# 关于轧辊使用的工作总结(汇总16篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2024-07-09

*关于轧辊使用的工作总结1轧钢作业区21日进入联检工作阶段，作业区提前召开了联检准备工作会议，要求酸轧班组四个班组派两名同志配合作业区安全巡检。作业区对参加巡检人员召开了专门会议，对检查内容逐一讲解并提出要求：1、要求各班组天车司机，必须遵守...*

**关于轧辊使用的工作总结1**

轧钢作业区21日进入联检工作阶段，作业区提前召开了联检准备工作会议，要求酸轧班组四个班组派两名同志配合作业区安全巡检。作业区对参加巡检人员召开了专门会议，对检查内容逐一讲解并提出要求：

1、要求各班组天车司机，必须遵守冷轧联检规定，如果指挥吊车人员不带指吊臂章天车司机禁止吊装。联检期间这项工作执行较好。

2、作业区巡检工作落实到实处，乳化液更换冷却水管打开时因阀门问题水压一直较大，超出预定时间因为是二级动火区域，作业区安全监护人员严防死守一直监护到施工结束。

3、安全巡检在这次联检起到了重要作用，没有规定检查时间，巡检人员一直在现场来回检查，纠正违章、检查氧气、乙炔瓶、动火点灭火器材、地面防护，等等。确保了联检顺利进行。

4、作业区成立了青年服务岗，准备了饮水机、药品、水杯主要服务现场施工单位人员饮水问题，施工人员比较满意青年服务岗的服务。

5、作业区联检共查处施工单位没带安全帽违章一起，因联检损坏现场地面两起，同时对施工单位罚款处理，（安全部门处理）

6、联检接近尾声时因酸再生煤气热值一直不稳定，需要煤气放散，而且这次时间较长需要在酸再生周围对现场戒严，防止路过行人被煤气熏着中毒，作业区派出五名同志分五个控制点警戒，对行人解释不要在此处行走危险性，经过十多个小时轧钢作业区顺利配合设备这次煤气作业。

联检期间作业区班子把安全工作放在首位，要求天车作业人员严格按照相关规定执行，对与违章指挥和不带臂章指挥坚决不吊，对哨音不清、手势不明不能动车，必须确认清楚准确后方可动车。对于现场动火点必须一点一证，消防设施齐全，监护到位方可动火。动火期间监护人员全程监护。动火证审批必须由安全员和主任助理以上领导两人签字，方可动火。

联检期间作业区安排每个班组派出两名责任心强的人员，佩戴安全检查臂章，和值班长、安全员一起组成安全巡查队，进行24小时流动检查，尤其加强各个用餐时间的现场巡视，检查人员发现违规动火和无监护动火给与制止和汇报，有效的保证了现场动火安全。

作业区安全员杨柳松联检期间每天坚持在现场流动检查，每天早晨给流动检查员开会，布置当天重点工作和重点检查部位，对流动检查员反馈的信息及时检查确认。酸再生煤气抽堵盲板期间始终现场监护、检查。联检期间杨柳松孩子感冒发高烧，他并没有因次而耽误工作。保证了检修期间的安全工作。

**关于轧辊使用的工作总结2**

为了发挥团员青年在创建安全生产示范中和日常生产中的先锋模范作用。轧钢生产作业区在联检期间组织开展青年服务岗活动，为联检期间现场的检修工人提出的饮水、擦伤及生病等问题提供了保障。

作业区团支部在10月24日、25日两天，每天早8点开始设立，至检修项目结束为止，在轧机区域设立了青年服务岗，备有饮水机，常用药品及一些处理轻微擦伤的医疗品。青年工人在岗期间能够主动给检修工人送水、为生病的工人找药、为擦伤工人处理伤口，很好的体现了青年服务岗设立的目的及作用。同时也为检修正常顺利的进行献上了我们青年团员的微薄之力。

为了发挥团员青年在创建安全生产示范中和日常生产中的先锋模范作用。轧钢生产作业区在联检期间组织开展青年服务岗活动，为联检期间现场的检修工人提出的饮水、擦伤及生病等问题提供了保障。

在定修如火如荼的进行期间，我们见到这些年轻的小伙子们时而为检修中的师傅们送水、时而为检修中的师傅们简单处理伤口，协助作业区安全员对检修区域安全情况进行排查。切实履行自身职责。此次青年服务岗工作以“服务现尝辅助安全”为主题，拓宽服务范围，增加了对现场安全管理情况的监督，凸显了青年服务岗的服务职能，切实发挥了服务现场和安全“哨兵”的作用。联检期间，轧钢生产作业区四个班组均参加了“青年服务岗”的现场工作，

各班组结合自身实际，以青年团员为主体，以服务现场为导向，以安全思想教育为辅助思想、开展各自有特色的青年服务岗，充分发挥广大团员青年的积极作用。在此次活动中广大团员青年立足岗位，努力践行“青年当先”，为定修按期顺利完成贡献着自己的力量。

深刻体现了青年服务岗创建活动的重要意义，进一步增强了青年服务岗工作的主动性、针对性与时效性。可以说，团支部青年服务岗也成为检修期间一道亮丽的风景线。

以上是轧钢生产作业在联检期间所的一些工作。应该说轧钢作业对本次的联检工作十分重视，无论从自营项目的组织还是到与设备的配合，都做得非常细致、到位。所以才保证了联检的顺利进行。轧钢生产作业区有信心、有决心完成厂交给的各项任务，随时准备接受厂领导的检验。

