# 2024年质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划(7篇)

来源：网友投稿 作者：雨雪飘飘 更新时间：2024-08-23

*质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划一我自参加工作就在特大型分厂负责特大型产品质量检验，积累了宝贵的轴承检验经验。四列圆锥滚子轴承游隙的检测方法有两种：一是分体检测法，二是整体检测法。在实际检测工作中，分体检测比较麻烦，检测过程...*

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划一**

我自参加工作就在特大型分厂负责特大型产品质量检验，积累了宝贵的轴承检验经验。四列圆锥滚子轴承游隙的检测方法有两种：一是分体检测法，二是整体检测法。在实际检测工作中，分体检测比较麻烦，检测过程中涉及的数据较多，由于零部件较多，在检测过程中，每一套轴承最少都要翻转八次，我所检测的轴承最重时重量可达四吨，这样反复翻转容易碰卡伤。使用整体检测法，虽然翻转次数减少了，但测量数据有往往不准确。为此，我认真学习钻研四列圆锥滚子轴承产品的游隙检测方法，并有根据公司的实际情况加以调整，在整体检测的过程中施加负荷，并简化游隙计算方法，使整体法检测的结果和分体法检测的结果接近一致，这样既避免了分体检测的劳动强度的和碰卡伤问题，又解决了整体检测时数据不准确的问题。经过无数次实验之后，对于不同的产品在整体法检测游隙时应施加负荷的大小也取得了合理的经验性数据。

特大型轴承在装配过程中，铆焊是必不可少的一道工序，在铆焊的过程中，电焊所产生的火花极易使轴承保持架和滚子的表面产生电击伤，这样既影响正常的外观又影响轴承的使用寿命。经过长期的观察和实验，采用一种保护膜将滚子和电铆圈分隔开，这样一来就有效地解决了电击伤的问题。双列和四列圆锥轴承在装配时容易产生无法消除的自锁量，由此带来轴承游隙精度不准，从而就影响轴承的使用，还降低了轴承的可靠性，经过反复研究，发现原因是由于内、外滚道角度超差过大所造成的，我主动与分厂沟通，在加工内、外滚道时要求分厂严格控制滚道角度，并改进角度检测方法，由原来的间接检测法改为直接检测法，这一方法有效地消除了四列和双列圆柱滚子轴承的自锁量。

轴承发往用户之后，在安装的过程中也会产生不同的问题，例如在江西新余钢厂的安装现场，由于产品装配倒角没有轴承护坡，对轴承安装造成困难，经过在现场的仔细观察对比，建议在轴承内径边缘增加5mm宽的斜护坡，这一巧妙设计解决了在装机时的不便，并提高安装速度，得到了用户的好评。我在走访用户的过程中，还为公司的重点用户解决了由于其他原因造成的无法安装或安装后运转不好的问题，我每到一处都尽我所能为用户服务，赢得了客户的信赖，得到了公司领导的赞许。

在今后的工作中，我会更好地将我所学到的知识运用到工作中，正确认识自己所负的责任，并努力工作，在工作中实现自己的价值，为公司的健康、快速发展做出自己的贡献。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划二**

一、安全管理方面。

安全巡查是预测和及时发现安全隐患的一种有效方法。锅炉专业组织人员每天对施工区域进行1-2次的安全巡查，包括对转机、锅炉本体的设备检查和施工作业环境、安全设施、操作人员、机械设备、工器具、个人防护用品等的检查，对发现的问题及时做好记录，并立即联系相关责任人进行整改闭环，对隐患较大的情况及时下发整改通知单，并跟踪整改情况，直至整改闭环，有效的做到了事前处理。

二、施工质量方面。

从4月份来厂伊始就开始负责输煤改造的施工检验管理工作，按照有关的质量管理标准和规范对输煤改造施工进行了全面跟踪，并组织施工单位及监理对已完工的区域进行了验收，均合格，从而使工程质量处于受控状态。

