# 陶瓷车间磨工工作总结(共23篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2024-08-29

*陶瓷车间磨工工作总结1>实习的目的与任务：了解有关陶瓷生产制作，学习有关陶瓷的知识，为我的家乡中国瓷都―潮州作一点小小的贡献，希望通过自身的学习，影响周围更多的人，让更多的人能够认识潮州，认识这座小小但有着悠久历史的古城，增加自己对家乡的认...*

**陶瓷车间磨工工作总结1**

>实习的目的与任务：了解有关陶瓷生产制作，学习有关陶瓷的知识，为我的家乡中国瓷都―潮州作一点小小的贡献，希望通过自身的学习，影响周围更多的人，让更多的人能够认识潮州，认识这座小小但有着悠久历史的古城，增加自己对家乡的认同感与归属感，同时了解这种在改革开放后更加蓬勃的产业――陶瓷。

实习的主要内容：了解陶瓷的生产制作并参与其中的一些制作环节

1：模型制作：作品形态最初是由创作人员构思并创作出来的，这个过程纯属关乎工艺者的创作技巧，所以并不是每个工人都会，通常要由专业学过陶瓷模具雕塑的人才能胜任。

2、母模切割、翻模：母模制作出来后由熟悉生产程序的人员进行切割、翻模。切割时要考虑整个生产过程的环节，石膏与水的混合份量是有要求的，翻出来的印模厚薄也要尽量均等。翻好印模后拿去烘房烘干，这个操作的技术含量相对较少，不过也需要熟练工人才能胜任。

3、注浆：注浆前首先将印模扫干净，注浆厚薄要根据主体大小来决定，当厚度足够时要及时将内笼的浆料倒出，避免过厚。等到坯体有一定程度硬时就要将坯体脱模，这个操作凭经验多点，因为天气的变化，浆的稀薄程度都对其有影响。

4、脱模：起坯时要注意力度，过于大力容易造成坯体变形或损坏。起胚后，尽量使坯体保持一定湿度，如果坯体太干，就易裂，这样的坯体就不能流入下一个工序――改坯，只能作废。装坯时，一般情况下主体与配件是分开装，这样便于改坯人员操作和摆放。

5、修坯：改坯首要任务是要改掉每件坯体上的拆印线。改好拆印线后按主体上的切割口找出配件，用浆料涂在切割口上，然后将配件粘贴在主体上。粘贴时一定要看一看主体与配件是否互通，如配件与主体不能互通的话，在煅烧时会造成坯体爆炸。有些作品在改好坯后再打气孔，作用在于排气，避免在煅烧时爆炸，而在那里我除了了解陶瓷的生产过程，有实际操作的就是修胚，这项工作比较适合女性，劳动强度相对较小，也易学，但工资待遇也相对低。

6、检查：验收时首先要看清整个坯体有否变形及凹陷，再检查坯体上的拆印线和粘贴口是否修好及有否裂痕，合格，就送到烘房烘干准备上釉，若不合格，则回收到泥:池中，又从第三步重新做起。

7、生坯上釉：施釉前，坯体一定要烘干，如未干上釉的话，最容易造成煅烧后产品扑釉而变成废品。为确保质量，人物的坯体上釉一般分为头部上釉和身上釉。头部的要先涂上一层蜡，蜡是烧开后趁热涂上去的，所以这个环节很辛苦，工人要忍受蜡烧开后那股浓重的蜡熏味，这个是为了保持上釉煅烧后肤色的粗糙，身体釉则不用，保持光滑，但这个是对工艺陶瓷的要求，卫浴及日用陶瓷大都不用的。

8、煅烧前准备阶段：窑炉现在多采用气窑煅烧，在装窑车时窑工首先要根据产品的高度摆放层板，放层板前要扫干净层板上杂质，扫干净后涂一遍高铝粉水，防止产品烧成后粘贴在层板上而造成蹦烂。放好层板后将坯体放在预先定好的层板，放好后还要看坯体有否摆动，如有摆动要重新摆放至不动。坯体摆放要有间距，避免烧成后造成互相粘贴。将坯体放好后再重新检查一遍，确保无问题才将窑车推入窑炉内。

9、煅烧：烧窑点火前要检查各个火枪是否关好（每个窑炉起码有十几支火枪），如有火枪未关好而点火，极容易造成火灾及烧伤点火人。检查完火枪后再将窑门打开一半才开气阀点火。窑门打开一半主要有两个作用，第一防止气体突然增多而造成爆炸，第二是主要排出窑炉内的水分，因坯体上有大量需要排出的水分。一般煅烧至400℃左右水分基本上才排除完，那时才将窑门关牢。煅烧温度一般在1200℃到1230℃之间，煅烧到足够温度时要将所有阀门及火枪关除才能下班，让窑内温度自动下降，待温度降至300℃以下才能将窑门打开少量（即窑门与窑口约十五公分左右间距）。不能将窑门全部打开，如突然将窑门全部打开的话极容易造成产品风裂而成为废品。待温度降至150℃左右才将窑门完全打开，而后把窑车慢慢拉出。

10、后续工作：把烧成品卸下窑车后运到仓库，由仓库分级人员将每件产品分级及分类，废品经破碎、研磨后制成瓷粉，按一定比例掺入坯料，加以利用。对有小缺陷的产品需要重烧的，进行重烧，复检。一次烧成和经重烧的出窑品，其中有微小缺陷的，经抛光后，送进仓库。将产品分好级后分类放好等待出售。

>实习的心得与体会：

1．陶瓷生产过程是一种流程式的生产过程，连续性较低，而且整个工艺过程较复杂，工序之间连续化程度较低。因此进行工艺革新，实现连续化生产，对于提高陶瓷工业劳动生产率，创造更大的经济效益具有重要作用。

2．陶瓷生产过程的机械化、自动化程度较低。陶瓷工业是我国的传统工业，又是劳动密集型产业，因而很多工厂都忽略了对其的技术改造，。

4．陶瓷生产需要消耗大量的能源，煅烧能量消耗巨大。而且污染较严重，现在用气窑还好，空气污染减少了，但每年的次品陶瓷所累积的固体污染影响更大。

5．因为是劳动密集型的产业，工人的待遇不高，有些虽然工资不低，但高强度的体力劳动让很多工人提前衰老，所以80、90后的新一代人都不愿再从事这种工作。

综上所述，我觉得当今的潮州的陶瓷工业还要在生产过程的连续性、比例性、节奏性、平行性和适应性等方面进行革新和调节，同时要提高普通工人的待遇，吸引更多的外来工，提高工人的技术水平，这样才能让“中国瓷都”这美誉继续传承下去。

