# 设备员的工作总结

来源：网友投稿 作者：逝水流年 更新时间：2024-06-28

*设备员工作总结【精选5篇】设备工作能够通过设备的监测、分析和修理，及时发现、排除和预防故障，降低设备故障率，提高生产效率。下面是小编帮大家收集整理的设备员工作总结，希望大家喜欢。1设备员的工作总结根据公司年度工作的要求，结合公司设备管理实际...*

设备员工作总结【精选5篇】

设备工作能够通过设备的监测、分析和修理，及时发现、排除和预防故障，降低设备故障率，提高生产效率。下面是小编帮大家收集整理的设备员工作总结，希望大家喜欢。

**1设备员的工作总结**

根据公司年度工作的要求，结合公司设备管理实际，20\_\_年为公司“设备管理提升年”，设备部按照设备管理提升年的要求，各项工作正在逐步进行中，现对半年来的重点工作做一下回顾，

指标数据：3—6月份关键设备完好率96.26%，重要设备完好率96.48%，一般设备完好率96.2%，全部设备完好率96.3%。上半年维修改造合同费用84.3万，维修改造材料采购合同费用600多万元。

主要汇报内容分为一个活动、二项工程、三大设备、四点体会、五项不足：

一、一项活动――设备管理提升年活动

设备管理提升年活动围绕“选型、使用、保养、维修”四个环节，从“意识、机制、管理、技能”入手，推行工程建设设备管理、设备宏观长效管理、设备维护检修三个“前移”。3月份制定了“设备管理提升年”活动方案，组织召开了“设备管理提升年”活动专题动员会议，并开展了设备管理提升年相应工作。一是制订了设备分级管理，对关键、重要、一般进行了划分。二是对运行一部的设备条形码巡检系统进行了试行， 3月份印发《条形码智能巡检管理系统实施方案》的通知，正开展运行二部的条形码巡检系统建设。三是为加强公司电力线路管理，3月份印发了《供电外线巡视方案》，为公司的正常供电与安全用电提供了保证。四是根据公司的标准化体系及设备基础管理要求，印发了《设备点检管理制度》、《设备档案资料归档办法》。五是出台了《设备管理专项考核办法》，并进行了第一次检查考核工作，为设备管理工作提升的促进起到决定性作用。

二、二个工程―――污泥预处理工程和处理提标改造工程

1、参与污泥预处理工程项目调试

上半年是污泥预处理工程调试重要阶段，通过制订调试方案，重点开展了污泥均质池和离心机系统调试，通过调试实现了污泥预处理工程由工程向生产运行转变，并确保了配套单位中环兴的正常连续运行。在调试过程中，也发现了不少问题，通过优化调整，目前正逐步处于稳定之中。

2、参与处理提标改造工程的设计

全面配合开展了处理提标改造工程的相关设计优化、设备分包、设备选型和技术标书的编制工作，目前正处于设备招标阶段。配合开展了气浮装置的方案讨论、设备选型等相关工作，为气浮大试装置的顺利实施提供了支持。

三、三大设备―――鼓风机、排水泵、流量计

1、开展鼓风机设备维修保障

一方面是寻找外力，解决遗留难题，三期2#、3#鼓风机年初相继出现叶轮及导叶体严重破损设备事故，虽在质保期外，但通过与生产厂家艰辛谈判，最后由生产厂家免费维修，目前已完成2#机维修，3#机计划8月份开展维修。因管道遗留物卡住管道止回阀导致二期2#鼓风机叶轮破损设备事故，在经过多方对比后决定尝试叶轮替代方式，已于6月份完成维修并投入运行之中，从而解决了核心设备鼓风机老大难问题。同时根据前几年夏季高温鼓风机油温跳闸的情况，在夏季高温前全面完成了油冷却器改造，使鼓风机油温比同期下降10多度，保证了鼓风机的正常运行，同时节省了夏季冷却塔加冰等费用。

2、开展排水泵气蚀问题研究

因设计及泵房运行工况等原因，使运行中的排水泵产生气蚀，上半年花大精力对叶轮进行了研究，通过采取临时措施，解决了排水量大问题，为气蚀的减少或消除积累了经验。主要开展了国产叶轮的替代、叶轮修补、叶轮流量放大、叶轮材质替换、双变压器6台泵运行及110吨大水量与70多万吨小水量等工作，基本摸索了叶轮合适的材质与流量。

