# 实习实训总结车间

来源：网友投稿 作者：独影花开 更新时间：2024-06-29

*有关实习实训总结车间5篇车间工作人员需要严格执行质量控制标准，监测生产过程中的每一个环节，确保产品的质量持续优化，从而可以确保产品质量符合标准和客户的需求。下面是小编整理的车间实习实训总结，希望大家喜欢。1实习实训总结车间在那黑色的世界编织...*

有关实习实训总结车间5篇

车间工作人员需要严格执行质量控制标准，监测生产过程中的每一个环节，确保产品的质量持续优化，从而可以确保产品质量符合标准和客户的需求。下面是小编整理的车间实习实训总结，希望大家喜欢。

**1实习实训总结车间**

在那黑色的世界编织着色彩斑斓的梦想；在那冷清的地心深处开掘着意志的光芒。

20\_\_年8月，我怀着依恋和憧憬离开了母校，加入到神火集团这个朝气蓬勃、欣欣向荣的大家庭中，开始了人生中印象最深刻，意义最久远的一段历程。来到神火集团，我了解到神火集团的飞速崛起，感受到神火锐意的进取、严谨的制度和以深厚的文化；认识到我在神火得到的不仅仅是一份工作，而是一次完善、提升自己、创造效益和实现价值的契机。9月1日我来到刘河选煤厂原煤车间，真正开始了为期半年的实习。

在正式上岗之前，尤主任给我们这些刚来的新人认认真真讲了一个星期的安全课程，经培训考试合格之后，我很荣幸的被公司分在原煤车间实习，首先感受到的是全车间饱满的生产热情和细致严谨的生产管理制度，原煤车间负责从矿井提煤到洗煤车间之间的原煤的`仓储、运输和预处理任务；是联系厂矿的桥梁，是调节矿井生产和选煤厂生产的纽带，是整个选煤厂生产的首要环节。首先在工作中，我们班长安排我轮岗，逐步学习认识，刚开始对于我来说，什么都不懂，新的机器设备，新的领导同事，新的环境，更加不知道每个岗位的用途、工作原理及其作业流程，甚至连最起码的开启和关闭操作，我都做不好，班长和同事们都是手把手一遍又一遍的教我操作，同事还给我机会独立完成操作，有操作不规范的地方，就再次对我进行纠正，从不厌倦。甚至在皮带正常运转的空闲时间里，他们也是擦擦脸上的汗水，用那漆黑的双手教我怎么辨别煤质的好坏以及各种突发事件的处理方法。

经过短短半年的学习，我逐渐熟悉了我的工作，明白了原煤车间的工艺流程：矿井提升的原煤通过101机尾给煤机往复放在101皮带上面，通过101皮带输送至101机头，继而通过201筛子筛选，矸石和块煤进入206皮带，手选员工负责矸石和块煤的分选工作，那些细碎的原煤就通过207皮带运至原煤仓等待洗选车间的洗选。20\_\_年12月份，厂里对一号仓下面增设了一条皮带和一台破碎机，把一号仓中的块煤进行粉碎，再次进入主洗车间进行洗选，为公司增加了更大的效益。原煤车间的各个岗位中，我去的较多的是207皮带运输岗位，明白了207皮带的用途是将201筛子筛选出来的煤通过皮带输送至七号仓，也就是原煤仓，对本车间除尘风机、除铁器的基本使用方法我都有了初步的认识。在这半年中我对原煤车间的一切操作规程、生产工艺、设备操作及维修和管理办法都有了更加细致的了解。

看着我能慢慢的适应熟悉车间工作生活之后，他们脸上挂满了笑容，我知道他们也替我高兴，替我感到欣慰，我真诚的感谢原煤车间的蒋主任、宋书记、梁主任和路主任以及我的同事们，没有他们的关怀、教导，我不会这么快的适应这突如其来的新工作、新环境，谢谢你们，你们的谆谆教诲，我一定会牢记在心中，脚踏实地，任劳任怨，力争让自己有更大的进步。

