# 进厂实习的工作总结(合集26篇)

来源：网络 作者：前尘往事 更新时间：2024-06-07

*进厂实习的工作总结1时间跳回到三个月之前，带着信心以及对未来的期望，我走进了社会这个大熔炉，在工作中千回百转，才最终来到了xx工厂，得到了这份来之不易的工作。尽管在一开始的时候，自己还认为这是一份简单到不能再简单的工作。但是现在三个月已去，...*

**进厂实习的工作总结1**

时间跳回到三个月之前，带着信心以及对未来的期望，我走进了社会这个大熔炉，在工作中千回百转，才最终来到了xx工厂，得到了这份来之不易的工作。尽管在一开始的时候，自己还认为这是一份简单到不能再简单的工作。但是现在三个月已去，我才真正的感受到，踏入社会，不过是工作的一个开始而已。

目前，自己的实习工作已经基本结束了。为了能让自己更好的吸取这从实习的经验，我对自己这次实习的工作情况做小结如下：

>一、初入工厂

初次进入工厂，这也是我自上学以来的第一次工作。这里的一切对我来说都是非常的陌生的。但是在这个时候我就有一个不好的行为，那就是喜欢“先入为主”的思考。过去的生活经验让我以为再工厂中工作不过是一份简单的事情，最多只是与学校中的所学有些许不同。

但是，这三个月的工作和转换，让我彻底的改变了自己的想法。这三个月的工作，不仅仅是工作能力上的学习，更是思想上的学习。

>二、工作情况

在进入了车间之后，我们首先面对的，确实是非常的简单的工作流程，跟着前辈一起做，学习了一些简单的工作技巧，也能轻松的完成工作。但是，随着工作的进展，每天都有不少的新东西要学，而且工作也开始渐渐的复杂起来。

面对每天众多的工作和学习，我只能不断的调整自己，改变自己的作息方式，努力的在工作中适应自己的岗位。在这个时候，工作给我最大的感受就是“累”。

后来，自己也渐渐的掌握了一些工作的技巧，并且在工作外，通过和同事的交流，学到了不少他们的经验和技巧，这确是给我的工作带来了许多的便利。再到后面，当自己已经熟练了工作的方式和技巧后，我却发现自己和前辈们之间依旧有不少的差距。这使得我认识到，及时经历了实习，自己还是有不少需要学习的地方。

>三、个人的不足

在近期，自己也反思了自己在工作中的问题。首要的问题之一，就是自己在工作中的不仔细！工厂的工作尽管很繁重，但是对精细度也是很有要求的。自己做的不够仔细，不够认真，自然就会出现问题！

尽管认识到了自己的问题，但可惜实习的工作已经结束了。但我相信，在未来正式的工作中，自己一定能改变自己的问题，更好的提升自己成为一名出色的员工！

**进厂实习的工作总结2**

时光飞逝，转眼间一个多月的客车实习结束了。此次实习，厂里领导对我们这届见习生给予了高度的重视，并给我们制定了详细的实习计划，让我们有机会与工人面对面的交流学习。实习结束后，小组成员普遍感到收获良多，在此我们实习小组全体见习生对领导的细心安排与关怀表示衷心的感谢。

在客车车间，我们采取分成两个小组，按照生产流程，一个班组一个班组地实习下来，这种方式使我们对客车生产有了一个整体的感性认识，在脑中形成一个大致的框架轮廓。在实习过程中我们两个小组形成了“赶、帮、超”的良好学习氛围。以下是我在客车车间实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能给自己有所借鉴。

一、客车现状

客车作为我们厂的总装车间，是机械设备最多的车间，也是占地面积与人数最多的车间，客车车间厂房的面积将近占主厂区的二分之一，车间人数一千一百多人，其中车间的正式工有739人，外用工400人。外用工占了很大的比重，给管理带来相当的难度。客车车间台位少，任务多而且工期紧，工人师傅们用塑料薄膜将门窗以及一些重要部件保护起来，采取交叉作业，这种方法加重了车间工作负担，但是看到工人师傅们义无反顾的投入工作，让我们很受感动和鼓舞。

来到客车车间，我们看到了许多我们在台车学习认识的设备组件，但更多的是没见过或是没学过的东西，在技术室我们先学习工艺文件，但纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，我们实习小组在车间通过实地学习，学到了很多有用的知识，相信对以后的工作有所帮助。

二、相关知识

在外油组工长的带领下，我们了解到新造车要先打五遍腻子，两次大刀，三次小刀，采用品质较好的原子灰腻子刮涂，主要由天津关西和上海中途两个厂家提供，每遍腻子要干燥四个小时，用砂纸打磨后才能继续刮涂，腻子的厚度有严格的限制，一般控制在0。1mm。我厂现在采用新型的打磨机，大大提高了工作效率。而翻新车要先进行打砂这一工序，若车身出现损坏要先进行修补，然后采用工厂的自调大洞腻子刮涂。在翻新车中还有一种清洗车，这种车由于采用原子灰腻子，外皮油漆没有出现脱落则直接进入刮涂腻子工序，可以减少成本。腻子刮涂完毕后进行喷漆处理，底漆要选择和腻子同一厂家，否则可能出现化学反应影响外皮油漆的品质，我们厂这次新造车大部分使用的是上海中途漆。面漆喷涂严格按照“先线后面，先浅后深”的原则，先进行线条的喷涂在进行分色处理，底漆的干燥时间为二十四小时，面漆要求表面平滑，无橘皮，最后喷涂车号，外油组的工作自此结束。

地板组与骨架组的工作有很多相似，按照工艺流程，在地板铺设之前先进行防寒材的安装。首先要将两侧骨架的防寒材安装起来，其次是两段堵头、车顶防寒材的安装。防寒材的种类主要有聚乙烯防寒材、发泡防寒材、玻璃棉防寒材、泡沫板以及毛毡等。毛毡与泡沫板由于防寒效果差，现在已经基本不采用。发泡防寒材的防寒效果，主要用于北方的高寒车。玻璃棉防寒材须加贴铝箔，以使表面平整，并用铁丝加以固定。随后安装两侧木骨架和地板梁，地板梁安装完毕后要找平，进行防火和防腐处理。最后铺装地板与地板布，地板布从中间向两侧推进，推出地板布内空气。骨架组还负责空调风道的安装与整理，其中风道又分为整体与分体两种，骨架安装现已大部分采用模块化设计。

下线主要负责为车上供电铺设线路，安装动力连接器、逆变器、蓄电池箱以及车下线槽。其中动力连接器主要有两相\_\_0v、三相四线380v、四相三线600v和三十芯网关，三十芯网关中10、\_\_芯用于播音。电流通过连接器到达车下动力分线箱，而转向架的轴报与排风也连接到动力分线箱，并通过它通往车上综合控制柜。动力分线箱有一路通往逆变器可以交流变直流通过充电机对蓄电池充电，并且需要时进行反向逆变。

墙板组负责车内墙板的安装，以25g硬卧为例，安装顺序为先间壁后侧墙板最后侧顶板，侧墙板分为走道墙板和客室侧墙板，客室侧墙板又分为窗下、窗中、窗边墙板。侧墙板与钢结构的距离为\_\_0mm，墙板接处有缝隙但要均缝，窗下侧墙板与地板要留有一定的距离以方便安装电热器。客室侧墙板上部有二层墙板，与钢结构的距离为180mm，内部安装窗帘跑道，若超过180mm固定上铺角铁与螺栓位置有空隙，会将墙板带下。

设端组主要负责如洗脸柜、洗手器的安装;厨房不锈钢地板的安装;餐车吧台设备的安装;餐车座椅的安装;窗帘盒、拉门盒的安装;厨房电气化设备的安装;平顶板的安装;电器围板洁具柜垃圾箱的安装;卧室行李台的安装;内、外端塞拉门及拉门门罩的安装;茶炉室、托水盘的安装;软(硬)卧车活动椅的安装;卧车卧铺的安装;茶桌的安装;行李架的安装等。

暖水组主要安装取暖和给水装置，以22、23翻新车为例，二位端安装三个小水箱，一位端安装锅炉，锅炉有膨胀水箱与储水箱，膨胀水箱主要用于过热。翻新卧车的二位端安装锅炉，蒸汽是上走下回的循环系统。暖气管南方车采用一般光管，北方车采用螺旋管，这是因为螺旋管的散热性能比较好。

上线组以yz22翻新车为例进行介绍，四个喇叭分别安装于一位侧的第五、第二个窗边和二位侧第二和第五个窗边。一位侧动力线从车下引上来，轴报到两角在一位侧引出，一位端播音连接器从通过台引过来。

