# 化工车间实习工作总结(48篇)

来源：网络 作者：心如止水 更新时间：2024-07-24

*化工车间实习工作总结1单位概况：正泰化工集团有限公司是大型化工企业，为国家六部委倡导成立的、中国新一代化工产业单位。为全国“五一”劳动奖状获奖单位、全国守合同重信用企业、全国精神文明建设工作先进单位。能在这里实践我感到很荣幸，因此我也学到了...*

**化工车间实习工作总结1**

单位概况：正泰化工集团有限公司是大型化工企业，为国家六部委倡导成立的、中国新一代化工产业单位。为全国“五一”劳动奖状获奖单位、全国守合同重信用企业、全国精神文明建设工作先进单位。

能在这里实践我感到很荣幸，因此我也学到了很多有用的知识，开阔了眼界，对社会有了新的了解。

社会实践活动是每一个大学生必须拥有的一段经历，它是我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。我觉得实践还可以让我们更实际的了解和熟悉工作，只有在实际的工作中，我们才可以知道工作到底是怎么一回事，如何处理工作中的人际关系等等，这将有助于我能更全面的认识和了解职业。

在这几天的实习中我的思想还有很大的一个转变：在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。但实际的情况并不是这样的，一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，到处是一片落尘，原来老型化工厂就是这样子的啊，经过工人师傅的初步介绍才知道，我国的早期建厂的化工厂由于技术含量相对比较低，属于劳动密集型产业，各项生态指标不可能达到现代化的工厂水平。这也是我国化工行业相对比较落后的一个现状，但是这也说明化工行业在我国还有很大的发展空间。也就是说我们这一代的化工专业的学生也有很大的发展空间。

经过几天的实习参观，在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。我们不但学习到了许多书本中没有的知识，同时我们接触到了好多化工原理课本中的换热器，冷却塔等许多化工生产中的生产流程。在这短短的几天时间内，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们已经是大三了，还有一年多的时间就要踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

前半段时间，可能自己觉得工作很简单，就粗心大意，马虎了事，而且还有点心浮气躁，常常出现错误，但由于和他们未熟悉，所以不敢和他们说太多的话，而且对工作未曾了解，开始觉得不太适应。后来我慢慢发现，只要真诚待人，虚心请教同事，他们也很乐意和我交往，还教会我一些实际的东西，由此我深感真诚的重要性。这是我明白了做任何事。哪怕是一件小小的事，也是需要有恒心、细心和毅力，那才会到达成功的彼岸。在这里不但要学会如何做事，，而且要学会如何做人。正确处理同事之间的关系是非常重要的，它会关系到你能否开展工作，孤芳自赏并不能说明你有个性，过于清高是很难融入大集体的。社会实践活动带给我的是欣喜，喜悦、在实践活动中我感觉到自己的微薄，体会到合作的力量。一方面，我锻炼了我自己的能力，在实践中成长，在实践中学习，充实了自我，增强了口头表述能力，与人交流，真正的走出课堂，如何服务大家，享受自己的成果，使自己陶醉在喜悦中，有时忙的时候也会觉得很累，但更多的是感觉自己在成长，我在有意义的成长。另一方面，我也意识到了自己的不足，在与人交流的时候有比较大的欠缺，但通过这次在化工厂的实践，我发现自己在慢慢的进步。

通过这次短暂的实践，我有以下几点体会：

第一、真诚待人。我刚来报到时，遇到很多新的面孔，由于和他们未熟悉，所以不敢和他们说太多的话，而且对工作未曾了解，开始觉得不太适应。后来我慢慢发现，只要真诚待人，虚心请教同事，他们也很乐意和我交往，还教会我一些技术，由此我深感真诚的重要性，在这里不但要学会如何做事，而且要学会如何做人。

第二、不要偷懒。我曾问我们的经理，什么样的员工在这里会受欢迎？他的回答是不偷懒的员工。我觉得很有道理，试问有哪个老板会喜欢懒惰的下属的？于是我很认真的工作，不管有没有经理在，都做好自己的本分工作。

第三、勤学好问。刚来到单位时，我对很多方面都未熟悉，这就需要我勤学好问。但必须注意的是，在问人之前要分清哪些问题可以问，哪些问题不该问，还要注意在什么时候问会好一点。比如新来的员工就尽量避开报酬这个话题，不要对薪水太在乎，对于新人来说，能学到东西才是最重要的。善于总结。每天我们都会遇到新问题，我们只有在总结前一天工作具体情况的基础上制定出预防方案，这样才能保证按质按量的完成工作任务。同时，这也提高了我们解决问题的能力和应变能力。

这是一次自己完全投入的实践经历，每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。这次的实习让我深深认识到：没走出校门，不知道学校能给我们什么；走到校外，才知道学校对我们意味着什么！出了门，我们才知道，原来我们自身的荣辱，身价，发展是和学校紧密联系在一起的！出了门，我们才知道自己在校园里，认为简单的专业课，其实离现实还有很多的不同，为了更好的化知识为技能，我们需要努力的还有很多很多。我实践也让我感悟了很多，我最大的收获莫过于不论在敬业精神、思想境界，还是在业务素质、工作能力上都得到了很大的进步与提高，同时也激励我在工作中不断前进与完善。

说实话，对于这次实践活动，我认为是一种敢于接受挑战的基本素质。带着这样的理解，踏上了社会实践的道路，也结束了实践。

在这几天里，我已顺利地完成了从学生到化工员工的角色转换。虽然时间不长，但我感受颇多，主要有以下几个方面：一、对化工厂的工作人员有了更深入的了解。我们知道，中国的企业文化是“正德厚生、臻于至善”，这就要求我们的员工不仅是业务方面的能手，而且还应该是有爱心、有热心、有恒心的高素质员工。在实际的工作中，我已真实地见证了这一切。她不顾平时工作的繁忙，积极地参加社会爱心活动。作为一名优秀的社会义工，只要一有时间，她就会抽空去敬老院、孤儿院，给那些孤寡老人和残障儿童带去幸福和暖和。从这些同事的身上，我已深深地感悟到加强自身的道德修养是对每一位中国员工的基本要求。

二、对化工厂的业务流程有了更深入的了解。理论来源于实践，实践能更好地检验理论。说起轻易做来难。在理论的学习过程中，我们总是不以为然。当自己上台操作时，这才发现不是丢东就是落西。可想而知，在以后的实际工作中，一定要脚踏实地，戒骄戒躁，时刻保持谦虚谨慎的态度。此外，在熟悉流程之后，我发现有些流程过于繁琐。这就导致了客户需求服务的短时间性与操作相对长时间性产生了矛盾。也许这一矛盾引起了很多客户在业务受理过程中的不耐烦。在工作中我已碰到多次，由于长时间的等待让他们产生了不满的情绪从而造成了冲突。

社会，是一所没有围墙的课堂；实践，是一种无形的锻炼。今天我们付出了，明天将收获金黄。套用米卢的一句话“态度决定一切”。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。此外，火车跑的快还靠车头带，由于刚参加实践，无论从业务能力，还是从思想上都存在许多的不足，在这些方面我得到了同伴们的正确引导和帮助。有了正确的方向，我的工作能力提高很快，这将为我的发展打下良好的基础。社会实践活动已经结束，我也该开始新的大学生活。在不多的大学生活里，我还需要做好很多事情，未来不管做什么，大学时期的每一次社会实践经历必都将是我人生的一笔宝贵财富！

