# 龙门操作工工作总结(推荐17篇)

来源：网络 作者：静默星光 更新时间：2024-06-05

*龙门操作工工作总结1转眼间，一年的工作就在紧张和忙碌中度过了，新的一年新的起点新的机遇和新的挑战，我会更加努力学习，将我的工作能力提高，不辜负大家对我的期望，我会努力做好本职工作。>一、思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己...*

**龙门操作工工作总结1**

转眼间，一年的工作就在紧张和忙碌中度过了，新的一年新的起点新的机遇和新的挑战，我会更加努力学习，将我的工作能力提高，不辜负大家对我的期望，我会努力做好本职工作。

>一、思想上、学习上、工作上

取得了新的进步，但我也认识到自己有太多的不足之处，理论知识和操作水平较低，技能还不强。作为一名合格的操作工，就要学会各项生产设备操作规程流程理论安全知识以及工艺参数。外操装车过程中要注意的事情很多，一不小就会出错，出错就会有大大的生命危险，损失着经济角钱，所以每个人都要把自己的本职工作做好，确保安全生产。组织现场工作。

1.能完成领导交待的工作任务。

2.我对生产情况也有处理不合理和不及时的情况，但同时也得到了锻炼。

3.工作中能与设备部、槽窑部、成品部及物流部进行有效沟通，xx年曾做过同样的工作，所以没有压力。

>二、安全：

xx年度所在班组内安全工作到位，没有出现安全事故。

>三、人员：

1.重视班组成员工作能力和沟通能力的培养，人的问题是最重要的，所有的问题都是人的问题。

2.极少出现部门间的生产问题纠纷。

3.对员工工作的积极性以引导为主，每天均按《作业标准书》和《作业指导书》要求完成各项检测工作。班组成员能积极主动相互协作完成生产任务，产品被投诉情况较少。

4.班组人员能积极参加公司和部门组织的会议和培训。

5.没有产生人员流失。

6.按公司培训要求对品管部和槽窑部各组织了一次培训。

>四、XX年工作计划：

1.安全上岗。

2.继续重视员工作能力和沟通能力的培养。把好产品质量关，按要求作业，重视执行力。

3.制定完善的工作备忘录和工作计划，力求做好日常生产工作中的每一步。

4.提升自身修为和能力，完美的团队需要积极上进的员工。

**龙门操作工工作总结2**

我们数控车间根据形势的发展，在维修工作中制订了相应的机械维修保养方案，在保证机械维修质量的情况下，突出以节约为主，大大降低了维修支出。而我在公路标牌的制作生产中，一方面积极拓展市场，另一方面大力降低维修成本。取得了较好的经济效益。这与各级领导的正确领导和各科室、施工项目部的大力协助是密不可分的，也是维修科各位同志共同努力的结果，下面将我的工作情况总结如下：

>1、思想工作不放松，安全工作时时抓

我们平时注重学习党的各项方针政策，加强时事政治的学习。理论联系实际，消化吸收后并运用到工作中去，使本科室职工时时刻刻增强危机感，责任感。正确认识对待经济低潮和交通改革带来的困难，认为前途是光明的。在工作中时刻提高安全意识，把安全放在第一位，没有安全就没有效益，就没有和谐社会和和谐家庭。经常性的召开安全生产会议，灌输安全思想，定期检查工作设备和维修操作流程，把不安全的因数消灭在萌芽中。

>2、保证维修质量，提高服务意识

在维修资金比较困难的情况下，保证维修质量不降低，做到把有限的的资金用到刀刃上，结合工作小时及进行的性能鉴定，制订出一套详细的维修计划，经报领导批准后，对每一台机械进行维修保养，尽可能的恢复机械的各项性能，确保各工地对机械的使用需求。同时加强服务意识，对于各工地机械出现的故障，我们克服维修人员少、技术力量薄弱的困难，及时调度维修工进行维修。做到小故障不过夜，重要机械出现的故障加班加点的.进行维修，如无特殊情况，当天就可维修好。

>3、科学化管理，数据化决策

为了提高机械的使用率，提高维修效益，进一步完善了技术档案，详细记录了机械的运行、维修保养等各项数据，可以时刻跟踪每一台机械的机械性能情况，对于合理使用调配提供技术支持。完善了机械的单车核算，在月底将每台机械维修的具体项目及数据作出详细记录，增强了爱车敬业的积极性，为领导的决策提供科学的依据。一改以往经验化决策的习惯，用科学的数据来进行维修决策。

>4、端正工作态度，提高技术水平

定期不定期的对维修人员进行思想教育，端正其工作态度，提高工作的积极性。为提高机械的维修保养水平，经常性对修理人员进行技术培训，结合使用情况，学习各项新技术，重点学习了柴油机的共轨和单体泵技术。

>5、建造新的车间，改善维修条件

由于我处生产场地转移到养护中心，根据领导指示，配合施工单位对拆下旧车间的进行了利用改造，重新设计了图纸，把原车间有三间改造成五间，加大了采光面积，加宽了车间门，加长了行车轨道，改进了维修地沟，墙板全部采用了保温材料等，大大改善了维修条件。完成了新车间的建设。

以上是我近期主要完成的工作，但成绩与缺点并存，还有许多不足之处，希望领导和同志们批评指正。

**龙门操作工工作总结3**

写完这个题目，还真是让我感慨万千啊。实习总结，意味着这四个月的实习结束了。拿起笔，脑海中不断闪现欢乐谷和玛雅海滩的点点滴滴。那些在生活的回忆，原来是那么刻骨铭心。

