# 检修竖炉后工作总结(汇总12篇)

来源：网络 作者：紫云轻舞 更新时间：2024-08-09

*检修竖炉后工作总结1光阴似箭，20xx年即将过去，在这辞旧迎新之际，我们为了把各项工作做得更好，取长补短，发挥优势，所以对过去一年的工作加以总结。在领导的正确指导下脱硫工作在过去的一年里硕果累累。同时也存在很多不足之处。在过去的一年里我们主...*

**检修竖炉后工作总结1**

光阴似箭，20xx年即将过去，在这辞旧迎新之际，我们为了把各项工作做得更好，取长补短，发挥优势，所以对过去一年的工作加以总结。在领导的正确指导下脱硫工作在过去的一年里硕果累累。同时也存在很多不足之处。在过去的一年里我们主要做了以下工作：

首先在安全生产方面，我以“安全第一，预防为主”为指导思想。年初我们以厂规章制度为前提根据实际情况制定了更具体的管理规定。坚持班前讲安全，班中查安全，班后总结安全。让每个职工时刻牢记安全是第一要务。班组员工认真学习各项安全指示精神，针对现场发现的安全隐患能及时整改。做到隐患不留死角。特别是在今年四月份的大修中，我们组织严密，重视安全，时时提醒大家不能忘记安全，因为我们时刻把安全放到第一位安全警钟长鸣，所以大修期间没有因为管理不善而发生事故。但是，在平时的生产中对安全管理也有疏忽的地方，在今后的工作中要完善各项安全管理制度，使安全管理更上一层楼。在执行工艺纪律上我们能够做到认真执行公司的各项工艺纪律，基本上能够完成上级下达的各项任务。同时我们也存在很多不足之处：如，改造后的废水系统，在运行过程中我们没有重视指标执行情况，责任心不强，执行力不够。我们一定会汲取教训，在今后的工作中严格执行工艺指标，把各项工作做得尽可能万无

一失，为飞行腾飞做出贡献。

文明生产劳动纪律：为确保安全稳定高符合生产，减少不必要的撏失，加强管理，责任到人，杜绝跑冒滴漏，节能降耗，维护好设备，使其达到长周期运行。认真传达执行公司文件精神，使每个职工自觉的礼貌用语，文明待人。针对在工作中违反劳动纪律现象，我们采取“以人为本”的理念，以“劳动纪律规定”为准则，做到对事不对人，纪律面前人人平等。要求职工做到的班组长首先要做到，班段长身先士卒做员工的楷模。我们从元月份组织员工认真学习“白国周班组管理”，以“六个三”为指导方针开展各项工作。使每个班长的管理水平有所提高。针对个别违纪的员工我们以“管理规定”为准绳，进行了处理。由于我们严抓管理全年无严重违纪现象发生。

在学习方面我们能认真组织各班组利用交接班的机会学习上级文件，建立健全班组管理体系。通过民主评议产生班委成员，充分发挥每个班委成员的带头作用。在4月份大修工作中，由于在各班长的带领下，扒塔，装塔，清槽等各项工作都能出色提前完成，为提前开车打下了坚实的基础。我们每月坚持召开一次班组长会议，充分发挥民主集中制，使班组管理民主化，制度化，充分体现了以人为本的管理制度。过去的一年有成绩也有失误，为了把今后的工作做得更好，，总结过去展望未来，在今后的工作中我们要加倍努力，

严格管理，认真地完成上级领导下达的各项任务，充分发挥组长的聪明才智。为分厂的工作做出应有的贡献。

**检修竖炉后工作总结2**

根据 “十一”检修计划安排，我部于 10月1日－10月2日对供电设备（高压配电装置、移动变电站）、主扇风机、副井提升机、主排水泵、空压机、主井强力皮带机进行整体的检修与维护。在各级领导以及各相关单位的配合下，经过精心组织、准备，于规定的时间内安全、优质、高效的完成了机电设备的检修任务，为设备长周期运行奠定了基础，为生产任务的完成奠定了基础，为增效发展创造了条件。

现对检修工作做如下汇报：

1、对40立方空气压缩机进行了维护和保养：进行润滑油、空气滤芯、机械滤芯、油细分离器的更换与维护，对风包压力表、温度传感器进行了检查。

2、对绞车电控系统，天轮、钢丝绳、主提升机润滑油路、减速器、制动系统、液压系统进行了严格的试验和维护，并对液压站进行了更换。

3、对主扇风机电控系统、电动阀进行了检查，紧固电机风叶、接线柱螺栓，轴承注油。

4、更换主排水泵盘根、轴套、轴承、平衡环等部件，并紧固水泵各部位的螺栓，检查电机机体，紧固接线柱螺栓，对水泵开关进行检查。

5、紧固供电设备（配电柜、高压配电装置、移动变电站）高低压开关接线柱螺栓，检查防爆面凡士林是否干燥、接地线是否松动。高压配电装置弹簧装置是否动作灵敏，配电柜紧固螺栓，检查接地线是否松动，保护是否正常工作。

6、更换强力皮带对轮螺栓，紧固电机接线柱螺栓，接线盒防暴面涂抹凡士林，检查电机风叶是否松动，按照注油标准对减速机进行了注油，皮带机滚筒注油，更换托辊架，补皮带洞。

通过本次设备大检修工作，我部按以下几方面进行开展工作。设备的日常维护、职工安全意识、责任心、技术等方面对检修工作做了如下总结：

1、建立、健全组织机构、推动检修任务的完成为了保证检修工作按时、按质、按量完成，明确了检修的设备、检修所需的材料、检修进度、检修安全技术措施、检修质量标准化要求、以及检修的重点与难点，有针对性地提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利进行做好了铺垫。为充分调动职工的积极性，顺利完成检修目标，实行绩效和奖罚挂钩，推动了检修任务的顺利进行。

2、积极采取措施应对各项挑战。

此次检修工作时间稍显仓促，面对时间短、任务重、工作难度大的挑战下，采取积极应对措施：

①、加强管理，建立完备的检修系统。针对本次设备检修，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验，技术指导，以及开停工的安全措施。

②、及早动手，进行细致周密的检修准备。提前安排准备，列出所要进行检修的设备部件，对各项可能出现的问题做了详细而周密安排，并列入安全技术措施中，每班班前会贯彻，使职工深入了解。

③、加强组织协调，严格按计划推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，最大限度地调动职工积极性。

3、把安全放在首要位置

在检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制定了严格、可行的安全技术措施，把安全工作抓到每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方采取了强化措施。

4、严把质量关

为保证检修质量，每班由技术员进行现场检查、督导检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，请相关技术人员现场解决，保证了检修质量，同时也是各个检修工学习的良好机会，通过本次检修工作，使我部检修工在技术方面有了很大的提高，也使得日常检修中遗留下来的难点问题得到了解决，为设备的运行正常奠定了好基础。