好的时光总是那么的短暂，半年的实习生活就要画上句号了，回顾这半年来经历的事，我感觉在自身对原煤工作的更深层次的认识、对操作技能更加熟练的掌握之外，实习还给我带来了一些更加重要的东西。那就是态度，工作态度，做人态度，做事态度以及生活态度。不是有句话说得好嘛！“态度决定一切”，在岗位工作中，我端正态度，不推脱，不耍嘴皮子，脚踏实地，实事求是。我深信，这次实习是我人生一段很重要的经历，将会对我今后的工作、人生产生积极而深远的影响。有了刘河选煤厂这么好的平台，相信，年轻的我，奋进的我会前进得更高、更远。

20\_\_年已经来到，新的一年，新的起点。我会在新的地方，新的岗位，认认真真，踏实奋进，从点滴做起，从自身做起，为刘河选煤厂的明天努力奋斗。

最后我真诚祝愿刘河选煤厂平平安安，再创辉煌。

**2实习实训总结车间**

一、 试车条件

1、 在系统单机试车、无负荷联动试车均达标且做过模拟，符合保护联锁试验、顺控试验要求；

2、 各仪表参数报警值均设置合理；

3、 所有相关设备（计量、测量、检测等）调试正常，显示准确；

4、 水、电、气供应正常，各收尘系统能正常开启；

5、 各项安全措施完善；

6、 操作人员熟记岗位责任制、操作程序、安全生产制度等规章制度。

7、 试车人员工具配置齐全；

8、机械、电气人员到位且各负其责；

二、负荷试车

1、 石灰破碎岗位

A、试车前准备与检查

a. 进行设备大检查，检查破碎机内无异物，各皮带和链斗运转有无堵塞，各部分螺栓是否紧固，各检修门是否关闭；

b. 各设备的润滑点是否按润滑卡片进行加油润滑，油量是否符合要求；

c. 库底闸阀是还关闭；

d. 确认各设备具备开机条件；

e. 确认各种安全保护装置是否处在正常状态。

B、试车程序

a. 操作人员严格按破碎岗位操作程序进行操作，巡检人员严格按现场巡检要求巡检；

b.负荷步骤要求

① 半负荷试车,要求进料速度按连续喂料量的30%喂入，运转时间不少于半小时。检查出料粒度是否符合要求，否则停机调整；

②加大喂料量，按额定喂料量的50%喂入，运转时间不少于半小时，试车结束后，切断破碎主电源，进行检查，拧紧各松动螺栓，检查各运转件有无损坏；

③ 满负荷正常喂料，试机结束后，切断主电源，进机检查各部位没有无异常变化；

C、 注意事项

操作和巡检人员发现设备运行中有异常时（不至于停机）应做好记录，紧急时立即停车，操作人员和巡检人员在设备运行中要保持联络。

2、石灰球磨岗位

A、试车前的准备与检查

a. 进行设备大检查，检查各设备上和周边无异物；各部分螺栓是否紧固；人孔是否关闭；关闭粉料仓底闸阀；

b. 各阀门、挡板是否灵活可调；

c. 各设备的\'润滑点是否已按润滑卡片进行加油、脂，油量是否充足； d.供水、供油管路的密封无泄漏；

B、 负荷试车程序

a、操作人员严格按石灰球磨岗位操作程序启动本岗位各设备； b、各设备启动运行正常后，打开块石灰库底闸阀，先开一半；

c、运行半小时后，取样化验细度，根据化验结果，再决定是否加大和减小流量，直到调合适为止；

C、 注意事项

a、控制好主轴温度，温度不可过高65℃；

b、对系统设备的运行状况做好监视；

3、制浆岗位

**3实习实训总结车间**

由于工作分配的缘故，我来到了日照中盛集团锻造公司。在王总和朱部长的热情招待以后，我被安排到了车间进行为期一周的实习以了解生产工艺流程。在实习过程中，通过朱部长的介绍，我在车间的观察与工人之间的交流，我感到锻造公司是一个欣欣向荣的团队，并为锻造公司上下一心、团结向上的精神所感染。在实习工作中学到了许多原来在学校、在书本上所无法学到的东西。

