# 二管轮自我工作总结(汇总7篇)

来源：网络 作者：逝水流年 更新时间：2024-06-13

*二管轮自我工作总结1一、积极重视应对为了响应上级有关要求，校长在20-暑期校委会会议上成立了教师交流领导小组。分别由校长任组长、校务人员及办公室为组员，强化对活动的领导。二、关注互派对象根据局有关要求，本着自愿的原则，从本校在编各学科教师中...*

**二管轮自我工作总结1**

一、积极重视应对

为了响应上级有关要求，校长在20-暑期校委会会议上成立了教师交流领导小组。分别由校长任组长、校务人员及办公室为组员，强化对活动的领导。

二、关注互派对象

根据局有关要求，本着自愿的原则，从本校在编各学科教师中推选出教师开展交流。教师自主报名三人(白金辉、王林珍)，学校推选二(张爱良、俞雪琴、陆丽春)。后经过片域内的商议，最终派出三位老师到外校交流。同时从三所学校引进了三位交流老师。

三、实施掌握原则

1、克服了观望心理。因为是第一年开展活动，不少教师存在着观望心理，甚至抵触情绪。我们通过政策解读，交流座谈，对涉及对象进行沟通，动员他们积极参与交流。经过工作，有二位老师主动申报，体现了教师了解接受的心态，逐步克服观望心理。

2、克服了“惩罚性”。交流的目的是为了教育均衡，也是为了给教师积淀更加厚实的基础条件，为今后的职称晋升做好准备。一开始，有人认为出去交流应该是对工作表现一般的惩罚，事实证明，学校在操作中没有这一点做法，大家能普遍接受。

3、克服了“随意性”。开展交流工作政策性强，不能太随意。我们通过制定方案，人选摸底，谈话，最终确定了五个对象，在商议过程中，也充分尊重了民意。

四、具体工作措施

1、提高认识，营造良好的氛围。统一教师思想，引导教师积极做好交流工作。

2、精心备课上课，确保教师交流任教工作落到实处。考虑交流工作的有效开展，又要兼顾双方学校工作的实际需要，防止一哄而上。

3、实事求是，客观公正做好交流教师的考核工作。交流一年来，交流任教教师要对交流期间的工作做出认真的总结，学校进行了民主推选、考核，推出一位优秀者，全面做出评价。

五、收获经验及典型案例

进一步推进了教师爱岗敬业的热情和激情。我校白金辉老师能克服困难，勇挑重担，在另一位交流教师身体原因不能成行的情况下，主动到林埭小学交流，虽然路途远，毫无怨言，体现了良好的人格品质。陆丽春老师在叔同小学承担了寄宿制毕业班教学及班主任，全新挑战，压力空前，但能顶住困难，被学校推荐为考核优秀实属不易。

通过结对，进一步推进教师之间的互动交流，互学共长，改进教学方法，更新教育理念，缩小差距，促进区域教育均衡发展。另外，学校能做实做细交流工作，送上对交流教师的关爱。一年内，学校利用教师节走访外出交流的三位老师，利用春节走访交流到我校三位老师，送上节日的祝福，了解教师的需求，为教师送上关爱与问候。

我校恰逢百年校庆，来交流的三位老师能克服苦难，主动请缨，出色完成了学校交给的校庆任务，期间工作量重大，但是面对困难，他们克服下来了，很是不易。

**二管轮自我工作总结2**

我是技术援助科客服代表宫聪，此次轮岗被安排到配件业务科跟着配件业务员学习。

经过在配件业务科两周的学习和实地操作，让我学会了不少东西，更加明白了配件业务员工作的辛苦，在条件艰苦的办公环境里，他们每天面对服务站，而我们每天在舒适的办公室里面对客户，这是本质上的区别，尤其是因为公司原因没有配件时，那种以无奈的语气告知服务站，服务站却不以为然，这是令人头疼的事。相对而言，我们“幸福”的很多。

在配件业务科，我最大的收获是学会了使用博士德软件和配件业务员的DMS系统，知道好多东西都可以通过系统来查询的。同时，在配件业务科我也看到了不足之处，不知道是计划做的不到位，还是怕考核的原因会造成的?例如：服务站要定一个配件，这个配件在审核时库存明明是有的，但在发货的时候就没有了，查查原因，竟然是另外一个业务员也审核了另外一家服务站的这个配件，这样就造成了这家服务站的配件延迟发出造成客户抱怨。

