# 窑炉点火投产工作总结(共16篇)

来源：网络 作者：雨后彩虹 更新时间：2024-06-07

*窑炉点火投产工作总结120\_年上半年已过去，回顾过去的半年时间里，我主要完成了以上的各项工作：1、20\_年年尾，受人员流动因素的影响，车间员工的流失率非常严重，造成人手紧张的被动局面，于是组织动员了办公室人员加班参与车间贴标工作，有效地缓解...*

**窑炉点火投产工作总结1**

20\_年上半年已过去，回顾过去的半年时间里，我主要完成了以上的各项工作：

1、20\_年年尾，受人员流动因素的影响，车间员工的流失率非常严重，造成人手紧张的被动局面，于是组织动员了办公室人员加班参与车间贴标工作，有效地缓解了年前订单紧张的局面。

2、针对包装车间生产时员工着装不按要求统一这一情况，进行了研究分析，找出根源所在，完成包装车间内更衣室的改造工程，使每个大更衣内设立单个个体小更衣间，有效地保护了员工的私隐，同时也解决了员工不按要求更衣的这一情况。

3、由于年前员工的流失，造成年后人员回流极慢，使得我司一度出现用工需求的紧张局面，为此，我积极配合人事部利用晚上加班的时间外出招聘普工，很好地解决了年后车间缺工的紧张局面。

4、随着夏天的来临，包装车间的窗户因为没有窗帘而被阳光直射进车间，给生产工作带来了不便，于是我向公司提出应加装窗帘的建议，并得到公司领导的同意，顺利完成了包装车间窗户窗帘的加装工程。

5、进入3月中下旬后，大部分新员工进厂，但由于部分新员工对我司的生产生活还不适应，造成进、出厂的员工较为频繁，刚上手工作就要离开了，不利于我们生产部工作的开展，同时也对我提出了工作上的压力，针对此，我制定相关措施，实行了“一对一”的对口帮扶措施，令新员工尽快可以溶入集体中来，减少流失率，收到良好的效果

6、3月份协助阿一鲍鱼培训班的展开工作。

7、洗瓶车间天花受蒸汽的影响，已有严重的剥落现象，这件事之前曾提过多次，但均未能落实好，5月份我再重提，于是公司领导责成我跟踪此事，经过努力，我顺利完成洗瓶车间及酱汁车间吊天花的工作

8、煮酱油车间前期常常受到木柴采购的限制，给生产带来困难，加上从消防角度来说，不符合使用木柴，我提出将单个使用木柴的煮锅，改为柴火及蒸汽两用，经公司领导同意，顺利完成煮酱油锅“柴火改蒸汽”的工程工作

9、6月份，糕点新车间搬迁投产，我从提交申请、接受现场审核、督促完成整改，完成了糕点qs换证认证工作

10、自20\_年6月1日《食品安全法》颁布实施以来，政府各有关监督部门对各食品行业的检查力度不断在加强，同时要求各生产企业对采购的原料务必要进行索证取证，否则将按相关规定进行处罚，为应对这一事件，我积极协助采购部对原料及添加剂采购的索证取证工作，设计了各种记录台帐。

11、重新修订到期的企标，有调味汁、复合调味汁、酱、鲍鱼罐头、海参丝罐头、蔬菜调味酱的企业标准，同时配合化验室完成鸡汁升级行标的产品质量工作

12、召开仓库、质检等两部门建立健全原料、食品添加剂、成品销售进、出货台帐制度和记录工作

**窑炉点火投产工作总结2**

忙碌的20xx年即将过去，崭新的20xx年即将展开新的画卷，回首这一年，水泥在\*\*经理的\*\*下，在各部室的密切配合下，圆满的完成了年初制定的水泥、熟料销售计划。通过一年来的学习、工作，我在慢慢成长和完善，使自己的行为标准、思想觉悟和工作能力向公司\*\*要求的标准靠拢，从每件小事做起，默默的发挥作用，尽我所能，为销售科各项工作的完成发挥着自己的一份光和热。现将一年来的工作总结汇报如下：

20xx年是我们xx山新型建材有限公司水泥销售的丰喜年，从20xx年1月截止11月底，熟料销售吨，开票15876张；本厂水泥销售吨，开票30916张；外调水泥吨，开票10266张。一个个数据表明，我们xx水泥人凭借过硬的水泥质量，真正的打造成为老百姓家喻户晓的水泥品牌。

辉煌成绩的背后，有每一位同事的辛勤劳动：20xx年我们根据实际情况将销售部内部责任分工，下设四个科：信用合同科，资金保障科，合同执行科，销售管理科。信用合同科负责合同签订、信息收集、回条收取，日清月结，客户对账等工作；资金保障科负责货款回收工作；合同执行科负责计划的执行、车辆运输管理、开票、与外调厂家对账、每个月给生产部报月销量、协助化验室给车辆发放化验单等工作；销售管理科负责和各个工地的联系，计划的收集工作。对每项工作都制定了详细的管理考核办法，使得人人都知道自己的职责是什么，知道自己每天要干什么、怎么干。通过加强管理，销售部的工作进行的井然有序。

xx年下半年，厂办公室通知我接手销售科\*分会小组组长，我很欣然的接受了\*交给我的任务，负责每个季度\*费的收缴工作，各种事项通知配合等工作。我很喜欢这个工作，积极地向\*\*\*靠拢，时刻以一名\*成员的要求来衡量自己做人做事的标准，给自己的人生找到了标尺，明确的定位，更好的改正自己的缺点和不足，发挥优点，做更完美的自己。

展望20xx年，全新的一年，我要立足本职，把做的好的工作继续发扬，做的不好的工作要虚心接受\*\*同事的批评并加以改正。在过去的工作中和对未来工作的憧憬里，心里有几点建议想说：

1、每年冬季都要限电，我不懂水泥的生产工艺，也喊不出节能降耗的倡导，在我们的小家庭里，我跟殷长亮讨论制成电耗的问题，从比较专业的他那里了解到1吨水泥生产出来需要50°左右的电，而从网上看到别的生产厂家需要40°左右就能生产出来了。请教有知识的人的建议是：建议制成车间使用辊压机。电耗低了，对厂里水泥生产成本和厂里家属都是一个好消息。

2、每年水泥销售的黄金季节水泥的制造环节总掉链子，如果没有兄弟单位的鼎力相助，真的不敢想我们要失去多少个工地，多少个客户。销售员在外面很辛苦，当预付款打到公司账号上，可水泥迟迟送不到工地上，亚萍姐姐给我打电话：你知道人家怎么骂我吗？骂的有多难听，我都不敢接人家电话。姐姐在电话那端哭了，听着姐姐的哭诉我却\*\*为力，我只能倾听，陪她默默流泪。首席员工背后有多少艰辛的付出啊！闫岩姐半夜xx点给我打电话，她被工地的材料处长拉到工地上，因为没有水泥迫使工程停工了，不能正常进行。工地管事的问：水泥车不来你给我解释，你看看我该怎么办？闫岩姐在工地上守了一夜，那又是怎样的辛酸呢！每当这个时候，我真恨不得把自己装到水泥车里……说了这么多，我真诚的恳请\*\*能考虑，在冬季水泥销售淡季，给包装机、水泥磨进行一次大检查，争取一点问题也没有，真正的能做到散装15分钟一车，袋装一天装1500~20xx吨小KS。过完年，以崭新的面貌迎接水泥销售的黄金季节的到来，为公司树立水泥龙头的形象。

3、打造学习型\*\*。曾经好一阵子我迷茫了，休息了不知道该做什么？我建议厂里\*\*大家一起学习，考取证书，把每个部门需要什么人才定向培养，让大家在一个浓郁的学习氛围里充实的过好每一天，每一年。这样，企业员工的工作素质提高了，整个企业文化也随之提高了。

回想11年的工作，找差距、比贡献，工作中还存在着这样或那样的缺点，各种学习还不够好，服务质量还不是很高，思想认识还有待进一步提高。在以后的工作中，我将不断加强学习，提高自己身心修养，努力完善自我，克服困难，力争上游，改正缺点，搞好服务，加强团结，按时上下班，不早退、不迟到，诚心实意接受\*\*和同事们的批评。工作中要和同事们搞好团结，协调工作，强化安全意识和服务意识，把安全责任落到实处，爱岗敬业，一丝不苟，尽职尽责完成

\*\*交给的各项工作任务，争取做好每一件简单的事就不简单，在\*凡的工作岗位上做一名称职合格的好职工。

——水泥厂化验室个人年终工作总结

**窑炉点火投产工作总结3**

20xx年即将结束，工段在熟料分厂\*\*的带领下，在“安全第一，预防为主”的思想指导下。使工段的工作顺利完成月度、季度的生产指标。

1、对工段员工进行生产责任制的教育和宣传各项安全生产管理\*\*，并在工作中存在的安全隐患及时整改、把工作安全风险降到最低，有效的防止防范事故发生。对进入工作中的工作人员进行教育，使员工的安全思想意识提高，预防在工作中发生事故，经常与工段人员进行沟通，使工段人员在工作中注意易发生事故的要点，降低安全事故发生的风险系数。

2、深入对设备的检查工作，对设备进行检查，对检查出来有隐患的设备及时报修、整改。做到不带隐患出工的原则，确保生产安全进行。

3、7到8月份高温天气作时，防止有人中暑，工段领到分厂发下的防暑降温药品，并下发给每位员工，同时合理安排员工休息时间，防止有中暑事件出现。

4、进入秋季对员工进行宣传教育防火安全意识，重点检查\*\*\*是否正常，对\*\*\*有异常情况的进行更换，却保防火工作做到万无一失。

5、工段在公司的要求下，及时合理的根据安全标准化，进行软件和硬件的建设，取得了一定的成效，并在安全标准化的验收中，圆满完成。

目前已进去12月份，进行冬季生产，要做好冬季安全生产。在12月份的安全生产中，要做到以下几点：

1、根据冬季特点，对员工做好安全防护教育。工段班组利用班前会，部室利用周工作会做好防滑跌、防坠落、防触电、防机械伤害（卷刮）等教育。不准穿大衣和肥大衣服及高跟鞋上岗，不准酒后上班，严禁乱拉乱接电源线和擅自使用大功率灯具、电器（除空调）取暖及烘烤衣物。