7月12日中午我来到了锻造公司，王总和朱部长热情接待了我，朱部长向我介绍了关于锻造公司的一些情况。我了解到锻造公司于20\_\_年10月开始在日照市东港区涛雒镇中盛工业园兴建，20\_\_年1月开始试产。公司主要生产船舶紧固件、建筑疑难锻件、集装箱配件、汽车锻件、机车配件等，并将建成为集模具制造、机械加工、热处理、成品包装于一体的现代化企业。公司现建成了模具车间、锻造车间及热处理车间，包装车间正在兴建，已经建成的车间当中拥有现在较为先进、完善的生产设备。公司现有生产能力为每年3000余吨，并计划到20\_\_年实现年产量6000吨的宏伟目标。公司的经营方针是“持续改进，强企业内功;锻造精品，超顾客期望”，并始终把为顾客服务、让顾客满意放在公司发展的首位，体现了公司以质量为保证，以质量促发展，以顾客为上帝的经营管理理念。之后朱部长又向我介绍了公司的组织体系和他们所拥有的高质量、高素质的管理团队。公司的组织体系是在王总直抓生产经理、质量经理、销售部、技术部;生产经理分管生产部和设备部，质量经理分管企管部和质保部，生产部又分为模具、锻造、热处理三个生产车间。为了保证产品的质量，使公司的质量管理体系得以顺利进行，公司又任命了管理者代表(质量经理兼任)，对公司的质量管理体系全面负责。在对公司的简要介绍之后，朱部长领我参观了公司的三个生产车间并对产品的生产流程作了简要的介绍。

在朱部长的安排下，我来到车间实习。首先我来到了模具车间。模具生产是锻造的基础，对整个生产过程显得尤为重要。模具车间分为模具打磨区、钳工区、机加工区、电加工区以及模具存放区。机加工区包括铣床、车床、牛头刨床、磨床、摇臂钻床和立式台钻。铣床、牛头刨床和磨床都是用来加工平面的，所不同的是铣床加工效率较高，牛头刨床操作简单，而磨床虽然加工速度较慢但精细程度较高。车床是用来加工圆柱体或圆锥的，也可用来加工螺母。摇臂钻床和立式台钻的作用是钻孔，不同的是摇臂钻床的功率较大，还可用来加工更大的孔且精细程度较高。钳工工作的主要任务是负责产品的前加工或后续加工。电加工区共有一台线切割和两台电火花成型机床和一台雕刻机。线切割机是用电脑控制钼线对金属进行精细加工切割的仪器。电火花成型机床的作用是用来加工模具。而雕刻机是用电脑控制对石墨样品进行精细雕刻的`机器。打磨区是用来对成品模具进行打磨，去除毛刺并使模具表面光滑。模具存放区是用来放置模具样品的。

在模具车间实习了两天之后，我来到了锻造车间。在锻造车间里，工人工作的热火朝天。锻造车间的工作流程是下料，用切割机切割原材料，然后再用300吨、400吨或1600吨三条配置不同的锻造流水生产线进行加工。其生产流程是下料、电炉加热、制坯、锻造、冲切。2500吨的生产线正在安装，预计三个月以后可以安装完成并开始投产。

在锻造车间实习了一天后，我最后来到了热处理车间。热处理车间主要有盐浴炉、抛丸机、回火炉、连续炉等各种设备，是用淬火和回火改变金属制品的硬度和韧性的地方。产品在热处理车间通过热处理工序后，按客户要求对它们进行拉力或硬度的试验，监测它们的质量是否符合要求，所有工序结束且结果都符合标准的产品包装发货即可。

