# HSE检维修工作总结(汇总20篇)

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2024-07-22

*HSE检维修工作总结1\_\_月份，\_\_公司对部分装置的设备进行了为期\_\_天的停车检维修工作，这次检修公司各级领导高度重视，全面统筹，周密组织，分工明确，制定了科学详尽的检维修计划，在公司各级领导的指挥督导和各承包商的积极配合下，各参加检维修工...*

**HSE检维修工作总结1**

\_\_月份，\_\_公司对部分装置的设备进行了为期\_\_天的停车检维修工作，这次检修公司各级领导高度重视，全面统筹，周密组织，分工明确，制定了科学详尽的检维修计划，在公司各级领导的指挥督导和各承包商的积极配合下，各参加检维修工作的承包商按照检维修计划，顺利完成了各自承担的预定检维修工作，并达到了预期的检维修效果。就这次的检维修工作我们\_\_公司进行以下总结：

一、工作回顾。

这次检修我们主要承担了MMA、MTBE、TO三个装置\_\_多个检维修任务的保温拆复位工作。在检修开始前一个月我们就开始积极筹备，对人员进行了入厂和安全技术等各方面的培训，为每名员工发放了工作所需的PPE，使每个参检的员工都达到了所应具备的素质和要求。对检修所使用的设备工具等进行统计检查，能维修的进行维修，对不合格的工具坚决进行报废处理，需购置的按工作任务需要进行购置。对检修所需材料，按公司指定的厂家和品牌进行采购，提前储备。检修前我们积极和现场的维修工程师、技师以及装置负责人、现场操作人员技进行联系沟通，对每一项工作任务进行现场逐一确认，熟知每一项工作任务的具体位置，了解每一项工作任务的时间进度和技术要求，充分做好了检修前的准备工作。

检修过程中，所有参检人员每天坚持开安全早会，及时准确的了解每天的工作内容和注意事项。我们的现场主管每天按照维修计划和具体工作情况进行合理的调度安排人员，所有工作任务都在循序渐进不条不紊中进行。在作业过程中每名员工都能够严格遵守公司规章制度，严格遵守公司安全生产管理规定，严格按照公司作业工艺流程和要求进行文明施工，圆满完成工作任务，整个检修过程中没有出现因为我们的工作不到位而影响到其他工作的正常进行。在完成好任务的同时，我们不忘设备的安全和材料的保护，对所拆的保温材料，材料比较多的用防雨布进行覆盖，材料少体积小的装入塑料袋中进行保护，所有材料码放整齐保护到位，卫生打扫干净彻底。没有给公司造成任何浪费和环境影响。

在检修保温复位过程中，我们严把质量关，每一项工作任务都按工艺流程和技术要求进行施工。对能用的材料绝不浪费，对需更换的材料进行请示，经现场主管确认允许后再进行材料更换，对原已损坏的材料进行修复加工，改善和提高了材料的保温作用，从而保证了施工质量和保温效果。在最后保温全面回装时，全体员工充分发挥能吃苦，能攻坚，责任心强的特点，克服了时间短工作量大的困难，加班加点进行回装，在大家的共同努力下按时保质保量的完成了工作任务，为装置的顺利开车恢复生产，尽了自己的一份力量。

二、存在问题。

虽然我们的员工在工作中都能够很好的遵守公司的各项规定，较好的完成好自己的本职工作，但在工作中也存在一些小问题，有些员工为了图方便好干活在作业时对自身防护重视不够，如有些员工在保温的过程中没有按作业票要求佩戴口罩和防尘服，个别班组长作业前对员工安全技术交底不够详细等。

三、下步打算。

在以后的工作中，我们将一如既往的做好我们的本职工作，不断组织员工进行培训和学习，克服以前工作中存在的问题，进一步提高员工的安全意识，不断提高员工的技术水平，全面提高员工的综合素质，以更高的标准和要求完成好以后的工作，积极为下次检修做准备，争取在下次检修中取得更好成绩。

**HSE检维修工作总结2**

>1、HSE>职责落实：年初，组织全员开展“20xx年安全生产责任书签订仪式”，缴纳20xx年安全生产保证金；并进行安全宣誓仪式。

>2、HSE>检查工作：（1）专项检查：全年按照“安全生产三大类突出问题削减工作”相关要求，结合秦皇岛地区“夏、冬”两季气候特点，针对“防汛、排污、防冻、防火灾”等不同问题，全年持续开展专项检查50次余，查处隐患问题千余项，整改设备隐患百余处，从设备本质安全着手开展现场管理。

>（2）层级化检查：今年二季度再次推进层级化检查工作，对原有“班组、岗位”两级检查表进行再次修订，检查方式也进行相应调整。针对“人员安全行为检查、设施完整性的检查、特种设备设施完整性检查、消防器材”等方面进行详细的.规定。

>3、HSE>制度修订：自20xx年3月起，组织专人按照“简洁、适用、可操作性强”的修订标准，以作业岗位为单位，结合作业区域特点、设备工艺变更情况，依据危害辨识活动成果，历时8个月，对《岗位HSE作业指导书》及《安全操作规程》全岗位作业文件进行修订完善。

>5、>危害辨识常态化：每季度组织工厂、班组两级危害辨识及评审，不断完善现场隐患治理能力，全年共识别新增危害因素38项、环境因素9项、修订原有危害因素27项，逐步实现风险管控全覆盖这一管理要求。

>6、HSE>培训工作：在“安全生产月”、“岗位作业指导书培训”、“人员调整员工转岗”、“作业许可审批推进”、“消防日”等工作推进过程中，从“风险管控、工厂内部重要事件回顾、集团内部典型事故教训、消防专题知识”等方面着手，组织全员开展安全专题培训，培训期间大量应用视频材料、PPT演示等教育形式，让安全课更具有说服力和感染力，全年共组织专题培训13次，培训范围包括生产、检验、辅助班组。

>7、>专项活动开展情况：今年6月“安全生产月”活动期间，围绕“强化安全发展观念，提升全员安全素质”这一活动主题，组织开展专题培训、特种设备专项检查、班组安全讨论会、个人安全感触评选的专题工作。

>8、>现场基础管理工作：于年初，结合班组调整、人员变动、各级职责重新划分等多方面因素，再次修订《防腐工厂HSE检查考核管理办法》，明确调度、班组两级职责、划分管理承包区域；个人每班保证切实查找现场存在的问题，并组织整改，落实现场管理职责，全年检查反馈整改问题千余项。

>9、>体系运行资料方面：每班负责按照公司要求填写集团公司HSE信息系统检查内容；每周负责完成工厂级HSE工作会议及HSE检查记录填写工作；每周负责检查班组级HSE文件（班组HSE活动、培训记录）运行情况；每周负责完成现场上报检查资料汇总及类别分析；每月负责根据公司、工厂、班组及调度、安全员检查数据，完成月度“安全”、“基础管理”，班组、安全管理人员两级专项考核工作。每100天对各班组HSE工作开展情况，进行数据统计、专项考核、评价，完成安全里程碑考核申报及奖金发放工作。