**检修竖炉后工作总结3**

按照公司机电管理检修计划，公司领导高度重视，经公司领导研究，并报集团公司机电处同意，于20xx年2月8日8点班至2月9日0点班3班进行停产机电设备检修。我机电科根据井下设备现场情况，制定了检修计划，对辅助队、机电队、装运队等区队制定30项检修项目（附表），具体检修工作总结如下：

>一、为了保证检修项目安全顺利进行，保证安全及检修质量，成立检修领导小组：

组长：陈靖副组长：梁海艇

成员：张红军赵建文张鸿敏邢强张建春张铁伟

李森茹超军刘东罗重阳何德祖及电管组、设备组和各区队队长、支部书记。

检修指挥部设在机电科，梁海艇（兼）检修指挥长。

>二、检修要求：

1、按照《七预》管理要求，认真细致的定期对机电运输设备保养、维护检修。

2、严格按照《煤矿安全规程》、《操作规程》和《作业规程》作业。

3、各项工程要制定针对性的专项措施，并严格按照措施执行，施工人员人人学习、考试、签字；每项工程都有项目负责人现场跟班；机电科派人现场跟班。

4、各区队按照工程所需的材料、工具等认真提前准备，落实到位。

5、按照《检修计划》中每月检修项目，结合本单位实际情况，做到有计划的检修，并保质保量的安全完成检修项目。

6、按照《检修计划》中验收标准进行检修项目验收。

>三、检修项目中较好的：

1、辅助队马道井下平台整修套架、弧形板，在工作中，安全防护工作扎实到位，施工人员所佩戴的安全带、棕绳均经负责人检查合格，确认安全后投入使用，灭火器材都准备充分，在施工时确保安全。

2、辅助队三水平33-35大巷整修轨道，准备比较充分，所需材料没有缺少，施工负责人指挥合理，现场施工人分工明确，严格按照轨道质量标准化进行施工，保证施工质量。

3、机电队--175中央泵房变电所高低、压开关检查、紧固各部螺丝、防爆面加油，施工中能够认真执行停送电措施，分工明确、责任到人、跟班队干现场指导、确认安全、送电正常。

4、机电队±0中央泵房变电所高、低压开关检查、紧固各部螺丝、防爆面加油，施工中能够认真执行停送电措施，分工明确、责任到人、跟班队干现场指导、确认安全、送电正常。

5、机电队±0西区猴车变电所高、低压开关检查、紧固各部螺丝、防爆面加油，施工中能够认真执行停送电措施，分工明确、责任到人、跟班队干现场指导、确认安全、送电正常。

6、机电队±0西区口变电所高压开关检查、紧固各部螺丝、防爆面加油，施工中能够认真执行停送电措施，分工明确、责任到人、跟班队干现场指导、确认安全、送电正常。

7、机电队±0中央泵房大巷至36瓦斯泵站拆卸、安装、对接Φ159、Φ50、Φ219、Φ108管子，施工中能够认真执行施工措施，做好了充分准备，同志们连班奋战按时完成工作任务，确保了施工安全。

8、装运队更换振动筛传动轴轴承，跟班队干现场指辉、确保安全，严格按照施工措施施工，提出了严格的质量标准：安装轴承时禁止用大锤敲打轴承，在轴承及两端盖内加注润滑油，然后对方上紧螺丝。安装连接轴时，首先用M20螺丝固定好，螺帽和螺丝用电焊焊死，恢复原有功能，从而确保了检修质量。

9、装运队1号给煤机更换侧板、底板，跟班队干现场指辉，现场施工人员分工明确，施工措施落实到位，针对原有护板有缝隙撒煤多等原因，要求新换的护板必须紧贴给煤机机架，四周不能有缝隙，并用M12螺丝上紧，电焊电死。

>四、检修项目中的不足及方案：

1、辅助队马道井更换副码箕斗，安排2班，实际提前3个小时完成，主要是材料准备的比较充分，安保设施准备比较齐全。不足之处：工具摆放较凌乱，没有归类摆放，在以后工作中要及时安排人员把工具归类摆放。

2、辅助队三水平主井处理绞车减速机漏油，在施工过程中，负责人指挥合理，现场施工人员分配合理，施工结束后，施工现场打扫比较彻底。不足之处：所需材料准备不充足，石棉板没有带够，以后要把材料准备充分。

3、辅助队+200五区更换30Kg/m轨道，材料准备充足，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确。灭火器材准备充分，确保施工安全。不足之处：工作结束后，现场没有打扫彻底，有一处道夹板螺丝没有上紧，施工负责人现场发现后，及时处理，以后工作中，每个螺丝都不放过，都要仔细检查。

这次检修中，机电队材料准备比较充分，措施制定的有针对性，施工人员学习措施比较认真，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确，施工人员施工工作比较积极；辅助队措施制定的有针对性，施工人员学习措施比较认真，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确，施工人员施工工作比较积极，但材料准备不足，所用工具没有归类摆放，施工后现场没有打扫彻底，施工人员责任心不强，质量无保障。

通过定期维护检修，把机电运输设备保养维护完好，在检修中找出机电运输设备存在的隐患，把隐患消灭在萌芽状态，使机电运输设备正常运转；使机电运输维护维修职工认识定期维护、保证检修质量的.必要性，提高维护维修职工技术水平；在检修时，找出好的检修方案，保质保量的顺利完成，有不足之处，在下次检修找出有利合适的解决方案，服务好生产一线，保证矿井生产安全有序的进行。

**检修竖炉后工作总结4**

20xx年大检修工作已经结束。按照厂领导的要求，现从以下几个方面总结今年检修过程中的安全工作。

>一、提高认识，明确责任

今年大检修，我们主要负责检修现场的安全管理工作。重点负责对施工单位的现场安全管理、检修重点项目安全控制点的管理和检修作业全过程的安全管理。检修中，我们引入了风险评价以及HSE管理思想，对整个检修项目进行了全过程的管理。

首先，我们结合装置两年一大修的实际，加强对检修人员进行安全意识教育和安全责任心教育，并进行了安全考试；其二，规定参加检修人员必须作出遵守安全管理有关规章制度，不发生“三违”行为的承诺；其三，加强对检修人员进行所负责检修项目的风险因素的培训，使他们熟练掌握所负责项目的风险控制措施，从而做好充分预防准备工作。提高检修人员对本次检修重要性和艰巨性的认识。同时，我们还与12个参加检修单位签订了施工安全合同，要求其严格遵守我厂的各项规章制度，接受我方的监督管理，保证检修有序进行。