制动组负责制动系统的安装，如列车管、供风管、各种风缸以及制动机等。制动的主要原理是由于工作风缸与副风缸之间存在压力差，使冲气阀定期，工作风缸会给副风缸供风，副风缸通过中间管路为制动缸供风，在转向架上产生制动作用。

车电组主要安装车上的电器设备，如开关插座、灯具、空调机组、冰箱、配电盘、风扇等，车下的防滑器与轴报的配线也属于车电组负责。电器安装完毕以后要进行一系列的调试和检测，如要对车上电器进行通电试验、绝缘耐压试验以及点灯试验。

三、心得体会

这次实习旨在拓展我们的视野，提高我们的专业素养，为以后的工作夯实基础，通过小组学习的方式增强了我们团队合作意识。在实习的这段时间里，我们了解到客车车间的规模水平、生产流程，让我们对生产过程有了一个感性的认识，完成了专业知识一定的积累，弥补了我们这些非车辆专业见习生对专业知识缺乏。学无止境，我相信通过以后在市场部继续学习，必将会使我们的专业知识由量到质的转变，使我们的业务水平得到提高，更好的为工厂服务。

四、个人工作建议

在车间实习期间我看到了一点问题，在此提自己的一些建议。客车由于有大量的外用工，管理上确实存在很大的难度，外用工普遍抱有的心态是“今天在这边工作拿一天的钱，明天还不一定在这边干”，根本不会考虑为工厂节约材料，因此我们常常看见材料的乱丢乱放，有时甚至整盒被丢弃，这种行为增加了工厂的成本。我认为应该一方面加强物料的管理，另一方面制定一个行之有效的奖惩机制以杜绝这中现象的发生。这是我的一点浅见，不足之处还望领导指正。

**进厂实习的工作总结3**

时间一点点的流逝，转眼间20xx年就要过去，回顾这一年的工作历程，内心不禁感慨万千。在公司\*\*的指导和各职能部门的协助、以及生产二区自身的努力下，我们取得了可喜的成绩，在各方面的实践工作中锻炼和提升了我们的队伍。现将这一年的工作做如下总结：

>一、产品产量方面

在即将过去的一年里，生产部门力挑重担，以生产作业计划为依据，对各车间发生和可能出现的问题及时的进行了解和协调，采取有效措施积极预防和处理生产过程失调，克服了工作中遇到的种种困难，基本完成公司制定的年度生产任务的各项指标，满足了公司销售部门的产品销售要求。20xx年共生产成品xxxx万件，数量xxx万只，达到产值：xxx亿元，较去年同比增长25%。

>二、产品质量方面

在完成上述产量的同时，生产部紧紧围绕“生产安全可靠的产品，提供顾客满意的服务”的质量方针，\*\*\*\*产品质量，严把生产工序的每一道质量\*\*关，虽然也出现了一些质量问题，但总体今年成品入库合格率较去年有了一定的提高，我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产部的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的每一个环节中，产品质量将会稳步提高，以达到满足客户质量要求的目标。

>三、人员管理方面

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工较多，有很多批次的新员工进入到各生产岗位，加之一些老员工在工资待遇方面的有不同的想法，给车间管理带来很大的压力，但各车间还是坚持进行岗前岗中的简单培训，保证新进厂员工顺利的进入到岗位角色，做到基本胜任各自的岗位工作。在这里得感谢各位车间\*\*和班组长，是他们的鼎力\*\*和配合才使得生产工作有条不紊的进行。

>四、6S现场管理方面

生产部紧紧围绕公司对现场管理工作的要求，求真务实，认真贯彻落实公司各种指示精神，深入现场，积极探索，对发现的问题形成《6S日常检查表》，对不符项下达整改通知单，强化处罚措施和执行力度，并利用每周生产协调会向班组长、车间\*\*灌输6S知识和要求，努力克服场地不足等现实因素，以“现场管理、贵在坚持、持续改进、永无止境”为目标不断的深化和优化细节，使今年二区的整体面貌较去年有了很大的提升。

>五、劳动纪律方面

劳动纪律作为一项企业发展的基本管理\*\*，是确保企业各项工作正常开展的重要保证，因此生产部在日常工作中加大了对生产现场劳动纪律的管理力度，加强生产现场的巡检，并根据实际情况制订和修改了劳动纪律管理\*\*，发现违反规章\*\*的，首先进行教育、处罚，对于屡教不改的，进行调岗、辞退，可以说我们通过处理极少部分人，教育了广大的员工，起到了很好的警示作用，这些工作的开展，我们知道有很大的压力和难度，但我们深知有公司\*\*的大力\*\*，我们做了，可以说取得了一定的成绩。

>六、安全生产方面

安全生产是每个企业中最重要的方面之一，安全就是效益。在即将过去的一年里，生产部将安全生产纳入了日常的管理工作之中，每周\*\*人员对生产过程中所存在的安全隐患进行排查，形成《安全生产检查记录表》，发现问题及时制止、整改、现场教育、引导、并强化\*\*，吸取今年上海特大火灾和瞿溪革新公司火灾事故的教训，时刻保持警惕，做到防范于未然。始终贯彻“安全第一，预防为主”的工作方针，狠抓安全管理工作，同时加强了安全知识的传输工作，使二区安全生产形势基本实现了\*稳有序。

>生产部门在过去的一年里虽然做了很多的工作，取得了一定的成绩，但是也还存在较多的问题，主要有以下几个方面的不足：

1、生产现场和劳动纪律虽然一定程度上得到了提高，但是受员工思想观念陈旧、个人文化素质影响，转变较慢，工作主动性不强，缺乏进取精神，无法稳固保持，需要持续的加以引导和强化管理。

2、由于我们以前一直来都没有对各岗位班组的材料消耗情况进行考核，出现了许多的物料浪费或物料消耗过大的现象，生产员工的大脑里缺少成本观念。这里面有部分是物料原因，特别是零部件，由于有的零部件尺寸有偏差造成报废量增多，最后成品产出率也就相差甚远。今后需着重加强这方面的管理。

3、我部门虽然对安全工作比较重视，但是缺乏专业性，今后需着重加强安全方面的知识。

>从公司整体角度出发，主要有以下几点建议：

1、个别部门做事相互推委，未充分发挥职能作用，无法使生产效益最大化，应进行有效的协调。

2、库房未形成定期盘点机制，很难确保帐、物、卡一致性，需强化\*\*和考核。

3、速达ERP软件投入使用后给相关部门的工作带来了便利，但后期维护、数据更新等需跟进，应形成\*\*机制，建议成立ERP项目小组，保证该软件有效的服务于工作中。

4、外协件不到位导致生产线处于被动局面一直未得到妥善解决，需强化\*\*和考核。

5、需要进一步完善培训体系，加强员工或部门的专业知识和操作技能。

6、需要进一步加强企业文化建设，优秀的企业文化\*\*可以增强凝聚力，对外可以树立良好形象，是企业核心竞争力的重要组成部分，今年公司\*\*部分员工游玩了仙岩风景区、永强海堤等，增强了企业的团队协作精神，今后需要定期举行文化、旅游、体育等方面的活动。

总结昨天，是为了明天能更好的工作，旧的一年即将过去，崭新的20xx年即将到来，回首20xx年，生产部在公司的\*\*和\*\*下，付出了辛勤的汗水，也取得了一定的成绩，最后祝愿我们公司明年会更好，事业蒸蒸日上，鸿图大展！

**进厂实习的工作总结4**

为了更加适应时代发展的需求，为了更好的服务社会，我决定利用暑期的空闲时间到社会中去实践去锻炼我。作为一名数控专业的学生，我把实践地选在了xxxx工程机械配件厂。

在工厂厂房我找到了厂长室，对他说明来意并经过一番商讨后，他同意我在这里实践一周（23—27，周六、日双休）实践内容包括参观工厂，在师傅的指导下操作小设备，帮工人搬运毛坯、零件、干一些其它活。

出了厂长办公室，我通过询问师傅了解了厂子布局及工件形成的基本流程：1绘图2备料3初步成型4精车5检验6运输。

下午我自行参观了车间，车间内虽然轰鸣声不断，但给人的感觉是杂而不乱。宽大的弓形棚内分成若干区：机床区、钻床区及锻床区。机器摆放整齐有序，另外还有一台用于热切割的大型设备以及一些其它小设备。车间内工作去和非工作区用黄色警示线分开，体现了工厂对安全的重视。写有“质量是生存的根本”的宣传栏又道出了质量的重要。工人们都在熟练认真的操作机器。整车间透露出一种严谨的气氛。