通过这一段时间在公司车间的实习，我熟悉了生产流程，了解了机器的性能并通过和工人之间的交流，使我认识到了自己工作的重要性并为以后工作的开展打下了坚实的基础。我还在实际工作中认识到了与人沟通的重要性，这包括与王总、朱部长和与车间主任们的交流，也包括与普通工人们关于他们日常生产、生活的交流。通过与他们的交流，知道了他们所关心的一些实际问题。我将努力争取在以后的工作当中在领导们的指导和协助下加以解决。在实习过程中，我深深的感觉到锻造公司是一个团结而向上的团队，公司全体员工在王总“创大气企业，做精细公司”经营理念的引导下，正在奋发图强，为完成年产6000吨的宏伟目标而努力。我还体会到我所在的团队是一个优秀而高素质的团队。我觉得在这样的团队中学习和生活，一定能够向各位领导和同事学到许多的工作和为人处事方面的经验，这对我的成长有莫大的帮助。能作为其中的一员，我感到十分的荣幸。我在与王总和朱部长这一阶段交流的过程中，他们远大的抱负和勤奋严谨的精神令我深受鼓舞，我相信，在王总的带领和公司全体员工的共同努力之下，锻造公司肯定会由弱到强，由小到大的逐步健康发展，锻造公司的明天一定会更美好!

**4实习实训总结车间**

实习了快\_\_个月，尽管时间比较短，但是也挺累的，但是学到的东西真的很多。至少对与机加的内容我们有了初步的认识和了解。这样以来，我们以后到企业了，对一些数控机床的简单操作我们就不陌生了，也有助于我们的工作。我简单的谈谈自己在实习过后的个人感受：

1、此次实习，不仅增长了知识，也得到了意志上的锻炼。也养成了我们办事要认真、耐心、注意安全，可以说这是一次财富。

2、工厂维修工作的实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对维修实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

3、我们也见到了前辈的敬业、严谨精神。前辈一次次不厌其烦的个我们演示操作过程，让同学们真正学会、看明白。

4、在实习过程中我们取得的劳动成果。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的`勇气。四周的机加实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

我们知道，“电子自动化”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造与修理的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让我们获得了机械制造与修理的基础知识，了解了机械制造与修理的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。对我们来说，车间维修实习是一次很好的学习、锻炼的机会，甚至是我们生活态度的教育的一次机会！

在我认为实习的本身目的就是锻炼我们的动手能力以及对工业知识的基本认识。它不同于课本教育，因为它有我们动手操作的空间！我之所以对实习有一种说不出的留恋，是因为我早已被老师们幽默的讲解和生动的描述所吸引。一个简单的瓶瓶罐罐，要想知道它是怎么来的，是要颇费一番功夫的。生活在现代社会的我们，早已习惯了那些现成的东西，在用的同时，也不会多想它究竟是如何得来的，如果偶尔有人问起，也会很不以为然的说，这不是我们所应该知道的。现在才知道这种想法是多么幼稚，从而也让我知道了为期\_\_月的维修实习对我们是多么重要！

**5实习实训总结车间**

作为乙炔工段的车间主任，在这个易燃易爆区域，危险系数与劳动强度相对别的工段要大，因此就要求工段上下一心，发扬吃苦耐劳精神，努力把工作做细、做扎实。因此我在完成今年工作的基础上进行了以下总结。

一、安全环保方面

1、加大了电石库的卸车管理，从入库车辆的细致检查，到破碎的监控，雨雪天气电石库与皮带栈桥的检查到临时防雨措施的落实，都做到认真细致，发现隐患及时处理。对于本工段的重大危险源进行定期的巡查，密切关注各电石储仓的乙炔含量，加大乙炔气柜的巡查力度，氯气缓冲罐的密封性等，确保其安全运行。

