# 机械维修实习工作总结(推荐30篇)

来源：网友投稿 作者：落花成痕 更新时间：2024-06-15

*机械维修实习工作总结1新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。在这一基础上，我必须拥有新的高度，在原有的基础上再接再厉，认真提高业务水平，为分厂的发展贡献自己的力量。因此以下几点是重点方向：1.牢固树立“安全第一，预防为主”的指导方针，...*

**机械维修实习工作总结1**

新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。在这一基础上，我必须拥有新的高度，在原有的基础上再接再厉，认真提高业务水平，为分厂的发展贡献自己的力量。因此以下几点是重点方向：

1.牢固树立“安全第一，预防为主”的指导方针，坚决执行分厂的各项安全规章制度，做好班组的安全思想教育、培训工作，明确岗位安全职责，强化监督检查，使各项维修工作实施都有安全保障为前提。

2.加强整个维修团队学习，努力提升团队业务素质，全力为分厂创建“优秀xx工厂”保驾护航。

3.本着实事求是的原则，做到上情传达、下情汇报;努力做好领导的助手。

4.全面完成领导交给的各项任务。

最后，再次感谢领导和同事给我的帮助和支持，在新的一年里，我会再接再厉，以更加优秀的工作业绩回报各位领导的关心与厚爱，谢谢!

四、施工时应负责做好安全文明生产，工作人员必须佩带安全帽和警示背心，工作点要放警示路牌，夜间佩带安全警示灯。

五、正常维修dn300以上管道时，应事先向业务主管部门汇报，特殊情况下事故处理过程中或事后向业务主管部门说明情况。

六、对于dn300一下管道维修，影响面较大时，应事先向业务主管部门汇报。

七、对于维修疑难管道时，维修主体单位应积极主动提出预案，不能推诿。

九、对于老管道造成用户水压特别小，切影响面较大，维修不能根本解决问题的，可作支线改造。

十、由于道路拓宽或整改影响的供水管线，且没有其他投资方整改该管线的，可作支线改造。

十一、由于供水管线频繁维修且维修后仍存在频繁爆管隐患的，可作支线改造。

十二、支线改造的原则：支线管径dn50的，管长必须大于24m；支线管径是dn100的，管长必须大于18m；支线管径是dn200以上（含dn200）的，管长必须大于12m，方可列支线改造。

从20xx年起我们售后工作全面改革.各个岗位人员的添加.人员确立岗任职.售后确立了我们天津售后的服务宗旨.服务目标.服务效率.服务原则.。制定了售后服务管理刚要。更好的服务于市场.服务于客户，为公司树立良好的企业形象。

用户服务信息的受理、处理、跟踪和统计分析。三包配件的入库、鉴定、盘存等。负责对市场重大、批量质量事故、一般质量信息的收集、上报、处理和回复;负责公司配件自备库的管理，市场在产、半停产、停产车型零件的组织、储备、供应发放工作;根据国家法律法规，结合行业和公司要求，制定质量信息反馈制度，三包件鉴定清退流程，按信息类别分类统计、分析、传递、上报;制定《配件三包更换标准》，根据配件回收和清退情况，对旧件进行帐目管理、数据分析、清退。根据公司及总部售后事业计划的要求，制定周、月工作计划，并按计划进行推进和监督.每批次新、旧件统计单据信息传递

(1)仓管和仓库台账内勤

1、负责售后配件自备库(新件)、三包退件库(旧件)、广宣品库的进、销、存的日帐务管理;{新件(塑件、常规件、黑件)、广宣品出入库明细账;旧件出入库(旧件回公司、旧件退入大库或退给供应单位)明细账｝

2、每月初对新、旧配件、广宣品的出入库数量、品种数据进行分析、传递、上报。

4、广宣品进销存信息传递(客响.采购)

5、严格执行公司规章制度及部门管理制度，服从上级领导并接受监督，保质保量按时完成上级部署的所有工作任务。

6、严格执行“零部件入库流程”，对零部件的入库针对送货单上数据进行逐一清点，并认真检验零部件的质量、规格等。确保无任何不良配件入库。做好日报记录卡片。

7、库房里的所有配件摆放，必须层次分明，不同车型、规格、颜色的配件，按库房利用面积分类摆放，严格按“5s”标准做到定置、定位、标识清楚;确保目视管理。

8、库房配件按“三清三防一护”管理维护：即清扫、清洁、清理;、防锈、、防火、防盗;保护配件不受损坏影响使用。

9、按照“领料单”所列规格发货，坚持“货单不符不出库，无单不出库”的原则，杜绝漏发、错发、少发、混发现象。严禁领料人员私自拿取。搬运配件。

10、库存周报表、月报表做到“日清日毕”，确保帐、卡、物的一致性，主动与财务做好报表核对工作。随时提供出入库明细，商家配件发放的账目记录，接受财务监督抽查。

11、工作积极向上，态度端正，坚决完成领导临时部置的大小任务，不得以任

何借口推诿，拖拉。同事之间互相帮助，团队合作，严禁拉关系。搞帮派，个人本位主义。

12、在职在岗，严禁任何闲杂人员进入库房，不得将库房鈅匙随意交给他人，拿取配件。

(2)内勤

1、经销商配件订单的接收、核对、开手工单、单据传递

2、经销商每批次差缺件统计、对接采购、落实跟踪

3、公司内部相关信息传递(产品信息、技术改进信息、配件信息、账务信息)

4、公司外部信息传递(市场质量信息、同行信息、物流信息、新品信息等)

5、各部门沟通及信息传递后的跟踪

6、经销商往来新、旧件账务处理、月度核对，经销商配件欠款的回收

7、每批次新、旧件统计单据信息传递

8、每批次三包旧件明细统计及费用单据传递

9、日常工作发布交接管理

(3)配件发放

1、接内勤手工单据，开领料单

2、协助领料人员到大库或自备件库领取配件

3、接客响广宣品领料单，领取广宣品

4、按照包装标准，进行配件(广宣品)包装发放、物流做交接手续

5、托运、随车发放信息传递(传递给经销商跟踪接收、传递给内勤账务处理)

6、负责对公司新品车型、在产车型、停产车型各种疑难配件的组织和供应工作;

7、负责对三包鉴定后不符合公司三包标准的旧件的返回;

(4)三包鉴定

1、市场退回旧件交接、清单清点、鉴定

2、过程信息传递(商家异议沟通、库管退旧明细对接、内勤退旧明细、费用对接)

3、每批次退件汇总、整理、分析、上报

4、每批次旧件清退入库(或清退给供应商)

5、每批次三包旧件账务信息传递给经销商

6、周、月度三包退件排前十位数据统计

7、按三包标准做好经销的三包鉴定指导工作

在产.停产车型差缺件发货率.目前有55款车型在做售后(不包括近期新款车型)。18款在产型配件发放完成率100%。36款已停产车型 ，其中有11款停产2年以上的车型发放完成率完成80%。(飞虎.赛虎.金凤凰.福特.巨浪之星 小霸王)6款车型的配件已采购不到.

以上是改革后的售后所有的工作状况及相关的事宜。每个岗位紧密团结合作使我们的客户投诉率降低到最低点。我们会按照售后服务管理刚要严格执行.为公司的发展做贡献. 服务宗旨.服务目标.服务效率.服务原则.是我们服务的标准和依据.

20xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下： :

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2. 对检修人员的管理比较松散。

3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务 。

维修及维修管理系统是公交企业的后勤保障，良好的车辆装备素质是创造良好的营运效益的前提。加强维修技术管理，提高车辆维修及使用水平，是提高装备素质的关键。

三车队车间刚刚组建就及时组织人员开会传达公司文件的规定和车间的各项管理制度，对车间制定的管理制度进行了认真梳理。并在此基础上协助公司完成了车间的定员、定岗工作，明确了各岗位的要求、职责，健全了管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全生产教育、各工位工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了维修工责任状，涵盖了车间质量管理、安全生产、设备保养、消防知识、体系管理等方方面面的内容并要求每个维修工阅读后签字。并结合车间实际，按照公司各项维修计划，有组织、有步骤地开展工作。狠抓车间安全始终把安全生产工作作为重点工作。

在日常工作中积极配合车保部安排的年检工作，将年检车辆提前调试好技术性能，确保年检的合格率，遇有本车队有年检车辆时车机队长也到达年检现场进行协助。每次车保部下达安全检查任务时，车机队长亲自带维修工到各个站点认真检查，对存在安全隐患车辆及时进行整改，并汇总上报车保部。督促维修工在一级保养时对发动机，油箱外表，排气管的清洗工作。

一，无责任返修

(一)，针对车辆故障返修分析由于驾驶员对车辆的性能缺少了解，在使用过程中不规范操作将汽车某部分损坏造成的返修。误认为上次故障未排除。

(二)，新配件在保修期内，或修复件，因质量不佳，在使用过程中出现故障造成损坏所造成的返修为配件质量返修，此现象也是在汽车维修中经常遇到的一个重要问题，也是返修率升高的一个重要原因。以上两种情况实际是与维修工无任何责任的返修。

