# 电厂实训报告总结(5篇)

来源：网络 作者：眉眼如画 更新时间：2024-09-21

*随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。电厂实训报告总结篇一短短几天的风电厂社会实践已经结...*

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

**电厂实训报告总结篇一**

短短几天的风电厂社会实践已经结束了，这次的社会实践让我把以前了解到的理论知识与现场实践紧密的结合在了一起，收获颇多。

当今人类生存和发展所要解决的紧迫问题就是能源、环境问题。风能作为可再生的清洁能源，世界各国都在大力开发，如何利用风力发电机将风能转换成电能是各国开发的重点。我国在自主开发风力发电机组的同时，也遇到了许多关键技术需要去突破。为了深入了解机组运行特征与故障状态，我们需要发展一种设备状态检测技术来更好的检测设备。随着国外对风力发电机组领域的进一步研究，我国也在对风力发电机组的相关领域加速进行了自主研发，其中振动检测是风力发电机组状态检测的关键技术之一。

风力发电机组振动状态检测的主要特点是：监测点数量多，检测时间长，检测情况复杂。传统风力发电机组状态检测手段的缺点是：网络布线困难、节点智能化程度不高，结合我的研究方向—无线传感器网络，我考虑把无线传感器网络中的\_\_协议与风力发电机组状态检测网络联系在一起。该检测系统的优势是：网络布局方便，节点数量大，可靠性高，可远程操控。

现在制造的大型风力发电机的设备结构越来越复杂，部件之间的关联程度也越来越紧密。在风力发电机组中，如果某一部件出现故障，有可能造成风里发电机组无法正常运行，所以我们有必要对风力发电机组的设备进行状态检测。由于我国此项技术起步较晚，已经给所运行的风力发电厂带来了不小的损失，经常可以在媒体上看到有关风力发电设备损坏的报道，比如主轴，叶片，齿轮箱等风力发电设备的部件。

为了更好的让风力发电机组平稳地发电，我们把无线传感器网络技术应用在了风力发电机组状态检测中。无线传感器网络是集成了检测、控制和无线通信的网络系统，节点数目庞大、分布不均匀，环境干扰和节点故障容易造成网络拓扑结构的变化。另外，传感器节点具有的能量、处理能力、存储能力和通信能力等都十分有限。传统无线网络的首要设计目标是提供高服务质量和高效带宽利用，其次考虑节约能源。而传感器网络的首要设计目标是能源的高效使用。\_\_是一种可靠性高、功耗低的无线通信技术，其体系结构通常由层来量化它的各个简化标准。\_\_技术的体系结构主要由物理层、数据链路层、网络层、以及应用层组成。在\_\_技术中，phy层和mac层采用ieee802。15。4协议标准。网络层和安全层由\_\_联盟定义。

风力发电机组检测当中所要检测的部位分别是齿轮箱，叶片，主传动轴，发电机，偏航系统，塔架。基于\_\_技术的风力发电机组状态检测系统由监控主机和\_\_网络组成。这是一个层次型网络结构，最底部为传感器终端设备，向上依次是路由器，协调器和监控主机。监控主机为一台计算机，用来显示风力发电机组状态检测的数据，对网络发送命令。\_\_网络负责风力发电机组状态检测数据的采集和发送，它由\_\_协调器、\_\_路由器和\_\_终端设备组成。\_\_协调器负责发起网络并对其管理和维护，并且将采集的数据上传给监控主机或者将监控主机的命令在网络中发送出去。监控主机与\_\_网络中的协调器是通过usb口连接，组成了一个监控系统。监控主机监控网络中节点的工作状态，显示所有节点的网络地址和网络拓扑结构，而且还显示传感器节点采集的数据的变化趋势。通过监控传感器状态，可以及时调整传感器节点的工作周期，重新分配任务，从而避免节点过早失效，延长整个网络的生命期。