**陶瓷车间磨工工作总结2**

一个成熟的企业就好比一台正在运行的设备，各个部件的配合协作才能为设备的运行提供保证。公司各个部门的衔接是否流畅也就决定着公司的`效率。回顾过去的一年我还有很多的不足之处需要加强，新的一年更是向我提出了更高的要求。在保质保量完成工作前提下，还有很多新的工作需要开展，特别是要将产品质量提高到一个新的层次，是我以前的工作不够重视的领域，我将在这方面多下功夫，努力配合技术部门严把产品质量关。要想将产品质量提高到一个新的层次，除了完善设备还要有一流的操作人员。在新的一年里，一定会根据现有的生产，适时组织员工结合理论多学习生产线操作规程，提高工作效率，稳定生产才能发给提高产品质量做好铺垫。

**陶瓷车间磨工工作总结3**

时光飞逝，不知不觉从xx公司出来到这北方陶瓷都担任车间主任二年有余。回顾这二载来的点点滴滴，都历历在目：曾记得与一同过来的x主任两人共住一屋，第一晚是在零下十二度没有供暖气情况下共度“良宵”的。天冷让我们晚上起来三次到库房抱被子盖，第二天天一亮一点数，盖了七张被子。x主任说：自打结婚以来第一次与男性共睡一张床，以前从未离开他老婆。盖七张被子也破纪录了。我由时大笑调侃：“x先生：我还是个处男呢，那你占我便宜了…哈哈…”也曾记得不吃馒头而在大雪中找了一整天的米饭，而无工返回饿了一天…这些事仿佛昨天经历的，每一件事都使我感慷万千，回忆真乃心酸苦涩。

回想从首都机场出来刚踏上xx的水泥地上时，第一感觉是冷，在五环高速上飞奔，望着车窗外掠过凋零光丫丫的白杨树，似乎告诉我什么叫作荒凉，看着卢沟桥的河床上干涸似乎告诉我什么是萧瑟。当然喜的是圆了自己儿时要来北京首都之梦想，忧的是自己能否在这恶劣的环境下生活打拼？

走进xx陶瓷厂，心中很凉，那种凉：从世界先进的生产线管理来到家庭式。简直好像被骗了连一衣服没穿的感觉。

既来之则安之，一切尽在不言中。

初来乍道，人员不太熟悉也不适应，只能服从领导，以身作则，尽职尽责的完成，每天我都以饱满的热情，脚踏实地去践行车间主任的职责，任劳任怨，并时常与各部门主任探讨工艺流程，交换意见，吸取经验，同时虚心接受版房每位师傅的指点与教导，经过二年来的努力和实践工作，取得了一定的成绩，总结了一下：

>一、做管理要做到“三勤”。

1、口勤，放下架子，可当学徒，不懂就多问，虚心请教，认真学习别人先进的工作经验与做人为人方式，熟悉掌握车间现场状况，多请示，多汇报，多接触。

2、勤动脑多想多思考，凡事都问个为什么，对问题多角度多方位思考，总结经验，发场成绩，如做道数学题：任何不规则的数乘以十一都能一口说出得数。决巧：头尾数下落，中间数相加即是得数，不信试试看（1352413x11=14876543）万物终有规律，只要我们去钻研。

3、腿勤，对于上级交待的任务要做好做实，让其放心，聆听下属员工意见，及时解决现场所发生的问题，要沉下心在琐碎小事中熟悉工作，煅炼自己，切勿事小而不为。

>二、学习。

在生产现场中，是很辛苦，要不断充实自己提升工作业绩，但是也要利用晚上学习，特别是趁自己年轻，有轻好的记忆力和接受新的事物，要制定学习计划，抓紧时间学习，坚持撰写工作心得，一段时间后会发现自己的工作水平，写作能力，知识储备等方面有很大的提高。

>三、成绩。

值得我欣慰的是：一是给北方陶瓷都带来了世界上的先进快速流水线管理方案（只用了其中三分之一）。

二是车陶瓷面使用电脑程序操纵生产，以薪酬一千的员工能创造出三千元员工所及的产能。

三是标准化，目视化，正规化引领员工走上新的台阶。

四是打破了以往星期天无休息的状态，创出了北方陶瓷都第一家每周星期日有休息福利。

五是满三年的员工免费国内旅游一次。

>四、问题和不足。

成绩固然令人欣喜，然而工作中存在的问题和不足则让我做得更好，总结起来有如下四方面：

1、产量和产量波动较大，生产不具有稳定性，有时也不能及时完成当日的计划产量。

2、质量控制不稳定，返工率虽然相对比较低，但有也会出现外加工的返工率高。不合格品常有发生。

3、员工生产效率还需加强，产量时高时低。

4、现场管理不足，虽然我每天都穿行在生产车间，时刻都紧盯着流水线，但仍然感觉心有余力不不足，似乎还有很多地方做得不够。

总结过去是为了更好地剖析自己，为能更出色地做好工作作准备，对明年的工作我有如下初步想法（为那家效力都一样）：

1、针对上级提出的工作中问题，找出根源，耐心、用心地加强解决。

2、加强学习，提高综合技能，深入研究工艺难点，找出更好更新的方法。

3、实行文明生产，让员工能遵章守纪，安全作业，落实“5s”，提高员工的节约意识，安全意识，减少事故的隐患。

4、推行高效生产产量，调动员工积极性，建立员工对工作、对公司的感情，弘扬先进、奖罚分明，灵活管理，透明鼓励。

对我来说，xx关系着我的生活，新的机遇，新的挑战，我们争取让其品牌打出北方陶瓷都第一家，早日上市发行股票。

作为我更有信心带领我们的团队在20xx年里再接再励，迈上一个新的台阶，也相信我们三大子工厂（xx，速跑，帅步）的兄弟姐妹们，为xx的辉煌添砖加瓦，xx因我们而辉煌，我们的口号是：我们永远是最棒的。

