# 拉丝模具抛光工作总结(实用10篇)

来源：网络 作者：翠竹清韵 更新时间：2024-06-30

*拉丝模具抛光工作总结1首先请允许我代表南京环茂建筑安装工程有限公司对你们的到来表示热烈欢迎！对各位在百忙之中抽出时间前来参加板西C地块住宅小区会所、幼儿园工程竣工验收表示衷心的感谢！下面我把工程向大家做一个简单的汇报：我公司承建的板西C地块...*

**拉丝模具抛光工作总结1**

首先请允许我代表南京环茂建筑安装工程有限公司对你们的到来表示热烈欢迎！对各位在百忙之中抽出时间前来参加板西C地块住宅小区会所、幼儿园工程竣工验收表示衷心的感谢！下面我把工程向大家做一个简单的汇报：

我公司承建的板西C地块住宅小区会所、幼儿园工程由南京河海大学建筑设计研究院设计，雨花台区质量监督站监督，南京工业大学监理公司监理。该工程于20xx年10月1日开工建设，于20xx年10月30日全面竣工，本工程会所建筑面积为㎡，框架二层，室外地面至主屋面高度为幼儿园建筑面积为㎡，框架二层，室外地面至主屋面高度为，室内墙面天棚批白水泥腻子、刷白色乳胶漆，楼地面为水泥硬化地面，塑钢门窗、外墙装饰为涂料和面砖、墙裙为灰色文化石贴面，线条优美、色彩协和。屋面为双层防水现浇混凝土上人屋面。安装工程有强、弱电、给排水、消防系统等。

本工程在业主、监理等单位的参与监督下，严格按照设计图纸和现行的施工规范要求进行施工。根据业主对工程质量、工期要求，本公司与项目部多次召开协调会议，确立了施工程序及班组之间的协作关系。根据实际情况，对项目管理人员、各班组进行全面交底，明确各自的责任，提高认识。对质量目标、工期进度、文明施工、安全操作等编制科学可行的施工方案。

在施工过程中切实实行建设工程监理制度，对各种材料、产品进场均有监理现场见证取样，严格按照规范、规定进行试验，杜绝了不合格材料的材料使用，砂浆、混凝土严格按照配合比进行计量，每道工序都履行报验手续，验收合格后方可进行下一道工序施工，确保了工程质量。该工程已按合同和设计要求施工完毕，各系统的使用功能已形成，运行正常并且符合有关规定的要求。

会所、幼儿园工程中原材料、构配件检验报告各30份，各类试验报告份各65份，验收纪录各32份，其他技术资料98份，工程技术资料齐全有效。本工程观感质量经初验检查，结论为好，本工程在施工过程中做到文明施工，施工现场标化管理，得到各级领导的一致好评。

今天的\'验收中，热烈欢迎各位领导、专家、同仁多提宝贵意见，我们将在保修期内无条件完成各项任务，保证业主满意。在施工过程中，我们得到各级领导、特别江东房地产综合开发公司、工大监理公司、雨花质监站及河海大学建筑设计研究院的关心和支持再此我代表南京环茂建筑安装工程公司全体员工表示衷心的感谢！同时，对今天前来参加验收的各位领导、专家、来宾再次表示感谢！

**拉丝模具抛光工作总结2**

我是注塑车间的一名模具维修工人，xx和xx两年来在车间领导的正确领导下，紧紧围绕车间年度工作思路开展工作，工作中严格要求自己，很好的完成了各项维修工作任务。主要工作如下：

在工作的两年时间里，我勤勤恳恳，扎扎实实，脚踏实地地做好一个维修工人的本职工作，认真完成车间领导交给我的各项维修任务，众所周知注塑车间是二十四小时不停机工作，在生产过程中模具无论何时出现故障，我都能及时解决问题，从未因为维修不及时影响生产。比如有一次，在晚上下班前十一点半钟左右，250克注塑机、机芯体模具和G4表模盒模具同时出现故障，为了不影响零点班的正常生产，我一直维修至下半夜1点多钟，放弃个人休息时间，直到设备模具正常运转，我才放心回家。这样的事情经常发生，还有一次，周五晚上后半夜机芯体模具出现故障停了两台设备，第二天周六休息我放弃了休息时间，积极主动赶到厂里排除模具故障，一上午时间过去了，尽管非常疲惫，我看到设备又恢复了正常工作，我非常愉快地离开了工厂。