20\*\*年轧钢车间在公司的正确领导下，充分发挥各方优势,统筹安排生产作业。在各相关部门的通力配合下，设备作业率不断提高，产品成材率和外观质量稳步提升。同时利用检修时间，对一部分影响生产作业率和原设计中存在不足的设备进行了技术改造。概括起来主要包括以下几个方面：

一、生产情况分析汇总

20\*\*年上半年轧钢车间完成了设备的调试及试生产,七月份后以满足了生产条件,合格品已下线。截止20\*\*年年底，共生产出不锈钢型材合计xx吨，产品类型包括xx。并顺利完成部门质量目标：生产计划完成率达xx以上;设备完好率xx以上;产品一次交验合格率xx以上，无二次交验不合格;工艺规程执行抽查合格率xx以上;员工培训优秀率xx以上;设备保养检查覆盖率达xx，完好率达xx以上;产品最终评审通过率xx以上;纠正/预防措施落实率xx以上;受控文件管理到位率(发放、回收)xx。

二、加强管理、严格考核

1、严格落实年初制定的一系列管理制度和考核办法，做到事事有人管，人人都管事，管事凭效果，管人凭考核。

2、公司实行现场定置管理制度，并出台一系列的考核办法。生产现场管理工作开始走上正规的道路，通过执行情况，轧钢车间在环境卫生和备品备件排放等生产现场有了很大的改善。同时通过现场定置管理也提高工人的整体素质，增强了企业的整体形象。虽然现场管理有了明显的效果，但离我们管理制度的要求还差很远，我们在往后的工作还需要一如既往长抓不懈，真正做的清洁生产的目的。

三、加强技术质量控制，产品质量稳步提高

轧钢车间通过在同类型生产厂家参观学习，进行对比分析并完善生产环节中工艺控制和设备性能，制定了一系列质量考核管理办法。通过不断完善质量管理体系，对各工序进行过程控制，有效提高产品质量，车间推行奖金与产品质量挂钩，形成了有效的质量管理办法。使用每个员工都有质量意识保证我们才品在现有条件下做到最好，为型材销售打下良好的基础。

**关于轧辊使用的工作总结3**

我叫xx，男，汉族。出生于xxxx年，于xxxx年参加工作，分配在洛玻集团新燃二锅炉房工作。刚进入工作首先进行安全学习，师傅把以前的事故案例，安全操作规程，需要注意事项等都详细的告诉了我，这些都是我在书本上学不到的，我认真听做笔记，然后用到实际当中去。通过自己的努力学习，经过洛阳市置业资格考试，我获得了锅炉二级\*\*资格证。转眼我做为一名锅炉运行人员，已经工作了20多年了，我一直以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作。为更好的完成以后的工作，现将以前的工作总结如下：

>一、加强理论学习，提高个人素质

在技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，实践工作中严格遵守运行规程，培养个人\*\*操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向老员工和\*\*请教，汽轮机的工作原理，学习如何安全正确的操作锅炉，并结合发电汽轮机的需要合理调节锅炉运行，我深知要想锅炉专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的运行要求。为了不断提高自己的理论水\*，积极参加单位\*\*的理论培训活动，让理论更好的为实践服务；

>二、踏实肯干，努力干好自己的本职工作

我一直从事锅炉运行的司炉工作，我\*时工作认真，经过多年工作的积累，我自己总结出一些工作经验，发现问题及时排查安全隐患。保证了锅炉安全高效运行。至今未出现过人为事故。因为技术是死的，能力是活的。在各种突发事故中能够果断处理，将事故消灭在萌芽状态，使实发事件最小化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

在具体工作中，坚守岗位，集中思想，严格操作。当班时按规定巡视，检查各种设备、装置的运行情况。同时认真记录锅炉运行情况，在交\*\*时认真核对日报记录，清点工具。同时我还对锅炉及附属设备进行定期检查和维修保养工作，在发现锅炉有异常现象危机安全时，根据实际情况，采取有效的处理方法。

>三、干好司炉运行工作，保障工作安全。

在安全生产工作中，协助本班人员干好本班组各项工作，保值、保量的完成上级\*\*交办的各项任务。加大巡检设备力度、提高设备可靠性，合理调整锅炉运行方式，确保完成厂里下达的各项生产指标。避免人身伤亡、设备损坏、火灾事故、人为责任造成重大事故。

>四、新的工作方向

我清楚自己还有很多不足之处，今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向\*\*理论知识学习，向身边的同事学习。取长补短，逐步提高自己的理论水\*和实际操作能力。继续钻研锅炉专业技术，提高事故处理能力，争取锅炉运行更\*稳，使锅炉负荷在安全、稳定、经济的情况下再上新高。

2、充分发挥自己的优势，还应和班组其他员工一起提高操作技能，干好本职工作的同时，随着不断的学习及技能水\*的提高，以后我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提\*\*化素质和工作技能，为余热发电的长期安全高效运行贡献自己的一份力量。

**关于轧辊使用的工作总结4**

新家园制砖锅炉房，现有司炉工及维修人员5人，\*均年龄45岁，负责砖厂生产线锅炉正常工作及维修保养工作。几年来我们始终牢固树立“安全第一”的思想，时时刻刻不忘安全工作，坚持标准“学标、对标、达标”，作为锅炉房班长，在厂里\*\*正确\*\*下，出色地完成20xx各项任务。现将我个人所做的工作总结如下。