三、现场施工管理。

依据工程的形象进度和二级网络计划，针对此次改造所管辖的设备制定了个人的工作计划，每日跟踪重点项目，全身心投入，督促监理做好现场的施工管理工作。

四、图纸、设备管理工作。

依据现场实际需求，制定了图纸需求计划，就一些急需的图纸与设计院积极沟通，取得相互理解，基本满足了施工的需求。

五、土建工作。

在与土建专工负责土建施工管理的这段时间内，我深感责任重大，在工作中边学边干，以勤补拙，先后组织参加了桩基质量及安全专题会、土建图纸会审会、坐标点定位、设备生根等。参加了施工单位的招标工作，并协调解决了土建图纸需求、交叉施工等一系列问题，较为圆满的完成了领导交办的任务。

一年来，在同事的帮助和领导的信任下，基本圆满的完成了各项工作，也学到了很多新的知识，取得了一些成绩，但与领导的要求相比还存在一定的差距，因此在接下来的工作中准备从以下两方面加强：

1、今后一定要加强学习，认真提高业务、工作水平，着重加强施工管理和工程质量检验等方面的培训。同时要拓宽知识面，在工作中多留心相关专业知识的汲取，使自身从土建、机务、热工、工程概预算等方面得到加强，尽快满足岗位的要求。

2、做好外部协调工作。工程管理涉及到包括施工单位、设计院、设备厂家的诸多方面因素，在今后的工作中，要主动与各方面沟通，了解其实际困难，了解设备生产供货与现场安装需求的实际进程，一定要将工作做实，做细，为工程服务。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划三**

20\_\_年，我质检部检验一线全体人员在公司及品管中心的领导下，全力以赴、尽心尽责地做好了产品的检验检测工作，履行了检验员的基本工作职责，为保证全厂的生产正常运转和产品品质控制做了大量的工作，同时保证了质量体系的正常运行，回顾一年来的工作，我们主要从下面几方面做了些工作。

一、产品的进料检验

1、原材料质量控制有关产品的生命，我们通过严格把好入口关，从源头来控制产品的质量，对所有外购原料，首先按规定进行报验制度，检验员确认供应商提交的质量证明文件，并从外观、尺寸等方面进行检测，必要时做机械性能方面的检测。

2、提高检验透明度，产品检验根据检验量的大小，尽快检测，并及时出具检测报告，以方便仓库办理入库手续，增加检验透明度，严格质量检测标准，在满足质量要求的前提下，做到对公司负责的同时，不损害供应商的利益。

二、半成品的检验

1、半成品检验面广量大，且精度要求高，为保证产品质量，我们对产品实施全检制度，严格控制检验流程，实施对结果负责的制度，并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双手过，凝聚了检验员的大量心血，不知有多少的日日夜夜的加班，牺牲了多少检验员的休息时间。

2、严格过程控制程序。对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

四、总结：

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划四**

转眼一年的时间又过去了，检验员年总结又开始要思考了。一份年终的工作总结，即是对自己的总结，也是对公司的交代，更是为明年的工作做一个铺垫。虽然我是今年刚刚加入这个集体中的，但是领导与同事对我如同手足，让我感受到一个大家庭的温暖。

\_\_年工作中好的方面有以下几点：

1、在现场管理上能积极服从现场管理要求去做。把自己的卫生区搞的很好，进车间之前把帽子都戴上了。在车间内不打闹。

2、本人能严格要求自己，遵守公司各项规章制度，在考勤上本人出满勤干满点。按时上下班，九点上班就是九点，宁可早去半个小时，也绝不晚去一分钟。在工作中不离岗，不脱岗，不睡岗。

3、本人在废品控制上能严格按公司规定的要求去做，但同时能节约的就自己想办法节约，比如原材料废品可以用来做检验。在废品统计方面数据都很真实。

4、在交接班时能认真检查工具，交清班里所出现的问题，提醒下个班注意。

5、在工作中能向老员工请教自己所不懂的，不过他们都很热情的帮助我，特别是我的师傅和部长，对我的影响很大。

6、能和公司里的员工打成一片，如同一家人一样。

在工作中不足的方面主要有以下几点：

1、对于质检上面的知识还是太浅薄了，还须加强。就比如说刚刚进入公司的上夜班时有一批罐子由于我对质量上面的知识知道的太过浅薄，造成了很多的返工，给公司造成了很大的损失。

