# 2024年制药课心得体会简短 关于制药的课程心得体会

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2024-09-10

*心得体会是指一种读书、实践后所写的感受性文字。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。2024年制药课心得体会简短一学习参观了哈药集团三精制药厂，在三精制药厂员工的带...*

心得体会是指一种读书、实践后所写的感受性文字。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

**2024年制药课心得体会简短一**

学习参观了哈药集团三精制药厂，在三精制药厂员工的带领下我们接连参观了三精制药厂接待中心、员工食堂、物流车间、制药生产车间、冻干车间。这次实践活动对我来说有着更大的现实意义，因为我是学包装工程的，尤其是物流车间和冻干车间，它让我对自己的就业前景充满了信心，也让我提前了解了一个优秀的企业和想要成为一个优秀企业中优秀的一员所具备的素质与要求。

在接待中心大家仔细听了工作人员对三精的介绍：三精制药的前身是国有企业哈尔滨制药三厂，始建于1950年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是黑龙江省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业。历经几十年药品生产经营的磨练，公司已从单一品种剂型，发展成为多品种、多剂型、医药原料和制剂并重的综合性的制药企业。主要生产经营注射剂、口服液、片剂、胶囊剂、颗粒剂、冻干粉针剂等20多个剂型、300多个规格品种，形成了丰富的产品阵容。拥有亿元以上的品种四个，千万元以上的品种十二个。主导产品包括葡萄糖酸钙（otc药品）、葡萄糖酸锌（保健品）、双黄连口服液（otc药品）、司乐平（处方药品）等。20xx年投资近亿元组建了开放型的具有国际水准的研发平台。20xx年2月25日，“三精”品牌被国家工商总局认定为“中国驰名商标”。20xx年12月13日，经北京名牌资产评估公司权威认定，三精品牌价值为40.03亿元人民币。20xx年9月正式更名为哈药集团三精制药股份有限公司。目前公司主业清晰，资产质量优良，基本完成了普药生产基地、中药生产基地、保健品生产基地、儿童药生产基地、原料药生产基地的产业布局，并将陆续结束投入期，进入成长期，成为公司未来发展的坚实基础和重要的经济增长点。截止20xx年5月，三精制药已发展成拥有30个参股和控股子公司的大型集团式医药类上市公司，具备了利用资本市场功能整合其他药业资源的条件和基础，为进一步做大做强提供了新的保障。目前，三精制药投入大量资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，形成了“生产一代，储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。

在员工食堂我们看到了很人性化的一面：每日提供不同的营养食谱，食堂环境干净整洁，桌椅摆放井然有序，真正体现了细节决定成败这一观点。物流中心的

口号

是：以现代物流服务，为客户创造价值。工作人员介绍说三精的物流设备是世界最先进的，由日本株式会社，冈村制作所生产的。程序化控制的产品分类、装卸工作，网络化的库存查询系统，既方便了生产

又节省了人力。生产车间中自动化的流水线代替了繁重的体力劳动，机器的轰鸣中产品顺利通过每道工序在这里真正看到了一个优秀企业如何储备与输出产品，车间中工作着诸多优秀的、认真的员工，同时为了节约能源，许多高科技设备采用感应原理，在无产品输入与输出时为工作暂停状态，真可谓先进啊！进入冻干车间前我们每个人都穿戴好隔离服和鞋套，以防带入细菌。在冻干车间中，工作人员穿着隔离服在密闭的车间井然有序的工作，采取多道检验流程，他们分工明确，密切配合，在工作中有条不紊、精益求精，以确保药品的质量与病人食用后的健康。以上种种，高效、环保、节能的现代化生产设施给参观者留下了深刻的印象。可以这么说，在三精制药厂，我看到了我们国家的发展，这极大地增强了我的民族自豪感，那里的生产模式和生产环境绝对达到了国际先进水平，更难能可贵的是，在当今世界炒得很热的人性化、环保、自动化、在三精都体现出来了，三精就是我们国家的企业发展的方向。

**2024年制药课心得体会简短二**

20xx年6月24日，在公司领导的支持下，我来到深圳\_药业有限公司参加了为期10天的培训学习。

非常感谢所有为我们的培训付出的各位领导，我很珍惜这来之不易的机会。

对于这几天的培训课程，我想我只能用受益匪浅这四个字来形容了，\_公司的技术领导们博文广识、生动讲解无不在我的脑海里留下了深刻的印象，我只恨自己才疏学浅、文笔糟糕，不能够将所有的感触都通过文字显然于纸上。