24—27日除了打零工外我的实践内容还包括：

一、参观焊接车间，了解一些焊接方面的知识。例如操一定要戴护目镜，焊接要均匀，打掉药皮后要呈鱼鳞状，然后在师傅的指导下动手实践，取得很大进步。

二、观看师傅操作普通车床并了解像急停按钮、三角卡盘的作用。师傅给我介绍了车削的过程和注意事项。

三、亲自操作了一下砂轮切割。

四、近距离观看了师傅操作数控机床，并在同师傅的交流中知道了一些车削技巧和车削方法。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”告诉我们实践的重要性。为期五天的实践短暂而又充实，让我对机械有了更加感性的认识，同样我也有许多意想不到的收获。

在这里我体会了工厂的气氛，嘈杂的环境，体会到了\*\*\*调枯燥的生活，体会到了工厂对质量和安全的重视，这一切都是我以后要面对的。几天的实践，热情的工人杂而不乱的车间，都给我留下了深刻的印象。但是最让我记忆深刻的是他们的数控机床，那是在沈阳机床厂的普通机车接了一个广州数控的\*\*中心，我有些吃惊，后来询问厂长才知道那是经济性车床价格低，但不好用，好的机床买不起。从这里我看到了\*机械制造业的现状，\*数控产业的落后。数控机床为什么那么贵？因为核心技术掌握在外国人手中，虽然我的力量可能有限，但是我一定发奋学习尽自己的力量去改变这种现状。

20xx年xx月份为响应学校第三学年社会企业环境下人才培养模式的\*\*，我们07级的学生积极地参加到第三学年社会企业环境下人才培养的企业实习的队伍中去。也是为自己的大学毕业找到一份满意的工作，和专业对口的工作。寒假来临的时候，大部分同学都回家了，他们打算回家去休整一段时间，养精蓄锐好后才上来找工作。我在学校的把关，自己的努力下，在xx找到了我的第一个实习的地方广州xx塑料五金模具厂。

于是乎我便打起背包，来到工厂，开始了我的实习生活。

xx据说是十年前亚洲的模具专业生产厂。虽然现在有滴滴的缩水，但是各种加工设备很是完善，钻床，铣床，车床却一样也不少，足够我实习用的啦。

虽然我学的专业是设计，但我还是刚刚才出来的，没有啥经验，所以要从低做起。第一个月的时候，我的工作主要是省模，画线，钻孔，攻丝，这些都是基础的工作，是每个投身到机械行业的人都应该会，而且必须会的基础。刚开始的时候，我画线又慢又不准，老是耽误别人的进度，后来经过师傅的教导，自己也慢慢的摸索，渐渐地掌握了画的技巧，画线的速度也越来越快了。我一直以为攻丝都是用机械来攻的，哪知道原来不是这样的，在xx的很多厂中，攻丝都是靠人工来攻的，并不是像我们想的那样是靠机器来攻的，刚开始学习攻丝的时候，攻的丝老是不正，要不斜向这边，就是斜向那边。攻丝的时候，最怕的就是攻着攻着，丝攻突然断掉了，半节卡在孔里。因为丝攻要比被攻丝的孔大，且丝攻的硬度比较大，所以比较难弄出来，一般情况下，就是强力的把丝攻敲出来，或者用火烧软以后，在打出来，无论如何这个孔都是废的了，又要重新钻过另外一个了。有一次，我攻丝的时候，由于用力太大，造成两边力不\*衡，丝攻“嗙”的一声就断了。那时候，我很慌，不知道怎么办，也不敢告诉别人，害怕别人责怪自己。所以独自一个人在那里弄，弄了半天也没弄出来，心里更加慌了。还好，最后师傅还是发现了，他没责怪我，帮我把丝攻弄了出来。

**进厂实习的工作总结5**

光阴似箭，3个月的实习已经接近了尾声，回首这两个月的每一个日日夜夜，往事一点一滴从我们的心间流过，这曾使我们感到几许失落、几许感慨，更多的是感到几许兴奋、几许期待；但现在充斥在我心间的是拼搏、奋斗、永争第一的激情。今年我们共有7名大学生在erp实施小组实习，分为三个小组：李广庆和王素苓主要负责焊接厂；刘翠娜和吴红丽主要负责精研公司；周丽红和王蕊主要负责配件公司；周飞主要负责院本部和基地的工作。两个月的时间过去了，正罡的数据从无到有，在即将结束erp实习工作之际，浅谈一下我们大家的体会。

毕业了，我们开始走向社会。首先感谢公司给我们这个机会进入这个集体，在公司三个月的实习是我们走出校门，踏入社会的第一步，这个阶段是我们从学生步入职场的重要的过渡，是一个人人生的重大转折点，一个好的实习最终使我们受益终生。

实习虽然苦点，累点，这些都无所谓，重要的是通过实习我们有了收获，有了知识。最终，我们会走向各自的工作岗位，实习让我们了解了什么是工作，工作是怎么一回事，什么工作适合我们，以及如何处理复杂而奥妙的社会人际关系。通过实习，我们全面的了解了自己一次，对自己的职业生涯有了设计，补充和调整。

在实习中公司\*\*对我们非常关心，对我们每个人公司安排了一个三个月实习计划。整个实习过程比较顺利，我们从织造，染色，到定型，复合，对公司的整个生产过程有了一个全局性的了解。在各个车间实习的时候，这里的\*\*和师傅们都很乐意教我们，在实习中一直很耐心的给我们讲解，介绍。

我的感受是：在学校里，我们学习的是理论知识，在公司里我们要虚心学习师傅们成功的工作经验，将所学的知识与实践结合起来，多发现，多分析，多比较，多思考，多总结，多请教，充分发挥我们的主观能动性和积极性。

在实习的过程中，公司根据具体情况不断对我们的实习内容进行调整和补充。比如王总经常给我们开总结会，让我们谈谈某段时间的实习感受，发现了什么问题，以及刚走入社会要注意些什么。通过这样的形式，使我们及时把握自己的实习方向，不断调整我们的实习心态，为顺利完成这个从学生到职员的心理转换和角色转换的一步做了很好的指引。还有于总给我们做的一次关于汽车常识及汽车面料的培训，以及参加部门的技术会议，这些都让我们受益匪浅。

接触了两个月erp工作，使我们深刻的认识到了erp的重大意义及对企业发展的积极作用：用科学的软件系统规范人力操作，保证了各种重要企业信息的准确性和及时性，从而提高了工作效率，创造更高的效益。它改变了多年来企业的常规运作，数据在\*\*的\*台上共享，使各部门由原先各自为政转化为高度的信息集中化。数据相互影响，信息更准确及时地反馈到总部，规范了各部门的工作，便于工作的上下\*\*，这样避免了由于沟通不利造成的诸多矛盾和弊端。同时，也使各部门的工作透明化、规范化、\*\*化。

通过参加erp的工作，我们学到了很多东西：认真的态度，严谨的精神。近两个月erp工作的实习，使我们完成了从学校到社会的角色的转变，已经逐渐进入了工作状态。通过对存货的盘点和对生产车间的参观，对产品有了整体的认识，对其组成、结构和用途等有了深入的了解，进一步理解了产品的bom数据。对erp我们也有了一定的了解，一个小的公司也许用手工就可以进行管理，但一个上千人的大公司、大企业，只有利用先进的现代化信息系统来管理，才能井井有条，才能充分利用现有的资金、资源来进行生产，才能达到资源的最优化配置。erp是利用先进的管理思想实现企业的信息化，是企业的物流、资金流和信息流的集成，它是一个企业走向现代化科学管理的必经之路，erp对一个企业的规范和发展有着至关重要的作用。我们也结合实际学会了企之星erp软件的部分基本操作，了解了它的结构体系和职能，深切感受到了erp在本院开展的重要性和必然性，认识到虽然现如今对erp的运行还存在一些问题，但这些都是暂时的，只要坚定不移地走下去，便能极大的发挥它的良好作用的。

深切感受到erp在本院开展的重要性和必然性，虽然现如今erp运行还存在一些困难，但我们想这些都是暂时的.，只要坚定不移地走下去，到彻底运行起来的时候，大家便会看到它的积极作用的。erp取得成功后，信息化道路势必将引领我院向更高水\*迈进。

实习的时间是有限的，虽然只有短短的三个月，但是收获却是很大的。不仅进一步巩固了我们的理论知识，提高了我们的实践能力和分析问题，解决问题的能力，而且通过这三个月的过渡，我们深深的融入了企业的公司文化中，融入了这个集体里。