>一、统筹兼顾、突出重点狠抓安全

首先抓好班组的劳动安全工作，把劳动纪律作为整治重点，对班组内存在的\*\*现象，认真\*\*分析讨论，落实整改措施，及时整改。保证安全有序可控。二是抓好设备质量检查，对于需要更换设备的及时向厂里汇报要求更换，确保设备安全可靠。三是严格锅里我班组工作人员按规定穿戴和使用防护服装和用品，有个别工作人员在焚火时不穿戴防护装备，造成不安全因素。每天都严格要求我班组锅炉工焚火时必须穿着厂部发工作服和用品保证职工劳动安全。为保证安全工作，重在日常抓安全，为班组制定“每日工作安排”，结合厂里对锅炉房的工作标准，特别制定的其内容：周一，安全阀试喷(车间\*\*\*\*)。周二，高低水警报试验(车间\*\*\*\*)。周三，机械各传动部位加油。周四，注水器上水试验。周五，除尘器清灰，打扫卫生。周六，煤，灰场清整。周日，环境卫生清扫。每月1号捅烟火管，每月1-3日，16-18日各冲洗一次压力表存水弯管(车间\*\*\*\*)。几年来，我们始终坚持执行，保证了安全生产的顺利进行。

>二、认真学习，提高班组人员素质

厂里出台的一系列\*\*，打破了\*均\*\*的分配方式，真正起到奖勤罚懒的.作用，激发职工的积极性和奋斗精神。实施竞争上岗，使职工人人竞岗，促进职工技术和思想素质不断提高，使比较差的职工有压力，比较好的职工有动力，更好地调动职工的积极性，激励职工奋发学习业务，钻研业务技术，提高技术水\*。每周坚持学习业务知识，不断提高班组人员的业务技能。结合我厂开展安全生产大检查、大反思和安全生产专项整治活动，根据现状查找隐患和不足。及时制定措施、整改。严格岗位卡死\*\*，使每个职工做到上标准岗，干标准活，不违章不\*\*。向先进学习，向标兵学习，苦练本领，形成个个有绝招，人人有绝活，都不甘落后的好局面。

>三、严格管理、落实工作标准

为更好的为制砖生产服务，为厂里服务，要求班组锅炉工有更高的标准，我们制定相关\*\*上墙，并与经济考核挂钩，锅炉房内使用的工具、用具、备品等都定置摆放，使锅炉房内整齐、美观，当班人员搞好自检自修，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象。机械设备每班擦拭，做到铜铁分明，无油灰等，定期打扫卫生，做到文明生产，加强日常设备保养与维修工作，定期按规程、规定搞好锅炉洗炉保养工作。及时送验压力表、安全阀，当班人员严格遵守操作规程，不简化作业程序，把经营责任制落实到岗、到人，加强检查考核，使每个人都有压力，目的是把规章\*\*执行好，更好地完成任务。

>四、加强养修，保持设备良好状态

我们严格执行自检自修规定，要求当班人员做到小活不出班，大活不出车间，不带病交\*\*，同时要求杜绝“跑、冒、滴、漏”现象，强调锅炉本体和附机设备等班班擦拭，做到铜铁分明，班组长及时检查，加大考核。严格执行设备巡视\*\*，加大关键部位巡视，发现问题及时排除，对锅炉换季保养，严格按有关规章\*\*。按规定洗炉、及时整修及时调倒锅炉保障供气。认真做好锅炉本体和辅机的维护保养，保持锅炉各部件的整洁，油路畅通，保证设备处于完好状态。

>五、存在不足和下一步打算

在\*\*的关怀下，我们班组虽然取得了一点成绩，但我们也清醒地认识到不足。

1、进一步认真学习安全知识，强化安全事前\*\*水\*。

2、进一步加强责任心，更好地干好本职工作。

我们始终严格按照《安全合格锅炉房检查评比标准》进行对标检查，找差距，落实措施抓整改，狠抓锅炉人员业务技术水\*的提高。我们有信心，有能力，在上级主管部门的\*\*下，按照锅炉安全操作规程标准化作业，提高自身的业务素质，严格作业程序，保证锅炉及设备的安全，不负重望，为跨越时发展作出贡献。

**关于轧辊使用的工作总结5**

>一、指标在稳步增长

全年招收中专、高职\*\*生598人，录取函授\*\*生180人，两项指标分别比上年度增长6%和10%。各种培训、鉴定3193人次，净利润较上年度有明显增长。全年财务收支相抵小有赢余，同比增长9%。全年基建、设备投入超过100万元，人均收入上涨了。

>二、形象在迅速提升

上半年，取得了“长沙市建设行业起重作业人员操作培训及鉴定”资质，\*\*进行了首次培训，获得长沙市建设局技能鉴定部门的好评。下半年，迎接长沙市教育局\*\*的就业工作检查和函授站的年检评估，分别被评为先进单位。\*\*两个大型歌舞参加20xx年长沙市职业学校(院)文艺汇演，其中集体舞蹈《希望》荣获二等奖。另外，学校还邀请了局\*\*参加今年的招生工作总结大会，邀请局和省市教育部门\*\*参加学校第二十五届校运会，也借此机会进一步地宣传了学校，上级\*\*对我们的工作给予了高度肯定。今年，还申办了事业单位法人资格。学校影响进一步扩大，形象在迅速提升。