二、如何正确处理有责返修车

完善管理制度，提高维修质量要想正确处理返修车，必须建立健全一套行之有效的规章制度，首先确立维修班长负责检验，车机队长不定期抽查制度，作为一项放射型覆盖维修车间每个生产角落工作构架。使车辆维修人员进一步树立为运营一线服务的思想，并熟练掌握车辆性能以及车辆维护知识，提高维修保养质量，确保营运一线用车。

我们康驰公司今年也加大投资力度，集中对车辆尾气进行整治。整治车辆尾气排放超标为重点，应用新技术、新工艺、新产品，对部分发动机进行三保。为了搞好车辆尾气排放达标，公司积极采用环保机油滤芯、尾气净化装置等新产品，车队紧密配合严密监控因临时性故障造成冒黑烟的车辆，做到发现一台及时解决一台，避免临时故障车辆尾气排放超标造成的污染现象反弹。强化线路驾驶员的环保意识，树立绿色环保公交形象。

通过上述措施，在公司和车保部的正确领导下，在车辆尾气排放超标治理工作上争取做到标本兼治，近期工作目标与远期战略目标相结合，做到坚持常抓不懈，早见效果，大见效果，使康驰公司三车队车辆尾气排放全部达标，彻底改变部分车辆尾气排放超标的被动局面，为创造海西良好的投资环境，增添一道靓丽的风景线。

**机械维修实习工作总结2**

1、尽管一直坚持对员工的专业技能培训，员工技能水平也得到显著提高，但就整体而言，仍不能满足生产需求，在今后的工作中需加大培训频次、力度和专业的全面性，争取早日满足生产需求。

2、通过4月份至5月份的设备停车检修和日常工作发现，要及时准确的掌控员工的思想动态，在不违反原则的情况下灵活管理思路，避免和杜绝员工带情绪工作，确保工作进度和质量。

3、由于维修人员的流失和更换，就现状而言人员紧张，不能满足当前的生产需要。现已制约了大型设备的预知性维修工作。

4、由于员工维修技能和水平还比较低，尤其是针对焦炉气压缩机、氧压机、汽轮机等大型设备维修技能欠缺，希望公司能够多提供学习、培训的机会。

20xx年我们机修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以车间的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。机修工种工作环境比较复杂、脏而累，但我们机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工作，为车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵，保障各工段的正常运行，现将这一年来的工作总结如下：

**机械维修实习工作总结3**

实习报告

时间过的真快，一晃我已经上班八个多月了，同时也意味着我又完成了在另一个班的实习，也就是催化班。在催化班实习期间，我感觉和在第一个班实习时候的感觉很不一样，因为在第一个班实习的时候可能是由于我刚入厂，在那时接触的一些东西和事物对我来说相对比较陌生。还有对一些事物的理解和问题的思考也都比较粗浅，而且理论与实际的结合又显得很混乱，动手能力也很差。但是通过在催化班又4个月的学习和锻炼，我发现自己成长了许多，在各个方面都有所提高，看待一些事物与问题也更加具体和更加有深度了，在理论与实际结合的方面也更透彻了。 在催化班实习期间主要接触的也是对一些机泵的维修，但是不同的是我对它们有了更深一步的理解。例如，泵的轴承。谈到轴承我们可能先想到的是润滑油。它是使轴承正常工作的前提。因为如果没有油，轴承就会由于高速旋转，摩擦生热，局部升温，使轴承磨损。这样就会造成很大的损失。还有轴承与轴和轴承箱的配合关系也很重要。主要是过盈配合。泵的轴承箱的润滑油一般都是自由油使轴承浸在油中。 下面我们在来谈谈泵的密封，密封主要是由静环，

动环等部件组成。静环和动环接触面材质主要是碳化硅。密封主要就是靠静环与动环的接触面密封。谈到密封必须提到的就是压缩量，这个很重要，压缩量或大或小都不行，有的泵还有油封。其实道理是一样的。还有泵的叶轮口环要和蜗壳的口环之间是有间隙配合的，如果间隙小就会磨损使其损坏。如果间隙大就会是腔体内压力减小，造成泵的不上量，影响工作。但有时叶轮的堵塞也可能造成泵的不上量。

**机械维修实习工作总结4**

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政策，法规，进一步了解政策，了解我国的发展方向，进一步解放思想，全面提高自身的素质，不断的学习、学习、再学习。只有这样，才能适应当前经济的发展要求，继续发扬艰苦奋斗，勤俭节约的优良传统，保证自己在任何时候都起到模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩，总结了一些好的经验，但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足，主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏，工作效率也还有待进一步提高等。

总之，20xx年是忙碌的一年，但也是收获的一年。付出了辛勤汗水，收获到宝贵实践经验。总结20xx年，谋划20xx年，及时总结经验和不足，争取20xx年通过学习，努力克服缺点和不足，发挥自己的长处，配合领导和同志们把我库的工作完成得更好。

我进厂已经x年了，我在这期间努力工作，从一个似懂非懂的维修工，现在成了一个小有成就的“师傅”了。

在公司工作学习期间，我每天都遵守公司的各种规则制度。从不迟到、早退，认真领取师傅们的教诲，积极学好各种维修技术。现在通过两年多的学习，遇到小的问题我早已经能够独立判断维修设备了。例如：沈阳六轴上的刀架的更换，变速箱的零件更换，包括难度更高的二级保养更换主轴轴承都能独立操作了。而遇到大的设备问题，我也能够非常协调的配合好师傅们解决它。例如：切镦机上的齿轮更换，冷挤压的曲轴筒瓦更换，以及沈阳六轴分配轴配键工作。得到了领导与师傅们的一致好评。

在XX年XX月我调到壳体二厂继续从事维修工作，在新的工作平台上开始了新的工作历程，在这里我不仅仅把我的维修工作做好，而且接触到了有关机械员的知识。例如各种设备报表，安全知识，设备备件的备库与计划。另外最重要的事开始着手设备的改造与消化，现在这边的德尔福六轴还有一台正在消化过程中，相信年底必能消化完。另外由于切镦机的设备消耗实在太大，公司新买的单冲我也正在积极参与调试中。到时公司将彻底摆脱切镦机高消耗高成本的不良生产环境。还有公司现在即将生产奥特莱特的螺杆，生产量将翻几番，螺杆设备必将很紧张。所以现在我正在积极参与螺杆设备的调试与改造，为将来打好结实的基础。

另外我想对壳体厂的一些设备管理提出一点浅显的意见：

一、众所周知“工欲善其事，必先利其器，要把产量和产品质量搞上去就必须把设备调整到最佳状态。

而其中就有些设备存在这样或那样的问题，例如：德尔福整体螺杆机的送料压紧结构，是由操作面板上可以直接控制的，操作工在调整设备的时候有时并不需要送料机构送料，这时操作工只要按一个按钮就可以了，操作简单方便，又节省了时间和原材料。而安拓整体螺杆机上的送料机构却是机械方法，操作工调整的时候如果不需要送料的话还要跑到设备尾部松螺钉，调整好后又要紧螺钉，而换一次产品型号往往要调整好多次，这样以来就浪费了好多时间，如果不松螺钉直接调的话又很容易把模具压坏。真的是得不偿失。而设备上其实是有这一功能的，只是时间长了都不起作用了，所以只要加上类似德尔福设备的控件，就能为安拓设备节省大量调整时间和模具费用了。

二、我们公司现在的维修体系是采用集中维修体系，由维修部门负责全厂的设备维护，操作工不会帮维修工的忙，维修工更加不会帮操作工看床子。

这种体系最易发生互相推诿现象，不能及时处理出现的问题，影响维修效率。因此我们首先要做到的就是打破 “操作工只管操作，不管维修;维修工只管维修，不管操作”的习惯;而是应该引导大家做到：操作工不仅要主动打扫设备卫生更加要主动参加设备排故，把设备的点检、保养、润滑结合起来，实现清扫的同时，积极对设备进行检查维护以改善设备状况。因为大量的设备故障都是由于保养润滑工作没有做到位。例如：公司沈阳六轴设备又多，设备备件又贵(换一次主轴轴承就要几千块钱)。而沈阳六轴的运转基本上都是凸轮，齿轮之间的传动，备件磨损多，所以润滑工作尤其重要，因此建议在每次周末卫生的时候都要进行油路的清理，如果真的做到位的话，那我们的设备备件费用将大大的减低。

三、建议可以建立设备台帐的计算机管理，就像随时打开计算机就能随时看到哪台设备当月生产的产品型号、数量、欠产量等。

而设备台帐的计算机管理就是要做到中随机可以查阅公司所有设备的出厂编号、设备名称、设备型号、设备规格、生产厂商、投用时间、使用单位等，同时还可以随机查阅到每台设备的使用状态。在排除机床各类故障时，要求维修人员填写“设备维修及故障排除登记表”，对所排除的各类故障的原因、排除方法、使用备件等进行登记，排除时间、责任人、操作人员认可等都要认真填写和签名，就像现在公司搞的管理一样。而不是简单的设备维修记录。这不但是对维修人员的一种考核，也是对年末进行故障统计，找出规律的重要依据。这对我们及时总结机床的维修经验和对故障分类，数据统计，并为今后备件订购和维修总结经验带来极大帮助。