马上就要走向各自的岗位了，这个三个月的实习将是我们职业生涯中很重要的一个过程。最后再次感谢公司各位\*\*对我们的重视和关心，以及各位师傅们的悉心指导。

**进厂实习的工作总结6**

对于即将走出校门的我，这三个月的实习给了我们很多东西，不仅是技能上的提升，更多的是社会经验以及思维方式的转变。在此，我衷心对培养我三年的老师，对我关心照顾的公司\*\*表示感谢！在连接板组，焊接等工位的实习不是很轻松，我都有意打退堂鼓了。但是看到身边那些甚至比我都小的师傅们辛苦的在工作，我在想我为什么做不到？为什么会眼高手低？细想来，但凡一个成功的人不正是从小事做起的吗？“勿以善小而不为，勿以恶小而为之”，“天将降大任于斯人也，比先苦其心志劳其筋骨饿体夫。”

这些都不一个道理吗？所以我坚持了下来，而且做的很好！车间的\*\*给了我很高的评价，在整个底盘车间的实习生中，我也以104分的成绩位居榜首。在实习过程中，我掌握了基本的操作技能，尤其是对二保焊的操作，我也有了一些心得，为以后的工作打了坚实的基础。在这段实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是公司人的敬业和那种生机蓬勃的工作氛围。走进这样的一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟着大家快起来，而你的工作态度更会变得努力、认真，再认真一些，再努力一点。

也许，这就是一个集体的凝聚力，这就是一个企业写在书面之外的“特殊文化”！短期的实习，让我学到了不少东西。自己呢，也有一些不成熟的话想说。实话实说，我觉得在用料的时候存在很大的浪费；上级的指示有时候传达不到位，就给很多员工造成误解；质量管理方面应多注重预防措施，而不是事后应急；“以员工为中心，以客户为中心”在质量自主管理方面体现的不到位，因为每道工序的上下级都是你的客户，有时候由于上道工序的质量问题会影响下个工序很多的问题。核心是为了到达规定的质量标准，对质量问题进行，要严格检查和\*\*，预防不合格品产生，同时要建立明确的责任\*\*以及考核\*\*，这样就会使每位员工具有主人翁的态度来对待自己的工作。

在和公司结缘之后，我一直在为自己“估价”，也一直在想我到底能公司做些什么。我不敢骄傲、不敢妄言，我只能说，在以后的日子里，我会尽200%的努力，尽200%的热情去工作，同时也期盼着自己能够很好的从最低点做起，一步一步扎扎实实地往前走，全心全意为成为一个合格，再到优秀，直至出色的人而努力！

**进厂实习的工作总结7**

在经过一番周转后，我终于来到了金陵纺织的车间。单从外观看呢！我真心觉得环境还是不错的，外墙都刷成粉红的，还挺温馨的。进到里面才发现，真是另外一番天地啊！

首先，就是那入耳的机器运作声，既吵又令人烦躁。但那些工人们却仿佛在平常的环境下，泰然自若地在做着自己的工作。一开始，我以为他们带着耳塞。后来仔细观察后才发现他们并没有戴耳塞，我想他们是已经习惯了这样的`环境了吧！因为是纺织厂，所以女工为主，男工主要负责那些繁重的工作比如搬布等。我也是进去之后才知道，原来简简单单的一块布竟然需要那么多复杂的工序：有专门负责织布的，有专门熨布的，竟然还有专门负责质检的。原来再简单的东西都不是一蹴而就的，都是经过一系列的努力才能做成的。另外一个我注意到的就是在厂子进门的地方贴的一张紧急疏散图，就算再小心，也可能有意外，防患于未然的确应该在每个公司的考虑范围之内。

我一直以为办公得在一个令人舒畅的环境里，喝着令人心情舒畅的茶或者咖啡，这样才能事半功倍嘛！可是，这个厂改变了我的想法。我看见好多办公桌都直接设在了车间。一开始我很不理解：为什么办公要在那个很吵的车间呢？在一个安静的地方多好啊！可是后来厂里的一个人对于\_如何提拔人才的\_回答让我明白了一些。她说：\_一般提拔管理人才都是从内部选的。\_好多人都问为什么。她回答说：\_如果他连最基本的操作和流程，产品是如何生产出来的都不知道，他怎么和别人谈生意呢！\_对啊！如果不从基层做起，怎么会了解产品，又如何能管理呢！所以，以后找工作啊！千万不能眼高手低，只有放低姿态，虚心向别人学习，才能有所得。因为别人只会相信脚踏实地、有经验的人，是绝对不会相信那些夸夸奇谈、只会纸上谈兵、哗众取宠的人的。

总之，这次金陵纺织之行让我收获良多：其实有时候并不是生活欺骗了我们，只是我们早已习惯自己欺骗自己，所以才会一直走在失败的圆圈里，无法突出重围。

**进厂实习的工作总结8**

>食品厂参观实习总结

在20xx年10月，我们食品学院xx班级学生有幸在xx老师的带领下，参观实习了位于xx的沈阳xx厂。作为全国民营xx强企业、沈阳xx称号企业，沈阳xx厂的规模非常宏大，食品种类繁多。我们一行人下车之后，在接待员的带领下先后参观了原料储存间、成品贮藏间、生产车间以及产品检验间。在参观生产车间时，我们看到了公司全自动生产包装线，全面实现无人化产品包装模式以及产品的生产工艺流程，通过参观通道，我们看到化验间中先进的检验设备和严格的检验控制过程。到现在实习结束对于该厂的设备和生产工艺质量评控，我仍然赞叹不已。

在我看来实习是我们大学教育一个极为重要的实践性教育环节。通过实习，可以使我们在社会实践中接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实际结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。

从本次对沈阳xx厂的实习中，我认为给我们实习的学生留下很多东西，同作为大学生涯中最后一次集体实习，通过这次的实习，我对食品的加工、生产中的控制与管理、厂区的布局等方面有了一次比较全面的感性认识，进一步理解接受课堂上的知识，将所学与所看结合起来，是理论在实际生产中得到运用，重要的是怎样融入企业，提高工作能力。近年来，随着人民群众生活水平的提高，以及人们对于食品安全意识的提高，使得食品行业得到的长足的发展，与此同时也越来越规范。这对于我们食品专业的学生来说，既是一个机遇，也是一个挑战。而作为即将走出学校的学生来说，更应该在有限的时间里，掌握更多的专业知识，

加强实践和设计检验能力，这样更有利于将来的发展，使自己在此领域内也有所作为。

这次集体实习得到的收获主要有以下几个方面：

（1）通过这次的参观实习，对所参观的食品工厂和企业的生产过程有了大概的了解，为今后的深入学习专业知识打下一个深厚的理性认识基。

（2）进行一步学习和训练自己的基本礼仪，而这往往是原来作为学生的我们不大重视的，无论是着装还是待人接物，都应该合乎礼仪，比如本次实习中如何与工厂里的工作人员请教如何用词和称呼，都是需要我们注意和学习的地方。

（3）在对生产过程有所了解的基础上，对今后的就业意向有了一个初步的考虑；

（4）从中还学会了解了食品生产从原材料到成品的加工工艺过程以及生产组织管理等知识，同时，拓展了相关专业方面的知识，增加了一个感性认识，为今后的毕业设计以及工作打下坚实的基础。

（5）各种食品的生产线的运作是理论与实践有效综合的产物，课本上的理论知识有限而且相比于现在的发展是滞后的，只有运用到生产实践中才能产生相应的经济生产效益。

最后感谢学校和学院为我们创造本次实习机会，感谢老师的辛勤带队，同时也感谢xx厂，在这里让我更加感性认识xx食品、xx食品等食品的生产工艺和产品质量控制体系。XX厂成从成立以来，在生产技术上不断开拓创新，投入巨资引进高端先进设备扩大生产，秉承优秀的企业文化理念，不断精进，不断提升在行业的竞争力，这不仅让我学到了本专业的相关知识，也使我们知道，在现在这样一个竞争激烈弱肉强食的当今社会，只有不断提升自己的综合实力才能争得一个立锥之地。 让我铭记难以忘怀的xx厂实习之旅！

**进厂实习的工作总结9**

20xx年在紧张和忙碌中过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不\*凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们生产部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

>一、生产和产量方面

在过去的一年里，生产部门力挑重担，进行了超多的工艺摸索试验，冲压方面：克服了原材料板型差、客户质量标准大幅提高、原材料到货不及时、客户订单临时调整等困难，使得我们公司产品生产从往年单一的\*\*\*\*\*\*产品实现了向\*\*、\*\*\*\*同时生产的成功过渡。顺利完成\*\*\*\*\*\*\*\*吨，\*\*\*\*\*\*\*吨。