2、定期对渣浆输送管线的巡查，做好维护保养与更换填料的详细记录，做好定期更换填料，并且有小滴漏及时处理，确保了不发生环保事件。负责各类安全设施的维护与保养，各类安全台帐的完善与建立。如工段的.灭火器，定期进行更换;应急柜、事故柜的定期保养与卫生清理，都做到细致入微。

二、员工的培训方面

1、对新进员工进行了三级安全教育与岗前培训。首先让他对本工段有一个初步的认知，生产任务与主工艺流程，生产原料与中间产品有什么，主要设备的工作原理是什么，涉及到本工段的危险化学品有哪些，怎样进行安全防护等都做了详细地讲解。然后再结合自己的岗位展开培训，从粗到细、由浅入深，循序渐进，逐步提高其操作技能。

2、对转岗与复工人员进行了上岗前的培训。鉴于我工段在本年度人员流动较大，因此转岗的人员较多，针对这一状况，我工段对其进行了理论与现场操作技能的培训与考核，并且进行了跟进培训与考核;对转岗人员进行了新工艺等培训，对日常应知应会进行了必要的复习与考核，帮忙其快速进入工作状态。定期进行岗位练兵，不断完善岗位练兵台的知识与题目。岗位练兵台每月一换，组织各操作工认真进行学习，工段抽查与考核，有很大的促进作用。

三、监督与管理方面

1、对安全指标、质量指标与工艺指标进行了每日必查，并纳入班组考核的范围，确保其操作安全平稳。如钢仓与水泥料仓的分析结果，次钠配置的有效氯，乙炔纯度关键性指标等。

2、负责小指标考核的数据统计与上报工作。技术部一向以来对我工段的发生器温度进行考核，而相关的许多数据都是工段负责月底向技术部上报，为了提高发生器温度的合格率，工段尽量地把一些客观的原因向技术部如实地汇报，有利于比较公正、科学的考核。

3、配合分厂进行内审与外审工作，包括安全认证。为了圆满完成公司与分厂每年的认证工作，工段完善了各种所需要的内控文件，工艺记录的整理与上报，培训记录的完善等，用心，认真准备，做了超多的工作。

四、设备管理方面

1、负责本工段计划检修与日常维修的前期准备工作，包括清洗置换，有效切断，现场监护，各类票证的办理等，与各种关系的协调与统一安排，为检修工作尽量创造一个好的外围环境。

2、加强设备的润滑管理，对重大设备的减速机，齿轮箱的换油有专门的台帐记录，对各皮带，润滑脂、润滑油的各润滑点都有详细的记录。工段有专人进行润滑，工段根据记录督促进行适时的润滑，为设备的良好运行创造了一个好的条件。

3、细致认真地进行二级库的管理，根据工段实际需要，配合工段长进行月材料计划的上报工作。每月对工段二级库进行盘结一次，根据存量与用量适时地领用。

五、班组考评与财务管理

在公司极力倡导进行班组建设的时候，我工段就早动手，早筹划，率先进行班组建设活动的开展。我工段的财务一向以来都是一人记账，一人管钱，账务公开的模式。工段的每一笔收入与开支都记的很清楚，账本全面开放，每一位员工都能够去监督。

六、工作中的不足

工段上虽然取得一些成绩，但是缺乏创造性的工作。没有在管理上有新的开拓，在节能降耗方面也是停留在原有的水平上，没有找到新突破点。这是本年度，我个人包括工段工作存在的不足。对于本年度，工段的各项工作也基本进行正常运转的轨道，因此做的例行性与程式性的工作较多，因而忽略了对本工段亮点的宣传工作。

明年我会继续做好安全环保工作，精心组织开展隐患排查工作，确保安全平稳生产，保质保量地完成公司与分厂下达的各项安全环保指标与任务。集思广益，群策群力，努力做一些具有开拓性的工作，为安全生产方面，节能降耗方面做出应有的贡献。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找