>三、定位在日渐清晰

今年，中专、高职\*\*生招生工作再获丰收，学校规模得以巩固;函授教育进一步根据市场需要调整教学安排，并和南华大学签定了办学协议，成为了南华大学长沙函授站，为函授教育进一步发展打下了基础;培训工作注重服务质量，加大了与\*主管部门的联系和沟通，取得了更多的\*\*。在局\*\*的重视和\*\*下，成为了所属局教育培训中心，为进一步打开培训市场，做大做强提供了很好的\*台。“中专、函授、培训”三大块协同发展的良好态势已初步形成。

>四、管理在不断强化

(一)强化了员工管理。今年2月，修订了学校机构调整方案，进一步明确了职责。围绕绩效考核办法，力抓执行力。坚持每周一期的考核快讯，将情况及时公布。每月一次的绩效考核总结讲评大会，表扬先进，批评后进。上至校\*\*，下至普通员工，纪律面前人人\*等。奖罚分明，不讲情面。一年来，规范有序和良好的工作生活习惯逐步形成，员工的积极性得以充分调动，\*\*提高了工作效率。

(二)强化了教学管理。一方面，进一步加强师德师风建设，提高教师素质。主管部门加强课堂、课间巡查，将学生表现与教师的管教挂钩，与绩效考核挂钩，强\*\*\*师不仅要教书更要育人。通过\*\*各种活动提高教师基本功。如开展了“板书比赛”“普通话考核”，\*\*上、听公开课。开展“一帮一”活动，帮助年轻教师快速成长。联系、提供实习工地，加强培养双师型教师。另一方面，为适应市场需要，突出建筑特色，进一步调整了课程计划，\*\*了考试方式，强化了能力培养，实行了“零距离”岗前培训，今年毕业生就业推荐率达95%，用人单位反馈的情况明显好于往年。

(三)强化了学生管理。继续围绕“一切为了学生，为了学生的一切，为了一切学生”的指导思想，大力抓好以班\*\*为主的德育工作队伍，以学生会、团委、护校队为主的日常管理工作队伍和学生处工作人员为主的督管工作队伍的三支队伍建设，形成管理合力。通过多种方式加强学生养成教育。实行每周主题班会\*\*，由班\*\*\*\*有针对性的系列思想教育，规范学生行为习惯。学生处牵头\*\*现场办公会7次，\*\*全体员工观看照现场摄相，查摆问题、整改提高，给相关管理人员或部门施加了压力，又非常客观实在，一些不文明现象和管理不到位的情况得到及时治理，班\*\*的责任心大幅度提高，班与班之间比学赶超的风气逐步形成。尤其是下半年，通过开展讲卫生、讲纪律、讲文明、树新风的“三讲一树”活动和增强团员意识主题教育活动，学生行为习惯大有好转，校风校貌明显改观。

(四)强化了后勤管理。一方面严格执行成本管理决策，向节约要效益。与学生宿舍辅导员和锅炉工分别签定了水电管理协议和用油协议，一年下来节约费用近6万元。与班\*\*签定了财产管理协议，财产管理责任落实到班级，落实到人头，公共财产损坏率大幅下降。另一方面，充分利用现有条件，开源创收。将无法使用早已废弃的澡堂进行改造后，对外出租。根据市场行情，上调出租门面价格;食堂实行公开招标进行承包，租金上涨了，服务改善了，到食堂吃饭的人越来越多了。还出租了少量闲置的办公室和实习场地。

>五、硬件在明显改善。

全年固定资产投入超100万，将进入校门的路面铺设了广场砖，台阶墙面改成了文化墙，修缮了阶梯踏步，改造、维护了通往实习工厂的路面和护坡，对教学楼地面、墙面、黑板、门窗等进行了彻底的装修，添置了30余台电脑，充实了学校机房，购置了车辆以满足办公需要。学校更美了，硬件更强了。

加强企业文化建设，凝聚人心。一是大力抓有效的学习教育，激励人。年初，我们制定了员工\*\*学习计划，给每位员工发放《为你自已工作》一书，并\*\*学习讨论。坚持了管理服务人员和班\*\*必须参加的每周一的升旗仪式。坚持了每周二下午的\*\*学习\*\*。全年，共召开员工大会17次，班\*\*学习交流会3次，部门负责人外出学习交流会1次，座谈会3次(骨干教师座谈会、新进员工座谈会、\*员教师座谈会)，观看光碟3次。通过这些学习，有效的提高了员工的思想道德素质和科学文化素质。二是大力抓\*\*\*的文化氛围，陶冶人。一年来，我们共\*\*全校员工参加文化、娱乐、体育活动4次，招办、学生处\*\*外出学习休闲活动2次。\*\*每周二、五下午开放了员工活动室。通过这些活动，丰富了员工的业余文化生活，增进了干群之间的沟通和交流，陶冶了情操。三是大力抓良好的生活环境，温暖人。今年，我们挤出资金改善了硬件设施，还在学生宿舍、校园增设了文明警示语牌，增强了校园氛围;为每位职工定制了工作服;提高了员工工作午餐的标准，改善了质量;上调了住房公积金比例;上浮了工资;\*\*了女职工妇科检查和全校员工的`全面身体常规检查;对生病住院的职工及时看望，对员工家中的丧事及时抚慰，对个别生活暂时有困难的职工，及时\*\*了募捐活动。一年来，逐步营造出了一种\*\*\*文明、健康向上的人际环境，人气在有效聚集。