还有件在配件业务科我认为很普遍的事情，就是服务站要一批配件，隔了好长时间配件是到了，但配件却坏了，又造成了客户的抱怨。

这些问题到底什么时候解决?都说是等搬到新库房就可以解决了，但愿到时可以解决这些问题减少客户及服务站的抱怨。轮岗后，理解了彼此之间工作的辛苦，其实大家都很不容易，有些问题大家都不想出现，但是现实就是这样，我们只能努力的去改变、完善这些问题，这样大运的明天才会有希望!

**二管轮自我工作总结3**

参加工作的这段时间，感触最深的是公司领导对我们青年员工成长成才的重视，以及对我们青年员工队伍建设的重视，从我们刚刚参加工作时的入岗培训，到目前正式走上工作岗位前的轮岗实习，无不体现了公司领导对青年员工的关心和支持。

对于轮岗实习制度，我的感触颇深，我认为轮岗实习制度最有利于针对大型工程类从业人员的成长和青年员工的职业定位，通过轮岗实习不仅可以让我们对“造船”这个模糊的概念有了清醒的认知，对于船舶建造的过程有了“整体感”和“立体感”，而且更重要的是让我们每一个人对于自己的职业选择有了清晰的方向，我们可以根据自身的专业和兴趣并通过某个岗位的实践经历来实现自身的职业价值。

下面就按照时间顺序对我这一年的见习生活的点滴进行一个总结，也也算对这一年我的成长经历进行回顾!

甲装车间——一切的开始

甲装车间是我工作的起点，是我真正走入造船行业的开始，也是从这里开始让我真正的认识、了解这个行业以及我将来要从事的工作。

最初的实习阶段，让我清醒的认识到了安全的重要性，师傅常常挂在嘴边的一句话就是“要注意安全!”这些话也深深地印在我的脑子里，安全是生产的保障，生产要有安全作为前提，每天跟着师傅工作，我也很快的对船舶甲装有了进一步的了解，甲装车间负责船舶甲板机械和一些管系的安装调试工作，真正的参与其中也让我对造船有了更加浓厚的兴趣。

四个月的时间，不但让我对造船有了初步的了解，同时对于三部的一些基本的生产情况也熟悉了，也使我自己真正的融入到了三部的生产生活当中。

技术质量科——体验另一种工作环境

甲装车间实习结束也就即将过年了，天气也变得冷了起来，上海的冬天真的很难熬，但是这个冬天对我来说还是非常有意义的，因为我开始觉得我的生活又变得丰富多彩起来了，这段见习期间，除了正常跟着师傅上船做一些日常工作，我们这届见习生一起办了一场迎春晚会，排练的日子很开心也认识了很多新朋友，最后的晚会还算成功，最主要的是这个过程让人难忘，就这样这一年就结束了。

我技术科得师傅是一个有着三十年现场工作经验的老师傅，很多现场遇到的难题都要他亲自去解决，跟着他也让我对造船又进一步认识和了解，尤其是一些技术上的问题。在技术质量科的实习中我跟着师父主要是负责船舶除了电气以外的所有技术指导与实施工作，师父每天会带着我到船台和码头正在施工的船上进行巡查，找出在技术上出现问题或者不符合技术要求的地方，然后叫下面的施工人员进行修改、整顿。

通过一段时间跟着师傅的巡查和师傅的讲解，我发现我们现在造船的主要力量都是来自外包队和协力工，他们大多数没有太高的学历，对于一些工艺只能是了解表面，而多数情况是本厂工人告诉他们所要做的工作之后他们自己到现场施工，在遇到一些不负责任或者能力差不负责任的人，在船舶建造过程中就会出现很多明显的错误，比如我们看到在船舶通道两侧的墙体铁皮安装的不到位;会有一些明显的错位，一些零件的安装方向出现错误;还有就是施工人员对于一些工具如焊枪、管子等乱堆乱放，造成了极大的安全隐患。遇到这些师傅都会上去跟负责人员指出来。