>二、开展安全风险评价与危害识别，积极采取防范措施

在今年大检修中，首次采用安全评价手段，对施工项目进行危害识别和风险评价。对所有大检修项目进行筛选，确定了20个重点项目，其余为一般项目，并把重点项目落实的车间，进行风险评价与危害识别，做出项目安全控制点框图，制定相应有效的预防措施，明确了每项措施的具体负责人，制定项目应急计划，以防万一。在重点项目检修过程中，严格按照重点项目安全控制点的要求去做，对于每项消减措施、应急措施都有保证人来确认，做到责任到人，措施到人，保证步步安全，从而确保检修项目安全顺利完成。

>三、加强施工现场安全检查，确保作业安全

检修过程中，我们始终把现场动火、进入有限空间作业、高处作业、临时用电等作为重中之重来抓，坚持“先检测、后作业”，“先确认、再办票、后作业”的检修原则，严格各种安全作业票的审批。一级火票质量安全环保处人员必须到现场确认，关键检修项目质量安全环保处人员必须自始至终在现场监督，确认各项安全措施已经落实，各类作业票办理完毕准确无误后方允许作业。针对在氮气环境下作业情况，我们组织召开了二次专业会，提出了更具体的安全保护措施，来保证人身安全。此外，在大检修监督管理过程中，我们严格监督检修人员执行各项安全规章制度的情况，对严重违章、未遂事故、未按预案落实措施、现场责任不到位等不安全事件和行为及时进行处理，轻者批评教育，重者罚款处理或停止作业。在今年大检修中，共查处各类违反安全规定的问题52个，分别对各检修单位进行了考核打分。今年检修共开出火票682张，进入有限空间作业票103张，临时用电票91张，基本上实现了安全作业。

>四、存在问题

尽管在检修中我们工作做得比较细，检查监督力度比较大，但仍然存在着安全检查管理不到位的地方，出现了意想不到的事故和人身伤害事故。（1）7月11日9：00点左右，检五车间起重工在造粒塔\_安全网时，在安全网提升过程中，因安全网只有一部分进入塔内，在外面部分没有打开，安全网处于缠绕状态，造成安全网在提升过程中旋转，致使导链也跟着转，此时导链的手拉链缠绕在钢丝绳上，导致钢丝绳脱钩坠落，将地面人员的安全帽打破。（2）7月20日10：40分合成车间104－J泵房因机修厂检一车间擅自扩大动火范围引起房盖着火，虽然没有造成多大损失，但影响极大。（3）8月4日19：40分左右，机修厂检一车间在返修合成车间119-C时，造成管工孙贵头部受伤，住院救治，另外5名工人因吸入微量氨住院观察。以上三起事故发生后，我们及时组织召开事故现场会，认真分析原因、总结教训，制定纠正、预防措施，防止此类事故再次发生。

>针对今年检修中的人身伤害事故，我们总结出以下教训：

1、进一步对员工进行安全知识教育和自我保护意识教育。

2、严格执行HSE管理标准，对每一项施工作业，无论项目大小，都要求施工单位填写检维修施工作业风险评价报告书。

3、做好本厂及外来施工人员现场作业的安全检查监督工作，对存在违章作业的行为或不安全因素，要勒令停止作业。坚决遏制和减少各类安全事故的发生。

**检修竖炉后工作总结5**

xxxx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务;有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

通过一年来的不懈努力，不论工作任务怎么大，始终坚持安全第一的原则，设备的安全运行水平日益提高，员工的安全技能与素质日益增强，专业水平有了显著提高，车间整体执行力也在不断加强。现将全年各方面工作总结如下：

>一：工作任务完成情况

1、大修工作：

(1)、元月份至十一月份完成118#、217#、113#、230#、126#、215#、125#、149#、160#、204#、114#、210#、104#、207#等14台电解槽槽上部结构拆装、母线修补及分流器片焊接与切割等大修工作。缩短检修计划工时，有力确保电解槽顺利通电;

(2)、三月至七月份在不影响正常生产的情况下，顺利完成1#～6#空压机主机大修工作。确保了设备运行的供风工作;

(3)、六月份完成3#罗茨风机的大修工作。

2、维修工作：

(1)、完成电解车间、铸造车间道轨月检工作;

(2)、完成阳城分公司13台行车的维修与巡视工作，更换行车主动轮4套、被动轮2套，更换钢丝绳11根，修复进口液压泵一台，液压油缸大修10次;

(3)、更换铝母88组;

(4)、完成八台空压机日常检修、维护与保养工作;

(5)、完成除尘系统的检修与巡视工作;

(6)、完成1528根铝导杆、52根铝母轴、210块铝母轴链板、50节出铝管、150个多功能行车打壳锤头、1820件设备配件等加工工作。

3、外围工作：元月份车间落实合理化建议，制作并安装电解车间东墙外部大母线封闭房40米;二月份自主设计并加工阴极炭块80块，确保电解槽大修工作顺利开展;三月份对二车间248#～253#槽上部错位的道轨承重梁及道轨进行校正处理，有效保证行车安全高效运行;四月份利用搁置旧管子加班加点架设铝庄鱼塘110多米生产水路系统，有力保证生产正常运行;五月份组织人员加班加点安装组装车间2套中频炉，达到一次性顺利投产;六月份，组织人员安装水、气流量计39块，便于公司计量工作真实有效，节能降耗工作顺利开展;七月份利用现有资源制作电解质专用下料斗12个，避免金属料斗下料困难问题;八月份制作停电预案所需物资，电解质箱子20个，电解质大勺50把;九月份落实合理化建议，拆除并安装原料库房顶落水槽190米;十月份利用废旧减速机制作原料翻包机，效果十分明显;十一月份充分利用闲置及加班时间制作电解槽打壳气缸密闭装置248节;架装固废处理厂供水管道250米。

4、节能降耗、技术创新：检修车间在节能降耗方面，把能耗高的空压站和净化站分列开来形成班对班、组对组、月对月、年对年进行对比，以最低的标准要求每一位员工，提倡“节约光荣，浪费可耻”的宣言，把能耗有效地控制。十月份是检修车间崭新的一天，电耗明显得到改善。我们以此为参照，继续开展降能耗工作。在创新方面，自主研制了氧化铝翻包机、母线加工机、自制铸造开口包、烤包器等。

成绩是劳动付出的产物，以上成绩是检修车间全体员工努力的结果;成绩属于过去，我们不要以一时的成功来炫耀今后的工作，失败仍然存在，缺点仍然存在，只有在今后的工作中努力拼搏，才能消除缺陷，完善自我。

>二、安全管理工作：

1、全年安全生产指标完成情况：

轻伤以上人身事故0次;火情火险0次;治安、交通事故0次;一般设备事故0次;设备故障3次;不安全(未遂)现象2次;办理检修作业票148份，工作票合格率100%;办理高空作业票163份，高空作业票合格率99%;安全教育培训合格率95%以上(全部合格);新工、转岗工安全教育、培训合格率100%;应急预案演练4次;火灾演习、演练2次;