**化工车间实习工作总结2**

转眼4月又将结束，回顾这一个月，现将这个月实习总结如下：

4月初我和4个同事5人被分到一轮班组，正式开始了车间倒班实习，这个阶段我们主要是学习己内酰胺合成和精制岗位的设备，流程及操作等。

4月2号我们开始上班，第一天就是大夜班，从夜里十一点半到早上7点半。记得刚下班组第一个大夜班时我感到很新鲜，虽然是夜里上班，但一点困意也没有，较强的适应力让我很快熟悉了班组的环境。大夜班我们不需要走现场，所以就在休息室里看工艺流程图和操作规程，正好也为白班的时候可以去现场熟悉做准备工作，之后班长让我们去操控室了解了dcs操作生产流程，并且还安排了师傅给我们讲解不懂的地方。

3天大夜班之后是小夜班，从下午3点半到夜里十一点半，在下午的时候，我们由车间师傅带领着到去现场走了一圈，熟悉各个设备及管道流程，现场有化工物料的气味，而且现场声音很嘈杂，师傅需要大声地给我们讲解同时我们要围上去仔细听才能听到。我们带着安全帽，听着师傅现场指导，这种场景以前只在电视上看到过，如今亲身体验，感到相当自豪。

第一次进车间实习时，什么都不懂，只是听师傅讲解流程图，感觉很茫然，但是进入现场后很快我就进入了状态，因为之前看过流程图，所以对流程脑子里也已经有了印象，当看到真实的设备后，熟悉了一下遍就很快明白了，不懂的地方及时地问师傅。师傅也很耐心的给我们讲解。慢慢地就熟悉了各种设备和管道流程。

回顾这一个月的学习，我知道了己内酰胺车间大部分的化工设备，熟悉了各个管道流程了解了各个阀门和仪表的功能作用，学会了画转位，中和，萃取等工序的带控制点的流程图，感到自己确实学到了许多东西，又一次感受充实，感受成长。

总之，这个月的学习收获很大，自己也感触很深：理论学习是基础，把理论知识应用到实际现场工作中是能力。工作的闲暇之间，在同一些工作多年的师傅的交谈中，深知，在工作岗位上，责任，严谨认真的态度，扎实的理论知识和解决问题能力是很重要的，同时在我们一班这个大家庭中更能体会团队精神的重要性。

4月即将离去，等待我的将是更进一步的考验，艰难而又充实的一个月我已经坚持下来，未来我更有希望。

**化工车间实习工作总结3**

转眼间来网络部实习已过去一个月，时间虽然很短暂，但我很荣幸有机会到网络部来实习，在这里我学到了很多之前不曾接触过的事物、知识，了解了网络部的文化，重新认识了移动通信的过程，对公司的结构和实习岗位有了更好的认识，感受到了领导和同事对我们的关心，学到了为人处事的道理，这为我以后的工作有了很好的铺垫，同时也让我更好的意识到自己的不足和缺陷，为以后在移动公司的工作做好了充分的准备。

来网络部实习之前，我一直认为网络部只是负责整个无线网络的建设运行，通过几天的了解我才知道，网络部下属的还有专门负责网络建设、监控、动力、交换、传输、网优以及全业务等，所有这些部门之间各自分工，统一协调，使无线网络覆盖到人们生活的各处角落，保证了我们的日常通信和数据传输质量，为各项多媒体业务、不断丰富和方便群众的生活奠定坚实的基础。

在网络部办公室门口有一面非常显眼的文化墙，主题正是我们公司的“正德厚生，臻于至善”的标语，“正德”强调个体责任和对自我的约束，而“厚生”强调社会责任和对社会的贡献，“臻于至善”昭示的是则是一种永不止息、创新超越的“进取”心态，是一种对完善、完美的境界孜孜不倦追求的崇高精神。文化墙是由网络部成员的照片和自己的人生格言组成，在这里，网络部每个员工都是一只强大的鹰，共同组成了一支更强大更团结的雁队，正是这样一只“鹰雁队伍”为公司业务的发展提供了不竭动力。

开始的第一周我参加了部门的周例会，会议中各项目负责人汇报了自己的工作进度，提出了工作中遇到难以解决的问题并提出了相关的解决方法，由大家集思广益，针对问题总结出最优方案，推动项目的落实。在周例会上让我对部门的业务、工作习惯、方式都有了一定的了解，这些都让我对网络部有了一个更全面的了解，同时也使我受益匪浅。之后的实习工作中主要有部门的吴特林经理带领我，他了解过我所学的专业后，知道我对网络这一块可能不太了解，就帮我找了相关的书籍和资料参阅，并通过实践来给我讲解其中的一些原理。通过书籍和实践相结合的学习方法，我对于相关的专业知识有了更深入的了解，但我同时也意识到自己在通信专业知识上的仍然是匮缺的，自己所知道的仍然知识冰山一角，为了让自己能更好的跟上部门的节奏、同事的步伐我知道我只有去不断学习和进步。

这一个月的时间短暂，目前接触到的工作也比较浅，但是我依然收获很多，通过实习我学到了很多为人处事的道理，在工作中，我们一定要调好心态，乐观向上，积极沟通，对事要勤于思考，耐心仔细，同时我也意识到自己在专业方面知识的不足，体会到专业技能在工作中的重要性，飞速发展的科技已经把很早之前的理论给湮没了，我们要不断学习新的知识，与时俱进。争取尽早掌握工作知识和技能，尽快融入“鹰雁队伍”，实现自己的价值。

**化工车间实习工作总结4**

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有俩个月的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

>(一)、实习工作说明:

这次实习主要在x石油(集团)有限责任公司\_\_\_炼油厂，我们这一批被分到了各个岗位，而我所在的是重整加氢车间实习，专门学习吸收稳定这一系统，在学习的同时，除了自己学习理论知识外，还经常请教他们车间的老师傅给我们讲解，如何学习，在学习的同时还教我们如何操作dcs系统，如何在电脑上调节操作参数等。在现场，跟着师傅去装置上巡检，检查事故的发生等问题!在平时，我们自己在外跑装置的流程，认识此装置上的每一个炼油设备，从最小的每一个阀门看起，到油路管线，泵，压缩机，反应器，塔等大型的设备。刚开始学时感到很复杂，不知道从哪儿看起，通过俩个月的学习和老师傅们给我的细心教导，我现在有所提高，不仅自己有所收获，能帮师傅干些普通的活，而且自己也会普通的操作了，在操作过程中，联系到的操作方面很多，要从多个方面加以考虑，才能达到操作的效果!