**关于轧辊使用的工作总结6**

时光荏苒，日月如梭，转眼间一年的时间已经过去了，自20xx年6月进入轧钢厂棒材车间工作参与了棒材热轧生产线的投产以来。通过一年来工作中不断的学习摸索现对热轧棒材生产有以下总结：作为一名合格轧钢工就要对自己操作的设备相当熟悉，通过不断提高自己操作水\*不断学\*结，不断摸索以减少事故的发生。棒材生产线自投产以来所需要注意的问题一定要分析学习：

1滚动导卫导轮的调整：作为一名精轧调整工，对于导卫再熟悉不过，在生产中对于导轮的调整至关重要，导轮的作用主要是扶住料，稳定准确的进入孔型，因此对于它的松紧就有了严格的要求，两轮之间间隙太大就会扶不住料，使料扭转，易轧成废品甚至跑钢，太紧了使轮的负荷太大，轴承易损坏或者轮面掉块，甚至来料进不去，顶在进口造成跑钢。

2导卫的调整：导卫对于棒材生产有着举足轻重的作用，进出口导卫都要准确的对准孔型，这才能使轧制稳定，导卫要垂直的对准孔型，否则轻者造成刮铁，磨损导板，使轧制不稳定，重则跑钢。

3料型的\*\*：在轧钢生产中，各架次料型尺寸的\*\*直接影响到成品负差的\*\*，导卫及轧辊的使用寿命，轧制的稳定性等各个方面，导卫及轧机的调整都属于基本功，料型的`调整才是重中之重。料既不能大也不能小，大了对导卫轧辊的`磨损严重，甚至不能咬入，能咬入有时会影响的成品负差的\*\*。太小了可能会使滚动导卫扶不住料，造成扭转，或者使孔型不能充满，尤其生产四线切分时来料既不能大也不能小，太大太小都会造成四线差，单靠后几架次的调整很难消除，这就要求前面来料尺寸一定要准确。

在棒材生产中还有许多需要注意掌握的知识，如活套器的正确使用，轧机速度的微调，轧机冷却水管的安装布置，跑钢后正确处理事故的方法，以及安全生产的重要性等。棒材车间以后将以生产四线切分为主，这就要求我们充分的掌握四线切分的操作要领，包括控轧控冷的基本知识，怎样减小甚至消除四线差，怎样消除波浪弯，怎样使成品稳定的上冷床而不跑钢，怎样提高成材率，怎样降本增效，这些都是我们目前亟待解决的问题。

保质保量完成公司下达的生产任务，早日达产达效，圆满完成降本增效任务，是我们工作的目标。我要在以后的工作中继续努力，贡献自己的一份力量。我相信在\*\*的正确\*\*下，一定会早日完成。

**关于轧辊使用的工作总结7**

“喜欢它，我就愿意下功夫钻研它！”他说。xx年毕业后刚参加工作时，由于他所学的是金属压力加工，自己所学专业知识与实际工作有较大的差距，他对自己的工作也曾感到陌生和力不从心，但他没有被困难吓倒，而是暗自下决心要成为一名技术精湛的钳工能手。他拜技术全面的老师傅侯振刚为师，白天，来到车间主动参与设备的点巡检与维护，仔细琢磨和实践师父教授的技术要领；待减速机等大型设备拆装保养时，他在旁边仔细观看学习；工作较少时，他便拿起焊枪，在焊花飞溅中反复操作。晚上，回到家里放弃休息时间，他经常通宵达旦的钻研《钳工工艺学》、《设备维修工艺学》、《机械安装维修手册》、《液压传动原理》等理论知识，并与实践紧密结合，使自己的技术水平不断提高，多次攻克设备安装调试中的技术难题。钳工是一个非常辛苦的工作，但是他把工作中的苦和累当作考验意志和锻炼自己的最好方式，在车间作业过程中，他的手一次次的被磨破，缠上胶布继续进行，身上一次次的汗如泉涌，他用毛巾一边擦一边干。遇到技术难关了，他认真查找资料，和老师傅深入探讨，反复的操作、修改，从不放过任何疑问，总要攻克所有难题。正是凭着这种主动钻研、锲而不舍的学习精神，刘xx终于练就了一身过硬的本领。

**关于轧辊使用的工作总结8**

20xx年是我们物业公司起步与发展的一年。这一年里，在公司\*\*的关心、\*\*下，我们始终贯彻业主至上的精神，根据我公司的实际情况，在搞好服务的同时进一步理顺并完善管理工作，按照“工程程序化、工作规范化、服务优质化、管理科学化”的要求，使公司管理工作逐步走\*\*规范化的轨道，物业管理工作取得了一定成绩，收到广大职工的好评，现将今年的工作总结如下：

1、 上下水内处网的管理：上下水管道是小区的命脉，它直接关系业主的正常生活，为了搞好此项工作，我们对管线进行了通水、\*\*、单体楼逐个通水试验，闭水试验，通球试验等。并制定了详细的管理计划，责任到人定期检查，以保证上下水管畅通，满足业主的需求。