但是我还是尽力绞尽脑汁，以祈求能将培训完后心中所想所获能表达出来。

通过这次学习我知道了公司的发展史，公司未来的发展前景，以及公司对我们的期望，并且也学到了好多工作中的工作方法技巧。

参观深圳\_原料仓库时，看到仓储优良的设施，感受“安全、品质、标准化、共同发展”的现代化经营管理方针，我在心里赞叹不已，也使我对公司的未来充满信心，并且自己也有了努力的方向，奋斗的目标。

在观看流水线操作人员操作机器设备的同时，现场管理人员向我们介绍了生药加工的工艺流程以及生药选别标准、方法；并参观了原料库房，认识到正确储存药材的重要性。

从中我发现专业知识很重要，但具体在工作中，积累的经验也是很重要的。

因此在以后工作时，要善于观察并多向有经验的老师请教。

这次培训学习的主要内容是生药加工工艺、质量现场监控、生药选别标准、方法以及5s等。

在培训会上生产部技术人员范树杰，陈建奇等给我们讲解了生药生产标准，使我们更深一层了解了生药生产过程中的质量标准、质量现场控制、成品抽查、生产过程的控制，明白了药品的质量是生产出来的而不是检验出来的。

因此，在以后的生产中我们一定要把质量放在第一位。

在会上，生产部生产主管何海冬重点为我们作了5s知识介绍：

1、整理（区分要与不要的物品，保留要的物品，将不要的物品清除工作现场或处理掉。）

2、整顿（将所需物品按规定定位定量摆放整齐，并加以明确标示，使物品处于必要的时候马上就能取出的状态。）

3、清扫（将工作场所及工作用的设备清扫干净，保持工作场所亮丽。）

4、清洁（将整理、整顿、清扫的做法制度化、标准化，并能维持成果）

5、素养（每天坚持开展整理、整顿、清扫、清洁，并自觉的将此视为每日工作的一部分，养成习惯并自觉遵守

规章制度

。）

还讲了5s的作用：（质量、成本、时效、安全），学习了5s我认为很重要，我要把5s传给我们公司的每一位员工，并且要按5s标准去做。

学习是可贵的，培训是精彩的。

通过这10天可贵而精彩的培训学习，告诉我们工作主要是要靠自己的聪明才智，勤奋刻苦，细心严谨的态度，这样才能慢慢在工作中磨练自己，成长自己，最后，诚挚的感谢\_公司的各位领导和技术人员在工作中对我的帮助和关心，也感谢公司给我了这样的机会，我将会在以后的工作中更加努力，愿所有\_人前程似锦、心之所向。制药厂培训心得体会【2】白云山制药作为省内家喻户晓的名牌、国内知名企业，我很荣幸成为了其中的一员。

满怀着向往和热情，我参加了白云山制药总厂20xx年新员工入职培训课程，短短的五天，给我的感触却是难忘而深刻的，结合白云山制药的发展，我对个人的成长有了更进一步的认识和理解。

周书记慷慨激昂的讲话引领我走进了白云山制药跌宕起伏的发展历程，与国内众多企业一样，我厂也经历了由低到高，由高到低的发展史，所幸的是困难和失败并没有把我们打到，凭着白云山人的自强不息、勇于挑战的精神，现在我厂又重新回归到稳健良性的发展当中，并且在不断地快速壮大中。

有了成功的经验和失败的教训，我想白云山制药这个企业会变得愈加的成熟和理性。

面对来之不易的成功，我感觉到了一份深深的归属感和责任感，俗话说“创业容易，守业难”，当今医药市场既有机遇，又同时存在着风险和挑战，我厂就像是一艘在医药发展大潮中前进的巨轮，而我们每一个员工就是掌舵者，我们与企业同呼吸、共命运，我们的行动决定了企业的明天，只有我们每个人做好自己的岗位，并积极地以主人公的身份参与其中，我们与企业才能共同到达成功的彼岸。

在关于职业生涯发展方面，前辈们以他们过来人的身份，给了我们相当实用和中肯的指导，他们是多么的诚恳，多么地和蔼可亲，就像是对待他们的亲人一样，使我感受到了家的温暖。