记得教室里听到要来欢乐谷的时候，大家都是兴奋的。怀着这份夹杂着些许对未知迷茫但却激动的心情，随着校车的行驶步入了华侨城的大门。坏境比我们想象得要好很多，而我也慢慢的适应，就这样开始了华侨城的实习之路。

和许多公司一样，上岗之前要对员工进行培训。各种军训，课程的讲座，以及实际操作。说句实话，很枯燥，有时听着听着就会神游了。不过我不得不承认的是，这短短一个多月的培训，让我学到了很多，也让我有种我真的是华侨城一员的感觉。

慢慢的前奏完了，走进了我们分了储物和设备两个区，我被分到了设备，走进了玛雅海滩水公园的大门，开始了我们农民工的生活。写到这里，我自己都有点想笑了。农名工，这个词还真是一点都没有用错。天天我们都会在烈日下打扫清洁，累了就随便坐在地上，身上也是泥巴尘土。甚至有一次试滑加班，我们大家都是端着盒饭坐在地上吃的。不过，直到现在，我都相信那些苦着，累着但却一起努力奋斗的生活，是我一辈子都不会忘记的回忆。而随着7月12日玛雅海滩水公园的开业，我们的实习生活也渐渐迈入了正轨。

现在坐在这里写着这篇实习总结，想着当初在听到要实习时，其实心里还是有抗拒的。担心很多，例如做事辛苦，以及工作坏境不好之类的。想想经历了四个月的实习生活，如果给我一个时光机让我再从新选择要不要实习，我会毅然决定要来吧。这个暑期的实习，更让我明白了。一个人，如果你不逼自己一把，你根本不知道自己有多优秀。一个人，想要优秀，你必须要接受挑战;一个人，你想要尽快优秀，就要去寻找挑战;一个人，敢听真话，需要勇气;一个人敢说真话，需要魄力;一个人的知识，通过学习可以得到;一个人的成长，必须通过磨练！

其实在这实习过程中，我也想过放弃。想着凭什么，为什么要这么辛苦的工作。抱怨之后看到其他人在工作，笑笑又继续工作。现在想想，那些抱怨除了让当时自己的心情变得更加消极之外，也没有起到什么作用。无论在什么时候，无论在什么地方，都会有一些我们必须去适应的环境。我们都不要抱怨自己的人生。人生中没有假设、没有如果、没有可能，人生中充满了机会，也充满了平平常常的`小事情。假如你没有惊天动地的大事情可以做，那么就做一个小人物，也许机会就在你平常的小事中找到了。而在玛雅海滩实习的一个小小人物的我，也收获了特别多宝贵的经验，还有人生中会一直延续的友情。那些亦师亦友的同事，他们说：社会上的各种形形色色的人，我们也许用真心去对待他们，但换来的不是感情，而是讽刺与不屑，我们要学会淡然。他们说：做每件事都要认真，要尽力，要做到问心无愧。他们说：梦不是虚无缥缈的云烟，我们要懂得自己想要什么，努力去追求，摔了就重新站起来，我们还年轻，经受得起这些挫折。他们说了好多好多。我相信他们也将会是我人生中的宝贵财富。

这篇总结就这样慢慢的和我一起回忆着这四个月的点点滴滴。写到这里，回忆到这里，我突然明白了，原来自己这次毫无反顾的报考了导游资格证，没有一点犹豫与徘徊原来有很大一部分勇气来自这次实习。你尽力了，才有资格说自己的运气不好。我还没尽力，又怎么能先逃避呢？就算没考上又怎样，我尽力了，我可以说，我运气不好，下次再来。

这就是我的实习总结，它像流水帐一样平淡的写出了暑期的实习，但却给了我最不平淡的四个月。

**龙门操作工工作总结4**

20xx年9月1日，我有幸正式成为牡丹江电力培训中心的一员。在这里领导以及同事给了我无微不至的关心与关照。作为一名新生力量，领导更是给予了莫大的重视，为了让我尽快融入到输配电的大家庭中，派我到牡丹江输电工区进行今年为期两个半月的现场实习。这次实习的要求主要是学习输电工人现场巡线，检修，处理故障的经验与技能。

10月18日我正式来到输电工区，在这里会见了输电工区主任刘长山同志，经过简短的交谈后，刘主任委派安全员孟宪贵来负责我这次的实习安排。在我和孟安全员简短商量后，决定明天正式开始实习生活。

首先，从基本的巡线开始。在实习期间我和输电的各个班组去了磨刀石站，石河镇站，海林农场站和穆棱站四站进行巡线工作。\_看似简单的一项工作却让我在实际中见到了许多书本上没有的东西，这个工作是保证电力供应的一个必要条件，给电力抢修及检修缩小了工作范围，让线路更稳定运行。

在巡线的过程中杆塔基本以35KV线路钢混电杆为主，没有地线假设，主要是因为电压等级较低，只需在变电站进站端和出站端二，三里处架设地线旨在保护变电站中的设备。一位技术员告诉我，巡视的主要内容看杆塔是否倾斜，构件是否弯曲，变形；混凝土杆有无裂纹，酥松，钢筋外漏；周围的土壤有无挖掘或沉陷，如果在寒冷的天气还要检查有无冻鼓；有没有被撞，防洪设施有无损坏，坍塌等，而绝缘子是主要检查的对象，看它是否有脏污，损伤，裂纹和闪络痕迹；铁脚，铁帽有无锈渍，松动，弯曲；而导线主要检查看有无断股，损伤，烧伤痕迹，三相驰度是否平稳。当然这些毛病一般出现的机率不是很大，，技术员拿起望远镜对我说，每次巡线一定要观察绝缘子与连接金具之间的弹簧销子是否还在，他还告诉我了一个小窍门，用望远镜观察销子的位置，如果是有亮光的就表明销子已经掉下来了，相反如果没有亮光，那么它还在上面。