>10、>工会、团委工作方面：在公司总工会、团委的相关要求下，全年内负责并圆满完成了“员工子女入学调查统计”、“贫困职工信息采集及申报”、“工厂员工秦工卡信息采集、办理”、“员工旧工装捐赠、发放”、“宝管公司专项检查准备”、“集团公司技师、高级技师组织申报、资料准备”等7个方面的工作。

**HSE检维修工作总结3**

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，电气工段成立了201年停车检修组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施。

2、加强安全教育

九月二号组织电气工段的全体人员共同学习了公司安全\_下发的停车检修安全措施、公司劳动纪律管理考核细则以及电气工段201年停车检修安全措施和《电气工段201年停车检修安全试题》以此来加强工段各成员的安全意识。提高作业人员安全素质，并处理了八月二十九号循环水高压水泵起泵事故的处理决定，促使电气全体人员在思想上时刻“安全第一，警钟长鸣”为后来的安全检修作业圆满完成奠定基础。

**HSE检维修工作总结4**

本次青岛炼化20xx年6月大检修是建厂运行以来首次大检修，也是中石化系统中千万吨炼油系统首次将全厂停车检修与改造同时进行，其工程量之大、任务之艰巨，是历次检修项目之少见。北京燕华公司（以下简称燕华公司）在此次检修中承担了延迟焦化装置、聚丙烯装置、储运单元及全厂甩头等项目的检修和改造工程任务。自20xx年6月23日青岛炼化正式开始停车检修以来，燕华公司本着“团结协作、严细求实、竭诚服务大炼油”的原则，在青岛炼化检修指挥部的统一领导下，在监理单位的大力帮助下，燕华公司紧密围绕检修重点，迎难而上，严细施工，规范管理，克服一切困难，按照大炼油总体统筹计划及相关检修规程要求，顺利完成了本次检修任务。回顾此次检修过程，成绩与不足并存，经验与教训皆在，现总结如下：

>一、检修前期准备工作：

面对本次检修改造工作量大、工期紧、难度高的特点，燕华公司在检修前就充分做好各项策划和准备工作，统筹全局、科学部署、精心策划，制定网络计划，细化施工方案，抓住检修改造的特点和关键部位，找准难点突出重点环节，采取得当措施，综合平衡各种资源，确保检修改造有力、有效、有序地实施。具体准备工作如下：

1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前控制

1）从20xx年1月份开始，燕华公司就组织技术骨干对本次检修改造任务进行现场落实，并与青岛炼化机动部及单元就各项目检修计划逐项对接，其中焦化完成检修计划对接141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项；

2）对消除瓶颈及技改技措项目的图纸进行审查123份、交底53次、提交材料计划134份；

3）编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4）针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的C203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

5）梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；

6）细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修总人数的9% 。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

本次计划检修工机具281台，实际到位281台，到位率100%。在公司领导高度重视下，优先平衡本次检修资源，其中为保证检修进度，特从北京总部调遣450吨履带吊、130吨汽车吊等大型机具至现场；

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

>二、检修完成工作

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

空冷器检修66台； 人孔拆装117个； 塔盘检查251层； 工艺设备65台； 阀门更换、检修、定压等共计2589台；

检修计划中工艺管道为7206 DB，消除瓶颈项目中工艺管道为19359DB； 消除瓶颈项目中新增和改造钢结构为326吨；

压力管道检测约75000m；

压力容器检验194台；

>三、检修工作中的亮点

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a：组织机构健全，岗位职责清晰；

b：人员、机具准备充分；

c：技术、计划对接细致；

d：物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

本次阀门检维修完成全厂80%新阀门试压，共计15421台；全厂安全阀定压， 831台；旧阀门试压2589台；旧阀门维修430台；

4、换热器试压

亮点：

a：队伍专业化、施工效率高；

b：假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c：静密封点的施工质量控制较好；

d：在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率。

焦化装置4台焦炭塔直径大（9400mm）、高度高（43413 mm），采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6、C203塔改造。

亮点：优化方案，昼夜鏖战 ，紧抓质量，进度提前。

C203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战 ，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的大件吊装。

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率。

焦化装置余热回收系统中2台空气预热器需要拆除并更换新设备，设备吨位大，吊装数量多，为保证检修工期，特从北京总部调遣大型设备450吨履带吊车；高效高质量完成余热回收系统的吊装工作，比原检修计划提前4天完成安装工作；

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人。

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员。

**HSE检维修工作总结5**

20\_年在社区党委、安全环保部的正确领导和机关部室的大力支持帮助下，机关车队认真贯彻落实“安全第一、预防为主”的方针，积极推行HSE管理体系，强化责任落实、注重细节管理、着眼于本质安全、清洁生产，推进“我要安全”主题活动，严格执行各项安全规章制度，加大隐患排查和治理力度，有效增强了全员HSE意识，实现了全年HSE工作目标，用一流的工作夯实了20\_年车队安全发展的根基。

20\_年我们将继续强化‘我要安全’主题活动，层层落实HSE责任制，提升队伍执行力，向社区一流HSE标准看齐，努力提升车队HSE整体水平。

一、全面贯彻落实上级文件精神，层层落实HSE责任制。今年将继续按照“谁主管、谁负责”原则，落实各级岗位HSE责任制，全面梳理HSE风险业务，管理层树立“任何事故的发生，背后都存在管理上的原因”的理念，执行层树立“岗位安全责任在我”的理念，采取多种形式促进HSE各项工作落实到位。

二、狠抓执行力，发动全体员工逐级查找身边“薄弱环节”，排查治理隐患，制定应急预案，切实消灭“首害”，实现本质安全。重点加强车辆行驶安全和车辆安全防护设施等安全生产薄弱环节隐患治理，通过源头控制、过程控制、应急管理三方面管理达到风险可控制效果。

三、严格管理制度，确保安全。对员工统一标准、统一要求、统一管理、严格考核，将安全理念和责任传递给员工，推行领导干部带班制度，重点做好 “特殊时间、特殊环境”情况下的现场带班工作，做到归厂检验有记录、带班干部有签字。

四、推行清洁生产，实现绿色发展。今年将在车队内启动新一轮清洁生产审核工作，进一步减少源头污染物产生量，鼓励职工在车辆废气排放上搞科研创新，降低汽车尾气排放，使车辆尾气排放全面稳定达标，努力做到“零排放、无污染”。

五重视职业卫生工作，关爱员工健康。为所有职工建立健康查体档案；强化落实驾驶员职业危害因素防控措施。规范劳动保护用品发放和使用，按社区规定统一劳动服装。

六抓好队伍建设，打造HSE铁军。通过加强教育培训、同社区兄弟单位交流经验等，狠抓队伍作风建设，按照抓好安全工作“一靠管理，二靠技术，三靠作风”的要求，打造一支具有高水平的HSE铁军。