我感恩xxx，感恩能给我这样一个舞台让我有一个成长的时间和环境，我将饱含热情的去迎接未来一年的工作，争取做一个合格的车间管理干部，随着xx共同努力，共同飞翔。

**陶瓷车间磨工工作总结4**

自从--------年--月成为一名硕士研究生以来，这三年我的学习、工作和生活充实而有意义，收获很多，成长很快。

我在\*\*上、思想上一直积极要求进步。进入北大后，通过参加业余\*校和入\*积极分子培训班的学习，我对建设有\*特色的\*\*\*\*理论和\*的基本路线有了较深刻的认识，树立了坚定的\*信念，并于1996年1月光荣加入了\*\*。经过\*\*\*1年预备期的考察，于1997年1月如期转为正式\*员。我决心要做一名合格的、模范的\*员，在学习、工作、思想上起带头作用，特别是在\*\*上起先锋模范作用。自入\*以来，我时刻以\*员的标准严格要求自己，拥护\*的纲领，执行\*的决议，履行\*员的义务，遵守\*的纪律，在群众中树立了一个\*员的良好形象。我被评为----大学1998年度优秀\*员，我觉得这是\*\*\*对我工作的承认，同时也是对我的鞭策，促使我不断完善自己，更加努力地工作，能为祖国和人民做出更大的贡献。

我参加了----大学第二期研究生\*\*学校的培训，通过学习和讨论《--文逊》听取各种讲座以及其它丰富多彩的活动，我不但提高了理论水\*，而且锻炼了各方面的能力，并应用所学到的知识，积极配合学校开展研究生工作，为学校的建设做出自己应有的贡献。

作为学生我从不放松学习，在上研第一年，我修完了导师指定的各门研究生课程，总学分达到了研究生培养计划的要求，成绩优秀。另外我还参加了教学实习，带本专业本科生的遗传毒理学实验课，以及协助本科班的毕业生完成毕业论文。我从1998年初开始进入实验室工作，广泛查阅了\*\*外相关的文献资料，从准备实验材料、摸索实验方法到完成实验设计都投入了大量的劳动。上研期间整理的一篇文章被《--------技术学报》接收，最后还认真完成了毕业论文的写作，并顺利通过了硕士论文答辩。

在学习和科研工作之余，我还热心社会工作，积极为同学服务。上研究生后我主动承担起临时班长的职务，在新生入学的一系列工作中充分发挥自己“老生”的优势，热情周到地为同学服务。尽管学业和科研任务繁重，但为了配合院学生工作组老师做好学生工作，我服从\*\*安排，在团\*\*中担任学生工作助理。高度的责任心和使命感促使我在工作中勇挑重担，坚决地执行\*的教育方针，认真完成好每一项工作任务，并注意在实践中学习、提高。我与团\*\*成员精诚合作，完成了在生物楼大厅橱窗中进行97年度、99年度学生工作总结的宣传任务，\*\*举办了我院98年、99年元旦晚会、校史知识竞赛(我院获得优秀\*\*奖)、98年地球日的海洋知识宣传等活动，\*\*学生参加了98年、99年----大学学生田径运动会以及“北大杯”蓝球赛和足球赛。我还帮助学工组的老师顺利完成98和99年度的奖、助学金发放工作。在迎接和庆祝----大学百年校庆的各项活动中，我积极配合学校和学院，充分贡献自己的力量。校庆期间，我配合院里的老师圆满完成了生命科学学院院长联席会议的会务工作，还配合学工组的老师\*\*学生参加校庆的各项庆祝活动。98年年初，我应聘成为学校人事部的学生秘书，在那里我注意培养自己稳重、严谨的工作作风，受到人事部老师的好评。

上面主要是我在过去三年的学习、工作和生活中的收获和今后要继续发扬的优点。当然，我也存在一些不足之处，例如，有时工作还缺乏主动性和创新精神，这是我在以后的工作中要特别注意提高的地方。

**陶瓷车间磨工工作总结5**

随着年底的到来作为车间主任的我较好地履行了自己的职责，回顾车间管理工作中的表现让我从中积累了不少经验，我也明白能够担任这个职务是源于领导的信任与支持，因此我很用心地做好车间主任工作并在能力方面得到了领导与同事们的认可，现根据一年来在车间主任工作中的情况进行以下总结。

制定好每个月的生产指标并对生产量进行检查，为了保证车间的供货量不受影响让我对生产方面制定了严格的要求，主要是建立了奖惩制度来激励车间的员工认真做好工作，而且我也规定了每个月的生产指标并要求员工达成，平时我也会在车间进行巡视从而查看员工的工作状态，主要是为了督促员工尽快完成当月的生产量并对此进行检查，无论是产品的数量还是质量都要有着严格的要求，这样的话在进行供货的时候才会因为产品的优质获得客户的认可，为了车间的整体发展做好这项工作是十分重要的，而且我也会参与到生产一线的工作中去并对自己有着严格的要求。

对员工在车间工作中的表现进行考核并提高了他们的积极性，将生产量与员工的利益相挂钩能够很好地激励他们进行工作，因此一年来车间能够超额完成每个月的生产指标，对于车间的发展而言这样的成果无疑是令人感到高兴的，但我也明白因为些许的成就便感到洋洋自得是有些不太好的，所以我也会重视对员工的教导并让他们掌握更多实用的工作技巧，尤其是新员工的培训方面能够做得很好从而让车间整体得到了发展。但面对工作中的挑战还是应该时刻保持严谨的态度才行。

在生产安全方面很重视对员工的教导并将这项工作落到实处，通过领导的教导让我明白车间工作中注重生产安全是很重要的，所以我会经常在车间的例会上强调这类问题并要求员工严格按照操作规范进行工作，而且我也安排人员在车间各处张贴了关于生产安全的标语，而且为了改正部分员工的陋习导致我也禁止在车间出现抽烟的状况，得益于我对这项工作的重视从而在车间营造了良好的工作氛围，而且每个员工的精神面貌也比以往有了很大的提升。

由于我很重视车间工作的完成从而在这一年取得了不小的进展，我也明白自己在取得成就的同时还存在着需要改正的不足之处，所以我会再接再厉并争取在明年的车间工作中有着更好的表现。

**陶瓷车间磨工工作总结6**

集合完毕，我们就开始了今天的佛山之旅。包车里，司机师傅放着不知道是那个年代的老歌，就像是催眠曲，听得我们大家都睡着了，路上这一个半小时显得很短，眼睛一闭一睁就过去了。