对于自己职业发展的思考，我联想到了我们厂，现在我厂实现了逐年的增长，取得了令人可喜的成绩，而这并不是终点，而仅仅是起点；对于刚毕业的我们，也面临这职场起跑的问题，不管我们以前在学校成绩有多优秀，组织能力有多强，人际关系有多好，没有工作经验的我们就像一张白纸，到了实际工作岗位一切都得从零做起，从现在做起，尽快实现从学员到职员的转变，抓紧机遇，完善自我，认真用心做好每一件事，“勿以善小而不为”，我们才能给自己的职业生涯描绘出绚丽多彩的蓝图，给企业交上一份满意的答卷。

“加油！你是最棒的”、“要相信我们”，“放心交给我们吧，我们会帮你的”，旁人咋听以为会是亲人，或多年的好友间的对话，其实这些对话是出自于我们39位来自五湖四海新同事的口中，在野外拓展现场，经常回荡着这些鼓舞人心的话。

两天的野外拓展是整个培训的高潮和精华部分，过程中出现了种种考验我们的任务，但是同事们所表现出来的团结合作、友爱互助，让我感动；体现出来的勇敢和胆识，让我佩服；迸发出来的青春与热情，让我振奋。

在这里没有地域之分，没有学历之分，有的只是同一个目标和同一个信仰，有的只是代表着白云山人的精神面貌，有的.只是信任和默契。

还记得“穿越蜘蛛网”项目，同事们是如何小心翼翼地将我运过网，虽然我内心曾经怀疑，曾经顾虑，在穿越网的时刻，我是多么的紧张，但是一双双托运我的双手给了我坚定的信心和充分的安全感，最终我明白了是强大的团结力量使我们完成了看似不可能完成的任务，团结协作正是工作中必不可少的素质之一。

还记得静夜中的心灵之旅，拍档是如何信任我，虽然我们一句话也不能说，但是对方仍然放心地跟随我的指引，走过一段段高高低低的不平路，虽然他几次撞倒障碍物，令我有点内疚，但他仍然笑一笑继续向前走，在这里我收获到了信任。

白云山在众多应聘者中选择了我，我也选择了白云山，代表着我们之间的信任，我会努力使白云山和自己的选择都没有错。

还记得在8米高空中的飞跃，我们是如何突破自我，挑战极限，走在不平稳的木板上，底下是令人眩晕的高度，前面是不可逾越的距离，在日常生活我们还不是经常会遇到此情此境。

在困难面前我们胆怯，我们惊慌，甚至我们放弃，但是其实很多时候都是我们给自己设的坎，只要坚定信念，勇敢面对，端正态度，积极解决，任何问题都能迎刃而解。

在纵身一跃后，我收获的是勇气和坚强的心态。

在之前的一个月实习中我了解到了自己以后工作岗位的职责，在这次入职培训中我收获了工作中一些必要的素质和精神，在往后的轮岗中我将感受到一线实操部分的流程和锻炼自己的工作能力，为以后的工作打下坚实的基础。

“白云山高，珠江水长”，白云山制药以其海纳百川的胸怀和排山倒海的气势向医药行业领先水平进军，我怀揣着年轻梦想在这艘巨轮中起航，扬起了我展翅职场的帆，我相信随着巨轮的前进，我也会迈进一个崭新而美好的里程，创造出属于自己事业的辉煌。

**2024年制药课心得体会简短三**

上学期很有幸在老师的带领下去参观了著名的制药集团恩威药业，感觉很有收获，以下，是我一些实践心得体会：

一，要将课本知识与实际相结合

这次在讲解员的带领下，我们参观了恩威集团的整体布局图，看到了他的绿化设计，以及生产车间，洁净车间整体分布情况。形成一体化管理，充分考虑到了厂址选择以及产房的特殊要求。创建于1986年的成都恩威集团，是由著名科技实业家薛永新先生带领恩威人胼手胝足、励精图治发展起来的集科研、生产、贸易为一体的高科技跨国集团企业。主要产品有胆舒片、藏茵陈颗粒、小儿咳喘灵颗粒、芪苓益气片、丹萸片、六味地黄胶囊、丹芎通脉颗粒、洁尔阴泡腾片等，里面也有好多展示药品。