2、加强现场的\'检查和监管，严禁“三违”行为的发生。

3、提前做好设备设施的过冬防冻保护工作，确保设备安全运行。

**窑炉点火投产工作总结4**

在上半年的工作中也不是十全十美的，明确岗位制分工合作在实施过程中也遇到了一定的困难主要原因在于部分员工思想素质和觉悟不够高，班组长落实力度不强，最终以失败告终。在生产方面由于我生产工艺知识的缺乏导致了很多生产工艺过程\*\*问题没有及时得到解决和处理，导致熟料质量的波动大最终影响了混合材的掺加量，给公司带来了一定的经济损失，在今后的工作中我一定要加强对生产工艺知识的学习和实践。

虽然企业一直强调坚持以人为本，爱厂如家，能真正把企业当做自己的家，但一部分员工仍然思想消极，情绪低落，抱着“当一天和尚撞一天钟”的思想，加之上半年水泥建材市场的低迷导

致很多员工思想情绪波动大，人员流动也是出现罕见的高峰，三番五次的折腾，最终给自己的生活出了难题，给企业也带来了不必要的麻烦，这些现象我有不可推卸的责任没有做好员工的思想工作。

为此今后，我将加强学习，提高思想觉悟、工作能力和管理水\*特别是关于生产工艺的相关知识;我将与分厂所有班组长一起带领全体员工探讨生产技术，解决包括现场管理、操作技术提升等诸多不足切实解决好生产问题和职工切身利益在内的系列问题，促进分厂健康长远发展。

**窑炉点火投产工作总结5**

在繁忙的工作中转眼之间xx年的工作已接近尾声，过去的一年中\*海维护项目正式开始了2号机组的检修维护工作，锅炉专业的\*\*结构也进一步得到完善，此时的检修班组由原锅炉检修工、炉辅检修工、阀门检修工组成，同时班组也加入了很多新员工，检修工作也打破了原工种的界限，这些都需要班组员工进一步提高思想认识，此时的锅炉班员工思想浮动，但值得欣慰的是经过几次停机检修工作，班组的团队合作精神、凝聚力得到进一步加强，新员工也一步一步融入到班组的大家庭中。在短短的时间内，锅炉班也不再像成立之初的茫然，工作的开展也有所收获，但不足之处也由很多，现将全年的工作总结如下：

>一、主要检修工作

xx年，我们的主要工作是2号机组的168跟踪、168后停机消缺、8月份及9月的爆管抢修工作、机组日常的检修维护工作；由于种种原因2机组缺陷较多，168后又没有进行停机消缺工作，5月初电厂利用出线改造的机会对2号机组进行停机消缺，锅炉专业在人力紧缺的情况下消除168遗留缺陷40多条，完成了两台空预器热一次风出口膨胀节改造、飞灰取样、煤粉取样的改造工作，解决了22台长吹运行过程中无法吹灰的问题，确保了2号机组的安全稳定运行，也为\*海项目后期的维护工作打下了坚实的基础；8月份，\*海2号机组大包低温再热器区域发生爆管，电厂锅炉专业共策划检修项目31项，其中重点项目包括了2A、2B引风机电机找中心、水冷壁中间联箱管座更换、大包漏点处理、2A一次风机揭盖检查等项目；由于发电形式严峻，计划检修工期只有4天多的时间，业主对此次检修工作非常重视，同时也在对我公司的检修实力与其他检修单位在进行比较，对于项目来说更是进入\*海电厂的“第一炮”，而能不能打响则关系到项目乃至整个公司在电力检修行业中的荣誉；面对这些问题，项目\*\*带领锅炉专业所有人员始终坚持奋斗在检修的第一现场，重点项目更是由主管班长亲自带队，检修现场哪里有困难、人员少，哪里就有项目管理人员的身影。

炉顶大包检修现场，锅炉班检修人员更是冒着70度左右的高温进入大包通宵查漏，在环境温度降至60多度左右时锅炉班人员轮班进入大包内开始换管工作，由于环境\*\*、再热器系统正压，焊接难度非常大，经过多次努力于，当天下午工作结束，受检焊口一次合格；此次抢修过程中锅炉班人员克服时间紧、温度高、工作难度大等诸多不利因素，在机组晚停机一天的情况下，比原计划提前一天的时间完成了爆管抢修工作，为业主赢得17个小时的发电时间，得到业主一致好评；

9月22日，2号炉出现锅炉泄漏报警，停机后检查爆管位置位于炉膛正上方62米左右的后屏过热器处，由于检修时间很紧，而爆管位置下方无作业面，架子搭设需从水\*烟道搭吊架至屏过处，整个检修工作都在吊架上进行，这样的检修工作对于我们刚成立的维护项目来说，不管是从人员技术还是安全方面来讲压力都很大，换管过程中项目\*\*亲临现场指挥，对所有进入炉膛检修人员进行专项技术交底，检修作业班长主管亲自带队，安全、质量人员重点盯防，确保换管工作万无一失，整个抢修工作比原定计划提前8小时完成。在抢修过程中，锅炉员工的吃苦耐劳精神体现的淋漓尽致。

今年我们还出色的完成了原煤仓衬板的加固工作，在技术改造方面，针对\*\*电力设备厂生产的辊式磨煤机运行过程中长期振动的问题，在磨辊架处加装限位，处理后磨煤机运行效果良好，也可以说是一次小的技术革新吧。

一年来，经过锅炉班的全体努力，机组越来越稳定，设备缺陷逐月在减少，每月的消缺率已达到100%，消缺及时率100%，得到了业主的一致认可。

>二、安全与质量

xx年度，锅炉专业总体上安全状况良好，没有发生人身伤亡事故及重大的设备损坏事故，但还是存在许多问题；首先，从员工的安全意识上来说。员工的安全意识较之以前有了\*\*提高，不安全行为逐月减少，这是值得肯定的地方。尽管安全意识在提高，但还远没有达到业主要求，员工在对待安全时，普遍缺少思考，存在侥幸。习惯性的违章作业还时有发生，文明施工始终标准不高。这些，都需要员工在作业时多思考，才能保证工作安全顺利的进行下去。

其次，在工作票的执行上面，刚接手2号机组维护时，我们在执行工作票方面，存在一系列问题，如工作票交底不清、工作负责人不在现场等。尽管困难很多，但是我们还是愿意去面对这些困难。检修与维护的不同决定了工作票的重要性不同，机组运行时的维护工作风险性显然更大，不确定因素也相应提高了很多。这些都需要我们在员工的安全素养方面加大培训力度。

本年度，锅炉专业的质量情况良好，没有发生重大的质量事故。xx年度，我们出色地完成了几项较大的检修项目，如处理大包爆管检修、后屏过爆管抢修、#2炉干排渣B斗提机检修等等。虽然，我们取得了很好的成绩，也得到了业主的肯定；但是，我们锅炉专业也出现一些问题，例如，#2炉B原煤仓落煤管堵塞处理过程中，由于工作负责人对工作存在侥幸心理以及管理人员把关不到位，造成跑煤；A一次风机检修后围带处漏风，由于对设备的缺陷没有引起重视，抱着碰运气的心态去检修，也造成重复缺陷；针对这些检修过程中存在问题，专业制定相应的措施，将检修问题编写成案例学习，加强员工的质量意识，培养员工的主人翁精神。

>三、专业管理

本年度，由于机组刚投产，运行不是很稳定，检修工作相对很多，再加上新员工较多、思想不稳定、技能水\*相对较差，工作重点偏向于员工的思想稳定及新员工技能培养；检修工作较辛苦，环境相对其他维护点来说较差，生活相对比较单调，前期检修工作较多，新工在这样的条件下思想浮动很大，很多新工在不适应的情况下辞工，针对这些问题项目\*\*\*\*专业管理人员在业余时间与员工进行座谈，了解员工的思想动态，帮助新员工树立正确的人生观，\*\*员工积极参与业余活动，在有困难时给予帮助，培养新工对项目的归属感；

在技能培养方面：

1、在班组理论学习的同时进行基础钳工知识的培训；

2、建立师徒关系，对新员工因材施教，针对员工的兴趣，指定师傅，确定学习的方向，实行奖励机制，对技能提高较快的员工，对其师徒两人给予一定奖励；

3、积极参与公司\*\*的一专多能的培训，本年度锅炉专业已\*\*2人参加电火焊气割培训、1人参加起重司索培训；

4、培养新员工的自信，一些的检修工作逐步开始由新员工去完成，师傅只在发生错误时才给予指导，我始终认为，只有亲身经历，印象才会深刻，成长才会更迅速；

5、鼓励员工走出去，在项目维护工作相对稳定的时候将技能水\*较低的员工调至其它检修工地参与检修工作，使其感受检修工作的紧张气氛、提高自身的技能水\*，从而为项目培养一批基本工相对扎实的技能人才。

>四、下一年工作计划

总的来说锅炉专业今年的工作取得了一定成效，也得到了项目\*\*和业主的肯定，但我们仍有很多不足之处，还有很多工作需进行开展；

1、全力做好xx年2号机组大修工作，\*\*管理人员对检修项目进行分解，熟知每项检修工作，提前做好2号炉大修工作的机工具材料及人力计划，对重点检修项目做好施工方案及紧急预防措施；出色完成2号炉的.大修工作；

2、做好设备的维护检修工作，设备维护注重保养，加强设备定期维护力度，所有定期维护要做到实处、做到记录有据可查，对易损设备要做到定期检查、定期更换备件，杜绝因设备缺少维护而进行的检修工作；减少重复缺陷的发生，建立重复多发性缺陷台账，对重复缺陷进行技术分析、找原因，对重复、多发性缺陷持续跟踪，做到缺陷发生原因不清楚不放过、缺陷未处理不放过。