热处理方面：根据客户的要求，及时请教同行业厂家的相关经验，对我公司以前传统的退火工艺进行了大胆改善，经过一段时刻的试验，一些刚开始接触的高效材料经过处理，产品基本上到达了客户的要求，同时生产部也总结了很多宝贵的经验。共完成热处理产品吨。

新产品方面：\*\*\*\*\*器是客户在今年新开发的产品，为了到达客户在产量和质量方面的要求，生产部顶着原材料到货不及时、产品型号杂乱、单品种需求量少、客户订单不稳定、模具更换频繁的困难共为客户加工特变产品吨，并合理调整生产计划，利用\*\*\*\*空闲时刻，开发了\*\*\*\*产品并完成了为客户的小批供货。为今后公司产品多元化打下了良好的基础。材料初加工及对外加工方面截至12月20日共完成\*\*\*\*材料\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*kg。

>二、产品质量方面

在完成上述产量的同时，我们生产制造部门也\*\*\*\*产品质量，严把生产工序的每一个质量\*\*关，利用例会、质量会、班前会及生产过程及时为操作工灌输质量理念，坚持操作工为第一质检员的观点。根据操作工的流动量，及时为新职工安排质量、操作技能方面基本的理论培训和现场操作实践，保证每一个新操作工在上机\*\*操作以前，都能了解基本的产品质量判别方法。根据产品特征分类及质量要求，在生产部内部安排专人兼职负责，我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产部的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的`每一环节中，产品质量将会稳步提高，以到达满足客户质量要求的目标。

>三、设备模具管理方面

在这20xx年的一年里，公司投入资金购置了更加精密的模具和设备，为产品的产量和质量带给了更加有力的保证，虽然大部分设备都是新设备，故障率较低。但我们设备维修人员还是克服了技术力量薄弱的困难、按照设备维护保养的相关文件对设备进行定期检修保养，并且作了相应的记录及详细的设备点检表、模具维修记录、并为每套模具建立了详细的档案，有力地保障了设备的正常运转，进而从很大程度上确保了生产运行的稳定性。

>四、人员管理方面

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，共有很多批次的新员工进入到车间的各生产岗位，且流动量很大，各岗位人员极不稳定，给生产各方面管理带来极大压力，就在这样的压力推动下，生产部还是坚定地对各岗位进行岗前岗中的简单培训，保证新进员工的顺利进入岗位主角，做到在领班及各级\*\*的正确引导下，基本胜任各自的岗位工作。

>五、安全生产方面

在过去的一年里，基于行业的特殊性，我们生产部门将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。但是在5月4日、6月8日和10月28日仍然发生了\*\*\*\*\*、\*\*\*、\*\*\*\*\*因违反操作规程而造成的恶性人身伤害事故，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。对一些有可能会造\*\*身伤害或设备模具损害隐患的人和事进行了严肃的经济处罚和批评警告。

**进厂实习的工作总结10**

光阴似箭，3个月的实习已经接近了尾声，回首这两个月的每一个日日夜夜，往事一点一滴从我们的心间流过，这曾使我们感到几许失落、几许感慨，更多的是感到几许兴奋、几许期待；但现在充斥在我心间的是拼搏、奋斗、永争第一的激情。今年我们共有7名大学生在erp实施小组实习，分为三个小组：李广庆和王素苓主要负责焊接厂；刘翠娜和吴红丽主要负责精研公司；周丽红和王蕊主要负责配件公司；周飞主要负责院本部和基地的工作。两个月的时间过去了，正罡的数据从无到有，在即将结束erp实习工作之际，浅谈一下我们大家的体会。毕业了，我们开始走向社会。首先感谢公司给我们这个机会进入这个集体，在公司三个月的实习是我们走出校门，踏入社会的第一步，这个阶段是我们从学生步入职场的重要的过渡，是一个人人生的重大转折点，一个好的实习最终使我们受益终生。

实习虽然苦点，累点，这些都无所谓，重要的是通过实习我们有了收获，有了知识。最终，我们会走向各自的工作岗位，实习让我们了解了什么是工作，工作是怎么一回事，什么工作适合我们，以及如何处理复杂而奥妙的社会人际关系。通过实习，我们全面的了解了自己一次，对自己的职业生涯有了设计，补充和调整。

在实习中公司\*\*对我们非常关心，对我们每个人公司安排了一个三个月实习计划。整个实习过程比较顺利，我们从织造，染色，到定型，复合，对公司的整个生产过程有了一个全局性的了解。在各个车间实习的时候，这里的\*\*和师傅们都很乐意教我们，在实习中一直很耐心的给我们讲解，介绍。

我的感受是：在学校里，我们学习的是理论知识，在公司里我们要虚心学习师傅们成功的工作经验，将所学的知识与实践结合起来，多发现，多分析，多比较，多思考，多请教，充分发挥我们的主观能动性和积极性。

在实习的过程中，公司根据具体情况不断对我们的实习内容进行调整和补充。比如王总经常给我们开会，让我们谈谈某段时间的实习感受，发现了什么问题，以及刚走入社会要注意些什么。通过这样的形式，使我们及时把握自己的实习方向，不断调整我们的实习心态，为顺利完成这个从学生到职员的心理转换和角色转换的一步做了很好的指引。还有于总给我们做的一次关于汽车常识及汽车面料的培训，以及参加部门的技术会议，这些都让我们受益匪浅。

接触了两个月erp工作，使我们深刻的认识到了erp的重大意义及对企业发展的积极作用：用科学的软件系统规范人力操作，保证了各种重要企业信息的准确性和及时性，从而提高了工作效率，创造更高的效益。它改变了多年来企业的常规运作，数据在\*\*的\*台上共享，使各部门由原先各自为政转化为高度的信息集中化。数据相互影响，信息更准确及时地反馈到总部，规范了各部门的工作，便于工作的上下\*\*，这样避免了由于沟通不利造成的诸多矛盾和弊端。同时，也使各部门的工作透明化、规范化、\*\*化。

通过参加erp的工作，我们学到了很多东西：认真的态度，严谨的精神。近两个月erp工作的实习，使我们完成了从学校到社会的角色的转变，已经逐渐进入了工作状态。通过对存货的盘点和对生产车间的参观，对产品有了整体的认识，对其组成、结构和用途等有了深入的了解，进一步理解了产品的bom数据。对erp我们也有了一定的了解，一个小的公司也许用手工就可以进行管理，但一个上千人的大公司、大企业，只有利用先进的现代化信息系统来管理，才能井井有条，才能充分利用现有的资金、资源来进行生产，才能达到资源的最优化配置。

erp是利用先进的管理思想实现企业的信息化，是企业的物流、资金流和信息流的集成，它是一个企业走向现代化科学管理的必经之路，erp对一个企业的规范和发展有着至关重要的作用。我们也结合实际学会了企之星erp软件的部分基本操作，了解了它的结构体系和职能，深切感受到了erp在本院开展的重要性和必然性，认识到虽然现如今对erp的运行还存在一些问题，但这些都是暂时的，只要坚定不移地走下去，便能极大的发挥它的良好作用的。

深切感受到erp在本院开展的重要性和必然性，虽然现如今erp运行还存在一些困难，但我们想这些都是暂时的`，只要坚定不移地走下去，到彻底运行起来的时候，大家便会看到它的积极作用的。erp取得成功后，信息化道路势必将引领我院向更高水\*迈进。

实习的时间是有限的，虽然只有短短的三个月，但是收获却是很大的。不仅进一步巩固了我们的理论知识，提高了我们的实践能力和分析问题，解决问题的能力，而且通过这三个月的过渡，我们深深的融入了企业的公司文化中，融入了这个集体里。

马上就要走向各自的岗位了，这个三个月的实习将是我们职业生涯中很重要的一个过程。最后再次感谢公司各位\*\*对我们的重视和关心，以及各位师傅们的悉心指导。

**进厂实习的工作总结11**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养我们观察问题、解决问题和向生产实际学习的本事和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧仅有在融入团体之中才能限度地发挥作用。

>一、实习目的

经过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。经过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作本事和加强劳动观点起了重要作用。

>二、我对公司工作的理解

很荣幸成为公司的一员。公司是一个团结的整体，每一个员工都有自我的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情景来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。所以，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

