# 电气点检的工作总结(实用46篇)

来源：网友投稿 作者：岁月静好 更新时间：2024-06-15

*电气点检的工作总结1范文1：xxxx年7月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会...*

**电气点检的工作总结1**

范文1：

xxxx年7月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，做到“三不伤害”。

回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作:

1、爱岗敬业，积极向班内师傅学习。

作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。在工作中对不明白的问题及时提问，事后继续查资料，深入了解。慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注意安全，试验后仔细检查，一根保险丝都不能拉下。

2、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。

20xx年9月秋检，转遍全市十几个站，初步熟悉试验操作。参与变电站扩建工程，20xx年11月随队吃住在邹\*肖镇，在\*的鼓励下同诸位同仁抓安全，赶进度。20xx年10月无棣大杨站新上间隔，公司组织劳动竞赛，随队陆续完成了220KVⅠ段PT，避雷器，220KV鲁大线CVT，鲁大线-1刀闸，220KV滨大线-1刀闸，CVT，220KV大双线刀闸等设备的交接性试验，为检修班安装的设备把好质量关，确保新上设备合格无恙。

3、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。

20xx年10月观摩QC小组成果发布会，了解QC小组课题的制作规程，选题，论述，组织，原因分析，等等。参加总公司举办的“反腐倡廉”书法美术作品征集，原创五张漫画，一张海报。参加公司举办的安全生产漫画赛，所作漫画被录入宣传册。

一年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩，但作为一名刚新员工，与上级领导的要求相比，与其它班组成员所取得的成绩相比还存在一定的差距。主要有以下几个方面:

1、自身的专业业务水\*不高，高压试验工作难在后期的数据分析判断，有些时候需要经验判断，而这些是我最为缺乏的，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更需要注意，学习班内师傅找问题，分析问题，解决问题的方法。

2、角色转变不够，仅仅以为做完试验就可以，做好本职工作就可以，缺乏对组织协调工作的学习。另外，对安全问题存在一定惰性心理，以为负责人确认了便可以放心大胆工作，缺乏对自身的保护。

对于上述不足之处，在20xx年的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的安全生产工作方面。在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，只有通过坚持“安全第一，预防为主”的方针，周密细致的工作，才能防患于未然。

范文2：

xxxx年毕业于xxx技校，同年9月底分配至xxx热电厂除尘脱硫车间工作。在此期间，在各位领导和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级领导的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名\*，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团组织交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委组织的各项活动;在日常生活和工作中处处体现\*先进性，能够把批评和自我批评相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代的发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。总结起来主要有以下几点:

一、正确的工作态度

**电气点检的工作总结2**

在这一年的工作中，由实习电气技术员变为正式的电气技术员，在实习的时候主要是技术知识，除了技术还要学习管理工作，这对我的这个刚参加工作不久的毛头小子来说是个不小的难题，但我并不气馁，在工作中虚心的向老师傅们学习请教，以丰富的经验。这样才能更合理的管理，将电气工作做的更好。

通过总结，虽然取得了一定的进步，但是仍存在很多的缺点和不足。作为一名电气技术员，在工作生产中只有不断的总结经验教训，发现不足，才能使自己得到更快的进步。

>一、深入现场、扎实工作

今年一月份我很高兴的来到xx项目部工作，xx是个新电厂，所以工程遗留缺陷很多，但是我知道只有这样的现场才能使我不断的丰富自己，学到很多东西，我也抱着这样的心态工作下去。虽然这里有些东西对我来说比较陌生，因为学校里学的都是书本的东西，这样的实际应用还是第一次，我时刻努力着，在老师傅的指导下，我顺利的完成了领导交给我的任务，并且让自己的业务水\*得到了进一步的提高。

七月份，我正式提升到技术员，我深刻感受到身上肩负的责任，作为一名电气技术员，我的主要职责是负责电气技术的支持工作，制定电气设备的安排工作和相应的管理规程、技术操作措施，组织职工搞好业务培训，并且经常深入现场，对现场提出技术改造和小修项目进行落实，保证现场设备稳定运行。

一年来，我努力工作，认真履行职责，从技术和管理水\*上不断提高自己，在各个方面都取得了较大的进步。在现场我与同志们同上同下，遇到设备出现问题积极到现场处理故障、排除隐患。每天坚持到现场检查设备运转情况，高、低压设备的供电情况：学习各种技术。由浅入深的掌握了系统，使我对工艺的生产过程有了进一步的了解，并且把以前学到的知识于实际生产有效的结合，为以后能够更好的理论联系实际，更好的促进生产、更好的减少同志们的劳动强度，更有效的提高劳动生产效率，为企业和社会创造更多的效益打下了坚实的基础，其他方面，一丝不苟的完善和完成电气规程措施，并且认真监督实施。材料计划提的及时、全面、备件参数的准确是设备正常运转的保证，我担负着电气设备材料计划的上报工作，在工作中，我及时跑到现场，查问题，以便使备件能够更加全面，可靠，避免了因为缺少备件而耽误生产的状况。对于材料计划工作，选型号看似一个简单的工作，但是这也是一门大学问，各种材料的参数，如何选型都需要根据实际需求进行选择，在领导的虚心教导下，我一步步的成长着。

在工作中，首先是对自己要求严，不允许职工办的事，自己坚决不干，为现场职工做好表率，在执行贯彻规程措施上，严格现场对好，措施不对号的工作一律不干，对职工的违章行为和不规范行为坚决制止，在生产中出现的安全事故和影响生茶的事故认真组织分析，不走过场，责任追究不走形式，做到了落实责任，教育、警醒大家的目的。其次是考虑工作细，做到了统筹兼顾，既有安全教育方面又有具体的工作布置，即考虑到了生产又考虑到了电气，做到了面面俱到无漏控现象，工作做到了有布置、有落实、有检查。三是务实，通过每天坚持学习，不断提高了自己的理论水\*、业务水\*、实践经验和个人素质。四是工作扎实工作不停留在表面上，不怕困难、不怕伤人、求实见效，进一步提高了自己的管理水\*。

>二、投身技改、永于创新

在工作中，认真向老师傅学习，不断提高自己，并且利用其他时间，学习更高更新的知识。积极参与到现场的改造中去，每一次技改都是我们提高专业技能的好机会，现在我个人还没有能力进行大的项目改造，但是我始终保持良好的态度，投身到这些工作中去，遇到问题勇于挺身，在配合班长的工作中不断丰富，不断学习，不断进步。