**窑炉点火投产工作总结6**

本人xx，19xx年9月毕业于天津大学分校热能工程系锅炉专业，大学专科\*\*。毕业后就业于天津工业锅炉制造厂，从事锅炉设计、工艺等技术工作，于19xx年10月被授予工程师职称。

在大学期间，系统学习了热能工程方面的理论和专业课程，包括高等数学、普通物理、普通化学、画法几何和机械制图、热能工程学、材料学、流体力学、锅炉原理、锅炉制造工艺、焊接工艺、无损探伤、金属工艺学等几十门课程。

参加工作后，第一项工作就是根据市锅炉处王嘉兴高级工程师推荐的一种三层燃烧固定炉排蒸汽锅炉的型式，从锅炉结构构思到热力计算、烟风阻力计算、强度计算，直至设计出图、零部件测绘、工艺过程卡编制。产品试制后进行了热工测试，锅炉的出力、燃烧及节能效果非常理想，厂里申报了技术专利。该型号的系列锅炉销售到天津干休所、天津胶管厂、绍公庄卫生院等几十个用户，运行非常稳定，得到了用户的肯定。

从事该项工作后，使自己的锅炉专业技术及业务水\*得到了很大的提升，虽然在此过程中遇到了很多在学校专业学习中没有涉及过的问题和困难，走了很多弯路，但经过请教技术科经验丰富的老师及多方咨询、反复试验校核，最终都得到了解决。

在锅炉厂的10几年里，经历过五次的特种设备（锅炉）制造许可证的升级及换证工作。作为工艺责任工程师，负责全面系统的整理及编制《工艺质保手册》及编制多种型号锅炉的工艺过程卡，其工作强度及工作量非常之大，每每加班工作到深夜。超强的工作强度得到了回报，在自己的工作职责范围内，没有出现过大的失误，保证了升级及换证工作的顺利完成。

19xx年，厂里承揽了冀东水泥项目工程的100余台压力容器的设计、制造、安装工作，其中分为20几个不同规格的压力容器，最大容器容积达到80立方，设计压力达到。工程持续1年半。在此期间，分配给我的任务是5种规格压力容器的设计、计算、工艺，包括在制造车间的技术指导，甚至盘尺寸、放大样、下料等具体工作。经过自己详细的计算，克服了很多工艺制造方面的难题，并设计了很多实用工装，在材料的消耗定额\*\*方面，最大限度节省了材料，单纯此项，为厂里带来了几十万元的直接经济效益。

九十年代末期，随着国家对环保方面的重视，燃煤锅炉的排放问题得到了重视。为了适应国家环保\*\*，清洁能源产品的开发势在必行。厂里将产品重点转移到开发燃油、燃气锅炉系列产品上来。由于在学校专业课程学习及后来的实际工作中，基本上没有接触过清洁能源锅炉，因此需要走出去学习先进的锅炉设计制造知识。技术科组成了新产品开发小组，我担任副组长，首先带队考察了杭州特种锅炉厂、迪森锅炉厂、机器人锅炉厂等\*\*较早生产燃油气锅炉的厂家，对清洁能源锅炉有了初步了解。同时，聘请了清华大学李之光教授和当时的国家劳动总局的李毅教授来工厂讲课，系统学习了清洁能源锅炉的相关知识。

当时恰好厂里承揽了沈阳铁路局的11台1吨/h燃油蒸汽锅炉的项目，我作为工艺工程师，负责提供工艺制造方案，配合设计部门编制工艺制造流程，工艺过程卡。并解决制造及试验过程中遇到的燃烧机和锅炉适配性等各项问题。由于经验欠缺，锅炉点火调试遇到了很多前所未有的困难，多次的试验、失败，再试验、再失败。甚至险些出现事故，在此过程中真正考验了自己面对困难和解决问题的能力。最终，11台锅炉完好的交付了用户，同时将锅炉房设备的设计和布置、锅炉安装\*\*设计方案一并交与用户。通过大家的共同努力，该工程圆满完成，后来经过回访，锅炉运行非常正常和稳定，有些锅炉至今仍在运行中。

十几年在锅炉厂的实际工作经验告诉自己，必须要加强学习新的知识来增强自己的业务技术能力，不断学习新技术、新理论提高自己的工作水\*。工作期间参加了两期《蒸汽锅炉安全技术监察规程》的培训、锅炉设计、强度计算培训。通过了职称英语考试和职称计算机考试，系统学习了计算机word、CAD制图、office等知识，并熟练运用于本职工作中。于19xx年被授予工程师职称。

xx年，应聘到德国独资天津布德鲁斯热力技术有限公司担任技术工程师职务。该公司是德国博世集团\*\*热力分部，专业制造燃气铸铁锅炉和燃气钢制烟火管锅炉和大型燃气水管锅炉，属于世界500强企业。

德国燃气供热技术在同行业中始终处于的领先水\*，结合自己多年的实际经验，同时结合布德鲁斯完善的设计理念，设计了天津市人民家园10万\*米燃气供热锅炉房系统及设备选型，利用二次网单路小循环和锅炉联控技术，区别于传统采暖循环的大的循环泵\*\*循环技术，同时采用了室外温度补偿技术（当时属于较先进技术），人民家园锅炉房成为节能最好的燃气锅炉房，投入使用当年，整个采暖季单位\*米折合燃气消耗为，加上人工及水电费用，每\*米运行费用成本为15元\*\*\*。较其他燃煤锅炉房运行费用还低。

xx年至xx年的四年时间，从事了天津河北区广场地区供热中心锅炉房的设备选型、提供技术方案，协助设计部门技术交底等工作，并完成2台燃重油20吨/t进口蒸汽锅炉从供货到安装、交付使用全程工作。

天津市河东区全民健身中心的燃气锅炉房设计、安装、调试验收工作。

天津医科大学3台燃气铸铁锅炉房的设计、安装、调试、验收等工作。

在天津布德鲁斯热力技术有限公司工作期间，参与了20几个工程项目的实施及后期运行维护工作。

xx年，由于天津布德鲁斯热力技术有限公司迁到\*\*，由于个人原因，没有跟随公司去\*\*。遂进入天津方快锅炉销售有限公司，担任\*\*工程师，并协助销售部门提供锅炉销售的技术\*\*工作。

xx年至今，适逢天津市第一发电厂关停改燃工程、天津市区及滨海新区淘汰燃煤锅炉房燃气热水锅炉改造项目、海河教育园燃气供热等大型工程项目。

天津市第一发电厂关停改燃工程，涵盖电厂周围100多家用热单位的热网改造工程，除了大部分采用东北郊热电厂余热供热外，仍有部分用户采用燃气锅炉供热及生产用汽。我们中标的天津市第三中心医院3台4吨/h燃气蒸汽锅炉及天津工业大学2台2吨/t燃气蒸汽锅炉两个项目。由天津大学建筑设计院设计该项目，技术方案和图纸由我进行设计，并指导安装公司进行工程安装施工，燃气工程技术交底配合，全部两个工程进展非常顺利，施工过程没有出现任何问题，系统调试和试运行完好，设备投入使用4年来，运行可靠稳定。尤其在xx年冬季采暖时，东北郊热电厂由于故障，停止给第三中心医院供热一个月，停供期间，靠我们提供的燃气锅炉保证整个医院的正常供暖。获得了医院方面的赞誉。

天津市区及滨海新区淘汰燃煤锅炉房燃气热水锅炉改造工程，包含天津市区及滨海新区百余座集中供热燃煤锅炉房，在20\_年之前全部改造为燃气锅炉房。目前我们中标的供热站有天津市南开区川府新村供热站、兴泰里供热站。我负责前期投标工作，与使用单位和设计单位共同配合实施对原有锅炉房进行拆除，布置新的锅炉房设备，指导安装、调试、试运行、验收等相关工作。由于改造的供

热站全部都是大型燃气锅炉，且关乎居民供热，需要在成本\*\*的各个关键环节以及节能环节严格把握，这样才能有效利用能源节省能源。今年6月30日供货。

天津海河教育园燃气供热项目，包含5座大型供热站，每个供热站都布置了3台14MW燃气热水锅炉，其中4号站和5号站两个锅炉房由我们负责供货及调试，全部设备合同款达到2024万元，xx年9月开始安装，10月底试运行，11月8日交付使用。

该项目供货的的前期技术\*\*及锅炉房设计技术交底工作都由我负责，多年的实践经验使我对这样的大型项目有了丰富的经验，包括设备安装、管路系统、电路系统、远程\*\*系统的各项工作均有条不紊，提出了引进很多项诸如室外温度补偿功能、温度\*衡\*\*、燃烧机风机变频\*\*、氧含量\*\*燃烧等同行业先进技术运用于4号、5号两个供热站的锅炉房系统中，节能效果非常明显，这两个供热站较其他3个供热站节省能源近20%。通过该项目的成功实施，燃气热力公司计划在今后的燃气供热项目中，优先使用我们的锅炉。

多年的实践经验告诉我，必须在工作中引进和吸收新的知识，不断更新自己的知识面，勤学勤实践，绝不能原地踏步。从事锅炉技术工程师职务的10多年来，通过自己的努力，为天津市的清洁能源工程项目尽了自己的一份力，为天津市的蓝天工程做出了一点贡献。今后一定会更加严格要求自己，利用自己的知识和经验为天津市的供热工程做出自己的一份微薄的贡献。

——水泥厂原料车间工作总结 (菁选3篇)

**窑炉点火投产工作总结7**

我们烧成工段在公司与分厂的正确\*\*，兄弟工段的配合与\*\*，工段全体职员共同努力下，累计生产优质熟料万吨。超额完成全年的生产任务。回顾20xx，我们烧成工段主要从以下几个方面开展工作：

