# 设备安装人员年工作总结(精选14篇)

来源：网络 作者：静水流深 更新时间：2024-08-01

*设备安装人员年工作总结1（1） 申报材料计划是日常的设备管理中的一项重要工作，在设备使用过程中所需要的材料配件要及时准确有计划有目的的进行申报，所以在填写申报计划时就要写清楚所需要材料的规格和型号，而我的不足之处恰恰是对材料的规格和型号掌握...*

**设备安装人员年工作总结1**

（1） 申报材料计划是日常的设备管理中的一项重要工作，在设备使用过程中所需要的材料配件要及时准确有计划有目的的进行申报，所以在填写申报计划时就要写清楚所需要材料的规格和型号，而我的不足之处恰恰是对材料的规格和型号掌握的不全面，有些材料计划报错或者是不知道，对车间使用的材料不够了解

（2） 设备维护也是一项重要工作，你要做到对你车间的每台设备了如指掌，各种设备用什么样的配件，用什么样的材料，而我的不足就是对这些配件不能做到张嘴就来的程度

（3） 设备制度的建设不够全面不够细致，做不到任何的事情和工作都有章可循

（4）日常的设备维护工作做的还不够仔细，不管是动设备还是静设备只要是有所变动的都应该有制度可依靠，都应该记录在案而我没有做到这一点

（5） 对职工的设备培训不够，没有对员工进行专门的设备方面的学习和培训

（6） 对日常的设备维护我没有做到有效及时的监督

（7） 自身的专业知识不够，不能够做到又问必答，不能够给职工在设备上做出有效地指导

**设备安装人员年工作总结2**

转眼间，xx年就快结束，充满希望的20xx就伴随着新年伊始即将的临近。回首xx年的工作，有硕果累累的喜悦，也有遇到困难和挫折的惆怅。现将一年的工作总结如下：

试车成功后，今年我被领导派去，参加xx项目安装调试，在工作中，经历了很多酸甜苦辣，认识了很多良师益友，获得了很多工作经验和教训，感谢领导给了我成长的空间、勇气和信心。

过去的一年也是学习和成长的一年，在这个工程中，很多工作是一起完成的，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把出现的问题处理的及时、有效和清晰。在平时的工作中，发现因为工程及设备安装的问题而不知道如何下手的情况很多，包括错误与缺漏还有当时设计考虑不到位的地方，由于平时总是在操作，对于这块的控制力度显然不够。

经过这近一年的工作学习，我也发现了自己离一个全面化的人才还有很大的差距，主要体现在工作技能、工作习惯和工作思维的不成熟，也是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。

XX年，我严格要求自已办好每一件事，经过这样紧张有序的一年，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底，基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明！还有在工作的同时，我还明白了为人处事的道理，也明白了，一个良好的心态、一份对工作的热诚及其相形之下的责任心是如何重要。

总结一年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足，在今后的工作中加以改进。

在新的一年里，我将以饱满的热情去迎接新的生产任务和挑战，认真学习各项操作规程和规章制度，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，为公司发展做出应有的贡献！

**设备安装人员年工作总结3**

1、在今后的日常的工作中，我要进一步加强专业知识的学习，提高自身的业务水平，查资料，听讲座，虚心想有经验的老职工请教，勤于设备科和机修车间的技术人员了解设备的相关知识

2、加强设备日常的监督，勤于职工沟通探讨在日常的设备维护中好的建议和措施

3、加强设备制度的制定和建设，进一步完善设备的管理规定和制度，做到有章可循有制度可依

4、结合车间每月的安全学习，进一步对职工进行设备方面的培训，让我们的职工了解所使用的每台设备懂得所熟悉的每台设备，提高他们的知识水平

5、对于每一次的设备维修、改造和变更都要有记录做到有档案保存，对于所更换的配件要及时的了解

**设备安装人员年工作总结4**

进入xx公司已经有三年多的时间，在公司领导强有力的领导以及同事关心支持下，个人在空调安装及风管方面取得不小的进步。在工作过程中，提高自己的工作能力，较好地完成了公司交给每项任务。20xx年，我开始带班。工作中出现一些失误，通过努力和改正，也得到进步。

现将有关工作情况作如下总结：

在工作中，我由过去的生手到现在的熟练操作，由当初的对岗位工作的无聊到现在爱岗爱业的喜欢上本职工作，回首望，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的磨练。非常感谢公司给我这个成长的平台，使我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能。

从工作以来，能吃苦耐劳、认真、负责、在老同事的热心指导下提高对安装前道工作的重要性的理解。前道工序的运行是否正常将直接影响下道工序的质量。不管遇到什么问题，不管出现了什么问题，我都需要虚心诚恳的请教老同事随时总结随时反省，绝对不允许出现自欺欺人，让别人以为你是一个很聪明的人，安装是不需要这样的自以为聪明的人，在这个工种对自己不认真就是对生命不负责、对公司不负责。