工作总结

时光荏苒，20\_年已经悄然离我们而去，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。一年来，我在车间领导及同事的支持与帮助下，带领保全团队,紧紧围绕“作风过硬、技术精湛、保障有力”的目标，齐心协力，团结协作，较好地完成了本职工作和上级下达的各项工作任务。现将20\_年的主要工作情况总结如下：

一、主要完成的工作

1.加强安全管理,杜绝事故发生

作为保全班长，肩负着班组职工生命安全的重任，在平时工作中，对于安全工作从未放松，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，全力搞好班组的安全教育培训，时刻提醒和督促保全人员必须重视安全、杜绝违章，做到防患于未然。带领大家严格遵守岗位安全操作规程，严格遵守岗位安全制度；同时，配合车间做好安全生产工作；要求各保全人员加强设备点检、巡视，把事故消灭于萌芽状态。通过全体组员的努力，一年来，保全班组安全事故零发生。

2.提升维修服务质量，全力保障生产

粘胶生产的特点是任务重、时间紧，同时，因设备故障比较频繁。针对车间生产的这些特点，我在全年的生产工作中，积极领导保全团队，对设备出现的故障迅速做出反应,并认真分析排除；及时安排相应的技改轮保工作，突出“科学性、预见性”，做到防患于未然。遵循设备保障工艺的理念，通过及时掌握合作生产设备的相关技术标准和要求，带领保全团队针对实际问题，积极开展，攻克难点，对切断机等设备多处进行合理化改造，减少了设备维修频次，提高了设备作业率，降低了维修人员和操作人员的劳动强度，车间生产。

一人强不是强，团队强才是强，为了更好的提高团队维修技术，提升维修服务质量，一年来，经常组织各类班组活动，促进职工相互交流，相互提高，将平时维修工作中的典型故障处理过程、处理方法和关键部位未出现过故障而假设出现故障时可能是哪些原因详细列出，并整理成文档形式发给各维修人员学习。这一举措大大提高了班组职工的维修经验，对快速解决故障、提高维修安全、保证设备正常运行有很大的帮助。

二、20\_年工作计划

新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。在这一基础上，我必须拥

有新的高度，在原有的基础上再接再厉，认真提高业务水平，为分厂的发展贡献自己的力量。因此以下几点是重点方向：

1.牢固树立“安全第一，预防为主”的指导方针，坚决执行公司及车间的各项安全规章制度，做好班组的安全思想教育、培训工作，明确岗位安全职责，强化监督检查，使各项维修工作实施都有安全保障为前提。

2.加强整个维修团队学习，努力提升团队业务素质。

3.本着实事求是的原则，做到上情传达、下情汇报;努力做好领导的助手;

4.全面完成领导交给的各项任务。

最后，再次感谢领导和同事给我的帮助和支持，在新的一年里，我会再接再厉,以更加优秀的工作业绩回报各位领导的关心与厚爱，谢谢!

机械维修个人工作总结 这个月的工作亦如从前。不过有一个客户的维修让我记忆深刻。 这是一家做黄铜的客户。 EM 机床（ 20\_2285 ），报修现象为机床加工偏位且乱走刀。电话沟通后......

机械维修年终工作总结范文时间总是这样的快，眨眼间，一年就这样毫无声息的走了，在经过一年的努力后，我们终于可以说自己在不断的成长中得到了更多的进步，感觉我们很有必要对自己的......

机械维修工作总结范文设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备部全面贯彻公司XX年ts16949的推广，“”提高管理、提高知识、提高专业能力”的方针，以制造部“提高生产......

机械维修工作总结(精选多篇)新环境、新机遇、新发展20\_年，是我国经济复苏的一年，是交通改革的关键一年，这一年，由于国家实行燃油税，取消了公路养路费，对公路建设的投资降低了，工程......

机械维修年终工作总结-年终工作总结总结就是把一个时间段取得的成绩、存在的问题及得到的经验和教训进行一次全面系统的总结的书面材料，它可以提升我们发现问题的能力，因此好......

本人自20xx年x月参加工作以来，至今一直在x系统从事电工作业。其中20xx年x月至20xx年x月在x从事x机械的供用电及电气设备设施的维修；20xx年x月至20xx年x月在x从事供用电与电气设备设施的维修作业；20xx年x月至今一直在xx从事电工作业。20xx年取得高级电工职业资格证书。

多年来，在师傅、同事及领导的帮助指导下，并通过不间断的学习与工作实践，使自己的专业知识和维修技术水平有了很大提高。较好的完成本岗位工作并取得一些成绩，现将几年来的工作总结如下：

**机械维修实习工作总结5**

1、我们将继续和车间、分厂、公司一起面对一切，努力做好本职工作。

2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。

3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“x”管理，实现清洁生产。

4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、优质的运转能力。

5、继续加强员工队伍建设，提高机修队伍的凝聚力、战斗力;加强培训，提高机修人员的业务素质和思想素质。

新环境、新机遇、新发展 20\_年，是我国经济复苏的一年，是交通改革的关键一年，这一年，由于国家实行燃油税，取消了公路养路费，对公路建设的投资降低了，工程量减少了，我们科室根据形势的发展，在维修工作中制订了相应的机械维修保养方案，在保证机械维修质量的情况下，突出以节约为主，大大降低了维修支出。在公路标牌的制作生产中，一方面积极拓展市场，另一方面大力降低制作维修成本。取得了较好的经济效益。这一年，我们机械维修科取得了一定的成绩，这与各级领导的正确领导和各科室、施工项目部的大力协助是密不可分的，也是维修科各位同志共同努力的结果，下面为维修科09年完成的主要工作：

1、思想工作不放松，安全工作时时抓

我们平时注重学习党的各项方针政策，加强时事政治的学习。理论联系实际，消化吸收后并运用到工作中去，使本科室职工时时刻刻增强危机感，责任感。正确认识对待经济低潮和交通改革带来的困难，认为这只是暂时的，只是改革发展长征路上的一个小的波折，前途是光明的。

在工作中时刻提高安全意识，把安全放在第一位，没有安全 就没有效益，就没有和谐社会和和谐家庭。经常性的召开安全生产会议，灌输安全思想，定期检查工作设备和维修操作流程，把不安全的因数消灭在萌芽中。

2、保证维修质量，提高服务意识

在维修资金比较困难的情况下，保证维修质量不降低，做到把有限的的资金用到刀刃上，在春季进行的工程机械集中维修中，根据机械使用情况，结合工作小时及进行的性能鉴定，制订出一套详细的维修计划，经报领导批准后，对每一台机械进行维修保养，尽可能的恢复机械的各项性能，确保各工地对机械的使用需求。同时加强服务意识，对于各工地机械出现的故障，我们克服维修人员少、技术力量薄弱的困难，及时调度维修工进行维修。做到小故障不过夜，重要机械出现的故障加班加点的进行维修，如无特殊情况，当天就可维修好。

3、技术挖潜，节约增效

为了提高机械的经济效益，为单位节约更多的资金，我们本着不枉花一分钱的思想，对故障部件进行认真分析鉴定，能用的坚决不弃，能修复的则修复再用。在机械数量增加，物价上扬，维修成本增高的情况下，我们连续三年使维修支出不升反降。09年维修支出只有42万左右。

4、科学化管理，数据化决策

为了提高机械的使用率，提高维修效益，我们进一步完善了技术档案，详细记录了机械的运行、维修保养等各项数据，可以时刻跟踪每一台机械的机械性能情况，对于合理使用调配提供技术支持。完善了机械的单车核算，在月底将每台机械维修的具体项目及数据作出详细记录，增强了爱车敬业的积极性，为领导的决策提供科学的依据。一改以往经验化决策的习惯，用科学的数据来进行维修决策。

5、端正工作态度，提高技术水平

定期不定期的对维修人员进行思想教育，端正其工作态度，提高工作的积极性。为提高机械的维修保养水平，我们经常性对修理人员进行技术培训，结合使用情况，学习各项新技术，重点学习了柴油机的共轨喷射和单体泵技术。

6、建造新的车间，改善维修条件

由于我处生产场地转移到养护中心，根据领导指示，我们配合施工单位对拆下旧车间的进行了利用改造，重新设计了图纸，把原车间有三间改造成五间，加大了采光面积，加宽了车间门，加长了行车轨道，改进了维修地沟，墙板全部采用了保温材料等，大大改善了维修条件。完成了新车间的建设。

7、科学合理分配时间，制作公路标志标牌 在保证正常的维修工作情况下，全年我们在京台高速、红荷旅游线及各工地等生产安装标牌30余块，实现产值270000元。尤其是在年初，我们接到在京台高速上设置了四块\*4米的超大旅游标牌任务后，在钟主任的领导下，克服技术上的困难，到大型标牌厂去取经，在没有现成图纸的情况下，根据国标，自己完成了各项设计，采用胶辊贴底膜新方法，基本消除了返工，节约了反光膜，提高了贴膜效率。安全顺利的完成了生产安装，按期保质保量的完成了任务。