一路上见到了各式各样的杆塔，直线杆，上字塔，A型杆……，其中不少是双串绝缘子，有些杆塔横跨了许多公路，铁路等主要交通通道，为了防止线夹处的导线破损坠落影响交通，于是采用双串绝缘子加固稳定性。而在野外，拉线上不用绝缘子，他们起到了相当于接地装置的作用，一般在配电线路上才会使用。

在石河镇巡线的时候，地处山腰间的35KV线路的一个门形铁塔上，一片绝缘子被雷电击中粉碎，但导线线夹等连接金具完好无损，被击中的是最下一片绝缘子，它的上一片有污闪后留下的黑色斑点，即使不用望远镜也能看得非常明显。

在实践中不断地把理论知识与实际知识有机地结合起来，做到了学以致用。现将我在实习期间的学习及工作总结如下：从理论到实践，往往不是一帆风顺的，它是一个曲折前进的过程，需要不断验证，才能使二者有机地结合起来。在实习期间里，我尤为深切地感受到了这一点。因此在日常工作中要努力做好运行监督分析工作，要根据气候、负荷、温度等季节性变化，做好设备巡视检查工作，发现缺陷或通道障碍要及时做好记录，及时进行处理和向班长或线路管理专职报告，做到了勤分析、勤监视、勤检查，防患于未然。

**龙门操作工工作总结5**

回顾近期完成的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提，现对个人工作总结如下：

>一、积极配合各部门确保完成生产任务

在生产工作中根据生产管理部的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，不影响需方的生产安排，车间与生产管理部、仓储部、销售部，进行了密切的沟通。当生产计划需要临时变更时，面对生产上临时调整的诸多难题，车间管理人员通过与各班组长一道积极努力的配合，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，以及时保质保量的完成生产任务。车间完成了公司及生管理部下达的生产任务，及各项生产质量技术指标，保证了销售的供货需求。

>二、严把质量关

车间本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，在批生产记录、物料标示签、中间产品流转证的基础上车间实施了物料、标签交接审核登记制度，做到人人监督、有据可查，不管是工段长、班组长都对自己所生产成品负责，配合质检员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。随着我公司对外市场的逐渐放大，车间也正在积极努力的提高自己的生产水平，以满足市场多元化的需求。

>三、安全生产

生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。对《消防安全紧急疏散预案》、《消防安全知识》、用火、用电、节约用水等多方面安全知识进行了培训，组织人员实物、实地的进行消防演练和紧急疏散。

车间对安全事故做到了齐抓共管。由于一名员工将烟火带入车间，车间配合人力资源部对当事人进行教育及严格按照人力资源管理规定执行。车间对此事高度重视，再一次对全体员工进行了安全教育培训，增强员工的安全意识。车间安全员严格履行安全职责，做到平时多巡检巡查、有厂房、设备改造、动火的关键作业能抓住安全重点，一旦发现安全隐患的苗头，就一直采取跟踪、改进等相应的措施，杜绝安全事故的发生。车间力争做到人人讲安全，人人懂安全，人人做安全。

>四、优化车间管理、加强团队建设

车间施行了工资定额制度，一改以往的按产值系数分配方式的决算方式，车间员工的生产积极性有了显著的提高，薪酬与每日的工作息息相关，每个员工都有了积极主动生产的动力，不劳不得，多劳多得是现在员工的普遍心态。但此种方式也有一定弊端，就是不顾质量，只求数量。车间利用现有的管理团队进行加大力度的质量监督，并提高了相应的质量问题的处罚力度，通过培训树立员工良好的工作心态、职业道德。在管理上围绕着质量第一的管理观念，以质量第一工作重心，使员工明白，一切与质量相违背的行为都是不可取的。

随着生产设备的逐渐增加，生产产能的逐渐放大，对外市场的不断推展，车间的工作任务将会任重而道远，我们会积极配合各部门、努力完善生产现场条件完全符合GMP要求，高标准的完成各项工作。

**龙门操作工工作总结6**

回顾20xx年，时间如以往那样在忙碌中度过。个人工作、生活和学习充实而有序。下面就几方面总结一下一年来的工作生活情况。

工作成果方面，作为生产制造部一名员工，共生产各类传感器900多个，生产各类综合录井仪、气测仪、钻井参数仪40多台套，去现场或在基地升级改造综合录井仪和钻井参数仪10余台。通过严格工艺流程，把控原材料质量，精细自检和调试，产品合格率达到100%。做为一名技术人员，多形式解答基层小队和外售产品使用人员的技术问询，解决各类仪器故障和技术问题。并身为公司兼职教师，培训来自江苏，第二录井和本公司作业小队的多批次技术人员，针对教学对象详细制定培训方案，积极备课，授课达100多课时，并随教育培训中心送技术到基层，进行技术指导和交流。受到各方面认可。

管理方面，作为生产部一名管理人员，积极履行职责，从自身做起。根据工作进度安排，合理实施，人性化管理。以安全第一、质量第一的准则，以顾客至上、持续改进的工作作风严格要求，班组多次获得“和谐型”“优秀五型”班组称号。

品行方面，一直以自己是德玛人为荣，以老实做人、踏实做事为律，遵章守纪。以“我是录井人，录井是我家”爱岗敬业，坚持不诋毁、不传谣为底线。

技术和学习方面，每年都有新技术新工艺进入仪器生产环节。需要我不断学习，不断更新观念，及时更新工艺流程和装配实施方案。自己完善，多班组协调制定整改和可行方案。还要秉承好的传统和质量控制，使产品精益求精。但是总觉得自己还是眼界窄，虽然网络信息发达，可缺乏人员交流和多方位认识。这也是困扰多年的问题，真心建议中心能提供机会，让我们这些技术人员走出去，多看看、多交流、多学习。事半功倍!