>三>、缺点与不足

因为在很多方面我的技术和经验都不足，遇到的问题多，处理问题就做不到得心应手。在以后的工作中，一定要坚持多跑现场，敢于发现、解决和处理问题，遇到问题，绝不逃避，虚心向经验丰富的老师傅学习：另外，及时组织经验教训，把存在的问题不懂的问题都记录下来，并且抓紧时间解决处理，做好记录，以便日后遇到同样的问题，能够更好更快的处理好。认真学习管理方式和方法，使自己在今后的生产组织中能够更好的完成领导布置的工作和任务。在以前的工作中，考虑问题往往不周全，做事不考虑后果，不仅耽误了自己，还影响了别人，在今后的工作学习中，一定加强学习，使自己更快的成熟起来。

>四、自我评价

总之，通过一年的生产和技术学习，我在思想上技术上都得到了很大的提高和进步。即开阔了眼界，丰富了知识，又提高了自己的管理和业务水\*，最重要的是为自己在今后的工作中，能够更好的完成工作任务打下了良好的基础。总结一年来的工作，既有成绩又有很多的缺点。在今后的工作中，只有不断的认真总结，发现不足，改正缺点，个人才能得到更快的进步。

**电气点检的工作总结3**

很荣幸也很高兴刚一结课就能有这样一个来华滋工作的机会。我将以重复、坚持、开拓、创新作为我的工作准则，踏实高效并以主人翁的心态投入工作，努力使自己快速成长，尽快胜任工作，在工作中发挥重要的价值。弹指一挥间已一周，下面就我一周以来的工作情况做如下总结：

1、周一：来公司报道，熟悉公司环境和制度，包括：公司，制度，车间，同事，上下班时间，住宿，饮食。初步认识圆刀机。尽快适应公司环境，完成学生到员工的转变。

2、周二：工作方面主要是力所能及的配合电气科同事完成工作任务。贴片(石墨片工艺试验用)。下午协助王松记录石墨片实验数据，学习认识圆刀机各主要部件名称，包括：框架、刀座、底轴、操作台、料轴、导向轴、气涨轴气阀开关、发动机、减速机、PLC主控、伺服、翠欧、开关电源、交流接触器、编码器等。

3、周三：协助吕彩涛伺服电源线短接，负责电气科工作栏制作。

了解主要部件生产商：PLC主控-日本欧姆龙，伺服驱动器-日本松下，翠欧运动控制器-美国(不确定)，电机-日本安川，减速机-日本新宝，苏州汉弗瑞。学习了解高速异步贴合功能，定长裁断功能。

4、周四：协助吕彩涛对组合机试动作。学习电气控制部分线路，认识纠偏并了解纠偏控制电路；掌握气涨轴手自动控制原理。学习认识工业用三相电各条线的名称以及相互两根线之间的电压。

5、周五：擦久泰改造机。协助吕彩涛整理久泰机器导线。初步学习操作屏的操作。

了解电气控制的优点：

1、每个气涨轴均可根据需要自由设定为放料轴、收料轴和废料轴，可通过触摸屏方便实现启动、停止、改变方向。每个模切工作站均可设为主站，可随时改变工作方向或停止工作。

2、套准更精确，保持工作站纵向稳定无偏差；气涨轴由先进的张力传感器控制，可随时调整张力，确保套准精度。

3、每个模切工作站均用同系主控、伺服驱动，响应统一，保证高精度。

4、操作台采用滑动加旋转式结构，操作更方便。

失误和不足：

1、认识同事速度过慢。

2、工作计划不够明确。

3、电气控制方面理论技术知识需加强学习。

4、电气科口号，喊了一次没用心记，这是态度问题。深刻检讨和反思。

总之，第一周，收获很多，学习很多，同时也认识到自身的很多不足。以后的工作中，我会更加努力，并注意改进细节上的不足，努力提升自己。

汇报人：xxx电气科

20xx年11月17日

**电气点检的工作总结4**

作为一名生产一线电气技术员，20xx一年来，在认真完成机电相关工作外，还努力的学习，积极分析思考问题。同时组织部门各种活动，个人能力也在不断的锻炼中逐步提高。学到了不少的经验和知识。但是由于参加工作时间短，无论从业务能力，还是从思想上都存在许多的不足。自己的学识、能力和阅历还很欠缺，所以还需要在今后工作和学习上全身心的投入，不断学习，积累经验。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1、个别工艺员，设备员安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，先干活后办票，被动采取安全防护措施。

2、监护人责任心不够强，对现场的危险作业监督检查力度不够。

3、习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

4、工艺处理不够仔细，带压作业时有发生。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，通过这次检修暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

20xx大检修安全圆满完成，是车间领导和全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了较好的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

**电气点检的工作总结5**

一年来，设备部电气专业在厂部的英明决策下，部门的正确领导下，专业全体人员通力合作，用劳动和汗水使电气设备运行稳定，保证了安全生产。众所周知电厂电气工作涉及范围广，和其他专业配合多，和上级管理部门联系多，设备分类多，设备出现故障的几率多，这给电气维护工作带来了很大难度，再加上今年电气人员流动大，专工、班长相继更替离任，班组又有员工调到其他部门，电气工作在缺员的情况下，管理没有滑坡，工作没有退步，迎难而上，圆满完成了领导交给的维护任务，取得了一定的成绩，但是也有不足之处，这都需要好好的总结一下，以便从中吸取经验和教训，找出不足迎头赶上，使明年的工作更上一个新的台阶现将一年来的工作总结如下：

>一、全年工作回顾

1、技术监督方面，

（1）电测监督，三月份完成了关口表计校验工作，#2发电机远动变送器，AVC屏变送器，变送器屏主要变送器的定期检验工作，#1发电机关口表更换工作，表计准确率达到98%以上。

（2）绝缘监督方面，对I、II蓝叶线线路避雷器预防性试验，对蓝221、蓝222开关SF6气体压力检测，蓝222开关预防性试验工作，II蓝叶县PT、CT预防性试验工作，#1、#2主变、高厂变预防性试验工作，主变中性点避雷器实验工作。发现了蓝222开关C相合闸电压高，三相开关合闸同期时间长的问题，已经列入计划在大修中处理。发现了碎煤机开关真空包击穿问题，以及时解决，将备用开关做耐压试验后恢复。

（3）继电保护监督方面，对一级碎煤机、二级碎煤机保护校验，水源变开关保护校验，水泥厂电源开关保护校验，以及#1发变组B柜CPU板件更换，保护部分校验。保护投入率达到100%，保护动作率100%。

3、消缺管理工作：本着为安全生产服务，检修为运行服务的宗旨，做到小缺陷不过班，大缺陷不过天，保证处理缺陷随叫随到，在不影响机组稳定运行的情况下尽快消除缺陷。由于机组运行暂时不能消除的缺陷都在缺陷记录本里签字说明，等停机后及时处理。全年共处理各类电气缺陷累计达1182项其中自查缺陷项目647项，缺陷登记535项。

