# 学生印刷厂实习工作报告总结

来源：网络 作者：尘埃落定 更新时间：2024-08-22

*学生印刷厂实习工作报告总结（通用12篇）学生印刷厂实习工作报告总结 篇1 一、实习目的 ⒈了解书籍的印刷制造过程 ⒉了解印刷所需的机械设备和流程 二、印刷基本知识 1、以下所说的一般以彩印(胶印)为主。正常平张纸规格分为大度和正度，大度全张...*

学生印刷厂实习工作报告总结（通用12篇）

学生印刷厂实习工作报告总结 篇1

一、实习目的

⒈了解书籍的印刷制造过程

⒉了解印刷所需的机械设备和流程

二、印刷基本知识

1、以下所说的一般以彩印(胶印)为主。正常平张纸规格分为大度和正度，大度全张规格为：119cm89cm(47英寸35英寸)，切开成两张叫对开，切开四张叫四开，切开8张叫8开(A3)，切成16张为16开(A4)。正度纸全张规格为：

108cm78cm(43英寸31英寸)，同样切两张为正度对开，以此类推。一般要留1cm机器咬住纸张的咬口和两边0.5cm十字线套色套准位。

2、纸张和印刷：

纸张一般分为胶版纸，如普通的复印纸、书写纸;铜版纸，哑粉纸，200g以上厚度的称为卡，如铜板卡等，大部分用于画册和广告彩色单;白板纸，白卡纸，大部分用于纸盒包装盒;还有无碳复写纸、不干胶纸、硫酸纸、特种纸、还有纸箱的面纸、芯纸、牛卡纸等。纸张的厚度一般以克数g计算，一般说157g铜版纸就是指这种铜版纸的厚度是每平方米157克，克数越大纸张就越厚。

印刷上习惯把500张全张纸叫1令纸，纸张是以吨论价的，各种克数厚度的纸张每吨的令数都不一样，有表能够参考。

印刷质量一般先要看是否有套准，印刷网点是否结实清晰，版面纸张是否有蹭脏和刮伤，修裁线有否印出来，文字是否有断笔，色彩是否均匀，如有样张还要核对打样。印刷加工费通常都以色令计算，即每一令纸印一个色叫1色令。

3、印后：

印后加工工序有复光膜、复哑膜、烫金、过油、过UV、折页、骑马订装订、锁线胶装、压痕模切、细瓦E瓦楞等。

⒋印刷分类：

①胶印：俗称彩印，用菲林透过晒版机晒在预涂感光版(PS版)上，然后用胶印机印在纸张上，一般网线数在175线/平方英寸，175L/inch;胶印机有单色机、双色机、四色机、五色机等;规格上有大全张机、全开机、对开机、四开机、八开机等。

②凹印：一般是塑料印刷，或者是卷筒纸印刷，印刷超多的包装袋或者烟标、杂志等等，以电雕滚筒版为主。

③丝印：一般印刷较粗的图案，印刷材料有布、塑料、纸张、纸箱板等，印刷版是以网框线为主，普通的一般为80~100线，我们接触的用于纸张的，如印UV油、做磨沙效果、局部UV上光等。

④柔印、水印则是用菲林贴在树脂版、橡皮版感光腐蚀或雕刻印刷图案进行印刷。

(另外，烫金属凸印，要先出阴片菲林去做腐蚀金属板。)

⑤胶印网线和网点：一般以每英寸为175线的居多，较常用于铜版纸画册广告等的印刷，白板纸或表面比较粗糙的纸宜采用150线;高档画册有的采用200线，一般200线的印刷机要求很平整，出片没问题，关键在印刷。

5.印刷估价(胶印)：

①规格尺寸、开数、P数。②印刷数量。

③用纸：铜版纸、哑粉纸、白板纸、胶版纸、白卡纸、不干胶纸、无碳复写纸、特种纸。

④色彩、色数：CMYK四色、金、银、专色。

⑤后道加工工序：折页、复膜(复光膜、哑光膜)，烫金(烫金面积、烫青金或红金)，压痕模切扎盒(凡是200g以上的纸张都要压痕，纸盒要做模切版模切)，还有糊本、糊袋、糊盒、裱纸、过光油、磨光、过UV、裱E瓦等;装订(有骑马订、平订、无线胶装、线装、精装、YO圈装等);打包包装送货。