2、全年安全生产管理主要工作：

(1)、车间本着安全工作先于一切、高于一切、重于一切的位置，重新建立修订了车间安全管理制度，坚持强化、提高员工安全意识，在员工中树立“生命至高无上，生产安全第一”的思想。年初，车间组织职工签订了安全目标责任书，重新讨论、修改了各岗位安全操作规程。编制了岗位“手指口述工作法”内容。同时车间根据内部的安全生产现状，自行开展了反习惯性违章专项治理活动，制定出车间反违章措施，有力的扭转了车间安全管理的被的局面。

(2)、根据公司统一安排，认真组织学习“四项制度”，结合安全月活动主题，以板报、晨会、班前班后会、安全活动日等，实施了多种形式的宣传教育活动。坚持每日晨会的召开，每周一次的安全卫生检查工作和每月的安全例会，积极参加了公司组织的安全演讲比赛。同时，参加不少于每月3次班组组织的安全包保会议，要求班组在安全日活动中，多结合公司实际案例进行认真研讨和反思，从而达到全面掌握、全面了解、全面执行、全面提高的安全宣传目的。

(3)、车间安全管理还需继续加强。本年度发生习惯性违章多次，发生一起严重违章现象，在电解二车间处理道轨水泥梁移位时，竟有两位员工在道轨上打闹，并且安全带还未系，反应出工作负责人对于安全监护工作不重视，安全思想麻痹，没有严格执行高空作业票管理规定，同时也暴漏出车间在执行工作票制度中要求不严、管理不细、监察不到位等问题，造成检修个别员工的责任意识、安全意识薄弱现象;车间在安全管理方面还存在漏洞。这一点车间有不可推卸的责任，也是车间日后管理的重中之重。

(4)、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场、安全进行综合检查4次，特种设备、行车、焊机的专项检查各4次;全年综合检查44次，专项检查40次，季节性检查4次;全年共查设备隐患28项，现场管理缺陷228项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪92人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保检修一方平安。

(5)、检修车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安环部。还制定了考核办法。

(6)、“5S”现场管理方面，结合“5S”内容要求，检修车间发生彻底的改变。检修工作平台下、车间二级库、机加工、空压站、净化站、及广场前的不用或暂时不用的钢材、设备等给予整顿、归库上交，对车间的定置摆放区域重新刷新。

(7)、双基建设是确保安全工作的坚实后盾，是夯实安全生产的基础，车间有针对性的加强对高空作业的现场安全管理;对氧气、乙炔储存、运输、使用检查;做好百日安全隐患排查治理的总结;组织对车间各工种安全知识培训，加强5s现场管理，完善车间双基建设内资，并做好双基的考核与总结。

>三、工作部署：

1、检修车间继续围绕优质、高效的服务宗旨，确保全年无一起事故发生;确保设备安全高效运行;确保净化供料系统畅通;确保空压供风系统无阻;确保母线压降降到最低;确保加工件按时、优质完成。

2、通过内部市场化深入开展加强思想引导，增强执行意识，树立模范先进学习，开展批评与自我批评，不断提高自己，密切关注职工思想动向;真正做到自觉接受任务不讲条件，不找借口。

3、加强业务技能培训，通过召开座谈会、专题会，持续做好传帮带教工作，杜绝返工现象，使功效达到高效能，高质量。

4、加强员工与员工，班组与班组，车间与车间的沟通，有效的提高执行力。

5、加强执行力的落实，认真制定方案，明确责任，控制时效，定时或不定时到工作现场，查看工作进度及工作质量。好的方面经验及时进行总结、推广，不好的方面及时进行更正改进。

6、为了体现出“多劳多得、能者多得”的分配原则，打破原先同岗同酬的模式，利用内部市场化的经济杠杆，来调动职工的工作积极性，把职工作为一种资源，通过内部市场化运作，对全体员工劳动力进行优势整合，让管理流程科学化，从而达到规范队伍建设。

xxxx年是我们公司在疲软的市场竞争下寻求发展壮大的一年，挑战与机遇并存。新形势下，我们肩上的担子还会增加，我们要同舟共济，与企业共命运，少想外界怎样差，多想自己如何做!在新的一年即将开始之际，我们将发扬优点、再接再厉、克服不足、勇闯难关。虚心学习其他车间的先进经验，在20xx年的工作中再创辉煌。

**检修竖炉后工作总结6**

虽然我来公司的时间不长，可是在入职之后，我进取向有经验的老同事请教，并且积极配合部门的培训与考核，在工作当中我也尽心尽力，我想以我的本事为公司的发展、为部门的建设添砖增瓦，此刻我对入职以来的工作进行总结如下：

>一、全面熟悉工作

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行情景。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

>二、管理工作

我应聘的岗位是维修班长，所以在工作中不能按员工的标准来要求自我，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

>三、工作的计划与组织实施

维修管理的精髓在于有计划地提前进行设施设备的维保，而不是应急抢险。所以在我入职的这段时间里，我主要带头完成了以下工作：

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

>四、关注细节、发现并解决问题

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维修中省时省力。

>五、新一年的工作重点

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自我还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自我不断提高，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮忙。

**检修竖炉后工作总结7**

今年以来炼焦车间把安全当作首要工作来抓，突出在安全质量标准化的制度建设、安全培训、班组建设、基础管理、现场管理等方面全面推进，通过加大宣传力度、组织自检自查、加强技能培训、严格岗位操作、生产过程监督，有效的促进车间安全标准化水平的整体提升。坚持安全质量标准化上水平的原则不变的工作思路，全力以赴、集中精力抓好安全生产工作，力争全年实现安全事故为零的目标。车间利用各种形式抓好安全教育，以往车间及各工段出现的典型事故为治理重点抓好安全生产，做好安全检查，重点治理、消除各类安全隐患，以确保安全生产。现将炼焦车间全年安全工作总结如下：

>一、安全基础管理

1、建立考核机制，落实安全生产责任，车间在年初的20xx年工作总结即20xx年工作部署大会上，车间主任毛航宇与各工段负责人签订了安全目标管理责任书，会后，各工段长和班组长签订目标管理责任书，班组长和职工签订目标责任书，这样层层签订安全生产目标管理责任书，人人都是安全生产责任人对安全生产管理起到了一定的保障作用。同时修订安全考核细则，加大安全考核力度，狠抓三违现象。

2、完善安全生产管理制度，规范安全生产管理体系，年初对安全管理制度重新修订完善，建立了新的安全生产责任制等管理制度，增加了关键装置及重点部位安全管理制度、重大危险源安全管理规定、职业病健康检查及防护管理制度、重点区域动工动火检修安全管理制度等安全管理制度。同时车间建立各类安全管理制度及班组安全管理制度，虽不甚满意，但初步规范了从车间到各工段、班组的安全管理制度。这样明确了车间的安全管理重点，落实了安全管理职责和管理方法，使得车间的安全管理工作相比20xx年有了较大的提高；