在新的一年里，我们有信心进一步做好、做实HSE管理工作，按照社区HSE要求，开拓进取，勇于创新，奋发有为，不断提升车队HSE管理水平，为社区HSE工作作出贡献。

**HSE检维修工作总结6**

20\_年HSE工作总结

及20\_年工作计划

20\_年成都阳光酒店在集团的正确领导与大力支持下业务发展迅速。健康安全环保管理工作始终是我酒店重点关注的问题。我们严格按照安全标准化管理体系和三合一体系的要求，深入推进HSE管理工作，开展应急化训练，不断提高和改进安全管理和保障水平。各项目都进行了HSE检查和、生产安全检查工作；环境保护工作良好；污染物有效控制在排放指标之内；各部门的安全培训工作都已成为日常的管理工作。现将20\_年HSE管理工作总结如下：

一、HSE主要工作回顾

1、完成了年度制定的全年死亡事故为零、重伤事故为零、职业病危害事故为零的指标。

2、以较好的成绩通过了酒店的三星级复审及集团HSE安全大检查，得到了领导的充分肯定。

3、开展应急演练，完善应急救援硬件设施，酒店应急救援及处置能力得到很大提高。

4、积极为生产和技术改造服务，全年施工及特种作业安全无事故。

5、通过“安全月”活动、“119”消防宣传活动，安全板报、安全大讲坛、安全培训等活动，开展了丰富多彩的安全环保文化建设。

6、切实开展HSE大检查，排查整治安全生产事故隐患，强化了安全考核，酒店安全保障能力得到提高。

7、通过加强作业管理及制度建设，生产过程和设备管理过程中的安全管理得到明显提高。

二、落实安全责任制

每月、每季度定期考核各部门所有岗位人员的HSE绩效及安全生产责任状执行状况，考核面达到50%以上，及时与业绩挂钩。

三、创新改进安全培训方式

酒店根据集团关于员工安全生产培训内容与学时的规定要求，制定了全面的安全培训计划并有效实施，员工培训时间超过规定的标准。酒店严格实行员工复训及新员工三级安全培训，两种培训同样重视。

为提高培训针对性和有效性。按部门实施各岗位安全培训教育，制定有差别、有侧重点的培训内容，真正做到因工种而异的教育。

四、深入开展HSE检查与隐患整冶

按计划全年组织酒店安全检查，检查出98项隐患和薄弱环节，发出整改通知书项，限期完成整改率98%，有效的控制住事故的发生，提高了安全生产保障能力。

酒店还增加了节假日和夜间的安全检查，从检查效果来看，被检查的岗位基本上能够达到平时的安全要求。

五、加强危害作业管理

危险作业管理历来是安全管理的重点，HSE部也一直极度重视，由于工程部的作业量很大，为了很好的配合酒店的改造，发挥对生产的支持和保驾护航作用，工程部将大量的人力、精力和时间用于控制危险作业的安全，严格执行各项操作制度，坚持严格危险作业许可证管理，落实危险作业许可证填报与审批管理要求； 严格监督与检查危险作业施工现场管理，确保危险作业施工安全；加强对生产现场安全检查，防止出现无证及违章施工。

工程安保部还借鉴先进企业的作业和维修改造工程的管理经验，吸取各种事故和未遂事故的经验教训，进一步规范各种作业的受控管理。

六、应急能力建设

完善应急预案，为使应急预案避免繁杂繁琐、要简洁易懂、便于掌握的要求，使预案更贴近实战需求，更具有实际可操作性，酒店按绩效计划要求，全面梳理、更新和完善了应急预案，还根据时间要求，补充了反恐等有关预案。改进应急训练模式，不断创新，对日常应急救援及处置训练工作及经验进行总结、提炼，将应急救援及处置训练规范化、精细化和功能化。

酒店同时还加大了应急硬件投入力度，增加了应急设施及器材的投入，新增加了一些应急工具。通过应急硬件设施的投入，应急反应速度和处置能力得到很大提高。

七、安全环保文化建设与安全环保宣传

安全环保工作只有起点，没有终点，是天字号工程，是第一位的工作。我们必须深刻认识安全环保工作的长期性、艰巨性和复杂性，以让全体员工“安全生产、快乐工作、幸福生活”为己任，以完善安全环保长效机制为核心，以推进HSE管理体系有效运行为抓手，突出“严、细、实”，提升执行力，持之以恒、扎扎实实地抓好各项工作，确保全年实现“无生产亡人事故和重大环境污染事故”的目标。

1、深刻认识安全环保工作的长期性、艰巨性、复杂性，全面贯彻“环保优先、安全第一、质量至上、以人为本”的方针。

2、认真贯彻落实集团安全视频会议精神，扎实推进HSE管理体系建设。

3、根据集团公司及酒店关于开展“安全生产月”活动、“119消防宣传”活动要求,并结合酒店实际，借鉴历年开展各种安全、环保、消防宣传活动的经验，根据酒店领导要求弘扬安全环保文化、加强安全环保宣传、普及安全环保知识、提高员工安全环保的意识和作业安全素质、持续促进酒店安全环保生产平稳良好局势的要求，酒店还组织开展以及配合有关部门开展了丰富多彩的安全环保文化活动。

八、工作不足（员工安全意识还有待加强）

部分员工HSE意识还较淡薄，仍然存在有意或无意的违

章现象。这也反映出HSE部的安全培训没有完全取得预期的效果，安全环保意识没有在所有员工头脑中扎根，安全环保培训的形式不适应所有人员，员工安全培训与集团发展的需要存在差距。

改进措施：进一步改进安全培训的方式，根据员工状况，有针对性地组织培训，重点培训管理干部、新员工以及安全意识较差人员。

九、20\_年的工作安排

1、要坚持“环保优先、安全第一、质量至上、以人为本”的方针不动摇；

2、坚持构建安全环保长效机制、提升全员安全环保素质、提高本质安全环保水平，大力加强HSE管理体系，扎实开展“反三违”、“五会”等活动，为实现安全环保长治久安打牢基础；

3、根据集团关于员工安全生产培训内容与学时的规定及酒店与集团HSE部的要求，制定全面的安全培训计划；

4、组织一次大型的应急演练活动；

总体来说，20\_年，酒店在HSE管理上取得了一定的成绩。并在检查，督促，考核等安全管理工作当中继续刚柔并济。只有全体员工的HSE责任意识、自我防范能力和自主管理水平的不断提高，管理者的安全意识、责任意识和风险

意识不断提高，职业健康安全管理体系的有效运行，才能真正提高HSE基础管理工作。

成都阳光酒店20\_年12月2日

**HSE检维修工作总结7**

回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作:

1、爱岗敬业，积极向班内师傅学习。

作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。

在工作中对不明白的问题及时提问，事后继续查资料，深入了解。慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注意安全，试验后仔细检查，一根保险丝都不能拉下。

2、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。

20\_\_年9月秋检，转遍全市十几个站，初步熟悉试验操作。参与变电站扩建工程，20\_\_年11月随队吃住在邹平肖镇，在书记的鼓励下同诸位同仁抓安全，赶进度。20\_\_年10月无棣大杨站新上间隔，公司组织劳动竞赛，随队陆续完成了220KVⅠ段PT，避雷器，220KV鲁大线CVT，鲁大线-1刀闸，220KV滨大线-1刀闸，CVT，220KV大双线刀闸等设备的交接性试验，为检修班安装的设备把好质量关，确保新上设备合格无恙。