生产管理科——飞快的进步

生产管理科的主要工作职能我认为主要是“为生产服务”，组织、协调、分配、计划各个车间、科室的生产任务，及时根据工作实际情况变更生产计划，并监督执行;保证报验的正常并且高质量的完成，协调船东、船检、公司质量保证部门对船舶修造进行的监督、检查。

可以说在生产管理科的一个月让我从另外一个角度认识了造船，这段时间更多的是和船东、船检，这与之前的生活完全不同，也真正了解了船舶建造的新的阶段，这段时间是我无论说是对于船舶机舱管理、报验流程、以及生产科的工作都很好的了解。

机装车间——再次回归

从科室回到车间其实内心多少会有一些不适应，对于工作环境，工作内容，接触的人都有着很大的改变，其实这也算是一种回归吧，回到最初，就像刚来时一样，车间能交给我们的其实真的很多，现场的经验对于一个造船人来说是十分重要的!

机装车间的师傅是负责主机安装的，从主机吊装，穿轴到对中报验，这个过程需要很多的耐心和经验的积累才能做好，跟下来两条船，让我也重新给自己定位，让自己的心态也回复到最初的状态，无论说在车间也好，科室也好，我们要做的就是把自己的工作做好。

一点感受

车间的工作真的很苦很累，尤其是对于像我这样刚毕业的大学生，开始真的很难接受，不过现在已经把它当做一件平常的事情来看了，这在某种意义上来说也算是进步吧，不能说喜欢车间的工作环境，单起码我现在能够接受并且能够做好自己的工作。

整个实习过程中我也深感英语的重要性，有好几次跟着师傅和船东打交道都让我感到十分的惭愧，惭愧自己英语水平的浅显，惭愧自己不能帮助师傅完成与船东的沟通，也就从那时候起我的工作服口袋里面就多了一个记录专业英语单词的本子，电话里也多了一个查英语单词的软件，在船上，在与同事交谈中遇到不会的不懂的就马上记下来，马上查出来，上学时没有感觉，现在才知道英语却是这么的重要。

船舶行业是一个高危行业，我们要时刻注意保护自己，这样才能保证生产生活的正常进行，也是对自己负责任的表现，安全意识应该时刻放在首位，也要注意排除身边的不安全因素，来确保他人的安全生产，这也是作为一个船舶管理人员应有的义务和所要具备的素质。

对于见习生管理的几点建议

一、见习生带教师傅的安排应该由人事科把关，根据往年见习生的反馈来适当进行调节。

二、适当安排往届大学生与见习生的互动，结对子等等，能更快更好的提高我们各方面的能力。

三、鉴于三部地理位置等的特殊情况，对于新进大学生应该有更多的情感疏导和关心，要增加大学生的对于工作的热情和信心。

结束语

去年八月我们来到这里，而在隔年的火热夏季，我们也将结束我们的见习生活，正式走上工作岗位，这一年有过失落、有过沮丧、有过一个人在上海这座大都市的迷茫，但是，我知道我还年轻，还有很多时间和能量来完成我的梦想，来让我身边的人过的幸福快乐，想想这些，眼前吃的一点苦，忍受的一点孤独，又算得了什么呢，我始终相信通过自己不断的努力，一定会在造船行业上有所作为，不为别的，只为了那些一直关注我的人。

见习阶段的学习过程加深了我对沪东中华的感情，作为一名新人，我直观地感受到了大工程的概念，我希望自己能够将这份情结转化为职业生涯的一个完满开端，让我能够在这里发挥自身优势和专业特长继续坚定的走下去，我深知这是一份艰苦的职业，虽然不能像其他同学那样享受一份轻松职业的闲逸，但我知道这条职业之路会让我真正的成长为一名优秀的工程技术人员，在这里我会踏踏实实的走好脚下的每一步，谨记“千里之行，始于足下”。

**二管轮自我工作总结4**

近三周来在济公家酒坊营销部的轮岗实习体验，可以说让我身心疲惫，晒黑不少，但却是收获颇丰、乐在其中，又备受震撼。

营销轮岗是与部门人员相互认识开始的，但在第一个简单的“自我介绍”环节就出了问题：我们报出自己名字后就没了下文。经过与老业务人员的交流，我才明白原来“简单的自我介绍”并不简单，一个完整的自我介绍应该包括姓名、籍贯、专业信息、兴趣爱好、座右铭等等。作为一个业务员，以上每一项在向别人介绍自己的时候都有助于拉近与客户的距离。这只是一个开端。