**龙门操作工工作总结7**

紧张忙碌的20xx年即将过去，充满希望的20xx年已悄然而至。在过去的一年里，我依然抱着极端认真负责的态度展开各项工作，兢兢业业，勤勤恳恳，有得也有失，有成果也有不足。

作为一名水系统的操作员工，在这一年里的日常工作中，我对岗位工作尽心尽力，认真完成上级交代的.任务；认真履行操作工的六严格，坚持动火作业的六大禁令，坚决执行进入容器的八个必须，遵守进入化工厂区的十四个不准，遵守公司劳动纪律和相关法律法规，遵守安全操作规程；按时巡检，积极对岗位生产中存在的安全隐患及时提出；无迟到，无矿工，无早退；认真学习公司下发的相关文件，自觉参加公司组织的相关培训，同时也积极参加公司的安全知识竞赛、参加歌唱比赛、积极向公司写文章等业余活动。

回顾一年的工作日志，江边取水系统中2#取水泵发生过机械密封烧坏，其原因是抽真空管道被硬物堵塞，导致冷却水无法送到密封处，运行时间长后密封温度升高从而被烧坏，现在已被机修人员更换，但密封处还在漏水，泵运行效果不佳，流量低。1#取水泵运行情况比较良好，在操作中，我一共遇到2次真空管堵塞，协助维修工对其处理，此情况一旦发生，真空泵不出水或者少量出水，待泵运行的时候电流低，泵出口无压力，泵空转内有空气，管道无流量等现象发生。在最近的一段时间中，此泵电机端出现声音异常，当时我在场仔细地听过，后经维修查看是电机轴承内的润滑油硬化导致的。3#取水泵作为备用泵，长期未用，取水头容易堵塞，反冲洗时用力很大，丝扣有卡丝现象。取水的同时我也对江边地面卫生进行打扫，对灭火器材进行检查，做到防患于未然。

净水站运行过程中，管道增压泵1#，2#出现噪音大，后检查发现1#联轴器键掉落，2#水密封圈磨损；完成对净水器定期排污，配置PAC，调节加药泵的冲程，开关照明，切换生产水泵，对各泵进行加油，协助维修对2#、3#生产水泵进行处理，启停电动消防泵，打扫净水站地面卫生、3#生产水泵卫生、菜油消防泵组卫生，例行日常巡检工作；前段时间净水站主要解决的问题是电动消防泵无故自动启动，后经过检查发现有下列几种情况会导致启动：还原过来的错误报警信号、消防管道及附件有大量漏水、外部有未经报告的用水、PLC程序故障、单向阀门顶开后未正常关闭等情况。

脱盐水站日常工作中，完成制水，对除盐、混床进行再生，对预处理进行反洗，开关该系统照明，切换系统运行泵，对各泵进行加油，对废水中和池进行排污，下酸碱等工作；在对该系统操作中出现过混床中排漏树脂、阳床中排漏树脂，泵房内泵因联轴器离心而噪音很大，废水泵常常不上水，气动阀门和电磁阀门出现错误报警导致系统停车等情况；在对该系统操作工作中，应该仔细、认真，对工艺要求要严格控制，特别是再生的时候每一步都要有人在现场监督，反洗流量、再生水流量不能过大或太小，防止树脂冲出或造成树脂面凹凸不平；再生液浓度要满足工艺指标等。

循环水站日常工作中，完成对加氯间的卫生打扫，向循环水加氯，配置缓蚀阻垢剂，向循环水投加缓蚀阻垢剂，开停系统照明，对风机切换及启停，签巡检记录，人工强制反洗重力过滤器，切换循环水泵，对循环水泵加油，向循环水池补水，排污等日常工作；循环水运行中发生南池1#循环水泵墙根处裂开漏水，致使全厂停车的严重事故；3#循环水泵后端轴承温度瞬间升高，进行紧急切换和停车；对循环水清洗预膜时，出现泄露导致停车等事故情况。认真学习新设备，目前该系统中添加变频装置，对3#、4#、5#循环水泵变频，但现在只对4#泵进行变频，对变频操作步骤熟练掌握，日常巡检对变频间检查运行是否正常，认真做好个人安全工作。

综合上述日常工作，我认为在这一年里学习到很多知识，我一直认为，作为最基层的运行人员，尤其是每天的工作，涉及到安全、巡检、工艺质量、文明生产、设备管理、整理清洁等诸多方面，每一样工作都要亲力亲为才知道个中的重要性，任重方而道远；随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常操作中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。

**龙门操作工工作总结8**

20xx年6 8日我们一行5人被派往九泰电气公司实习。通过这次实习我感触颇深，现对这次实习总结如下：

>一、实习内容

1、低压箱变安装与接线

在这部分我们对低压配电柜的安装接线原理和工艺进行了较为系统的认识和学习。主要学习了进出线柜母线的设计与制作；电压表、电流表和功率因数表的接线；无功功率自动补偿控制系统的接线和各元器件的作用。

