# 加工制冷设备部件工作总结(实用7篇)

来源：网络 作者：沉香触手 更新时间：2024-07-16

*加工制冷设备部件工作总结1制冷车间在厂设备部领导下展开工作，对车间的安全教育，制冷专业培训提出更高要求。车间依照要求，加强对全体员工进行安全生产、消防知识，设备维修保养等方面的培训工作。1、安全教育培训、消防知识。20xx年、车间参与xxx...*

**加工制冷设备部件工作总结1**

制冷车间在厂设备部领导下展开工作，对车间的安全教育，制冷专业培训提出更高要求。车间依照要求，加强对全体员工进行安全生产、消防知识，设备维修保养等方面的培训工作。

1、安全教育培训、消防知识。20xx年、车间参与xxx组织的消防演练、整个演练过程紧张有序通过此次消防逃生演练，进一步增强车间人员的安全生产意识和消防知识，x月份、车间也进行一次夜间氨泄漏紧急处理演练，收到很好的效果。使车间全体员工牢固树立“安全第一”的意识，为今后车间的\'安全管理工作打下了坚实的基础。

2、加强新员工的技能培训。今年有多位新进员工分配至制冷车间工作，车间采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的业务技能，安全生产知识等进行实际岗位操作培训，通过岗位实际操作，新员工基本能胜任车间安排的岗位工作。

3、设备保养维修知识培训。为保证生产的顺利进行，让车间全体员工更好地了解新设备的构造和原来，分班组、分时段由各运行班组长组织本班人员进行现场机组设备的维修保养培训。

**加工制冷设备部件工作总结2**

机电、制冷工岗位职责

一、在主任及分管领导的领导下，服从冷库管理的各项规章制度，牢固树立安

全意识，确保冷库，制冷机，电路运行正常安全，氨液和水循环畅通无阻，开关自如无泄漏，制冷管路无漏氨现象，使库内制冷始终保持正常状态。

二、坚守工作岗位，认真按操作规程操作。开机后认真观察制冷机的工作情况，注视氨液的循环，检查阀门管道，垫片是否老化，破损，避免氨气泄漏，确保食品和人身安全。

三、负责制冷机组的保养、维护、清洗、上油、充氨，更换易损零件工作，负

责清理，维护蓄水池。

四、工作时间不准脱离岗位，不得私自下班，不得离开机房，不得违章作业，发现故障和问题，及时报告，并采取紧急措施，防止事故发生。

五、经常清扫机房和休息室卫生，交接班时应将机器运转情况，库温升降情况

交待给接班人，并做好记录。

制冷工工作总结范文时光飞逝，如梭之日，辛苦的工作已经告一段落了，回顾坚强走过的这段时间，取得的成绩实则来之不易，该好好写一份工作总结，分析一下过去这段时间的工作了。工作总结......

制冷工年终工作总结总结是指社会团体、企业单位和个人对某一阶段的学习、工作或其完成情况加以回顾和分析，得出教训和一些规律性认识的一种书面材料，它能使我们及时找出错误并......

小结在学习中成长，在成长中实践。人生就是这样，每一次的学习就是一次实践的机会。每一次的实践就是一次挑战，我们能害怕吗？答案是肯定的：“不能！”不管是在什么情况下，都是不能，不会......

制冷工岗位责任制1、认真学习国家和所在地区颁发的有关制冷工安全管理工作的文件，并按文件中的规定及要求严格执行。2、严格按照设备的操作规范及相关安全规范进行操作，确保设......

**加工制冷设备部件工作总结3**

我们机修组在今年很好地保障了全厂设备的正常运转，除非正常停机情况外，在我们自己管辖的设备里没有因管理不当或检修故障而造成损坏设备、停机等情况发生，设备运转率达到99%以上。而且对设备的相关技术和安全改造做了大量的工作，保质保量地完成了任务。特别是在今年号的全厂停车大检修中，机修组全体成员更是体现出班组成员不怕苦，不怕累的顽强作风。大检修原计划为13天时间，我们机修组提前做好各项准备，人虽然少，但我们打破以往检修模式，成立3个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工明确，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的检修工作中。几天时间里，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人叫苦叫累。最终在全体员工的共同努力下11天时间顺利完成了空压机、氧压机、合成气压缩机、焦炉气压缩机这些大型设备的项检修任务。

**加工制冷设备部件工作总结4**

在冬的脚步缓缓而来时，维修班又一年的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，在\*\*的关心\*\*下，班组同事互帮互助中、工作开展的也比较顺利，作为工程部的一名维修工首先提高自身技能，才能更好的工作，为了使自己的技能更上一个阶梯，现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作。

一、跑现场多了解运行情况

作为一名维修工面临着库区维修面广、点多等特点，在了解各项设备维修、保养的同时，更要能够直接掌握设备现场运行的真实情况，随着设备的老化磨损，只有在运行中才能了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前\*\*、以达到防患以未然。通过对设备的运行情况了解开展针对性的维护保养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的提高企业效率。

二、在工作上善于作好记录

在日常工作中我提倡设备维护人员和生产操作人员的良好互动，力求设备缺陷早期发现、及时检修，充分摸透每台设备的脾气和病灶，以利于快速、有预见性的开展设备维护工作，并对易损易耗件重点跟踪及时向班组长反映备件库存。不仅如此，我对维修过程中更换下的轴承、皮带、水管管件、滤网虑棉、水泵密封等常用的东西型号参数做好记录，向班组汇报存档，以便在维修更换时更加及时、迅速。