3、加强安全培训教育，提高员工安全意识

（1）车间今年以来共培训96名新员工，进行了为期七天的岗前二级培训，二级培训包括车间概况及规章制度简介、安全教育、生产工艺流程简介、有关防火、防爆、防毒、防尘、安全防护、消防知识、现场介绍等内容。车间二级培训完毕后，分配到各个工段，进行三级培训，内容主要有班组各岗位规程、操作规程、车间、工段管理制度、安全培训等内容。培训结束后，进行考核，考核合格才允许上岗。这批新员工经过二、三级培训，对炼焦车间有了一定的认识，并具备了上岗条件，进入试用阶段。

（2）公司安监部在安全生产月活动期间先后利用多媒体及讲课等各种方式，举办各类专题安全培训15场，如《安全标准化培训》、《焦化厂应急预案培训》、《危险源识别与风险评价》《危险化学品事故》、《消防知识》等，共计培训人员480人左右，这些培训有效地提高了员工的安全意识，促进了现场安全作业环境的改变，减少了三违现象的发生，对基层班组长的安全管理水平及员工的安全意识提高起了一定的作用；

（3）从20xx年1月份起，每一个月组织员工抄写公司下发的“安全技术培训材料”、“焦化安全生产知识与问答”

（4）各工段等利用班前、班后会等形式组织对岗位应知应会、操作规程、管理制度及相关文件的学习，提高了员工的安全操作水平，促进了员工的学习积极性；

（5）从8月份起每月车间开一次月底总结会专门安排安全专题内容，对班组长以上管理人员进行现场管理等内容的培训，丰富了管理人员的管理知识，提高了管理人员的管理水平；

（6）每月对全员（分批）进行安全技术培训，一年内的员工进行跟踪安全技术教育。为管理人员和员工提供了一个增长知识、掌握技能的通道，对提高管理人员的安全管理水平和员工安全操作能力起到了极大地帮助。

（7）炼焦车间组织开展安全大讲堂，共6次。11位工段长进行宣讲，车间全员参与。

>二、现场安全管理与隐患排查整改

1、车间在年初规范各类物品定置摆放，并在各个操作时张贴定置图，落实现场“6s”，今年以来，对现场摆放的灭火器、消火栓箱规定放置位置，落实挂牌保养责任，各类物品等均定点定置，使现场作业环境有了较大的改观，由于车间管辖区域较大，各类物资物品较多，此项工作的继续保持有一定的困难，但相信坚持下去将会有良好的效果；

2、我车间检查次数共计824次，其中车间检查176次，工段检查324次，班组检查324次，把事故隐患消除在萌芽状态。

3、加大隐患排查整改力度，消除各类安全隐患，努力打造本质安全型企业，今年以来，车间坚持每周三开展一次由车间主任带队，各工段长参加的综合安全文明卫生大检查，对检查出的1614条各类问题均下发通报或整改通知单进行整改；车间也每周进行一次周隐患排查整改，今年以来车间共计整改集团公司下发安全隐患26条；焦化公司与安监部下发检查整改各类安全隐患41条，车间完成隐患排查整改540条，这些隐患的排查整改对促进车间的本质安全起到了较大的作用。

4、不安全行为及不安全因素方面，事故的发生再次给我车间安全生产敲响警钟，时刻提醒操作工在安全生产过程中要严格按操作规程操作，严格执行安全生产确认制，保证安全生产顺利进行。

>三、精组织，强措施，落责任，及早开展冬季“三防”工作

（1）管理措施，各工段及时传达和落实上级安全生产有关精神，针对冬季生产特点对职工进行安全教育，提高全员冬季安全生产意识，杜绝各类事故的发生，确保冬季安全生产。

（2）员工保温防寒，为员工配发棉工作服、棉鞋、棉帽、棉半大衣（装煤车岗位）等冬季保暖服，避免员工受冻生病。

（3）设备管理措施 ，冬季机械设备、操作人员操作灵活性较差，导致事故几率增加，做到经常提醒操作人员要集中精力，谨慎操作，注意生产过程中的安全。

（4）库房储备物资管理措施

（5）用电安全措施、电暖器使用注意事项；员工宿舍是员工住宿、生活的公共场所，更是人员密度极大的聚居地，涉及公共安全利益和员工生命财产安全，全体员工应牢固树立安全用电和节约用电意识，自觉学习和掌握用电常识，做到安全用电和节约用电。

（6）交通安全措施及注意事项

（7）生产现场防火安全措施

（8）地面站防火安全措施

（9）五大车防火安全措施

根据不同的季节变化及公司的文件精神制订不同的安全生产措施，严明责任，狠抓落实，确保炼焦车间冬季期间安全生产正常运行。

>四、以活动营造安全文化氛围

《1》年初根据上级及公司“警示三月行”活动的安排，在车间主要开展了以下工作

1、3月1日至3月10日。利用班前会、倒中班学习会，组织广大职工学习中煤集团公司兄弟单位20xx年以来发生的事故相关材料。车间管理人员对各自负责班组进行安全宣讲，提高职工的安全意识。

2、3月8日至3月15日对全车间进行一次全面大检查，共查处隐患186条，检查后车间主任要求立即整改。

3、3月10日炼焦车间开展了以“警示三月行”活动为主题的安全知识竞赛，达到安全意识普遍提高，组织活动生动有效的活动目标

4、3月10日至3月17日。车间管理人员和各班组要组织召开专题安全会，深刻反思事故教训，查找安全生产工作中存在的突出问题和安全隐患，提出切实的解决办法。组织全车间职工写出对安全生产重要性的认识和以“抵制三违、按章作业”为主题的安全承诺。

**检修竖炉后工作总结8**

20\_\_年来，我在车间党政的正确领导下，在班组职工的努力配合下，紧紧围绕“作风过硬、技术精堪、保障有力”的目标，团结协作，齐心协力，较好地完成了上级下达各项工作任务，保障了浮选设备的稳定运行。一年来，本人加强检修技能和管理知识的学习，不断加强自身的学习和改造，提高设备检修的能力和班组的管理能力。20\_\_年，我所在的班组各项水平都上了一个台阶，跻身到“一级班组”，荣膺矿业公司“先进集体”，创建了“品牌示范岗”，总结了“浮选机123故障诊断法”。现把自己一年来的学习及工作情况进行总结。