我们首站来到的金意陶。佛山金意陶陶瓷有限公司是广东东鹏陶瓷股份有限公司与行业精英共同组建的一家专业生产高档瓷质饰釉砖(仿古砖)的大型陶瓷企业，注重产品研发，制造回归自然、超越自然的陶瓷产品。金意陶瓷砖是一种符合潮流的仿古风格瓷砖。今天负责带我们参观的是金意陶产品研发部门。他们我们参观了他们的生产线，给我们讲解了仿古砖生产的整个流程。我们学到了很多。

生产仿古砖的工艺流程和其他建筑陶瓷一样，分那么几个步骤：

1.制粉，因为我们参观的金意陶本部在市区，地处居民区，为避免污染，金意陶的原材料粉磨是在三水生产基地进行的;

2.压制成型原料粉经过压机压制成型，压出我们看到的瓷砖坯体;

3.干燥脱水四十分钟左右，控制含水量一、选题要准确。

俗话说，良好的开头是成功的一半。论文写作也是一样，选一个恰当的题目是写好论文的关键之一。万事开头难，就是在选题的时候，要考虑好多的因素，既要符合理论的发展趋势，紧跟时代的步伐，有一定的新意，有一定的学术价值；又要符合自身的实际情况，自己有一定的专业知识的沉淀，或自己感兴趣。在选题时一定要进行深入的论证，选题要适中，既不要太难，自己没法写下去，又不能过于肤浅，研究价值不大。这就是要结合自身情况，量体裁衣，在导师的指导下，选一个符合自己实际的题目。题目一旦论证确定，就要树立目标和信心，坚定的写下去，在写作过程中遇到困难在所难免，我们只有进一步\*\*研究，寻求解决困难的办法，切忌朝三暮四，犹豫不定，切忌中途换题，临阵换将，就是在万不得已的情况下，不要中途换题，这样会分散自己的精力，一定要相信自己，选定的题目是有科学依据的，自己有能力有信心写下去，这一点，信心最重要，这是我们论文写作的动力和支撑。

>二、研究思路要清晰。

题目选定了，我们就围绕论文进行深入的论述，思路最重要，思路决定出路。论文写作，总有一个思路，是按时间顺序，历史发展顺序，战斗行动顺序，还是逻辑顺序，这根据自己论文的实际情况而定，只有做到研究思路清晰，才能围绕主体开展论述，这也是从总体上对论文的一个把握，不会让论文写作偏离主题，做到形散神聚。根据研究的思路，我们可以列出论文的各级标题。

>三、观点要鲜明。

论文写作过程中，要善于用简明扼要的话总结自己的观点，要敢于亮出自己的观点，就是在论文的三级标题之间对自己的观点要有所体现，切忌把观点隐藏在正文中间，要做到读者看了你的纲目，就知道你写了什么，表达了怎样的观点。切忌人云亦云，泛泛而谈，说了半天，不知道要表达什么意思，我们所有的工作都是为我们的中心论点和分论点服务的。

>四、论据要充分。

论文论文，重在论证。这与我们编写教科书有很大区别，教课书的重点在于解决“是什么”，而论文的重点在于解决“为什么”。论文不需要像教课书一样面面俱到，可以不完整，但一定要亮出自己的观点，把道理讲明白，为什么是这样的观点，论据一定要充分，我们可以采取讲道理，摆事实，举例子进行论证，古今中外，历史的，现在的，未来的，都可以用来论证，论据充分了，我们的论文才显得丰满，论点才能站得住脚。

>五、找准自己论文的创新点。

论文的创新点或进步点，就是你论文的闪光点，也是你论文中最核心的地方，硕士论文的创新点一般为3—5个即可，这必须站在一定的高度，进行深入的思考，要提出新的思路、新的方法、新的举措，创新点的优劣，从一定程度上也决定了你的学术研究水\*和论文质量，也是你论文答辩时必须重点汇报的东西，这也是吸引专家教授眼球的东西。

>六、合理借鉴和引用他人的成果。

他山之石，可以攻玉。我们就是在占有资料和文献的同时，要借鉴他人的强处，进一步进行研究。牛顿说过，我之所以看的更远，是因为站在巨人的肩上。我们在论证的时候，一般可以采用归纳、总结和演绎的方法，当看到几个相似的观点时，我们可以进行归纳和总结，找出它们的共性，得出它们的规律，那就是自己的观点。从他人研究的一个内容，我们可以进行联想和演绎，是不是对我研究的东西也可以引申，可以借鉴。在引用他人的研究成果时，一般要遵循一个原则，引用了人家的论点，就不能引证人家的论据，引用了论据，就不能引用论点，这样可以避免不必要的麻烦。

>七、详略要恰当。

山不在高，有仙则灵，水不在深，有龙则灵，文章篇幅不在长短，有新意就行。在论文写作中，千万莫以字数论英雄，字数只是个门面，关键是内容，在论文创新的地方，应该重点论述，论文中其它部分要恰如其分，详略恰当，有张有弛，重点内容，浓墨重彩，相关内容，蜻蜓点水，切忌一碗水端\*，我们要学会弹钢琴。真正一篇好的论文，就像你见到的一个美女一样，添之一分太肥，减之一分太瘦，恰到好处。而不是在凑字数，可要可不要的东西，坚决删除，别留着占版面，浪费读者的时间。

>八、定性与定量分析结合。

大多数军事学学论文，基本上具有理工科论文的特征。有了定性的研究往往是不够的，就是讲的天花乱缀，它的说服力是不够的，我们要借用数学的、计算机的相关知识，对其进行定量的分析，计算和模拟出结果，这也是自然科学研究的精神，用事实说话，切忌伪造数据，篡改数据，这是学术道德不允许的。

>九、巧妙运用图表。

图标的功能就是简明扼要，能形象的反应出研究的问题，让人看了一目了然，赏心悦目。把我们的论文比作一部电影的话，那么图标就是电影的插曲，是相当重要的，没有图标的论文，通篇纯文字的论文，让人看了就是有点不过瘾，就像只有一种纯颜色，没有色彩，就像看黑白电视一样，显得有点沧桑，论文中的图表的作用相当重要。

>十、文中脚注和参考文献要全面。

**陶瓷车间磨工工作总结10**

沟通交流一直是我的弱项，在工作之外还可以，工作之中的沟通尤不擅长。如今的岗位，沟通是非常重要的，尤其是对员工思想必须通过深入的了解才能掌握，掌握了员工的思想才能知道以后在管理方面的重点是什么，还有什么工作要做。这方面我需要加强的很多。