2、“小三箱”的制作

这部分我们对小三箱的作用，元器件的布局，底板钻孔导轨安装，单相和三相电度表的接线和安装等工艺进行了较为系统的学习。

>二、工作要认真，要一丝不苟

在实习过程中给我印象最深的就是师傅一丝不苟的工作态度，在无功功率自动补偿柜的控制接线过程中，线的数目很多，去向也很多。但是师傅把它们梳理的非常顺，不仅不出错而且美观大方。有一次我问师傅：“在接线过程中有哪些要求？”师傅说：“一是要满足工艺要求，实现控制”。二是布线一定要清晰明朗，横平竖直，绝不能出错，因为出错就可能引起事故。

>三、教师应多下企业实习

目前，我们中等学校的老师大部分都理论知识丰富，实践技能较为薄弱。在实习过程中看着较为简单的制作工艺，可是真正亲自动起手来，得花好长时间才能达到要求。所以作为我们中职老师应该多下企业实习多动手。这样不仅可以锻炼自己的动手能力而且可以了解最新的市场和技术动态。

>四、中等学校的专业设置和技能培训应以市场和企业为导向

我们经常说中等学校的专业建设要以企业为导向，可大多数时间我们只把它说在了嘴上，写在了纸上。并没有落实在实际行动中。实践证明这样是行不通的。我们要想我们的学校发展好，学生就业好，我们就必须以市场和企业为导向。多下企业，多了解市场。这样我们才能紧跟市场，紧跟企业，培养出素质高能力强的学生。

>五、教学过程尽可能将书本知识实际化

这一点也是这次实习感触比较深的。平时我们在课堂上讲理论知识，有时感到很费劲，怎么讲学生也弄不明白，自己弄得也很累。其实这是可以理解的，一方面是因为学生的基础较差不喜欢学习理论知识；另一方面是因为这些理论知识确实难理解。所以我们在上课的过程中应尽量将书本的东西实际化，最好能有实际生产过程中的设备。这样讲起来学生才比较容易理解和接受。

总之，这次实习收获很大，希望以后多些这样的实习。

**龙门操作工工作总结9**

我于xx年xx月xx日入职公司，担任厂技术员一职，至今任职期间，在厂部领导的关怀和领导下，在班组成员的帮助下，我不断努力学习、积极工作，在各方面都取得了比较大的进步。现将我xx年以来的工作情况总结如下：

>一、思想表现、道德品质修养及职业道德方面

在工作初期，我认真了解了厂部的发展情况，并确定了自己的工作方向，努力从一名普通的职工成为一名员工。对工作的态度积极主动，努力钻研，掌握了操作工的工艺要领和技术要求。

>二、专业知识、工作能力和具体业务方面

在工作中，我严格遵守厂部各种规章制度，不迟到，不早退，勤勤恳恳，任劳任怨。在技术上我不断学习，通过多看，多听，多练来提高自己的技术水平。

>三、在工作上，我一直严格要求自己，认真对待自己的工作，自己在从事的各项工作中，都能够用心做到和领导相关，在不断的实践中提高了自己。这也算是个突破口。

当然，在工作中自己也还存在一些不足之处：

1、专业理论知识的学习不够用心。以前总以为只要把工作完成任务，在实际工作当中就会出现错误。经常被别人认为自己是一个机械专业的`，技术性的工作干得不好。

2、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

>四、明年的工作计划

3、做好每一天的工作，热心对待每一位顾客，认真处理每一位顾客，努力提高自己的业务水平。不断向同事学习。

4、不断学习业务知识，在工作中学习，在学习中工作，坚持学以致用，注重融会贯通，理论联系实际，用新的知识、新的思维和新的启示，巩固和丰富综合知识、让知识伴随年龄增长，使自身综合潜力不断得到提高。

5、努力做好本职工作。

认真负责地做好每一项工作，进而又快速提高自己的工作效率。进一步提高工作主动性，用心工作，力求周全、准确，避免疏漏和差错。

总结xx年的工作，尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改善。在新的xx年里，我一定更加努力学习，认真提高工作水平，为公司的经济跨越式发展充分贡献自己的力量，努力做到：

6、本着实事求是的原则做到上情下达、下情上报。真正做好领导的助手。

总之，在以后的工作中，我将不断的总结与反省，不断地鞭策自己并充实能量，提高自身素质与业务水平，以适应时代和企业的发展，与公司同成长、共进步。

**龙门操作工工作总结10**

生产管理部按照公司的总体部署要求，紧紧围绕“XX”推进年主题活动，在结合各单位实际的前提下开展工作。现将上半年工作总结如下。

>一、上半年主要工作

（一）工程督导

上半年，公司投入大量资金对多处安全隐患进行治理，包括XX、XX、XX等工程。

在工程进行过程中，作为生产主管部门，生产管理部牢牢坚持“质量第一、安全为本”的理念，从工程立项、开工审批、施工监管到竣工验收各个环节严格把关。涉及关键技术环节、存在较大安全隐患的，生产管理部亲临现场检查落实，确保工程安全、高质量完工。当前，xxx改造、xxx、xxx改造等工程已竣工验收，xxx改造工程业已进入验收阶段。这些工程的投产将极大改善公司的安全形势。