接下来的日子，我从对销售毫不知情到渐渐了解、熟悉，最后能够基本掌握市场维护过程中的一些步骤。其中最重要的还是“销售八步骤”的学习：做准备、打招呼、细检查、找需求、提建议、达协议、作陈列、勤记录。“打招呼”要观察店主情绪，选择恰当的话题，“找需求”要从看似轻松的对话中发现问题。刚开始我因为缺乏较强的沟通能力与敏锐的洞察力，跟着前辈进店后只是机械性地记录，紧张到很难找话题与店主聊天以及发现问题。后面几天就慢慢放松下来了，既能自如地和店主交流也能发现公司产品销售存在的一些问题，但离做好还有很大距离。在走访过程中我还发现，店主需要在业务员的不断敦促下才会进货，稍有松懈就可能让竞品趁虚而入。就这样我白天在外面冒着酷暑拜访客户，傍晚的时候做报表将信息反馈上去。每天虽忙忙碌碌，但感觉很充实。

营销，的确是份具有挑战性、磨练人意志的工作。但正因这挑战和磨练，它才变得更有魅力和意义。成功的营销，不仅仅是销售出东西，更是一种理念的传播：试图让别人理解并接受我们的理念，共同发展。

营销轮岗，是我进入职场跨出的第一步，机会弥足宝贵，回忆过后留给我更多的是收获与思索，我将会以热情的胸怀饱满的斗志投入到下一阶段的工作中去，期待我的表现吧!

**二管轮自我工作总结5**

一年的轮岗工作紧张忙碌而又倍感充实，在不断挑战自我的同时我受益匪浅。

这一年，我克服了路途遥远出行不便、所带班级调皮生多等种种困难，勇挑重担，继续承担毕业班的教育教学工作。

一、教学工作。

我积极响应教育局“课内比教学”的号召，积极参加校内外教学研讨活动，一年时间，听公开课达五十多节次，不断汲取他人的宝贵经验，充分运用学校现有教育教学资源，改革课堂教学，取得了明显效果。

所带班级学生学习积极性高，所任班级教学质量有了明显提高，在上半年的期末调考中取得了优异成绩，班级两名学生跻身区300强。

二、班主任工作。

我一如既往，乐做学生的朋友，注重活动育人，寓教于乐，受到学生的深深喜爱，家长的信赖和欢迎。所带班级活而有序，学生个性张扬。

在“课外访万家”的活动中，我和家长密切联系，争取到他们的`支持与配合。在家长会前，我精心备课，在汇报常规工作的同时，还针对家庭教育中的误区，给家长上了生动的一课，不少家长均夸奖这是近几年来质量最高的一次家长会。一年来，特别要感谢崇仁汉滨的领导干部，给了我无私的帮助和深深的关爱，让我在充分锻炼的同时，日益成熟。在今后的工作中，我一定扬长避短，争取更大的成绩!

**二管轮自我工作总结6**

我从家乡来到天池能源得到了第一份工作，公司安排我到南露天煤矿轮岗实习。从刚开始踌躇满志到现如今的激情饱满奋勇争先。在实习期间通过在各个部门的轮岗学习，不断的学习和总结各个部门的工作经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的能力，为定岗的顺利进行总结了经验。

在工作中要有良好的学习能力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自己能通过相关途径自行解决能力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

良好的人际关系是我们顺利工作的保障。在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的`地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过轮岗，把自己学习到的理论知识运用到社会的实践中去，再从实践之中总结获取工作所需的技能。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行参加定岗工作打下了基础，明白了自己想要得到的以及能为南露天煤矿达到年产1000万吨做出自己应有的贡献。实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自己的要求

经过过去实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论素养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、提高工作积极性和主动性

轮岗实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入施工现场不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会，为公司创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮助，我会继续努力的。扎根在戈壁滩，做这里的主人;成为戈壁滩上坚强不屈的胡杨。