>(二)、实习单位简介、经营理念及发展历史:

陕西延长石油(集团)有限责任公司x炼油厂位于延安市宝塔区以北七十公里处的延川县x镇。其前身是x年创办的“延长石油官厂炼油房”。在历不仅开辟了中国陆上石油炼制工业的先河，而且还为中国革命的胜利做出过重要的贡献。

长期以来，x炼油厂始终坚持“科技兴厂”的办厂方针，狠抓炼油规模生产，不断提高科技含量，先后进行了数十项技术改造，使x炼油厂从一个小型炼油厂发展成为一个拥有400万吨/年常压蒸馏装置，170万吨/年同轴式全重油催化裂化装置，15万吨/年催化重整装置，20万吨/年柴油加氢-临氢降凝装置，以及配套的风、水、电、汽、储运、产品精制、消防等设施，主要生产“三延牌”90#、93#、95#车用无铅汽油、石脑油，-20#、-15#、-10#、-5#、0#、5#、10#轻柴油、煤油，油漆工业用溶剂油、三线馏分油、常压重油、催化重油和液化石油气产品，固定资产达亿元的现代化中型石油炼制企业，轻质油收率、单位利税、单位加工费、产销率等主要技术经济指标在全国同类炼油厂中名列前茅。

与之同时，x炼油厂的管理工作也发生了本性的变化。先后荣获企业档案管理国家二级单位，全国化工安全卫生先生单企业、全国设备管理先进单位、全国精神文明建设工作先进单位、国家质量检测合格产品、全国行业质量示范企业、全国行业质量服务诚信aaa级企业、中国产品质量放心、售后服务满意、诚信维权模范单位、陕西省先进企业、陕西省质量效益型企业、陕西省售后服务先进单位、陕西省质量服务双满意单位、陕西省诚信单位、陕西省安全生产经营先进单位、陕西省“九五”技术改造先进企业、陕西省爱国主义教育基地、陕西省依法治理示范单位、陕西省无泄漏工厂、陕西省清洁文明工厂等市级以上荣誉称号一百多项。继1998年一举成为陕西省首家质量体系认证的石化企业后，x年又在陕西石化行业中率先通过了质量、环境和职业健康安全三个管理体系认证。

此外，x炼油厂的产品质量也跻身于国内外先进行列。生产的0#轻柴油荣获全国第六届科技博览会银奖和中国石油天然气总公司优质产品称号;0#、10#、-10#轻柴油荣获陕西省优质产品称号;10#轻柴油荣获陕西省质量免检产品称号;0#、10#、-10#轻柴油荣获陕西省质量信得过产品称号;-5#轻柴油荣获陕西省第三届技术成果交易洽谈会金奖;其主导产品车用无铅汽油、轻柴油和液化石油气全部荣获陕西省产品称号。

面对x炼油厂的腾飞，曾目睹企业发展的原石油部副部长焦力人同志高兴地将x炼油厂誉为“延安明珠”。x年，焦力人同志故地重游，欣喜之余，挥毫题词“喜看今日永炼，明珠更璀璨”。

实习体会

在这次实习中让我学习到了做任何事情都要注意每一个细节，在平时干活细节极为重要，在平时我也没有太好的学习方法，我感觉跟同事交流学习方法和经验是最重要的，这样自己才有所提高，不断地积累经验，在工作中完善自我，提高自我，这样你的工作才干的有出色，才能比别人干的好，更加显示出你的工作能力跟别人的不同!既然选择了炼油这一行，就要好好干，在事业中干一行爱一行!才能达到自己理想的境界!

**化工车间实习工作总结5**

我到一家化工厂进行实习，这次能有机会到化工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

>一、实习时间

20xx年x月x日

>二、实习地点

xx化工厂

>三、实习过程

第一天，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的so2、so3等易引起中毒，nh3容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、\_、氢气等都极易造成事故。

我们去化工厂实习的三个班专业是分析检测方向的，所以这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

第二天工人师傅还给我们介绍了化工厂的三大支柱产业——硫酸工业、钛粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

第三天上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻，so2、hcl、cl2、nh3，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是cl2，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。接下来是周末，休息两天。

第六天参观了工厂的h2so4废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的h2so4废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的h2so4废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

最后三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位（磷矿中的有效磷）和磷肥中的磷含量。我们四个人分析了磷矿粉中p2o5的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是，标准含量>=，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱？但看他没说，我也就没继续问下去。

>四、实习感想

化工厂很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

**化工车间实习工作总结6**

这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

**化工车间实习工作总结7**

>一、实习时间和地点

实习时间：20xx年9月11日~20xx年9月30日

实习地点：新疆天业股份公司分公司中发化工有限责任公司

>二、实习目的

1、走进工厂，了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。

2、通过实习，了解实习单位产品的生产情况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。

3、通过实习，让我们对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。

>三、实习任务

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，\_生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的责任感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的能力。

>四、中发化工厂基本情况

新疆天业石河子化工厂为新疆天业股份公司分公司、中发化工有限责任公司为新疆天业股份公司全资子公司(以下简称中发公司)，位于天山北麓、准噶尔盆地南缘绿洲新城石河子市。占地面积万平方米，南临312国道，地理位置优越，交通运输便利。依托新疆丰富的原盐、煤炭、电力、电石资源，成为具有年产5万吨离子膜烧碱、6万吨聚氯乙烯树脂、万吨硫酸，年生产化工产品近20万吨的中型现代化氯碱企业。产品销往疆内外和独联体中亚等国，离子膜烧碱广泛应用于石油化工、电力、建材、医药、食品等行业;食品卫生级聚氯乙烯树脂产品包括SG2、SG3、SG4、SG5、SG6、SG7、SG8型，广泛运用于PVC管材、型材、门窗、装饰板、食品和烟草包装膜等领域;硫酸产品广泛用于食品、蓄电池、化肥、合成药物、合成洗涤剂、采矿、石油化工等行业。“天业牌”工业用氢氧化钠、“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂1998年、20xx年连续被新疆维吾尔自治区授予“新疆名牌产品”称号。

新疆天业石河子化工厂、中发公司为自治区一级企业、自治区“高新技术企业”，获兵团“达标排放先进企业”、石河子市“花园式工厂”、“诚信纳税人”等荣誉称号。20xx年末员工867人(其中化工厂505人，中发公司362人)，其中各类专业技术人员168人，高级工程技术人员3人，本科、大专学历人数占员工总数的70%以上，中专学历人员占27%以上，具有企业发展可靠的人力资源基础，为人才与技术密集型企业。

新疆天业石河子化工厂始建于1952年，于1958年开始化工产品生产，中发公司始建于1995年2月，聚氯乙烯年设计能力6000吨。随着新疆塑料加工业的飞速发展以及节水器材对聚氯乙烯树脂原料的巨大需求，企业历经5次大的技术改造和扩建，运用先进的科学技术和设备，使聚氯乙烯年生产能力由96年的6000吨达到目前的6万吨。烧碱生产能力由96年的万吨达到目前的6万吨。企业充分利用新疆发展氯碱工业的资源优势，不断调整企业产品结构，优化资源配置，形成了从离子膜制碱到聚氯乙烯生产为一体的综合性氯碱化工企业，年经济增长率始终保持在30%以上。截止20xx年底，化工厂、中发公司拥有固定资产亿元，实现工业总产值亿元，工业增加值亿元，销售收入亿元，上缴税金万元，实现利润7278万元。新疆天业石河子化工厂、中发公司已成为新疆氯碱化工业的重要发展基地。

新疆天业石河子化工厂、中发公司始终坚持“以科技为先导，营销为龙头、质量为中心”的经营理念和“以质为本、精益求精、用户至上、高效诚信”的服务宗旨，产品质量完全符合国家标准，企业质检机构获自治区一级质检机构资格。企业1998年通过ISO9001国际质量体系认证，20xx年通过ISO9001：20xx国际质量体系认证。离子膜生产装置采用国内最新设备和工艺，技术水平和国产化率达到国内先进水平。在聚氯乙烯和离子膜制碱生产工艺中，通过与浙江大学、清华大学、锦西化工研究院、北化机、天津化工研究院合作，采用多项国内最新技术，所有关键工序均实现了DCS计算机自动控制。“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂填补新疆同行业空白。