通过现场的实地考察，我更加明确了大型风力发电机组容易发生故障的部位，明确了要检测的部位，这种新型的检测方式—无线检测方式，打破了传统的有线检测方式，随着对wsn研究的越来越深入，wsn的应用价值逐渐体现了出来，\_\_作为wsn的一个典型协议，也越来越广泛地应用于各种实际系统的设计中。

**电厂实训报告总结篇二**

进入电厂工作是我曾经作了四年的梦，如今梦已成真，她已经陪伴我走过了大半年。当我走出校园，踏进电厂的那一刻开始，我就知道这必将是我人生中最大的一个转折点，以后的旅程必将充满着无限的机遇和挑战。

“纸上得来终觉浅”是我对从学校走到工作岗位的最大感触。

在单位领导的精心安排下，我们进厂一开始就进行了入职培训教育，学习单位各项规章制度，职业道德培训和人格塑造等知识，同时，培训我们的胡老师和周主任教给了我们很多很多做人和做事的方法，为我们在日后的生活和工作增添了不少营养元素。

从事电力生产，最重要好的是要做好安全生产工作，“安全第一”这四个字必须时刻牢记在我们的心里。为此，从厂里安监部门到班组，都对我们进行了一系列的安全生产知识培训，认真学习《电业安全工作规程》里面的每一项规定，这过程中我们学会了心肺复苏急救法等安全知识。要做到真正的安全，必须从我做起，严格遵守《电业安全工作规程》，杜绝一切违规违章操作，真正意义上达到安全生产的目的。

我在检修部炉修班工作。“脏、累、苦”无时无刻不跟炉修班联系在一起，然而，对于一个来自农村家庭的年轻人，这算不了什么。炉修班是检修部的一个重量级班组，她在确保机组长周期安全运行起到举足轻重的作用。作为一个新人，我虚心向师傅们学习，善于思考，认真牢记和总结师傅们做教给的知识，勤于动手操作，将理论知识和实践有机的结合起来，每天的工作，都给我带来了巨大的收益。

一开始我就认真的学习整个电厂的各个系统，努力掌握各个设备的工作原理，为日后的检修工作打下坚实的理论基础。在实践方面，在炉修班的转自师傅们手把手的精心教导下，我很快的学会了一些常见的检修工艺与流程，学会了处理一些常见的设备缺陷。制粉系统中的各个设备最容易出现故障，影响机组运行。比如磨煤机撑杆断落，给煤机皮带跑偏等。正因为这些问题的出现，我们才有机会深入到实际操作中去，假如没有磨煤机撑杆的断落，我们就无法了解它的整个结构，无法亲自读懂它的“内涵”。所以，只有自己亲自接触，亲自的去实践，才能从书本中跳跃出来，快速的处理每一件事情，这就是检修工作的一个重要学习的地方，才能真真正正的学到和牢记知识。

在这里，除了工作之余，公司还会为我们安排了丰富的业余活动，每个人都可以发挥自己的特长，在属于自己的舞台上展现自己。如一年一度的足球联赛，每逢节假日安排的棋牌，游园活动等娱乐节目。我们公司领导们真可是煞费苦心，努力为我们营造一种良好的生活和工作氛围，不仅在解除工作疲惫的同时，还提高了个人的综合素质，陶冶了情操。

让我感触较深的还有公司领导的平易近人和师傅们的兢兢业业。对待一个实习新人，领导和师傅们的关心与问候，让我心存感激;在工作现场，师傅们顶着高温、认真投入的工作景象，让我敬佩万分!在这良好的工作氛围下，我很快的融入了工作当中，更加努力的学习知识。短短的半年时间里，我收获良多：我收获了知识、收获了技能、也收获了快乐!我不仅懂得了检修人员必须具有的严密的学习思维，同时也积聚了无限的感恩。