在厂里资金困难，原材料涨价情况下，我在工作中勇于创新，大胆改革把机芯体模具双浇道改为单浇道，减少了一半废料，每年可为我厂节约十万多元的原材料费用，并且为运输和粉碎工人减轻了一部分工作量，工厂借鉴我的创新经验，xx年加工新的.机芯体模具时直接把双浇道改为单浇道，为提高效益降低成本作出贡献。

在夜班生产没有检查员和工艺员的情况下，我兼职做了大量工作，检查制件、调整工艺，工作中我能严格把关，认真检查每个产品的质量，出现问题及时与其他工人沟通调整工艺，不计个人报酬很好完成领导安排的各项工作任务。

xx年我参与了新制造的机芯体模具的验收工作，在验收工作中我注重知识的积累，积极主动与南方师傅交流工作经验，并把新经验运用到模具维修工作中。还有幸参加了义乌举办的注塑机、塑料模具博览会，开扩了眼界，增长了知识，我把新知识新经验运用到自己的维修工作中，为工厂的进步尽个人所能。

成绩的取得得益于领导帮助和同事们的支持，今后我将努力工作，勤于思考，勇于创新，为我厂的腾飞尽职尽责。

**拉丝模具抛光工作总结3**

  1.工作角色没能转换过来，导致工作思想还停止不前，已影响装模工作，后续会积极改正；

  2.品质方面业务不熟练，三检耗时过长，这种问题会向装模师傅请教，和质检员沟通协调，积累经验，学以致用；

  3.装模速度慢，模具找不到，经验不足，工具准备不充分，以后的装模生涯会一直向师傅虚心请教，强化自身，所需工具提前准备，库存不足时，会报上级请购。人无完人，个人始终不能发现自身不足，所以，在成长的道路上，还需各位同事，各位兄弟来批评指正。

  总之，学习是无止境的，我将更加努力工作，在各个方面积极拼搏、努力进取，认真完成工作任务，为班组做出更多的贡献，力争成为一名更优秀的员工。

**拉丝模具抛光工作总结4**

目前本队设备的维修保养主要由大班班组师和工程班组协力完成。大班负责设备的管理、检修工作和现场操作人员的培训、管理工作，工程班组负责设备的使用、维护保养工作。设备定人定岗，每台设备和设施都有相关人员管理。

在材料方面，本队根据现场施工情况，对配件的实际消耗情况编制了本队的必备品备件的消耗定额和储备定额，并指派由专人负责管理。除此之外，本队根据每年的设备检修计划、实际消耗情况和储备定额制定年度、季度、月度配件需求计划，确保备品配件能够及时供应，使设备的检修维护能够顺利进行。

**拉丝模具抛光工作总结5**

我们告别成绩斐然的20xx，迎来了充满希望的20xx。过去的一年，我有付出也有收获，有欢笑也有泪水。20xx年，在领导的正确指导下，在同事们的积极支持和大力帮助下，我圆满的完成工作任务，现将一年工作总结如下：

>一、20xx工作总结

年开发x模具x付，自主开发x付，模具产值x左右。注塑模具维修、冷冲模具开发及维修的模具产值x左右。x模具、x模具、x模具，共x付，模具产值x万；

年x月份在公司和部门领导的指导下，在没有影响新开发模具进度的同时，完成了公司的搬迁工作；

3.车间员工考核制度进行了改进，有原来的固定工资工资，改变为考核工资。考核工资制度使员工提高了工作积极性也提高了工作效率，有原来的不愿加班到现在的自愿加班，只有把工作完成才有考核工资，淘汰了加班不见效率的思想；

4.在技术科、注塑车间的帮助下对模具的结构进行了改进，有原来的半自动生产，到现在的全自动生产，现在基本上把，抽芯模具、下托模具、弧形l板模具、手柄按钮模具及个别的手柄模具全部改为全自动生产，从而提高了生产效率降低了生产成本；

5.规范模具的维修方法，降低产品的.不合格率，对于模具生产量比较大，容易损坏的配件进行材料特殊处理及准备备件。

>二、20xx年工作不足

1.模具新开发水平不高，与广东、深圳模具的差距还很大，投产使用的合格率不够高，磨合时间长；

2.模具设计能力不全面，制造工艺安排欠缺；

3.车间管理上，坚持每周有计划，责任明确到人，考核制度还不够健全。

>三、20xx年的工作计划

1.提高模具开发的能力，加快模具开发进度；

2.提高全体员工的整体技术水平，对员工每周进行车间内部培训，让有经验的老师傅一起与大家共同分享工作经验，学习先进技术。通过消化吸收国内先进模具，提高模具设计开发能力；