具体估价步骤有版费、纸张、印工、后道工序、税收管理费五部分。

三、印刷流程印刷工艺流程：

一件印刷品的完成，无论采用哪一种印刷方法，一般要经过原稿的设计和选取，原版的制作，制版，印刷，印后加工等过程，其工艺流程如下：印前设计制版：

①扫描：图片扫描原稿分为透射稿和反射稿，透明反转片幻灯片为透射稿，正常照片和印刷图片等叫反射稿。扫描大小以原图稿的比例计算，放大一倍为放大文件的200%，缩小一倍标50%。正常扫描的精度是315dpi，格式正常是CMYK的TIF文件，苹果机能够正常读取，如果要刻成PC机的格式要在文件后面加上.tif的后缀，若是客户要直接拿去喷绘大幅广告，一般直接扫成RGB格式。扫出来的文件以兆数(MB)计价。

②设计制作：

设计制作一般是指用扫描完的图片或直接用图库的图片文件，加上图案文字，根据客户的意图进行编排设计，最后制作成能够发排输出的完整文件。

正常使用的软件有：

Photoshop、Freehand、Illustrator、CorelDRAW、PageMaker、Quark某Press等。

③数码打样和输出菲林：

制作完的文件要出片印刷之前一般都需要看样，能够采用数码打样打出和印刷品一样的样张。数码打样是用专用的仿铜版纸，其他纸张不能够打。数码打样的优势是出菲林前打样，万一有错还能够修改，确保菲林正确。

输出菲林一般市面上此刻大家制作的文件格式都能够输出，输出菲林有时需要拼大版，根据印刷机的大小和装订的方式进行拼版。正常是175线CMYK四色，专色另加费用;胶印和丝印的药膜方向有分别，丝印的线数比较低，还有专色等具体看客户要求。

四、江苏凤凰印务参观感想

江苏凤凰印务有限公司是凤凰出版传媒集团投资组建的专业生产中高档彩色包装箱、盒、彩色印刷品以及各类纸制品的大型印刷企业。公司注册资金8000万元，一期设备投资超过5000万元，拥有南京首台大幅面德国罗兰5色加上光全张胶印机、华东首台德国海德堡6色加上光对开胶印机、南京首台德国罗兰4色加上光对开胶印机、南京首台日本网屏全张CTP。

公司印前设计、制作潜力突出，拥有惠普、苹果电脑、ESPON数码打样机和古龙源冲片机;印后设备十分全面，全自动模切机、全自动裱纸机、水性UV上光机、B、E、F单面瓦楞纸板生产线、覆膜机、全自动糊盒机、折页机、锁线机、包本机以及辅助配套设备一应俱全，能够到达亿元以上的年生产规模。

公司拥有一支具有专业包装印刷技术和丰富企业管理经验的工作团队，获得ISO9001:20\_\_质量管理体系认证。

凤凰印务引进的海德堡6+1印刷机最高速度为16200印张/小时，最大纸张尺寸为720某1020毫米，拥有增强型预置飞达台和增强型预置收纸台，全自动装版，全自动上光，个性适用于包装印刷企业的生产需要，是海德堡公司在华东地区的首台6+1设备。该设备的投产运营，使凤凰印务的印刷质量得到大幅提高，印刷周期得以大幅缩短，生产工艺要。

得到充分满足，生产潜力得到跨越式的提升，也使得凤凰印务能够充分满足大客户的高端包装印刷需求，更进一步开拓南京及周边地区高档包装印刷市场。

曼罗兰机器在中国的影响力比较大，个性是在南方有比较广阔的市场。曼罗兰机器给人留下的印象是经久耐用、精度高、自动化程度高。与海德堡机器不同的是，其对开系列印刷机滚筒直径为300mm，传纸线路完全采用非接触式倍径滚筒结构。靠版墨辊采用可串动的机构(其他厂家也有采用类似的结构)，从而能够消除鬼影。

曼罗兰机器的压印滚筒采用空心滚子轴承，安装时有必须的预压力，这样能够消除安装时的轴承间隙。空心滚子轴承被认为是比较理想的轴承结构，但其加工相比较较困难，对公差要求个性严格。其版滚筒和橡皮滚筒采用滑动轴承(铜套结构)，抗冲击潜力比较强，对油路要求比较高。如果油路工作不良，将会造成高速运转时摩擦力过大。

曼罗兰机器作文的另一个特点是采用长轴带给动力，从第一组到第四组采用一根长袖，再透过长轴向上带动各机组的相关机构运动，这种机构的优点是能够保证所有的机组同步工作，减少了齿轮中间的传递误差。

曼罗兰机器还配有双给纸机构，既能够采用卷筒供纸方式，也能够采用单张纸供纸方式。当用卷筒纸供纸方式时，将卷筒纸的纸卷部分及其分切部分送入给纸部位即可。当采用单张纸给纸机时，将此部分离开即可。

曼罗兰机器在飞达结构设计上思考得比较周全，其采用四个分纸吸嘴，8个送纸吸嘴，对薄厚纸的适应潜力都比较强。曼罗兰机器能够在线完成烫金、压凸、模切及打孔等印后操作，这样节省超多印后操作时间，这也是所有印刷机内集成度最高的印刷设备。