感谢你们给我提供了这一次宝贵的工作学习机会，我将把在这里学到的知识和经验运用到日后的学习和工作当中。我将一如既往，以最大的努力为公司的发展壮大贡献自己的光和热。

**电厂实训报告总结篇三**

经过两个多月在电厂的学习培训中让我学到了很多知识，从刚进厂的“三级安全教育”到专业化学水处理的系统学习。

安全是我们从事安全工作的每一个人来说都是非常重要的，它不仅关系到安全运行，也关系到人身和设备的安全。自从来到电厂的第一天就开始接受安全生产教育《安规》学习和培训是公司始终长抓不懈的一项工作。“安全第一，预防为主，综合治理”是我最早接触到的安全理念，在一次次血的安全事故教训告诉我们学习和认真施行《安规》的重要性。

通过对事故分析的学习，总结出事故原因大多是没有安全意识，安全责任心不强，习惯违章，对现场设备不熟悉，安全措施不完善等。通过学习，让我们对安全生产有了一个新的认识，对自己的行为规范有了更高的要求，在对我们日常工作中进行谨慎仔细的排查时，要把一切安全隐患和危险都消灭在萌芽状态，要严格按《规程》操作。检查要到位，不能漏过一个细节，安全措施要完善，绝不漏过一个疑点，只有这样才能避免事故发生。要事故中认真分析总结事故原因并吸取经验教训，杜绝在自己身边发生类似的不完善因素，保证不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害，保护他人不受伤害。所以我们要不断改进自己的工作行为和习惯。通过学习发现自己的不足，通过实践弥补自己的不足，在实际工作中提高自己的技术水平和素质，提高实际操作能力和事故处理能力。

化学水处理是热力发电厂化学专业的重中之重，在上学习班时王经理告诉我们水是热力发电厂的“血液”，只有将“血液”处理净化好了才能使电厂“健康”的运行，化学水处理是电厂的“心脏”。化学专业工作的好坏直接影响着发电厂的设备运行寿命和经济性。从理论学习到实际操作，从在现场观看到跟班学习，不知不觉，从无聊的理论知识已变得兴趣大发，在学习与实践中不仅认识到化学的重要性，还了解了水处理的工作流程和设备启动前的检查，设备的手动启动和工作原理。并且掌握了化学专业水处理过程，设备的反洗，除盐系统的再生、反洗，凝结水精处理的流程和体外再生，水样监督及水质指标和具体的运行操作。只有对严格的水质要求才能防止造成热力设备的结垢、腐蚀，过热器和汽轮机的积盐，以免造成事故而停机，从而保证热力发电厂的安全经济运行。

通过此次实习，让我学到了很多课外的知识，经过工作生活的磨练，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义，时间的宝贵，人生的真谛。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只要勇敢去面对人生中的每个驿站，做好每一天!

实习期间，工作让我清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，认识到了电力工作的吃苦耐劳，勤奋实干，注重细节工作作风，安全意识要强，要有一种平和的心态去工作，因工作面对都是在人们、道路施工。在公司培养了我的实际动手能力，增加了实际的操作经验，对实际的电力工作也有了一个新的开始，更好地为我今后的工作积累经验。工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质。我觉得重要的是在这段实习期间里，我第一次真正的融入了社会，在实践中了解社会掌握了一些与人交往的技能，并注意观察那些员工是怎样与上级交往，怎样处理之间的关系。利用这次难得的机会，也打开了视野，增长了见识，为我以后进一步走向社会打下坚实的基础。

在实习期间，我时刻严格要求自己，自觉遵守工程部的各项规章制度，吃苦耐劳，努力工作，在完成上级交办的工作同时，积极主动地协助其他同事开展工作，在工作过程中提高自身各方面的能力。虚心学习、勤观察、勤思考、勤动手，认真听取上级和同事的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取。并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力把学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，培养了我执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风。也培养了我的耐心和素质，能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责,责任心强，能保质保量完成工作任务。同时，电力工人师傅们吃苦耐劳的精神也深深感染了我，在紧迫的工期、繁重的任务以及艰苦的条件，在电力工人眼中已习惯为工作中最平常的一部分。此外，在工作中我还充分认识到了安全的重要性。从进电力工程部的第一天起，我们就开始进行安全教育。通过学习安全规程和安全事故通报，通过学习，强化了我的安全生产意识。把“安全第一，预防为主”的思想落实到日常工作的每一个小细节中去。

通过学习和实践我总结了一下几个方面：

一、工作认真负责.

敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，客服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷，在发现问题的同时第一时间通报级组长，避免了设备重大事故的发生。始终以积极的心态对待工作，特别是#2机组在今年小修期间，连续20多天十二时工作，虽然辛苦但是让我学到了平常设备正常运行时所不能学到的东西。

二、技术上用心钻研，理论上认真学习，努力让自己熟记操作规程;

实践上严格遵守运行规程，培养正确的操作能力，保证不发生误操作事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意事项随时记录下来，虚心向师傅求教，虽然已独立上岗，但深知要想把运行知识学精学透还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，让自己一天比一天强。在工作之余不忘利用书籍互联网等资源补充自己，让自己视野更开阔，继续充电，补充自己的不足。同时公司在机组进入冬季运行之后严抓员工对机组冬季运行安全意识的不足，组织各班组进行学习，通过组织培训让我意识到了自己技术知识的不足，激励了我以后更加努力的学习。

三、能力包括协调能力和处理事故能力.

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作一年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”。

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。比如在辅机水质不和的情况下及时开打排污，使水质在最短时间内达到合格，并联系化学人员及时对水质进行检验，一旦合格迅速关闭辅机水池排污门，保证了机组的安全运行并减少了辅机水的浪费。

五、在工作中找到到了自身的不足.

比如现场设备操作及技术知识的欠缺，有时对安全工作的意识不足等。在以后的学习工作中我要提高自己的学习积极性与主动性，让自己尽快的成长成一名合格的巡检人员，并加强公司对安全规定的学习与认知，从而为机组的安全运行做出努力。

在为期两个多月的学习，让我感悟很多，让我学到了不仅是师傅教的知识，也认识了许多同行，开阔了眼界，培养了我们的勇气、执着、友谊。千里之行始于足下，我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。实习期间不仅是我积累工作经验的重要阶段，也是我努力学习的\'宝贵时间。“三人行，必有我师”，工程部的每一位同事都是我的老师，他们丰富的工作经验对我来说是一笔宝贵的财富。因此，在认真完成各项工作任务的同时，我会看下课外知识，充实自己，虚心向老同事学习业务技术，以便为今后的工作打下基础。感谢我的父母，我的指导老师，我的朋友，还有我的同事。回首这次学习让我对本公司有了深入的了解和认识。让我感到非常充实。在今后的工作中我会不断的努力，做好迎接更高的挑战。

**电厂实训报告总结篇四**

这次实习的主要目的是为了认知电厂设备和电厂各主要系统，以及运行的基本知识，是本次实习的重点。初步了解发电厂生产、变电站输送以及给用户配电的全过程。其次对发电厂、变电站主要设备：发电机、变压器、断路器、互感器、隔离开关、电抗器等有个感性认识。，对电气接线形式有个初步的了解。通过实习全面了解电能生产过程，巩固和扩大所学知识，并为以后学习和工作打下一定的基础。