在过去的工作中得到了一些体会，在工作中心态很重要，通过不断的学习新知识保持工作的激情，力争让自己在每天的工作中有新的发现和提高。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己的不足之处，对遇到的新情况新问题研究不够、创新意识还亟待加强。针对存在问题，在今后的工作中，我将立足本职工作，从自身查找原因，切实采取有效措施加以整改。

家具厂质检员工作总结

家具厂质检员工作总结（一）20xx年，在我厂各领导的有力组织下，通过各部门密切配合，随着新产品的不断开发成功，使得20xx年上半年成为了家具厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，提供优质服务，满足客户要求，王力不断改进，直至卓越超群”深入到日常生产中。做为承担公司质量控制的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量管理体系，半年来，部门各项工作有条不稳的进行，主要有以下方面的工作：

1、加强了质检人员工作岗位管理和培训工作：适当加强思想沟通工作，发扬工作热情，把生产的辅助工作做好，同时，加强各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种质检技能，并与20\_年6月组织2位人员到金华培训ISO9000质量体系认证，并取得相关证书，要求部门人员，尽力做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门的工作正常运转。

2、在生产流程的控制方面：严格控制原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，加强与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作，排除沟通不及时现象，产品控制过程做好质量检验报表，实现生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后服务工作打下了良好的基础，在产品检验工作的过程中，对流程的控制，主要采取全面的质量质量的管理方式，包括工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包括对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，加强生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的管理。

3、对监视和测量装置进行校准，根据《测量设备校准》多公司的检测工具进行了送检，以确保其精度，充分保证了质检工作的正常进行。

质检部20xx年下半年的目标是：顾客满意度85%以上，在用检测设备合格率为100%且检测设备均在合格有效期内，质检部在今年的质量体系的运作中，能严格按照相关体系文件做好各项工作，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定纠正预防措施，对客户的投诉的处理要求有纠正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。

家具厂质检员工作总结（二）时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾在进人公司的这五个月来，我从一名仓库主材管理员进步到质检部的一名检验员，学习到了很多也有很多进步，但是也存在一些不足之处。进入公司的五个月来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就五个月的工作总结为以下几项

一、工作收获

1、在仓管任职期间，向刘师傅学习，不懂就问，不会就学，经常请教有关材料方面的知识，材质的强硬度、大小、配比等对工程质量的影响，以此来提高自已的业务水平。因为我深知质量就是企业的生命、是企业的信誉保证，没有这一保证地产企业就无生存的希望更无发展可言。作为一名材料收发员我要求自已认真履行本岗位所规定的职责，通过实际工作经验在进材料时认真执行物资管理的各项规章制度，认真对各种材料进行货检验，验收材料与发料单上的名称、规格型号、数量是否相符，强度是否达到标准，发现不符合标准要求的材料及时向主管负责人汇报，有遇到不合格时就直接向送货人当面指出让其拉走。根据实际要求收料人员填写材料接收验证明细表，将材料合理、安全、整齐、分类放在车间所分配的主材料区域。

在仓库主材管理中我学习到了很多材料相关的知识，经过学习，后面公司把我安排在质量部我也收获到了很多的工作经验。

2、在具备专业技术技能是开展质检工作的基础。一个合格的质检员必须看懂图纸、熟悉规范标准、掌握质量管理条例规章。一个连图纸都看不懂的人不可能做一个合格的质检员。一个只看懂图纸而不知道工艺标准、操作要点和质量标准的质检员也无法进行有效的过程检查与控制。

质检员需要和工人直接打交道，就一定要知道该怎么干，干好的尺度标准是什么，这样才能够真正去管理，才容易让人接受你的管理。3、首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关 4、异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、质检员要坚持原则，要有勤恳的工作态度 1、工程质量的过程控制很重要，质检员的工作主要是现场，过程中发现问题、解决问题要比施工完了再返工补救更容易让人接受，尤其减少浪费。各分项工程开始和样板施工，质检员应该做旁站监督检查，不能坐在办公室里清闲，完工后再做事后验收。你有再大的本事，一个懒惰就将注定你会一事无成。老好人也不适合做质检员，质检员应有自己的个性，行就是行，不行就是不行。不能两句好话就放过了问题。或者对方态度一强硬，就退缩回避了问题，最后害了自己，也害了工程，但同时处理问题要讲究策略和方法，不在于争吵，以解决问题为目的。

2、质检员要善于团结同志，处理好人际关系。质检员开展工作离不开与相关部门及人员的沟通和协调，如果不能搞好同事的人际关系，得不到大家的支持和理解，而使自己陷于孤立，形不成齐抓共管的局面，面对的阻力就很难让自己能很好的开展工作，陷自己于被动的境地。当然，搞好关系决不能放弃工作原则或降低质量标准。

三、感想及体会 1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

四、20xx年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负公司给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培。

家具厂质检员工作总结（三）20xx年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在注塑车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

二、工作中不足之处与存在的问题

1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

三、明年的工作打算与改进

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来！

家具厂质检员工作总结（四）过去的20xx年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况进行总结：

首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加美好。

第一章：基本建设程序和前期工作

基本建设程序的三个阶段：准备阶段，设计阶段，建厂阶段

三个阶段设计指：初步设计、技术设计和施工图设计。两阶段设计指：初步设计、施工图设计 项目建议书：1.项目名称、项目的主办单位及负责人 2.项目内容、设立项目的理由及相关情况分析 3.建厂地区或承办企业的基本情况 4.产品名称、规格、生产能力及销售方向 5.主要原料、燃料、材料、电力、交通运输和协作配套等方面的要求或者已经具备的条件6.资金的估算和来源 7.项目的进度安排 8.初步的技术、经济分析

可行性研究报告（1）总论（2）承办单位或企业的基本情况和条件（3）需求预测和产品规划（4）资源、原材料、燃料及公用设施情况（5）厂址方案和建厂条件（6）技术方案（7）环境保护（8）企业组织、劳动定员的人员培训（9）项目实施进度的建议（10）投资估算好资金筹措（11）产品成本估算（12）社会及经济效果评价

市场需求是前提，工艺技术是手段，效率利润是关键

设计任务书：（1）根据经济预测和市场预测确定项目建设规模和产品方案（2）资源、原材料、燃料和公用设施的落实情况（3）建厂条件和厂址方案（4）技术工艺、主要设备选型、建设标准和相应的技术经济指标（5）主要单项工程、公用辅助设施、协作配套工程的构成，全厂布置方案和土建工程量估算（6）环境保护、城市规划、防震、防洪、防空和文物保护等要求和采取相应措施方案（7）企业组织、劳动定员和人员培训设想（8）建设工期和实施进度（9）投资估算和资金筹措（10）经济效果和社会效益（11）附近