以上是我们维修科20\_年主要完成的工作，但成绩与缺点并存，还有许多不足之处，希望领导和同志们批评指正。

20\_年，我处生产部分即将搬迁到新的高标准的工作场所，工

作环境将大大改善，随着国家经济进一步复苏和交通体制改革的深入，我处也将面临新的发展机遇，我们也积极行动起来，改进自己的思想和工作方法，以安全、节约、发展为核心，制定出初步计划，主要内容如下：

1、完成工程机械上的上一年度未完的保养维修。在施工中，保证

工地机械出现的故障能够及时排除，并加强机械的保养工作。

2、加强维修人员的管理，尤其是安全方面的教育。提高维修技术

水平。

3、进一步增强节约意识，降耗增效，以人为本，把维修支出进一

步降低。

4、配合工地和其他科室搞好机械的使用、调度及核算工作。

5、完成领导交付的各项任务。

聚沙成塔，握指成拳，积水

机械维修科

20\_年2月25日篇二：设备维修工作总结 专业技术工作总结

宣工股份公司设备动力部

本人1997年6月毕业于河北科技大学自动化系，获得学士学位，并于同年7月在宣化工程机械集团公司参加工作。

进入公司后，我在机修分厂进行见习工作。工人师傅忘我的劳动精神，给我留下了深刻的印象。以后的工作中，我不断地以这种精神鼓励和鞭策自己，使自己始终对本职工作有一种认真、负责的态度。见习期后期，我还参与了液压分厂仿形车床plc改造、锻造分厂电液锤改造、液压分厂半自动六角车床plc改造的工作，主要完成了电气图的设计，电器柜的配制，设备的安装调试，并且解决了改造中出现的技术问题。在一年半的见习期内，我参与了公司许多设备的大修、改造、安装、调试工作。1999年2月，我圆满地完成了见习期任务，被分配到设备动力部数控维修组工作。数控维修组负责全公司数控、数显设备的维修、大修、安装、调试、改造任务。部门领导和师傅们给了我很大的支持和帮助。通过他们的帮助和自己的努力，我很快地成长起来。尤其是对高、精、尖设备勤于动手，勇于进取，对设备改造及更新工作尽职尽责，为宣工集团的发展做出了贡献。自1999年2月至今，我一直在这个岗位上工作。数控机床属于高科技密集型产品，数控技术的复杂性、综合性加大了数控设备维修改造工作的难度，数控机床的故障诊断及维修在内容、手段和方法上，与传统机床的故障诊断及维修有很大区别。对从事数控机床的维修人员素质提出了更高的要求。在分配到数控组五年多的时间里，通过自己的再学习，使自己的技术水平有了很大的提高，由于数控设备是企业生产经营的关键设备，由于其出现故障而造成企业不能正常供货，影响到企业的信誉，造成的损失是难以弥补的。因此数控机床的维修工作不仅创造了实际价值，更重要的是创造了社会价值。所以对日常的维修、大修工作，加工中心日常维护保养工作，我都是兢兢业业，一丝不苟。

在日常维修方面： 几年来我负责大件分厂bx110p加工中心、mcr-b五面加工中心、液压分厂hn50c加工中心、杨铁mh630加工中心、齿轮分厂fv-1200加工中心、结构igm焊接机械手、以及其他分厂全机能和经济型数控机床的维修和保养，维修量达百余台次。很好地保证了生产一 线对设备的使用要求。同时在工作中不断总结经验，针对我公司数控设备使用情况，进行周巡视、月维护的管理方式，有效地延长了数控设备的使用寿命。mcr-b五面加工中心、hn50c加工中心、是公司20\_年最新引进的具有世界先进水平的数控加工设备，技术含量高，控制系统复杂，是我公司生产主机的关键性设备，它能否正常运行，直接关系到全公司生产任务的完成情况。所以，每当设备发生故障时，我都及时赶到现场，认真分析故障原因，并进行记录，用最短的时间排除故障，使设备迅速恢复正常运行，满足使用部门的生产要求，从而保证了生产的正常进行。

杨铁mh630加工中心x向光栅尺的修复及输入器件国产化。该加工中心担负着全公司液力推土机的阀体加工，输入器件经过多年使用，经常损坏，影响了设备的正常使用，严重影响生产，而设备所需的原配件价格昂贵并且在难以买到。针对这一情况，我们大胆选用了国内可靠性高、性能好的元器件做配件，对其进行了国产化改造。在改造过程中克服了国内配件与原装器件形状的差异，电器参数不完全匹配等问题，提高了设备的可靠性，方便了操作，保障了设备的安全使用。该设备x向光栅尺发生故障，此光栅尺是奥地利一家公司生产的，向其维修公司咨询，也没有维修先例，因是进口产品，购买周期较长，而此时生产任务很紧，我们利用自制工具对其进行修复，通过查阅大量资料以及对设备参数的调整，使修复后的机床精度达到了原有的水平。此两项工作的完成，为我公司节约了大量资金。此外hn50c加工中心工作台回原点故障排除、bx110p加工中心换刀系统故障排除、ml300全机能数控车床尾座功能的开发等等，都及时快捷地完成任务，节约了时间、费用，保障了数控设备的正常运行。

安装调试方面：

安装、调试是数控机床前期管理的重要环节，随着公司产品的多样化发展，对生产设备的现代化要求越来越高，近几年，我公司引进了大量先进的数控、数显设备，其中主要完成了hn50c卧式加工中心、fv-1200加工中心、ml300、ck3263全机能数控车床，以及cak6150、cak6763经济型数控车床的安装、调试。在安装调试过程中，不但积极帮助各使用部门了解掌握新设备的各项使用功能，使新设备早日投产，发挥功效，而且还注重对新设备的各种数据资料进行收集，为其建立设备档案，为今后设备的管理、维修及维护工作准备了第一手资料。

设备改造更新方面：

利用北京航天数控集团的mnc863t数控系统，分别为我公司液压分厂和结构分厂改造经

济型数控车床。利用经济型数控系统改造旧车床，是中小型企业充分发挥设备效能，促进设备资源有效利用的重要手段。在改造过程中，本人主要负责电气控制系统的设计与连接，并针对电动刀台与控制系统要求的差异，对刀台电气进行了合理改造，对刀台到位发讯机构进行了改进，既保证了使用的技术要求，又发挥了系统本身的各项功能。这两台设备投产后，使用情况很好，改造后的车床具有运行稳定，操作方便，控制精度高等优点，增加了机床功能，还大大提高了生产效率。1999年至20\_年，共改造此类设备四台，都取得了很好的效果。

本人主要负责引进西班牙fagor公司的8025m交流伺服系统，为下料分厂研制了两台sgs3000火焰切割机。由于该系统全部资料均为英文，在设计过程中遇到了很多问题，尤其是许多专业术语，翻译时很困难，因而查阅了大量资料，积极克服各种困难，圆满地完成了安装调试任务。8025m交流伺服系统使用的成功，使我公司在数控设备技术改造方面从直流伺服系统过渡到了交流伺服系统，填补了我公司在自行改造数控设备以来未曾使用过交流伺服系统的空白。同时，为我公司开发了一种新产品——sgs3000火焰切割机，使我公司在工程机械以外增加了新的经济增长点。20\_年我又对大件分厂的四米龙门刨进行了改造。大件分厂b20\_a龙门刨为六十年代产品，设备比较陈旧，随着公司生产质量、产量的提高，此刨床故障率高、效率低、能耗大的问题日益突出。很难适应产品在质量和产量上的要求！原龙门刨的直流调速单元为旋转变流机组供电的直流调速系统，我们利用先进的西门子直流调速系统，对其原有的调速系统进行改造，装置内部由基本功能模块、自由分配功能块、各种功能连接器、调节器、斜坡函数发生器等一系列功能模块来对直流电机进行调速控制的，如何实现机床工作台点动、自动的前进、后退及其速度的控制，工作台的减速、换向，以及装置如何与外部的控制信号的连接是一项技术含量较高的工作。当时国内还没有用此装置改造龙门刨的先例，困难是相当大的，我们反复查阅资料、仔细研究电气原理，重新设计了电气原理图、配制了电气控制柜，并且在最短的时间内完成了旧系统的拆除，及新系统的安装工作。通过对系统参数修改调试，使机床工作在最优化运行状态，原来每班次加工行走架6台，改造后每班次加工行走架台，大大提高生产效率。并且用直流调速装置替代原有的旋转变流机组，大大降低了能耗，仅此一项，每年节约的电费支出就是相当可观的，为我公司节能降耗工作做出了很大贡献。此外还减小了环境噪音，改善了生产环境。20\_年我在原有龙门刨改造的基础上，又对大件分厂六米龙门刨进行了改造，除将原有的直流调速系统用数字直流调速系统替代，还将其逻辑器