>三、入厂以来的工作体会

在实习期间，毕竟是第一次工作，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，可是在同事和同学的的关心和帮忙下不断提高和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得简便了许多。更是经过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了步骤和一些基本注意事项。可是对于相关的专业知识我明白甚少，于是我虚心请教师傅同时自我也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，可是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是工贸学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们经过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作本事等。

最终，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自我缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够进取

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我坚信经过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的梦想和光明的前程而努力。

>四、总结

总之，在过去的一年里，我在教师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，本事有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我明白还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自我，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自我的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的提高。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。经过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

**进厂实习的工作总结12**

时间跳回到三个月之前，带着信心以及对未来的期望，我走进了社会这个大熔炉，在工作中千回百转，才最终来到了xxx工厂，得到了这份来之不易的工作。尽管在一开始的时候，自己还认为这是一份简单到不能再简单的工作。但是现在三个月已去，我才真正的感受到，踏入社会，不过是工作的一个开始而已。

目前，自己的实习工作已经基本结束了。为了能让自己更好的吸取这从实习的经验，我对自己这次实习的工作情况做小结如下：

一、初入工厂

初次进入工厂，这也是我自上学以来的第一次工作。这里的一切对我来说都是非常的陌生的。但是在这个时候我就有一个不好的行为，那就是喜欢“先入为主”的思考。过去的生活经验让我以为再工厂中工作不过是一份简单的事情，最多只是与学校中的所学有些许不同。

但是，这三个月的工作和转换，让我彻底的改变了自己的想法。这三个月的工作，不仅仅是工作能力上的学习，更是思想上的学习。

二、工作情况

在进入了车间之后，我们首先面对的，确实是非常的简单的工作流程，跟着前辈一起做，学习了一些简单的工作技巧，也能轻松的完成工作。但是，随着工作的进展，每天都有不少的新东西要学，而且工作也开始渐渐的复杂起来。

面对每天众多的工作和学习，我只能不断的调整自己，改变自己的作息方式，努力的在工作中适应自己的岗位。在这个时候，工作给我最大的感受就是“累”。

后来，自己也渐渐的掌握了一些工作的技巧，并且在工作外，通过和同事的交流，学到了不少他们的经验和技巧，这确是给我的工作带来了许多的便利。再到后面，当自己已经熟练了工作的方式和技巧后，我却发现自己和前辈们之间依旧有不少的差距。这使得我认识到，及时经历了实习，自己还是有不少需要学习的地方。

三、个人的不足

在近期，自己也反思了自己在工作中的问题。首要的问题之一，就是自己在工作中的不仔细！工厂的工作尽管很繁重，但是对精细度也是很有要求的。自己做的不够仔细，不够认真，自然就会出现问题！

尽管认识到了自己的问题，但可惜实习的工作已经结束了。但我相信，在未来正式的工作中，自己一定能改变自己的问题，更好的提升自己成为一名出色的员工！

**进厂实习的工作总结13**

由于社会工作专业在我国大陆地区属一新兴专业，要想找一个完全对口的实习单位谈何容易？在城市尚且如此，在农村也就更加难上加难了。今年暑假，学校又要求完成暑期实习任务，图方便，所以我想在农村老家找一个比较适合我及适合我专业的实习岗位。

经过一番打听调查，我初步确定了村委会、村卫生院、村私人幼儿园及村里的几个工厂等几个地方，我基本可以去试试。最终，结合所学专业知识及个人爱好，我决定去村卫生院比较合适，而且部分专业知识也可以应用于此。再经过与卫生院医生几次协商之后，医生同意我留下来帮忙。所以，我的暑期实习生活就在这样一番周折之后开始了！

实习单位概况：此卫生院是成立于xx年的一家私人卫生院，位于村里比较热闹的中心十字路口处，医生是xx年毕业医科大学一对夫妻。卫生院医疗设备简单，主要是治疗村民常见病，如发烧、腹痛、外伤等简单病症。卫生院有里外两间，外屋诊断而且作为药房卖药，里屋有病床两张，可做打针输液以及临时住院用。

实习目的及意义：向来看病村民讲解基本医疗卫生常识，使之明白养成爱护身体健康，\_有病早投医\_的习惯的重要意义。向部分来就医的病人介绍农村合作医疗对老百姓的重要性，劝说没有加入合作医疗的病人尽早加入合作医疗。通过此次农村卫生院的实习，锻炼自己课堂书本知识的实际运用情况，尽己所能为病人排忧解难。

实习内容：经过与卫生院医生的协商之后，在医生的同意允许下，我此次实习的内容包括以下几个方面。

自己上网广泛搜罗各种医疗卫生常识，并记录下来整理好，借村卫生院这个平台向村民宣传讲解日常基本卫生常识。借此使村民了解学习基本卫生知识以及基本自救常识。随医生出诊，详细了解病人家庭生活状况，经访谈听取村民声音，掌握第一手资料，收藏起来以备将来需要，有条件时可向相关部门反映事实情况。因为在村卫生院实习，可清楚了解到来看病的村民是否加入农村合作医疗。

所以，可以向参加合作医疗的病人了解他们对农村合作医疗的满意程度以及他们对合作医疗制度一些意见建议。同时，结合《社会保障概论》等相关知识向没有加入农村合作医疗的病人讲解国家农村合作医疗制度给村民带来的好处，劝说他们自愿加入农村合作医疗。照顾在卫生院临时住院的儿童。

因为有些孩子的家长白天要去田间劳作或去其它村子里上班，孩子生病了，白天家里无人看管就不得不在卫生院里输液，晚上家长回来再把孩子接回家。因为学习过《个案工作》、《小组工作》、《儿童社会工作》的相关知识，再加上我本身也比较喜欢孩子，所以与在卫生院住院的孩子交流起来也比较顺利。实习期间碰到照顾的几个孩子，我都照顾的比较好，医生、家长都比较满意。

大三结束的假期我在舟山卫生局信息科实习。这段时间我在卫生局学到了很多，很高兴自己在学校学到的理论知识和实验技巧可以真正的在现实生活和工作中得到应用。

在我实习的2年前，舟山就被国家\_指定为全国卫生信息化的重要试点，全面实现看病，就诊信息化，这是舟山近两年的研究方向和工作重点。在国家的的大力支持下，信息化建设在如火如荼进行中，而现在已经取得了不少的成效。而我在实习期间，舟山又被\_批准被舟山群岛新区，更加突出了信息化建设的重要和急迫性。

实习伊始，科室主任先给我介绍了下舟山现在信息化建设的内容让我有大体上的了解，在主任的介绍下，让我觉的教室里学的东西太少太少了，在医院信息应用的太广泛了。好多都是所不熟知的。现在舟山信息化建设在做的工作主要有区域卫生数据交换平台、区域电子健康档案与传染病专项电子档案系统、区域医院系统（HIS系统）、区域体检协同共享平台、区域健康体检管理平台、区域PACS系统、责任医生移动随访、移动门诊输液室管理系统、\_健康面对面\_IP科室电话、决策统计与分析系统、健康门户、区域双向转诊、绩效考核管理系统、数据共享接口改造、社区药物使用监控系统、远程会诊系统、电子病历与临床路径、血液监管系统、平台配套硬件建设。除了这些主任先让我自己去熟悉这些系统和软件的内容和管理模式。

主要收获：

1、各系统完成验收报告的阅读实习开始的一段时间里阅读了很多舟山卫生信息化建设项目的完成验收报告。主要文献有：《舟山市卫生数据中心详细设计档案》、《个人电子档案信息系统分析说明》、《区域双向转诊系统设计分析》、《区域PACS信息系统的建设标准与规范》通过对于这些文献的阅读，我对舟山卫生信息化建设的项目有了大概的了解，知道了卫生信息化建设要实现的内容，在将来会给老百姓就医带来的方便和医生看病的时候的简便。而且懂得了这些软件在设计的时候考虑到的问题。让我对软件设计需求分析有了更广阔的认识。

2、程序软件的\'熟悉与应用当然在看了一些项目的建设设计后，也开始对软件的应用和设计进行了操作。因为舟山的信息系统软件都是以外包的形式的。所以很多软件不是自己设计写的，而做出来的软件是不是符合我们的的需求和系统的可操作性需要自己的实验和操作，所以我和科室里的前辈一起对已经完成的系统进行实验性的操作。比如万鼎公司的电子健康信息档案、健康银行等系统。在我们操作的过程中发现了不少的问题，有程序设计的漏洞，有操作的不规范也有逻辑上的问题！更多的是因为公司对医疗服务事业的流程不了解所导致的错误。我们通过自己的操作发现问题后，与设计公司联系，然后他们的程序员过来对软件进行改进并进行更新。我在操作这些软件的过程中更好的了解设计这些软件的思路和医疗所需要的是什么样的软件。与程序员沟通的过程对专业知识有了更加进一步的认识和巩固，也学到了更多小技巧，这些技巧都是实打实的用于真正大型程序设计时候用的。