一、加强业务技能学习，提高管理水平

作为一名检修班组的副班长，如果没有一定的检修技术水平，没有一定的管理知识，就难以带领全班的检修人员在实际的设备检修工作中做好设备的检修，搞好班组的管理。特别是在目前，面临金融危机的冲击，企业面对巨大的挑战上，我们还是一如既往的做好设备的检修，以保证设备稳定运行，无论是我本人还是班组的全体职工，都能坚信只要我们做好本职工作，日子定会更好的。而我作为班组的副班长，能够理解班组员工对自己的信心，只有加强技能的提高，做好班组的各项管理，使班组在各项工作上上台阶，面对危机、面对困难，做好设备的检修，保障设备的稳定运行。在个人提升到技师水平上，做好了导师带徒工作，\_\_\_\_年按计划进行了导师带徒，用自己所掌握的技能手把手的教身边的人，使他们更好的掌握设备的检修技能。

二、规范检修，提升检修服务质量

按车间细化的检修流程，落实“以用户为中心”的检修流程，对主次要服务对象，设备故障报修以最方便用户为宗旨，及时做好检修任务准备充分、安全有序、快捷到位；对潜在的服务对象，临时安排的任务及时查看现场，明确任务后组织人力、物力进行检修，确保任务在最短的时间内安全优质完成。落实标准化检修。提高设备检修质量，标准化检修是必由之路，将日常性检修、设备中大修推行标准化，规范每项检修的事前准备、检修具体步骤、技术规范、检修人员配备、安全危险预知，将班组整个维护设备的经验和技术进行集中开发，指导班组检修人员检修，规范检修流程，确保检修质量的可靠。在检修服务上，统一规范检修人员的服务文明用语，规范检修人员与操作人员的沟通行为。

三、建立用户沟通机制和快速反应机制

我们班以互惠互利为准则，建立互相信任互相依赖的工作氛围，不断增强团队在用户心中的认知度。做好与生产方操作人员、班组长及管理人员的沟通，相互交流专业检查与设备操作的经验和体会，消除误解，及时解决日常工作中出现的小故障，实现设备高效运行。通过收集用户需求和问题，并高效解决反馈，使用户心中的疑虑、意见和建议得到及时表达和解答，从而营造“实现共赢”的\_\_\_\_氛围，进一步提升了用户满意度。通过有效的沟通，在设备的检修上形成了共识，特别是在设备的系列检修上，达成了设备系列检修的共识，杜绝了以往坏那修那，头痛治头，脚痛治脚的弊病。落实好设备的系列检修的检修，提高设备的可开动率，设备的可开动率达到了100％。“想用户所想，急用户所急”，根据用户需求，建立快速反应机制，实现反应快速的高效服务。由于浮选车间的球磨设备、浮选设备、强弱磁设备24小时都在运行中，设备及管道磨损大，因而检修任务也多，浮选设备检修班在全面做好设备日修的同时，做好设备的夜间突发故障的检修，浮选设备检修班严格按照承诺，在接到抢修指令后在30分钟赶到检修现场，实施对故障设备的抢修，\_\_\_\_年浮选设备检修班共对生产方实施突发故障检修14次，每次都按照承诺的时间赶到现场实施对故障设备的抢修，确保了设备的稳定运行。

五、参与点检保设备稳定运行

作为一名班组长，在做好设备日修、停产检修的同时，利用工余时间到生产现场对设备进行点检，及时发现设备运行中存在的问题，及时对隐藏的设备故障实施检修，有效的保障了设备的正常运行。同时完善落实班组的“项目负责人”的设备专业巡查制度。将每台设备定好每周检查人、检查内容，“项目负责人”必须对所负责的设备进行全面诊断，发现的问题能解决的开内部检修单立即现场处理，不能解决上报班组，由班组安排处理，班组不能解决上报车间。浮选机在运行中很难发现其故障，只有在无法开启时才对故障实施检修，这是遗留下来多年的弊病。为确保设备的运行顺畅，我们主动参与浮选机的日常故障检查，每周1－2次由电工对100多台套浮选机的电机运行负荷进行电流测试，并根据所测试的电流数据进行对比分析，得出结论，及时的对隐藏的故障进行检修，确保了设备的正常运行。在这基础上，我总结了一项“浮选机123故障诊断法”，并在实际的设备故障诊断上得到有效的运用。

六、树立宗旨观念，强化服务意识

牢固树立宗旨观念，责任意识，服务意识及无私的奉献精神，个人利益无条件服从国家利益和集体利益，在面对新的要求、新的任务、振奋精神、加倍努力，努力树立服务意识，提高服务能力，把优质服务视为天职，勤勤恳恳、兢兢业业、切实做到热情服务，主动服务、耐心服务、文明服务，尽最大努力为选矿生产提供最优质的检修服务，创建了“检修服务品牌示范岗”做到“一切为了用户”的检修服务品牌的创建，并在实际的工作中不断的提升服务质量，实现工作和服务再上新水平。\_\_\_\_年被矿业公司命名为“品牌示范岗”

一年来，本人在车间党政的正确领导下，取得了一些成绩，但我认为成绩的取得离不开上级党政领导的关怀和帮助，更离不开班组全体职工对我工作支持的结果。各项工作得到了生产方和车间的认可，同时也存在一定的不足，主要体现在检修服务及与操作人员的沟通方面。下一步，将牢固树立宗旨观念，责任意识，服务意识及无私的奉献精神，个人利益无条件服从集体利益,在面对新的要求，努力树立服务意识，提高服务能力，把优质服务视为天职，勤勤恳恳、兢兢业业、切实做到热情服务，主动服务、耐心服务，尽最大努力为选矿设备检修提供最优质的服务,真正做到检修“服务”生产满意。

**检修竖炉后工作总结9**

20xx即将结束了，进入银海铝业公司已经有4年多时间了。在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，个人在20xx年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

>一、加强理论学习，提高自身综合素质。

一年来，本人能够自觉主动地学习公司下发的各种书籍和公司的各类文件资料的文件精神，加强思想道德建设，提高职业修养，树立正确的人生观和价值观；能够加强自身爱岗敬业意识的培养，进一步增强工作的责任心、事业心，以主人翁的精神热爱本职工作，做到“干一行、爱一行、专一行”，牢固树立“企兴我兴、企衰我衰”的`工作意识，全身心地投入工作；能够牢固树立“安全，勤俭，诚信，创新，和谐”的理念，时刻把文明优质服务作为衡量各项工作的标准来严格要求自己，自觉接受广大职工监督，定期开展自我批评，力求做一名合格的维修工；能够积极参加公司举行的各种学习、培训活动，认真做好学习笔记，并在实际工作中加以运用；在业余时间，自学参加涵授教育学习，