这次参观最大的感触就是课本知识与实践同样重要！我们从事实际生产时，很多厂房的修建，设备的摆放与选择等都要依据课本知识来实行指导，课本上的知识点就是一些基础和依据，而真正在实际操作上，更要结合实际情况而定。书本上的东西在现实中都立体化了，若单靠在书本上学习会比较抽象无味，但若与实践相联系的话，就会比较生动了，如这次参观车间时看到了一些提取设备还有中药炮制设备，这些设备若只看书上平面图，会很难以去想象他是如何工作的，但这次亲眼看到整个工作流程后，才豁然开朗，在现实中这些设备因为需要考虑的因素很多而更加的复杂，但主要结构还是依照数书中来的，所以，实际生产的理论基础来源于课本但又高于课本，这就更加要求我们在以后的学习中要理论知识与实践紧密结合，不要忘记了学习知识的最终目的是要指导实践的初衷！

二勇于创新精神

这次参观后发现一个企业能够在竞争日烈的市场上不断壮大，除了雄厚的是实力外，最重要的是企业要不断创新，不要停止不前，要不断创造开发新的东西，特别是像药物方面，本来就存在很大开发空间，所以，一个公司在新药研发上是很看重的，另外，考虑到我国国情和社会，管理也是一门很深的学问。制药厂要管理得好也是要花很大心思的。无论是要考虑怎样调动员工积极性，还是怎样节省投资力度方面，都需要深思熟虑。这次印象比较深刻的就是讲解员给我们介绍了公司里面还有很多丰富的娱乐设施，这是出乎我意料的，这都体现了现今社会上对工人们的人文关怀，展现了社会生产上的人性化管理，所以，除了本专业必须学得很好外，其他关于管理方面的知识也应该有所涉足，这样以后才能在制药方面有所突出成果！

三现代消费观的思考

是药三分毒，现代人们生活水平日渐提高，人们普遍追求天然含化学物品较少的药物，所以，恩威作为以中药提取为主的制药集团，在市场上很受亲睐，这让我想到，我们在研发每一种药品是首先要想到他的实用性与安全性，尽最大努力

去迎合现代人们的消费倾向！这样，我们才能为公司创造更大价值，也能真正造福社会！

总之，这次参观感觉受益匪浅，真正的感受到了一个正规制药厂的宏大产业与生产

规模！让我对未来的职业生涯有了更多的认识与美好的憧憬，也让我认识到制药这个与其他产品生产的不同之处，并且深刻体会到了实践的重要性！我迫切的感觉到竞争激烈的社会，需要的更多是多型性人才，所以我们要在大学期间不断完善自己，做个全能型人才。

**2024年制药课心得体会简短四**

17号下午，班级集体参加本次教学实践周的一项重要活动参观同仁堂公司。活动流程分为，参观同仁堂公司企业文化展览馆、制药车间、听讲座、合影留念等。参观完同仁堂公司，我有如下几点想法：

一、同仁堂的制药设备反映了我国制药领域的科技实力同仁堂在中医药领域是龙头企业，不只表现在它的规模和营业额上，同样也表现在其先进的制药设备上。某种程度上，同仁堂制药设备的先进程度反映了我国制药领域科技实力的水平。同仁堂大部分制药设备是自主研发，但是也有一些设备是进口的，其中就有胶囊灌装机（给空胶囊灌上药，并自动把损

坏的胶囊剔除）。

近些年，国家科技实力的提升是有目共睹的，科技成果不断涌现，神舟飞天，蛟龙入海，探月工程、北斗导航、航母服役、舰载机起降、高铁战略等等，这些是值得我们骄傲的，但是我们也要看到，在很多电子数码产品、汽车等领域，市场大多是被外国产品把控着，比如说日本的相机、汽车。我们能造出相机、汽车，但相较于日本，我们的性能显然整体还不如日本，原因在于核心技术上我们不如他们。

去年，事件中，有不少人号召抵制日货。对于那些人的倡议，我认为只是从爱国的角度看，是不错的，但是不可能实现。因为，抵制日货，意味着我们需要抵制高性能的数码电子产品和汽车，而目前国内很难生产出可替代的高性能产品来。抵制日货活动，在网上看起来声势浩大，可国内电子产品企业和汽车企业的老板们，并没有觉得自己企业将迎来发展的春天，因为他们比那个在博鳌论坛上说香港奶粉限购是大陆奶企的一个机遇的老板更理智，更有自知之明。

二、从同仁堂看时下民营企业的发展300余年历史的同仁堂一直是个家族企业，从清朝到民国，再到新中国前期。社会主义改造，同仁堂被政府和平赎买，从此同仁堂性质改变，由家族企业成为了国有企业。同仁堂性质的改变，反映的是一部中国朝代更迭和民族的`兴衰的历史。