工作在不同的时间段要有不同的侧重点，这是必然的也是必需的。我不但要了解而且要积极的配合。我要抛弃个人的利益，把我的聪明运用到学习技术上，把我的能力以安装团队的形式发挥出来，不搞个人的表现主义，这样既损害公司，也伤害了自己。

为了工作的顺利进行，我们的团队分工也明确了，不是意味着埋头苦干，恰是因为这样我们更加要互相帮助互相检查。公司需要有干劲的人，但一个人的力量永远是不够的。只要有能力，大家是有目共睹的，不但要发挥自己的特长，还要知道别人的特长。用行动证明自己，用成绩征服大家。

俗话说：“活到老，学到老”，本人一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。勇于解剖自己，分析自己，正视自己，提高自身素质为能保质保量地完成工作任务。

今后工作努力的方向，随着公司各项规章制度的完善和执行，可以预想到今后的工作将更加的繁重，安装要求也会更加的提高，所以我们需要掌握的安装知识也更高更广。

为此，我将更加的勤奋的工作，刻苦学习，努力提高安装各种安装技能，为公司做出更多的贡献，对此我向领导做如下工作总结：

一、严于律已，自觉加强锻炼.

三年来拥护陈工的管理思想，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

二、强化实践与理论联系在一起.

不断学习专业理论知识，不断提高自身综合素质，在工作中，坚持一边工作一边学习。

三、努力工作，按时完成工作任务.

在过去三年里，我始终坚持严格要求自已，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司制造利益为宗旨，努力实践公司各项目标。在自已平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。

四、在出勤方面，不迟到，不早退，做到责任心强，工作认真，积极、态度端正。

总之，三年来取得了一定的成绩，但与老同事的要求相比，仍存在一定的差距，我将在今后的工作中不断努力和改进。

**设备安装人员年工作总结5**

转眼之间20xx年上半年的工作已经接近了尾声，根据现场安装施工的实际情况，我们对这半年的工作做出分析评定，总结经验教训，并提出改进方法。

化工生产具有高温、高压、易燃、易爆、易腐蚀等特点，所以在设备安装上的要求也相对来说比较高，它的材料繁多，结构也比较复杂，同时这些设备在安装上有较高的要求和标准。

通过半年多的观察和现场安装师傅的学习，在安装方面可以用五个字来概括总结，“平、准、洁、精、牢”。首先说“平”，我们不管是安装运转设备或者是静止设备，首先要保证它的平，越平越好，设备在运转过程中也能安稳运行，才能保证化工生产的连续性运行。“准”对于运转设备尤其重要，设备的中心线，联轴器的同心度对的越准越好，设备运转起来才能轻松自如振动越小。准了以后还要“洁”，我们安装的任何设备都要保持干净，特备是运转设备的轴承、滑动部分，机械密封以及结合面，一定要非常干净，越干净越好，这样使设备在运行时减小磨损，延长寿命。例如压缩机在安装时，它的滑道在安装时，它的内部有铁屑及比较硬的小物件时，就很可能划伤磨损滑道和十字头的接触面，从而使它的使用寿命减短或产生一定的安全隐患。“精”是指安装设备时要达到的精度，比如一台离心风机的轴承间隙，设计要求你达到百分之几毫米，你就必须达到这个值，这个值大了，导致设备运转时振动超值，值小了，轴承因间隙过小可能导致烧坏。“牢”不管安装什么设备都要牢靠，不得马虎，避免安装不牢固，设备松动而发生事故。

在这多半年的工作中，我们还深刻认识到我们的不足，在安装方面的业务知识还需要加强，在今后的工作中，我们还要加强对设备安装的监督检查工作，随着工期的越来越近，我们机动科的重点工作方向是设备的“三查四定”、验收和试运，在设备的单体试车和联动试车中，要及时的做好记录及档案，为以后的设备运行做好心里有底的准备，静止设备在安装过程中，安装前应对基础进行仔细检查，基础的各项尺寸是否与设备相符，避免设备吊装后发现不符而重新吊下造成返工。在静止设备的试压过程中，特别是压力容器在试压过程中出现的漏点，一定要做好记录，在以后正常开车以后的检修中，要对这些曾经修补过的部位做重点检查。

我认为我们在安装工作中，我们本着认真负责、精益求精、不放过任何一个细节的工作态度，我们的工作一定能干好。

**设备安装人员年工作总结6**

设备安装工作总结

本人从事设备安装已十年，在这十年中曾经有过教训，同时也积累了一定的经验，这些工作经验使我在工作中不断克服困难，解决各种难题并完成一项又一项安装任务，下面是我对自己工作经验的总结。

石化工业生产具备高温高压易燃易爆，以及低温低压强腐蚀的特点，为了满足生产条件化工设备在制造技术上有非常高的要求，他的尺寸精密，结构复杂，材料繁多。同时这些设备在安装上也有较高的精度要求和标准，首先谈一谈传动设备安装方面的工作经验。