为更好地适应各岗位的需要奠定良好的基础。

>二、工作情况

一年以来我都是在综合维修车间检修四班从事工作，我们的主要工作就是保证电解的十六台多功能天车和电解槽能够正常运行。检修作业现场存在的职业危害有害因素类多，主要有：起重伤害，触电，灼烫，车辆伤害，物体打击，烟气，粉尘，高温等有毒有害气体以高磁场放射源等职业危险有害因素对安全健康有一定的影响。进入现场作业人员必须穿戴齐全规范的劳动保护用品（安全帽，口罩，工作服，防护鞋，高空作业须系好安全带）在厂房的立柱上安全警示标语、标识随处可见，这都是为了时刻在提醒着我们要牢记住安全。在平时的工作中，首先做好日常工作，很多工作都是一起完成的，在每一项工作中，我们都坚持执行好安全互保工作，大家互相提醒和补充，保证大家能够安全顺利的完成各项任务，又能大大提高了工作效率，在工作中沟通是很重要的，一定要把问题处理的及时、认真的完成每一项任务。

今年广西受到严重的干旱影响，几乎大部分的单位都受到了停产的危机，集团公司下达的节能降耗，降本增效，我们公司也停产了一半的产量，这也是给设备维护的大好时机，所以我们要在明年度启动之前把这16台多功能天车进行维护好。首先要对二

车间的8台天车进行维护，要对各各机构的维护，线路的维护，空压机维护，线端子的紧固等等......。做好明年启动槽时天车能够很好的完成每一项任务。如：今年11月21号中班.一号天车出铝车失控。这件事给我一个经验教训.像这种现象首先应该切断380的电源.在查看模块是否有故障.出铝车上的限位是否起作用.通信电缆是否老化引起的失控等等.....。这也是在平时维护方面做得不够好，检查不到位，才会引起这件事的发生。由于本人安全意识不强和对设备的了解不够，事发时没有切断380的电源就进行检查。虽然这件事没有造成很大的损失，但是给了我一个深刻的教训。

>三.存在问题和不足

1、对流程不够熟悉，工作不够精细化；

2、在专业技术上钻研不够

3、理论知识掌握不够扎实，实践能力较差，理论与实践联系不够；

4、缺少平时工作的知识总结；

>四.今后的工作打算：

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

4、精细化工作方式的思考和实践

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

**检修竖炉后工作总结10**

时光如逝，变电检修培训学习已经结束。回顾这四个月的学习，我收获很多，培训的内容是实训和理论相结合，而实践恰恰是现在的我们所最缺乏的东西，所以我学习的格外认真。

工作之后，很多现场操作技能我都掌握得很少，因此很急切的想提高自己，所以变电检修培训是我一直期待的，而它也并没有让我失望。这次实操的课程主要是隔离开关的检修、调试、变压器绝缘电阻的测试、安全技能、高压柜操作、断路器的操作等。作为一个新员工，此时就可以真正的接触到设备，却是个难得的机会。实训的过程中，师傅们将我们分为了四个大组，每组都设有各自的负责人，紧接着我们就进入了真正的操作环节。在整个培训过程中，让我学到了很多东西。实训中，每一种操作的训练，每个组有三天的时间，重复的去练习拆装、单相调试、整体调试等。在练习中，要熟悉每一部分的结构及作用，并且应该如何检修、如何调试、现场中经常性的出现的问题该如何处理等，这些都是我们需要熟悉掌握的设备检修知识和技能。技能是我们所必不可少的，但并不是紧紧掌握技能就可以达到培训要求的。更重要的是：老师强调最多的，也是我们最容易出问题的东西就是操作规范、如何标准化作业和团队协作。通过近半个月的练习，慢慢养成了自己对自己作业时的高要求，一切听从安排、指挥、尽可能按标准化作业流程进行操作。需要锻炼的不仅仅是自己操作技能，更多的是提升自己的各方面给素质。

通过培训的学习，我的实际操作能力及对机械的了解有了很大程度的提升，刀闸与断路器是检修人员最常接触的设备，在前半年的工作中新员工虽有一定程度的接触，但由于接触设备的场合多为工作现场，责任重大，实际操作机会并不多，故此次培训给了我们一个很好的接触设备熟悉设备的机会，员工对现场的感觉，尤其是对机械的感觉都是一个积累的过程，通过本段时间的集中练习，对我们之前的理论学习和之后的上岗操作起到承前启后的作用，对今后的工作有很大帮助，希望能学有所用，学以致用。

在实训期间还有很多很多感动的瞬间和克服困难的喜悦时刻，有老师和我们解决了难题的兴奋，有大家激烈讨论后得到答案的快乐，有看着自己检修的设备安全正常工作的满足，这些感动和喜悦都是大家共同努力和老师细心指导的结果。我也从内心感激教会我们很多的专家师傅们。这次实训，让我更加直面的体验和了解了变电检修，将抽象的知识具体化，使我明白了要保证电网的可靠正常运行，不但自身要加强学习，多学、多做、多问，提高技术水平，还要考虑产品的质量，使用的环境等更多更广泛的因素。也让我明白在电力系统的工作不能浮躁，要做好各种准备，考虑各种情况，做到胆大心细。只有做好这些工作才能保证我们电力系统安全、可靠、优质、经济地对用户供电。

此外，由于培训学习我们是分小组进行的，所以通过这次变电检修的培训，也锻炼了我们小组的协调性，加强了我们的团队意识。在面对一项艰难任务时，通过小组成员的明确分工，紧密协调团结，各个环节有条不紊的进行，最后就能以最快的速度最好的完成工作任务。

培训的过程中，有很多事情印象深刻，比如是对gw5型隔离开关检修的全过程现场模拟，我们四个组，各个组负责流程中不同的部分，从布置现场准备工器具做安全措施，到检修调试再到拆除安全保护措施围栏，整个模拟过程让我们了解了隔离开关检修的全过程。在这一个月的时间里我们学到了很多实际工作中有用的东西，将理论跟实践结合在了一起，也学到了很多书本上学不到的东西，我相信在这学到的东西会让我回公司后更快的胜任自己的工作。

通过这次培训，我的收获很多很多。老师的讲解和关心，小组成员的互相支持和帮助都使我在很多方面得到了提高，取得了进步。我会认真领悟所学，把自己的知识运用到以后的`工作学习中，争取做一名优秀的职业员工。我们不仅收获了更多的知识理论，更重要的是得到了亲自动手的机会，学到了以前在书本上学习不到的实践经验，连师傅都说我们是幸运的一批，在以后的工作中要比他们少走很多的的弯路，

这让我很庆幸，也让我充满了更多的好奇与期待，希望接下来的培训之后的工作，能很好的学以致用。四个月的时间过得忙碌而又充实，看似复杂的检修工作细化为一连串的操作，大家互相沟通配合，取得了很好的学习效果。虽然每个人分担的任务都比较简单，但是要严格按照安规流程一步步做好自己的工作还是颇有难度。