排除政治的缘故，试问，中国能否再出现像同仁堂那般传承几百年的家族企业我认为很困难。一方面，创一代的财富是在特殊的时期在特殊的机遇下急速累积的，这就导致企业不太可能有像同仁堂那般自开创之日起就有并且可以代代传承的优秀文化;另一方面，有富二代的问题，他们从小生活的条件和环境与父辈相差太大，对于父辈的辛苦付出和遭受过的苦难不理解，根据有关数据显示，超过80%的年轻人不愿意接父辈的班。如此，中国的家族企业未来该如何发展经理人制度是家族企业的最好选择欧美有不少著名的大家族，比如罗斯柴尔德家族、福特家族、沃森家族、摩根家族，这些家族在继任者的培养上的优秀经验和方法是否值得国内民营企业家们学习借鉴还有，现在有不少企业家移民国外，其中会不会有家族企业说不定哪天成国有企业的担忧之缘故中国中断了60年的家族企业再次出现，是不是意味财产私有是历史的必然选择迟迟不出台，出台了沦为摆设的物权法，会不会影响家族企业的发展

三、合影站位体现中国人的排位观念听完讲座，两位老师和姜（音）主任合影， 其中有推让站中间的一幕。类似的场景，时时刻刻发生在我们周围，我们早就觉得那司空见惯了。中国改革开放三十余年，文化上受了不少西方文化的冲击。有不少文化传统丢失了，不过也有不少保留了下来。保留下来，说明它有生命力。有生命力的未必都是好的，比如说种庄稼的时候，地里的草总是比菜长得好，我们需要的是菜，草生命力好，但我们不喜欢。当然，失去的也未必都是好的，我们惋惜的同时需要理性看待，倘若真是好的，就不应该只是惋惜，还要有所行动。

排位观念在国人心中是根深蒂固的，短期内不可能改变，当然，习惯了，可以不去改变它，我们就把它当做是对他人尊重的一个中国特色，但绝不是特权崇拜、畏惧和等级森严之区分。我们应该尊重的是一个人的能力和贡献，而不是他的职务。

时代在变化，有不少东西也是需要改变的。在古代，普通百姓是不如官员高贵的，因此他们常以草民或小民自称，而称呼官员为老爷，二者相见，百姓需要给官员下跪。现在中国是社会主义社会了，虽然还停留在初级阶段，百姓几乎不会给官员下跪了，甚至在我们印象中，那绝对不可能出现了，因为会认为，我们是纳税人，官员是公仆，他们是我们养的，是为我们服务的，怎么可能给他们下跪。没见过，不代表没有。新闻媒体报道过很多地方群众，在向政府官员伸冤诉苦的时候还采用下跪的方式。本不该出现的下跪又出现了，这是为什么从见官就下跪到伸冤下跪，二者相比，是进步吗

四、即使做不到但应该想得到

听完姜主任、孟老师的讲座，再和我们的成果汇报相比，不难发现，自己的思维有局限。思维有局限，那么一个人的成就是有限的。同理，一个国家和一个民族如果战略眼光有限，那么这个国家和民族的未来发展也是有限的。

我的思维有局限，也许我需要反思，自己是不是适合读研究生，是不是有搞研究做学问的天赋。有局限的思维，有些时候，甚至可能带来灾难性的后果。拿中国大飞机运十研制来说，在即将成功的时候，美国麦道飞机公司向中国抛出橄榄枝，许诺一大堆有利条件。中国有关部门及其领导心动了，并信以为真了。合作开始没多久，麦道打乱了运十的发展，且机密数据被其获取，接着，麦道宣布破产被波音公司兼并，之前与中国签订的合同宣布作废，运十成了一枚臭蛋，一枚就要孵出凤凰的臭蛋。中国大飞机研发失败，不久国内大飞机市场被波音和空客占据。中国为此付出了几千亿美元的购外国飞机和中国长期没有远程投送能力带来对外威慑力不够的惨痛代价。