一．机泵设备类设备：

石化工业生产中的传动设备以机泵为主，生产过程中的原料气体和液体要完成复杂的工艺过程不需依靠这些机泵来完成。这些机泵在输送这些原料时必须要保证耐高温、高压、防爆放然，同事还要抗震、抗腐蚀、抗粘度等。因此机泵安装质量的好坏直接关系到生产的正常进行和机泵的使用寿命。机泵设备安装的要点：

⑴ 基础

所谓基础就是安装设备的平面位置，这个位置除了承受设备所有的重量外还要吸收和隔离机械在原装时所产生的振动，消除因振动所产生的有害负荷对设备造成损坏，以而保证设备的正常运转。因此首选认真检查基础的尺寸及标高，同事仔细检查基础有无下沉，偏斜以及基础的强度、刚度和稳定等等，确认基础合格方能进行下步找正工作。

⑵ 机泵的找正找平

现代的机泵都向大型化，高速高压方面发展，如一台口径1000毫米的大型潜水泵可能替代数台小型泵，一台叶轮直径超过二米的巨型轴流泵可替代十几台中小型轴流泵；压缩机也向离心高速高压化发展。一台转速超过20000转/分的离心压缩机比每分钟10000转的压缩机体积小1/3而效率提高30％，因此大型机泵替代小型机泵后可大降低动力消耗，同时节约了大量的人力物力，缩小了厂房占地面积而且便于管理维护。

由于机泵的大型化，给安装带来更高的要求，尤其是找正找平要求和标准更加严格。由于大型和高转速找正和水平度如达不到规范要求，机组会产生振动和位移。这样机泵就不能正常运行。如长期在振动超限运行时机泵就会加速磨损，从而减少机组的使用寿命。因此安装时尽可能使机泵和机体按图纸要求和方位找中心找水平，精度越高，误差越小越好。⑶ 机泵的安装

机泵安装质量的好坏直接关系到设备投入生产运行后能否保证长期正常运转，保证无故障和完好率。因此机泵在安装前必须对所有的零部件进行严格检查，尤其是机泵的壳体。机体气缸，叶轮，主轴，转子，平衡盘，轴承，联轴器等等零部件按照规范要求严格检查，仔细清洗安装。机组各部配合的间隙都应按规范要求严格执行，配合间隙过小，将导致润滑不良，转动摩擦阻力增大，使机件加速磨损甚至烧毁。如间隙过大则会产生振动及泄漏，这对机组的运转都是不利的。对机组各部连接结合面以及联轴器等应联接牢固不可靠，不允许有泄漏和位移的现象发生。机组各部的润滑和冷却都应严格按规范要求执行。

⑷ 机泵辅助设备的安装

机泵的润滑系统，冷却系统，调节系统，危机保安系统等装置都是为机泵服务的，这些系统都是机组正常安全运转不可缺少的装置。因此我们在安装辅助系统时必须足够重视，安装牢固可靠，各系统按规范要求调试准确无误。以而保证整台机组的正常运转。⑸ 汽轮机的安装

对于蒸汽透平及燃气透平机来说，这类机械都属于高温高压高转速的为机泵提供动力的原动机，这些设备的安装可参照机泵安装的程序，严格按照透平机组的规范要求安装和调试。保证其正常运转投入生产使用。

二、静止设备类：

前面说了石化企业在生产过程中的加压和输送原料等由机泵来完成外。其余的加热，冷却吸收，蒸馏，结晶，干燥，分离等工艺流程均需要由静止设备来完成，我们在装这些静止设备前首先要了解和熟悉这些工艺设备。

静止设备主要有以下几种：

A． 容器：主要用来贮存原料，中间产品和最终产品。

B． 传热设备：主要用于二种不同温度的化工原料经过热交换后实现热量传递如废

热锅炉，换热器，冷却器等。

C． 塔类设备：这些设备主要用于吸收、蒸馏、萃取等化工流程，如蒸馏塔，水洗

塔等。

D． 化学反应设备：这类设备主要起到化学反应的功能，能化合成新的产物。如吸

收塔，聚合反应釜，合成塔等。

E． 分离设备：这类设备主要从混合物中分离除去有害成分，如旋风分离器，氨分

离器，除尘器等。

F． 上述这些设备在生产过程中虽然不会产生相对运动，但是这些静止设备内壳装

有各种不同的构件，以满足生产工艺过程的要求，如塔板，喷淋系统，填充物

以及支撑结构等。这些内部结构需要由一定的水平度，相互间要有一定的间隙

度，使设备内部形成通路，勇士相互间需保持一定的密封性，因此说静止设备

安装质量的优劣，同样会影响到化工产品的质量和产量。因此我们要象安装机

泵传动设备一样来安装静止设备。

1、静止设备的安装：

⑴安装前期准备：A、安装场地清理是必须的，因设备体积庞大，清除一切有碍设备移动，吊装的障碍。

B、起重索具，安装工具如千斤顶，葫芦等工具的检查确保吊装时万无一失。

C、设备和基础的检查，安装前应对基础仔细检查，基础的各项尺寸是否与设备相符，避免设备吊装后发现不符而重新吊下造成返工。对设备在未安装前仔细检查它的外观，如焊接质量，以及精圆度，弯曲度，结构尺寸，管口方位等确认合格后进行清洗和试压等工作，试压完毕后在卸压时应避免负压造成设备的损坏和变形。