>一、基础管理：

1）我们烧成工段在分厂的指导带领下，以日常工作为抓手，强化内部管理，狠抓劳动纪律与工作执行力。对各项规章\*\*进一步完善与细化，使工作责任更加明确，考核\*\*更加规范、明朗化。人人头上有压力，使压力有效分解与传递，人人做事有动力。做到工作有计划、有布置、有要求、有落实、有检查、有考核。同时工段管理人员认真学习公司与分厂各项规章\*\*、文件精神，及时有效的传达公司与分厂各项指示精神，使员工明确了解公司与分厂生产形势及工作重点，工段每天对员工的工作执行情况进行检查，及时对检查结果按照\*\*进行奖惩，考核结果公开上墙。使员工明确了解自己的工作不足与当月考核情况，主动查找对比差距，起到调动激发工作积极性同时督促员工及时整改工作不足，也避免了因考核不规范而打击员工工作积极性的现象发生。

2)在运行管理上，我们以稳定运行为目标，把物流输送线作为生命线。以查两头、堵中间的工作思路，稳定物料确保输送的畅通。上半年由于耐火材料使用周期的延长以及C1A进口处积料和内筒挂片的脱落，造成预热器堵塞六次的工艺事故，使生产很被动，在分厂的指导下，我们工段痛定思痛，认真查找总结了制约生产运行的瓶颈因素，积极协调利用分厂资源，对烧成工段设备与工艺进行运行评估，通过对隐患排查，制定检修计划。分厂\*\*对检修计划多次评审，在分厂的\*\*下，分别于二、五、九三个月份内进行了计划检修，及时排除了影响运行隐患。同时我们工段在分厂三级点检的基础上，又制定了详细的点检计划于点检周期，并责任到人，通过点检来弥补巡检的不足，及时制定新的隐患\*\*措施。着重抓住两台磨机的预检修质量，并有专人负责，使磨机的故障停机率由每月每台10次降为每月每台2至3次，磨多次实现了零故障停机。在备用机的使用上，定期切换保养，确保了备用机的完好率。从而保证了回转窑长期安全稳定运行，为全年生产任务完成夯实了基础。

3）在班组管理上，我们定期召开\*\*生活会，不搞“\*\*\*”，积极听取采纳员工的合理化建议，对于员工反应的`问题，及时予以协调解决，我们职责范围内解决不了的，及时上报分厂。\*时注重与员工交流谈心，及时掌握员工的思想动态，关心员工的生活与身体健康，由过去一人管理变为众人参与管理，充分调动大家管理积极性，同时提高了员工的能动性，我们由追求工作效率到追求工作效果，使员工的自信心和主人翁意识都得到了增强。由过去的“要\*\*”转变为我要干。我们为休息室添置了饮水机，方便了职工的饮水。通过交流谈心，众人参与管理提高职工的向心力与凝聚力，使我们烧成工段成为一只敢打，敢拼，敢打硬仗的队伍。

>二）环保管理：

根据分厂清洁文明生产的要求，我们加强了对现场“跑、冒、滴、漏”的治理工作，重点对各油站及各设备的漏油进行集中整治，不仅减少了油污的污染又减轻了员工的劳动强度，设备卫生治理难度降低，同时\*\*激发了员工工作积极性，我们对袋收尘、电收尘运行跟踪处理，漏风点进行密封，更换了电收尘软连接，收沉内部振打调整，收沉效果得到了保证。针对煤磨袋收尘分格轮漏灰严重，与维修工段协调研究，利用磨机预检修机会，改造20台分格轮的密封，彻底解决袋收尘的二次扬沉。我们又加了大现场环境卫生治理力度，对现场卫生死角彻底清理，并把设备包机到人。现场基本上做到了设备见本色，卫生无死角，窗明几亮，无白色垃圾。使我们的工作在一个舒适的工作环境当中。

**窑炉点火投产工作总结8**

过去的一年在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，在工作上取得了一定的成果，但也存在了诸多不足，现将过去一年的工作情况总结如下：

思想政治表现，品德修养及职业道德方面

一年来本人认真遵守劳动纪律，按时出勤，有效利用工作时间;坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作按时完成

日常工作方面

我的工作岗位是车间统计主要负责统计并汇报车间每天的生产情况，车间生产统计个人年终总结范文。近一年来，通过每天对质量记录的整理、分析基本上能及时的向上级领导汇报各类生产数据。

除此以外，就是收集各类生产数据对生产成本进行核算，这事一项长期而艰巨的工作。通过对成本的核算就能更清楚的知道从哪些方面控制成本，从而降低成本提高公司的效益。

加强自身学习、提高业务水平

我从事工作的时间将近五年，但自身的素质和业务水平离工作的实际要求还有很大的差距，不过我能够克服困难，努力学习，端正工作态度，积极的向其他同志请教和学习，能踏实、认真地做好本职工作，坚持理论联系实际，学以致用，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化!从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章!

**窑炉点火投产工作总结9**

>一、实习目的

本次生产实习的目的是了解工厂的生产工艺、生产设备和生产\*\*机构，通过生产实习，掌握水泥材料的具体生产过程，掌握水泥熟料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理和作用，为以后工作中补充知识，同时认识社会，培养\*\*思考、\*\*工作的能力，为以后的毕业设计收集必要的资料和数据，水泥厂毕业实习目的。毕业后能更好的适应工作。

这次生产实习的地点是智海集团榆次水泥分公司。榆次水泥分公司是智海集团的\*\*公司。该公司的产品(普通水泥)适用于制造地上、地下及水中的混凝土、钢筋混凝土及预应力钢筋混凝土结构，包括受反复冰冻的结构。也可配制高标号混凝土及早期强度要求高的工程;(矿渣水泥)适用于高温车间和有耐热、耐火要求的混凝土结构，大体积混凝\*\*程，蒸汽养护的混凝土结构，有抗硫酸盐侵蚀要求的一般工程。所获荣誉：XX年山西省质量信誉aaa级标准;XX年“全国水泥十佳放心产品”;XX年“山西省建材行业优秀企业”;XX年“山西名牌产品”; XX年全国建材行业技术革新奖技艺法类二等奖。

>二、实习内容

1、供料车间实习

水泥生产过程中，大部分原料要进行破碎，如石灰石、黏土、铁矿石及煤等。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中占有比较重要的地位。

原料预均化

预均化技术就是在原料的存、取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。

生料制备

水泥生产过程中，每生产1吨硅酸盐水泥至少要粉磨3吨物料(包括各种原料、燃料、熟料、混合料、石膏)，据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的60%以上，其中生料粉磨占30%以上，煤磨占约3%，水泥粉磨约占40%。因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，\*\*作业\*\*，对保证产品质量、降低能耗具有重大意义。

生料均化

新型干法水泥生产过程中，稳定入窖生料成分是稳定熟料烧成热工\*\*的前提，生料均化系统起着稳定入窖生料成分的最后一道把关作用。

2、烧成车间实习

预热分解

把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率、降低熟料烧成热耗的目的。

(1)物料分散

换热80%在入口管道内进行的。喂入预热器管道中的生料，在与高速上升气流的冲击下，物料折转向上随气流运动，同时被分散。

(2)气固分离

当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒(排气管)之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。

(3)预分解

预分解技术的出现是水泥煅烧工艺的一次技术飞跃。它是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到90%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行;燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化;由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧、换热及碳酸盐分解过程得到优化。因而具有优质、高效、低耗等一系列优良性能及特点。

水泥熟料的烧成

生料在旋风预热器中完成预热和预分解后，下一道工序是进入回转窑中进行熟料的烧成。 在回转窑中碳酸盐进一步的迅速分解并发生一系列的固相反应，生成水泥熟料中的硅酸二钙等矿物。随着物料温度升高近 时，硅酸二钙等矿物会变成液相，溶解于液相中的硅酸二钙和铝酸三钙进行反应生成大量 (熟料)。熟料烧成后，温度开始降低。最后由水泥熟料冷却机将回转窑卸出的高温熟料冷却到下游输送、贮存库和水泥磨所能承受的温度，同时回收高温熟料的显热，提高系统的热效率和熟料质量。

水泥粉磨

水泥粉磨是水泥制造的最后工序，也是耗电最多的工序。其主要功能在于将水泥熟料(及胶凝剂、性能调节材料等)粉磨至适宜的粒度(以细度、比表面积等表示)，形成一定的颗粒级配，增大其水化面积，加速水化速度，满足水泥浆体凝结、硬化要求。

3、水泥厂化验室实习

水泥厂化验室分三大块，即物理组、化学组、荧光分析组。

物理组

主要包括细度检测、游离氧化钙含量检测、水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性的测定、水泥试件抗折和抗压强度检测等。

化学组

化学组包括水泥原料中所含成分的检测，如cl,ca,mg,fe,si等和水泥熟料和水泥中所含成分检测。

荧光分析组

主要测定水泥中cao,mgo,al2o3,fe2o3,sio2的含量是否在合格范围内。

4、\*\*\*\*室实习

\*\*\*\*室是水泥厂的心脏。我国水泥工业经历了人工经验操作、仪表监测-手动调节，直到计算机自动\*\*的发展过程，计算机集散\*\*系统已是当今水泥厂实现自动化的发展趋势，范文《水泥厂毕业实习目的》。事实证明，对水泥生产全过程(包括原料的开采、破碎;原料、燃料的预均化;生料的配比、粉磨、气力输送;生料预热及分解;熟料的烧成、冷却;水泥粉磨、储存、包装和发运等)实行自动\*\*，不仅对于提高产品产量和质量、节省能耗、保障设备安全运行和延长使用寿命，具有至关重要的作用，而且有利于生产过程的\*\*指挥、调度和管理。应该说，水泥生产全过程的自动化，是水泥工业走向现代化的最显著的特征之一。