（二）组织开展危险源辨识与风险评价活动

为加强安全生产风险的监控管理，提高公司全体员工的安全风险辨析与防范能力，生产管理部在全公司范围内组织开展全员危害识别与风险评价活动。全体员工对生产、生活中可能导致健康、财产受到损害的危险因素进行了总结、归纳、评价，对周边的危险源有了更加清晰的认识，对其危险性有了更加直观的了解。

（三）组织开展查找十大隐患活动

按照社区要求，生产管理部在公司范围内组织开展了查找十大隐患活动。活动从人、物、管理三个方面，按照危险程度对身边的隐患进行梳理分析，进而有的放矢地开展治理工作。

（四）应急预案备案

按照区安监局要求，生产管理部重新修订、完善了xx公司应急预案，梳理事故应急处臵程序，进一步明确各单位、人员的责任。在公司领导的大力支持下，公司应急预案备案工作顺利完成。

（五）汛期应急准备工作

进入雨季汛期，为提高风险防控能力，加强雨季汛期HSE和防洪抗汛工作，生产管理部谋划对策措施，成立抢险应急救援小组，制定应急物资清单，督促各单位开展汛期自查自改工作。

（六）安全培训

1.按照年初制定的HSE培训计划，生产管理部上半年精心准备了12部视频上传至公司在线培训平台供管理人员学习。培训涵盖了安全生产法律法规、事故案例警示、安全驾驶、消防技能等内容，力求全面提高员工安全意识、安全技能。

2.在上级单位检查过程中，暴露出安全资料不完善的情况。生产管理部立即着手整改，重新梳理资料体系，从类别、内容、格式及建档办法对资料管理工作做出具体说明，并以此为标准组织各子分公司安全员展开培训。通过此次培训，促进公司安全资料规范化管理，提高资料管理水平。

>二、下半年工作打算

（一）下半年，生产管理部将继续深入开展“XX”推进年主题活动，紧紧围绕“改进提高”阶段活动内容，严格落实考核制度，提高工作执行力，以考核为抓手切实将各项工作落到实处。

（二）按照“创建平安工地”工作要求，生产管理部将加强对施工工地的现场监管，抓好现场安全措施落实，深入开展隐患排查治理，确保工程建设安全平稳运行。

**龙门操作工工作总结11**

在领导正确指导下，在各位同事们的支持帮助下，经过自己的不懈努力，工作业务能力都有了明显的提高，为今后的工作和学习打下了良好的基础。总结这一年多来的工作，发现自己的工作仍存在很多问题和不足，在工作方法和技巧上有待于向其他同事学习，明年自己计划一定要在工作中得失的基础上取长补短。主要有一下几点

1、安全学习，坚持认真学习起重十不吊和三不伤害，用理论知识来武装自己的头脑，不断加强自身人生观和价值观的改造，提高自身的理论水平和工作能力。认真学习深刻领会每日班前会和周五安全大会的精神，在实际工作中认真加以贯彻，通过扎实的理论和实际操作的学习，为自己工作中提供了强大的安全武器，在努力做到在工作中学习，在学习中工作，精益求精，不断探索，使自己更加胜任本职工作。

2、操作要求。规范操作，在操作中应当手势正确。严禁违章操作，认真做好5s(整理，整顿。清扫。清扫。素养)工作。

3、增强自己的专业知识、技能知识和理论知识，提高自身的综合的素质。

总之，一年来，我在工作上取得了一定成绩，理论水平、工作能力和自身修养有了一定提高。但距领导和师傅们的要求还有不少的差距

一是理论学习还不够，特别是具体对自己在理论提高方面要求的标准不够高;

二是工作中有时有急躁情绪，工作方式方法有时不太细，需要进一步改进。

三是如何在岗位工作中坚持与时俱进、大胆创新做的有欠缺，意识还不够强。

在今后的工作中，我将发扬成绩，克服不足，以对工作、对事业高度负责的精神，脚踏实地，兢兢业业，尽职尽责地做好各项工作。

**龙门操作工工作总结12**

20xx年在紧张和忙碌中过去了。回首过去的一年，内心不禁感慨万千。这一年，对于xxx来说是发展、壮大、充满活力的一年，也是充满挑战、经历不平凡的考验和磨砺的一年。我公司围绕年度工作目标，在集团各部门的正确领导下，在各兄弟公司的鼎力支持下，充分调动员工积极性，通过积极的探索和不懈的努力，克服了原料，工艺，技术等困难，在安全，销售，技术工艺改造，新品开发，管理创新，员工管理等方面取得了可喜成绩，20xx年的工作成绩主要表现在：

>一、生产与制度建设方面

首先进行了制度建设完善，制定了库房管理制度，洗桶要求，6S管理制度，导热油炉操作规程和安全制度，车辆管理办法，岗位职责，考勤制度，员工奖惩条例等，使公司管理逐步进入了科学管理的轨道，同时减少了推诿扯皮，也有效促进了劳动生产率和工作效率的提高。

其次，我们进行了大量的工艺摸索试验，克服了原材料更换频繁、客户质量要求大幅提高、原材料配件供应不及时、客户订单临时调整等困难，全年生产焦糖色8580吨。新产品方面：今年新开发普通法焦糖色产品，并已经实现给加加集团供货33吨，为今后公司发展打下了良好的基础。

>二．产品质量方面

20xx年是国家逐渐加强对食品安全监督检查的一年。为了抓好食品质量安全工作，我公司建立和完善了二氧化硫含量，氨氮含量等理化指标检验工作；对行业要求的三氯丙醇多次委托检验；加强了生产工序关键控制点的参数检测和控制工作，完善了原始记录；利用例会、质量会、班前会及生产过程及时为操作工灌输质量理念，坚持操作工为第一质检员的观点。20xx年公司把预防，执行，监管，平时抽检和出厂复检紧密结合起来，严格控制生产流程的每一环节，提升产品质量。我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的每一环节中，产品质量将会稳步提高，以达到满足客户质量要求的目标。