二、实习地点：

石头河水电站

三、实习时间：

20xx年7月03日——20xx年7月07日

四、水电站简介：

石头河水电站位于岐山、眉县、太白三县交界斜峪关，电站辖坝后(一车间)、斜峪关两座水电站，总装机19700千瓦，是陕西省关中地区装机容量最大的水电站。

自建站开始发电，20xx年累计发电5.03亿千瓦时，为关中地区经济社会发展做出了积极的贡献。在搞好发电生产主导产业的同时，该站充分发挥自身技术、设备和地理优势，积极开展水力发电设备安装和对外小水电培训业务。自1993年以来，该站先后承接并完成了渭南市五峰电站、延安市东王河电站和铜川市第一座水电站---下桃电站等我省关中地区10多个水电站的设备安装技术指导任务。承办了宝鸡市供电局主办的10多期500多人参加的水电职工培训班，接待了西安科技大学、西安理工大学、西北农林科技大学等高校近100批学生实习、参观。1997年，该站被省水利厅评定为全省小水电实习培训基地。 20xx年，杨凌职业技术学院将该站定为实习培训基地。

五、实习内容：

初步了解水电站生产的全过程;

了解水电站的电气主接线形式、运行特点;

初步了解电气二次接线、继电保护、自动装置及高电压技术等有关内容;

六、实习感想：

五天的实习过的很累，但是却觉得时间过得很快。首先要感谢学院和老师给我们这次机会，让我们对自己的专业有了非常全面而且深入的了解。一直以来我们只是在教室里在课堂上拼命的去学习老师教给我的知识，但是我们却并不知道这些知识能够用来做什么，在现实问题中怎么去用他们解决问题，所以我们的学习总是带有着盲目性。作为工科生必须要有非常强的工程实践能力，这就不断要求我们必须一切从实际出发，从解决实际问题入手去学习。这次认识实习不仅让我学到了非常多的东西，而且更重要的是让我意识到自己问题的严重性。我现在所掌握的知识离实践真的是非常遥远，我没办法将自己的知识与我所见到的东西有机地结合在一起，强烈地感觉到对电气工程的陌生。经过这次实习，让我有了一种紧迫感，这种紧迫感将促使我在以后的专业课中不得不认真对待，努力去钻研。在实习中，我认识到在任何一个设备的背后都有着非常深的学问，不仅仅是会用那么简单，况且我们现在还不会用。所以这次看似简单的认识实习却为我们以后的道路指明了前进的方向，激发出我们继续前进的动力。

**电厂实训报告总结篇五**

为了巩固和扩大所学理论知识，增强我们的专业实际知识，岗前实习是我们在完成四年大学的理论课程后又一次进行的全面性的实践活动，它为我们今后从事本专业的实际工作奠定了一定的基础。这次实习侧重于认知电厂设备和电厂各主要系统的理论与实践相结合及其技能方面的培训，体会了发电厂集控运行全能值班员的工作情况，并不断从中学习，培养了我们运用所学理论知识分析生产实际问题的能力，也培养了我们对实际设备操作技能的训练。学习电厂工作人员的优秀品质，培养我们正确的劳动观点为自己一步一步走上岗位走上社会做了必要准备。同时我们也了解和学习了我国电力工业以及包钢热电的现状和发展远景，目前建设中的ccpp的投产必将带来包钢热电管理水平、技术含量、生产规模和整体效益的一次特大型飞跃，大家拭目以待这一天的到来。

第二章现场实习

第2.1节实习目的和意义

首先我很高兴成为包钢热电厂的员工，本次实习是在包钢热电厂汽机车间进行的。在车间马主任的关心和领导下，在李建亮等各位师傅的细心教导下，使我们对电气车间的各种设备有了初步的了解，熟悉了车间运行的几大系统，从中受益匪浅，也使我深刻的了解到理论知识必需与实际相结合的重要性。并对各个设备的性能、原理、特征，日常维护进行了全面的学习。为了培养我们能够达到一专多能，马主任给我指定了实习场地和实习计划，先在车间学习再去现场实践。通过实习我们了解到车间紧紧围绕厂领导提出安全保供、减亏增效，以鼓风为中心，以发电为重点，适应改革加快发展为宗旨，团结带领全体职工发扬“务实、敬业、创新、奉献”的精神，认真开展各项工作，努力保证了我厂汽轮机及各设备的安全、稳定经济运行。

第2.2节安规教育

1、了解煤气的成份和危险性，在出入容易泄露的地带要带好煤气检测仪做好防护工作。

2、电厂采用的灭火方式有干粉式,干沙式,co2式等.