**进厂实习的工作总结14**

很久以前便听朋友提到过金工实习，跟其它学院的同学闲聊时也常听他们高兴的说着他们实习时的酸甜苦辣。每次听到这方面的东西，心中总会想到那些浑身沾满机油，汗流浃背在那里辛勤劳作的工人，幻象着以后自己穿着军训时的粗陋衣服，像工人一样在机器前辛苦劳作，累得像条狗一样，旁边指导员凶神恶煞得在狂喷口水，想想就不寒而栗。现在，终于轮到我们金工实习了，经过两周的实习，才发现当初自己想太多了，许是生活太无聊了，总是胡思乱想。其实金工实习真的挺有意思的，相对平时睡到日上三竿的无脑生活来说是辛苦了点，但过得却很充实，也见识到了不少东西，学到了不少课堂上无法学到的知识。

十四周周一，金工实习第一天。太久没在八点前起床了，差点起不来，想到迟到会被扣分，被扣分会影响到成绩，成绩不好会很凄惨，赶紧草草洗了个脸吃点东西就往教室冲，工作前要在课室进行安全教育。老师播放了一些不注意安全操作的血腥视频，很多人在笑，笑得很开心，不知道他们笑的时候有没有想过要端正自己的态度，反正我是深深记住了，安全第一，别拿自己的生命开玩笑。笑过了，担心过了，便开始了为期两周的“上班”体验之旅。

看了下训练安排表，我们两周内要实习工业安全、工业控制、磨床齿轮、车工、线切割、塑料加工、钳工、锻压、铸造、快速成型共十个工种。

第一天是工业安全。

一走进挂着工业安全牌子的房间，第一反应就是我们是不是走错地方了，这分明就是个小教室啊，该不会是要上课吧。当老师发下本厚厚的册子叫我们看30分钟时，我绝望了，天天看书写作业来实习还是看书抄作业。

本以为一天就在抄作业中度过，没想到后面的内容却是很有趣，很实用――老师教我们心肺复苏术。

老师讲得很认真，我们听得很投入，在今天以前，我只知道人晕倒了要急救，要人工呼吸，要按胸起搏心跳，却不知道并不是晕倒的都要人工呼吸，要先判断是否有呼吸，有意识。也不知道人工呼吸时不能吹政务工作总结 气不足，也不能吹气过量，吹气要捏鼻子，呼气要松鼻子，没吹两次要按压三十次，按的位置要准确，力度要适宜等等。各种要点，各种注意事项令我感到自己是多无知。

老师讲的时候，我不敢稍有分神，怕漏了那些细节，将来或许就会造成不可挽回的损失，或许损失的代价就是自己的亲人。

皇天不负有心人，我和我的伙伴是在第一次尝试救”人“的十个小组中唯一的一组成功救活的。听着仪器传出的悦耳动听的音乐，心里别提多高兴，一天的学习都有了回报。同时我们还学习了各种灭火器的种类、特点和使用技巧以及火灾自救方法。第一天，我觉得很充实，真的，这种掌握一种技能，特别是很有用的技能时所带来的成就感和愉悦感时平时在课堂上课感受不到的，或许你独立做好一道题之后会高兴，但更多的却是无趣，当然学习狂除外。

>金工实习总结

接下来便是磨床了加工了。终于接触到真正的机器了，看着转动的砂轮，心里有点慌，总是幻想着它会飞出来，劈头盖脸一顿乱砸。

上机前指导老师不断强调安全操作，没有人敢掉以轻心，毕竟小命是自己的，玩完了就没了。再一次体会到安全第一，预防为主。

两个老师都很有趣，讲话相当诙谐。有个老师是农村出来的，普通话讲得不好，不过他讲得很好，各种搞笑而又引人深思的事例，投入的讲解比很多照本宣科的老师好多了，总能在轻松的氛围中向我们传递各种知识，平面磨床，万能外圆磨床，液压传动系统，砂轮等陌生的东西轻易的便被我们所接受，虽然无法深入了解，却也算知道有这么一回事，毕竟只有一天时间，总不能一天就成为了高级技工。另外一个老师也很棒，有激情，他给我们讲了很多做人做事的技巧，还谈到了求职面试方面的东西，当然也少不了工业安全方面的知识。一天的实习，我觉得最另我印象深刻的不是复杂的磨床加工系统，也不是昂贵的磨床机件，而是老师意味深长的话语，记得老师在讲解到平面磨床的操作方法时语重心长地说道：”安全很重要，必须谨慎、谨慎再谨慎。“不是什么很深奥的话，却很发人深省，生命岂是儿戏?老师举过几个例子，我听得不是很清楚，只知道个大概，比如某人在楼顶撒尿撒到高压线被电成人干;某某在西湖游泳游成一缕冤魂等等。很多人听的时候在笑，希望在笑的同时也要深思，如老师所说：” 要有安全意思，责任意思，社会意识。“不能一笑而置之。若只为图一笑，这实习不来也罢。

>金工实习总结

程。我从没想过要放弃，上午做不成，下午就继续。一天下来手基本没停过在重用同一个动作。有心人，天不负，我终于还是在下班前做好了一个螺母，甚至比好些同学要快。看着自己的劳动成果， 教师工作计划 虽然不大美观，心里却无比高兴，就像在看着自己亲生亲养的儿子。这天很辛苦，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，我全身都疲劳不堪，我在想如果按照社会劳动时间来算它的价值的话，它怎么也得卖一百块大洋吧。

劳累的一天，却也是收获的一天。今天我用锉刀为一块铁块赋予了价值，明天我就能用其他东西创造更多的价值。

我们的金工实习有十个工种，各有各的特色，短短的两个星期不足以让我们成为一个高级技工。但通过这次的学习，我依然受益匪浅，最重要的是，在实习中我知道了学习不能只停留在课本上，纸上谈兵是没有用的，实践才是检验真理的唯一标准。同时，我也感受到了每一个车间工人的艰辛，要想以后不那么辛苦唯有努力学习，知识改变命运。我更要感谢在每一个工种中认真负责的指导老师，谢谢您们耐心的讲解让我们这一次短暂又宝贵的实习变得如此厚重，相信以后回忆起来定当感到弥足珍贵!

**进厂实习的工作总结15**

在这次学校组织的为期一个星期的机械厂实习中，我学到了很多东西，使我更深刻地了解到了实践的重要性。通过这次实习我有了许多的反思，只具有理论知识是不够的，更要有基本的动手能力，而这恰恰是我所缺乏的。通过实习我们更加体会到“学以致用”这句话中蕴涵的深刻道理。

我们的主要实践活动是参观xxxxxxxx机械厂和金秋红日机械厂，了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产，加工各类零部件的流程。实习期间，认真听从了指导老师的安排与同学们分组进行参观学习，认真听取各工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

通过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

生产实习已经结束了，蓦然回首，在为期并不太久的几天实践中，我们收获了数不尽的财富，或许在我们以后的人生中都不会再有这样难得的机会了，大家共同维护着集体的利益，积极树立着学校的形象。虽然没有经过长时间的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束，它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实践相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实践中检验自己。

这几天的生产实习虽然比较辛苦，也不知道这是庆幸还是依恋，但回想起来才发觉，原来乏味中充满着希望，苦涩中流露出甘甜——这次生产实习是有趣的、丰富的、快乐的。我亲身经历了从一块钢板到半成品，成品的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。这次实践经历所带给我的是一次能力的全面提升，我也认识到自己的很多不足，长期的学习使我远离了生产实习，动手能力特别弱，对压力的承受能力也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地面对工作中所遇到的每一难关。

经过这周的生产实习，我对机械设计制造及其自动化专业领域的知识有了更深，更广的认识。以前在学校了解的知识太狭窄，只把目光停留在仅学的几门专业课上，而且仅有的几门专业课学的也不是很精通。通过这次专业实习，我不仅在专业知识上有很大的收获。而且在对待学习以及生活的态度上更有了意想不到的收获。

**进厂实习的工作总结16**

我到一家化工厂进行实习，这次能有机会到化工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

>一、实习时间

20xx年x月x日

>二、实习地点

xx化工厂

>三、实习过程

第一天，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的so2、so3等易引起中毒，nh3容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、\_、氢气等都极易造成事故。

我们去化工厂实习的三个班专业是分析检测方向的，所以这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

第二天工人师傅还给我们介绍了化工厂的三大支柱产业——硫酸工业、钛粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

第三天上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻，so2、hcl、cl2、nh3，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是cl2，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。接下来是周末，休息两天。

第六天参观了工厂的h2so4废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的h2so4废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的h2so4废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

最后三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位（磷矿中的有效磷）和磷肥中的磷含量。我们四个人分析了磷矿粉中p2o5的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是，标准含量>=，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱？但看他没说，我也就没继续问下去。

>四、实习感想

化工厂很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

**进厂实习的工作总结17**

>（一）、实习简述

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导.