2、有时在工作中自己太情绪化了，把握不住自己，缺乏自我控制能力。有时加班太晚，有很多的不满，自己太情绪化了，在以后的工作中不会再出现这样的情况了。

\_\_年我的工作目标：

1、严把质量关，争取减少客户投诉。对于质检方面的知识我一定要加强学习，多向老员工们请教。

2、尽自己的能力为公司尽一份力，争取做一名合格的福新员工。在\_\_年中表现好的方面我会继续，在不好的方面我会改进。

以上是我在近一年的工作总结和对\_\_年的工作目标，在总结中有没有总结到的望公司领导给予指出，我会在\_\_年工作中任重道远把握机会努力做好本职工作。

我为自己制定了新的一年里新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里在暗暗的为自己鼓劲。要在竞争中站稳脚步。踏踏实实，目光不能只限于自身周围的小圈子，要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步。争取更好的工作成绩。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划五**

充满机遇与挑战的20\_\_年既将过去，在领导和同事们的关心帮助下，我认真做好本职工作，坚持学习，与时俱进，对领导交办的事项从不马虎，工作兢兢业业，忠于职守，顺利完成各项工作任务。在思想素质、业务知识、质量检验技术能力水平方面有了一定程度的进步和提高，积极完成各项质检工作任务。现将工作情况总结如下：

第一方面、生产质量管理：

一、质量目标：

以顾客为中心，对产品质量要求不断提高为目地，为保证优质、安全的完成任务，我们将按照每一产品的产前工艺评审制定的生产工艺指导书，结合到生产过程的巡检中，对于工艺指导书中部分未提到的要求(如：水眼反边后的宽度)加以补充，确保每一工序都达到工艺指导书的质量验收标准。

二、质量管理的内容及步骤、要求：

根据产品质量要求，生产车间各工序控制好本车间工序和产品质量有关的资料，并要求每工序都要进行首检，确保本工序所以员工都能正确生产。对检出的质量问题及时上报与立即回应，按要求改正、停产、全检、返工或报废。

做好新产品的.试样生产工作，将生产样品过程中所发现的问题及意见及时提出，召集相关人事进行认证。避免在生产过程中将问题扩大化。

时刻要求自己每天都需要归零，归零后继续开始新的改善，改善我们的流程、改善我们的现状。例如：铁垫压型高度为多少？落料模具有些就漏芯料，有些不漏芯料?护圈拉伸为什么不够直？带着诸多问题，每天进步一点点，改善就是这样慢慢的体现的。

第二方面、生产现场管理

1.安全生产。通过生产日常监督与检查，加强监督车间工人是否严格按照安全操作规程进行作业操作、设备动作是否安全良好、对违反安全操作规程的人与事加以制止，提前预知以及解决安全隐患。

2.加强技术培训，提高员工素质。针对员工理论知识水平薄弱这一实际问题，在生产过程中遇到的质量问题先让员工自身寻找问题点，找到后对员工进行分析及往后注意事项和实际操作指导。以达到全员参与到质量的过程。

3.细化市场投诉，有时客户投诉的问题不单单是产品的问题，而是管理上的问题，是制度上完善的问题，我们不怕遇到问题，所有的问题其实是可以分解成销售问题、设计问题、生产问题、运输问题、等等。解决问题，找出问题的根源的才是一个健康企业团队所应该去做的事情。

第三方面、工作中存在的不足，也是今后努力方向

首先，将每月的品质检查工作中存在的不合格品、次品、返修品，整理成有效的数据进行统计与分析，主动将服务与车间各相关部门分享。让各车间从中进行总结，让质量服务的不断提升。

其次，对于供应商所提供的产品现时都没有具有相应的合格证明及检验报告或检验方法，往后我们应主动向供应商索取，以便对其产品走向检验的规范化。

最后，在理论水平和组织管理能力上还有待于进一步，不断提高自身的业务素质和管理水平。

以上是我20\_\_述职报告，在工作中难免存在不足之处，恳请领导给予批评指正。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划六**

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20\_\_年在紧张和忙碌中过去了，回顾4年来，我作为一名检验员，有很多提高，可是也存在一些不足之处。

在检测四年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮忙下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，并且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人20\_\_年的工作总结为以下几项：

一、努力学习，全面学习新知识

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的知识和提高技能，为到达这一要求，所以我们必须要注重学习。

二、努力工作，完成各项任务

一年中，因休产假未能赶上公司搬新地址的任务，很是遗憾，四月份上班工作岗位是做业务员。收样录单子盖章打印报告存档案，与同事合作的很愉快。其实业务员需要的综合素质很强既要了解样品的理解数量，标准规范，价格，也要了解试验完成时间打印报告，很好的与客户沟通。完成了领导给予的任务。