件控制部分用plc取代，我主要负责plc程序的编制和处理plc与调速装置之间的通讯，改造后机床简化了线路，节约了大量器件，降低了故障率，提高了设备运行的安全性。这两项改造获得了公司科技成果一等奖。20\_年，我与同事对液压分厂东德铣床进行了plc改造，原有机床电器部分经过几十年的运行，故障率非常高，机床经常处于维修状态，设备不能得到很好的利用，我们通过自己编制plc程序，制做配电盘，对其进行改造，原有的功能得以完善，取得了很好的效果。

其它方面： 20\_年我所撰写的《利用mnc863系统改造旧机床及调试维修》、《利用西门子数字直流调速装置改造龙门刨床》两篇论文，在第四届’20\_全国机械工业数控设备使用、维修、改造经验交流会上被评为优秀论文，并分别被《机械工人》杂志所发表。2024年5月至9月，我参加了由中国机械工程协会设备维修分会举办的“设备维修更新与改造”函授培训班的学习，获得了设备维修更新与改造岗位资格证书，我所写的论文《注重业务学习，提高技术水平》，经中国机械工程学会设备维修分会培训委员会评审，被评为一等论文。

20\_年，公司为数控维修组配置了在线测试仪，此仪器是张宣地区第一台在线维修测试仪器，在国内也处于先进水平，此仪器的配备，使我们达到了板级维修，至今我已利用该仪器维修 mnc862主板、轴控制板、埋弧焊监测显示板、008主板，富士变频器电路板，松下焊机主pcb板等十余块，节约维修费用三万多元。此外我利用该仪器建立了不同系统电路板器件曲线库，方便了电路板的测试，为快捷、简便维修电路板奠定了基础。

几年间，我还参加了中国机械工业协会设备维修分会举办的fanuc可编程序控制器编程、fanuc数字伺服及维修、西门子伺服及维修的学习班。通过各种方式的学习和工作经验的不断积累，我已成为公司数控设备维修的中坚力量，目前，数控站采用新的管理方式，注重提高全体成员的业务素质，有效保障各类数控设备的正常运行，为我公司的生产和有序发展提供了必要的技术保障。篇三：设备维修人员年度工作总结

设备维修人员年度工作总结

〖文字大小：大 中 小〗 〖打印〗 推荐访问： 维修工作总结

过去一年里在公司的领导下、同志们的支持和帮 助下，我坚持不断地学习各种知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，严格遵守各项规章制度，完成了自己岗位的各项职责，在这里将自己的工作情况做个简要总结：

作为一名普通的设备维修人员，机械设备是企业 生产的坚实基础，有了设备的良好运行，才能确保工 艺生产的连续稳定，现代企业应从实际出发，时刻树立“维护保养为主、计划检修为辅、技术革新不断” 的宗旨，在总结自身经验的基础上，结合学习外部先进的设备管理理论和方法，通过观念的转变，创造出适应改革要求的并适合于本企业特征的设备维修体制。一．遵守各项规章制度、认真工作、使自己工作效率 不断得到提高。爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障，遵守公司的各项规章制度、兢兢业业做好本职工作是我自己的工作原则，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务、并履行好自己的岗位职责。在工作岗位上勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。实际上勤于思考在工作中 是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己 也能够学到更多的知识，掌握更多的技能。

二．积极配合领导、团结同事、相互学习。在工作中发扬团队合作精神，努力完成车间的各项任务，尊重领导、服从命令、积极配合工作；平日里多关心同事、团结一体、互相学习。工作中我们彼 此交流,往往从别人的身上看到自己的影子，有好的 也有坏的，在面对问题的时候，我们又成为了彼此的后盾，相互并肩扶携着。从我个人而言，在工作的过 程中我受益非浅，从做事、到做人；从看问题、到解 决问题上都认识到了新的机会和经验。

三．加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。按规定要求对设备进行日常清洁、检查、润滑、紧固、调整等，以保障设备正常运行，同时做好日常的维护保养工作，要求坚持做到“三好、四会、五良 好”（。“三好”即对设备用好、修好、管好； “四会” 即对设备会使用、会保养、会检查、会排除故障； “五 良好”即使设备性能良好、密封良好、润滑良好、调 整良好、坚固良好）。

一直以来来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努 力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司创造利益为 宗旨，努力实践公司和车间各项目标的重要思想，在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。在具体工作中，为领导当个助手，为班组成员做个好标榜，“学海无涯”，面对各种环境还要不断的努力学习，让自己的技术水平更高、更快的发展，尽量为公司尽一些微薄之力，但还不足挂齿，为此在以后的工 作中除了加强车间设备的基础维修外，还需要进一步深化技术创新与改造，进而为公司的效益作出更大的贡献。篇四：机械维修工作总结

机械维修工作总结

细则如下：

一、节约成本：

1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

二、降低不良：

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

三、提高生产：

1、及时巡线，发现问题及时处理

2、制定设备保养计划，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时间，保证机台正常生产运行

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人（xxx xxx），保养维修人员3人（xxx xxx xxxx），新提升人员2人（xx xxx），人员稳定，圆满完成公司给设备部xx的设定目标。

五、队伍建设

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品（加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作），在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。篇五：机械维修班长工作总结

工作总结

时光荏苒，20\_年已经悄然离我们而去，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。一年来，我在车间领导及同事的支持与帮助下，带领保全团队,紧紧围绕“作风过硬、技术精湛、保障有力”的目标，齐心协力，团结协作，较好地完成了本职工作和上级下达的各项工作任务。现将20\_年的主要工作情况总结如下：

一、主要完成的工作

1.加强安全管理,杜绝事故发生

作为保全班长，肩负着班组职工生命安全的重任，在平时工作中，对于安全工作从未放松，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，全力搞好班组的安全教育培训，时刻提醒和督促保全人员必须重视安全、杜绝违章，做到防患于未然。带领大家严格遵守岗位安全操作规程，严格遵守岗位安全制度；同时，配合车间做好安全生产工作；要求各保全人员加强设备点检、巡视，把事故消灭于萌芽状态。通过全体组员的努力，一年来，保全班组安全事故零发生。

2.提升维修服务质量，全力保障生产

粘胶生产的特点是任务重、时间紧，同时，因设备故障比较频繁。针对车间生产的这些特点，我在全年的生产工作中，积极领导保全团队，对设备出现的故障迅速做出反应,并认真分析排除；及时安排相应的技改轮保工作，突出“科学性、预见性”，做到防患于未然。遵循设备保障工艺的理念，通过及时掌握合作生产设备的相关技术标准和要求，带领保全团队针对实际问题，积极开展，攻克难点，对切断机等设备多处进行合理化改造，减少了设备维修频次，提高了设备作业率，降低了维修人员和操作人员的劳动强度，车间生产。

一人强不是强，团队强才是强，为了更好的提高团队维修技术，提升维修服务质量，一年来，经常组织各类班组活动，促进职工相互交流，相互提高，将平时维修工作中的典型故障处理过程、处理方法和关键部位未出现过故障而假设出现故障时可能是哪些原因详细列出，并整理成文档形式发给各维修人员学习。这一举措大大提高了班组职工的维修经验，对快速解决故障、提高维修安全、保证设备正常运行有很大的帮助。

二、20\_年工作计划

新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。在这一基础上，我必须拥 有新的高度，在原有的基础上再接再厉，认真提高业务水平，为分厂的发展贡献自己的力量。因此以下几点是重点方向： 1.牢固树立“安全第一，预防为主”的指导方针，坚决执行公司及车间的各项安全规章制度，做好班组的安全思想教育、培训工作，明确岗位安全职责，强化监督检查，使各项维修工作实施都有安全保障为前提。2.加强整个维修团队学习，努力提升团队业务素质。3.本着实事求是的原则，做到上情传达、下情汇报;努力做好领导的助手;4.全面完成领导交给的各项任务。

20xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我库的发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

**机械维修实习工作总结6**

顶 岗 实 习 报 告

系 别 机械工程系 学生班级 化工设备 学 号 0904 学生姓名

实习时间 20xx年11月 至20xx年5月 实习单位 四川有限公司 工厂指导教师

20xx年5 月7日

关于在技有限公司

开展化工设工作的报告

机械工程系

一、实习时间

20xx年11月至20xx年5月

二、实习地点

三、实习目的

化工设备维修技术对于一个化工企业来说至关重要，因为这项专业技能时刻都关系着企业生产线的正常运行，直接与企业的经济效益相关联。与此同时，在化工厂里要对于各种机器设备的密封性能做到一定的保障，如果机器设备一旦发生泄漏不管是企业的生产正常运行还是对周边人员的人生安全都收到了一定的威胁。通过在校对会计理论知识的学习，对课本上知识和讲解的内容都能做到充分的掌握，但是我们作为一个毕业于化工设备维修专业的学生，在实习的过程中应该把自己所学的知识如何运用到工作中。

**机械维修实习工作总结7**

Xxxx

这次顶岗实习是我们走向工作岗位前的一门实践课程。它让我们完全地投入到社会实践中去，更深层次的体会工作中的各种乐趣与辛酸。它让我们看到了社会的现实性、复杂性。它磨去了我们的棱角，磨去了我们的自负，为今后我们走向工作岗位奠定了基础。