3、开展流量计的专项检查整改

按照先泥后水的原则，开展了在线仪表流量计检查与比对，并在泥处理又以\"一进一出\"为先，脱水加药为辅，全面进行了泥处理系统流量计检验。并完成了水处理系统进厂流量计的比对，目前正开展水处理系统流量计校验及新增流量的前期工作。对其它在线仪表如上传溶解氧、ph、污泥浓度计每周进行监测，已能从容应对各级环保的检查。

四、四点体会

1、设备基础管理有序推进

20\_\_年作为设备管理提升年，在运行一部、运行二部部室及各班组的全面参与及配合下，针对年初制订的相应措施与计划，有序开展了相关工作，梳理了管理关系，全面开展设备的日常、一级、二级保养工作，完善设备的巡视、点检，及时发现并处理问题，通过检查考核实施等措施，提升了班组现场管理。如二期鼓风机房、泥处理三班新车间等区域日常保养得到全面加强，总降变电所电力外线、等设备的巡视质量得到提升，排海班设备履历表规范、清晰，一、三期在线仪表管理精细，泥处理老区脱水机房设备管理进一步加强，通过加强滤布冲洗及更换等措施，使带压机含水率达到81左右的水平， 72米吸泥机上班组人员花了大量心思，使设备实现正常排泥，一期稳流池格栅也是在经常性清理，以上是我个人感受到的一些变化，通过这些变化，也证明了各班组、相应部门为设备管理做了不少的事情，也使设备的稳定性能得到了加强。

2、设备维修责任逐步落实

根据分块维修方案，机修车间人员分为一、三期区域，二期、排海系统区域，泥处理区域，自控仪表区域分块维修，实施各区域设备维修组长负责制，维修管理分管副主任负责制，减少了维修人员区域流动性，使设备维修责任到人，加强了维修的专业性、持续性，使维修人员在长期的区域维修中工作了解了设备性能，增强维修的责任心和快速反应能力。20\_\_年上半年，累计开展了1248项故障维修及优化改造工作。相对20\_\_年更加有效、有序地开展设备维修，确保了污水处理、污泥处理的连续性，设备问题影响生产工艺的情况得到有效的控制。

3、设备优化改造稳步推进

上半年，全面开展了设备优化改造工作，为生产的连续稳定提供了保障，一方面是全面实施枯水期相关工作，使平时不能处理的问题得到解决；二是开展了夏季安全的保障措施，全面完成鼓风机油冷却器优化改造，更换鼓风机电机冷却器，完成离心机油冷却器改造及工业水改造，对全厂低配室安装空调及风扇，开展变压器等关键设备的温度监控，使大部分关键设备经受了高温考验；三是优化工艺改造，完成了二期格栅更换和一期局部曝气系统更换，完成部分水泵的变频控制改造，开展了二期鼓风机循环水泵连锁改造，为水处理平稳运行打下了基础；开展了泥处理离心机加药管道、带压机进泥管道、溶药机加装等改造，提出了老区柱塞泵系统集中、连锁控制方案，为泥处理系统的运行提供了进一步的保障；四是电力系统工作也在进一步加强，实施了电力外线大修，开展电力外线的管理，开展了电力变压器定期切换工作，做好了开展二期总降年检大修准备工作；五是后勤设备维修也有相应的措施，提出了泥处理区域路灯优化改造方案，实施了一期路灯的替换，开展了二期路灯的改造，特别提出二期路灯是利用现有灯杆基础上进行优化改造的建议，节省了较多的费用。

4、部门工作配合逐步深入

污泥预处理工程的实施让项目部、运行二部、设备部形成了为专项工作而努力的团体，处理提标改造项目及气浮装置的大试让项目部、技术部、设备部也形成了专项工作的团体，设备管理提升年活动离不开运行一部、运行二部参与，在各个专项工作中，需要相关的部门配合才能有效地实施，由于工作量等方面的原因，在部门配合上或多或少还存在一些问题，但从大局上感觉各部门配合工作也还是在进一步加强。

五、五项不足

1、能力与任务的匹配不足

作为全国最大的污水处理厂，设备各类繁多，水下设备多，水下工艺工况复杂，管理要求高，新设备在不断引进，设备管理及维修人员的技能还存在一定的差距，专业技术力量仍不够完善，权威人员缺少，在出现一些疑难杂症后可依质靠力量少。