⑵设备的吊装：

由于静止设备的体积庞大设备笨重，吊装时按预定吊装方案，正确指挥，安全稳妥。设备吊装完毕后，应对设备进行全面检查和测量，检查设备的标高，垂直度，水平度，管口方位等确认合格后拧紧所有地脚螺栓。

⑶设备内件安装：

① 内件子啊安装前应全面清点数量，品种，规格等同时清除油污，铁锈等，有条件的可在设备外拼装并标注序号以便于进设备后的安装无误。

② 塔器类设备内如有浮阀的塔盘时，可装塔盘上的浮阀及泡罩等零件在塔外

安装好，浮阀在塔盘孔内上下浮动自如，无卡涩现象，泡罩与升气管保持

同心。

③ 有填料的塔类容器内支撑圈应坚固平整，填料物应干净，不含杂物，填料

要均匀，高度要符合设计要求。

④ 当安装有内浮顶、喷淋设备以及有其他内件结构的静止设备时，我们都将

按照图纸及设计要求进行安装，这样才能确保安装质量，保证所安装的静

止设备投入试用生产后，一切正常。

以上就是本人简单总结了三十年来再设备安装方面的的经验体会，这些经验可用五个字：

“平、准、洁、精、牢”首先讲“平”，我们不管安装传动设备还是静止设备，首先要保证它“平”，越平越好，设备在运转中才能平稳正常；“准”对传动设备尤为重要。设备的中心线，联轴器的同心度对得越准越好，设备运转起来轻松自如振动越小。“准”了以后还不行，还要“洁”，我们安装的任何设备都要保持干净，特别是传动设备的轴承，滑动部分，机械密封以及结合面，一定要非常干净，越洁净越好，这样使设备在运转时减小磨损，延长寿命。“精”是指安装设备时要达到的精度，比如一台离心风机的轴承间隙，设计要求你达到百分之几毫米就必须达到这个值，这个值大了，振动超限；值小了，轴承可能因间隙太小而烧坏。最后就是“牢”字，不管安装什么设备都要牢靠，不得马虎，避免安装不牢固，设备松动而发生事故，最后：我认为我们在安装工作中只要本着认真负责精益求精的工作态度，我们工作就一定能干好。以上不足之处，请给予指教。

**设备安装人员年工作总结7**

本月的工作主要包括施工的资料的整理学习、预埋套管固化图绘制学习、塔楼给排水安装、电缆桥架安装、预埋线管配线及相关堵塞线管的整改等几方面的学习工作：

1、施工资料的整理学习：施工资料工程竣工交付使用的必备文件，也是建筑工程进行竣工验收和核定的必备条件。施工资料可以反映出施工过程中一个企业科学合理的管理水平，还能有效证明建筑物是否安全可靠。施工资料全面反映了建筑工程的施工过程及工程质量情况，是对建筑工程进行管理、检查、维修、使用、改建的重要依据。施工资料包括施工组织计划、材料报验、工序报验、施工图纸等相关资料。

只有当所提供的施工资料能够说明工程质量合格，符合国家的法律、法规，能够确定工程合格的时候，工程才能交付使用通过加强施工资料的管理，可以促进施工企业的管理水平，达到保证和提高工程质量的目的。

2、塔楼给排水安装：给排水是整个安装工程的重要组成部分，也是体现安装工程施工工艺及安装技术的工程。给排水工程必须保证功能的同时，做到标准、规范的要求，整体布局的合理性和感观美。

在施工过程中，现场施工学习安装方法，再结合相关给排水规范了解施工工艺要求，达到实际与理论相结合学习，提高了学习效率。当然，在此过程中，也发现了一些问题，如厨房排水三通不正、厕所三通高度不符合标准及给水管被消防施工过程中破坏等的情况。分析其原因，在施工前做好技术交底及各个专业施工工艺要求的合图查重，做好施工计划的各个专业的配合施工，就能更好的优化施工过程，保证施工的工艺及流程。

3、电缆桥架安装：电缆桥架敷设在相关专业各种管线较为集中的技术层和走廊上部的吊顶内时，桥架与给水管道、风管之间的距离往往不能满足规范的要求，在需要进行维护时，不便于打开桥架的盖板。安装过程中，如不提前做好相关专业的配合及有关专业管道的技术数据，是很难进行控制的。关于此项工作，可以提前画一简图，有关综合管线的技术数据和该处桥架的位置、相互间尺寸的剖面图，合理调整各专业管线之间距离，预防通病的发生。

4、预埋线管配线及相关堵塞线管：此项工作是前期一次预埋和二次预埋的工作不到位留下的遗留问题，对后续的工作有很大的阻碍。分析得出，必须严格控制现场每道工序流程，按照规范标准施工，为后期工作的开展打下坚实的基础，由此可以提高工作效率，节约施工成本，增加工程效益。