之后因工作需要调回检验室，负责水泥粉煤灰检测。因在哺乳期公司福利享有哺乳时间，异常感激领导的关心与照顾，在主任和同事的帮忙下慢慢熟悉了检测的过程，认真仔细重新学习标准，很快掌握了水泥粉煤灰的检测。

三、日常生活，工作态度进取端正

四年以来，我能自觉遵守公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求到达的我争取到达，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的检测员。二是用制度自律。我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面，坚决做不该用的坚决不用。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

四、存在的主要问题

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、进取主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改善和完善的地方，我一向在努力，并且力求做好。在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单;看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

对此我为改善今后工作做如下几点计划：

1、认真收集各项信息数据，全面、准确地了解和掌握各方面工作的开展情景，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，及时向领导汇报，让领导尽量能全面、准确地了解和掌握最近工作的实际情景，为解决问题作出快速的、正确的决策。

2、在工作中要有清晰的计划性的工作思路，讲究好的工作方法和工作效率，按时或提前完成领导交办的工作。

3、要认真学习本职工作相关的专业知识及相关理论知识。在学习方法上做到在重点中找重点，并结合自我在实际工作中处理的各种异常，有针对性地进行学习，不断提高自我的办公本事。

4、领导交办的每一项工作任务，要分清轻重缓急，合理安排时间，按时、按质、按量完成好每一项工作任务。

**质量检验的工作总结和计划 质量检验工作总结及计划七**

有些问题需要及时处理，不能一而再再而三的迟迟得不到有效的解决。否则不利于职工和公司长远发展的。没有过硬的产品质量，在国际市场这个大舞台上就无立锥之地。

产品清砂时有的时间为控制好出现变形清坏现象。例如调风板变形炸口时有发生。

产品磨光时边沿、浇口不到位、线条不整齐、不圆滑，有锋边、飞刺、和锯齿状，检查发现后通知车间领导，找出相关责任人让其返工。

壁炉安装时由于时间紧任务急，使用新老两套模具生产配件，在安装过程中发现配件互换性较差，配合间隙大小不一致。个别件磨光不到位，安装时无法正常使用已对车间领导强调注意磨光时角度和轻重。

产品喷漆涂料有漏喷和流淌现象。前托涂料时有许多粘泥巴现象。炉膛内腻子有未摸严现象。个别壁炉四周缝隙腻子有磕碰现象，腻子未整理好喷漆现象较多。做燃烧试验时四周腻子起泡严重，高温区漆面有变白现象。包装时木箱有划坏纸箱现象。

壁炉厚度有攻坏丝现象。壁炉12台有5台螺丝未上紧现象。壁炉上通风条有封闭不严密现象，个别滑动不顺畅。柴架和左门间隙太大需整修。

门框表面铁瘤太多尤其花纹内特别严重，下次验收毛坯件时应注意。

门框大门与门框四周距离不一致最大相差约7mm.门框外形尺寸相差5mm.

产品由于明疤见较多发红烤干现象较多，部分产品有流淌起泡现象。抹2遍油时海绵渣滓清除不彻底，并且有粘附的泥巴等脏东西。锅变形较多配合间隙过大，互换性较差。使用的铝篮子尺寸过大无法正常放入锅内，与客户沟通后更换铝篮子。锅和篦子纸箱唛头缺字发现后添加修改。箅子内盒与彩盒间隙过大需降低20mm.

系列炉门抛光基本正常，有个别生锈现象。产品抛光纹路较粗镀完后比较明显，上隔热板紧固螺丝脱落现象太多。涂料木箱纸箱高度需降低20—30mm.—1d—2d炉门。

由于门框镶长条处未做加固处理致使出现大批废品。

葡萄牙各种壁炉表面光洁度较差，尤其是门框大盖冲脏麻子釉子眼特别严重。下道工序无法正常加工，质量无法保证。

壁炉配套外协件有不匹配现象，下次购入时应严格检验。建议更换供应商。

总之，各环节的产品质量都要严格把关，力争是不合格品不流入下道工序进行生产加工。

在下月中将严格控制产品的光洁度和变形量，责任到人，保证好出货产品的质量，使客户满意。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找