4、工作中主要解决的问题有：由于蓝2甲刀闸安装时静触头安装倾斜，动触头和静触头接触时接触面偏小导致机组运行时发热，在检修中我们作为重点，多方听取意见，采取有效措施将动触头局部打磨增大接触面，再合理调整弹簧压力，将触头接触电阻控制在合格范围内，经过开机运行后的跟踪观察，效果良好没有发现再有发热的现象。

5、安全性评价中所做的工作：在配合安全性评价评审的工作中，根据评审内容前期做了大量的准备工作，包括图纸的配齐、归类，资料的整理完善，各项规章制度的整理和增补完善。在评审过程中电气班组抽出专人配合，到班组检查管理，到现场检查设备，积极听取评审团的整改意见，随后逐步完成整改内容。

>二、班组建设管理

1、把“安全第一，预防为主，综合治理”方针落到实处。

安全生产是电力企业的命脉，没有安全，一切无从谈起。对于安全虽说不是高瞻远瞩也要处处尽心，电气班成员居安思危，把“安全第一、预防为主”的理念方针落实实际工作中去，在工作的时候都要安全措施，技术措施，杜绝无票作业，不投机取巧。对于各种不安全事件，认真组织学习分析，让每一位员工都到教育，切实吸取教训。有付出就有汇报，截止目前，我班组安全形势良好，未发生人身轻伤和重大设备损坏安全事件，两票合格率100%，圆满完成了公司下发的各项安全指标。

2、狠抓检修质量，杜绝重复消缺提高设备健康水平。

电气班成员每天坚持设备巡检，设备缺陷早发现早处理，从设备发生故障的现象深挖原因，做到原因不清不放过，不但要想办法处理缺陷，还要想办法预防同样的问题多次发生。就拿煤仓振动器的事来说，原来总是烧电机，经过认真分析知道振动器在工作过程中容易甩块变松导致电流过大热偶动作，原来只是简单的复归热偶就再次使用，这样就反反复复导致电流越来越大，电机多次这样启动就会对绝缘造成严重的损坏。班组就内部规定凡是去处理热偶动作的问题不要简单的复位就一走了之，要看为什么热偶动作了，那钳形电流表卡一卡电流是不是超出额定电流，找找机械方面的原因，及时通知吉成或者机务人员处理机械方面的问题。之后班组人员都这么去执行，因为此类问题烧电机的事大大减少。在设备检修中都做到有记录，有数据。

3、严格落实定期工作制度，责任到人，规范有序，提升专业管理水平。

定期工作是设备稳定连运行的重要的保证，过去，我班组定期工作流于形式，执行力度不够，定期工作随心所欲，完全凭个人主观意愿，从而，造成项目不清，重复项目多，员工情绪较大，缺陷增多，检修人员疲于应付。为了电气专业各项工作规范有序，有条不紊，提高设备健康水平，结合本专业实际情况，已制定定期工作制度，继电保护定检计划，绝缘监督定检计划，电测监督计划，输煤系统定期清灰等，切实保证所辖设备安全。

4、设备台账、检修记录管理。

以前我们班组台账版本多，有的重复了，有的却没有，没有发挥到台账的作用，查看一下也很不方便。我们就统一了格式，花了几周的时间按对设备台账和检修记录认真检查补充，目前设备台账齐全，检修记录齐全，要求检修完成后及时填写。

5、技术培训管理

由于我班组是个综合的班组，虽说都是搞电的，可是有的不懂二次，有的不懂一次，大家的知识都不够全面，都需要提高，我们就在大家空闲的时间开展技术培训，形式多样，可以互相提问题，可以在小黑板上讲课，可以拿出问题大家共同探讨，目前取得了一定的效果。今年我班组还分别派人参加了省局举办的励磁方面的技术培训，调度自动化技术培训，继电保护定值计算技术培训等，使我们在技术上有了进步和提高。

6、材料及备品备件管理

电气材料是很繁琐的，品种多，消耗大，易损坏。不可预见性大。以前工作中常出现设备坏了没备品，需要安装设备没材料的问题。针对此问题我们也经常互相提醒大家对自己的设备要做到心中有数，对经常可能出项问题的设备存有备品，不得影响设备安全运行，将责任划分到人，让每个人都把自己放到管理的位置，让自己都有责任感。目前此类工作进展的比以前大有改观。

>三、20xx年工作思路

虽然我们在工作中取得了一定的的成绩，但是还是有很多的不足，技术上也需要进步，安全上更要狠抓不放松，管理上还需要更明确、更细化。在来年的工作我们专业工作思路如下：

（一）设备管理

1、设备缺陷治理

通过对20xx年前11个月缺陷记录统计分析，电气专业20xx年缺陷重点集中在以下三个方面：照明缺陷、电动门缺陷、变频器缺陷。

针对以上情况，20xx年缺陷分析治理方面重点进行以下工作，第一，对全厂电动门进行分类统计，在机组停机检修时联系厂家对主要的、关键的电动门逐个进行力矩调试，确保电动门开关状态完好，并经过调试后是我们的员工完全掌握各种电动门的开关及力矩调整方法的技能；第二，对全厂变频器进行分类统计，并从技术方面分析变频器是否满足电动机容量需要，并整理出全厂电机变频器参数设置的文字资料编制成册；第三，对全场照明实行计划检修、由被动消缺变为计划检修，增加工作的主动性。

2、设备缺陷管理制度执行

严格执行缺陷管理制度，按要求进行签字、登记、交待，在时间上做到小缺陷不过班，大缺陷不过天，在质量上严把检修质量关，做到应修必修，修必修好，避免重复缺陷发生。

措施：（1）严格要求班组按缺陷管理制度规定执行，否则严格考核，

（2）专业每天不少与次到现场，对主要的、重要的设备缺陷除制定相应的方案外、应及时到现场，做好跟踪和过程管理。

3、开展设备定期检修及状态检修

具体从以下几方面做起:

（1）根据设备检修状况制订年度检修计划，结合机组运行情况开展检修，找时间点、创机会开展计划检修。

（2）根据设备起停情况及运行状况，对设备进行分类，开展状态检修（如：起停频繁的开关，环境不好的电机等缩短检修时间）

（3）加强重点设备管理，确保机组安全运行

主设备、主要附属设备及生产中的关键环节的设备

4、做好设备人员分工、严格执行定期巡检及定期工作制度

5、及时完善设备台帐管理

6、备品备件管理

仓库备品备件管理

对仓库备品备件，经常统计及时了解、既要避免缺少备件影响检修又要考虑占用过多资金。

现场备品备件管理

对现场的备用设备及时检修，确保状态完好，并采取相应的保护措施，如6KV、及低压段备用开关修复完善

7、专用工器具管理

建立专有工器具台帐如发电机检修专用工具

（二）技术监督管理工作

落实继电保护、绝缘、电测仪表监督规程，规范日常维护，开展定期监督，有计划的逐步开展计划检修工作，是监督设备不超期，切实保证了监督管理质量。

重点采取以下措施：

1、建立管理组织机构

2、完善监督管理制定

3、做好监督台帐管理

4、制定监督计划

5、编制监督统计报表

6、定期召开监督会议

7、进行年、季工作总结。

8、积极参加电力系统监督活动

（三）安全管理

**电气点检的工作总结6**

xxxx年毕业于xxx技校，同年9月底分配至xxx热电厂除尘脱硫车间工作。在此期间，在各位领导和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级领导的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名\*，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团组织交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委组织的各项活动；在日常生活和工作中处处体现\*先进性，能够把批评和自我批评相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。总结起来主要有以下几点：

>一、正确的工作态度

参加工作以来，不论是在运行上还是在检修上，我首先找对自己的正确位置，为自己制定工作目标、工作计划。要求自己怎样做能掌握全面的业务知识，怎样做能发挥好自己掌握的技能知识，一系列的怎样做时常会督促我去树立正确的工作态度，做好自己的每一项工作。在自己不断努力下终于换来了领导的一致好评

>二、良好地工作作风及娴熟的维修技能

20xx年，我被指派到检修班工作，负责除尘脱硫检修管理工作。面对繁重而琐碎的日常工作、艰苦的工作环境我迎难而上，利用一切可以利用的时间，全面细致地学习车间各项规程和检修知识，谨慎、合理地安排好每一项工作、每一个细节。

那时候，我主要负责维修任务，为了能使设备正常运行，工作中，我尽职尽责，努力钻研业务知识，认真填写报修记录和维修任务单，仔细统计班组各种维修报表，并及时上报。工作之余，我积极与车间负责人沟通，虚心向他们学习维修组的管理办法。功夫不负苦心人，经过努力，在同事们的共同努力下，终于总结出了一套比较适应设备正常运行的检修流程。在自己不断学习下，曾参加集团公司焊工技能比武大赛，获得六等奖。

>三、良好的团队合作精神

在现代的工作环境中具有团队意识是非常重要的。有效的团队工作可以提高工作效率。为此，在工作中我不光自己努力工作，同时也和同事之间处理的非常好。在工作中除了互相学习外，生活中我也经常和同事谈心，了解各自内心的想法，相互出主意、想办法。

作为一名普通的检修工人，不经意间我融入电厂这个大家庭已经4年有余。回眸来时的路，那不远处闪现的依然是蓝色的火焰，升腾起的又分明是姹紫嫣红。驻足长望，凝神静思，伴随着电厂匆匆的步履，守望\*煤气化集团公司鲜明的旗帜，这一刻，我为你自豪，为你骄傲，我的全部激情在为你燃烧。

还记得第一次穿起电厂蓝色的职业装时，那种无法掩饰的内心的喜悦，我梦寐以求的愿望实现了，沐浴着清晨的朝阳我自豪的向工作岗位走去。工作之余，静静地感受奉献的喜悦，默默地享受着工作的快乐，我的心灵在净化。忙碌是我工作的主旋律，用爱岗敬业中蕴涵的快乐塑造着我，一名普通检修员无悔的人生。

**电气点检的工作总结7**

接受公司的监理任务后，于20xx年x月x日进驻工地，作为一名监理工程师，在总监的直接领导下，克服困难，结合工程实际开展工作，本着守法、公正、科学和诚信的原则，对施工单位严格遵循“三控三管一协调”的监理方针，监帮结合，对建设单位热情服务的宗旨，严细认真地开展项目专业监理工作，学习工作的敬业精神，严于要求自己，至今历时个多月的工作，取得了较好的效果。面临年终，现将个人具体工作情况总结如下。

>一、对监理工作的态度和认识

输电线路工程是一种特殊的产品，价值大、使用寿命长、而且还一、将于20xx年全部完工，交付使用。关系到人民的生命财产安全、健康和环境。因此，保证建设工程质量和使用安全就成为一项非常重要的问题，由于我们监理人员是有技术、会管理、懂经济、通法律的专门人才，我们监理人员对承包施工的单位进行优良监督与管理，就会对建设工作质量和使用安全起到重要的保证作用。所以，我们监理人员在工作中，认为工程施工不符合工程设计、不符合工程质量标准和质量要求的，应及时报告总监。并及时给施工方发出整改通知，确保工程质量，我们要严格遵守执行x工程监理的国家标准；从监理自进驻工地现场至工程竣工验收，都要做到遵循“守法、诚信、公正、科学”的职业准则开展工作；认真学习《建筑电气工程施工质量验收规范》、xx的国家标准规范和有关更多的规范。工作中，本人能够认真学习相关规范，对开展专业监理工作起到了积极的作用。认真熟悉图纸、审核施工图纸设计，做好监理前期的准备工作，时近x个月多，在施工过程中能从质量、进度、安全各方面进行控制，在工作过程中遵守公司制定的各项规章制度，听从李总监的直接领导和秋组长的正常工作安排；遇到工程施工中与图纸发生的矛盾和新问题，做到仔细查阅历史更改等文件；能与施工单位进行良好的沟通与协调，相互配合、相互协作。

>二、严格遵守监理工作的.方针和规范

本着守法、公正、科学和诚信的原则，给建设单位做到监理工作的“三控制、两管理、一协调”的方针。加强对施工单位的监理工作力度，做好动态控制。渭苑三期C区二组监理的建筑面积约xx万平方米，工作中，坚持质量第一，预防为主，过程控制，终端把关的指导思想，遵守职业道德，维护监理公司的形象，对施工单位严格监理，监帮结合，对建设单位热情服务。在质量控制方面做了以下几点。

1、质量控制。在施工中做好质量控制点的设置.