5、余热发电实习

技术发展

\*水泥窑余热发电技术经过近十余年的发展有了长足的进步，现已接近国际先进水\*。

现对国家提倡的干法生产技术窑炉的余热发电做下介绍

预分解窑及预热器窑

为了克服带补燃锅炉的中低温余热发电系统存在的缺点，采用补汽式汽轮机组，充分回收200℃以下的废气余热， 同时补燃锅炉应当以煤矸石等劣质煤或垃圾为燃料，除节约优质煤外，还可为水泥生产提供原料，降低发电成本，进一步提高经济效益。目前，从事水泥工业技术工作的人员，致力于如何降低熟料热耗及水泥电耗的研究工作， 而从事余热发电技术工作的人员致力于如何提高余热利用率，提高余热发电量的研究工作。目前还没有哪一个部门研究如何将水泥工艺技术与余热发电技术有机地结合起来，以寻求最低的水泥综合能耗及最佳的经济效益问题。笔者经过分析、研究认为，水泥工艺技术与余热发电技术最佳结合的方式应当为：缩减水泥窑预热器级数或者改变预热器废气及物料流程，使出预热器的废气温度能够达到550℃～650℃，这样余热发电系统可以取消补燃锅炉，采用余热发电窑的二级余热发电系统。这种结合方式，水泥熟料热耗虽然有所增加(对于五级预热器， 废气温度由320℃～350℃提高至550℃～650℃后，每千克熟料热耗预计增加1000～1200千焦)， 但发电系统可以取消补燃锅炉而不存在由于补燃锅炉容量小、效率低的问题，同时能够保持余热锅炉生产高压高温蒸汽，使发电系统仍然具有较高的运行效率，吨熟料余热发电量可以提高90千瓦小时以上，水泥综合能耗将低于目前的预分解窑水\*，经济效益则显著提高。从\*的国情考虑，这种方式的水泥窑及发电系统，以其最低的投资、更低的综合能耗、更高的经济效益应当成为今后水泥工业发展的主要方向，这是水泥工业需要认真研究与探讨的重大课题。现已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑(包括立筒预热器窑) 流态化分解炉(或烟道式分解炉)加1～2级悬浮预热器加余热发电窑二级余热发电技术，是今后对已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑进行技术改造的主要模式。这项综合技术，除了水泥窑的熟料产量可以增加20%～100%以外， 每吨水泥熟料发电量也可达110～195千瓦小时，收到增产、降耗、 提高经济效益的三重效果，同时改造投资也\*\*低于其它模式。

>三、实习结果

1、实习收货

经过为期半个月的生产实习，让我对书本上的知识有了更深刻的理解，使我对水泥的生产工艺、生产设备和生产\*\*机构有了初步的了解，并把我们在学校所学的知识完全衔接起来，熟悉了水泥材料的具体生产过程，掌握水泥生料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理和作用。同时对认识社会，培养\*\*思考、\*\*工作的能力，锻炼学生吃苦耐劳的精神，磨练学生坚强的意志有很 大帮助，增强了我们的劳动观念，培养了我们进行生产实践的技能。

2、对学校实习教学的建议

对于学校的实习教学我们很满意，让我们学习知识的同时也能通过实习将理论知识与实践联系起来，在实习过程中老师的循循教导让我们了解了很多实际生产的知识。

>四、实\*结和体会

通过生产实习，对学生进行与本专业有关的生产劳动训练，学习生产实践知识，增强学生的劳动观念，培养学生进行生产实践的技能。在生产劳动、生产技术教育和查询阅读现场资料中，使学生理论联系实际，深入了解硅酸盐工厂的工艺流程、技术指标、生产设备及技术操作、产品质量、生产成本、劳动生产率等有关管理生产和技术情况。发现存在的问题，提出自己的见解;以培养和提高学生的\*\*分析问题和解决问题的能力。通过专题报告和现场参观，了解工厂的生产\*\*系统。进行安全教育，了解工厂的各种生产措施及规章\*\*，保证实习安全进行，获得生产安全技术知识

**窑炉点火投产工作总结10**

秋去冬来，20xx年已渐渐步入尾声，20xx年是公司延伸和优化管理\*\*，减员增效，提高企业核心竞争力一年，在公司\*\*的统筹规划下，成立了生产三区，每一个变革之初总是存在这样或那样的问题的，我们三区也经历了在阵痛下成长的一年。在这一年，在以张总为核心的公司\*\*的关注下，在三区\*\*\*\*的倾心管理下，在三区员工的共同努力下，群策群力，奋勇拼搏，克服重重困难，取得了有目共睹的成绩。我们根据公司下达的生产任务和车间的实际情况，在提高管理水\*，生产安全，员工培训和设备运转率等方面上下了狠功夫，不但超额完成了年初公司制定的生产任务，同时还培养了一批技术能手，对生产线做出了许多技术创新和改进，总结出许多宝贵的经验。回顾20xx年的工作，总结如下：

>一. 生产超去年同期水\*

熟料,生料,水泥的生产指标均超年初既定目标,特列表总结如下

20xx年度熟料生产截止到月日为止合算如下：

20xx年度生料生产截止到月日合算如下

20xx年度水泥生产截止到月日合算如下：

总的来看，无论是生料，熟料，还是水泥生产都较去年同期有了显著的提高，生料较去年增加万吨，熟料较去年增产万吨，水泥较去年增产万吨，而与此同时生料成本却较去年减少元/吨，熟料成本较去年减少

元/吨，水泥成本较去年减少元/吨，总的电耗也较去年呈下降趋势，可以说成果显著。这与公司\*\*和三区全体员工的努力使分不开的。

>二. 车间管理有条不紊

这是自20xx年12月17日车间合并成立三区的第一个年头，应公司\*\*的指示和安排，对人员进行了重新分工，成立了设备组和工艺组，明确各自职责。面对重组后出现的问题和困难，特别要求车间管理层要严以律己，以身作则，本着公开，公\*，公正的原则处理问题，加强对\*\*员工的沟通和\*\*，同时培养自身的责任感和使命感，做好带头模范作用。

刚合并的三区，人心浮动，议论纷纷，对工作岗位，工资待遇表示出了不满，与此同时对\*\*也产生了质疑，这极大地影响了工作质量和效率，增加了车间管理的难度，车间感觉压力很大，但车间管理层及时发现，主动走下车间同闹情绪的员工进行积极的沟通，大力宣传车间渐远增资的目的和意义，取得了显著的成果。 车间的合并，新的成员组成，督促我们修改、制定新的管理\*\*，车间二级检查\*\*，三员三工考核\*\*，各班组管理\*\*，将班组与车间的二级检查结合起来，做到了每日有检查，将考核结果急时\*\*，以制定相应的整改措施。成立了攻关小组每周活动一次，每周召开车间、班组会议，解决车间、班组存在的问题。制定每台设备巡检的关键点，跟进\*\*措施，制定奖惩\*\*。有效避免和预防了一些可能出现的问题，效果显著。

经过我们一年的不懈努力，车间各项工作已步入正轨，管理已日趋完善。整个车间洋溢着蒸蒸日上的气氛。

>三、设备管理和创新成果显著

为使车间的各项经济指标能顺利的完成，提高两磨一烧的综合运转率，根据公司设备管理\*\*，车间将设备分为片区，设置片区负责人，并制定了相应的管理、激励\*\*。为了提高机电工的责任心，加大设备的巡检力度，车间每周四召开一次机电工，对一周设备出现的问题、存在的隐患进行讲评，并对关键隐患点要求机电工加大巡检力度，做到发现隐患急时处理，将事故消灭在萌牙状态。

大修期间对窑口护板进行了更换，并对篦冷机进行了消缺，恢复了安全销的使用。与此同时在不定期的检修中积极安排，询问，落实检修任务，确保检修任务按时保质完成。

近日公司\*\*本着节约成本，保质增效的目的，在三区引入粉煤灰秤，车间速落实责任人，\*\*安装，调试 ，和操作，现已正常\*稳投入运行。

新空压机房在几个月的建设安装，现已基本完成，投入生产运行。

同时鼓励员工积极参与到车间设备建设上，大胆创新，对于切实可行的方案鼓励他们落实到生产实践中去，取得显著成果：

比如我车间窑头收尘设备为静电收尘器，由于静电收尘器收灰较少，造成运转设备磨损严重，运转3个月就要更换1套导轨和三件套，而且长期运行浪费电能。车间本着节能降耗的目的，在8月份将静电收尘器下的拉灰链运机及下料器运转方式进行了更改，每年可节省数万元。

对篦冷机16个卸料电动翻板阀，进行了工艺改进，由于篦式冷却机高温且密封不严等诸多原因，造成电缆、接近开关及\*\*柜内电器元件易损坏，每月需更换接近开关5个、交流接触器10个、热继电器12个，卸料不及时造成设备损坏运转率低、故障多，加大了维护费用及岗位工和机、电工的劳动强度，对\*\*方式和线路进行了重新设计，\*\*降低的电工的劳动强度和设备损耗，提高了设备可靠性，每年因此可节约四万元。

对重板机链板在定货时提出了合理化的建议，在加油孔带丝上\*头螺丝，消除了堵塞加油孔的现象，减少了磨损，提高了使用寿命。

将高压风机震动值引入中控室，可实时\*\*高温风机的运转情况，以及在经理助理办公室架设DCS观察站，公司\*\*能及时了解我区运行状况，实现了即时和实时沟通。

改造了弧心阀的线路，移动了配电盘，以减少电器设备\*繁的损坏。

在对主减速机油泵密封改造使用后效果很好，并制作成ＱＣ成果发布材料，并取得了水泥公司ＱＣ成果二等奖。

生料磨磨头磨尾稀油站\*\*柜改为中控\*\*，打包机电器\*\*方式改造。并制作成ＱＣ成果发布材料。

对食堂和面机进行了保护设置，增加了连锁保护，消除了安全隐患，确保人员的安全。

对窑头、窑尾进行的改造，减少冒灰现象。

对打包机进行了改造，提高了打包机发放速度。

等等这些工作为车间的设备安全运转打下坚实的基础，使车间设备运转率也有所提高。为公司增长了效益。

>四、工艺管理循序渐进：

工艺管理是是水泥生产的重点，通过QC攻关会贯彻执行薄料快烧的操作指导思路，提高窑的快转率，不但减少了窑内结料球的频次，也使出窑熟料f-Cao有了大幅度的提高。每周看火工进行QC攻关小组会议，确定\*\*操作参数，贯彻执行\*\*到位，提高了看火工的执行能力和操作技能，做到密切观察，发现问题，