为增强公司的发展后劲，公司坚持走“产、学、研”一体化的技术创新之路，先后承担多项国家“九五”重点科技攻关课题、国家火炬项目、国家重点技术创新项目和高技术产业化推进等一系列高新技术项目，为企业优化产品结构调整和产业升级奠定了扎实基础。

随着西部大开发战略的实施和新疆天业推广高科技节水农业以及天业化工城项目的迅猛发展，企业将在氯碱化工、精细化工、聚氯乙烯改性材料领域取得重大突破，为新疆石油化工事业的发展和以“新型节水器材”为核心的高科技农业发展做出新的更大的贡献。

>五、聚氯乙烯树脂(PVC)生产工艺原理及流程

中发化工厂生产PVC采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备PVC中，原盐电解后\_用于生产PVC，剩余的钠部分用于生产烧碱，所以，氯、碱实际上存在共生关系，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不考虑的重要因素。

1.电石与水反应得乙炔CaC2+2H2O=C2H2+Ca(OH)22.乙炔和\_反应得氯乙稀C2H2+HCL=C2H3Cl

3.氯乙稀加成变成聚氯乙烯nC2HCL=[CHCHCl]n

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及PVC树脂的聚合。

PVC材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片;pvc贴牌;pvc铁丝;pvc窗帘;pvc涂塑电焊网;pvc发泡板、pvc吊顶、pvc水管、pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到PVC产品。PVC被用来制作各种仿皮革，用于行李包，运动制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

>六、实习体会

通过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的能力，又能了解中发化工厂的生产情况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业打下感性认识基础的非常重要的实践环节。通过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的理解和体会。

我们这次主要是参观乙烯生产车间、\_生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的责任感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不同，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。通过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。在实习的过程中我们学习到的不仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都必须要考虑到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和责任心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的能力，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时间只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

**化工车间实习工作总结8**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。因此我来到了xx化工厂进行实习。

在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。我们在实习中了解到了生产装置的仪器、仪表及自动控制原理、调节方法，为以后毕业投入实际生产生活奠定一定基矗通过到茂名石化公司实习，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

在实习开始前，老师组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等。

实习开始时，老师组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们到了仪表车间去进行专业性的参观，获得了广泛的生产实践知识，对工厂的运作模式有了感性的认识。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在仪表车间的加裂班进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

在实习期间，我学习和了解两套主要装置的基本工业流程等技术信息加氢裂化装置由反应、分馏、脱硫、溶剂再生系统组成，主要设备有反应器、塔、加热炉、锅炉、机泵和压缩机，主要产品包括液化气、轻/重石油、航煤、柴油、尾油等。 加氢裂化按操作压力可分为：高压加氢裂化和中压加氢裂化，高压加氢裂化分离器的操作压力一般为16MPa左右，中压加氢裂化分离器的操作压力一般为左右。

加氢裂化按工艺流程可分为：一段加氢裂化流程、二段加氢裂化流程、串联加氢裂化流程。 一段加氢裂化流程是指只有一个加氢反应器，原料的加氢精制和加氢裂化在一个反应器内进行。该流程的特点是：工艺流程简单，但对原料的适应性及产品的分布有一定限制。二段加氢裂化流程是指有两个加氢反应器，第一个加氢反应器装加氢精制催化剂，第二个加氢反应器装加氢裂化催化剂，两段加氢形成两个独立的加氢体系，该流程的特点是：对原料的适应性强，操作灵活性较大，产品分布可调节性较大，但是，该工艺的流程复杂，投资及操作费用较高。

串联加氢裂化流程也是分为加氢精制和加氢裂化两个反应器，但两个反应器串联连接，为一套加氢系统。串联加氢裂化流程既具有二段加氢裂化流程比较灵活的特点，又具有一段加氢裂化流程比较简单的特点，该流程具有明显优势，如今新建的加氢裂化装置多为此种流程，

蜡油加氢装置装置主要由：反应部分(包括新氢、循环氢压缩机、循环氢脱硫、循环氢提浓)、分馏部分、富氢气体脱硫部分、热回收和产汽系统以及公用工程部分等组成。工艺原理：化学反应是在氢气和加氢催化剂存在的条件下进行的，其主要反应包括加氢脱硫反应、加氢脱氮反应、加氢脱氧反应、加氢脱金属反应及烯烃和芳烃的加氢饱和反应，以去除原料油中的硫、氮、金属等杂质，改善其质量和裂化性能。

主要工艺设备：反应器1台，塔类5台，容器36台，冷换装置21台，空冷20台，加热炉2台，压缩机8台，液力透平2台，泵36台，过滤器1套。

实习是一个学生从学生的身份向一个职业者转变的一个过渡过程，是一个人迈向社会的很重要一步。我在茂名石化公司实习的这段期间，在学校老师、工厂师傅的指导和帮助下，顺利地完成了这次十分有意义的生产实习并且收获很大。通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的懵懂到后来的感性认识。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

1、严格遵守公司章制度在学校里学习生活

虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

3、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。而且我们更应该注重的是要抱着一种学习的心态去实习，去工作，这样你就比别人主动，你所能学到的东西也比别人更多。

5、善于总结

每一个人在有所经历之后就需要总结，大家经历的事情其实都差不多，可最终的差距出在哪里，那就是总结，在经历过后迅速总结、提炼、升华，把学到的东西真真切切变成自己的东西，这将是我们一生所需具备的一种能力。

经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。

应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。再就是时常要保持一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。

首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基矗

**化工车间实习工作总结9**

XXXX大学

实 习 报 告

学 院：XXXX

专 业： 电气工程及其自动化

1、绪论

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排各专业学生到各个工厂参观实习和生产实习，这样的目的是增长学生的实践经验，巩固课本知识，提高学生的综合素质。让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

实习地点及时间安排

1．实习地点

2.时间安排

20XX年3月4日上午至20XX年3月15日

2、实习目的

1.在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识，通过知识的运用加深对相关课程理论与方法的理解与掌握。

2.加强对企业技术操作的理解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业课理论知识，对实习单位的各项技术操作进行初步分析观察和分析对比，找到其合理和不足之处，灵活运用所学的专业知识，在实践中发现并提出问题，找到解决问题的思路和方法，提高分析问题和解决问题的能力。

3.锻炼并提高电子类产品的开发能力，理解专业发展动态。

4.为毕业设计打下良好基础。

5. 提升自己实际的工作能力，为今后真正走上工作岗位打好基础。

3、实习单位简介

贵阳永青仪电科技是一家以工程机械监控系统、自动化仪表及低压电气成套、专用智能控制仪的产品研发、生产营销、技术推广及服务为一体的高新技术企业。企业以技术为先导，注重高新技术的开发和应用，注重培养核心竞争力，拥有自主知识产权，为市场提供各类专业产品，同时企业致力于运用信息技术改造传统产业，被国家科技部授予“CAD示范企业”、“贵州省优秀CAD示范企业”、 “贵州省级技术中心”、 “贵州省高新技术企业”。 PDM、ERP已经得到全面的普及。20xx顺利通过ISO9001质量保证体系认证；20xx年获得国家强制性产品认证（3C认证）。企业产品被评为贵阳市名牌产品。 贵阳永青仪电科技是一个充满活力和朝气的年轻团队，团结向上、开拓创新、极具战略眼光的领导班子积极推行现代企业管理理念，努力打造学习型企业，形成了具有永青特色的管理方法和企业文化。企业自创立以来，凭借良好的自身条件和外部环境，得到了稳步发展，已经进入一个快速发展的良性轨道。