3、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。

20\_\_年10月观摩QC小组成果发布会，了解QC小组课题的制作规程，选题，论述，组织，原因分析，等等。参加总公司举办的“反腐倡廉”书法美术作品征集，原创五张漫画，一张海报。参加公司举办的安全生产漫画赛，所作漫画被录入宣传册。

一年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩，但作为一名刚新员工，与上级领导的要求相比，与其它班组成员所取得的成绩相比还存在一定的差距。主要有以下几个方面:

1、自身的专业业务水平不高，高压试验工作难在后期的数据分析判断，有些时候需要经验判断，而这些是我最为缺乏的，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更需要注意，学习班内师傅找问题，分析问题，解决问题的方法。

2、角色转变不够，仅仅以为做完试验就可以，做好本职工作就可以，缺乏对组织协调工作的学习。另外，对安全问题存在一定惰性心理，以为负责人确认了便可以放心大胆工作，缺乏对自身的保护。

对于上述不足之处，在20\_\_年的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的安全生产工作方面。在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，只有通过坚持“安全第一，预防为主”的方针，周密细致的工作，才能防患于未然。

**HSE检维修工作总结8**

今年以来，变电工区检修班紧扣电网检修工作，以创建“先进班组”为载体，全面推进标准化建设，着力营造全员参与，奋力争先的浓厚氛围，为保证各项任务完成发挥了先锋模范作用，圆满完成了20xx年度各项生产任务

>一、安全管理

20xx年，在各级领导的正确领导下，班组成员的共同努力下，检修班全面实现了安全生产目标，全年未发生人身轻、重伤事故，全年实现了零违章、零事故，使班组的安全生产工作上了一个新台阶。

1、统一思想、提高安全意识。

思想是行动的先导，要提高班组的安全形势，首先要统一人员思想、提高人员安全意识。我们每周定期开展班组的安全日活动，刚开始时，大家普遍认为比较枯燥，也比较反感，为了改变这一局面，我们在每次开班组安全日活动之前，都会找到相关的文件进行详细的解读，并且根据文件精神结合班组实际引导班组员进行发言。通过这个方法，班员参与班组安全日活动积极性得到了明显提高，班组成员的安全意识也得到了进一步的提高。现在，班组成员思想稳定，安全意识不断提高，安全生产工作也得到了保证。

2、树立学习理念，提高人员素质。

要保证安全生产，是离不开人员的素质和技术水平的，作为一名变电检修人员，如果不懂得变电检修技术，进行检修工作时，稍微一个疏忽便有可能引发设备故障甚至是人员伤亡事故。如何保证工作质量和安全呢，这就迫切需要检修人员不断提高技能，为此变检班提出了 “学习工作化，工作学习化”的理念，打破过去那种只重实际操作，不重理论的学习观念。我们结合班组成员的实际情况，制定对应的学习计划，让年轻的班员找准学习起点，从本职专业做起。现在，我们班组成员中有3人取得了变电检修高级工资格，3人取得了变电检修中级工资格，娴熟的技能使得安全工作得到进一步的保障。

>二、检修管理

变电检修维护涉及面广，我们严格执行管理制度和工作标准，使各项工作顺利进行，同时严把检修、改造质量关，提高施工工艺，确保了设备的“零缺陷”运行。我班严格执行计划的刚性管理，确保检修工作按计划执行。我们结合检修预试，加大设备维护力度，在对变电站进行详细检查和分析的基础上，制定了细致的检修和整改措施，合理安排检修作业，及时消除了设备重大缺陷，认真落实了各项反措，积极开展了设备治理工作，电网装备水平和设备健康状况得到持续提升。通过20xx年全体成员的努力工作，保证了电网的安全稳定运行。

>三、开展标准化作业

标准化作业，能提高设备检修安装质量，缩短作业时间，杜绝晚送电现象发生，最大限度地保证供电可靠性。为使标准化作业正确开展，我们采取了以下重点措施

1、注重作业前的人员分工。

在班组工作前根据作业内容对班组人员进行合理分工，做到“责任清、任务明”，使人员对工作任务有心理准备，同时要求工作负责人对作业人员的身体状况不适、思想波动、不安全行为、技术水平能力不足等可能带来的危害或设备异常进行提前控制。对检修现场明确主管领导、现场负责人、现场安全监督员、现场技术负责人。

2、注重作业前的材料和工器具准备。

标准化作业前期准备具有重要意义。变电检修作业往往是有多班组参与的多设备检修，所以前期要勘察现场，结合工作任务配备相关工器具、材料、备品备件、车辆，保证工作按时完成，提高供电量。

3、注重作业危险点分析和预控。

通过危险点分析，可以指明防范重点，达到安全目的。开展危险点分析活动把人为的、设备的、环境的、管理的各种可能发生事故隐患分析清楚，从而采取针对性预控措施，把各种危险因素消灭在萌芽状态。这项工作已在班组内形成标准化、制度化，班组成员在工作现场形成了预警的思维模式和良好的工作习惯。

通过开展标准化作业，进一步加强和规范了现场作业行为，优化了作业方案，提高了工作效率，避免了事故的发生。

>四、积极开展五小创新

在抓好检修工作的同时，大力开展班组技术创新活动，增强大家的学习氛围，培育大家的创新思维和提高创新技能。我们积极开展了“五小创新”活动，在今年“五小创新”活动中，我班认真组织，充分利用质量管理的先进理念，小组成员多次深入现场收集各种资料和数据，集思广益，多次整改，获得了良好效果。其中消除变压器导杆发热这一创新项目获得了市公司创新成果优秀奖，保证了安全生产，提高了供电可靠性，增加了企业经济效益。

**HSE检维修工作总结9**

20xx年，也是本人在xx物业有限公司工程部工作的第二年，在这一年的时间里，本人能够遵纪守法，认真学习，努力钻研，扎实工作，以勤勤恳恳，兢兢业业的态度对待本职工作，在运维岗位上发挥了应有的作用，作出了贡献，主要总结如下几方面：

>一、爱岗敬业，扎实工作，协助领导完成接收工作

今年，根据公司工作的按排，本人在xx月份由xx调至xx新闻中心运维组，从事电工维修。在岗位变动过程中，本人能够顾全大局，服从领导按排;接收期间，执行领导的指示，对所负责的交接项目进行认真检查，对异常，损坏，故障等有问题的设备第一时间上报，要求原单位物业及时处理，协助领导做好接收工作。

>二、熟悉地理位置以及各区域机房，电房设备

初来新闻中心，对这里的环境，设备都是完全不熟悉，而原百花物业也不配合，所以很多东西都是靠自己以往的经验通过摸索，思考和总结，再加上xx主管、xx主管的亲自讲解，培训以及按排一些有非常丰富经验的师傅前来讲解，现在对这里的地理位置、中央空调系统、高低压电路系统、消防系统、生活用水和园林绿化系统、电梯系统等都相当熟悉，可以独立上岗。