本实验报告主要陈述了我在xxx公司 水泥分厂机修工段的实习工作和心得体会！

我在xxx公司的工作任务为：学会并熟悉机修岗位的一切工作，能独立完成各项机械设备维修操作；工作方法主要为：电焊、气割、水泵房维护等；工作流程主要为：切割焊接材料，焊接各种工具柜、水泥磨减压锥等；工作成果主要有：能独立胜任机修岗位的各种简单操作，独立焊接了两个水泥磨的大部分减压锥！熟练操作电焊、气割等技术！

几个月下来，我终于对那些机修岗位的一些基本操作，维护及容易出现问题的地方的学习的差不多了。但是，对于各种机械设备等要学习的东西还是很多的。因此，我怀着对那些未知知识的好奇和兴趣，抓住每一分每一秒学习的机会和机遇，为自己在xxx公司的发展开拓空间。总之，经过这次的实习，让我深深的体会到了学校与社会及理论与实际差距，更重要的是，身处异乡要懂得怎么处理好人际关系，这也是自己学习和发展的桥梁。

**机械维修实习工作总结8**

>一、日常工作完成情况

1、20xx年度共完成约项零维修工作，其中有公共区域，业主维修，商户维修等。得到业主商户的好评和认可。

2、加强现场管理，对小区装修单元施工按管理处规章制度进行监督，使之不影响小区外貌和安全管理，对商铺的中央空调和消防管道改造要求按工艺规范施工，保证中央空调系统和消防系统的正常运行。

3、月份重新修订了岗责和工作流程，在此基础上改进了工作记录和设备运行记录，把岗责落实到实处

4、每月抄写计算水电表，配合财务做好每月水电计费和管理费的收取工作

5、xx栋走火梯改造。原环形灯加电子镇流器成本约元一套，改造后节能灯成本约元一支，改造数量约支。

6、xx栋走廊灯改造。原36W一体化排管灯成本约元一支，改造后节能灯成本约元一支，改造数量支。

7、协助商铺用电增容线路改造。

8、水泵噪音的处理。生活水泵房在使用过程出现震动和噪音导致A栋多户业主曾多次投诉水泵噪音严重影响他们的生活质量，后经环保局，施工单位的改造已解决此难题。

9、地下车库出入口对调工程及露天停车场安装岗亭和道闸。减速带。

10、在雷暴雨期间及时对小区明沟管道垃圾疏通工作以及做好排洪防汛工作

11、跟进小区遗留工程维修。(修补墙壁裂缝、补漏、维修门窗等)

>二、施工改造

按照公司布署，经集团公司同意，工程部较好的完成了公司下达的各项施工任务，为公司节约成本。

1、一楼安管部、工程部办公室装修。

2、地下车库入口处路面倒水泥。

3、观光电梯大堂门口铺设无障碍通道。

4、一楼商铺前面绿化带改为铺设环保砖。

5、草坪改为铺设石子路。

>三、设备设施的维修保养

目前小区设备保养情况总体还是比较到位的，所有的设备按照设备保养说明书进行保养，每日巡查，目前都处于良好的工作状态。

1、严格按照配电系统运行保养的规范要求，参照年度工作计划，完成大夏核心配电室设备的运行、检修和清扫工作。同时对各楼层配电管井内母线插接箱定期进行保养

2、电梯检查方法的更新。针对电梯事故的多发，而工程部检查工作时又未发现的现象进行分析和总结，对原有的检查方式进行改进和完善。在原来只对机房、电梯主机进行检查的基础上，加强了检查中乘坐舒适度、稳定性及噪声情况的检查，到轿顶运行观察、底坑的查看。督促维保单位提高维修保养水平消除故障隐患。加强电梯维护保养跟进监督工作，使xx台电梯顺利通过质量技术监督局一年一次的电梯年检，并取得电梯安全使用证。

**机械维修实习工作总结9**

>一、实习目的

实习目的是，通过工程机械修理工相关工作岗位实习使我了解以后再工程机械修理工相关工作岗位工作的特点、性质，学习体验工程机械修理工相关岗位工作的实际情况，学习与积累工作经验，为以后真正走上工程机械修理工相关工作岗位做好岗前准备。

同时通过工程机械修理工相关工作岗位的实习，熟悉实际工作过程的运作体系和管理流程，把自己所学工程机械修理工工作岗位理论知识应用于实际，锻炼工程机械修理工工作岗位业务能力和社会交际实践能力，并在工作中学习工程机械修理工相关工作岗位的新知识，对自己所学的知识进行总结并提升，以指导未来在工程机械修理工相关工作岗位的学习重点和发展方向。

>二、实习时间

20xx年03月01日～20xx年06月15日

(修改成自己工程机械修理工相关工作岗位实习时间)

>三、实习地点

苏州市经济开发区江南大道

(修改成自己工程机械修理工工作岗位实习地点)

>四、实习单位

江苏省苏杭教育集团(修改成自己工程机械修理工相关工作岗位实习单位) 此处可以继续添加具体你工程机械修理工工作岗位实习单位的详细介绍

>五、实习主要内容

我很荣幸进入江苏省苏杭教育集团(修改成自己工程机械修理工相关工作岗位实习单位)开展工程机械修理工岗位实习。为了更好地适应从没有工程机械修理工岗位工作经验到一个具备完善业务水平的工作人员，实习单位主管领导首先给我们分发工程机械修理工相关工作岗位从业相关知识材料进行一些基础知识的自主学习，并安排专门的老前辈对工程机械修理工岗位所涉及的相关知识进行专项培训。

在实习过程，单位安排的了杜老师作为实习指导，杜老师是位非常和蔼亲切的人，他从事工程机械修理工相关工作岗位领域工作已经有二十年。他先带领我们熟悉实习工作环境和工程机械修理工相关工作岗位的工作职责和业务内容，之后他亲切的和我们交谈关于实习工作具体性质以及工程机械修理工相关工作岗位容易遇到的问题。杜老师带领我们认识实习单位的其他工作人员，并让我们虚心地向这些辛勤地在工程机械修理工相关工作岗位上的前辈学习，在遇到不懂得问题后要积极请教前辈。

毕竟是人生第一次在工程机械修理工工作岗位上，所以真正掌握这一份工作是需要一个过程的。一开始我对实际工程机械修理工岗位的工作内容比较陌生，都不太清楚自己的工作范围和职责，对实习单位的情况也不太了解，不过杜老师会告诉我该怎样处理自己在工程机械修理工岗位上遇到的问题。慢慢的我也就熟悉了自己的工程机械修理工岗位工作内容，在工程机械修理工岗位上的一些棘手问题也能自己独立解决，每天把工作做得井井有条。

在单位实习期间，我从事的工程机械修理工工作岗位相关的工作之外，还负责协助其他部门的日常工作，包括制定计划，利用新学习的工程机械修理工相关工作岗位业务知识处理相关文书。

>六、实习总结

对于第一次在工程机械修理工相关工作岗位的的我来说，还没有足够的社会经验。经过了这半年来的工程机械修理工相关工作岗位实习，我学到了很多，感悟了很多。特别是在实习单位领导和工程机械修理工工作岗位的相关同事的关心和指导下，认真完成领导交付的工作，和同事之间能够通力合作，关系相处融洽而和睦。在工作中积极学习新知识、技能，注重自身发展和进步，我学会了很多工程机械修理工相关工作岗位理论实践技能，增加了工程机械修理工相关工作岗位相关工作经验。

**机械维修实习工作总结10**

今年的维修费用高过去年很多，其中原因有不少，设备改造和老车间照明改造是新增的费用。电缆老化更换这一块也不少。车间吊车的维修频率很高也是很难避免的。因为咱们车间使用率过高，再有就是工人在使用当中的一些不当操作也加速了吊车的老化磨损。

对吊车今年更换了遥控手柄发现一些问题。工人随手扔手柄甚至吧上面的配件弄丢了也没有发现。现在车间换遥控器的手柄已经坏了5个。其中有设备自身的原因，但是和我们平时的操作保护跟不上也有一定原因。吊车配件的使用寿命和我们平时的操作方式有很大的关系。维修只是处理它的病灶而不能改变它的运行状态。在恶劣环境下设备的磨损是比平常高出很多倍。

在使用特殊设备上面我们没有做到精工精做。无稀喷涂设备本身对环境、油漆、和使用保养有很高的要求。而我们的环境和油漆对设备造成的损害已经是很惨了。无稀喷涂设备的维修费用已经可以买台新设备了。以后再喷漆的时候一定要把重要部件洗刷干净以免油漆对设备造成损害。

打沙机的皮带和护板磨损严重，致使购买配件花费一定的费用，对于打沙机的修理工作大量增加。在正常生产中影响到产品的品质，除锈不干净和电费的浪费。坏了维修需要花费很长的时间耽误下道工序流程。对打沙机应该在平时就养成谁看护谁保养每天开机前和关机后检查一下设备。看是否有小毛病立马解决。不要等坏的不能正常运作了再去修理，那样就费时费力。