4、实习内容 20xx年3月4号我们到了贵阳永青仪电科技有限公司，由该公司的人力资源部人员带领，在该公司的的篮球场对我们进行讲解和安排，对该公司各方面的详细情况，如公司历史，主要技术产品，公司结构体制，管理体系，公司精神，企业文化，公司的价值观等进行了详细的介绍。接着我们这组同学由李师傅带领参观了线束车间。我们通过观察，其车间很整洁，工作人员都穿着专业的工作服，在车间作业过程中，可以看到工作人员不多，因为产品生产一般均是自动化生产，只需要一位技术人员在旁边输入程序，管理。所以需要掌握程序的编写，相关知识的熟练渗透。通过车间的参观可以真正的体验到该公司的管理体系，5S的管理方法。5S管理的具体内容如下：

5S管理就是整理（SEIRI）、整顿（SEITON）、清扫（SEISO）、清洁（SETKETSU）、素养（SHITSUKE）五个项目，因日语的罗马拼音均以\_S\_开头而简称5S管理。5S管理起源于日本，通过规范现场、现物，营造一目了然的工作环境，培养员工良好的工作习惯，其最终目的是提升人的品质，养成良好的工作习惯。

“5S”现场管理的作用：

a) 提供一个舒适的工作环境；

b) 提供一个安全的作业场所；

c) 塑造一个企业的优良形象，提高员工工作热情和敬业精神；

d) 稳定产品的质量水平；

e) 提高工作效率降低消耗；

f) 增加设备的使用寿命减少维修费用。

推行“5S”现场管理的目的：

a) 员工作业出错机会减少，不良品下降，品质上升；

b) 提高士气；

c) 避免不必要的等待和查找，提高了工作效率；

d) 资源得以合理配置和使用，减少浪费；

e) 整洁的作业环境给客户留下深刻印象，提高公司整体形象；

f) 通道畅通无阻，各种标识清楚显眼，人身安全有保障；

g) 为其他管理活动的顺利开展打下基础。

“5S”现场管理不仅能够改善生产环境，还能提高生产效率、产品品质、员工士气，是其他管理活动有效展开的基石之一。

随后，车间的负责人李师傅把我们这组同学分别安排给每个员工，这样，我们就跟着他们同样的工作，在整个工作中，所涉及到的技术范围很少，基本都是一些手工活，当然了，每天生产和加工的产品不一，这样根据图子来做。

**化工车间实习工作总结10**

进入大四，我开始了自己向往已久的生产实习。生产实习是我们自动化专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期4天的生产实习，我们先后去了xxx净水厂，xxx烟草机械厂，xxx首钢板材厂，xxx港务局等4个工厂。在实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

>一、实习目的

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生较全面地了解产品生产的生产过程及自动化相关的控制系统，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续的毕业设计打下基矗

2：在实习期间，通过对生产设备加工工艺的分析，以及对产品生产过程中自动化应用领域的探索，把理论知识和实践相结合起来，培养我们的考察，分析和解决问题的能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专业讲解，学习他们的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在现代化建设中的贡献精神。

4：通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

>二、生产实习的内容和要求

1.了解自动化相关专业的知识在生产实际中的应用。

2.分析控制系统的各个模块个工作过程以及内在联系。

3.基本完成本专业知识理论与实际的结合。

>三、生产实习时间安排

xxx污水处理厂----------------------------------x月xx日

xxx烟草机械厂----------------------------------x月xx日

xxx首钢板材厂----------------------------------x月xx日

xxx港务局--------------------------------------x月xx日

>四、实习过程

1、xxx净水厂

xxx净水厂是开发区下属的直属企业，它主要的供水对象是工业供水和家庭供水，该企业虽然承担的供水范围非常大，但是职工却只有十几人，可见其自动化程度多高。该企业的生产流程基本可以包括以下几个模块。

(1)絮凝沉淀池

整个沉淀池的长度大概是20米，宽度也是20米，周围有许多阀门调节器，都是由PLC控制系统直接控制的，不需要人工调节，旁边有一个大的蓄水池，长度大概200米，宽度大概10米，水深8米左右，水的上方有一辆淤泥清除机，每隔一段时间会清理池底的淤泥，保持水的清洁度。

絮凝沉淀池的作用是使混凝剂加入原水中后，与水体充分混合，水中的大部分胶体杂质失去稳定，脱稳的胶体颗粒在絮凝池中相互碰撞、凝聚，最后形成可以用沉淀方法去除的絮体。注意观察絮凝池流态是否异常，有否积泥，沉淀池出水是否均匀及排泥机械运行隋况，并做好记录，为分析絮凝、沉淀设备运行特性，停池情况和排泥设备维修等提供依据。综上所述，作为一名合格的净水工，要了解絮凝、沉淀池的运行原理，注意按时观察絮凝、沉淀池的运行状况，对絮凝、沉淀池的异常现象进行分析，查找原因，使絮凝、沉淀池发挥更大的功效。

根据工作人员介绍可知，该设备是从外国引进的，具有国际先进水平，整个过程无需工作人员参与，只需要在监控室里看着监控数据，只要不发生异常就不用经常检修。

(2)加药车间

加药车间的主要作用是向自来水中加药，降低水的浊度，根据工作人员的介绍，国家对自来水的浊度有严格的规定，每升水含有的杂质不得超过3毫克，可想这对设备的要求有多高。

(3)加氯车间

在自来水中加入氯气的主要目的是对自来水进行消毒处理，水中含有大量的微生物和细菌，直接饮用会引发一系列疾玻在车间里，有五个比较大的控制加入氯气的控制柜，控制系统能够自行的根据自来水的流量控制氯气的加入量，仓库里放有几个大型的储藏液氯的储藏罐，进过高压处理，氯气呈现出液体状态，仓库是严格的封闭的，不准许一般人进去，因为氯气是剧毒，工作人员进行相关的工作都会戴上防毒面具。

(4)V型滤池

该水厂引进国外先进的V型滤池

①过滤原理及出水要求

过滤是指以细孔性填料层截留水中悬浮杂质，从而使水获得澄清的工艺过程，可去除2～5μm以上的颗粒。滤池出水浊度小于1NTU，特殊情况不超过3NTU。

②V型滤池的主要特点

V型滤池是快滤池的一种形式，因为其进水槽形状呈V字形而得名，因为其滤料采用均质滤料，即均粒径滤料，所以也叫做均粒滤料滤池，整个滤料层在深度方向的粒径分布基本均匀;在底部采用带长柄滤头底板的排水系统，不用设砾石承托层。V型进水槽和排水槽分别设于滤池两侧，池子可沿着长的方向发展，布水均匀。

V型滤池的优缺点

优点：

采用的是均粒滤料，含污能力很高;

气水反洗、表面冲洗结合，反冲洗的效果比其它滤池的好;

反冲洗布气布水均匀;

单个池子的面积很大;

可适用于各种水厂，特别是大型中型的水厂;

缺点：

池体的结构复杂，滤料较贵;

增加了反冲洗的供气系统;

产水量大时，比同规模的普通快滤池基建投资造价要高;