>三、做好中央空调和高低压电路系统的运行和保养工作

中央空调方面，根据客户的需求，季节、天气情况，合理控制中央空调，并做好运行记录工作，对各项参数认真看，发现异常认真分析原因并上报，通知保养单位迅速前来处理。保养方面，因原物业公司对以前的中央空调系统完全没有做保养工作，致使冷却系统内壁生锈，损坏，根据领导的按排，严格执行领导的要求，加强外单位的保养监督工作，按排班员专人监督跟进，要求做到每星期定期清洗，每月定期加药水，有保养不到位的地方要求其立刻处理，防止外单位保养人员，马虎了事，致使冷却系统进一步损坏，保证空调主机正常运行。

而另一方面，在xx主管的制定下，每月按排班员对机房地面、空调主机，冷却泵，冷冻泵的表面进行了清洁，并定期对冷却泵，冷冻泵轴承进行加雪油等保养工作。高低压系统方面，加强了高压保养单位的保养工作，要求每星期进行检查俩次，发现问题及时前来处理，低压方面刚接手时，公用电房2号电容补偿柜接触器曾出现线路松脱，致使相线触碰电柜外壳对地烧毁接触器现象，根据领导的按排，严格执行领导要求，对所有电房的电容补偿柜内所有的触点进行了全面加固处理，对有问题的电容进行更换，对公用电房(没有空调)的电容柜作开门并用风扇散热。以及对各楼层的电井进行清洁，触点加固，更换损坏的指示灯等全面排查，还对所有电房的地面卫生定期清洁，保证设备在良好的环境下运行。

>四、对运维组人员进行中央空调培训

在领导的按排和支持下，本人对运维组人员进行了简单的中央空调讲解，一些对空调不熟或者部分完全没有接触过空调的员工都收到了少少效果，而自己在表达能力，自信心等方面都得到了较大的提升，也对自己的空调知识进一步加固，在此多谢xx主管、xx主管等领导对本人的信任和支持。

>五、做好班员的管理工作、做好上级按排的任务和新闻单位的来电报修工作

本人以身作则，要求班员遵纪守法，遵纪公司的规章制度，做到不迟到，不早退，加强班员的责任心培训，认真做好设备的检查工作和运行记录工作。对上级按排的工作，合理按排，调动班员，迅速处理。对新闻中心的来电报修，认真听讲，记录来电的单位，报修内容以及故障的位置等，迅速调动班员迅速处理，对较大的故障或不能处理的问题认真向客户解释并上报处理。

以上主要是这一年来的主要工作情况，有可喜的也有需要提高的，喜的是在这里做了班组的负责人，得到了少少的管理经验，而且在这个接收过程中也学会了很多知识，技能也得到了进一步的提升，而需要提高的是管理的水平，人际关系处理以及技术技能也需要进一步提高，所以我一定会更加努力，争取明年更上一层楼。

**HSE检维修工作总结10**

根据目前工作分工，我的主要工作任务是：协助班长做好风电机组日常的检修工作。通过长期以来的工作，使我认识到一个称职的检修人员应当具有精湛的技术技能、较强的组织协调能力、灵活的处理问题能力和丰富的专业知识。若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行、检修亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作三年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

虽然来公司三年多，也可以称的上一个老员工了，但对工作的规划尚未形成。随着对风电场风电机组检修工作的进一步掌握，我会不断提高自己的工作水平和工作效率。“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习专业知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。我将坚持不懈地努力学习电气知识，并用于指导实践。在今后工作中，要努力当好班长的左膀右臂，把自己的工作创造性做好做扎实，为风电场的发展贡献自己的力量。人生经验的积累需要一个人用一生的时间践行，工作经验的积累需要在工作中细致入微，明察秋毫，从小细节入手，进行发散性的思考，不断积累，不断总结，充分丰富自己的\'工作经验。在工作中我充分认识到自己应该发挥什么样的作用，并且努力践行。立足于本职工作，努力提升自己。

总而言之我会更加的努力学习专业知识，在未来的日子里我还为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明天会有更多的机遇和挑战在等着我。要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，争取更好的工作成绩，为公司又好又快的发展增砖添瓦。

>检修工作总结（16）

**HSE检维修工作总结11**

在元月份中我队全体员工继续认真贯彻执行HSE管理方针，认真落实“学标准，辨风险，除隐患”活动，认真学习上级安全文件精神，开展安全大检查，全面落实安全责任制，认真执行冬季“六防、一控”工作，加强施工现场检查力度，深入开展争创“三无”班组和加强会战安全检查活动，认真做好新工人上岗后安全技术培训工作，使全员安全意识较前又有了很大提高，确保了我队安全生产同步运行，圆满的完成了本月会战任务。

1、认真组织召开好每周一次的安全例会，及时传达学习上级安全文件精神及安全操作规程和HSE管理体系，接合“学标准，辨风险，除隐患”活动，提高全员素质以安全检查，全面落实冬季六防措施责任制，开展自查自改工作，进一步加强三基工作，分析事故安例，提高职工井控意识保证井控措施落实到位，保证每名员工上标准岗，干标准活，交标准班，全体员工深刻认识到安全生产的重要性和必要性。

2、加强现场检查力度，每口井开工前必须由第一责任人或安全员对照开工票逐项检查整改，确认无问题签字后方开工。针对各种井施工特点制定出相应安全防范应急措施，施工过程中，安全员不定期检查，值班干部大胆管理，对生产查出的隐患及时处理整改，特发现违章坚决制止，确保了全月安全生产。

3、认真组织、大力宣传和学习作业指导书及井控指导书的\'重要性和必要性，利用黑板报、宣传栏等多种形式，努力营造安全生产氛围，全员安全生产主动性逐步提高。对新职工进行入场安全教育和认真开展导师带徒活动，使新职工一开始就培养正确安全操作技能，确保人身安全。

4、积极开展争创安全生产“三无”班组和“百日安全生产无事故活动”，支持会战，从上力、开工、施工、完井全方位、监督评比，评出标准化班级1个，标准化岗位1个，激发全体职工的安全意识，保障全队安全生产的顺利运行。

5、在1月份所有大班人员都深入现场，检查各项关键部位，并且对当班职工讲解安全知识进行安全教育，使我队职工普遍受到安全教育，加强了安全意识，提高了安全素质，确保我队安全生产的顺利进行。

今后我队全体员工将继续执行“安全第一、预防为主”的方针政策，认真体会、领悟和学习上级安全文件精神，更加深入的把安全工作做的更好，开展的更扎实、有效，严格按“三标”施工，认真贯彻HSE管理体系，细致落实“学标准、辨风险、除隐患”内容，开展好每周的安全大检查活动，确保我队全年安全生产无隐患、无违章、无事故，为我作业区持续稳定发展作出贡献。

**HSE检维修工作总结12**

>>职责落实：

年初，组织全员开展“20xx年安全生产责任书签订仪式”，缴纳20xx年安全生产保证金；并进行安全宣誓仪式。

>>检查工作：

>（1）专项检查：全年按照“安全生产三大类突出问题削减工作”相关要求，结合秦皇岛地区“夏、冬”两季气候特点，针对“防汛、排污、防冻、防火灾”等不同问题，全年持续开展专项检查50次余，查处隐患问题千余项，整改设备隐患百余处，从设备本质安全着手开展现场管理。