厂址选择：选择建厂的地区位置和选择建厂的具体厂址。建厂地区的选择：（1）靠近销售地区和原料基地，并有良好的燃料、电力供应（2）考虑当地运输和资源条件 建厂地址的选择：（1）考虑地质条件，注意地下水位及侵蚀性等问题（2）尽量避免地形起伏变化过大，有一定坡度（大于21°），便于排水（3）避免在农业生产区建厂（风向）（4）无污染源 设计的方案：工艺流程方案、交通运输安排、人流跟物流的分流、环境评价 第二章 总平面及运输设计

设计任务：在满足生产要求条件下将厂区划分及确定各建筑物相对位置（面积、形状）

设计程序：（1）确定建筑物的层数；（2）厂区内外交通形式，产品原料运输，车间与车间之间的运输、连通；（3）建筑物间的相互位置，按生产工艺流程走；（4）绘制总平面图，竖向图；（5）方案对比，两种或两种以上的方案。

总平面布置基本原则：①满足工艺条件下，周期短，资金周期短；②设置两个以上的门，人、货分开；③同类建筑集中布置；④建筑物外形简单、紧凑；⑤辅助设施靠近服务对象；⑥电源靠近负荷中心；⑦尽量直道少拐弯⑧采光、通风、风向；⑨考虑扩建，车间内预留、车间外预留，整个生产线全部预留；⑩合理利用地势，生产线从上往下布置；满足运输线路环保卫生要求；厂内生产区不设服务设施；合理布置的更美观。

主要措施：(1)厂区划分：生产区、辅助生产区、厂前区；(2)合理组织人流、物流、主 厂门、货物门(3)建筑物形式（单层、多层厂房，各种建筑—注浆成型(4)分离式和连接式（成型、烧成车间）占地有效利用率高，运输距离短，相互影响大(5)考虑扩建与改建(6)防火卫生要求 工厂组成：主车间，辅助车间，服务设施，变电站

陶瓷工厂总平面布置的工艺要求：

一、主要生产车间：（1）泥料制备车间布置在铁路的进线处、公路入口处、码头。车间附近有露天堆场，场地设备仓库（2）成型车间通风采光，靠两头，地势平

坦，辅助料供应方便，布置工厂中心（3）焙烧车间保证通风，靠两头，地基好，地下烟道防水，要有备用电源，位置处于下风向（4）上釉及彩饰车间（5）检查和装配车间

二、辅助车间：a,动力设施b,仓库设施c,行政管理和生活福利设施d,运输设施

竖向布置的任务是对厂区的天然地形进行改造。竖向布置有连续式，重点式和混合式

地面连接方法：平坡法4% >500m 工艺流程从上往下走

管线架设方式（3种）：地下、地面、架空。管线与铁路、道路交叉时，其最低部分高于路轨米，高于道路地面米 运输方式的选择

铁路：距离铁路编组站小于5KM；年运输量>4万吨 水路：运输成本底量大，散装、集装箱、集装箱 有码头 管道： 水，汽油，泥浆等有流动性物 竖向标高的选择：土方量最小

陶瓷工厂的运输方式为：铁路、公路、水路和特种方式运输。

陶瓷工厂的铁路运输标准轨距1435㎜的铁路线。厂内铁路线的布置方式：层端式、贯通式、环状式、混合式。

厂内道路的布置方式：尽头式和环形式

钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200\*年主要工作总结200\*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m2烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。

3．消耗指标控制良好：130m2、180m2烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4．攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。

5．技改工程稳步推进：280m2烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

（一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根

据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降

低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事故应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20\_年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

（二）继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现对高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现

“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和要求努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。您已经评价过！好:0 您已经评价过！不好:0 您已经评价过！原创:0 您已经评价过！非原创:0

ん浔☆找の 回答采纳率: 20\_-11-19 13:45

相关知识

质检员月工作总结怎么写？1回答20\_-12-04质检员工作总结怎么写2回答20\_-06-17门窗质检员工作总结5回答20\_-02-25混凝土质检员工作总结怎么写3回答20\_-12-22汽车质检员周工作总结怎么写啊2回答20\_-12-22更多炼钢厂质检科相关知识>>

炼钢厂炼钢厂回收废铁报价炼钢厂节能降耗建议质检科年终总结范文质检科质检科岗位职责关于炼钢厂安全演讲…质检科科长职责

收藏 分享到： 更好的回答 其他答案(1)

钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200\*年主要工作总结200\*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m2烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。3．消耗指标控制良好：130m2、180m2烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4．攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破

507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。5．技改工程稳步推进：280m2烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

（一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事故应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20\_年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了

以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

（二）继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现对高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工

作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和要求努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。

自从进入公司制造部担任车间主任一职，回首也有一年半了，饱尝过酸甜苦辣百味瓶。在各级领导的带领下，车间的产量、质量都有明显的提高，公司日趋向做大、做强。以下为今年的工作总结。

**陶瓷车间磨工工作总结11**

4月6日：上午：xx老师向我们介绍了在Bishop实习的目的、内容和注意事项，并对实习提出了要求和建议，让我们对实习有了大致的了解。今天我们要去的是雕塑瓷厂，主要生产艺术瓷。雕塑瓷厂成立于1956年，是一家专业生产陶瓷雕塑的工业企业。雕塑瓷厂被国家旅游局命名为“三A级旅游景区”和“国家工业旅游示范点”，被轻工业联合会、国家旅游局等六部委确定为旅游产品定点生产基地。成为了中外政要和来京游客的必游之地，所以这次来这里也可以算是一对。下午一大早我们就来到了雕塑瓷厂，在春天明媚的阳光下，我们开始参观瓷厂。参观前，老师向我们介绍了雕塑瓷厂的概况，并解释说它主要是生产艺术瓷器的地方，尤其是瓷器雕塑。走进瓷器厂，真的感觉有种复古的感觉。仿古陶瓷和建筑让人们产生了与古瓷器交流的想法。在老师的带领下，我们认真的听着老师的讲解，仔细的欣赏着陶瓷的美，仿佛置身于陶瓷的世界。在陶瓷店里，我们惊讶于陶瓷的美丽，每一件陶瓷都想被拿起来看看。学生们对陶瓷非常感兴趣，并仔细观察了它们。我们看了一幅陶瓷工人的画，我们都很感兴趣。我们去了一些陶瓷作坊，看看陶瓷的生产过程。今天，我们还参观了一些大型瓷器生产，走进了陶瓷车间。我们看到那是一片繁忙的景象。工人的师傅正忙于手头的工作。我们看到工人正在给瓷胎上漆，喂瓷胎。经询问，我们得知是釉下彩，需要上釉和烧制。有绿色的花瓶和清明上河图，精美的手工艺品诞生在他们的手底下。看到一排水泥模具，问师傅知道是用来做瓷胚的，用途有冷热之分。通过参观艺术瓷器，我对陶瓷有了新的认识，即人的劳动和智慧是精美艺术不可或缺的。