当然，在本月的工作中，也有积极学习相关规范要求及标准，对于工作中的疑问积极向前辈们提问求解，力争出现过的问题不再发生，快速提高个人业务水平和各个专业合作施工的调解能力，尽快适应岗位。

**设备安装人员年工作总结8**

一、严格落实“三检制”，确保施工质量。

质量是企业的命脉，日常工作中我通过“三检制”、“三率跟踪回访”等手段，严格施工质量管理，学标准，用标准，严把质量关。在日常工作中，我除了在生产会上对当天工程中应注意的质量问题加以强调，提醒广大职工在施工中严格把关外;对于重点项目的施工，我注重现场检查指导，发现问题立即要求整改，努力将事故隐患消除在萌芽状态;另外，今年我们还特别强调了“三率”跟踪的实施，组织有关人员随时对施工项目进行跟踪回访，征求乙方的意见和建议，对出现的问题及时进行整改，确保后期验收工作的顺利开展。与此同时，对出现的问题落实到责任人，严格执行奖惩制度，强化全队的质量管理，提高广大职工的责任意识、服务意识。近年来，我队工程质量合格率、服务满意率均达到100%。项目《运用qc方法，创建优质工程》获得\_\_\_qc管理成果三等奖。

二、以提高广大职工的技术业务水平为目的，抓好职工培训工作。

在职工培训工作中，我以“素质升级”为总目标，以改变现有职工队伍素质的结构要素为基本手段，充分利用焊接培训基地的有利条件，大力开展职工技能训练、技术交流和创新实践活动。成立技术强化培训学习小组，引导职工立足岗位成材，使他们的技能水平迅速提升，并带动周围的一大批职工积极投身到学业务、练本领的洪流中。我队多名职工在职工技术比赛中取得第一、二名的优异成绩，并且\_\_\_还在局第十二届、第十三届职工技术比赛中取得了气焊工第三名、第九名的好成绩。我单位被授予\_\_\_\_基层培训示范基地,《\_\_\_\_》被推荐为精品职工培训项目。

三、打破惯性思维，用创新的思想开展工作。

作为一名专业技术人员，我深知熟练掌握本职技术及多方面业务知识是顺利完成工作的前提，因此，我在工作中时刻不忘勤奋学习，刻苦钻研，大胆创新，提出各种建设性意见和合理化建议，提高自己解决现场实际问题的能力，为基层建设、科学施工、降本增效做出积极贡献。多年来，有我参与并完成的《文化整合在企业管理中的推广与应用》、《实施梯形激励模式，铸就上产钢铁防线》、《维修全天候抢险体系的设计与运行》、《合理使用胶木螺丝，解决防爆问题的建议》等多项成果分别获得厂现代化管理成果、厂科技创新成果二、三等奖，为全队的发展建设做出了自己的贡献。

四、与班子成员团结协作，积极投身全队生产经营建设。

在生产实践中，我团结广大干部、职工一起对本单位生产、安全、技术和管理上存在的问题进行技术攻关、革新改造和提合理化建议，近年来由我提出的合理化建议20余条，采纳10余条，为该队生产经营做出了积极贡献。我还从本单位实际出发，成立“\_\_”青年突击队，塑造了一支技术精湛、作风过硬的青工队伍，20\_\_年\_\_\_\_团支部被评为全国“五四”红旗团支部，并被授予“山东省青年突击队标兵”荣誉称号。

以上是我对近年来主要工作的简要汇报，在今后的工作中我会继续努力提高自身的综合素质，为石油事业的发展做出自己更大的贡献.

**设备安装人员年工作总结9**

我来自xx项目部。XX年是我人生的转折点，也是我人生的一个新起点。我从入职培训至今已四个多月了，这几个月里，在领导和同事的帮助下，我对工作流程了解许多，同时也深刻的体会我们公司以为核心的企业文化及各项规章制度。

来到险峰项目后，我主要负责现场施工，现场管理以及项目的资料工作，同时也在积极的学习预算方面的知识。在项目工作这一段时间来，让我了解到对于一个项目的管理主要分为安全、质量、进度和商务四大块，安全是项目正常工作的前提条件，质量和进度是项目的命脉，商务是项目的成本以及利润，这四大块是环环相扣、相辅相成的，只有努力的做好这四大块工作才能保证项目高效的运行。所以这一段时间来，我就在努力的执行和努力的学习这四大块的工作。下面，我就我入职以来的具体工作情况总结如下：

一、虚心请教、努力学习。

在项目上虽然是作为一名管理人员，但作为一名刚入职的新人来说主要还是以学习为主，所以来到项目后我首先的工作就是看图纸，熟悉整个项目的施工工艺，在遇到不明白的地方时，我就积极的向项目上的领导和同事请教，同时还到劳务班组里去和劳务人员一起干活，向他们学习具体施工方法。