想法还有不少，但限于字数，就不再多言。

**2024年制药课心得体会简短五**

第一次到工厂实习，让我充满了兴奋与期待。

经过一层层的培训，我终于可以进入洁净区，第一天的实习我战战兢兢生怕出了什么差错，所有的工作都是二话不说的去做，过了一段非常时期就不需要班长一再提醒了。

制药生产实习是高等院校制药工程专业

教学计划

中实践性工程教学环节，也是帮助我们熟悉和了解实际制药生产过程、接触制药生产实践，掌握基本药品生产技能的重要教学手段，在高等教育中占有十分重要的地位。生产实习注重理论与实践相结合，将课堂学到的知识与实际工作中的问题结合起来，培养我们解决实际问题的能力，同时也增强了我们适应实际工作的能力，是迈向实际工作岗位前的一次重要锻炼。

由于我被分配到片剂配料，也就是生产工序的第一道工序。还没有真正学习到它专业课程，所以在实习过程中我处处碰壁，有些甚至是一问三不知第一次认识到我懂的是如此的少。可我的实习指导老师却很耐心的指导我，同时我的指导老师也告诉我，不要光读死书，只有把学到的东西灵活的，全新的应用到你工作生活中，你才能够觉得你没有白学习，平时有意识地学习过程中，多角度思考所学的内容。我开始审视以前我对于人生和学习的态度，意识到自己以前不积极地想想为什么，人的一生只有不断地学习，才能适应不断发展的社会，才不会觉得生活空虚，才会活得有价值。跟随师傅们的日子已经不短了，每天重复着一样的工作，极其锻炼人的耐性，生产一批药品，是非常累的，不单纯是体力还有身心。

生产实习的目的旨在通过实习使我们进一步了解化工行业中的一些实际生产过程，对现代化工生产企业的生产和管理方式有一个较为全面的认识，并巩固和深化所学的专业知识；使我们运用所学的专业知识，独立分析和解决化工生产中的一些实际问题，掌握化工生产操作的特点，以达到将理论知识学以致用、融会贯通的目的。

在工厂与工人接触，学习工人的优秀品质。在实习过程中，通过对工厂的了解和与技术人员的交谈，对所学专业在国民经济中作用加深认识，培养事业心、使命感和务实精神，这更好的适应从学生到工作者做好准备。通过观察和分析化工产品生产过程，学习本专业的生产实践知识，对化工生产加深感性认识和后续课程的理解。理论联系实际，用已学过和理论知识去分析实习场所看到地实际生产技术，使理论知识得以充实、印证、巩固、深化，体会书本知识的必要性，提高解决实际工程问题的能力。得到一次综合能力的训练和培养，在整个实习中，充分发挥学习的主动性和积极性。在生产现场缌观察，虚心请教，积极思考，多方了解，在有限的实习时间里，使各方面的能力都得到锻炼。

我现在的感受：实习虽然苦点，累点，这些都无所谓，重要的是通过实习我们有了收获，有了知识。最终，我们会走向各自的工作岗位，实习让我们了解了什么是工作，工作是怎么一回事，什么工作适合我们，以及如何处理复杂而奥妙的社会人际关系。通过实习，我们全面的了解了自己一次，对自己的职业生涯有了设计，补充和调整。在学校里，我们学习的是理论知识，在工厂里我们要虚心学习师傅们成功的工作经验，将所学的知识与实践结合起来，多发现，多分析，多比较，多思考，多总结，多请教，充分发挥我们的主观能动性和积极性。

从人才市场竞争可以得出以下特点：人才竞争全球化人才配置市场化人才价值市场化在谈到海尔的发展时，培训员以自己作为背景讲述海尔为什么会成功？海尔的商机，海尔的无限未来。在谈到第三个方面时，从社会的发展，他亲身的认识，他的朋友的发展历程，以及人生哲理，对社会的现状、我们对自己认识、我们的未来给予了激励。他说，成功包括四个方面因素：天赋、机遇、努力和选择。他说成功最重要的因素应该是选择，在选择中应该作好四个选择：人的选择、事的选择、地的选择、时的选择。他特别强调的是，成功者要把所把握选择的自主权。正如人们一直强调的：自己的路自己走！培训员一席话，真让人受益菲浅，在即将走向工作岗位的我们来说，这是一种鼓舞、也是一个准备。

短短一年的生产实习，在培训员的一席意味深长的讲话后很快就过去一半。半年前的实习期间，海尔对于我来说还是一个陌生的地方，但半年后的今天，海尔对于我来说已经是一个熟悉的地方，这里的街道，设备，生产工序等等，还在脑海缠绵，是那么的熟悉，或许已经成了习惯，习惯在那黄昏的时候，行走在这条条本来陌生的道路中，如今成了熟悉的地方。