及时反应，调整，落实和处理。对预热器三级和五级内筒挂片进行全部更换，提高了预热器的分散和换热效率，保证了窑的工艺运转率。对生料磨出磨和入磨翻板进行恢复，减少生料磨的系统漏风，减轻了收尘器的负荷，生料磨台产明显提高。从整体生产状况来看，目前车间的重点工作是：全员关注如何提高窑设备运转率。同时循序渐进展开工作，不好大喜功，首先确保烧成质量符合要求，和各个系统的\*稳安全运行。

>五、安全和卫生管理积极有效：

全年安全目标年度\*\*率为零，年度重伤率为零，年度轻伤率小于1％，职业安全培训覆盖率100％，劳保用品配备率100％，年度职业病发病率小于1％，上半年车间发生一起车辆伤害事故。上半年在安全管理上车间加强人员的`安全意识培训重点体现在每天的晨会上，着重强调人员的安全自我保护意识及自我防范意识在工作中做到我不伤害别人，我不被别人伤害，我不伤害自己的安全意识，加强车间的二级检查力度和车间检修现场的安全\*\*（对各岗位不安全项及时进行整改，针对岗位人员的违章作业车间及时进行黑板\*\*，使车间全员受到教育，引以为戒），加大对各重大安全隐患的\*\*，充分发挥车间全员参与危险源的辨 识，每人提一条安全隐患（56项次），大力提倡提安全合理化建议（三条），并上报生产办安全主管处。半年来以形式多样的活动积极参与安康杯活动竞赛如安全板报、安全漫画展、安全标语横幅、安全演讲活动。通过以上活动的开展及车间全员的积极参与不断提高员工的安全意识。

我们车间的卫生具有设备多、范围广、死角多、不好管理等特点，因此我们环境卫生分配到各个班组，落实责任人，为了使同志们在干净、舒适、美观的的环境中工作，我们每天深入生产现场，进行细致的检查，对于不合格和落后的机组和个人，进行考核，并采用多种\*\*，增强他们的责任心，使他们积极主动的干好自己的卫生工作。经过努力，车间卫生又\*\*一个台阶，在以后的工作中，我们将再接再厉，继续加强对车间卫生的管理。

>六、思想道德教育深入展开

今年在公司\*\*的关怀下，全厂\*\*了旅游活动，我区员工反映热烈，增加了企业员工企业认同感和归属感。但随之发生了非常令人痛惜的严重违反法律，违反公司纪律，违反职业道德和修养的事情，在公司\*\*的指示下，在以“我与五宫共成长”演讲比赛的推动下，在军训的鞭策下，我区同时也展开了爱岗爱企爱车间的活动，继续以黑板报，开会的形式强调爱岗爱企的重要意义，深入展开思想道德教育，弘扬\*\*吃苦耐劳，令行禁止，正气浩然的优秀品质。今后我区将会把思想道德建设落实和继续下去，一个纪律严明的三区，才能铸就一个高效的三区。

>小结

20xx年是向管理要效益，向时间要效益，向困难要效益的一年，也是我们在技术改造上下大力气的一年，经过全区员工的不懈努力和磨合下，车将各项工作已经步入正轨，管理深入而富有成效，取得的成绩有目共睹，涌现出了如金建新，

**窑炉点火投产工作总结11**

>水泥厂销售科个人年终总结

忙碌的20xx年即将过去，崭新的20xx年即将展开新的画卷，回首这一年，水泥在\*\*经理的\*\*下，在各部室的密切配合下，圆满的完成了年初制定的水泥、熟料销售计划。通过一年来的学习、工作，我在慢慢成长和完善，使自己的行为标准、思想觉悟和工作能力向公司\*\*要求的标准靠拢，从每件小事做起，默默的发挥作用，尽我所能，为销售科各项工作的完成发挥着自己的一份光和热。现将一年来的工作总结汇报如下：

20xx年是我们xx山新型建材有限公司水泥销售的丰喜年，从20xx年1月截止XX月底，熟料销售吨，开票15876张；本厂水泥销售吨，开票30916张；外调水泥吨，开票10266张。一个个数据表明，我们xx水泥人凭借过硬的水泥质量，真正的打造成为老百姓家喻户晓的水泥品牌。

辉煌成绩的背后，有每一位同事的辛勤劳动：20xx年我们根据实际情况将销售部内部责任分工，下设四个科：信用合同科，资金保障科，合同执行科，销售管理科。信用合同科负责合同签订、信息收集、回条收取，日清月结，客户对账等工作；资金保障科负责货款回收工作；合同执行科负责计划的执行、车辆运输管理、开票、与外调厂家对账、每个月给生产部报月销量、协助化验室给车辆发放化验单等工作；销售管理科负责和各个工地的联系，计划的收集工作。对每项工作都制定了详细的管理考核办法，使得人人都知道自己的职责是什么，知道自己每天要干什么、怎么干。通过加强管理，销售部的工作进行的井然有序。

XX年下半年，厂办公室通知我接手销售科\*分会小组组长，我很欣然的接受了\*交给我的任务，负责每个季度\*费的收缴工作，各种事项通知配合等工作。我很喜欢这个工作，积极地向\*\*\*靠拢，时刻以一名\*员的要求来衡量自己做人做事的标准，给自己的人生找到了标尺，明确的定位，更好的改正自己的缺点和不足，发挥优点，做更完美的自己。

展望20xx年，全新的一年，我要立足本职，把做的好的工作继续发扬，做的不好的工作要虚心接受\*\*同事的批评并加以改正。在过去的工作中和对未来工作的憧憬里，心里有几点建议想说：

1、每年冬季都要限电，我不懂水泥的生产工艺，也喊不出节能降耗的倡导，在我们的`小家庭里，我跟殷长亮讨论制成电耗的问题，从比较专业的他那里了解到1吨水泥生产出来需要50°左右的电，而从网上看到别的生产厂家需要40°左右就能生产出来了。请教有知识的人的建议是：建议制成车间使用辊压机。电耗低了，对厂里水泥生产成本和厂里家属都是一个好消息。

2、每年水泥销售的黄金季节水泥的制造环节总掉链子，如果没有兄弟单位的鼎力相助，真的不敢想我们要失去多少个工地，多少个客户。销售员在外面很辛苦，当预付款打到公司账号上，可水泥迟迟送不到工地上，亚萍姐姐给我打电话：你知道人家怎么骂我吗？骂的有多难听，我都不敢接人家电话。姐姐在电话那端哭了，听着姐姐的哭诉我却\*\*为力，我只能倾听，陪她默默流泪。首席员工背后有多少艰辛的付出啊！闫岩姐半夜XX点给我打电话，她被工地的材料处长拉到工地上，因为没有水泥迫使工程停工了，不能正常进行。工地管事的问：水泥车不来你给我解释，你看看我该怎么办？闫岩姐在工地上守了一夜，那又是怎样的辛酸呢！每当这个时候，我真恨不得把自己装到水泥车里……说了这么多，我真诚的恳请\*\*能考虑，在冬季水泥销售淡季，给包装机、水泥磨进行一次大检查，争取一点问题也没有，真正的能做到散装15分钟一车，袋装一天装1500~20xx吨小KS。过完年，以崭新的面貌迎接水泥销售的黄金季节的到来，为公司树立水泥龙头的形象。

3、打造学习型\*\*。曾经好一阵子我迷茫了，休息了不知道该做什么？我建议厂里\*\*大家一起学习，考取证书，把每个部门需要什么人才定向培养，让大家在一个浓郁的学习氛围里充实的过好每一天，每一年。这样，企业员工的工作素质提高了，整个企业文化也随之提高了。

回想XX年的工作，找差距、比贡献，工作中还存在着这样或那样的缺点，各种学习还不够好，服务质量还不是很高，思想认识还有待进一步提高。在以后的工作中，我将不断加强学习，提高自己身心修养，努力完善自我，克服困难，力争上游，改正缺点，搞好服务，加强团结，按时上下班，不早退、不迟到，诚心实意接受\*\*和同事们的批评。工作中要和同事们搞好团结，协调工作，强化安全意识和服务意识，把安全责任落到实处，爱岗敬业，一丝不苟，尽职尽责完成\*\*交给的各项工作任务，争取做好每一件简单的事就不简单，在\*凡的工作岗位上做一名称职合格的好职工。

——水泥厂生产班组的年终总结

**窑炉点火投产工作总结12**

熊熊之火，点燃希望。随着一众主礼嘉宾共同将手中火种注入窑炉中，窑炉内火光闪耀升腾，不仅燃起了方向企业蓬勃发展的信心之火，也标志着公司生产制造实力实现跨越升级，开启发展全新篇章。

▲窑火长盛，开启新征

面对不断升级的智能质造发展需要，方向企业积极把握落实党的\_精神，进一步加快生产“智改数转”升级步伐，在扩大产能的同时，全面推进生产模式数字化转型、标准化管理、智能化变革。

▲智能质造，绿色发展

而本次点火投产的数智化生产线，引入了具有先进水平的生产制造设备、改进生产工艺流程，以创新技术赋能，在节能降耗、促进安全生产的同时，大大提升产能效率，可支撑更多原创产品的开发、试板与量产，为公司产品提供更强劲的研发技术和生产保障，赋能终端竞争实力。

**窑炉点火投产工作总结13**

水泥厂销售科个人年终总结忙碌的 XX 年即将过去，崭新的20xx年即将展开新的画卷，回首这一年，水泥在\*\*经理的\*\*下，在各部室的密切配合下，圆满的完成了年初制定的水泥、熟料销售计划。通过一年来的学习、工作，我在慢慢成长和完善，使自己的行为标准、思想觉悟和工作能力向公司\*\*要求的标准靠拢，从每件小事做起，默默的发挥作用，尽我所能，为销售科各项工作的完成发挥着自己的一份光和热。现将一年来的工作总结汇报如下：