电焊机的维修也是一大问题。在产量增加的情况下几乎每天都有这样那样的问题，这和咱们购买的设备质量有很大的关系，不适合在长时间的情况下连续作业。单焊机的模块损坏率就很高了，这个部件也是很贵的，再有就是电路板子的损毁严重。模块在坏的同时会引起电路板的损坏，以后应该重视电焊机的日常保养。不能使焊机上面灰尘厚。焊把线磨损粘连短路也会造成焊机线路板损坏，应该在平时的工作中尽量避免烫坏。

过去的20xx年维修班的同志们都辛苦了！为了能保证车间的正常生产都付出了辛苦，我在此感谢你们的配合。没有你们的支持我们就不能顺利的完成维修任务。20xx年我们应该再接再厉，努力做好维修设备的任务，降低设备的损耗。为了xx的明天更加美好，我们就应该做好我们的本职工作。希望在新的一年大家都有一颗奋进的心！在此先祝大家在新的一年里开开心心，快快乐乐！

**机械维修实习工作总结11**

多年来，在我内心铭记着“安全第一、努力工作”的坚定信念，我是一名党员，是一名电工维修高级技术工人，工作来不得半点懈怠和马虎，只有认真地遵守和落实安全生产规章制度，孜孜不倦的学习进取，脚踏实地的工作，才能杜绝用电事故，做到安全施工，才能无愧于党组织和领导对我多年来的培养和教育。

所有这些荣誉的获得都是对我工作的激励和鞭策，我将不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于单位、服务于社会。

机械维修工作总结(精选多篇)

新环境、新机遇、新发展

20\_年，是我国经济复苏的一年，是交通改革的关键一年，这一年，由于国家实行燃油税，取消了公路养路费，对公路建设的投资降低了，工程量减少了，我们科室根据形势的发展，在维修工作中制订了相应的机械维修保养方案，在保证机械维修质量的情况下，突出以节约为主，大大降低了维修支出。在公路标牌的制作生产中，一方面积极拓展市场，另一方面大力降低制作维修成本。取得了较好的经济效益。这一年，我们机械维修科取得了一定的成绩，这与各级领导的正确领导和各科室、施工项目部的大力协助是密不可分的，也是

维修科各位同志共同努力的结果，下面为维修科09年完成的主要工作：

1、思想工作不放松，安全工作时时抓

我们平时注重学习党的各项方针政策，加强时事政治的学习。理论联系实际，消化吸收后并运用到工作中去，使本科室职工时时刻刻增强危机感，责任感。正确认识对待经济低潮和交通改革带来的困难，认为这只是暂时的，只是改革发展长征路上的一个小的波折，前途是光明的。

在工作中时刻提高安全意识，把安全放在第一位，没有安全

就没有效益，就没有和谐社会和和谐家庭。经常性的召开安全生产会议，灌输安全思想，定期检查工作设备和维修操作流程，把不安全的因数消灭在萌芽中。

2、保证维修质量，提高服务意识

在维修资金比较困难的情况下，保证维修质量不降低，做到把有限的的资

金用到刀刃上，在春季进行的工程机械集中维修中，根据机械使用情况，结合工作小时及进行的性能鉴定，制订出一套详细的维修计划，经报领导批准后，对每一台机械进行维修保养，尽可能的恢复机械的各项性能，确保各工地对机械的使用需求。同时加强服务意识，对于各工地机械出现的故障，我们克服维修人员少、技术力量薄弱的困难，及时调度维修工进行维修。做到小故障不过夜，重要机械出现的故障加班加点的进行维修，如无特殊情况，当天就可维修好。

3、技术挖潜，节约增效

为了提高机械的经济效益，为单位节约更多的资金，我们本着不枉花一分钱的思想，对故障部件进行认真分析鉴定，能用的坚决不弃，能修复的则修复再用。在机械数量增加，物价上扬，维修成本增高的情况下，我们连续三年使维修支出不升反降。09年维修支出只有42万左右。

4、科学化管理，数据化决策

为了提高机械的使用率，提高维修效益，我们进一步完善了技术档案，详细记录了机械的运行、维修保养等各项数据，可以时刻跟踪每一台机械的机械性能情况，对于合理使用调配提供技术支持。完善了机械的单车核算，在月底将每台机械维修的具体项目及数据作出详细记录，增强了爱车敬业的积极性，为领导的决策提供科学的依据。一改以往经验化决策的习惯，用科学的数据来进行维修决策。

5、端正工作态度，提高技术水平

定期不定期的对维修人员进行思想教育，端正其工作态度，提高工作的积极性。为提高机械的维修保养水平，我们经常性对修理人员进行技术培训，结合使用情况，学习各项新技术，重点学习了柴油机的共轨喷射和单体泵技术。

6、建造新的车间，改善维修条件

由于我处生产场地转移到养护中心，根据领导指示，我们配合施工单位

对拆下旧车间的进行了利用改造，重新设计了图纸，把原车间有三间改造成五间，加大了采光面积，加宽了车间门，加长了行车轨道，改进了维修地沟，墙板全部采用了保温材料等，大大改善了维修条件。完成了新车间的建设。

7、科学合理分配时间，制作公路标志标牌

在保证正常的维修工作情况下，全年我们在京台高速、红荷旅游线及各工地等生产安装标牌30余块，实现产值270000元。尤其是在年初，我们接到在京台高速上设置了四块\*4米的超大旅游标牌任务后，在钟主任的领导下，克服技术上的困难，到大型标牌厂去取经，在没有现成图纸的情况下，根据国标，自己完成了各项设计，采用胶辊贴底膜新方法，基本消除了返工，节约了反光膜，提高了贴膜效率。安全顺利的完成了生产安装，按期保质保量的完成了任务。

以上是我们维修科20\_年主要完

成的工作，但成绩与缺点并存，还有许多不足之处，希望领导和同志们批评指正。

20\_年，我处生产部分即将搬迁到新的高标准的工作场所，工

作环境将大大改善，随着国家经济进一步复苏和交通体制改革的深入，我处也将面临新的发展机遇，我们也积极行动起来，改进自己的思想和工作方法，以安全、节约、发展为核心，制定出初步计划，主要内容如下：

1、完成工程机械上的上一年度未完的保养维修。在施工中，保证

工地机械出现的故障能够及时排除，并加强机械的保养工作。

2、加强维修人员的管理，尤其是安全方面的教育。提高维修技术

水平。

3、进一步增强节约意识，降耗增效，以人为本，把维修支出进一

步降低。

4、配合工地和其他科室搞好机械的使用、调度及核算工作。

5、完成领导交付的各项任务。

聚沙成塔，握指成拳，积水

机械维修科

20\_年2月25日

职业技能鉴定考评员工作总结

近三年来，在学院各级领导和同事的支持与帮助下，按照学院职业技能鉴定所的要求，较好的完成了三年的各项职业技能鉴定考评工作。具体情况总结如下：

1.遵守职业技能鉴定法律法规

提高思想认识和业务素质是做好职业技能鉴定工作的前提和必要条件。鉴定考评行为直接决定着鉴定的质量，决定着技能人才的质量，考评员工作的成败决定着能否真正提高劳动者整体素质和业务水平。只有时刻保持科学严谨的工作作风，坚持标准，不怕困难，尊重技术，严守规范，才能成为一名优秀的考评员。在考评工作中，严格遵守职业道德，做到爱岗、敬业，一心一意地为发展本行业、本职业服务。明确考评时的服务对象，公平、公正的对待每一次考评工作和每一个参加考评人员，在过程中决不徇私舞弊。严格遵守职业技能鉴定法律法规，认真学习劳动部颁发的《职业技能鉴定规定》的要求，明确权利和义务，为更好的考评工作打下坚实的基础。

2.努力做好本职工作，积极学习专业领域的新知识、新技能

为了提高自身的专业文化水平和专业技能水平，更好地技能鉴定工作，熟悉和掌握专业领域的一些新工艺、新知识和新技能是我积极学习的目标和动力。行业和专业技术领域的发展，对我们的业务能力提出了更高的要求，技能操作考核更是如此。如果业务能力一知半解，肯定无法保证鉴定考评的质量。这就要求我们必须不断学习，不断更新现有的知识结构。随着工程机械和车辆技术的不断发展，本工种的考评，也将面临着一些新的变化，这就要求考评员首先要改变已有的观念，不断学习新的工艺技术和评定方法。

认真研究专业教学，完成了《某某》校内自编教材的编写工作。积极参与专业建设，进行了专业调研，修改完善专业人才培养方案，修订专业教学标准，完善了多门专业课程的教学标准等教学工作。一直担任专业教学工作，教授的主要专业课程有某某、某某等课程。

教学中，认真细心的做好学生从事工程机械维修工工种的基础知识的教学，安排和组织平时的教育教学，同时加强学生基本技能的训练，力求学生到具体工作岗位上就能从事具体工作。在平时教学中，从基本的知识点着手，从实用的技能起步，让学生真正在学校能学习到工程机械行业的基本技能。