通过培训让我认识到，对于我们这些刚步入岗位不久的新员工而言所有一切必须从零开始，每位新员工都必须接受工作实际的检验。曾经的知识并不能直接转变为工作需要的技能。我必须要做出一系列调整，诚实地面对自身的不足并严格要求自己，诚恳地向身边的前辈学习并努力找出差距，通过深刻地自我反省找到问题的症结并坚决地改正。踏踏实实地做好每一件小事，在后阶段的培训中继续努力，严格要求自，做一名合格的新员工，一名合格的检修人员，找准自己的位置，明确自己的方向，时刻保持谦卑的态度和踏实的作风。此外，我深刻的意识到丰富的现场经验对于检修工作是多么的重要。简练连贯的操作，清晰明确的步骤，彼此之间默契的搭配，紧密的衔接以及良好的心理素质等等，这些都不是一蹴而就，而是需要我们在今后的工作中时刻以高标准来要求自己，养成严谨的习惯，持之以恒地认真对待每一次工作,经过岁月的沉淀才可以磨练出精湛的技术。

**检修竖炉后工作总结11**

20xx年，丰汇检修维护晋北项目部全体职工团结一致，在生产经营、队伍建设、安全标准化等方面取得了出色成绩，现将今年工作总如下总结：

>（一）经营方面

截至08年11月份，项目部总收入约万元，其中工程款万元，技改项目万元；实现利润约万元，其中工程款万元，技改万元。在4月份一期合同到期后，通过公司领导的大力帮助和项目部共同努力，于今年8月底，顺利完成了二期检修维护合同的签定。

>（二）各项目完成的大修、技改及各类日常检修维护任务情况

1、氧化铝项目截至11月份已完成溶出压煮器、蒸发器、磨机等大修21项，溶出片区停车检修16次,小修及技改共29项，累计日常维护、消除各类缺陷9339余项。在检修队伍精心维护下，晋北铝业氧化铝产量又创下了新高。

2、自备电厂项目在管理上求发展，规范灰场灰渣运送管理，汽机、锅炉、电气各专业消积极配合除各种缺陷，完成输渣机大修及技改、4台锅炉停炉检修；中标并大修#1、#3锅炉，#2、#3汽机。累计消除各类缺陷7900余项。有力地保证了电厂各项工作的顺利完成及各项安全生产的顺利进行。

3、原燃料运行分厂（矿业）项目在检修队伍建设基础上，积极配合公司厂容厂貌治理工作，对各个仓库及材料场现存放进行了彻底的清理整顿，面貌焕然一新。对料厂4台取料机进行了大修及技改，完成了石灰炉多次技改项目，出色完成了8次皮带更换及多次抢修粘接等日常检修维护工作。9月16日，回收了均化料场车队进行自己管理，目前为止，该项生产、经营正常运行，为公司取得了一定的经济效益。矿业部门在检修维护工作中不断创新求发展，累计日常维护检修4780次，确保了氧化铝原燃料的供应和正常生产。

>（三）队伍建设和培训方面

1、安排学习了集团及检修公司的各类有关“队伍建设年”的文件，通过各类会议，宣传开展队伍建设年活动的重要意义；

2、项目部制定了“队伍建设年活动计划”，成立了活动工作组，明确了责任人，并以备忘录下发《队伍建设年活动安排》；

3、根据导师带徒管理办法，组织了导师资格认定和公示，并签订了导师带徒合同。

4、组织员工队伍分析工作，将所有员工按照骨干人员、能干人员、一般人员、富余人员、需充实人员等进行了分类。

5、积极落实各类培训计划，根据去年底征集的培训计划，以备忘录的形式下发了项目部的08年培训计划；积极督促、落实各类培训计划的执行， 各类计划实施较好，累计举办各类培训班 17 个，培训职工 159 人次。同时做到了宣传报道的及时跟进。

6、根据公司培训管理程序，认真组织了08年11名新进厂员工的入职培训和二、三级安全教育。

7、组织了特殊工种（电工作业）取证培训及考试工作，共38人参加了取证考试。

>（四）安全标准化建设及活动方面

1、根据公司要求，率先在隔膜泵房、汽机班组展开安全标准化建设，通过实践，带动了项目部各片区安全标准化建设步伐，开创了安全建设新局面。

2、为了提高安全认识和意识防范能力，累计全年开展各种安全活动及考试约15多次。

3、根据班组建设标准规划，做了班组建设宣传牌12块、员工岗位标识牌80多块、安全月度倒计时牌4快、维护检修流程图3块等，提高了班组文化氛围，促进了员工的安全意识。

4、加强、加大安全检查力度。每周组织安全员进行安全例会并由项目经理带队进行现场安全大检查，定期召开安全形势分析会，对发现的问题及时整改反馈。年内累计隐患排查出60于项，已全部整改关闭，做到了不留隐患死角。

5、多次自己组织或业主组织各种预案演习，并召集员工进行了参予观看7次之多，有力提高了员工救护防范能力，增强了紧急救援知识。

6、对各种工器具管理严格监查并规范。每次安全检查，都对起重索具、工器具、电源设施、防护用品进行严格检验，对合格的贴标签，对不合格的退库或做报废处理（例链葫芦退库修理17只、安全带报废8条、安全帽报废32顶）,消除了隐患确保了安全。

新的一年马上就要开始了，我们将会以高度的责任感和克服任何困难的决心，再接再厉，为取得20xx年检修工作的全面胜利不断努力。

**检修竖炉后工作总结12**

1、氧化铝项目截至11月份已完成溶出压煮器、蒸发器、磨机等大修21项，溶出片区停车检修16次,小修及技改共29项，累计日常维护、消除各类缺陷9339余项。在检修队伍精心维护下，晋北铝业氧化铝产量又创下了新高。

2、自备电厂项目在管理上求发展，规范灰场灰渣运送管理，汽机、锅炉、电气各专业消积极配合除各种缺陷，完成输渣机大修及技改、4台锅炉停炉检修；中标并大修#1、#3锅炉，#2、#3汽机。累计消除各类缺陷7900余项。有力地保证了电厂各项工作的顺利完成及各项安全生产的顺利进行。

3、原燃料运行分厂（矿业）项目在检修队伍建设基础上，积极配合公司厂容厂貌治理工作，对各个仓库及材料场现存放进行了彻底的清理整顿，面貌焕然一新。对料厂4台取料机进行了大修及技改，完成了石灰炉多次技改项目，出色完成了8次皮带更换及多次抢修粘接等日常检修维护工作。9月16日，回收了均化料场车队进行自己管理，目前为止，该项生产、经营正常运行，为公司取得了一定的经济效益。矿业部门在检修维护工作中不断创新求发展，累计日常维护检修4780次，确保了氧化铝原燃料的供应和正常生产。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找