4月7日：今天我们去了xx瓷厂。我们一大早就出发了，坐了一个小时的公共汽车到达那里。xx瓷厂主要生产日用陶瓷，景德镇x瓷厂是生产景德镇四大传统名瓷，即青花玲珑瓷的专业厂家。青花精美瓷器是青花装饰工艺与精美工艺的巧妙结合。它有一千多年的历史，被外国人称为“镶嵌玻璃瓷”。蓝白相间，精致有很强的东方特色，深受西方人的喜爱。1986年在德国莱比锡国际博览会上获得国际金奖。在这个工厂里，我们依稀可以看到以前的陶瓷生产环境，一条生产线的流程，给我们留下了深刻的印象，那就是从原料到成品的一站式操作。制作时，艺术家需要用刀在泥坯上精心雕琢各种孔洞，然后填入精美的釉料并配以青花纹饰，再入窑烘烤。整个过程非常有序，每个工人都认真做好自己的工序，从而生产出精美的青花精美瓷器。通过参观学习，对陶瓷的生产工艺有了大致的了解，对釉也有了初步的认识，釉是覆盖在陶瓷制品表面的无色或有色的玻璃状薄层。矿物原料（长石、应时、滑石、高岭土等。）和化学原料按一定比例搭配（有些原料可以先制成熔块），然后磨成釉浆，涂在坯体表面，在一定温度下煅烧。它能增加产品的机械强度、热稳定性和介电强度，具有美化物品、便于擦拭和洗涤、不被灰尘侵蚀的特点。釉中彩是指陶瓷先上釉，然后上漆或上书，再上釉。这种做法很少见。釉下彩是指在烧好的坯体上绘画和书写，然后上釉。釉上彩是指上釉后在釉面上绘画和书写。这也是一种收获。在这里，我看到所有的工人都在有条不紊地工作，既认真又熟练。从瓷胎到贴纸的上釉，都是那么有序，让我们大开眼界。我们还帮工人做了几个瓷胚，挺有意思的。精美的青花瓷就是这样制作的。我觉得陶瓷再美，也需要人的劳动和智慧。我们还参观了用来烧制陶瓷的隧道窑。后来周老师还带我们参观了隧道窑，通过隧道窑，所有的瓷胚都需要烧制，才能成为精美的陶瓷。在老师的讲解下，我们对它有了初步的了解。我们专业的热工与窑炉有关，窑炉是制作陶瓷最重要的设备，包含很多高科技。因此，我们也更加重视窑。通过参观x瓷器厂，感觉原来日用瓷器也可以做得这么精美。4月8日：今天我们要去的是以生产建筑陶瓷为主的鹏飞瓷厂。鹏飞陶建是建筑陶瓷的专业制造商，是真正的景德镇特产。请访问此处了解我们的架构。

用瓷器很有帮助。在这里我们可以看到，它也是一站式生产。从原材料加工到成品几乎实现了机械化生产，生产出来的瓷砖也很漂亮。我在鹏飞造陶的时候才知道机械化生产，从原料提纯到。

瓷砖烧制上色冷却和包装都是一条龙生产，每个工人都负责好自己那一道工序，大大工厂里听到就是机器运转隆隆声音，工人师傅还向我们介绍这种瓷砖特点性能以及市场售价。我感觉到建筑陶瓷也有很多学问，需要我们不断去了解学习。另外我们还在陶瓷大世界进行了市场调查，这里陶瓷种类繁多，数量也多，可以说是陶瓷交易中心，看得我们都眼花缭乱，大量瓷具，瓷壶，花瓶，吊饰都让我们爱不释手。一对釉下彩光音瓶可以卖到七八百元，一只青花瓷杯子也可以卖到二十元左右，总体来说陶瓷利润还是比较高，不同种类陶瓷价格也不一样，很多人都在这里选购陶瓷，在这里我真感觉到了陶瓷文化美。我们还参观了其他瓷生产。最后在参观完了之后，周老师跟我们进行了总结，说陶瓷生产是一项细活，这其中有很多学问，需要我们不断去了解学习，可能现在我们对陶瓷工业还存在一些疑问，通过以后专业学习，一些疑问就可以解决了，对陶瓷行业了解也会越来越深。通过这几天认识实习，我对陶瓷又有了进一步了解和认识，对陶瓷朦胧认识变清晰了许多，也体会到了景德镇几千年陶瓷文化魅力。

**陶瓷车间磨工工作总结12**

今年上半年，医药行业生存的宏观环境仍然不容乐观：原材料能源价格继续上扬、药品\*\*性降价持续、招投标导致的价格竞争失去理性等等，这给我们企业的生产经营工作带来了诸多不利。面对困难形势，我们在公司董事会的\*\*下，坚持”外抓市场一着不让，内抓管理细致入微”的工作思路，积极采取应对措施，化解不利因素，全力做好市场开发、技术进步和降本增效三项工作，企业生产经营工作在极为不利的形势下取得了可喜的成绩，各项经济指标完成与时间推进达到同步，实现双过半。

>一、主要经济指标完成情况：

1、实现利润：目标数为000万元，

上半年完成000万元，占年计划000%;比去年同期增长000%;

2、销售收入：目标数为0000万元，上半年完成0000万元，占年计划0000%;比去年同期增长0000%;

3、工业总产值：目标数为0000万元，上半年完成0000万元，占年计划的000%;

4、存货周转天数：目标数000天，上半年实绩0000天,比去年同期加速000天;

5、应收帐款周转天数：目标数00天，上半年实绩00天，比去年同期加速0天;