XX 年是我们xx山新型建材有限公司水泥销售的丰喜年，从XX年1月截止11月底，熟料销售吨，开票15876张；本厂水泥销售吨，开票30916张；外调水泥吨，开票10266张。一个个数据表明，我们xx水泥人凭借过硬的水泥质量，真正的打造成为老百姓家喻户晓的水泥品牌。

辉煌成绩的背后，有每一位同事的辛勤劳动： XX 年我们根据实际情况将销售部内部责任分工，下设四个科：信用合同科，资金保障科，合同执行科，销售管理科。信用合同科负责合同签订、信息收集、回条收取，日清月结，客户对账等工作；资金保障科负责货款回收工作；合同执行科负责计划的执行、车辆运输管理、开票、与外调厂家对账、每个月给生产部报月销量、协助化验室给车辆发放化验单等工作；销售管理科负责和各个工地的联系，计划的收集工作。对每项工作都制定了详细的管理考核办法，使得人人都知道自己的职责是什么，知道自己每天要干什么、怎么干。通过加强管理，销售部的工作进行的井然有序。

XX年下半年，厂办公室通知我接手销售科\*分会小组组长，我很欣然的接受了\*交给我的任务，负责每个季度\*费的收缴工作，各种事项通知配合等工作。我很喜欢这个工作，积极地向\*\*\*靠拢，时刻以一名\*员的要求来衡量自己做人做事的标准，给自己的人生找到了标尺，明确的定位，更好的改正自己的缺点和不足，发挥优点，做更完美的自己。

展望20xx年，全新的一年，我要立足本职，把做的好的工作继续发扬，做的不好的工作要虚心接受\*\*同事的批评并加以改正。在过去的工作中和对未来工作的憧憬里，心里有几点建议想说： 共2页，当前第1页12

**窑炉点火投产工作总结14**

>一、实习目的

生产实习是在完成一部分专业基础课程和专业课程的学习后，进行的重要实践教学。是理论联系实际的桥梁，是增加感性认知，获得实践知识的重要途径；是锻炼动手能力，提高实际技能的重要过程。通过专业实习，得到专业方面的感性认知，理解本专业的生产性质，特点所要掌握的知识范畴以及相关的科学技术理论只是，管理知识等。为进行后续专业课程的学习和毕业实践环节打下良好的感性实践认知基础。

通过实习使学生学习和了解水泥从原材料到成品生产的全过程以及生产\*\*管理等知识，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。在生产劳动、生产技术教育和查询阅读现场资料中，使学生理论联系实际，深入了解硅酸盐工厂的工艺流程、技术指标、生产设备及技术操作、产品质量、生产成本、劳动生产率等有关管理生产和技术情况。发现存在的问题，提出自己的见解；以培养和提高学生的\*\*分析问题和解决问题的能力。通过现场参观，了解工厂的生产\*\*系统。进行安全教育，了解工厂的各种生产措施及规章\*\*，保证实习安全进行，获得生产安全技术知识，培养安全生产的意识。编写实习报告，进行实习考核；使学生受到编写工程技术报告和进行生产实践的全面训练。

>二、实习要求

1、树立当代大学生的良好形象，力戒不利于团结的言行。

2、必须坚持安全第一的思想，杜绝安全事故发生。

3、遵守校纪，厂规，一切行动听指挥，较重大事情必须向带队老师请示。确需离岗一定时间者，必须经实\*\*\*批准同意后方可。否则以旷课论处。

4、克服怕脏怕累的思想，深入生产第一线，虚心想工人师傅请教努力完成实\*\*纲规定的实习任务。

5、做好实习笔记，实习完成后，检查笔记。凡是系笔记不合格或有重大\*\*行为者，实习成绩一律不合格。

>三、实习基地——湖南韶峰水泥集团有限公司

>1、公司概况：

湖南韶峰水泥集团有限公司前身为湖南湘乡水泥厂，始建于1958年，1996年改制为湖南韶峰水泥集团有限公司。公司位于长沙市以西约120公里的湘乡棋梓镇、地处湖南省的\*\*、文化、经济中心---长株潭地区，同时覆盖全省市场。上海---瑞丽高速公路、娄底---棋梓桥高等级公路与公司所在地紧密相连，湘黔铁路丛贯厂区东西，交通运输条件十分便利。

企业现有总资产11．27亿元，净资产4．55亿元，年产高标号水泥450万吨，为湖南省建材行业龙头企业，是我国重要的高标号水泥生产基地，为国家水泥工业结构调整60家重点\*\*的大型企业，是我国重要的高标号水泥生产基地之一，为国家“十五”期间重点扶持的全国九大水泥集团和“十一五”期间国家水泥产品结构调整的六十家大型骨干企业之一。

韶峰集团一贯奉行“以一流的投入、一流的管理，为社会提供一流的产品和服务”的质量方针，大力推行名牌战略。企业先后通过了ISO9002质量体系认证、ISO1002-1计量体系认证和ISO14002环境体系认证，成为全国水泥行业和湖南第一家率先获得“三证”的企业。企业以P．O42．5和P．S42．5水泥为主导产品，并自主开发生产了S95矿渣粉、矿65水泥、砌筑水泥等系列产品，其产品连续27年保持出厂水泥合格率和富裕标号合格率“双百”，产品质量经“双采”认可达到国际同类产品先进水\*。其中，P．S42．5水泥被评为国家优质产品银质奖。韶峰系列水泥被被多次评为“全国用户最满意”产品、“全国用户十大畅销水泥名牌产品”和“湖南省著名商标”，20xx年至今连续被评为国家首批免检产品。韶峰水泥以其卓越的产品性能被港澳、广深地区以及东南亚各国誉为“\*皇牌”水泥，并广泛应用于武广专线、京珠高速、\*\*电视台发射塔、广州白云机场等国家及省内重点工程。

>2、公司特色

生产规模---韶峰集团是国家大型一类企业，\*最重要的水泥生产基地，也是建设新型干法水泥生产线较早的企业。1993年被评为\*500家最大工业企业和\*500家经济效益最佳企业。

资源---韶峰集团拥有全国闻名的石灰石资源----“棋梓灰岩”。该资源品位

高、优良有益组分含量高，储量丰富，现保有储量22401万吨，远景储量丰富，附近的石灰石储量高达20亿吨，是设立特大型水泥企业首选地。

品种品牌---韶峰集团能够生产级、级、级硅酸盐系列水泥的全部产品，是湖南省唯一能稳定生产级水泥的企业；产品质量曾荣获国优“银质奖”（最高奖）、全国免检产品、“全国用户满意产品”和“全国十大畅销水泥名牌产品”，在湖南高标水泥市场占有率达50%，深圳水泥市场占有率20%。\*\*来，韶峰集团以深产权\*\*\*\*为契机，稳步推进本土化战略，与时俱进，锐意进取，全面推进企业快速持续协调发展。目前，企业已与\*建材集团公司达成战略合作意向，在长株潭、常德、岳阳等地区筹建数条日产5000吨熟料生产线，把企业打造成主业精强、核心竞争力突出、具有强劲发展势头的大型企业集团。

>四、实习内容

>（一）、安全知识讲座

安全管理以“安全第一，预防为主，综合治理”的方针为主。目前，由于员工的习惯性违章、违反操作安全规程，部门、岗位的工作\*\*不健全，安全生产事故频率高，安全系数转变大，设备检修过程中事故较多，安全生产的形势严峻。因此，学生进入厂前必须提高自身的安全意识，提高自我保护意识，严格遵守规章\*\*及岗位操作\*\*。杜绝“三违”：\*\*、违章、违劳动纪律，做到“三不伤害”：不伤害别人，不伤害自己，不被别人伤害。

为杜绝任何伤害事故的发生，圆满顺利完成此次实习，必须做到：

1)进入厂区前认真阅读安全操作堆积，着装一定要束紧，一定要戴安全帽。

2)严禁当班喝酒和酒后上班。

3)严禁在运转的设备附近休息。

4)进入磨、仓管理内部及湿地作业时，必须使用低压设备及设施。

5)启动设备前认真检索和确定，在与有关生产技术人员联系后，确保安全的条件下方可启动设备。

6)2米及以上的高空作业必须系好安全带，必要时扎好脚手架。

7)皮带运行时严禁横跨。

8)\*\*大滚筒上的粘附物时必须有人监护，并用长柄铁锤将粘滞物\*\*，必要时需停机处理。

9)高处往下丢掷东西时必须有专人警戒，必要时设置警戒线。

10)非在编电工、焊工不得从事电工、焊工作业。

11)检修完毕后，安全防护设备要及时复原。

>（二）生产工艺

1、湖南韶峰南方水泥有限公司工艺流程图（略）

2、生料的制备：

生料的基本概念

1）生料：由石灰质原料、粘土质原料、少量校正原料（有时还加入矿化剂、晶种等，立窑生产时还要加煤）按比例配合，粉磨到一定细度的物料。

生料粉磨

粉磨是将小块状（粒状）物料碎裂成细粉（100um以下）的过程。所谓生料粉磨即是将原料配合后粉磨成生料的工艺。

按一定粉磨流程配置的主机和辅机组成的系统称为粉磨系统。

生料化学成分随产品品种、生产方法、原燃料品质、窑型及其它生产条件等不同而有所差异。

1）生料的粉磨细度及颗粒分布要求

合理的生料粉磨细度包括两方面：一是使生料的\*均细度\*\*在一定范围内，二是要使颗粒大小均匀，尽量避免粗颗粒。

2）立式磨的优点：★粉磨效率高★烘干能力强★系统简单★入磨物料粒度大★\*\*方便★噪音低★金属消耗少★漏风少★运转率高

3）立式磨的缺点：

★不适宜粉磨磨蚀性大的物料，否则磨辊、磨盘衬板磨损大，影响产品质量。★衬板磨损后更换和维修工作量大，难度亦大。★操作技术水\*要求较高。

生料均化工艺

水泥生料均化以配料为重点，保证原料、生料成分均匀、稳定，从而确保熟料质量。

1）．石灰石、粘土矿山的\*\*：

石灰石：开采前应进行生产勘探，系统采样作化学分析，掌握成分分布规律，根据各矿层的品位与厚度，进行计划开采，做到高低品位合理搭配，以合理利用矿山资源，并保证入厂石灰石质量，\*\*指标可根据具体条件制订；