他还带我们参观了全车间的各个地方给我们讲了许多注意事项,总之一句话:勤奋学习、安全第一.所以我们在进入电厂时也特别认真,小心谨慎.然后进行了安全教育考试对安全知识进行了有效的巩固。

第2.3节汽轮机部分

通过这个月的学习与实践，不仅认识到了汽机车间在发电厂的重要性，初步了解了汽机车间的水、汽流程，及工作范围和它在公司及热电厂所其到的重要作用，而且掌握了汽机设备的整体运行方式及规范。在实践中，更加认识到，只有理论结合实践，才能掌握真知识、真技能，才能更好地利用理论知识指导实际工作，使工作能驾轻就熟。

一、汽轮机工作的基本原理：

具有一定压力、温室的蒸汽，进入汽轮机。流过喷嘴并在喷嘴内膨胀获得很高的速度。高速流动的蒸汽流经汽轮机转子上的动叶片做功，当动叶片为反动式时，蒸汽在动叶中发生膨胀产生的反动力亦使动叶片做功，动叶带动汽轮机转子，按一定的速度均匀转动。这就是汽轮机最基本的工作原理。

从能量转换角度讲，蒸汽的热能在喷嘴内转换为气流动能，动叶片又将动能转换为机械能。反动式叶片，蒸汽在动叶膨胀部分，直接将热能转换为机械能。

汽轮机的转子与发动机转子通过连轴器连接，汽轮机转子以一定的速度转动时，发电机转子也跟着转动，由于电磁感应的作用，发电机静子线圈中产生电流，通过变电配电设备向用户供电。

6、7号机采用的是南京汽轮机厂生产的c25-8.83/0.981型汽轮机，这表示它的额定功率为25mw，主蒸汽压力为8.83mpa，调整抽气压力为0.981mpa的一次调整抽气式汽轮机。

二、汽轮机本体部分：

静子：汽缸、喷嘴室、隔板、隔板套(或静叶持环)、静叶栅、汽封、轴承、轴承座、机座、滑销系统及其紧固件。

动子：主轴、叶轮(或转鼓)、动叶栅、围带及拉筋、连轴器及紧固件等。

三、汽机侧主要生产工艺流程：

锅炉汽轮机凝汽器轴封加热器低压加热器

低中鼓工业用气

减减风

化学除盐水低压除氧器中继泵高压除氧器

高压加热器给水泵

四、汽轮机辅助系统及其主要设备

汽系统、轴封系统、凝汽器抽真空系统、润滑油系统、工业水、开冷水、闭冷水系统、旁路系统、盘车装置等。汽轮机的主要设备包括凝汽器，轴封加热器，给水泵，除氧器，加热器，油泵，水塔，高压循环泵等。下面对汽机车间6、7号机几个主要的辅助系统及其主要设备作简要介绍。

1、主蒸汽系统

一部分用来送鼓风蒸汽，一部分通过中温中压减压送入老系列汽轮机组，此外还有一部分通过低温低压减压供给工业、采暖用汽。

2、回热抽汽系统

6、7号机采用的是三低二高一级除氧共六级抽汽，其中1段抽汽通往2#高加，2段抽汽通往1#高加，3段抽汽通往除氧器，4段抽汽通往3#低加，5段抽汽通往2#低加，6段抽汽通往1#低加。