>（二）、实习工作说明:

我们这次实习，主要在玉龙的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

>（三）、实习单位简介、经营理念及发展历史:

（1）、玉龙集团

成都化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产20xx吨合成氨的小氮肥厂之一，20xx年改制后更名为成都玉龙化工有限公司，20xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的\_六好企业\_、\_精神文明工厂\_、\_全国环境优美工厂\_等殊荣。\_裕农\_牌碳铵、尿素获部优、省优。 98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产DCS计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在\_质量第一、用户至上\_的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐，20xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业市场占有份额30强，20xx年公司\_裕农\_牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，20xx年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵；成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂,玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站,也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地———青白江,一个具有诗意的名字,一块富庶的宝地,成都市的工业区,在这里云集了众多大小规模的国有企业,直到本世纪初,在历经各种变革以后,留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中,成都玉龙化工有限公司,不仅是一家很有活力的企业,也成了青白江区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地,蛟龙出水腾长空。”成都市技术监督管理局青白江分局副局长、书法家沈宗富为成都玉龙化工有限公司题写的一幅对联,以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树,任凭风吹雨打,它都坚定不移地挺立于大地,又如出水的蛟龙正腾飞于长空,比喻该公司的发展前景广阔。

玉龙化工有限公司的前身是1958年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一,坐落在四川省成都市青白江区大湾镇,后来更名为成都化肥厂, ,在全国很有名气。然而,由于设备落后、管理混乱和体制等原因,致使企业在获得短时间的一些成绩后,便很快就坠入了低谷。当时,在这个企业\_有大小独立核算的经营部门30多个,造成了资金严重分散、流失,其中一个分厂竟莫名其妙地就将500万元资金挥霍得无影无踪;一个年产25000吨合成铵的小型企业,居然有职工1600多名。这样一来,企业不仅已难再向前发展,甚至还负债累累。成都化肥厂已走到了破产的边沿!

1994年8月15日,成都市工交工委和成都市化工局对该企业的领导班子进行了彻底调整,当时在厂已有26年工龄、并已是经营副厂长的袁开全被任命为厂长兼党委书记,主持企业的全面工作。

袁开全上任伊始便提出“二次创业负重攀登”的口号,接着就采取了一系列行之有效的措施对企业进行彻底整治。首先是重新组建了一个专业化、知识化、年轻化的领导班子,当时在整个班子里,平均年龄不到40岁,其中一位厂领导才28岁;其次是开始收缩战线,清产核资,清理内部人员,重新选用人才,将大批闲散人员予以逐步分流,对人员和机构都进行了精简;最后是整治和更新生产设备,使厂里的生产恢复正常。

有了新的用人机制和健全的管理制度,加上新的治厂方略,再通过全厂干部职工的艰苦奋斗,成都化肥厂这个身染顽疾的企业,终于又起死回生了。

改革,不断探索新路子,似乎已成为有了生机的成化厂一直追求的目标。1999年,成化厂为了建立现代企业的管理制度,以产权制度为中心进行改制,成功组建了“成都玉龙化工有限公司”。职工和资产实现了身份置换产权变更、和机制转换三个,在企业内部建立了以法人治理结构为中心的现代企业制度,为企业轻装上阵参与市场竞争创造了条件。20xx年7月,根据公司发展所面临的形式和做大做强的要求,玉龙公司又与省农资集团公司进行了资产重组,实现了产权多元化结构。

玉龙公司在不断进行机制改革和制度创新的同时,还对公司原有的生产设备和生产技术进行改造,走新型工业可持续发展之路。他们在改造过程中,并不是简单地扩大再生产,而是尽可能采用国内外先进的技术、工艺和设备。近几年来,他们共筹措资金达一亿多元投入到技改、扩建中,先后组织了“合成铵四改六”、“尿素六改十”、“双一段直接转化”等六大项目的技改工程,对原来落后的工艺间歇转化改为连续转化,使之节省资源和合理利用资源,降低能耗,注重环保,提升效益。

这个资深的老牌企业,自建厂到这时前后共经历了两次改制,每一次成功的改制,都是企业的一次飞跃。当一个全新的玉龙公司诞生后,企业早已有了很大的变化:此时公司的员工已由原来的1600多人下降到740人,其中在岗人员只有500多人;公司生产的合成铵年产量,由原来的万吨上升到10万吨;尿素由4万吨上升为13万吨。改革使企业找到了出路,打开了崭新局面,为玉龙的发展和腾飞注入了新的活力。

现代企业的管理理念是以人为本,全面提高人的素质和体现人性化。作为玉龙公司的总经理兼党委书记袁开全先生,特别注重企业的人文因素。首先,公司在制定有关方面的制度时,内部一律实行全员竞聘,坚持公开、公平、公正的选用人才制度;其次,近三年来共投资70多万元用于对员工的培训。先后举办了技术培训班、管理人员中专班和MBA班,共培训员工420多人。今年又与西华大学达成协议,在玉龙举办了一个经济管理的成人大专班,为该公司培养高级管理人才。

关心员工疾苦,提高员工生活福利,这是袁总作为公司领导最得人心之处,也是他管理企业的主要法宝。随着公司效益的不断提高,公司便把员工利益放在首位,通过调整工资结构和修改奖金方案,使员工收入大幅度提高。玉龙公司是青白江区市属以上企业中员工住房面积、生活环境的企业,近700户家庭的平均住房面积达80平方米以上,而且,生活区还新建了两处漂亮的花园,其绿化面积达到了30%。

在“质量第一,用户至上”的生产经营宗旨指导下,产品深得用户好评和市场青睐,“裕农”牌尿素、碳铵属于部、省优质产品,20xx年到20xx年连续三年,尿素被评为省免检产品;20xx年,公司实现利润1158万元,今年1—5月,不到半年时间就已创利润1580万元,又创造了一个奇迹。

（2）、成都华明玻璃纸股份有限公司

成都华明玻璃纸股份有限公司于1993年发起组建，1998年与始建于19xx年的成都化学纤维厂资产重组。是中国西部地区生产粘胶短纤、玻璃纸和用天然气制二硫化碳的大中型企业。公司主要研究生产化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品。拥有4套粘胶短纤生产线、6套玻璃纸生产线和3套达国际先进水平的二硫化碳生产装置。公司\_天然气制二硫化碳\_技术为中国专利技术四川首届项目，通过近年来的市场开拓，已成功实现\_天然气制二硫化碳\_高新技术产业化，目前生产规模居国产设备第一位。公司玻璃纸品种数量多、规格齐全，居全国第一，国内市场占有率达40％以上，出口玻璃纸占全国出口总量的50％，粘胶纤维产销量占全国总量的8％，居全国同行业第五位。

**进厂实习的工作总结18**

时间真的不等人啊，我觉得自己在学校里面还没有学习太多的知识，就听到了学校老师要求我们去开始实习工作了，这让我反思了一下自己的这几年的学业情况，我虽然在学校里面没有出现挂科的情况，可是我的专业成绩也不算拔尖啊，所以我在找实习工作的时候也是吃了不少闭门羹的。

既然找合适自己的工作这么难，那么我也不过于强求太多了，于是我来到了工厂开始了我的实习生活，好歹先工作一段时间，或许这会让我找到以后的工作方向。

能来到工厂里面还是经过我一番寻觅的，现在虽然我们在网上找工作挺方便的，可大多数的工作和自己的预期是有差异的，所以我们在面试的时候可得机警一些才行，是多多实地考察了解一番后再决定去不去工作。

我在刚来到工厂里的时候，我其实是挺紧张且忐忑的，毕竟在我的认知里我认为工厂都是一些没什么\*\*的人才会来的，但是当我真正的进入到工厂里面之后，我发现自己的想法是十分错误的，因为这里面不仅有工作了十数年的高\*\*老师傅，还有不少全国各地的实\*\*学生，这让我意识到了一个工厂的运转可没有想象中的那么简单啊，所以我也收起了自己的一些小心思，开始跟着自己的组长认真的学习和工作有关的

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找