2、设备设施的可控性不足

公司设备相比其它城市污水处理厂运行环境较特殊，相应设备设施借鉴经验少，在设计、选型等环节中没有充分考虑水质特殊性及现场环境，从而使部份设备存在一定不足，如在潜污泵叶轮气蚀问题、搅拌控制箱腐蚀与高温问题、总降变电所防雷性能等方面可控性不够。

3、设备设施维修力量不足

与机修车间并存的有部分设备外协力量，主要有起重机械、变频器、电机、自控仪表、搅拌器、鼓风机、ups及外协维修队伍等。除去以上外协工作外，按照分块维修实施方案，机修车间水处理系统所配维修人员在没有如排水泵房叶轮更换等批量性维修或优化改造情况下，人员基本匹配，而泥处理系统所配维修人员只具有泥处理老区的维修力量，随着泥处理新区的生产，维修力量不足的问题已开展出现，虽然泥处理新区的设备质保期为两年，但相应的人员匹配也需提上日程。

4、管理创新方面存在不足

由于目前所承担的工作任务仍然比较繁重，主要精力仍放在处理面上工作，总结分析相对较少，一些创新的工作没有系统性地进行分析，在创新方面仍存在一定差距。

5、与设备使用部门沟通仍存在不足

虽然与设备使用部门每月开展设备恳谈、管理例会，但设备管理部门与使用部门对设备管理及维修理解上仍存在一定的差异，在对具体问题处理方式上可能存在不同，需进一步加强部门之间的交流与沟通。

下半年，设备部将联合部门继续深化设备管理工作，为公司设备正常、稳定运行尽最大的努力。

**2设备员的工作总结**

20\_\_年在乌海矿业公司党政的正确领导下，紧紧围绕集团公司下发的20\_\_年机动工作要求，结合矿业公司实际情况，继续坚持对主要生产设备的隐患治理和整改工作,降低备件库存流动资金占用，深化内部挖潜工作，全面提高设备检修质量，以生产经营为主导，以提高设备综合经济效益为目的，积极开展各项工作，到6月份完成的工作如下：

1、 从年初开始，积极开展了“学规程、用规程、反违章、保生产” 活动，以突出岗位人员在设备使用、维护中的重要作用，切实做到正确操作，精心维护。达到认真执行检修规程，提高检修质量，降低设备故障率，有力地保证了生产设备的正常运行。

2、 积极组织备件、材料进行设备大中修项目。 20\_\_年大修项目2项（机车架线大修、铁路大修）1-6月份已完成1项，中修项目12项：其中1#空压机已完成，其它项目备件、材料正在组织当中，根据矿业公司生产情况，在不影响生产的情况下组织检修，努力降低大中修时间，全部保质、保量完成了任务。

3、 加速设备的更新改造工作。上半年采选作业区先后完成4＃皮带机改造和5＃溜井改造任务，完善了工艺流程，减少了外排和运距。其它区域根据自身特点，也进行了部分设备更新改造工作。下半年准备对破碎除尘系统进行改造，改造方案正在落实当中。

4、 积极开展了星级站所、星级仓库、星级设备单元的保星工作。通过上半年艰苦的工作，达到了公司对星级管理的要求，维持或改善了设备的技术状况，保证了设备安全可靠地运行，逐步实现设备星级工厂的目标。下半年准备在原有星级站所的基础上继续做好申星、升星工作。

5、 机能部、两大作业区、水泥厂都按照公司动力部的要求进一步完善了设备技术档案，固定资产台账，并全部纳入计算机管理，严格了固定资产管理，认真贯彻公司的资产归口管理实施细则。新建白灰厂设备资料及档案的管理也进行了初步建立，相关资料正在组织交接。

6、 进一步加强了设备的润滑工作。在润滑管理中坚持“润滑五定”制度，各岗位认真执行标准化作业，保证了设备的正常运行。并按照公司要求建立了润滑油管理体系，按照编制的液压、润滑油使用卡片，严格了润滑管理制度，明确了管理程序。白灰厂同样在润滑管理中已建立自己的“润滑五定表”，并严格执行润滑管理制度。

7、 完成了设备三大规程的修定工作。按照公司要求，结合“三标一体化”内容，对电铲、电机车、潜孔钻等17种主体设备三大规程的进行了修定工作。白灰厂设备三大规程正在编制当中，年内将全部完成。