（1）关键部位或薄弱环节，一般要事先分析可能造成质量的问题原因，再针对原因制定对策进行预控。

（2）施工中的关键工序或环节及隐蔽工程、采用更改后的部位和新材料的部位或环节、施工中有难度的、施工条件或技术难度大的工序或环节。

（3）对施工人员的控制。监理中，对无资质、无证件、文化层次低的人员、反应不敏感的施工人员应对其进行控制，重点监督；对施工材料的质量，因直接影响工程质量和安全，应对其质量与性能重点控制。（如：冬天气温低PVC管易断裂等，在浇注板面时，强烈要求电工旁站看管）

2、对承包施工单位做好技术底的控制。它是保证施工质量的条件之一，因此，每一分项工程开始实施前均要进行交底。

（1）严格控制材料、成品、半成品、构配件的检验工作，杜绝了不合格产品用于工程中。

（2）审核施工单位的技术交底资料，了解现场交底情况，避免脱节，掌握施工单位的动态。x项目部x栋楼电气共分了x个班组，本人在施工中注意了各班组间的人员素质、施工方法、施工质量等的差异性，有针对性地采取措施，对控制施工质量有一定的提高。

（3）样板间起步：为了减少大面积的错误和返工，作样板间起步对于规范施工单位的行为和施工质量起到了重要的作用。工序施工中各班组采取样板间起步的方法，控制效果较好。要求每个施工单位及各班组都要在每栋楼上作一套样板间，验收合格后方可全面展开安装工作。

（4）施工中，采取现场监督、巡视、平行检验相结合的方法，对隐蔽工程、重要部位、关键环节、薄弱环节加强质量控制，做到事必亲躬。对于出现的异常情况，认真分析，分清责任，严肃处理，较大问题及时和电气监理工程师杨培杰进行沟通。

3、对进场材料、构配件的控制。凡运到施工现场的原材料，进场前应向监理提交“工程材料/构配件/设备申报单”，同事附有产品出厂合格证及技术说明书，并由承包单位按规定要求进行检验的检验报告，经我们监理工程师审查并确认合格后，方可进场。

4、进度控制

安大一项目部的施工进度相比较安大二项目部慢，且施工质量差，在这种情况下，通过分析人员、机械和工程量等情况，提醒安大施工单位不要再多次换人，要增加先进的机械（如要增加弯管机等），取安大二部电气安装的先进经验，督促施工单位调整人员、机械，为保证总工期奠定了基础。

5、工程施工的质量验收。工程施工质量验收是工程建设质量控制的一个重要环节。必须执行x《建筑工程施工质量验收统一标准》，它是建筑工程各专业验收规范的通用准则。

（4）防雷接地系统安装

有的避雷带及接地装置搭接长度不够，且为单面焊。避雷带及接地装置安装要求：

①扁钢的搭接长度不应小于其宽度的二倍，三面施焊，当扁钢宽度不同时，搭接长度以宽的为准；

②圆钢的搭接长度不应小于其直径的六倍，双面施焊，当直径不同时，搭接长度以直径大的为准；

③圆钢与扁钢连接时，其搭接长度不应小于圆钢直径的六倍，双面施焊；

④扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时，应紧贴3/4钢管表面，或紧贴角钢外侧两面，上、下两侧施焊；

⑤除埋设在混凝土中的焊接接头外，其他均应有防腐措施。不做到以上规范，不予以验收。

>三、对出现工程质量问题的及时处理

对无图施工、无证施工、多次分包、挂靠、施工管理不到位、使用不合格的原材料、超尺寸的恶劣开槽打洞、不合格的预留孔洞、削弱承重截面的施工，监理发现后应及时制止其施工，严重或不听监理口头制止的，可发暂时停工的监理通知书。对工程施工中出现的细小质量问题，尽量在巡视施工现场时解决和在分项、分部工程验收过程中及时解决。对于一般可以通过返工、返修的工程质量缺陷，应责成承包单位先写出质量问题报告，说明情况并提出处理意见，经过监理工程师核实和研究、必要时要经过建设等单位认可，确定处理方案，批复承办单位处理，处理后重新验收。

>四、资料收集、整理

施工中及时收集有关资料，做到齐全、完整，与工程同步，竣工时达到装订、归档要求。

**电气点检的工作总结8**

在公司领导和车间领导的正确领导下，我认真完成了电气检修工作和各项工作的任务，我的工作能力和专业技术水平有了较大的提高，圆满的完成了各项目标任务。现就xx年来电气检修工作总结如下：

一、主要完成的工作

1、参与完成了电气检修工作;

2、协助完成了车间电气设备的改造;

3、完成了各项工艺参数设备的安装调试工作;

4、协助完成电气检修工作;

5、完成电气设备的改造及故障的排除工作;

6、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

7、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

8、参与完成车间电气设备的改造及故障的排除工作。

9、参与完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

10、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作。

11、参与完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

12、参与编写电气检修工作计划及实施方案并组织实施;

13、参与车间电气设备的改造及故障排除工作。

二、工作成绩方面

一)、完成了各项目电气检修工作;

二)、完成了车间电气设备的改造及故障的排除工作;

三)、参与车间电气设备的改造及故障的排除工作;

二、取得的成绩

14、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

15、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

16、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

17、完成车间电气设备的改造及故障的排除工作;

三、存在的不足及改进措施

一)、存在的不足

18、我认为只有对电气检修工作有足够的了解，才能在工作中能更好的完成;

19、在电气专业工作的过程中，我也发现自己的不足，比如在电气设备的使用中，我没有把电气设备知识的学习放在主业;

20、对于检修过程中存在的问题，没有把问题记录下来，在第二天就能够快速的找到问题的所在;

21、由于自己以前学的都是电气设备的，自己在电气岗位上做的都是电气设备，对电气检修有一定的经验，在这方面，通过实践也让我积累了不少经验;

22、对于车间电器设备的改造，虽然有一定的进步，但是还是存在一定问题，比如有些设备还是老化，不能够及时的进行改造。

二)、改进措施

23、在检修中，我发现自己对于电气知识的掌握还是不够，我要把电气设备的操作技巧学习放到重中之重的位置上来，从以往的电气设备的故障排除出来，对于一些电气方面的知识，也要多看看其他同事的故障排查以及电气方面的问题。

24、电气设备的维修，主要是电气设备的电气检修，在检修前，我会把所学知识向同事和车间主任请教，以便在电气检修中能够更好的解决问题。

25、在检修过程中能够把所学的知识运用到设备中，从而提高检修的效率，提高电气检修的工作效率，从而提高电气设备的检修质量。

26、在检修中，我发现电气设备的故障是由于电气设备的运行周期的长短而造成的，所以故障的处理不是很好，但是在设备运行时就可以发现问题所在，比如电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理图中的电气原理总结中电气原理图中电气原理图中电气原理图中电气原理总结中有很多需要我们去学习去了解的，通过这次实践也使我增强了专业知识，在以后的工作学习中我将把所学的知识与实践相结合，在实践中不断的进步不断的完善自己，使自己能更好的适应这个岗位。

**电气点检的工作总结9**

时间流逝，转眼间xx年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确领导下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：xx一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。

一年来各项检修工作都能做到合理安排，有条不紊的开展，没有发生人身伤害和设备损坏事故，实现了全年安全生产零事故的目标。现将具体工作总结如下：

>一、遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基矗每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。

“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

>二、精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

1、xx一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个10kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。

今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配—接地刀闸机构故障3处，更换空气开关10套，更换按扭开关5套。pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件的统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫...