>（2）层级化检查：

今年二季度再次推进层级化检查工作，对原有“班组、岗位”两级检查表进行再次修订，检查方式也进行相应调整。针对“人员安全行为检查、设施完整性的检查、特种设备设施完整性检查、消防器材”等方面进行详细的规定。

>>制度修订：

自20xx年3月起，组织专人按照“简洁、适用、可操作性强”的修订标准，以作业岗位为单位，结合作业区域特点、设备工艺变更情况，依据危害辨识活动成果，历时8个月，对《岗位SE作业指导书》及《安全操作规程》全岗位作业件进行修订完善。

>5.>危害辨识常态化：

每季度组织工厂、班组两级危害辨识及评审，不断完善现场隐患治理能力，全年共识别新增危害因素38项、环境因素9项、修订原有危害因素27项，逐步实现风险管控全覆盖这一管理要求。

>>培训工作：

在“安全生产月”、“岗位作业指导书培训”、“人员调整员工转岗”、“作业许可审批推进”、“消防日”等工作推进过程中，从“风险管控、工厂内部重要事件回顾、集团内部典型事故教训、消防专题知识”等方面着手，组织全员开展安全专题培训，培训期间大量应用视频材料、演示等教育形式，让安全课更具有说服力和感染力，全年共组织专题培训13次，培训围包括生产、检验、辅助班组。

>7.>专项活动开展情况：

今年6月“安全生产月”活动期间，围绕“强化安全发展观念，提升全员安全素质”这一活动主题，组织开展专题培训、特种设备专项检查、班组安全讨论会、个人安全感触评选的专题工作。

>8.>现场基础管理工作：

于年初，结合班组调整、人员变动、各级职责重新划分等多方面因素，再次修订《防腐工厂SE检查考核管理办法》，明确调度、班组两级职责、划分管理承包区域；个人每班保证切实查找现场存在的`问题，并组织整改，落实现场管理职责，全年检查反馈整改问题千余项。

>9.>体系运行资料方面：

每班负责按照公司要求填写集团公司SE信息系统检查内容；每周负责完成工厂级SE工作会议及SE检查记录填写工作；每周负责检查班组级SE件（班组SE活动、培训记录）运行情况；每周负责完成现场上报检查资料汇总及类别分析；每月负责根据公司、工厂、班组及调度、安全员检查数据，完成月度“安全”、“基础管理”，班组、安全管理人员两级专项考核工作。每100天对各班组SE工作开展情况，进行数据统计、专项考核、评价，完成安全里程碑考核申报及奖金发放工作。

>10.>工会、团委工作方面：

在公司总工会、团委的相关要求下，全年内负责并圆满完成了“员工子女入学调查统计”、“贫困职工信息采集及申报”、“工厂员工秦工卡信息采集、办理”、“员工旧工装捐赠、发放”、“宝管公司专项检查准备”、“集团公司技师、高级技师组织申报、资料准备”等7个方面的工作。

**HSE检维修工作总结13**

此次大检修空分车间干部职工高度重视，在整个检修过程中，空分车间坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间参与检修人员能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。车间在检修期间加强了现场的安全检查力度和重点检修项目作业的监护，监督检修项目严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

一、检修前的安全准备工作

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，车间成立了设备大检修安全组织机构，同时要求把各检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。车间安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，施行重点监督与监控。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

车间在检修前召开了两次大检修动员大会，会上着重强调了检修期间的安全工作，并将各项检修项目逐一分解，每项检修项目都设定了安全监护人、检修验收人，做到了闭环管理。为确保整个大检修过程安全顺利进行，公司安全环保部针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《大修期间安全管理规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。

3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，检修人员和车间员工共同进入检修现场，还有外委的检修人员，外来检修人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好全体参与检修人员安全教育培训工作尤为重要。车间克服教育场地条件限制，因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《大修期间安全管理规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、高空作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解。

二、检修中的安全管理工作

1、严格履行各项票证的审批手续

受限空间作业由车间安全员检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，安全 员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行二级动火作业17次;受限空间作业7次;高空作业6次;“三讲一落实”活动记录21次;每项作业都严格落实“三讲一落实”活动的内容。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

检修期间车间克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，重点检查检修中危险作业安全防护措施的落实情况;检查施工现场各检修项目《大修期间安全管理规定》执行情况;检查现场检修作业人员劳动保护用品配戴情况;检查各种作业证的审批情况;及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，液氮泵的拆解、回装、吊运存在着检修难度大，受限空间作业，危险因素多的特点，车间组织有车间安全员、工艺负责人、检修负责人员现场召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各部门制定相应的安全防护措施，严格执行检修方案。公司安全环保部也派专工来指导工作，保证了重点检修项目安全进行。

三、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 外委施工人员安全意识淡薄，安全帽佩戴不规范、劳动保护佩戴

不齐，高空作业脚手架存在安全隐患、悬空作业安全带未系到副绳上、安全监护人不尽责，车间安全员及时发现并及时纠正，同时也对这些项目的负责人和施工人员进行了教育。

2. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

3. 各项检修指定的安全监护人，工作认真程度不够。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从车间领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

**HSE检维修工作总结14**

20xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下: :

>一、 从思想上:过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法;二是向周围的同事学习，虚心求教;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践工作中校验所学知识，查找不足，提高自己。

>二、 从工作方式上:过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513A小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是WIHF80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台AZ80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

>三、 大修工作和技术改造工作:在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

>四、 经验和教训:过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下:

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2. 对检修人员的管理比较松散。

3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务

**HSE检维修工作总结15**

对6KVI段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

**HSE检维修工作总结16**

2万吨中和装置检修工作自20xx年7月15日开始，按计划完成检修项目共28项，其中外委检修12项，自检项目15项，临时增加外委检修项目1项。截至7月30日，检修项目除客观因素影响外，均已基本完成。自8月开始生产以来，从装置运行上看，此次检修达到了预期的效果，安全隐患降到最低。在分公司领导的支持和帮助下，在车间上下共同努力，各部门之间的紧密配合下，在保证安全的前提下，第一次检修工作圆满完成。为给以后检修工作提供经验，现将此次检修工作总结如下：

>一、以安全为重点，严抓施工管理工作，确保检修无事故。

从准备检修的第一天开始，车间上下就把安全管理放在检修工作中的首位。在6月末，车间就专门召开了检修工作会，成立了检修小组，安全员为现场主要负责人。检修中严把施工队伍安全教育工作，先后对5个施工单位38名施工人员进行入场安全培训，且每天对现场人员进行核对，保证外来人员受控管理；在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工方案提前办理“施工作业票”、“高空作业票”、“动火票”、“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工,共开出票证62张,其中一级火票5张，二级火票37张，有限空间作业票据xx张，高空作业票据9张；在施工过程中严格按《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护；对外来施工人员的防护用品、安全帽佩带、安全防护措施等有专人进行检查监督，不符合规范要求的不允许参与施工；按《检修施工作业规程》对施工过程中的质量进行检查，并填写检修项目施工记录表，有效的保证了施工质量。由于车间在施工管理上严抓安全工作，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，确保首次大检修安全无事故。