8、 面对设备老化，机能部和各作业区、水泥厂不断强化基础管理，及时进行沟通，20\_\_年机能部每月召开设备例会，通报每月的设备检查情况，限期进行整改，对没有完成的项目进行通报，并进行考核。就各单位提出的问题及时提出解决方案，为设备管理工作的有序进行打下了很好的基础。每周要求各单位将设备的\'运行、检修情况填入表格，及时反馈给机能部，很好地掌握了设备的运行状况。

9、加强能源管理，搞好计量工作。采取技术和管理相结合的办法，加强水、电、煤的管理，杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象。结合水泥厂质量认证工作，对水泥厂的计量器具进行了全部检定，保证生产稳定顺利进行。白灰厂的计量器具正在完善当中。

10、加强小机修自加工备件和小电机管理，搞好修旧利废，降低消耗。本着有条件加工的备件决不外购的原则，对自加工严格管理，严格执行转外购审批管理程序，取得了很好的效果。

11、 加强了备品备件的管理工作，对备件实行ABC管理，使库存更加合理，认真开展库存备件外移的零库存管理，严格按照《采购规定》进行采购，签定质量保证书，确保备件质量达到使用要求。在标准件上加强了水泥厂、白灰厂及矿内备件的共同使用，有力地降低了库存，保证了生产的顺利进行。

下半年工作初步打算：

1、 继续开展了“学规程、用规程、反违章、保生产” 活动，提高设备使用、维护、检修水平。

2、 全面组织完成好设备大中修项目。在上半年工作的基础上继续加大修理费的管理力度，抓好计划检修，保证大中修兑现率，保证设备的正常运行，满足灰石、水泥、白灰生产和输出的需要。

3、 着力解决好环境保护问题。今年要投入较多资金处理好破碎除尘系统，要创造出一个清洁生产局面。水泥厂也要后续投入资金恢复或改造除尘系统，白灰厂要全部投入使用环保设备，达到清洁生产，全面通过环评验收。破碎除尘系统改造将作为下半年设备更新改造的主要任务。

4、 积极开展设备星级站所、星级仓库、设备星级单元的工作，有星要保星、升星，无星要申星，力争上一台阶。

5、 进一步细化设备的基础管理工作，特别是白灰厂设备的基础管理工作。

6、 加强节能降耗工作，积极开展修旧利废，降本增效。

7、 抓紧抓好新建白灰厂各项基础管理工作建立和完善。

包钢集团乌海矿业公司机能部

20\_\_年7月8日

**3设备员的工作总结**

20\_\_年，我公司的特种设备安全管理工作在市、县质监局的支持与帮助和公司的正确领导下，以预防和杜绝事故发生为目标，以服务生产和稳定生产为中心，实行科学监管，狠抓事故隐患治理工作，保证了特种设备的安全运行，全公司全年没有发生特种设备事故。

一、注重特种设备安全监察工作

全面落实科展观，牢固树立安全发展理念，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，加强各厂、部领导对特种设备安全工作的领导，深化特种设备安全专项整治，对无证或证照手续不齐全及存在重大安全隐患的一律停止使用，对证照手续齐全且在安全检验期内的，加强监管，使全公司特种设备的安全使用得到改善。

年初，我们就按照市局的\'要求制定了本年度特种设备安全监察工作要点，同县人民政府签订了《特种设备安全承诺书》，进一步层层明确了特种设备安全责任制，对全公司重大危险源特种设备进行重点监控。加强特种设备应急救援体系建设，完善应急救援队伍，落实演练队伍，落实演练措施。

二、突出重点做好特种设备安全管理工作

（一）认真履行特种设备安全生产、使用法定职责，按规定设置特种设备安全管理机构，并配备兼职的安全管理人员，保证安全管理机构发挥最大职能作用。

（二）开展了特种设备安全大检查。重点抓好重点设备、重点单位的特种设备安全检查。全年共组织专项检查4次，检查特种设备245台次，整改安全隐患5处。

（三）严格落实特种设备安全管理制度和操作规程，建立健全特种设备安全技术档案、台账，使用符合安全技术规范要求的特种设备，坚决不使用存在安全隐患、未经检验会检验不合格的特种设备。