(5)二级泵房

该泵房主要作用是直接将自来水供给用户，五台超大功率的电动机水泵将水池的水注入管道，其中两台电机同时运转，每周一次更换，一台作为冗余，当有电机出现故障时用其代替。

通过对自来水厂的参观，我基本了解了该水厂的生产过程及生产工艺等，充分理解了自动化在现代化生产过程中的作用，这对我以后的学习及工作将产生莫大的影响。

2、xxx烟草机械厂

xxx烟草机械有限责任公司于1967年组建，20xx年3月由中国烟草机械集团有限责任公司和河北省烟草公司(后为河北中烟工业公司)共同投资改制，是国家烟草专卖局所属的国有全资子公司，拥有《烟草专卖生产企业许可证》、《\_进出口企业资格证》，是国内烟草制丝、打叶复烤、二氧化碳膨胀烟丝大型成套设备的主要生产企业。在国家烟草专卖局和中烟机械集团公司的大力支持和正确领导下，20xx年，xxx烟机公司开始实施易地技术改造工程。新址位于xxx经济技术开发区龙海道67号，占地总面积万平方米，通过技术改造，注册资本达到2亿6千多万元。xxx烟机公司以易地技改为实现“跨越式发展”的大好契机，按照科学先进的管理理念，结合产品结构特点和实际情况，积极探索构建新的管理模式，进一步优化组织结构、工艺流程和业务流程，努力将自身打造成“技术一流、管理一流、设备一流、服务一流”的中式卷烟制丝设备研发和制造中心。

一下了汽车，站在公司门外，我就感受到了这个公司是多么的气派，我曾想要是自己能到这样的一所公司工作，那就简直再好不过了。公司的前面是办公楼，里面有会议室，实验室等。参观过程中主要分为了以下几个板块。

(1)办公楼实验室

首先工作人员带领我们到了实验室，实验室不大，里面全是可编程逻辑控制器等控制系统设备，有西门子的，有图尔克的，还有罗克韦尔的等等。工作人员仔细给我们讲解了其工作原理，从他所说的内容我大体可以和在学校学到的知识相联系起来，而且有些知识是学校还没有学到的，所以在这里我将这些知识得到了升华，知道了知识在实际和理论中的不同。

(2)产品装配室

参观完了实验室，工作人员带领我们来到了公司的设备装配室，整个车间特别大，里面有各种设备，很多机器正在运转，因此我们可以看到它们完整的生产过程，同学们看了感触都很大。部分设备极其精密，大多都是国外进口的。车间分为几个部分，有些是高科技的数控机床直接控制生产，只需要很少的一部分工人参与工作。而有些部分是比较基本的工作，需要大量的工人参与生产，包括零件的转移，电焊等等。这也告诉我，再先进的生产线还是需要一些人的参与，毕竟机器不能完全代替人，一些人性化的东西不能丢。

(3)生产设备控制室

等参观完了生产车间，工作人员接着带我们到了车间的控制室里，里面都是控制柜，各种设备的控制器，由于这是最接近我们所学的理论知识，所以老师要求我们多听工作人员的讲解，每个控制柜中基本都包含PLC，网络模块，通讯模块，数字量模拟量输入输出模块，变频器，以及一些驱动器，因为以前在实验室接触过这些东西，所以我很快就理解了这些知识，这使我非常高兴。

从烟草机械厂出来之后，我的第一感觉是国企就是不一般，里面的企业文化很好，管理模式非常先进，所以我告诫自己，一定发愤图强，提高自己的综合能力，争取能够进入国企工作，也为自己的将来打下坚实的基矗

3、xxx首钢板材厂

生产实习的第三站，我们来到了xxx首钢板材厂。

xxx首钢板材有限公司是首钢(集团)总公司与xxx市联合与香港宝利达、富利投资公司合资建设经营的冶金轧钢企业。公司拥有先进的热轧宽厚板生产线，年生产能力55万吨。产品广泛应用于船舶制造工业、石油化学工业、水利电力工业、军工兵器工业、铁路公路建设和城市建筑工程等领域，同时在日本、韩国、欧美等国际市场享有盛誉。公司坚持“科教兴厂”方针，用现代科技手段改造传统产业。20xx年投入1200多万元技术改造资金，先后完成了高压水除鳞工程、离线探伤工程、定尺剪改造工程、后对中电气改造等20余项技术改造项目，其中高压水除鳞和离线探伤项目达到国内水平。同时完成了高强度船用钢板和锅炉压力容器钢板的新产品开发研制任务，其中高强度船板取得了LR、GL、CCS等七国工厂认可，填补了河北省内新产品空白，锅炉压力容器板获全国首批免复验认证。

此次参观分为两个阶段，由于人数太多，加上生产现场环境比较恶劣，为了保证同学们的安全，工作人员将同学们分为两个队。首先我们被带着参观了工厂的后期生产线，由于工厂建立时间比较早，有些设备相对来说比较陈旧，工厂环境不是很好，加上天气炎热，同学们在里面大概参观了一下就匆匆离去，只有部分同学对知识的渴望比较强烈，孜孜不倦的询问着工作人员设备的工作原理等。

工厂只有一条生产线，但是这条生产线却能年产几十万吨钢板。整个生产过程分为五个部分：钢水加热——轧钢——矫直——钢板冷却——切割。

(1)钢水加热

钢水加热过程是封闭的，同学们只能看到外围的火花，听工作人员介绍，钢水被加热时温度可达到1500摄氏度左右，加热原料使用的是天然气，站在炙热的钢水前面，真能感受到一种很火热的感觉，顿时额头冒出了汗水。钢材经过高温加热，从固态变为液态，其熔点大概为1000摄氏度，现在钢水从锅炉里出来，经过冷却，使之从液态重新变为固态，刚从锅炉出来的钢是通红的一块比较厚但是不太长的钢块。接下来就是最重要的轧钢过程里。

(2)轧钢

用来轧钢的机器是一台非常庞大的轧钢机，上面有两个大圆盘，应该是压力指示针吧，两根超级大的空心圆柱利用旋转对钢板进行挤压，从而形成钢板。要说同学们看到这样的场面，不激动是不可能的，当火红的钢坯被挤压时发出的震耳欲聋的声音足以震撼每位同学的心，高压喷头喷出高压水对钢坯进行降温时，水雾直接被蒸发为水蒸气，飘荡在钢板上空，长度达十几米，其气势特别壮观，引起同学们的一阵欢呼。轧钢过程是往复进行的，钢坯不断被来回挤压，经过一定的时间，能压成不同厚度的钢板。

(3)矫直钢板初成型的时候需要矫直，因为现在的钢板表面非常粗糙，矫直需要专门的矫直机。矫直机是对金属型材、棒材、管材、线材等进行矫直的设备。矫直机通过矫直辊对棒材等进行挤压使其改变直线度。一般有两排矫直辊，数量不等。也有两辊矫直机，依靠两辊(中间内凹，双曲线辊)的角度变化对不同直径的材料进行矫直。主要类型有压力矫直机、平衡滚矫直机、鞋滚矫直机、旋转反弯矫直机等等。经过矫直以后，钢板基本已经成型了，表面也相当光滑。接下来就是冷却。

(4)冷却

钢板冷却系统比较简单，是由很多的滚轮床组成，钢板从矫直机出来以后直接滚上滚床，几台大功率的风机对钢板进行直接降温，降温区一共有三个，第一个是风机强行冷却，后面两个是自然冷却。经过这个冷却过程钢板温度基本能降到100-150摄氏度左右。

(5)切割

最后一个项目是根据不同的要求对钢板进行切割，因为不同的买家对钢板的长度，宽度都有不同的要求，根据合同上的要求，会对钢板进行准确的切割，当切割完毕以后，钢板就完全生产好了，接着就是产品检验台了，这是非常重要的一个环节，因为如果产品不合格，会对公司的形象有很大的损坏，直接导致公司效益下降，所以这是一个非常严格的阶段。