>二、以质量为中心，精心组织，周密安排，保证检修工作按期完成。

从检修工作开始，车间就按《检修作业指导书》进行明确分工，设备技术员对16项设备类检修工作进行现场督促和检查，工艺技术员对10项工艺类检修工作进行现场督促和检查，现场主要负责人（安全员）负责整个检修项目的外委施工队伍的培训、协调、监督和检查。

7月15日，检修工作才刚刚开始，安全员就把5支施工队伍的负责人召集到一起，开了个检修工作部署讨论会，要求各施工队伍负责人严格按照《检修施工作业规程》办事，把安全放在首位，每天计划工作量必须按时完成，不延长工期一秒种，齐心协力做好这次检修工作。并且还要求各施工队伍对自己负责的项目做好详细具体的施工方案，在施工过程中严格按照施工方案办事。车间安排专人负责监督，绝不拖拉不干，绝不漏干少干。

同时，车间编制了详细的检修施工进度表，充分结合考虑各项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，车间各专业对实际工作量的完成情况进行监督，并提出施工进度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

>三、以“效果”为目的，克服困难，保证项项工作有落实。

此次检修历时半月之多，车间在忙于6万吨装置生产的同时，从外车间借调监护人员，克服了人员紧缺的困难。克服了炎热、阴雨等天气不利因素，较为圆满的完成了检修任务，通过此次检修将一些影响生产进度、易产生跑、冒、滴、漏现象、有利于废料循环利用等各个点都进行了很好的完善和补充，进一步提高了装置的运行能力。比如：通过磺酸及成品取样后物料收集改造，有效的解决了取样后物料料装桶所带来的环境污染，避免了返料的所带来额外工作量；通过反应釜循环管线和退料管线阀门的更换，有效的解决了退料慢和退料后易返料的问题；通过更换反应釜进料线，有效的解决了反应釜进料跑冒滴漏的问题；通过对轴流风机的自检，有效的解决了厂房里气味大的问题，改善了工作环境；通过清洗过滤器，有效的解决了管线堵塞而造成泵易损坏的问题；通过反应釜退料线与热水伴热线并行的改造，有效的解决了冬季退料易冻堵的问题。

其次，为了保证安全生产，进一步大力推进公司卫生标准化建设，检修期间2万吨厂房内所有地面、基础更换为防火花地板；6万吨中和复配和均化厂房喷刷防火涂料；丁醇泵房和碱间里管线和泵都刷上符合介质相关规定的漆色。这给我们工作带来一个崭新的工作环境，也便于以后环境卫生的保持。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，车间本着能自检的项目决不外委的原则，精心组织，合理编制检修时间进度表，本次自检共完成自检项目15项，完成23台泵的润滑油的更换及安全阀的校检；轴流风机加防护网，电机加注锂基脂；过滤器的清洗及更换等自检项目。另外处理漏点5处，更换压力表3个，刷漆25处。

>四、查找不足，及时改进，为来年检修做充分准备。

今年的检修工作，基本上在保证安全和质量的基础上，达到了预期的效果，但由于这是中和装置的第一次大规模检修，而且六万吨装置密集生产牵扯了一部分精力，所以本次检修工作难免也会存在一些不足：

1.对现场盯守不够，往往是技术交底之后，就分心于别的事情，没能对检修施工全过程进行监控，对于现场的记录有所缺失。2.对施工协调方面做的不够好，导致在上下沟通以及施工队伍交叉作业

时耽误施工进度。3.对施工方案的审核及要求过低，有待于提高这方面的能力。明年的检修工作又即将开始筹划，对此，我们要针对上面的几点不足，拿出自己的改正措施：

1.对专门的现场负责人不予以安排其它的工作，以免牵扯其工作注意力，让其能够专心对全过程进行监控。2.细心协调各施工队伍施工作业，对专业负责人进行专业培训，充分让其发挥协调和监督作用。3.对施工方案的审核要尽量安排专业人员进行审核，并且要加强专业人员这方面的专业培训，进一步提高其专业能力。

这是篇好范文参考内容，涉及到检修、施工、工作、进行、安全、项目、车间、完成等方面，希望对网友有用。

**HSE检维修工作总结17**

一年来，我们班组以“安全第一预防为主”的工作方针为指引，在中心的正确领导下，全体职工齐心协力，紧紧围绕我中心“”整体战略目标开展工作，狠抓班级各项管理，落实分级管理责任，推行绩效考核，较好的完成了全年各项工作任务。主要工作如下：

>一、用安全保证生产，以安全创造效益。

班组作为中心生产任务的最终实施者，班组安全的稳定是确保整体安全的基础。一年来，班组坚持“关爱生命、以人为本”的原则，切实抓好人身安全控制，组织职工认真学习各种规章制度和安全业务知识，认真落实《安规》、《作业指导书》及《两票实施细则》等电力规章制度，并在施工现场中严格执行，把安全生产置于可控制状态。全年共查处纠正违章违纪3起，从而有力地保证了安全生产。

为确保人身安全，我们建立健全了安全保障体系，以班长、安全员为中心，全员参与，班组每周坚持开展一次安全学习日活动，每月坚持召开不少于一次的安全分析会，对每次施工作业中出现的不安全因素和上级下发的事故通报召开分析会，及时总结施工中的不安全因素和教训，结合我们班的具体情况制定整改措施。例如：

“安全为天”、“安全大于一切”、“安全是职工最好的福利”等安全理念在我们班组职工心中时常在回响。特别是在春、秋检活动中，我们时刻牢牢绷紧安全这根弦，制定了一系列的活动计划、措施、方案，做到了人员、时间、内容、记录四落实。共发现并整改隐患x处，同时对无法整改的y处隐患向上级部门进行了汇报处理，扎扎实实地完成并实现了春、秋检活动的目的。

>二、加强学习，认清形势，适应工作岗位新要求。

今年三月份，通过班组重组，检修一班由综合型班组转变为线路维护专业型班组以来，由于工作任务和工作重点的转移，在新的形势下，迫使我们在日常工作中更加注重职工的学习教育工作。利用周一安全学习活动日等时间，学习各级会议精神，学习理论知识，学习岗位操作技能，努力提高自已思想政治觉悟，理论文化水平，及业务操作技能。在今年的通信理论知识竞赛中，我们班优秀率达到了50%，及格率达到了。

>三、加强自我修炼，提高自身素质，努力打造一支高效精干的一流班组队伍。

今年是我们班一流班组复牌年，为了能顺利完成复牌工作，我们班除了在安全管理方面下了重功夫外，在文明生产、精神文明建设、专业管理和基础管理方面也做了很多工作。根据中心分级管理精神，制定了班组奖金考核分配制度，明确的岗位责任制、设备及专业管理制度和标准，大大提高了班员的工作积极性和工作质量，通过对办公室墙面的重新粉刷，办公设施的重新定置使室内面貌有了很大改观。