6、产销率：目标数为00%，上半年实绩00%。

>二、上半年工作的总体评价：

重点品种销售下滑，传统丸剂品种异军突起。

由于受到国家宏观环境的影响，再加上各地医药市场整顿这把双刃剑，导致有些医院对正常的业务工作都不予接

待，给我们的销售带来了重重困难。早在年初，公司为强化新品推广力度，着力培育新的增量市场，对销售队伍的结构进行了调整，强化市场的开发与渗透，力争通过高投入、高压力及与之匹配的激励机制，使我们的专科用药销售再上一个新台阶。但由于医药行业宏观环境的影响，专科用药的销售与我们的预期还有一定的差距。与此同时，我们设置了专职人员梳理、强化渠道跟踪管理，开拓维护公司普药和传统用药市场，实现与现有医药业态相衔接的工作机制。

我们在抓好销售队伍、销售市场建设的同时，利用企业的产品优势、品牌优势，积极寻求对传统特色品种的总\*\*和区域\*\*，充分借助\*\*商的渠道优势、网络优势和机制优势，扩大我们产品的销售。

上半年，我们企业跟踪的5个重点产品：000，与去年同期相比销量均有所下降。但我们的传统丸剂类品种异军突起，因疗效确切、易于吸收，市场前景

被\*\*商看好，一些多年没有生产的老产品如00丸、000丸、000丸已成为\*\*商热力推介品种，销售市场陆续打开，成为企业新的增长点。

新产品开发和科技进步成果显著，gmp管理工作进一步加强。

根据”二个开发”一起抓的原则，企业加大了新品研发的跟踪力度，并对已取得产品生产批件的品种着力做好产业化的前期准备工作。上半年，获得00新药证书及生产批件、00生产批件、中药9类00片、00生产批件等，同时进行了包括00、00等新产品的大生产工艺参数摸索工作，为这些产品顺利投放市场做好工艺技术准备。

与此同时，我们还建立gmp长效管理机制，\*\*全员进行相关文件的再学习和考核，要求每一位员工从思想上\*\*\*\*、生产过程中严格执行。并且强化对进厂原料、出厂成品质量检验，加强生产现场的\*\*考核，确保整个生产过程处于受控状态，减少不必要的生产过程中的成本上升。

今年上半年，我们主要产品一次合格率均达到考核指标，产品市场抽检合格率100%。

降本增效成效明显，管理工作得到加强。

今年，我们继续深化预算管理，以预算管理为中心，严格\*\*费用支出和生产成本。同时，面对\*\*来行业显现的基本特征，即毛利率”屡往低处走”、销售”量增利减”增销不增效、利润空间不断下降的实际，从企业内部挖潜入手，强化全员节约意识，让每个部门、每个流程、每个岗位订出降本增效的目标、措施，责任到人。同时，还在05年降本增效量化考核取得成效的基础上按照”四定原则”制定了00项降本增效量化指标，并修订了相应的考核办法，以最大限度的降低采购成本、营销成本、管理成本等，挖掘内部潜力，从而\*\*和减缓了成本费用上升的势头。

>三、存在的问题及下半年工作重x点：

总结上半年的工作，看到我们取得良好业绩的同时，我们也要看到目前存在的问题：国家宏观经济\*\*没有松动，企业经营风险上升，市场开发难度增大，企业资金紧张，市场竞争激烈。下半年我们工作的总体指导思想是：及时掌握市场信息，全面、正确地分析、把握市场脉搏及发展方向;全力以赴、振作精神、克难攻坚;我们工作的着力点仍然是市场开发、降本增效、技术进步这三项工作，我们的具体措施为：

1、市场开发工作：分析研究市场，跟进有力措施，继续抓住四个方面也就是抓主产品销售、抓主销区销售、抓\*\*商销售、抓快批，倾全公司之力，确保全年指标完成，开创营销工作的新局面。

第一：继续抓好市场网络建设，尤其是重点品种的终端市场网络建设,在巩固现有市场的同时，全面开展第三终端及低端市场的促销工作，结合农村市场

由于”新农合”\*\*出台而显现的500亿商机，以及社区医疗服务中心构建工作的启动，制定相应推进计划及工作措施、销售激励\*\*、市场开发奖励\*\*，充分调动业务人员的工作积极性，力争取得高端、中低端市场双赢。

第二：公司所有工作要继续围绕市场、加强服务，销售工作要巩固原有市场份额，同时针对不同品种、不同地区、不同顾客的情况，采取积极灵活的销售策略，对竞争性品种实行产品扩张战略;对高附加值的品种实行稳定地市场开发战略;对特殊规格品种实行差异化销售战略。在做好主导品种销售的同时，进一步做好新产品的市场开发，进一步进行产品结构调整。

第三：继续抓好营销队伍的管理。能否做好下半年的销售工作，关键是调动一线营销人员的积极性，激发他们的主观能动性。销售部、市场部经理蹲点困难地区，在抓全面工作的同时，定点对销售回款大幅下滑、重点品种下降量

大、新品及低端市场开发能力弱的区域，给予指导、协助，尽快扭转销售下滑局面。

第四：\*\*\*\*营销风险，加强重点客户维护，及时掌握客户的动态信息。各地区定期反馈重点客户的经营状况和同类品种的相关信息，发现问题，及时反馈，降低风险发生的概率。

**陶瓷车间磨工工作总结13**

为了确保产品的品质的稳定性，对操作工艺进行了修改，由原来的两点胶规定为三点胶，在张总的指点及班组的监控下，人工上架的员工现已熟练的按更改后的工艺进行操作。在日益竞争的市场中，我们想得到客户的垂青，得有夯实的质量保证，心得体会公司多方面的增加或改造设备。如对某些样品增加温特等工艺。在没有任何安全设施防护的情况下，没有发生过一起安全事故，这让我感到很庆幸。如果说今年对xx公司制造部是个展翅飞跃的时段，那我更希望明年我们能飞得更远、更广，拥有一片更广阔的天地。

**陶瓷车间磨工工作总结14**

本人于20xx年被评定为磨工技师，至今一直工作在生产一线，从事磨机的操作与管理工作。由于企业改制等原因造成企业磨操作人员流动巨大，为了保证企业生产的顺利进行，我带了多批徒弟，先后培养出多名合格的磨机操作人员。目前，这些徒弟也成为业务能手和技术骨干。

<

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找