3.加强模具供应商管理，寻找高水平模具制造商、模具加工商，使模具的精度、寿命有很大提高；

4.加强模具管理，建立模具台帐，对模具的加工工艺、注塑使用参数、使用寿命做跟踪记录。以便于对模具问题的分析解决；

5.提高服务质量和速度，转变工作观念，以服务生产线为主导思想。通过考核办法优化，调动员工的积极性。达到提高速度、提高质量的目的。

随着20xx的到来，可以预料，我们的工作只会更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为xx贡献出自己的一份力量。

**拉丝模具抛光工作总结6**

1、员工治理。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“做好每件事，成就每个人”的人本思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了质量治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。严格质量工艺是生产顺利、质量达标的保障。工艺执行取决于员工的敬业态度工作和责任心。针对某些员工质量优势淡薄的实际问题，除要求加强班组管理外，同时我更强化了个人管理，进一步对其进行单独进行工艺质量方面的培训，提高其质量意识。完善执行工艺信息反馈制度，要求操作工加强对控制的工艺指标随时进行检查，并班班作好工艺执行反馈记录，以便质检科及时解决。对记录情况的工艺记录，我们一并纳入员工们的月度绩效考核。通过这些措施有力，在工艺执行的保障了生产的顺畅进行。

一年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、9月外部客户反应M欠流，引起的质量反馈事故。因某次清理树脂槽里的残料，引起的某一工艺参数没有达到优级标准。

2、由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，4月份就出现了超过故事的消耗指标。上述问题已成为全年质量方面的重要事故，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

即将到来的新一年度，我们将紧密团结在公司、车间的四周，奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，维公司的节能减排的战略方针，抓好落实，特别是工艺质量的严格执行，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

作为车间工艺执行的直接监管者，认真学习了公司、车间的节能减排的工作思路，针对职工对节能减排认识不足的现状。通过不懈的努力取得了较好的效果，下面我就对这段时间我的工艺工作总结范文总结：

**拉丝模具抛光工作总结7**

时光飞逝，转眼间20xx年就要过去了，回首过去，自己成长了，又忙碌又充实，有许多值得总结和反思的地方，现在就一年来的工作学习情况总结如下：

工作回顾，开始的20xx年时间，主要是熟悉工作环境，融入团队，学会开机，注重安全和品质。在师父手把手的教导，如何安全操作，叫我们品质，怎样提高效率，让我在工作初始收获不少，尽快融入冲压团队，跟上前进的脚步。在转正后的工作中，我严格遵守安全操作规程，按照产品品质标准生产，在此基础上，再追求效率。因为没有安全，就什么也得不到保障，没有了品质，就没有核心竞争力，就等同与没有客户没有市场，我是这样认为的\'。通过一年的工作与学习，工作能力都有了一定的提高。对于冲压件质量问题处理，都有明显的进步，有了一定的判断、分析能力。

>一、现工作介绍

现在是辅助装模工，要承担起装模具的工作，做好产品的首检和抽检工作，还有车间生产纪律的监督.一个岗位并不是想象中那么简单，每个岗位都有它独特的一面，也有很多让我可以学习的地方。在此我非常感谢部门领导给予我这个学习的机会，也感谢组长和装模师傅对我的指导和教诲。

>二、自身缺点

1.工作角色没能转换过来，导致工作思想还停止不前，已影响装模工作，后续会积极改正；

2.品质方面业务不熟练，三检耗时过长，这种问题会向装模师傅请教，和质检员沟通协调，积累经验，学以致用；

3.装模速度慢，模具找不到，经验不足，工具准备不充分，以后的装模生涯会一直向师傅虚心请教，强化自身，所需工具提前准备，库存不足时，会报上级请购。人无完人，个人始终不能发现自身不足，所以，在成长的道路上，还需各位同事，各位兄弟来批评指正。