**二管轮自我工作总结7**

4月10号，离开梅江二期工程，来到了八里台工业园区的加工厂。在来加工厂之前，就听很多同事说过，加工厂是能学到很多东西，能看到整个制作工序。

由于学校的原因，我在加工厂只呆了短短的十天时间，但是在短短的十天时间里，我还是学到了很多知识以及自己亲自参与了许多工序的制作。首先学到了最重要得一点：安全。在车间加工第一要务就是保证安全，安全是加工的条件;安全是学到知识能够以后再应用的保障，倘若自己受伤，所学的知识也就可能一无所用啦，对公司做出贡献那就更谈不上啦，反而会给公司带来一些不必要的麻烦。所以说安全是我学到的第一个重要知识。

其次，学到了有关机器和加工制作的知识，加工厂总共俩个车间，东车间和西车间，东车间主要是材料归置库，另外还有俩个仓库，一台打胶机器和一台卷压机。在这个车间，我参加了材料保护膜的粘贴，看似简单的贴膜也是有很多规则要求，如：贴上去的保护膜纸不能有气泡，气泡会影响到保护膜的粘度性和粘贴的牢靠性，如果有气泡，后期切割后保护膜就会脱落，这样对材料不能起到保护作用同时也会造成保护膜纸的浪费;同时我也参加了窗户的组装，原来一直想不明白窗户拐角是靠什么来连接，看不到拐角有任何钉子之类的，在做完一个之后才恍然大悟，原来窗户拐角的链接根本不用钉子，全部用的是拐角连接件，然后打上相应的胶用组压机挤压就完工。自己亲自用全部的力气去拽过组装好的窗户，没有一个我可以拉开。想想这样的做法既安全又保证了窗户外表的平滑性。

西车间是主要加工车间，有四台平台手摇式切割机、一台自动切割机、三台双轮缩头锯床、一台自动脚码机、七台打孔铣机、俩台冲压床、一台铣耳机、一台组压机、一台加工中心机床。在这些机器我操作了平台手摇式切割机、缩头锯床、打孔铣机、组压机。平台切割机主要是对工业大学工程所需要的格栅和金属网罩的切割，格栅的切割是一个比较劳累而又需要精细的活，角度不能有丝毫的误差，在保证加工都正确的情况下同时也要保证机器的安全，大齿轮高速的旋转与格栅的摩擦会发出巨大的噪音，即使我拿东西塞住耳朵还是无法消除噪音，消除噪音唯一的办法就是不停的给齿轮涂抹机油，机油味，铝屑混杂着随着齿轮高速旋转漫天飞，这样的空间真的不好受，但看看自己加工完的材料，不仅完成了加工还学会了如何定角度来加工带有角度的材料。金属网罩的切割相比格栅的切割就简单轻松多了，轻松是轻松但任然不能有一毫的差错，在切割金属网罩的时候明白了’差之毫厘谬之千里“这句话，自己算了一下，假如切割一个少了0。1mm，看似很小没影响，但是十个就会差1mm，一百个就会差1cm。，一千个就会差10cm，将近几千个隔断那将会差就会很大的距离啦，算完了以后自己心里突然有种后怕的感觉，还好是工头在给我把关检验加工完的材料是否合格，要不然就要闯大祸啦。所以通过这俩个材料的加工，自己明白了加工的严谨和精准，也明白了工头为什么会那么严厉的对待我们这些刚来的实习生，现在真的很感谢工头师傅们。在车间还操作了加工中心机床，主要加工了梅江工程所需要的挡雪杆，因为在梅江工程实习过，所以在梅江就认识了挡雪杆，但并不知道它是如何加工，在车间自己亲自用中心加工机床加工，在电脑中载入已经画好的图纸，设定好孔间距，调好钻头的方向输入给机器便能加工出来了，是一道比较简单的加工工序;在车间还操作了有窗户、T码的打孔以及窗户的打钉、格栅的铣耳等工序。

加工厂短暂的实习，虽不说学到了有多精的知识，但至少让我了解到了很多以前未曾接触过得知识，也为自己助长了自信，自己也有能力去干好一些加工工艺的，唯一遗憾的是自己没能够看到卷压机的工作程序，去看看它是如何制造出屋面窗户上端所用的屋脊盖和屋面板的!能够有一次在工地和加工厂实习的经历真的是能够对设计起到很大的帮助。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找