2、 公共设施、设备的管理：为了保证小区广大住户的正常生活，在公共设施、设备的管理方面，我们制定了完善的维护、保养计划和应急方案，做到日常检查有登记，小型维护有记录，开通维修热线电话，基本达到了养护设施、设备到位，维修及时，正常进行的管理要求。公共设施、设备的完好率达到95%以上。

3、 安全防范工作：安全防范工作是物业管理中的重中之重。为给业主提供一个安全舒适的居住环境，我们对社区的消防管线进行严格的\*\*检验。对强电线路、设施、设备的合格率严格按照程序进行。

4、 加强管理服务工作：提高服务质量，搞好维修服务工作。维修服务工作是物业管理的一个重要环节，为此我们狠抓维修工作的及时率和完成率，定期对各种设施进行保养、检查，发现问题及时维修，及时处理，保证业主的正常使用。在我们的\*\*下，工程方处理各个楼宇屋面防水面积达20xx㎡。全年完成小型维修67次，应急维修12次，更换下水管道100多米。

5、 努力提高管理水\*，促进物业管理上档次。首先对员工进行职业道德与技能培训，提高员工的业务素质。员工的综合素质与物业管理的服务质量、水\*是密切相关的。根据这种情况，并结合本部门员工的实际情况，制定了详细的培训计划和考核办法，定期对员工进行职业道德和业务水\*的教育培训，并定期进行业务技能培训，使员工在思想上得到充实，业务技能上得到提高，今年\*\*人员培训共计8次。

6、 存在的问题:

虽然，我们在一年的工作中取得了一定成绩，但还存在很多不足，有很多需要完善与加强的地方。具体表现在：首先员工整体素质有待于进一步提高。二是与业主的沟通不够，了解不足。三是对公用设备、设施的管理力度还需加强。

针对取得的成绩与存在的问题，我们要加强员工的职业素质养成教育，努力提高员工的业务技能，牢固树立“服务于企业，服务于业主”的职业理念，把工作做得更好，不断提高自身物业管理水\*，不断完善小区各项管理服务工作，为公司\*\*、为业主安居乐业作出我们应有的贡献。

**关于轧辊使用的工作总结9**

1、严格落实年初制定的一系列管理制度和考核办法，做到事事有人管，人人都管事，管事凭效果，管人凭考核。上半年轧钢厂共计考核307人次，共计考核9080元，上半年共计奖励77人次，奖励4070元。

2、四月份公司实行现场定臵管理制度，并出台一系列的考核办法。生产现场管理工作开始走上正规的道路，通过三个月的执行情况，轧钢厂在环境卫生和备品备件排放等生产现场有了很大的改善。同时通过现场定臵管理也提高工人的整体素质，增强了华鑫源公司的整体形象。三个月虽然现场管理有了明显的效果，但离我们管理制度的要求还差很远，我们在往后的工作还需要一如既往长抓不懈，真正做的清洁生产的目的。

**关于轧辊使用的工作总结10**

上半年虽然在生产和设备技术改造方面取得一定成效，但也存在一些问题，主要表现在：

1、对安全工作做的不到位，共产生二起起安全事故，其中有一起工亡特大事故。一起轻伤扎手事故。工亡事故给公司造成很大的经济损失和不良的影响。轧钢厂通过此次血的教训，一定加强安全管理，把安全工作放到轧钢厂工作的首要位臵来。加强员工安全学习力度，让每一个员工真树立安全为生产，生产保安全的理念。

2、对员工思想教育工作做的不足，上半年对车间一线员工开会次数少，思想教育欠缺，车间有发生打架斗殴事件，有偷盗公司财物现象等不良风气。

3、设备管理方面工作不扎实，机物料消耗半年来一直居高不下，对设备点检工作不细致。

**关于轧辊使用的工作总结11**

时光荏苒，一年即将过去，在各级\*\*的大力\*\*和带领下，我严格履行各项工作职责，不仅日常工作做到准确到位，而且自觉地贯彻\*\*指示到具体实践当中去，圆满完成了完善工艺质控点\*\*、产品质量检查、成品性能分析、项目技改攻关、新品研发生产等各项工作，为了更好的总结经验、汲取教训，现就这一年的工作情况作个简要汇报：

一、坚持学习，进一步提高自身素质

技术工作艰巨漫长，任重道远，它是一个不断总结归纳，持续改进的过程，要求永无止境地更新知识和提高自身素质。为达到这一要求，我十分注重学习提高，工作之余，我总要利用一切可利用的时间向书本学习，我还经常关注最新的科技成果，阅读轧钢的一些报刊杂志；同时我也时时向工人师傅们交流学习，不断丰富自身的实践经验，对自身的不足之处进行反思并不断改进。这些都丰富了我的生活，使我对生活和工作更加充满信心。一年来，我个人无论是在敬业精神、思想境界、业务素质、工作能力上都有了很大的进步。

二、积极创新、全心全意做好各方面工作 我热爱轧钢技术工作，也珍惜这良好的工作氛围，对各项工作，我从不讲任何客观理由和条件，保质保量的完成，在工作协调上，做到真诚相待，互帮互学。现从以下几个方面进行总结：