>三．工艺管理方面

20xx年公司投入资金购置设备，对板框过滤进行了改造，极大地减轻了工作强度，提高了生产效率，为产品的产量和质量提供了更加有力的保证；改变过滤焦糖为过滤糖蜜工艺，减少了污水和污泥排放量；下半年针对原料的变化，我们对工艺进行了实验调整，为来年设备改造和质量提升奠定了良好的基础。

>四、人员管理方面

公司根据生产管理需要，坚定地对各岗位工作进行了调整，明确和夯实了责任；对库管和灌装岗位进行了减员增效，员工收入和积极性显著提高；通过晨会，班组长会和下发文件等形式，努力打造管理人员的执行力，向他们压担子，提要求，定目标，给他们大胆放权，发挥他们的能力和聪明才智，创造管理工作的新局面。

在公司汽电，原料等影响生产的突发因素多，生产任务压力极大的情况下，公司始终给予员工培训工作极大的重视。加大人员培训工作，在素质教育，6S培训等方面下大气力，同时保证每月至少两次的学习时间，使员工精神面貌和思想认识有了很大转变，基本胜任各自的岗位工作，有效地提升了员工的整体素质。

>五、安全生产方面

在过去的一年里，我们将安全生产纳入了日常的管理工作之中，在班前会上纳入安全生产方面的要求，使员工在每时每刻都绷紧安全这根弦，在人人心中树立安全意识，经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备。

**龙门操作工工作总结13**

转眼臆，一年的工作就在紧张和忙碌中度过了，新的一年新的起点新的机遇和新的挑战，我会更加努力学习，将我的工作能力提高，不辜负大家对我的期望，我会努力做好本职工作。

自从参加工作以来，我认真完成工作，努力学习，积极思考，个人能力逐步提高。我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己有太多的不足之处，理论知识和操作水平较低，技能还不强。作为一名合格的操作工，就要学会各项生产设备操作规程流程理论安全知识以及工艺参数。外操装车过程中要注意的事情很多，一不小就会出错，出错就会有大大的生命危险，损失着经济角钱，所以每个人都要把自己的本职工作做好，确保安全生产。

此外，火车跑的快还靠车头带，由于刚参加工作不久，无论从经验能力，还是从思想上都存在许多的不足，在这些方面我得到了公司领导、部门主管以及班长工友的正确指导，龙其是开展岗位练兵技能培训，让我们有更好的机会去提升自己理论安全知识和操作技能水平，在学习的过程中，我有好多不明之处，大家总是耐心的为我讲解，在此，我对大家表示由衷的感谢。

总之，进入xx公司已有一年多了一路上走来，尽情的痛苦过，也奢侈的幸福过，没有功劳也有苦劳，但无论欢笑或泪水，为生活而工作，为梦想而努力，我们都勇敢面对了很多困竟，我想这些都将会是我们每个人成长经历走向辉煌阶段的点点滴滴。

20xx即将来领，往后的工作或许会更加困难，越来越大的竞争就会给我们带来极大的压力，只要把心放宽，把压力化为动力，这才是我们一直以来不断进步的共同点，带着那份理想执着努力奋斗我们会做到更好!

**龙门操作工工作总结14**

一年多来，我在办公室行政科的正确领导下，在同事们的大力支持下，牢固树立安全行车和服务至上的思想，较好地完成了全年的各项工作任务。现将一年来的思想、工作等情况总结如下：

一、加强学习，不断提高政治理论素质和业务水平

一是认真学习用正确的理论来指导自己改造好自己的世界观、人生观和价值观，增强自己的政治敏锐性和辨别是非的能力，树立牢固的共产主义信念和全心全意为人民服务的宗旨意识。

二是紧紧围绕提高对“安全第一”思想观念的认识，针对自己的工作实际，认真学习车辆管理、交通安全等方面的法律法规和有关政策，进一步增强安全意识，增强自己对工作的适应能力，提高自己做好工作的本领。

二、努力工作，为领导和机关搞好服务

一是认真做好给领导的车辆服务工作。随着市委领导的调整，按照工作分工，我主要是为市委\_\_服务。由于服务对象变了，随之而来的就是服务方式的变化，为此，我在我在较短的时间内熟悉了领导的工作、生、活习惯等，并按照新的要求，尽快调整自己的服务方式，做到了随时用车、随时出车，没有发生各种由于出车不及时而耽误领导工作的事情。同时，我把为领导服务和为机关服务紧密结合起来，在领导外出的情况下，如果办公室领导派我执行其他出车任务时，我也能够积极配合。

二是认真做好车辆的保养和维护工作。多年的驾驶员经历使我认识到，做好车辆保养和日常维修，是安全驾驶的保证。为此，我坚持把工夫下在平时，在没有出车任务时，及时对车辆进行保养和维护。这样，一方面使车辆在平时始终保持干净清洁，给领导以舒适的感觉;另一方面，通过对车辆的保养，及时发现毛病，小问题自己动手，大毛病立即向领导汇报后修理解决，从而做到了“有病不出车，出车保安全”。