突然想起鲁迅先生的一句话：这里本来没有路，只是走的人多了，也便成了路。生活的路呢？生活的路也是人走出来的，每个人一生总要去很多陌生的地方，然后熟悉，而接着又要启程去另一个陌生的地方。在不久就要踏上人生另一旅程的时候，有时不免会感到有些茫然，感到无助，但生活的路谁都无法预设，只能一步一步摸索，但只要方向正确，不要走入歧途，走哪条路都走向光明。

又想起鲁迅先生的一句：要用笑脸去迎接悲惨的厄运，百倍的勇气去面对一切的不幸！每个人在通往成功的大道上都会遇到各种这样或那样的不快事，有时或许会是一场不幸，有的人或许会一蹶不振，但我觉得，生活总有许多的跌跌落落，每个人都应该用笑脸去面对，或许事实很难做到，但不管怎么样，人不可以走出自己！永远坚信自己的方向，把握自己的前途！海尔是美丽的地方，作为初涉社会的开端，这里总有许多回忆和联想，面对残酷的现实社会，每个人都无法选择逃避，除了勇敢面对，我们也无从选择！人生在一次次的选择，虽然我曾经有过选择失误，但我从不后悔，因为那已是过去，我后悔又有何用呢！不久之后我就真正的毕业了。

这又是一个新的开始，在以后的岁月里面，我依旧会好好的把握自己。我相信我会成功，即使现在很多人用另一种眼光看我，但我走自己路，我不喜欢那世俗的眼光去挫伤我那前进的步履！

**2024年制药课心得体会简短六**

20xx年7月4日上午，09级本科生老师乘坐校车去了中山市国家健康科技产业基地，分组参观了中山市奕安泰医药科技有限公司及北京星昊医药股份有限公司。

我们小组学习参观的第一站是致力于手性技术的开发和应用的奕安泰医药科技有限公司，公司领导热情的接待了我们，然后带领我们参观了化验室、展览厅、tpu 合成车间、放大车间等，期间耐心给我们讲解它们的主要功能，并且细致独到的回答了同学的问题和疑惑，加深了我们对药品生产过程的理解和认识。

之后参观了北京星昊医药股份有限公司，在展览大厅，公司领导详细的为我们介绍了公司的氯雷他定、消化胶囊等知名产品，言语中传达出星昊科技秉承 metoomebetter务实的研发理念。随后，公司接待人员重点介绍了液氮冷冻干燥技术，该公司是国内首家采用这种干燥方法，该法比其他干燥法更加节能高效环保，这充分体现了星昊科技以高端科学技术为主导的现代企业战略经营理念。最后，大家在生物谷展览厅中作了最后的药厂先进产品参观和学习，然后一起和领导共进午餐。

通过积极参与学院组织的药厂参观学习，我收获了很深刻思考感受心得！首先，这是我第一次深入与专业相关的制药企业，感受企业文化，深刻的了解了国内制药厂的发展现状，熟悉了药品的研发、生产、流通过程等基本环节。其次，听了解说员对健康基地内医药企业的分布的讲解，我了解到从土地的廉价供应，到健康基地的配套基础设施的建设，再到企业的成立，政府都给予了大力的支持。这说明了目前政府对制药行业的不懈支持，更是激发了我以后从事医药行业的兴趣与信心！！！另外，国内目前生产和销售的多是药物制剂如针剂、粉剂、冻干剂，中成药、饮片、仿制药等，缺乏创新，严格按照经典药物化学途径（靶点的识别和选择;靶标的优化;先导化合物的发现;先导化合物的优化）开发的新药数量几乎没有，仅仅依靠仿制国外专利到期的畅销药作为企业创新的活力。并且我观察到，国内新药的研发严重依赖国外药学教授，国内的药学人才尤其是高端药学人才还是非常稀缺的。最后，通过这次药厂参观实践活动，不仅开阔了自己的视野，对国内制药行业有了更深的认识，最重要是对于自己以后的在药学专业方面努力提高发展的方向，有了更加清晰明确的认识！

【2024年制药课心得体会简短 关于制药的课程心得体会】相关推荐文章:

思政课教师培训心得体会2024年

2024年教师培训心得体会简短

2024年旅游课心得体会1000字5篇文章

警示教育心得体会2024年 警示教育心得体会简短

关于制药行业的调研报告

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找