**电气点检的工作总结10**

20xx年是不\*凡的一年，是我人生经历的一个重大转折点，今年4月份首次从国有企业来到昆山瀛浦热电有限公司工作，领导安排我担任电气专责工程师，分管电气二次设备及电气运行管理工作。在上级正确的领导下，坚持以安全生产为前提，以经济效益为中心，通过克服重重困难，排除诸多不利因素，在不断建立健全各项规章制度的前提下，注重安全教育和培训，加强设备管理，坚持以人为本，科学管理，在实际工作中，保持勇于进取、锲而不舍、顽强奋斗、拼搏到底的作风，从本职工作和日常工作入手，从我做起、从身边的小事做起并持之以恒。在安全生产上下功夫，在经营管理上做文章，扎实开展各项工作，并取得了一定的成绩。为更好地做好今后的工作，现将20xx年的主要工作总结如下：

一、安全生产：

为保证安全生产，按电力行业技术要求，利用机组进行小修、临修机会，对电气设备进行全面检查、检修、更换、试验，主要完成了以下工作：

1、利用#1、2机小修机会，对下列电气设备进行了检查和清扫：#1主变及其断路器、电流互感器、#1发电机出线小室一次及二次设备、所属开关柜，#1发电机励磁调节器、#1发电机开关柜、保护柜、#1主变保护柜、#1发电机空气过滤器、#1厂变、#2厂变、10KVⅠ段开关柜，#1机低压辅助电机轴承加油。

2、10KVⅠ段避雷器、#1主变中心点避雷器及#1发电机中心点避雷器共九组避雷器委托昆山市供电公司进行了预试。

3、为防止运行中直流电源中断造成10KV母线PT失压而酿成事故发生，故将10KVⅠ段母线PT二次的中间继电气ZJ扩充接点短接。

4、处理了#1发电机转子无压显示的缺陷，更换了#1发电机出线小室仪表保护PT指示灯，#2发电机小室电流变送器更换。

5、为了解决#1机励磁调节器A通道励磁电压表及#2机励磁调节器B通道励磁电压表运行中经常发生逆指示问题，联系厂家济南天宝电气有限公司来人对#1、2机励磁调节器A、B通道的接线进行了改进，消除了励磁电压不\*衡时发生逆指示现象。

6、二期工程400V的440、456断路器不能遥控，DCS系统也不能正常显示断路器的分、合指示，经查系断路器位置反馈线均未接线，现已对这部分接线进行了完善，通过试验操作完全正常。

二、文明生产：

为实现文明生产，达到环保、节能、规范的要求，积极投入设备整治工作中，主要完成了以下工作：

1、针对生产现场电话布置的存在的缺陷，提出合理化建议，并亲自带队对生产现场通讯系统进行了改造。

2、由于生产现场照明灯光布置不合理，非常混乱，该亮的不亮，经常出现长明灯，于是提出合理化建议，并亲自带队对#1、 #2炉照明系统进行了改造，并对每路照明进行了标注，使运行人员可以针对运行方式来控制照明系统。

3、为配合环保工作的需要，在沉淀池和废水回收池装置施工中，完成设计电气自动控制回路，并付诸实施。

三、教育培训：

为提高员工的技术素质，从而增强企业的整体水\*，积极投身技术培训活动中，并利用工余时间与员工进行交流，探讨相关课题，并在7月份的运行人员培训活中，进行技术专题讲课。

四、无私奉献：

**电气点检的工作总结11**

电气检修工作总结

【范文一：工厂电气检修总结】

经过20余日的努力，电气组职工在时间紧、任务重且没有检修经验的前提下，坚持”安全第一质量优先”的原则，在全厂站领导的正确领导和电气组职工辛勤努力和下，圆满完成20\_年度大修各项计划项目，现将有关情况总结如下：

一、健全组织机构，落实岗位职责

在检修动员会上，班组领导就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案，为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组人员认真学习《电气消缺方案》，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。充分调动每个检修人员的积极性和创造性为检修工作安全顺利完成奠定了坚实基础。

二、突出安全管理，保证不伤一个人不伤一个设备

在大修开始前，电气组组织全体职工学习《电业安全规程》，增强职工在检修期间的安全意识，在考核合格后方可参加检修。在检修期间认真落实电气各种安全制度，在执行”停送电申请”时，在各个专业确认安全的前提下才进行操作。在接拆临时用电的过程中，严格按照《临时用电安全作业证》执行。在变电站停送电过程中，各项操

作严格按照《倒闸操作票》的顺序执行。在外协单位检修时办理相关工作票，随时监督纠正检修人员的不安全行为。在20\_年度大修期间，电气组做到了伤一个人不伤一个设备。

三、忙而不乱质量第一

在检修计划全部被打乱的情况下，全组职工冒着酷暑、迎难而上，在条件十分不利的情况下，完成所有计划任务。

高压方面，对户外高压设备13套、主变压器1台、高压开关柜32套、软启动设备2套进行了清扫紧固，对二次设备20套进行检修。增加1#冷剂压缩机电流变送器，后台系统全面改造，排除进线母线响声异常故障。更换贫液泵、循环水泵电流表4块。1#贫液泵电机更换轴承。对各绝缘部件进行了检查，对以往运行的隐患进行了排除。

低压方面，检修综合楼、循环水、污水厂及生活区等5处配电室，对综合楼、装车区等5处UPS进行全面清扫紧固和试验。厂区7台10KV变压器进行紧固检查，进行联锁试验。增加循环水和污水泵房两处临时电源，将空氮站加热器临时电缆埋入电缆沟。对两套冷剂压缩机润滑油泵进行改造。闭式冷却塔电缆桥架进行了更换。全站低压电机闭式冷却塔风机电机24台、闭式冷却塔水泵电机12台、空冷电机11台、导热油风机电机2台进行检修并对恶劣环境下的电机进行防水、防腐保护。全站照明系统全面检查，对损坏的灯具进行全面改更换。检修期间接拆临时电源无数。

四、抓住机遇认真学习

装置大修是难得的学习机会，这次大检修，使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面都得到了很明显的提高，对于每个人来说，开车阶段和大检修的时候是最能学到知识的时候，自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展身手，不怕修不好，就怕不敢修。每个人都上手进行操作维修，将自己的专业维修技能进一步得到提高。在润滑油泵改造、后台改造过程中有厂家专业技术人员的指导，配电柜、UPS、变频器的检修中员工的认真学习都为以后自己的操作和装置的运行都打下良好基础。