（四）加强对本单位特种设备作业人员的安全、节能培训和教育，保证特种设备作业人员持证上岗率100%，坚决杜绝违章指挥和违章作业。全公司压力容器操作人员51名，司炉与水处理操作人员13名；申报培训取证人员18名。

（五）对在用特种设备及逆行那个经常性日常维护保养，定期自行检查并做好记录，按时向特种设备检验检测机构申请检验。截止到12月20日全年共注册压力容器152台次；检验压力容器18台次；起重机械12台次；锅炉3台次；安全阀58台次。

（六）加强安全法律法规条例的宣传。充分利用“百日安全无事故”活动和6月份“安全月”活动，通过制作宣传展板，悬挂横幅，发放宣传材料等形式宣传特种设备安全工作。

三、存在的问题

（一）特种设备的安全宣传工作有待于进一步加强；

（二）特种设备安全管理人员业务知识掌握的还不够深、不够透，需要进一步加强学习；

（三）部分生产厂只注重锅炉、压力容器等设备的安全管理，对起重机械的安全性重视不够。

四、20\_\_年工作设想

（一）继续对特种设备数据进行动态监管，将每次检查数据准确、及时记录，为今后特种设备安全监察工作提供准确信息。

（二）继续加大对重大危险源监控力度，尤其是甲醇厂压力容器和发电厂锅炉等，发现隐患及时解决。

（三）加强对特种设备的专项整治工作，凡存在重大特种设备事故隐患，立即制订整改方案，并明确整改责任人，落实整改资金，限期进行整改。凡不积极整改的，要追究主要负责人和相关人员的责任。

（四）加大对特种设备安全生产的宣传力度，利用安全生产月、质量月等活动的开展，积极宣传《安全生产法》、《特种设备安全监察条例》等法律法规，切实做到增强广大员工安全意识，消除安全隐患，群策群力做好安全生产工作。

**4设备员的工作总结**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业三年，来工作也已经三年了，在工作的三年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内著名的变压器装备制造企业，是目前亚洲最大的电工装备制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。

我在车间领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的三年，我参与了较多的产品装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械设备工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

一、实习期工作成绩（以时间为序）

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，毕业于陕西工业职业技术机械设计与制造及其自动化程专业。作为新员工，首先，参加公司的培训工作，了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。

作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。

对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。

在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。

在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、转正之后工作成绩

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受到领导的好评。

由于我在实习期见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有很多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的`讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。

还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬路油管的弯制。由于以前采用胶管连接，时间长了，就容易出现老化现象，漏油现象严重。为了解决这一问题，采用无缝钢管连接。由于胶管软可以任意布置，可是硬管就不行了。硬管必须在连接前采用气焊加热后，将它弯制成各种不同的角度，难就难在角度的控制上，大了或小了都不行的。

弯制成型的油管既要外观漂亮美观，还要保证焊接的地方无砂眼，不漏油，这就凭的是一个经验了。由于，我刚开始，没有什么经验，对管子的角度控制不好，不是大了就是小了。弯制出来的管子老是装不到位，或者就是长了，短了，在设备上无法布置，很多管子都报废了，在这时候，我就及时向师傅请教，多学习他们在弯制油管时的一些方法，看他们弯制时是如何控制角度的，我再自己结合师傅们讲的，以及参照他们的方法，先弯制一些角度简单的，在其中慢慢的摸索经验，熟能生巧，终于在我的刻苦努力下，攻克了这个难关。

三、本年度工作成绩

经过两年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。

从开始，我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分传动是否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。由于在平时的装配工作中注意积累工作经验，知道每一部分的控制元件，每一部分的运转情况。

所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。调试时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立调试的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

自己独立开始调试了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在装配时，由于没有安装好，所造成的，比如油泵装配不正，噪音大。或是液压阀进出油管接反，或是部件配合过紧。等原因造成的。发现了这些问题，以后在装配中就会注意这些问题，避免在调试时带来麻烦。

有些问题时因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后装配工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的调试的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。通过一段时间的调试，慢慢的设备调试经验积累了一些。就到现场安装调试。刚开始每次也是跟着师傅去现场，主要工作还是协助师傅完成设备的安装调试工作。

但是，更重要的工作是学习如何顺利完成现场的设备安装调试，学习现场安装调试工作如何去做。不到现场是不知道，设备是如何工作的，在公司的每次调试，都是空载运行，只知道各部分的运转情况，无法了解到每一部分的具体的工作情况。