1、产品质量检查与产品性能分析实践中我们认识到，缺乏超前意识，工作被动应付，是影响工作上质量、求实效的一个重要因素。因此，不断加强对坯料的尺寸、编号和表面质量进行核实检查，从源头上把好产品质量关；每月对成品性能情况进行分析，对不足之处加以改进，有效保证了产品性能的均匀性及性能富余量，提高产品合格率；每个月对钢板非计划情况进行分析，具体到每一片非计划板的原因分析，并做到责任明确，尤其是对批量非计划进行重点跟踪\*\*，切实提高成材率；并每个月底对产品性能进行分析，发现不足之及时改进。

2、项目技改攻关、新品研发

技术工作需要不断积极创新，勤动脑、深钻研。一年来，共参与了XX板的技术攻关、XX板、XX板生产等新品生产和研发，在开发中，通过学习和研究这类钢的\*\*性能特点，专门制定了试轧工艺要点，经多次试验生产，经多次试验并对实验数据进行跟踪，制定合理的轧制工艺，使各项性能指标基本上符合标准要求，使我厂在实现品种多样化方面取得新的突破。并对生产过程进行全程跟踪，探索出了一套既满足轧机能力的高付加值新产品。

总而言之，总结一年来的工作， 虽然取得了一些成绩，但在全面发展上，在争先创优上，都还存在一定差距。在今后的工作中，还要认真履行工作职责，开拓创新，把工作提高到一个新的水\*，和同事们一起奋力拼搏，锐意进取，与时俱进，通过不懈的努力为我厂的发展增砖添瓦。最后，我想说的是，我工作中取得的一点进步，这与单位的\*\*和同事们的帮助是分不开的。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，和同事们一起为我们的事业奉献、创新、进取。

**关于轧辊使用的工作总结12**

20xx年已将过去，在这年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对这一年的工作进行总结，为20xx年的工作确立新的目标。

一、思想认识

在这年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上做到优秀。在\*\*和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司\*\*的各项活动中能够积极主动的去参加，这年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在\*\*的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作

在维修工作方面，这年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，但不管怎样，为了把自己的维修水\*提高，我坚持信念，随着大量工作的历练，相信我的维修技术也在不段的提高。\*时工作中也是争取每个维修机会在请教老同志的维修经验，\*时也多和老同志聊天学习。这年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习， 领会积累每次的工作经验。

三、\*\*方面

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章\*\*，严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到从来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司\*\*，学习公司新出台新的\*\*，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水\*更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻\*\*\*\*。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰， 出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。

在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在明半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作加强学习，更好的完成20xx年全年的工作。

**关于轧辊使用的工作总结13**

时光荏苒，日月如梭，转眼间一年的时间已经过去了，自20xx年6月进入轧钢厂棒材车间工作参与了棒材热轧生产线的投产以来。通过一年来工作中不断的学习摸索现对热轧棒材生产有以下总结：

作为一名合格轧钢工就要对自己操作的设备相当熟悉，通过不断提高自己操作水\*不断学\*\*结，不断摸索以减少事故的发生。棒材生产线自投产以来所需要注意的问题一定要分析学习：

1滚动导卫导轮的调整：作为一名精轧调整工，对于导卫再熟悉不过，在生产中对于导轮的调整至关重要，导轮的作用主要是扶住料，稳定准确的进入孔型，因此对于它的松紧就有了严格的要求，两轮之间间隙太大就会扶不住料，使料扭转，易轧成废品甚至跑钢，太紧了使轮的负荷太大，轴承易损坏或者轮面掉块，甚至来料进不去，顶在进口造成跑钢。

2导卫的调整：导卫对于棒材生产有着举足轻重的作用，进出口导卫都要准确的对准孔型，这才能使轧制稳定，导卫要垂直的对准孔型，否则轻者造成刮铁，磨损导板，使轧制不稳定，重则跑钢。

3料型的\*\*：在轧钢生产中，各架次料型尺寸的\*\*直接影响到成品负差的\*\*，导卫及轧辊的使用寿命，轧制的稳定性等各个方面，导卫及轧机的调整都属于基本功，料型的调整才是重中之重。料既不能大也不能小，大了对导卫轧辊的磨损严重，甚至不能咬入，能咬入有时会影响的成品负差的\*\*。太小了可能会使滚动导卫扶不住料，造成扭转，或者使孔型不能充满，尤其生产四线切分时来料既不能大也不能小，太大太小都会造成四线差，单靠后几架次的调整很难消除，这就要求前面来料尺寸一定要准确。

在棒材生产中还有许多需要注意掌握的知识，如活套器的正确使用，轧机速度的微调，轧机冷却水管的安装布置，跑钢后正确处理事故的方法，以及>安全生产的重要性等。棒材车间以后将以生产四线切分为主，这就要求我们充分的掌握四线切分的操作要领，包括控轧控冷的基本知识，怎样减小甚至消除四线差，怎样消除波浪弯，怎样使成品稳定的上冷床而不跑钢，怎样提高成材率，怎样降本增效，这些都是我们目前亟待解决的问题。

保质保量完成公司下达的生产任务，早日达产达效，圆满完成降本增效任务，是我们工作的目标。我要在以后的工作中继续努力，贡献自己的一份力量。我相信在\*\*的正确\*\*下，一定会早日完成。

轧钢工个人工作总结5篇（扩展4）

——维修工个人工作总结

维修工个人工作总结

**关于轧辊使用的工作总结14**

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，

一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如：plc编程控制原理，abb变频器设置和控制原理、sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