20XX年装置大修结束了，我们圆满完成了各项计划任务。但是，我们也认识到了自己的不足，但这只会成为我们的动力。

【范文二：电气检修年终总结】

时间流逝，转眼间XX年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确领导下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：拜尔一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。一年来各项检修工作都能做到合理安排，有条不紊的开展，没有发生人身伤害和设备损坏事故，实现了全年安全生产零事故的目标。现将具体工作总结如下：

一、遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

二、精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个10kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除

渗油变压器3台，消除高配—接地刀闸机构故障3处，更换空气开关10套，更换按扭开关5套。pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件的统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计10台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。改造完成后，10台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。8月25日，蒸发pc111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。10月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc110电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低配室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发

现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

5、电机二级保养

XX年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

三、面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒制度，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

四、需要进一步加强和改进的方面

1、继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为己有。

2、组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

XX年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的工作中我们会以更高的标准来要求自己，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

【范文三：车间电气检修工作总结】

xxxx年，在公司的领导下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，统一思想、凝聚力量、振

奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

一、生产设备维护工作。

1、加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2、集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

二、生产设备技术改造项目工作。为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装

2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安装

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

7、p1605有站控制回路改造

8、p1605新增油站安装

9、雨水收集泵的改造安装：

10、801注塞泵的电气设计、安装11、702、802塔上照明改造

12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安装

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合16、硫回收项目电气配合17、气化新增风机、照明的电气设计

三、年度大检修工作。为了提高每一位职工的责任感，确保检修

质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

1、氧泵电流互感器更换；307a部分主插接件更换；各配电室停电清扫紧固；所有10kv变压器小修；现场配电柜检修；全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2、110kv区设备预防性试验，保护整组校验；10kv设备预防性试验，保护整组校验；全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

四、车间检修、维护人员培训工作。我们车间制定了详细的员工岗位培训制度，并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水平。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水平。

五、车间设备台帐管理工作。根据公司及机动管理的要求，我车

间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

1、备品备件储备定额统计。

2、电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

3、XX年大检修计划编制，材料计划编制。

4、动、静密封点统计。

5、设备管理台帐完善。

6、电梯管理制度编写。

7、电动机外送修理制度编写。

六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题：

1、各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2、检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

3、车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4、现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

**电气点检的工作总结12**

20xx年即将过去，随着天气的原因现场施工也进入冬休阶段，不知不觉中来到建兴高速房建项目工作已经八个月时间。回顾八个月的工作历程，才真正感觉到时间流逝的迅速。工作中有项目部领导的支持和各位同事的热心帮助，使我对工作充满信心，在愉快和轻松的环境中完成自己的工作。总结一下工作中的经验、教训，有利于我在以后的工作中扬长避短，能更好的做好电气工长工作。来到建兴高速房建项目部以后，我主要负责建兴高速沿线收费站的电气工程。

在工作这段时间里分几个方面对工作进行一下总结

一、到项目部办理进场及接受任务

5月19日经公司调遣我来到建兴高速房建项目，经刘经理及索部长分配工作，明白自己主要负责建兴高速沿线收费站电气工程中的技术、现场施工用电、及各分包的协调工作和与甲方、监理、设计的沟通。

二、工程图纸审核、编制施工方案、及下达技术交底

图纸审核

在我接到沿线收费站的工程图纸，即时对图纸及相关文件进行了审核，对图纸中内容：配电系统、消防系统、弱电系统进行了逐一核对，针对图纸中的问题进行汇总，在到设计院与相关专业设计进行沟通，安排在图纸中与施工过程中相会产生冲突的情况即时办理工程洽商，便于工程的顺利进行，按审批的施工组织设计和施工方案及现行的质量验收规范，对我管理的施工班组进行技术、质量、安全以及消防等各方面的技术交底。由于设计图纸对于满足使用功能上的欠缺，在施工过程中经常发生临时变更，对于能在施工前办理签证的变更，都做到了即时准确无误。

施工方案编制

根据施工图结合工程过程中使用的材料及施工工艺标准，编制电气施工方案，并报公司、监理单位进行审批。

技术交底

根据施工工艺标准、施工质量验收规范、国家标准图集等，对各项工序需要注意的节点、要点进行工程技术、质量、安全、消防交底。

三、现场施工管理与质量控制

为了提高施工班组的质量意识。对施工中常出现的预留穿线盒及预埋管线的保护质量缺陷，给班组长提出相应的预防措施，同时召开机电工程专项会议，针对经常在施工过程中的质量通病，对其进行原因分析，提出相应可行的预防保护措施及方案，并即时与土建施工部门进行协商，以免影响到工程进度，随后对机电部门的施工质量进行严格要求，对施工过程中出现的质量问题进行即时检查即时整改。为了更好的配合工程的总体进度，对机电安装相关专业影响到工程总体进度时即时到现场解决问题。

四、原材料控制与资料归档

随着市场竞争的加剧，各种不合格产品随时都可能进入现场。为了保证工程质量，对进入现场的所有电气材料进行严格检查。我充分认识到这项工作的重要性和艰巨性，于是我下决心要把这项工作做好，杜绝一切不合格材料进入施工现场，同时对施工图纸在没有改变设计意图的情况下进行顶板管线的二次深化综合排布，使各工种避免交叉打架的现象。在施工过程中我对资料做到及时准确收集，材料合格证，进行材料检验隐蔽工程验收，检验批质量验收，分部分项工程质量验收。并且及时找甲方驻工地工程师、监理工程师确认签字，从而做到了施工资料：检验批，分项分部，隐蔽验收，材料验收等各项资料的日期能够与实际施工日期相吻合。满足施工资料编制的要求，并对工程资料及时交资料员整理归档，保证了施工资料的真实性、完整性和有效性。

五、安全文明施工

根据项目部精神指示，每周施工现场临时用电文明施工进行一次大检查，并做到天天巡查，发现安全隐患立即处理，减少了施工过程中的用电安全事故发生，为总体工程的顺利施工创造有利条件。总之我会努力做好本职工作，杜绝违章作业纠正违章作业，吸取教训，确保工程保质保量顺利进行。

六、今后的工作打算

通过总结几个月来的工作，找出工作中的不足，以便在以后的工作中加以克服，同时还需要多看书，认真学习好规范规程及有关文件资料，掌握好专业知识，提高自己的工作能力，加强工作责任感，及时做好个人的各项工作。

总之，在今后的工作中，我将提高自身素质与业务水\*，以适应时代和企业的发展，20xx年的工作将会更繁忙而又充实，履行电气工程师的职责，积极工作，服从领导安排，争取在新的一年里加强检查、巡视工作，加强过程中的控制，更好地、认真地做好本职工作，全心为工程着想。在以后的日子里我也殷切的希望我身边的所有领导，同事对我的工作严加要求和监督，使我在新的一年工作中更加完美的完成电气工程师的职责。