参观完了首钢板材厂，我觉得一个老牌的企业能做得这么大，能做得这么好，跟其良好的生产管理模式分不开，科技在进步，生产设备也会跟着更新，这才是公司发展的动力，随着自动化的不断实现，我们所学的专业知识在越来越多的得到应用，这让我非常自豪，使自己对将来的出路多了一份踏实，一份肯定。

4、xxx港务局

生产实习的最后一站我们来到了xxx港务局，在工作人员的带领和讲解下，我们全方位的参观了解了这个企业。

由秦港股份公司经营管理的xxx港是以能源运输为主的综合性国际贸易口岸，世界上的煤炭输出港和散货港。港口地处渤海北岸，河北省东北部，自然条件优良，港阔水深，不冻不淤，共有公里码头岸线，陆域面积平方公里，水域面积平方公里，分为东、西两大港区。东港区以能源运输为主，拥有世界一流的现代化煤码头;西港区以集装箱、散杂货进出口为主，拥有装备先进的杂货和集装箱码头。港口现有生产泊位45个，其中万吨级以上泊位42个，可接卸15万吨级船舶，设计年通过能力亿吨;具有完善的集疏运条件，疏港路与xx高速路、xxx国道、xxx国道及秦承公路相接，自营铁路与国铁联网，拥有国内港口最先进的机车和编组站，“地下大动脉”输油管道连接大庆油田，疏港路直通山海关机场，形成了公路、铁路、管道、空运等循环合理的港口集疏运网络，货物可直达仓库、码头、船边，为客户提供了极为便利的货运条件。

在汽车驶进公司内部的时候，同学们都睁大了眼睛，看着整个生产过程的流程，特别是由传输带组成的运送煤的皮带机，像一条巨龙横在整个公司的上空，又像一台巨大的过山车机器时刻在运转着。在海面上，一艘艘巨大的游轮停泊在海边，生平第一次看到如此巨大的货轮，同学们都惊叹不已，我也万分激动，汽车在它的面前简直就是蚂蚁看大象。参观了这么多企业，最吸引我的就是这一次的企业了，我完全被它迷住了，我喜欢这种巨大的感觉，显得气派，显得大方。

本次参观又分为两个小组，首先我们被带到了公司的中控室，里面全是监控设备，有监控煤炭翻斗车的，有监控煤炭装货轮的。计算机界面全是组态软件，技术人员介绍说这个系统是20xx年建设完成的，用的是当时最先进的罗克韦尔控制器和组态软件，整个工厂的运行全由这些电脑控制。看到这些让我不得不惊叹万分，这么大的工厂，只要一个这样的控制室就能完全控制生产设备的运行，还能自动检测出故障的地方，及时通知维修人员到现场修理。看完中控室以后，我们来到了PLC控制室，这里也是与我们专业最接近的地方，同学们仔细询问了技术人员一番才不舍的离开。最后，参观队伍来拿到了翻斗车间，这里是将火车运来的煤卸载到传输带上，然后由传输带送到工厂专门堆放煤的煤堆。整个工厂大概有十个专门堆放煤炭的煤堆，每个煤堆有大概30万吨的煤，所以，工厂的煤的库存量大概有300多万吨，这简直就是煤山一样，这些煤每天都会被送到南方，供火力发电站燃烧使用。同学们今天运气不是很好，没有看到火车翻斗的过程，听工作人员说，这个过程相当壮观了，哎，下次一定专门过来看看。

看完这些主要的地方以后，坐上汽车同学们开始往回走，我在车上不断的回想那些让我震撼的东西。今天第一次这么近看到如此巨大的货轮，第一次看到这么长的“过山车”，第一次看到像山一样的煤堆，这些都让我激动不已，总的说来这次参观让我收获颇丰。

>五、心得体会

这次生产实习历经大概十天左右，先后到了自来水净水厂，xxx烟草机械厂，xxx首钢板材厂，xxx港务局。经过这次实习，我接触到了真正意义上的工厂，真正到工业现场感受到了工作，以前自己都只会学习，在学校从来没有接触过现实生活中的工厂。刚进工厂的时候，在有些恶劣的环境下起初有些不适应，但是后来就慢慢适应了，所以这次实习给了我有一次非常好的锻炼机会，让我以后真正去工作的时候不会像一个什么都不懂，什么都害怕的小孩一样。我总结了，从理论到实践在有些人看来是很简单的，但是真正要实现起来，那也是很不容易的。在真正的工厂环境下，有些理论知识根本用不上，这些环境因素在课本上基本都是考虑不进去的，所以我们应该抓住每个机会让自己能亲手实践，感受其中的不同，感受其中的乐趣，增强自己的动手能力。这次实习，虽然没有得到真正意义上的动手机会，但是也亲眼看见了一些自动化设备的运行，亲自感受了生产现场的氛围。这也是一种经历，一种成长，有了这一次的实习，我相信以后找工作的时候它肯定能给我不少的帮助。在这里我还要感谢每次辛苦带领我们的老师，顶着烈日陪着同学们，还时刻担心我们的安全，老师辛苦你们了。

**化工车间实习工作总结11**

时间流逝，几个月的实习期很快就要过去了，现在想想刚要去工作的时候我是多么的稚嫩，那时我和我的校友被齐鲁制药有限责任公司（内蒙古分公司）录用时，心里又是激动又是向往，因为公司在我心里还是一个比较抽象的概念，当我们坐上去公司的车时，一路构想着公司的轮廓，想象着上班族的生活，想象着自己有学生转变成上班族的样子，一切都是那样的期待，就这样我在齐鲁制药（内蒙古分公司）默默的工作了实习期的7个月。

回首过去的这几个月，内心不禁感慨万千……没想到我能胜任这么多工作，我自己现在也信心百倍，接受更多的考验。回首望，虽还没得到足够的认可和成就，但也算经历了人生一段不平凡的的学习和考验还有成长。

工作期间从一开始的一片茫然到今天的有条不紊。从当别人的徒弟到成为别人的师傅。从理论过渡到了实践。学习方面我认识到；学习不怕吃苦，善思勤学，团结进取，服从安排，尊敬师长。生活方面，我把自己锻炼的具有独立生活的能力，讲卫生，爱护环境，勤俭。为人处事方面，我学会了做人低调，遇事冷静，做事沉稳，与人友善，不再有以前的那种书生气了。学会了该怎样与人很好的去交流去处事。

这几个月在齐鲁制药（内蒙古分公司）的实习学习对我来说有很重要的意义，通过这次实习让我对我们专业以后的从事方向及从事工作的基本流程有了一定的了解。刚开始公司的领导人给我们介绍了齐鲁制药的发展前景以及未来几年内本药业公司所规划的发展方向，让我感觉到有了知识的伟大，这不仅仅是对个人素质的提升，更是对社会科技发展的贡献。齐鲁制药的领导人员丝毫没有看不起我们还没脱书生气的学生，热情的给我们讲有关齐鲁制药公司的生产操作时应该掌握和应该遵守的一些规章制度，使得我初次见到领导时多了几许敬佩，在培训期间，我们没有丝毫怠慢，每个人都认真的学习着，掌握着，去记牢领导给我们介绍的有关制药行业应遵循的GMP标准和工作中应注意到的细节，领导最主要的还是强调了自己的人身安全，安全生产才是第一位。了解到这些不仅仅对制药这个专业很重要，而且对企业的发展也是很重要的，这就需要我们去学习去实践到以后的工作中来，很好的成为公司的一名合格的员工。