只有到现场才能看到。同时到现场不光是看到公司的设备，同时，还可以看到同类设备，可以学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。箔绕机主要是生产低压线圈的绕制。同时，因为在现场要完成验收工作。就要生产成品。调试时，会遇到在公司调试所不能以到的问题，主要问题就是跑偏，收料不齐的现象，我就协助师傅查找原因，因为他们的经验比较多，遇到问题就很快就解决了，每遇到一个新的问题，我都把它记下来，为自己积累工作经验。等到我自己独立现场安装时，我就凭借着平时积累的经验，遇到问题及时都能解决，或是及时和设计人员沟通。

在这一年里，我独立的完成了公司分配的各项安装调试工作，顺利的拿回了设备验收报告！独立完成了国内多条生产线的安装调试工作，并随国际市场部远赴阿联酋，顺利完成了单双层箔绕机的安装调试工作，受到公司领导和用户的好评。

四、做得不足的地方

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。

在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩。有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧。所以，在此我要感谢，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。在我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。

人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要地是培养了我总结和学习的习惯。在这三年里，公司领导给我的培训和引导：文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

总之，在这四年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**5设备员的工作总结**

\_\_年我调任建安分公司的设备管理员，在分公司领导及有关部门的关心支持下，经过我不懈地努力，千方百计地想办法。使建安分公司的设备管理取得了好的成绩，设备管理上了一个台阶。并实现收入租金58191元，赔偿金113650元，全年共创收金额合计达171811元，为公司的增产增效做出了贡献。为了贯彻公司《关于开展设备管理大检查的通知》精神，我及时与分公司主管领导、生产作业队长联系，编制安分公司的设备管理自查自改计划，并制定了设备管理自查自改时间表，遂一实施并取得了收效：

全年共组织机械设备、施工机具开展拉网式摸底统计7次。

1、检查活动焊机16台，机动翻斗车6台，运输机动车辆5台，装载机3台，吊车1台，交、直流电焊机及其它施工机具16台。查出问题34项。

2、检查建安分公司所属设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。查出不合格项4项。

机动翻斗车2台，运输机动车辆2台，装载机1台，其它施工机具3台，共整改8项问题。

整改设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。

X月\_\_日：（1）机动翻斗车2台，运输机动车辆2台，装载机3台，其它施工机具3台10项问题，都已整改。（2）检查了建安分公司所属设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。不合格4项问题已整改。

为了贯彻公司《关于开展设备管理大检查的通知》精神，分公司领导予以了高度重视，及时成立了以建安分公司主管领导、设备管理员为笼头，生产作业队长、各班组长为骨干的设备管理大检查自查自改小组，制定了设备管理自查自改时间表，遂一实施并取得了收效：

X月\_\_日，对建安分公司所属机械设备、施工机具开展拉网式摸底统计。检查活动焊机16台，机动翻斗车6台，运输机动车辆5台，装载机3台，吊车1台，交、直流电焊机及其它施工机具16台。查出问题34项。

X月\_\_日，检查建安分公司所属设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。查出不合格项4项。

X月\_\_日，机动翻斗车2台，运输机动车辆2台，装载机1台，其它施工机具3台，共整改8项问题。

X月\_\_日，整改设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。

X月\_\_日：（1）机动翻斗车2台，运输机动车辆2台，装载机3台，其它施工机具3台10项问题，都已整改。（2）检查了建安分公司所属设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。不合格4项问题已整改。

X月\_\_日以公司生产协调部为笼头的设备检查小组对我分公司开展了现场设备管理检查或管理台帐、机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料检查，检查结果如下：

一、现场检查分公司所属机械设备、施工机具5台：活动焊机3台，机动翻斗车1台，运输机动车辆1台，查出问题10项。

二、检查分公司所属设备管理台帐，机械设备、施工机具运转、巡查记录，设备管理制度、设备操作规程、设备维修保养规程等基础资料。查出不合格项4项。

1、无年初设备年购计划。

2、无操作手持证上岗管理台帐。

3、分公司组织结构图，设备管理员名称不符。

4、技术档案，一、二级保养记录不完整。

三、检查组提出的问题：

1、查出的不合格项全部尽快整改。

2、统计上报分公司所属机械设备定人定机（一人一机）明细表，真实反映分公司所属机械设备定人定机缺员状况。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找