3.积极参与做好职业技能鉴定考评工作

为保证职业技能鉴定考评工作的公开、公正、公平，考评过程中，根据鉴定标准，统一考评要求，规范考评技术，确保考评质量，3年来顺利完成了308人的考评工作。

认真学习领会考评人员的基本职责

按照国家职业技能鉴定机构指定的工种、等级和类别范围对鉴定对象进行考核和考评，并负责填写有关记录。负责对鉴定考核所需使用的设备、工具、量具、材料考核场地及其他必备条件进行检验。严格鉴定考核纪律，负责对违纪鉴定对象视情节分别作出劝告、警告、终止考核、宣布成绩无效等处理意见，并按规定在考核记录上认真进行登记。协助考务人员做好考务工作。

严格遵守考评人员守则

认真学习和严格执行本职业技能鉴定的各项规定。坚持职业技能鉴定科学性、客观性、公正性的原则。忠于职守，坚持原则，秉公评判。严格执行独立评判的规定。不得接受任何组织和个人篡改鉴定结果的非正当要求。认真做好鉴定前准备工作，熟知本次鉴定的工种、等级、项目、内容、要求及评分标准。作风正派、廉洁奉公。自觉遵守鉴定对象亲属回避制度。履行鉴定工作任务时必须佩戴考评员胸卡。严格遵守鉴定纪律，严守试题、考评内容以及鉴定评判的秘密。

主要考评工作

参与完成的国家职业技能鉴定工作，20\_年参与工程机械修理中级工考评64人、汽车修理工43人；20\_年参与工程机械修理中级工考评38人、汽车修理工52人；20\_年参与工程机械修理中级工考评40人、汽车修理工67人。

在今后的考评员工作中，认真提高业务、工作水平。努力做到：加强学习，拓宽知识面。本着实事求是的原则，做到各项工作高质高量的完成。遵守学校规章制度，树立考评员良好形象，力争取得更大的工作成绩。戒骄戒躁，努力实践，为做一名合格的职业技能鉴定考评员而努力奋斗。

自20xx年中专毕业参加工作到现在，我在维修电工这个工作岗位上已经兢兢业业的工作了13年，回望这平凡的岁月，有伏案苦读和老师孜孜不倦指导并通过奋斗得来的职业资格证书，有埋头苦干刻苦钻研带来的领导认可和各种荣誉证书!所有这一切成果，我认为归功于我的信念，我坚信工人阶级是国家的领导阶级，坚信工人阶级是建设中国特色社会主义事业的根本力量，为响应党的高举建设中国特色社会主义伟大理论旗帜的号召，在遵纪守法，恪尽职守的同时我一直秉持着努力提高专业知识、努力工作以在社会化大生产中尽一份绵薄之力的信念!这也是我工作和人生的指导思想。任何人离开了他的指导思想，都会一事无成。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、 重视理论学习，理论指导实践，努力提高自身业务水平

当然，我深有体会，所谓的理论并非死盯书本，理论的东西并不是书本的东西，老师和讲师都可以为你提供理论的知识，书本只是个系统掌握知识的向导，对于知识要善于问，这样对于知识的理解会比较容易快捷，看书一个小时能看懂的东西，在老师的讲解下可能十分钟就够了，所以实践也好理论也好都要善于问。

二、 不怕苦不怕累，无论什么公司都有可学习的地方，都可以做出业绩 有很多人在交流的时候总喜欢说这句话：哇，那你们设备先进，真希望在你们厂工作学习!我要说的是，根本就无所谓的设备先进就有的学。正如前文，虽然当年师傅对控制技术保守，但是基本知识和好的工作习惯还是学到了不少，像工具的熟练使用，知道了锚机，缆机，发电机，测速发电机，声呐和雷达系统的拆装要点，开阔了眼界!而且随着随着认识的同行越来越多，学习的机会也多起来，后来到同行的单位帮忙工作，也得到了同事单位领导的肯定，可以让我参观一些现代化的设备，诸如染色机，拉幅机都是些进口设备，甚至设备的控制图纸都借给我阅读，我很珍惜这短暂的学习机会，在帮忙工作期间对整个现代化设备的控制有了个概况，诸如变频器，PLC，传感器的认识都是从那时深入的，所有这些都是那种不怕苦不怕累善于钻研的精神换来的!到了宁波诚年药业，也是如此，通过学习摸索，成功的改造了纯化水PLC程序。而眼前的单位，设备中电子线路比较多，要学的东西自然不少，公司曾经两次进行安全达标，由于供电系统不够规范，资料不够齐全，为节约成本，我带领班组自己对供电系统改造，经常加班到深夜，同时改造过程使我深刻的理解了五种接地系统，而对逆变焊机的维修使我极大的丰富了自己电子技术知识。数控火焰切割机的改造使我系统的巩固了控制技术，为厂里节约了资本，提高了生产效率。就此总之，在什么样的厂工作都能学到东西，哪怕是垃圾厂，工人上班时用来给电动车充电的充电器都是可学的地方，能把它搞懂，电子镇流器，变频器，逆变器都会触类旁通!正是如此的工作，我获得了公司连续几年的优秀，先进!

三、 无论处于职称的什么阶段都要善于思考总结经验

做电工要经常做笔记，总结自己的经验!这样利于巩固所学，利于日后查询用以提高维修效率，有利于对他人知识的授予。工作中有很多基本知识容易被人忽略，比喻说，机床变压器的二次侧为什么也接地呢，有些人跟隔离变压器就混淆了，包括现在高级工也说不出个原因来，其实这是个常识，就是为了防止一次侧串入二次侧低电压而采取的保护措施。再有，现在好多高级工普遍不知道CJX2接触器上AC3的含义，当在选用的时候如果不注意这点很容易造成浪费!

还有，举个例子，有一台多个时间继电器控制的工业洗衣机，主要是顺序控制吧，我曾经碰到过，当第三个继电器吸合的时候，所有输出均停止，主电源接触器也释放了，保险不烧，开关不跳，正常考虑的话，应该是控制线路故障吧，可是我查到最后故障却是继电器线圈短路，像这种情况很少有人会想到是短路故障(空开不跳，保险不烧)，仔细分析我所维修的这台机器，供电线路很长，导线没有留足充足的裕量，当短路发生时导线的电阻分得了很多电压，当短路发生时电源接触器达不到吸合电压，所以释放掉了。

通过这个例子，让我意识到，以后设备布线裕量一定足，否则短路了因为导线的电阻而变成重负载很容易引起火灾。

常识重要，层次深一点的技术更为重要，作为一名高级维修电工，PLC编程的一些经典程序是必须要总结出来的，诸如顺序编程，循环编程，PID运算，数据传送指令都要做好笔记，这样对设计改造维修等工作都十分有利，因为自动化虽然千变万化，但他的基本框架是不会变的，就像俗话说的万变不离其宗就是这个道理，你这些东西做好笔记就等于架起了了一个控制框架，硬件则对接口电路要尽可能的熟悉。只有这样，在工作上才能高效，做到事半功倍!

四、 加强技术交流，作好传、帮、带

正规的专业知识培训并不是面面俱到的，所以必须通过多种渠道来继续充实自己，更好的为生产服务!工作中我始终没忘记通过加强交流这一途径来提高自己业务能力，记得我第一次接触单片机的想法是因为跟一个高配学习班的同学交流而引发的，之后我对单片机进行了系统的学习，写写一些逻辑控制程序是没问题的了，所以说没有交流的话我可能就会孤陋寡闻，就不可能了解单片机学习单片机，更不会拿到电子工程师这一职称!

学习，不仅仅是为了提高自己的业务水平，更是为了服务生产，使生产更为高效，每个人素质都提高了，我们整个地区，整个社会的生产效率就会更高。所以，我把传，帮，带作为工作的一部分，对徒弟做到言传身教，从安全技术到控制技术都一丝不苟传授理论知识，无私的带领他们实践并指导他们独立作业，现已带出李光、左明明、夜东三位徒弟，分别具备高级职业资格，中级职业资格，初级职业资格。

五、 增强创新思维意识，努力服务好生产

东西学了就要用，像刀一样不用就生锈，经过创新改造的设备我认为最能提高生产效率。而且经过自己创新实践更能巩固所学。所以作为一个称职电工必须有创新意识思维。目前我在公司也改造了多台设备，数控火焰切割机使我巩固了接口电路知识，滚板机改造为遥控控制等，仔细想想真正的价值并不是自己得到了多少，而是你为生产贡献了许多。

总之，技术是永远学不完的，创新也没止境，下半年我准备用单片机改造滚轮架拖线控制为带模拟量传输的遥控控制，我会本着没有最好只有更好的理念，不断学习，不断充电，做好本职工作，为中国特色社会主义建设贡献自己的微薄之力!

时光荏苒，20xx年已经悄然离我们而去，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。一年来，我在分厂领导及同事的支持与帮助下，带领卷接机械机修团队，紧紧围绕“作风过硬、技术精湛、保障有力”的目标，齐心协力，团结协作，较好地完成了本职工作和上级下达的各项工作任务。现将20xx年的主要工作情况总结如下：

**机械维修实习工作总结12**

20xx年维修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以工段的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。维修工种工作环境比较复杂、脏而累，但工段的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找