李xx

20xx—12—07

**电气点检的工作总结13**

在公司的领导下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，统一思想、凝聚力量、振奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

一、生产设备维护工作

1、加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2、集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。ZUI后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

二、生产设备技术改造项目工作

为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装

2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安装

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

7、p1605有站控制回路改造

8、p1605新增油站安装

9、雨水收集泵的改造安装：

10、801注塞泵的电气设计、安装

11、702、802塔上照明改造

12、锅炉二次回收水泵的电气设计

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合

16、硫回收项目电气配合

17、气化新增风机、照明的电气设计

三、年度大检修工作

为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完\*、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

1、氧泵电流互感器更换;307a部分主插接件更换;各配电室停电清扫紧固;所有10kv变压器小修;现场配电柜检修;全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2、110kv区设备预防性试验，保护整组校验;10kv设备预防性试验，保护整组校验;全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

四、车间检修、维护人员培训工作

我们车间制定了详细的员工岗位培训制度，并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水\*。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水\*。

五、车间设备台帐管理工作

根据公司及机动管理的要求，我车间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

1、备品备件储备定额统计。

2、电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

3、大检修计划编制，材料计划编制。

4、动、静密封点统计。

5、设备管理台帐完善。

6、电梯管理制度编写。

7、电动机外送修理制度编写。

六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题

1、各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2、检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

3、车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4、现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

——检修工工作总结5篇

**电气点检的工作总结14**

从近期集团公司内部以及仪控部发生的几起安全事故教训中，显而易见人在安全生产中是决定性因素，而班组更是直接从事生产活动的实体，是培养新型人才的摇篮，也是工人的第二家庭。我作为这个电测仪表班一班之长，首先要提高自身的安全管理能力，加强主人翁的责任感，严于律己，勤奋学习，坚持原则，讲究工作方式；其次要认真开展丰富多彩的班组安全活动；第三要坚持三个必须，即必须在坚持上做文章，必须天天坚持从零开始的意识，必须坚持以人为本。

鉴于本班仪表校验的性质，作业范畴不仅仅局限于生产现场，标准室也是我们的另一个作业现场。仪表校验工作看似简单，其实不然，其中涉及到标准室装置的维护工作以及仪表校验过程中频繁升降的大电流、高电压，为此我们每一台标准装置都设置了专门的维护人员，并拟定了装置操作卡，使用前后都要进行规范填写。针对每一季度的#1机-#4机关口表在线校验的作业风险性高的特点，我和班组技术员编制了“在线校验操作步骤”和“在线校验操作卡”，从操作人员到监护人员，从风险预控到技术措施，都在不断趋于完善，力求将班组作业的风险性降到最低。

在班组管理方面，存在老员工凭经验，想当然，新员工过于强调自我，粗枝大叶的工作作风。从日常频发的缺陷管理在一定的程度上反映出现场设备，尤其#1机组存在设备老化现象严重，以及部分图纸与现场不符或缺失的现象，这都会给现场作业带来巨大的潜在风险。因此通过学习规程及有关规章制度来加强员工思想认识，及时做好总结分析之外，还必须重视安全活动，并以此为\*台，通过“提问”和“反问”的形式，在充分了解员工对设备的掌握状况和对安全方面认识的前提下，更可以及时把握员工的思想方向和工作需求，从而更可以达到促进学习巩固的作用。

总的来说，这半年来，我还赴外部市场参加了大亚湾和阜阳华润电厂的检修，感触很深，安全工作落实的是否到位，事实上是制度的“硬管理”和人性化的“软管理”结合是否和谐所决定的。在大亚湾处处树立着安全警示语，提醒着大家时刻绷紧安全这根弦，不断创新的现场作业预控措施，例如“一分钟自检”等方法，使得安全作业更得心应手。现场作业更像是流水线，一项工作的开展有着无数双眼睛在注视着你，监督着你，高标准严要求自然成为你的使命感。相反在阜阳电厂，业主管理的松懈，对于我们作业人员来说，必须加强相互监督和自我监督，树立人人都是一道安全屏障的思想。因此安全生产在加强严格制度约束的同时，也需要实现从“要我安全”到“我要安全”的根本转变，这样班组的安全生产才会长治久安，部门安全生产才会取得显著的成效。

**电气点检的工作总结15**

20xx年公司的检修任务已经顺利完成，各车间逐渐恢复正常运行，在各车间和部门及外协单位的积极努力和配合之下，我们提前完成了公司下达的年度检修工作任务，并使投料生产提前且顺利进行。

一、检修前期的准备工作

检修前，领导明确了在检修项目方面的项目负责人，检修负责人以及外协单位，将检修项目逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况，合理安排施工力量。对于检修项目也是经过多次的评审会议，最终出台大检修项目计划，努力做到使每个项目都能让施工单位详细了解，防止出现安全事故及检修质量的问题。检修前的准备工作真正做到了责任到人、任务落实到位、各尽其责，为检修目标的顺利完成做好了全面准备。

二、检修期间的主要工作

作为设备物资部的一员，大检修时期的主要工作是负责检维修项目：

①精炼车间、造硫车间、渣选车间起重机械的检维修；

②制氧车间空压机、氧压机、透\*膨胀机检维修；及真空泵B机组和电机更换；

③精炼车间2#、3#转炉托轮轴瓦的更换；

④造锍车间高温风机、电除尘、余热锅炉的保温拆除与恢复。

⑤做好每天的检修报表及检修会议纪要。

最终自己负责的检修项目在检修结束时按照要求全部完成，起车时未造成投料生产延误，生产投料后未因检修质量不合格造成返工或影响生产。

检修期间一直认真履行自己的职责，每台车都去仔细的按照检修项目并且检查检修质量，保证检修完的每一台行车都不会出现任何质量问题。在检修中，由于主厂房行车使用频繁给检修带来了很大的困难和危险，需要安全保护措施，经过车间及各施工单位现场的积极协调配合，在检修区域设置了安全警戒线，保证了现场的施工安全，且顺利的将检修任务完成。在设备检修期间一直确保自己负责的每个项目都能够提前和车间及外协单位协调落实安排到位，从检修开始到结束的这段时间里，我主动放弃了休息时间，检修中自己从未因个人私事而请假休息，一心为单位做好此次检修工作。检修一开始担心会因自己所协调不到位而影响项目进度，影响公司整体检修进度，所以一直保持最好的状态，积极协调，最终通过自己的努力以及公司各单位领导同事的全力配合下，顺利地完成了此次任务。

三、检修体会

在此次检修中我始终铭记安全第一的理念，严格执行公

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找