更换。

七、公司已建立产品销售台帐。内容符合食品安全法规定。

八、企业标准已收录最新标准，并已向质监局备案。

九、已建立不安全食品召回管理制度。发现不符合食品安全法和食品安全卫生标准要求的产品，企业将严格按照法律规定，做好食品召回等相关工作。

十、已建立企业从业人员健康和培训管理制度，严格遵守食品安全法的规定。

十一、因公司目前没有委托或受委托加工食品，没有建立此项制度。今后，如有接受委托加工情况时，一定向贵局申请备案，并保证产品标识符合法律法规规定。

十二、企业没有建立、保存消费者投诉受理制度和投诉受理记录。进行自查表后，已按相关规定逐步建立消费者投诉受理制度和消费者投诉的受理记录。

十三、公司由于认识不够，没有建立此项记录。今后一定主动收集企业内部发现的和国家发布与企业相关的食品安全风险监测和评估信息，并做出反应，同时建立并保存相关记录。

十四、公司因没有发生过重大的食品安全事故，没有建立并制定食品安全事故处置方案，自收到文件后，正在逐步建立并制定食品安全事故处置方案，并定期检查各项食品安全防范措施的情况。

通过这次自查自纠，企业全体员工的法律法规意识得到了加强，企业是“质量安全第一责任人”的意识得到了提高。今后，我公司将严格质量管理，不断提升产品质量水平，努力为消费者生产放心满意产品。

。。。。。。。。。。。。。。（盖章）二〇一一年四月十二日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找