二、以情服务、用心做事。

在工作中我对每一个人都以礼相待，保持着热情的微笑，耐心地帮助劳务人员，对他们提出的问题自己不能回答，我向领导请教后，才给予解答；对于出现质量问题，需要劳务人员返工处理时，我都是做到‘礼先到’，不摆架子，耐心地和他们沟通，避免和他们产生矛盾，影响公司形象。

三、遵守制度、敢抓敢管。

在现场进行施工的时候，特别是钢结构安装期间，由于高空作业多，危险性较大，我按制度、按程序对工人进行管理，每天对进出的人员进行严格的检查，以免可疑人员进入造成公司财物被盗；对于那些安全措施不到位的，比如：‘进入施工区域没戴安全帽；高空作业没系安全带；用火时没有灭火设施’等之类的现象，我都按照公司的制度、程序进行整改处罚，把各项安全措施落实到位，以确保施工期间零事故。

四、任劳任怨、孜孜不倦。

我对领导的安排是完全的服从，并不折不扣的执行；以坚持到‘最后一分钟’的心态去工作，一如既往地做好每天的职责；对于自己不会的工作我也主动的去承担，争取能够更多的为领导和同事分担工作，快速的提高自己，胜任自己的岗位。我始终以一个学者的身份向他们请教工作中的经验。

在这段时间的工作中，我也清醒的认识到自己的不足之处，主要表现在：

1、工作时间短，工作经验不足，没有建立有效的工作方法。

2、个别工作做得不够细致，偶尔会出现协调不足。

3、自己的理论水平和工程项目经验还赶不上工作的要求，须亟待提高。

4、缺乏专业知识的实践经验，不能及时的将在学校学到的专业知识和实践工作进行有效的结合，需要更多的磨练和实践。

虽然我在工作中还存在很多的不足之处，但我自己决心认真的提高业务技能和工作水平，为公司做强做大，贡献自己应该贡献的力量。所以今后我将努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，在学好专业知识的同时，还要积极的去学习我们安装工程所涉及到的不同专业的知识，扩宽知识面，全面的提升自己。

2、克服年轻气躁，做到脚踏实地，提高工作主动性，不怕多做事，不怕做小事，在点滴实践中完善提高自己。

3、提高自己的履岗能力，坚决的在半年后就能单独完全胜任自己岗位的所有工作，并且努力的要把自己培养成为一个业务全面的合格员工。

4、积极的学习商务知识，因为只有清楚的认识到项目的造价预算，才能在工作中节约成本，为项目获得更多的利润。

虽然我是一个刚从学校毕业学生，工作时间仅仅四个多月，存在很多的不足之处，但我时刻以一个“合格五局人”的标准来要求自己，以领导和同事为榜样去提醒自己，争取能做一名合格的五局人，能在五局这个大舞台上展示自己，为五局的辉煌奉献自己的一份力量。

**设备安装人员年工作总结10**

（1）在设备科的指导下，完成了对压力容器和压力管道的操作规程的制定，完成了油品罐区的操作规程的制定，完成了车间设备操作规程的制定

（2）20xx年制定了装车鹤管的使用管理规定

（3）制定了高液位探头的使用监测维护管理办法，制定了储罐呼吸阀的检查维护管理规定，完善了车间的各项管理规定和车间的.管理制度，使车间的各项制度日趋完善，逐步做到任何设备的使用及维护都有章可循有制度可规范

（4）20xx年对润滑油的使用进一步进行规范，制定专门的润滑油使用办法，划定专门的取样室，建立专门的润滑油的使用更换登记制度和登记表，落实润滑油使用管理责任人，对机泵中的润滑油进行定期的抽检，从源头上规范润滑油的使用，保证机泵的正常运转

**设备安装人员年工作总结11**

时光飞逝，在不知不觉已经一年时间了，在这一年时间里，在项目同事的共同努力下项目部生产生活顺利的进行。在项目部这个大家庭中，每个人充当着不同的角色，发挥着不同的作用，但都有一个共同的目标就是把项目保质保量按时完成，给业主一个满意的作品，同时也是我第一次管理现场管道施工。

年初我是在陕鼓电厂项目，由于项目接近尾声，在陕鼓项目我主要任务是和班组一起收尾和维修，3、4月份西台温度比较低，而蒸汽管道漏气点较多，在停机维修后，由于温差较大，启机后又发现别的法兰漏水，然后又得重复工作，总之也学到了很多。

后半年是在一里坪项目部，这也是我工作第三年的开始，当从西台再往西瞒过无人区几十公里后，就到了项目部，而在建的厂房是在一个角落处，所以项目部位置也相对的比较偏，而且手机经常没信号，这就对工作造成了一定的影响。