三、认真做好设备维护保养

在这一年我对储罐、螺杆泵、离心泵、电动单梁起重机、搅拌器、输油臂、登船梯等各项主要设备进行了全面的二级保养，对自来水管线爆裂进行了及时抢修，对部门安排的各项维修事项进行了圆满的处置，为公司设备全年低故障率运行尽了一份绵薄之力。

四、技能上需要改进的方面

通过自身维修水\*的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。

对于设备维修，通过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停用影响。

五、重视工作

这一年积极准备好公司\*\*的各项考试的考前学习，时刻把安全记在心中，牢记油库工作的特殊性，消除安全隐患，杜绝习惯性违章。

总结，作为公司工程部的维修工，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，全力配合班组和部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门\*\*的带领下勇于面对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在新的一年里不断前进！

**加工制冷设备部件工作总结5**

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好

随时可能发生的设备故障。以适应生产的进度需要，我们单位的设备故障也经常出现，我多年的经验，在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，我不但负担了设备维修的工作，还完成了很多工装的制作，我感到心里很荣幸，感谢领导给我这样一个平台，也感到自己的劳动成果发挥了作用而兴奋，也为我们在制造的发展感到骄傲，

但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅胜作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

**加工制冷设备部件工作总结6**

1、加强设备基础管理，努力用足用好设备基础资料、数据，为设备管理工作的计划制定提供科学依据，更好地指导做好设备维修、维护保养工作，

一是机器设备维修保养现场方面。组织员工全员参与梳理机器设备跑、冒、滴、漏等问题并加以认真解决，

二是做好机器设备有效作业率的提升，对影响机器设备精度的零部件进行校正和维修，车间的机器设备管理各项工作够取得较大进步。

加强设备维保技术的提升，确保设备完好，保值等方面做了以下几方面的工作：

（1）进一步加强机器设备的维修保养工作合理安排制定设备每月轮保计划，在保证轮保时间的提前下，加强对设备轮保工作效果检查、落实、确保轮保工作对设备稳定运行设备完好的应有作用，强化对设备轮保记录及效果跟踪、考核使轮保工作有计划、有实施、有资料记录、有检查落实。

（2）利用设备停机、停产时认真做好检修工作。确保设备保持在良好的运行状态。

**加工制冷设备部件工作总结7**

光阴似箭，日月如梭，转眼间又到了年终岁尾。古话说以铜为鉴可以正衣冠，以人为鉴可以佐言行，以史为鉴可以知兴替。其实一年一度的年终总结也正像一面镜子。透过这面镜子我们可以看到过去这一年来都做了哪些成绩，又出现了哪些失误，还有哪些长处没有发挥，哪些不足还有待改正。对自己这一年来的工作做一翻回顾的同时也为下一年的工作理清思路，明确目标。现就20xx维修工作简要总结如下：

今年的维修费用高过去年很多，其中原因有不少，设备改造和老车间照明改造是新增的费用。电缆老化更换这一块也不少。车间吊车的维修频率很高也是很难避免的。因为咱们车间使用率过高，再有就是工人在使用当中的一些不当操作也加速了吊车的`老化磨损。

对吊车今年更换了遥控手柄发现一些问题。工人随手扔手柄甚至吧上面的配件弄丢了也没有发现。现在车间换遥控器的手柄已经坏了5个。\*\*\*设备自身的原因，但是和我们\*时的操作保护跟不上也有一定原因。吊车配件的使用寿命和我们\*时的操作方式有很大的关系。维修只是处理它的病灶而不能改变它的运行状态。在\*\*环境下设备的磨损是比\*常高出很多倍。

在使用特殊设备上面我们没有做到精工精做。无稀喷涂设备本身对环境、油漆、和使用保养有很高的要求。而我们的环境和油漆对设备造成的损害已经是很惨了。无稀喷涂设备的维修费用已经可以买台新设备了。以后再喷漆的时候一定要把重要部件洗刷干净以免油漆对设备造成损害。

打沙机的皮带和护板磨损严重，致使购买配件花费一定的费用，对于打沙机的修理工作大量增加。在正常生产中影响到产品的品质，除锈不干净和电费的浪费。坏了维修需要花费很长的时间耽误下道工序流程。对打沙机应该在\*时就养成谁看护谁保养每天开机前和关机后检查一下设备。看是否有小毛病立马解决。不要等坏的不能正常运作了再去修理，那样就费时费力。

电焊机的维修也是一大问题。在产量增加的情况下几乎每天都有这样那样的问题，这和咱们购买的设备质量有很大的关系，不适合在长时间的情况下连续作业。单焊机的模块损坏率就很高了，这个部件也是很贵的，再有就是电路板子的损毁严重。模块在坏的同时会引起电路板的损坏，以后应该重视电焊机的日常保养。不能使焊机上面灰尘厚。焊把线磨损粘连短路也会造成焊机线路板损坏，应该在\*时的工作中尽量避免烫坏。

过去的20xx年维修班的同志们都辛苦了！为了能保证车间的正常生产都付出了辛苦，我在此感谢你们的配合。没有你们的\*\*我们就不能顺利的完成维修任务。20xx年我们应该再接再厉，努力做好维修设备的任务，降低设备的损耗。为了xx的明天更加美好，我们就应该做好我们的本职工作。希望在新的一年大家都有一颗奋进的心！在此先祝大家在新的一年里开开心心，快快乐乐！

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找