3、轴封系统

6、7号机前轴封有六段，后轴封有三段，通过汽轮机的2、4、6段抽汽进行密封，维持压力平衡防止空气漏入，它们的漏气通过管道回收通入轴封加热器加热给水。

4、油系统

主要由大交流油泵、小交流油泵、直流油泵组成，其中大交流油泵是在汽机启动时建立保安油压，小交流油泵起润滑作用，直流油泵是在大、小交流油泵断电时，用其起到润滑作用。

5、凝汽器抽真空系统

由表面式凝汽器、抽汽设备、凝结水泵、循环水泵以及这些部件之间的连接管道组成。其作用主要有两个：一方面其在汽轮机的排气口建立并保持高度真空，使汽轮机的蒸汽能膨胀到尽可能的压力，从而增大机组的理想比焓降，提高机组的经济性;另一方面其将由排气凝结而成的凝结水作为锅炉的给水，循环利用。

在实习过程中经历过一些须停机检修的问题，了解了一点运行人员的主要工作以及起停机的一些步骤。

2.3.2启动前的准备工作

(1)检查所有检修过的设备，确认检修工作全部结束，临时搭设的安全措施已拆除，汽轮发电机组本体、各附属设备及其附近地面清扫完毕。检修过的设备保温应完整。

(2)根据各厂具体情况，按“汽轮机检修后试验”及“汽轮机的热机保护”的要求进行试验。

(3)各厂根据现场运行规程编订的机组启动检查卡检查各系统阀门位置，并调整至启动所需位置;检查确认管道的支吊架完好，管道能自由膨胀;电动门电源接通，极限开关校验良好。

(4)确认各辅机电动机绝缘良好，接通电源，机械部分无卡涩，轴承润滑油、冷却水、轴封水等均良好。

(5)检查热机保护总开关在“断开”位置，确认保护装置及自动调整装置良好，热工信号装置良好，所有仪表一次门开足，投入有关表计及电源。

(6)对汽轮发电机组油系统进行下列检查：

a.油管、油箱、冷油器、油泵等均处于完好状态，油系统不应有漏油现象。

b.油箱油位正常，油位计的浮标上、下移动灵活，无卡涩现象。油质合格。

c.检查冷油器出油温度，如果油温过低，将冷油器进水门关闭，出水门可在开启状态。冬季可适当提前启动调节油泵进行油循环或预先投入冷油器加热水源，提高油温(进水门应微开)，其加热用的水温一般不得超过70℃。

(7)检查汽轮机调节系统各部件，应符合下列要求：

(1)启动阀、同步器在“0”位，辅助同步器在原始整定位置。

(2)高、中压自动主汽门及调节汽门关闭。

(8)检查确认盘车装置及顶轴油泵联锁开关投入，盘车装置进油门开启。

(9)检查确认凝汽器水位正常，汽、水侧人孔门均关闭。

(10)检查确认除氧器、低压及高压加热器处于完好状态，给水箱水位正常，给水泵处于备用状态(按给水泵启动检查卡执行)。

(11)发电机外观检查正常，确认发电机绝缘良好，冷却水水源正常，水质合格。

在汽机车间的一个月让我收获很大，车间的成员个个都是精英，每个人都讲的精彩不断让我受益匪浅感叹连连。实习就是在实践中学习，向水平高的师傅学习，学习同事的优点，取长补短，才能学得更深更扎实，而不是局限于“纸上谈兵”。这些种种，让我感受到，理论只有结合实践，才能把工作做的更好更完善，才能在今后的工作中能更上一层楼。今后的学习生涯还很长，新技术新工艺不断出现，这一切都将吸引着我们更加努力的学习。

第三章实习心得

在这个月的实习中我大体上了解了该发电厂发电的整个流程，了解该车间在热电厂以及集团中所处地位和作用，了解汽轮机、发电机等各主要设备的运行参数、基本结构和工作原理以及各部分在发电过程中的作用。同时从车间的学习中、工作中掌握、收获了很多的东西，无论是具体的业务，还是各类组织活动，以及为人处事的好多道理，这些都将成为我人生中的一笔宝贵的财富，将促使我继续努力学习和工作更好的服务于社会。

最后，我对在实习中指导我帮助我的领导和精心教诲我的师傅们致以深切的谢意，感谢你们给我们提供这样一个难得的学习机会。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找