初到一里坪项目，进了厂房之后看到密密麻麻的设备，管道只做了一点，看起来整个车间都很空旷，说话还能听到回声。听同事说，他刚来的时候大家一起建临时，环境比较艰苦，而且车间地面没做，设备基础也没有，这些设备都是靠人工焊的导轨，一点一点的从外面拉过来的，前期的工作也很辛苦。然后就开始熟悉图纸，对整个厂房结构了解。后面我分管PVC管道安装的工作，由于以前没现场管理过，所以刚开始特别不顺手，加上管道设计不成熟，整个车间的管子到处打架，工期又特别的紧，所以每天基本都是在车间度过的，一直到工人们下班了才能回来，然后大概的顺一下明天的事情，一天天的就这样过去了。

九月份时管道安装的高峰期，车间全面施工，到处都有人在干活，但是土建施工对排水沟喷防腐漆，全场弥漫着刺鼻的气温，眼睛都睁不开，但工人们都坚持住了，也没有擅离岗位，大家都拿出了很大的热情投入施工中，整个施工过程没发生安全事故，每个人都付出了很大的努力。

十一月中旬车间管道安装基本结束，开始了试压调试工作，调试工作主要由业主主导进行。开始试水后总的来说比较顺利，主要问题还在于法兰和PVC焊缝的问题。由于前期工作进度特别紧张，部分工人没有拧紧之前粘好的法兰，或者等胶水干了后忘记紧法兰导致进水之后就漏了出来，每天都在为了漏水而烦恼。再调试试了几天后明天要试那条管线，项目部提前检查完毕后才能进水，在这期间因为好多个人和管理人员因为带水紧法兰被淋成落汤鸡，但是都坚持了下去，将工作继续进行下去。由于工人个人技能的问题和PVC粘接后等待凝固时间较短，管子预制好后未凝固好就安装上去，导致整个车间的漏点较多，且漏水的量比较大，统计漏点后发现DN200以上的PVC粘接口易漏水，然后项目部集中人员，将现场DN200以上粘接口地毯式检查了一遍，然后将粘接口不合适的全部焊接，后面调试就比较顺利了。

在调试基本完成后，系统开始带负荷运行。由于一纳、二钠、RO设备本体膜壳和取样管安装匆忙，导致压力升上去后经常会漏水，然后停机维修，在下一次设备开启后，部分PVC粘接口又有了新的漏点。后来发现是运行人员误操作将管道粘接口憋漏，在甲方对运行人员培训之后问题就渐渐少了。

总之一里坪项目让我学到很多，也熟悉了施工的整个流程，对碳酸锂工艺也有了一定的认识了解，为后面的施工奠定了基础。

在整个施工过程中，安全是最重要的。对我们来说：安全是一切精彩经历的基石。我们接受良好的安全教育，不只是为了教育本身。教育本身并不伟大，我们遵循着教育给予我们的，然后健康安全地去工作、生活、学习，这才是平凡中最伟大的。

虽然工作很辛苦，但坚持学习总会有收获。通过无数次实践得出的正确结论，则可以大大减少烦琐的工作量，提高工作质量和效率。对于我来说，只有真正通过现场实际工程的学习和理解，才能积攒到足够的经验去解决日后可能会碰到的实际工程问题，而这些经验，需要我去更加努力学习。

今年我会继续努力，为公司的发展贡献自己的力量。

**设备安装人员年工作总结12**

20xx年，在局党委和总公司的领导下，公司领导班子带领全体员工坚持“精心服务、诚实守信、以人为本、业精于勤”的管理理念，以为社会提供全过程、高水平、深层次的工程监理和项目管理服务为宗旨，以追求业主满意率递增为目标，以领先行业、向综合型的公司迈进为发展方向。全体员工勤奋努力，团结拼搏，共度难关，再创佳绩，圆满完成了公司年初制定的经营和管理目标，进一步提高了公司管理水平和服务质量，拓展了经营范围，提升了公司核心竞争能力，为监理公司长期稳定发展奠定了坚实的基础。在此，我代表监理公司，对指导和支持我们工作的领导、同仁、以及始终辛勤奋战在工作一线的全体员工表示衷心的感谢！下面，我首先就公司今年的工作情况，以及公司整体的运作状况做出以下几点总结汇报：

**设备安装人员年工作总结13**

1、20xx年完成公司设备科组织的特殊设备管理体系的建设，对本车间的特种设备，压力管道、压力容器、常压设备、常压管道进行摸查并建立档案，进一步规范了车间的静设备的管理，做到心中有数

2、20xx年在设备科的指导下完成对压力管道的测厚及建档，进一步规范压力管道的使用，同时对压力管道的使用进行检测保证生产的安全运行

3、20xx年对11个常压储罐进行罐体保温防腐，在这11个罐中包括柴油、汽油、石脑油。此举是为了保证油品的安全运行，同时也减少了油气蒸发，降低了油品的 静损耗。

4、20xx年对7个常压储罐内的浮盘进行维修、更换、整改。对11个油罐的采样器进行维修，更换；在降低油漆蒸发的同时还提高了油品取样的准确性。

5、20xx年为了配合公司生产的扩张需要，车间新增2500m3的常压润滑油罐4台，已完成建设、罐体保温、呼吸阀取样器等附件的安装；与之相连的管线也已经配置完毕，做到能出能进不影响装置的生产。同时对4台2500m3的常压储罐进行升级改造，新安装了浮盘，取样器、导向管等附件，能够满足油品介质转换的需要。