三、严格管理，抓好小车班队伍建设

一是作好表率。作为市委小车班的班长，我始终做到严于律己，对待本职工作高标准、严要求，要求同志们做的，自己首先做到，发挥一名老大哥、老同志的模范带头作用，为小车班全体干部职工作好表率。

二是严格管理。在工作中，要求大家坚持服从领导分工，不挑肥捡瘦，不拈轻怕重，不论领导安排什么工作，都认真的去履行好职责。每位同志要严格遵守单位的各项规章制度和劳动纪律，要做到认真学习，严格遵守国家的道路交通法规和我省的有关规定，牢固树立安全第一的思想;坚持良好的驾驶作风，文明驾驶，礼貌行车;服从调度，热情服务，不断提高服务质量;搞好车辆的日常维护和保养，保持车况良好，车容整洁，确保各种机件齐全有效;坚持按时参加安全学习活动，抓好行车安全工作。

四、存在问题和下步打算

总之，一年来，我根据组织和领导的安排，做了一些工作，取得了一些成绩，但从更高的标准衡量自己，也还存在一些差距和不足。如对一些安全法规、政策学习得不够深，不够系统;为领导服务的主动性不够强;在处理为领导服务和为机关服务的关系上还需进一步提高，等等。在今后的工作中，我将不断抓好安全法规、政策的学习，增强安全观念;切实加强服务意识，正确处理好为领导服务和为机关服务的关系，认真做好服务工作，力争取得更大的成绩。

**龙门操作工工作总结15**

在这里我接触了许多新的东西，在这里学习期间觉得自己也应该懂得很多，开始的时候对这些东西还是比较感兴趣的，觉得这个学的应该比较简单的，但是到了后面就越来越难了，不管是操作人员还是的师傅们说的一些专有的名词也不知道，自己慢慢的意识到学的东西还有许多，现在说到这些专有的名词就懂啦，也可以自己看懂啦。

来到天津科技，第一天听谭总跟我们交流实习中一些事情，对我这样一个刚实习的人来说无疑是一种入门的指导课，而且感触颇多，后来多少接触过几次，更是很佩服，人应该有种学习的精神，从他的身上能找到自己渴望学习的东西。

到了车间，刘佰通工长给我讲了许多安全事情上的问题，让我们怀着一个一切做事小心谨慎的态度去面对我们面前的机械和电器设备，在分组以后，我被分到调试组中，刘国庆大哥针对我们刚从校内出来学生实践能力差的弱点，给我们几个讲解了许多元器件的功能和作用，接线方式，图纸说明，系统学习了UPS,空开，交流接触器，电机，变频柜，热继电器，温度开关等等许多电器元器件，然后由孟凡林，唐越等几位哥哥带我们进入调试程序，是：先测三相平衡，通断，绝缘等等，保证前期准备工作，开始上电进行调试工作，开触摸控制屏上出现什么故障，对应图纸去找，并且排除故障，等他们保证主控机舱控制柜正常运行，然后给我们出几个长见的问题，让我自己动手去排查，银行实习工作总结从而改正。

**龙门操作工工作总结16**

>一、实习目的

终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里打听到了有实习，那时候可以说是急切地期盼着这一天的到来，因为大家再也无法满足于课堂教学，尽管从同学朋友那里了解到实习并非像想象中的那样是一件快乐的事情。

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很快乐!因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵!我们实习的第一天看了关于铣工实习的有关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四处飞溅的发出耀眼的的光芒令人眼花缭乱;激动的是，等待了将近一年的铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实践性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实践操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来的，进行工程实践综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。

铣工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的!”铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

>二、具体内容

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床(加工零件的设备)进行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

1 、 铣台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2 、 使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3 、 台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4 、 使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上进行操作加工时要有防护网。

5 、 毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6 、 钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7 、 使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

铣工的实习目的：

1、了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2、了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3、熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头进行简单分度进行的加工。

4、在铣床上正确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之处。

**龙门操作工工作总结17**

光阴似箭时光匆匆流逝，转眼间我们将告别任务繁重、硕果累累的20xx年。迎来期待已久的20xx年。作为一名车间的操作工我不断地去学习和自我总结，让我在20xx年里对自身的素质方面有了更进一步的提高，对车间的各项规定有了更深一层的认识。回望20xx年对我个人的工作情况可分为以下几个方面：

（1）素质——加强自身素质以饱满的热情对待自己的工作，认真做好自己的本职工作，努力提高自我的生产效率给车间做出更大的`贡献。

（2）安全——身在注塑车间我们时时刻刻面对的是设备而在设备的面前我们需要学会如何的保护自己和设备。首先，我们要有较强的理论知识。在日常工作中我不断地去了解和掌握设备及反应过程情况。

（3）质量——车间严抓质量关。作为一名一线的操作工，我们队产品的每一道工序都要严格要求，严格按照车间的规定，提高质量意识认真学习操作技能方面的基本理论知识，认真做好现场操作。产品是生产出来的只要我们了解和认识每一个产品的质量关键并将其运用于生产的每一个环节，这样车间的质量将会日益提升来满足真正的质量关。

为了提高车间的整体形象我们应严格做好自身的6s较高的安全意识和自身素质。做好日清日结、日事日毕对身边周围要及时清理清扫，改善各项工作提高并维护公司的企业形象。

回顾自己在这一年中学到和积累的种种经验，对自身的安全和素养有了进一步的提高，但在细节方面还有认识不足的地方。做的并不是很完善，在新的一年里我将满怀激情地去学习和掌握车间的各项操作规程，努力完善自我提高工作效率为公司的发展做出更大的贡献。注塑车间：

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找