硬性指标也达到了：交换系统≥，光缆≥，音频电缆≥，高频电缆≥。我们还实行军事化管理，积极参加野外生存训练营的活动，努力提高自身素质，高标准，严要求，精心打造一支高效精干、纪律严明、作风过硬的一流班组队伍。同时，我们还大力开展创建学习型班组企业文化活动，深入开展精细化管理，把先进的企业文化理念渗透到职工的日常工作中，以先进的文化引导职工思想，规范职工行为。

>四、搞好班组民主管理和队伍建设。

在我们班组，民主管理是一直以来养成的好习惯。无论是工资奖金分配、工休假的安排，还是先进职工的评选，我们全部按照中心的要求，做到公平、公正、公开。还在班组成员中广泛开展提合理化建议、开展创先争优、讲评互评等活动，极大地提高了职工的工作积极性、主观能动性，在我们班组形成了一股带头，人人争先进，个个当模范，一心为工作的良好氛围。

xx年的工作快要结束了，我们虽然取得了一些成绩，但是还有很多不足之处。在20xx年，我们将在调通中心领导的带领下，克服以往工作的不足，更加努力地工作，确保通信线路的安全，为我中心整体工作做出自己应有的贡献。

**HSE检维修工作总结18**

1、安排专人穿戴好劳动防护用品进行酸洗操作。

总结9月份临时停车的经验教训，本次中修工段经过研究决定，指派两人穿戴好轻型防化服、佩戴好护目镜、防酸碱手套等劳动防护用品进行一切用酸操作，其它人如有用酸洗的阀门，短节等，只负责搬运到现场，然后由这两人进行酸洗操作，避免了用酸时防护用品不全的现象。

2、根据检修项目负责人员的落实，把各类票证的办理交给班组。

我们一改以前由工段长负责办理各种票证，然后出去签字，现场没人统筹全局的弊端，本次中修我们把办理各类票证的任务交给班长，由他们根据自己负责的项目，需要什么材料，安全防护措施的落实，现场监护人的指派，各类票证的办理等具体的工作全部交给班组来做，然后由工段长进行监督、指导、把关，这样既调动了大家的工作积极性，又使整个现场工作场面井井有条，忙而不乱。

3、安全防护措施切实有效，并且安全可靠。

在检修前，我们就针对本次中修的项目，专门的制定了切实有效的安全防护措施，并得以落实执行，如动火作业、进入容器内的作业等。尤其是进入发生器的渣浆分离器时的清垢操作，我们在置换合格的前提下，又通入压缩空气进行吹扫与强制通风，并用棉被堵塞住乙炔总管，用测爆仪进行在线监控，每小时又做跟进分析含氧与有害气体的含量，指派专人现场监护等措施，确保了各检修项目的本质安全。

4、人员安排较为科学合理。

无论是值班人员的安排还是各项目的具体负责人，我们工段都根据其本人的性格与责任心的强弱，原则性的强弱，扬长避短，进行了合理的安排与分配，有利于各项目的开展。

5、检修完后的现场清理与除锈刷漆工作做的较好。

本次检修完后，我们动员了全体人员对现场卫生进行了全面彻底的清理，尤其是对各防腐层脱落的地方进行了除锈刷漆工作。如对发生器的十二个水封、各泵的基座、管道等进行了清理，使整个厂区设备面貌焕然一新。

**HSE检维修工作总结19**

对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

**HSE检维修工作总结20**

尊敬的公司领导：

我叫xxx，首先非常感谢公司领导和公司给我的这个工作机会和开展安全管理工作的平台，这个平台使我的管理水平和工作经验都得到了提升。

承蒙领导的信任，于20xx年6月安排我担任HSE部主管一职，这个职位对我来说既是挑战，更是提升自我的机会。目前在公司领导的关心下和各位同事的帮助下，正在认真履行岗位职责，开展各项工作任务。

现将近期工作向公司作如下汇报：

>一、完善各项目“三同时”合法手续，确保各个项目生产合法

根据国家安全生产法、环境保护法等法律文件，积极开展各个项目安全、职业健康、环保的“三同时”工作，努力完善安全、环保的合法手续。通过这两年的积极推进，截止目前：

1、xxx项目已经完成职业健康现状评价备案工作，完成环保验收工作；正在开展安全评价及安全标准化创建的准备工作。

2、商砼搅拌站项目已经完成安全现状评价备案工作，完成职业健康控制效果评价备案工作，环保工作目前已经进入环保验收监测阶段，预计7月份可以完成环保验收工作。

3、固化土项目已经完成安全预评价备案工作，环保工作目前已经进入环保验收监测阶段，预计7月份可以完成环保验收工作；正在开展职业健康评价的准备工作。

>二、完善特种设备的合法使用手续。

确保特种设备的安全使用，根据国家《特种设备安全法》，特种设备应办理合法使用手续并定期检验的规定，积极开展特种设备的使用证办理工作和定期检验工作，努力完善特种设备的合法手续。通过这两年的积极推进，截止目前，除两台叉车的注册登记使用证正在办理中，其他所有天车、锅炉、蒸压釜、空压机、储气罐全部办理了注册登记使用证，并全都做到按期年检。

>三、加强安全生产管理工作。

主要通过加强安全教育、安全培训、隐患排查与治理、增设警示牌、开展风险评估、加大施工区域管理等一系列措施，提高公司管理工作水平和事故预防能力。主要措施如下：

1、坚持三级安全教育，确保所有新员工经过培训方可上岗。

2、坚持开展内容不同的专题培训。通过开展安全生产法规的学习、消防器材的使用和自救知识、各类伤害事故的施救技能、特种设备的操作规范和典型事故案例分析等，加强员工的意识，努力提高员工的安全生产知识和意识。

3、坚持隐患排查制度。通过日常检查、周检查、节假日检查等方面入手，加大隐患排查频率，提高了隐患排查的效率，对检查到的安全隐患，绝大多数都能够在规定时间内完成整改。

4、不断完善厂区、车间的安全标识牌、警示牌。通过悬挂标识牌和警示牌，加强生产现场的安全防范警示和危险提示，避免或减少安全事故的发生。

5、通过开展岗位风险评估工作，全方面列出生产岗位的危险目录和控制方法，提高员工的.危险应对能力。

6、加大施工现场管理。与施工单位签订安全协议，定期对施工区域进行安全检查，对约谈负责人和下达整改通知等方式，加强施工区域的安全管理工作。

值此20xx年“安全生产月”之际，我希望通过全员参与隐患排查、消防应急演练、安全基础知识考试等各类活动的开展，努力提高员工的安全生产意识，同时将xxx公司的安全管理工作提上一个新的台阶。

虽然我的工作有了一些成绩，但也清醒的认识到自身的不足和差距，安全管理工作还需不断提高。所以我计划通过考取注册安全工程师来提高自身专业知识技能和管理能力，加强公司的安全管理工作，提高安全管理水平，争取为xxx公司做出更大的贡献。

xxx

20xx年6月2日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找