6、20xx年完成对3个压力容器储罐的年检工作，完成10个安全阀的检测，完成对13个储罐的容积测定。完成对压力容器储罐罐体的防腐除锈，完成罐区爬梯的防腐除锈。

7、20xx年新增4台油品调合质量流量表，保证了油品调合的计量的准确性

8、20xx年完成对12台储罐的清罐、清理、保证了油品质量的稳定性

9、20xx年完成对液化气装卸车口；装卸管道的升级更换将原来的钢丝软管改换成硬链接的鹤管装卸，进一步提高了装卸车作业的安全进行，同时也提高了装卸车的效率。20xx对油品装车台进行改造建立现代化的自动液压装车系统不但节省了人力，同时也大大提高了装车的效率和安全性。

10、20xx年完成对罐区的阀门和机泵进行刷漆防腐维护，有效提高了设备的使用效率和使用寿命

**设备安装人员年工作总结14**

\_\_项目部在施工管理工作中，始终将“科学管理、安全生产、优化结构、降低成本”作为我项目部全年工作的重点。认真贯彻执行\_\_下发的管理手册及会议精神，积极协调甲方、监理等各方面工作。不断提高施工方案的可操作性。对内部管理上，坚持以人为本，多做思想工作，发挥各员工的积极性善于发现不足并能够及时解决。下面我将围绕工作重点做详细总结。

1、 加大排查力度，落实安全管理

把安全生产摆到首位，安全生产始终贯穿于整个施工生产过程中，公司领导对安全工作高度重视，配备专职安全员进行现场巡视，并培训学习了相关管理人员的安全意识，安全资料齐全，安全防护用品分发到位，对于重点部位及工序上，设专职人员管理看守。对于危险性较大的工作如高空作业及现场临时用电等，提前进行安全隐患排查。下一步我们将对分包队伍施工用电量大甚至私拉乱接现象 进行彻底排查管理 ，同时我们也看到施工现场个别部位安全防护不及时，存在无证上岗现象，这些问题的存在将引起我们的对工作中的高度重视，真正做到防微杜渐，把安全工作落到实处。

2、 降低成本、提高效率

1)严格控制管理，首先从材料抓起，施工前提前进行材料使用计划及材料返回计划。材料使用中，坚持要求实行限额领料制度，以班组为单位根据施工预算，由班组长统计施工内容及工程消耗量，及时与预算量进行对比分析，控制各分项工程的材料使用及消耗。各班组使用材料由组长集中领用发放及统计，发现浪费及时整改。周转材料等各班组统一返还，对于浪费严重的由相应班组负责。同时加强用水、用电及办公用品管理，从细节上节约每一分钱，降低每笔不必要的开支。

2)加强与甲方沟通尽全力将还未全面打开的关系打开，为以后现场经营做好铺垫，尽自己最大能力为项目争取利益减少亏损。

3、 合理安排工序与人力，严格质量管理

作为项目上的管理者，自己在注重施工方案和质保措施的同时，对于生产进度的控制。在工作管理上，我一直坚持：

1) 加强部位控制落实计划安排。我坚持用施工部位指导和现场的作业安排，来严格控制施工管理节奏，确保施工进度，按计划落实。

2) 加强安装施工组织落实资源到位。为保证项目生产顺利进行，针对现场劳动力情况等因素，做好调配。并根据安装施工情况做好工程预见性测算，从而进行合理配置，保证施工不间断。

3) 加强责任落实到人。严格按照施工布置，将当天的工作及布置落实人，以保证施工进度的有效进行。

4) 总结现场施工中发生的质量通病。分析现场生产中应该把控的细节，做到严格控制施工质量，及时发现质量问题，提早改进，避免出现效率低,施工速度慢等问题。

5) 劳动力水平对比。由于劳动力水平良莠不齐。所以在日常工作中对劳务队施工进行细致的观察与对比，并在生产例会中提出优缺点并予以对比，让劳务人员互相学习，增加优点较少缺点，争取做到施工速度快并且生产质量合格。

6) 人力安排。把控现场施工进程，通过本年施工过程中劳务队与项目配合的默契度和对劳务人力提供的能力，来预测与安排结构封顶后的劳动力人数。

7) 与其他安装公司的生产对比。由于本项目有二家安装。所以在生产过程中甲方、监理、总包会进行对比、当然我们自身也会进行对比当让这样我自身也感到身兼重任，我在完成履约的前提下尽可能的提高与甲方、监理、总包的配合默契度让局安装的口碑受到一致好评。

在接下来的时间里，我将加强自身建设，加大管理措施，准备迎来更大的安装任务及新的挑战。遵守和执行公司下达的各项施工任务及工作安排，钻研业务，努力工作。不断提高自身综合素质，为公司打赢一场漂亮的攻坚战。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找