实习是对一个在校大学生非常重要的经历，实习时我们离接触社会最近的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在齐鲁制药有限责任公司（内蒙古分公司）为期几个月的实习生活让我学到很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解了社会，更便捷的融入社会，更有信心的去接触社会。它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了很大的提高，真正的做到了学以致用，让我学到了很多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，使一直在象牙塔中的我发生了质的改变，思想不在单纯，动作不再幼稚。

实习是我们把在学校学到的理论知识应用到实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次的实习学习，我也发现了不少问题，自己的缺点，不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的东西太多太多了，是我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地，在这个狼与羔羊的食物链中有自己的位置，不被淘汰出局。

世界上没有一帆风顺的事情，只有经历了风雨才能见彩虹！路是自己走的，想要走得一帆风顺那么你就要把路铺的平而稳，这样才会经得住风雨的洗礼。既然我们不能选择出身，但现在我们可以选择我们以后的身份。人生短短几十载，此时不搏何时搏？我的内心不断的告诫自己不能轻言放弃。我已做好准备接受更多更大，更艰难的考验，我想这就叫做成长！

**化工车间实习工作总结12**

在本学期刚开学，我院实习支教工作领导小组就召开会议，研究布置实习支教动员和培训工作，并由教科办和教学论课程组具体负责实习支教动员和培训工作。具体工作内容如下：

1．按照实习支教的要求，我们教科办上学期就对05级化学专业的教学计划进行了调整，并且教学论的老师利用上课的课间给同学们介绍有关04级实习支教的一些情况，使同学们对实习支教有一个初步的了解。

2．上学期就开始考虑实习支教带队老师的人选，动员工作能力强、政治思想过硬的年轻老师报名参加赴喀什实习支教带队。本学期开学，有多名年轻老师主动要求报名参加赴喀什实习支教带队，经过院实习支教工作领导小组的讨论，决定由有实习支教带队经验的、出色完成实习支教任务的梁鸿老师和年轻的硕士石磊老师担任实习支教带队老师。

3．我院在总结20xx年xx级学生赴阿勒泰地区实习支教工作的基础上，制定了20xx年05级学生赴喀什地区实习支教生培训计划，培训内容包括：化学教学论课程、备课(含编写教案和课件)、试讲(不低于10小时)、微格教学方法、多媒体教学方法、教育部远程教育网资源使用、民族习俗学习与民族团结教育和安全与纪律教育。

化学教学论课程、微格教学方法培训按本科人才培养方案教学计划进行，时间调至本学期；备课、试讲分9个小组，分组进行练习，由指导教师分组进行指导，指导教师严格检查指导教案的编写（每生10篇教案，其中，教师认真审阅5篇，至少1篇电子课件），教师指导学生试讲，每生不少于5次；多媒体教学方法、教育部远程教育网资源使用培训理论和实践相结合，保证质量；由于民族习俗学习与民族团结教育、安全与纪律教育很重要，我们增加了此项内容。全部培训任务已完成。

4．教师技能和业务能力培训，我们给化学专业的学生每个宿舍配备了小黑板和粉笔，要求他们经常练习，在10月份，我院举行了粉笔字比赛。

**化工车间实习工作总结13**

>一、实习简述

xx年XX月XX日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

>二、实习过程介绍

XX月XX日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的so2、so3等易引起中毒，nh3容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、\_、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

XX日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

XX日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻，so2、hcl、cl2、nh3，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是cl2，多危险啊!工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

XX月XX、XX是周末，休息两天。

XX月XX日参观了工厂的h2so4废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的h2so4废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的h2so4废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊!这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

XX月XX日到XX日三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位(磷矿中的有效磷)和磷肥中的磷含量。我们四个人(有一个同学早回家了)分析了磷矿粉中p2o5的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是，标准含量=，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱?

**化工车间实习工作总结14**

就这样到快下班时，接到任务又要准备停车，原因是原料不够。那天我们很晚交班。接下来是又一次的检修，不过这次检修的任务不是太大，主要是其它工段，当然我们也轻松了些。我的任务主要是继续熟悉设备、工艺及图纸，阳哥也很细心的为我讲解，经过到这么多天的学习和阳哥的指导，如今我对设备的布置以及设备位号已经完全掌握，对一些管道也有了一些认识，对大致的工艺也有所了解，但是还有许多知识还需要我进一步去学习掌握。

从这次检修到现在我们工段的任务已基本完成，不过还有一些任务还要继续完成，由于其他工段还在检修致使大概到本月底才能开车。我们上班的的任务比上一次检修稍微轻松了些，主要还是打扫卫生以及清理废渣，帮机修师傅打下手等等。

回顾这短短一个月有余的实习的过程中，感到自己确实学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且也让自己更进一步接近社会，体会到了在企业的工作实习过程中种种经历，使我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

总之，实习期间累是一方面，危险也时刻伴随着（不过安全措施落实到位，人人警钟常鸣许多问题是能避免的），同时收获也是很大的，自己也感触很深：理论学习是基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的员工的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的理论知识能力是很重要的，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在工作中团队精神是多么的重要！

其次，作为实习生的我（即将成为企业的一员），在自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神，争取为企业的发展积极献计献策。

短短的一个月光阴已经离去，等待我的将是更进一步的考验，我会以饱满职业精神去迎接人生道路上的挑战！艰难困苦而又充实的一个月我已经坚持下来了，未来的几个月，甚至几年我能退缩吗？

**化工车间实习工作总结15**

>一、前言

xx年8月30日至xx年9月14日，本专业在学院的安排下，进行的为期3周的教学实习。主要内容是复合材料和高分子材料的相关知识讲座和组织大家去xx周边的与本专业相关的工厂参观，通过身临其地的去感受生产第一线，让大家将从课本上学到的相关知识与生产实践想结合，为我们以后的生产实践与更好的学习打下坚实的基础。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成。因此，在实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清楚生产的工艺流程和主要设备的构造及操作；其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。

下面简单介绍下3周的主要事迹以及总结。

>二、高分子讲座及实验室参观

xx年8月31日，我们复合材料科学与工程专业正式开始了为期三周的教学实习。

今天上午学院为我们安排了异常关于高分子的讲座，让我们大家在正式开始实习钱能复习下曾经所学的知识，为我们下面的实习过程做好铺垫。通过老师的详尽的讲解和PPT的演示，使我们对我们现在的材料产业有了一些大致的认识。也了解到复合材料讲成为将来材料发展的主方向。

高分子材料的迅猛发展给人类的生活带来巨大改变。其中的人造皮肤、人造耳朵、人造鼻子直接给人类带来福音。不过由于高分子材料的滥用造成的环境问题很严重，值得人类警戒反省自身的行为。

人造皮肤让是利用工程学和细胞生物学的原理和方法，在体外人工研制的皮肤代用品，用来修复、替代缺损的皮肤组织，按成分不同，可分单纯人工真皮和具有表皮细胞层的活性复合皮。

而讲座结束后，老师又带领我们来到了选矿楼，参观了我们专业能用上的相关实验仪器。有注射机、万能实验机、维卡软化试验机、洛氏硬度计、高低温箱。同时向我们讲解了各仪器的主要用途，适合范围和大致的使用流程

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找