粘土：生产前与生产中都应系统采样作化学分析，主要\*\*硅率与铝率，并保证碱含量不应过高；视矿山成分，需要时应搭配入厂，以确保粘土入厂成分符合要求。

2）．原料、燃料的预均化

指石灰质原料（当其中碳酸钙含量的标准偏差≥4％以上）与燃料煤（矿点不一或成分与热值波动较大）的预均化；

石英、砂岩和铁矿类原料用量较少，一般可不作预均化；

预均化方式：破碎的原料沿料堆轴线分层逐渐进行堆料（纵向堆料），向料堆横端进行取料（即横向取料）

3）．生料的均化和\*\*

根据配方，准确\*\*各种原料配合比，以保证出磨生料化学成分，并\*\*生料细度，保证生料成分均匀和稳定；

方法：\*\*碳酸钙滴定值和氧化铁含量，并\*\*喂料量，以保证生料细度；

>3、熟料煅烧

煅烧过程中的物理和化学变化

五个过程：干燥与脱水→碳酸盐分解→固相反应→熟料烧结→熟料冷却

、干燥与脱水（吸热）

干燥：即物料中\*\*水的蒸发，100℃

脱水：粘土矿物分\*\*出结构水。高岭土在500~600℃失去结构水，产生偏高岭土：Al2O3·2SiO2·2H2O→Al2O3·2SiO2＋2H2O

、碳酸盐分解（吸热）

CaCO3＝CaO＋CO2↑——1645kJ/kg(890℃)

MgCO3＝MgO＋CO2↑——1047~1214kJ/kg(590℃)

是可逆反应，受温度和CO2分压影响

CaCO3600℃开始分解；894℃时，CO2分压达1大气压；

1100~1200℃分解迅速

、固相反应（放热）

通常在碳酸钙分解的同时，分解产物CaO与生料中的SiO2、Fe2O3、Al2O3等通过质点的相互扩散而进行固相反应，形成熟料矿物。

、熟料烧结

在高温液相作用下，固相硅酸二钙和氧化钙都逐步溶解于液相中，硅酸二钙吸收氧化钙形成硅酸盐水泥的主要矿物—硅酸三钙，其反应式如下：C2S+Ca0→C3S

随着温度的升高和时间延长，液相量增加,液相粘度降低，氧化钙、硅酸二钙不断溶解、扩散，硅酸三钙晶核不断形成，并逐渐发育、长大，最终形成几十微米大小、发育良好的阿利特晶体。与此同时，晶体不断重排、收缩、密实化，物料逐渐由疏松状态转变为色泽灰黑、结构致密的孰料，以上过程为熟料的烧结过程，简称熟料烧结。

、熟料的冷却

最高温度1450℃以后，熟料进入冷却阶段。1）迅速冷却熟料，以改善熟料质量和易磨性防止-C2S转化为-C2S；

防止C3S的分解为C2S与二次f-CaO；

2）降低熟料温度，便于熟料运输、贮存、粉磨

3）回收熟料带走的热量，预热二次空气，提高热效率

、悬浮预热+窑外分解干法回转窑熟料煅烧工艺

窑外预热和窑外分解

生料（CaCO3、SiO2、Al2O3和Fe2O3等）经研磨、均化处理后由气力提升泵传送进入预热器。

从上至下排列五级旋风筒组成悬浮预热器，生料由第1级入口进入，在各级旋风筒内悬浮于自下而上由窑尾烟室（约1100℃）和三次风管送入预热器底部的高速热气流中作离心运动。

生料经回转窑煅烧变成熟料后，由窑头落到篦床上进行冷却。篦冷机分为四个室，每室配有大功率冷却风机，向各个室鼓风，以对流方式\*\*进行热交换，使熟料迅速降温。

被熟料加热的空气一部分作为二次风被吸入窑内帮助反应，另一部分被三次风管送至窑尾分解炉作为燃烧的高温空气，还有一部分被送至煤粉制备，对煤粉进行预热处理。

废气处理

窑尾废气在高温风机的抽引下，自下而上逐级通过各级旋风筒，与生料进行热交换。从旋风筒出来的含有粉尘的高温废气，一部分去生料磨对原料进行烘干，另一部分进入增湿塔。在增湿塔内对高温气体进行喷水增湿降温，将废气温度从350℃降至150℃以下后进入汇风箱，废气中的颗粒在汇风箱内沉降下来，送回生料磨进行回收，其余经电收尘器净化处理后从窑尾烟囱排出。

熟料煅烧工艺物料、气体、燃料流程

物料流程

预均化生料从1处进入悬浮预热器系统，被正在上升的气流带往C1，物料跟气体发生热交换。进入C1后，热交换继续进行，并发生气固分离，分离的物料被送往下一级管道。物料又被气流带往C2，如此循环，物料经四级旋风筒，最终被送至分解炉D。在此过程中，物料主要得到一定程度的预热、失水、脱水和部分碳酸盐分解。

分解炉D内，物料被炉内的燃烧反应进行高温煅烧，物料升温，并发生大部分碳酸盐分解。物料由D被送往C5，经气固分离后送至回转窑R。

在R内，首先在放热带发生固相反应，生成C2S，接着在烧成带发生液相反应，吸收游离CaO，形成水泥熟料，最后被送往冷却器S冷却。

气体流程

气体由9（鼓风机）进入冷却器，待冷却的高温熟料将其升温。气体流程分两路：一路为二次风，进入回转窑为熟料煅烧提供氧气；另一路通过三次风管被送往分解炉D，为分解炉燃烧提供氧气。从回转窑出来的高温废气与三次风在分解炉D汇合，之后进入各级旋风筒，对物料进行预热，最后由2排出。

燃料流程

燃料通过两处加入：由7（窑头喷煤管）进入回转窑；由5进入分解炉。燃料燃烧反应的气体产物融入气体流程，灰份产物融入物料流程。

回转窑内的物料煅烧

由于入窑生料CaCO3分解率已达85％~95％，则窑只需划分三个带：

1）过渡带：从窑尾起到物料温度为1300℃左右处，主要使剩余CaCO3完全分解并进行固相反应，为物料进入烧成带做好准备；

2）烧成带：物料出现液相到液相凝固止，即物料温度约为1300~1450~1300℃；3）冷却带：大型预分解回转窑中，几乎没有冷却带，温度高达1300℃的物料立即进入冷却机骤冷，可改善熟料的质量，提高熟料的易磨性。

>4、水泥制成和包装

水泥制成工艺是水泥生产的最后一环。是指把熟料、石膏、混和材共同粉磨制成水泥，再进行包装或散装出厂。

水泥制成工艺过程中，粉磨是关键工序。在生产中影响粉磨的因素很多，主要有：

（1）物料的粒度：一般要求在25mm以下，最好小于10mm。

（2）入磨物料的易磨性：影响易磨性的因素有C3S含量、熟料制成中的液相量等因素有关。

（3）物料温度：一般\*\*在80℃以下。

（4）入磨物料的水分

5、\*\*\*\*室和实验室：

中控室是水泥厂实现自动化生产的最主要\*\*部门，是生产指挥、质量\*\*的核心部门。该厂中控室包括六个全程\*\*画面和五个岗位的人员\*\*岗位。在人员\*\*岗位，技术人员可通过调节已经划分好的四个模块来进行\*\*。

化验室是检验出厂水泥各方面性能合格与否的一个职能部门，它又可划分为物理化验室和化学化验室。物理化验室主要用来制模，测抗折、抗压、细度等物理性能的。其大致过程只在此作简要叙述：制模过程为：砂：水按3:1混合——→搅拌——→制成模型——→上下震动60下——→两次加样——→削\*——→分编号、取样——→24小时养护（要求20℃恒温，温度>88℃）。纸好后的模又送到抗折室、抗压室分别做3天、28天的强度和压力测试。

化学实验室则是主要测定CaO、MgO、Fe2O3、SiO2和Al2O3等的含量。在此将其检验方法叙述如下：

Ⅰ、溶液制备：增重法称取孰料样品3组→分别放入一个锥形瓶和两烧杯中→分别加水、加适量HCL→电炉加热→取一烧杯溶液倒入容量瓶中→摇匀、水冷→移液管移到三烧杯中，备用

Ⅱ、测Fe2O3：取一烧杯溶液→加入氨水和HCL→调PH=→加磺基水杨酸钠（指示剂）→KOH滴定→颜色由紫色变为蓝色为滴定终点。

Ⅲ、测Al2O3:取测Fe2O3后的溶液→加热70℃→加入EDTA和氨水少许→PH=→用CuSO4滴定→终点颜色为黄色变为紫红。

Ⅳ、测MgO：另取一杯溶液→加入酒石酸碱钠和三乙醇胺→调PH为碱性→加EDTA和KB指示剂→至酸性→滴定终点颜色为：酒红色变为蓝色。

Ⅴ、测CaO：再取一烧杯溶液→加KF（掩蔽剂）→CMP（指示剂）→加NaOH调制PH>12→滴定终点颜色为：绿色荧光消失变为红色。

Ⅵ、测SiO2：取加热溶液→加入HNO3和KF→形成\*→加入KCl→过滤→形成氟硅酸钾沉淀→加氨水水解→加酚酞（指示剂）→加NaOH滴定成红色

>四、实\*结

经过为期两个周的生产实习，让我对书本上的知识有了更深刻的理解，使我对水泥的生掌握各种生产设备的工作原理和作用，为后续专业课程学习奠定感性产工艺、生产设备和生产\*\*机构有了初步的了解，并把我们在学校所学的知识完全衔接起来，熟

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找