总之，学习是无止境的，我将更加努力工作，在各个方面积极拼搏、努力进取，认真完成工作任务，为班组做出更多的贡献，力争成为一名更优秀的员工。

**拉丝模具抛光工作总结8**

  1、配合xx公司进行项目日程的管理与进度推进；

  2、负责与xx和xx公司相关负责人接洽，协助公司相关部门与他们进行相关技术对接工作；

  3、组织召开项目会议，并对相关问题点进行记录、整理、反馈、确认，并跟踪落实整改；

  4、负责xx项目物流、回款等相关商务工作；

  5、负责xx项目验收相关技术文件的采集、整理、翻译、移交、归档等工作，主要包括模具动静检查表、补焊记录、检具xx报告等相关资料。

  第二阶段：20xx年x月至20xx年xx月份

  经过上一阶段的培训和学习，我在项目管理、公司流程、模具相关知识方面有了一定提升，逐渐能够应对工作各个方面的要求。这一阶段，由于xx项目的结束，我的工作主要是以xxx和xx项目为重点，从事相关项目管理、商务并为客户验收提供相关服务等方面的工作。

**拉丝模具抛光工作总结9**

在这里我接触了许多新的东西，在这里学习期间觉得自己也应该懂得很多，开始的时候对这些东西还是比较感兴趣的，觉得这个学的应该比较简单的，但是到了后面就越来越难了，不管是操作人员还是其它的师傅们说的一些专有的名词也不知道，自己慢慢的意识到学的东西还有许多，现在说到这些专有的名词就懂啦，也可以自己看懂啦。

来到天津科技，第一天听谭总跟我们交流实习中一些事情，对我这样一个刚实习的人来说无疑是一种入门的指导课，而且感触颇多，后来多少接触过几次，更是很佩服，人应该有种学习的精神，从他的身上能找到自己渴望学习的东西。

到了车间，刘佰通工长给我讲了许多安全事情上的问题，让我们怀着一个一切做事小心谨慎的态度去面对我们面前的机械和电器设备，在分组以后，我被分到调试组中，刘国庆大哥针对我们刚从校内出来学生实践能力差的弱点，给我们几个讲解了许多元器件的功能和作用，接线方式，图纸说明，系统学习了UPS，空开，交流接触器，电机，变频柜，热继电器，温度开关等等许多电器元器件，然后由孟凡林，唐越等几位哥哥带我们进入调试程序，方法是：

先测三相平衡，通断，绝缘等等，保证前期准备工作，开始上电进行调试工作，开触摸控制屏上出现什么故障，对应图纸去找，并且排除故障，等他们保证主控机舱控制柜正常运行，然后给我们出几个长见的问题，让我自己动手去排查，从而改正。

**拉丝模具抛光工作总结10**

>一、质量方面

作为生产车间，质量是我们永远的追求！在工作中，我们对产品质量严格把控，做到产品出炉就要被严格的检查，并在经过了第一轮筛选加工后送往，质检部进行第二轮筛选。

生产产品，质量是永远的第一要求，这已经是每个在生产行业的人都明白的道理。但这毕竟是一个细致的要求，在工作中有些新员工因为对工作的不够严谨，或是经验不足的缘故，导致漏掉了产品的一些问题！所以，在工作中就出现了各种问题。

为此，领导们无论是在何时，都会提醒大家，质量的重要！尤其是在生产的车间，一旦出现错误，就是一批的产品出错！如果不能及时的发现，那就会造成一定的损失！

>二、效率方面

尽管质量是第一的要求，但毕竟我们不能像是打磨艺术品一样的去对待工作。面对订单众多的阶段，我们就要靠个人的经验和能力来优化自己的工作效率。在工作中，尤其是一些经验丰富的老员工，最能及时的发现问题，并及时的去解决、上报。为此，我们也一直致力于经验的分享以及以旧带新，让老人带着新人做，以此来提高团队的整体能力。

>三、管理层面

在管理上，我们在上半年里加强了对员工的要求，并且也及时的推出了惩奖制度。在此制度下，员工们都积极的寻找工作中的问题，并及时的上报给班长。这不仅让我们了解了工作中的各种问题，也积极的带动了员工们的积极性，提升了工作的热情。

>四、上半年的问题

说到工作的问题，主要也还是在管理上。为了保证车间安全管理以及员工们的健康保障，在车间里是严谨抽烟这一行为的！但是在检查的时候，却仍然有不少的员工在厕所、器材室等地偷偷抽烟，屡禁不止！为此，在今后还要更加严格的加强管理和惩罚制度，将违反规定的行为及时的消灭！

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找