# 设备维护工作总结

来源：网络 作者：夜色温柔 更新时间：2024-06-12

*设备维护工作总结（精选3篇）设备维护工作总结 篇1 参加工作以来，自己能继续认真学习理论基础知识，注重联系实际。特别是1998年至年六年的设备维修保养工作及年至年两年的剑杆设备管理工作，使自己熟悉了设备的工作原理和性能，掌握了维修技巧，便于...*

设备维护工作总结（精选3篇）

设备维护工作总结 篇1

参加工作以来，自己能继续认真学习理论基础知识，注重联系实际。特别是1998年至年六年的设备维修保养工作及年至年两年的剑杆设备管理工作，使自己熟悉了设备的工作原理和性能，掌握了维修技巧，便于更好的将理论知识和实际结合在一起，指导生产工作。

年获得助理工程师以后，通过对c4040 4848 49”产品工艺和质量措施的研究和改进，总结形成了一套行之有效的有梭织机生产稀薄织物的工艺措施。这些措施被企业推广应用到所有稀薄产品上，并且沿用至今，经济效益显著。

年，通过反复分析和实践，采用给木梭加栽羊毛，增加纬纱退绕张力的方法，来解决中支纱产品纬缩?脱纬等小疵点多的问题，后来被推广至1157台布机;又相继试验将原剪锤式边剪改为sbjk82型间歇式快剪，解决毛边问题，推广至756台布机。通过以上两项措施的实施，使有梭匹分由年的14.5分/匹，下降到年的9.45分/匹。这些措施至今仍在发挥着作用。

年，通过对c21/210 7240 47”帆布产品的生产实践，对粗厚产品在有梭织机生产有了成熟经验总结。这些措施被分类应用到后来生产的所有粗厚织物上，效果明显。

年，通过对jc5050 7070 64”巴厘纱产品的生产实践，对强捻产品在有梭织机上生产进行了研究试验和经验总结。这些措施也被应用到了以后所有强捻织物生产上，有效保证了此类产品质量的稳定。

年至年，积极参加针对大山产品增加边强的攻关活动。通过实践活动，进一步加深了对布边组织结构的认识，通过对边纱穿筘方法的改变，有效的解决了布边断裂强力问题，赢得了客户信任。

年至年，积极参与新产品导电布系列产品的开发，通过织造工序的工艺制定与技术措施实施，认识了多种经纱产品织造措施和注意事项。新产品的上机，使企业有了新的利润增长点。

年 ，针对剑杆织机断经停车位调整难度大问题，积极试验，通过对制动器间隙安装标准的调整，解决了64台织机故障，为减少稀密打好了设备基础。同时针对多臂机故障高问题，将凸轮传动机构由螺栓传动改为键传动，减少了故障率和维修费用。

年，根据客户要求，在有梭布机上试验生产大卷装布，通过对卷曲部件的改造，使布机卷装达到1000米以上， 超过了设计限度，满足了客户要求。

在今后的工作中，要继续学习理论知识，不断充实自己，争取更大的成绩。

设备维护工作总结 篇2

作为公司的一名机修工做人员，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，力争思想上和工作上得到领导和同事的认可。在工作中我不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。我参与我厂各车间大小各式泵的检修、设备的检修、暖气、双氧水管道的改造等工作虽然我的技术水平不是太高但是我相信在以后的工作中，我相信我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得很大的进步。在今年，我将更加努力工作，勤学苦练。自己更加努力学习专业知识，使自己的技术水平更上一层楼。

今年的工作任务都非常重。水冶厂设备管道的改造，水冶厂管道设备的正常运行，公司会安排了大量的加班，但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多我的维修技术也在不断的提高。平时工作中也是争取每个维修机会在请教老同志的维修经验合理安排停水、停汽期间的检修任务，在需要检修的每一处法兰、每一处阀门同时仔细核对并负责把需要的垫片、阀门、螺栓等工具材料准备详细完善，缩短了停水、停汽期间的检修准备工作，按时、按质完成了检修任务。机修工作既有加工某个零件的清洗修整、调试，从庞大到转巧，都是机修的份内活，在大量手工操作的同时，机修又是一个体脑并用的工种，他们的工作不是一跷而就的，设备的故障判断、拆卸的顺序、间隙的调态都需要开动脑筋，需要多年经验的积累。，平时也多和老同志聊天学习。去年工作结束了，今年的工作也是紧张的开始。这些都是需要认真做好的工作，在工作中学习， 领会积累每次的工作经验。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰， 出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不

够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成我厂的维修工工作。在工作期间，我会不断的学习提高自己的技术。

在这一年，我本着“把工作做的更好”这样一个目标，除了做好本职工作，我还积极配合其他同事做好工作。一年来。尽管有了一定的进步和成绩，但在有些方面还存在些不足。有创造性的工作思路还不多，个别工作还做的不够完善，还有待在今后的工作中加以改进。在新的一年里，我将认真学习努力使思想觉悟、业务能力和工作效率全面进入一个新的水平，为公司的发展做出更多的贡献。

设备维护工作总结 篇3

20年设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备部全面贯彻公司20年TS16949的推广，提高管理、提高知识、提高专业能力”的方针，以制造部“提高生产、降低不良、节约成本”的年度目标为指导，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效专业团队”的部门年度目标。纵观设备部20年全年的工作，在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加，部门工作的重新分配，11个专项工程中又有多项涉及到的面较大，实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但设备管理部门全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，大事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作。20年设备部KAIJO机台金线使用量降低了3%，，每年降低成本合计约为人民币200万元。降低设备故障率和提高设备的运转，目前焊线零库存

细则如下：

一、节约成本：

1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

二、降低不良：

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

三、提高生产：

1、及时巡线，发现问题及时处理

2、制定设备保养，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时间，保证机台正常生产运行

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人( )，保养维修人员3人( )，新提升人员2人( )，人员稳定，圆满完成公司给设备部20的设定目标。

五、队伍建设

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行;并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

六、工作中存在的不足

1、在处理不是自己分管的工作时，表现不够主动，究其原因是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

七、总结

以上的缺点我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20年，工作重点主要放在保证20年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找