**关于轧辊使用的工作总结15**

为进一步夯实基础，规范管理，分厂把0133模式和班组管理的各项工作紧密结合，并严格坚持指导与考察，对各环节存在的问题，顺瓜摸藤追究到包联干部的管理责任，同时在岗位推行标准化作业与岗位“双述”工作，组织班组进行了岗位事故预想，量化班组三化指标及包联干部参与

安全检查指标。在采取激励政策的前提下，按月落实绩效考核末位问责制度，及班组员工末位述职制度。截止10月份，分厂共有8位科级干部和10名班组长进行月末大会述职。分厂每月组织所有班组进行达标验收排名，并严格按照分厂制定的标准进行考核，同时按照公司标准上报自评优秀班组接受公司验收。同时，分厂虚心向兄弟单位学习，多次委派班组建设主管和个别班组长参加昌龙、烧结、炼钢举办的班组建设经验交流会，取长补短，并以炼钢为标杆，努力提升班组管理水平。今年来，分厂共获得公司优秀达标班组13次，奖励37300元，整体班组建设稳健发展。

在公司开展岗位“双述”活动以来，分厂结合轧钢生产节奏快，人员紧的实际，抽调班组技术骨干编制岗位“双述”说明书，安环科汇总并造册印发至班组。经过两个月的开展，目前，“双述”工作已经进入全面抽考阶段，抽考效果良好。

**关于轧辊使用的工作总结16**

电路板是电子产品的\*\*中心。它由各种集成电路，元器件和联接口并由多层布线相互连接所组成。这些不论那里出了问题，电路板将起不到\*\*作用，那么设备就不能正常工作了。

设备（尤其是大型设备）维修，均离不开电路板的修理。这里我总结了一些不引起注意，然而是较为重要的经验。有些电路板一直找不到故障点，可能就与以下所述有关。

>一、带程序的芯片

1、eprom芯片一般不宜损坏。

因这种芯片需要紫外光，才能擦除掉程序，故在测试中不会损坏程序。但有资料介绍：因制作芯片的材料所致，随着时间的推移，即便不用也有可能损坏（主要指程序），所以要尽可能给以备份。

2、eeprom，sprom等以及带电池的ram芯片，均极易破坏程序。

这类芯片是否在使用测试仪进行vi曲线扫描后，是否就破坏了程序，还未有定论。尽管如此，同仁们在遇到这种情况时，还是小心为妙。笔者曾经做过多次试验，可能大的原因是：检修工具（如测试仪，电烙铁等）的外壳漏电所致。

3、对于电路板上带有电池的芯片不要轻易将其从板上拆下来。

>二、复位电路

1、待修电路板上有大规模集成电路时，应注意复位问题。

2、在测试前最好装回设备上，反复开、关机器试一试，

以及多按几次复位键。

>三、功能与参数测试

1、测试仪对器件的检测，

仅能反应出截止区，放大区和饱和区。但不能测出工作频率的高低和速度的快慢等具体数值等。

2、同理对ttl数字芯片而言，

也只能知道有高低电\*的输出变化。而无法查出它的上升与下降沿的速度。

>四、晶体振荡器

1、对于晶振的检测，

通常仅能用示波器（需要通过电路板给予加电）或频率计实现。万用表或其它测试仪等是无法量的。如果没有条件或没有办法判断其好坏时，那只能采用代换法了，这也是行之有效的。

2、晶振常见的故障有：

（a）内部漏电；

（b）内部开路；

（c）变质频偏；

（d）与其相连的外围电容漏电。

从这些故障看，使用万用表的高阻档和测试仪的vi曲线功能应能检查出（c），（d）项的故障。但这将取决于它的损坏程度。

3、有时电路板上的晶振可采用这两种方法来判断。

（a）当使用测试仪测量晶振附近的芯片时，这些芯片不易测得，通过\_的.结果（前提是所测芯片没有问题）。

（b）带有晶振的电路板，在设备上不工作（不是某一项不工作），又没有找到其它故障点。即可怀疑晶振有问题。

4、晶振一般常见的有2种：

（a）两脚的；

（b）四脚的，其中第2脚是为提供电源的，注意检测时不要将该脚对地进行短路试验。注意，两脚晶振是需借助于所接芯片才能工作的。不像四脚的晶振，只要单独供电，即可输出交变信号。

>五、故障出现部位的统计

据不完全统计，一般电路板发生故障的部位所占的比例为：

（1）芯片损坏的约28%

（2）分立元件损坏的约32%

（3）连线（如pcb板的敷铜线等）断路约25%

（4）程序损坏或丢失约15%

芯片与分立元器件的损坏主要来源是过压，过流所致。连线断的故障，多数为使用较长时间的老旧电路板，或者电路板的使用环境比较\*\*。比如设备处于空气潮湿，以及空气中含有腐蚀性气体的环境中。程序破坏的原因较为复杂，而且该故障有上升的趋势。

以上所列故障中，如果是连线（电路板为多层布线）的问题，此时对电路不熟悉，又没有电路图或好的相同电路板，那么修好的可能性是不大的。同理，这种情况若发生在程序芯片若有问题上，也将是如此。

总之，维修电路板，本身就是项很艰苦，很费心的工作。不论我们使用什么测试仪和采用何种检查方法，总希望得到更多，更可靠的各种信息。以便能更好地，正确地判断电路板的故障在那里。所以，常认真地归纳和认识这些问题，是否对工作很有帮助呢。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找