曼罗兰机器还配有在线图象监控、线上色彩检测、线上质量控制等质量管制系统，这些信息能够与网络连接，从而用户能够了解其印品质量状况。

罗兰900属于宽幅系统印刷机，其最大幅面可达1.8m宽，这几乎是所有印刷机内最宽的，其个性适合包装印刷，最大厚度可达1.6mm(可用于纸板等印刷)。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇2

实习目的

本次实习是以平面设计为课题的关于印刷方面的专业见习，是以提升自己的专业潜力以及提前为毕业后进入社会做好铺垫为目的一个必要过程。(]期望透过本次实习能对印刷业有一个更深刻的认识，对一般的印刷方式及其设备、材料、工艺等有一个基本的认识和了解。与此同时，也期望以此增加自己往后的就业几率和就业范围。

实习资料

我来到武汉一家小型印刷厂学习实践。这是间不算很大的公司，但也有属于自己的加工厂。走进厂区，只见到处都是一派繁忙的景象，但在这繁忙之中又是那么井然有序。在我的想象中小型的印刷厂里总不免会有些纸屑飞扬、机械轰鸣的嘈杂。但是，当我来到机印车间时，那一阵阵有节奏的机器声混合着淡淡的机油味却不是那么让人反感，反而是一种和谐的感觉，仿佛来到了另一个世界。看着工人们熟练的操作着那些笨拙的机器，好象自己也跟着灵活起来。然而来到制版室，却也是另一番景象，不但没有机器的喧闹，更有一种宁静的感觉。就这样一路走来，一路看来，让我深刻的体会到就算是一家小型的印刷厂也要有完备的管理制度才能有如此的高效与和谐。或许这就是企业管理的重要性吧，即使是这样一家小企业也是如此。但是我被安排的工作并非是在那里而是在设计部进行对文字的输入和纠正，安排的工作相对简单。虽然那里没有机印车间的热闹，但也不象制版室般的安静，又是另一种和谐的情景 所有同事们都被安排有自己的工作，他们因为干得时间长，都比较熟悉工作流程，所以当手中的工作做完后，大家还能够有时间你一句我一句的聊着天。让人感觉这并不是在工作而是在休闲，彼此就像朋友一样。想到要在那里工作一个月，就让我既兴奋有新鲜。

这次能有机会到工厂实习我感到十分兴奋，虽然只有短短的不足一个月时间，但是在这短暂的实习期间里让我对于一些从未涉猎过的专业知识，有了必须了解，对一些平常只在书本上见过的理论性的概念，也有了感性的认识。[)短暂的实习生涯虽然已经结束了，但是整个过程于我而言真能够说是受益非浅。更让我与此同时了解掌握了一些印刷知识和技能，同时也对印刷流程的印前、印刷、印后加工工序有了必须的了解。

虽然我被安排的工作比较简单，但是我用我闲余的时间对这个印刷厂有了更深入的了解，也更多的了解了关于印刷方面我所不知的地方。以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。

我在该公司实习时间为20\_\_年12月17日~20\_\_年1月11日。我在此公司实习期间所学到的东西有如下几点：

印刷机器 你所不明白的神秘

曾只明白印刷机就黑白的、彩色的，种类嘛也只了解有数码的激光的，但此刻我了解了更多关于印刷机的不为我所知的秘密，然后我不禁惊叹，原先印刷机的家族如此之大、讲究如此之多、用途如此之广等等，所以不可小视，不可小视阿

在那里了解到了CTP制版机、六开胶印机、四开单色印刷机、PZ2660四开双色胶印机，并且详细的了解到了胶印机的印刷流程，操作注意事项，以及油墨的调节，还有怎样上PS版，上版是就应注意的问题，纸张的取法，以及对于机器的知识。

我在那里见到了一台先进的CTP制版机，它是由计算机直接制版，透过计算机对于新闻板块在电脑上的排版，然后由一种PSPNT光栅软件将不同的板块拼合在一齐，然后透过RIP软件将文件解释转换成CPT机能够识别的文件格式(原始传送的文件格式一般为PDF格式和PS格式)传送入CPT机中。由计算机直接制版的好处是省去了很多制版车间的流程，提高了制版的效率和准确度，适合于超多印刷产品。

印刷的生产过程

印刷品的生产过程大致可分为三个部分：印前，印刷和印后加工，第一道工序便是对所要印刷的源文件进行图文信息处理，经处理后再送至出版部进行排版，由排版操作人员根据客户带给的源文件以及客户的一些要求进行排版，排版所需要注意的有：文字的字体字号、图片的色彩、出血位等。这些操作都是由特殊的软件完成，排版完成后得出版式电子文件，将文件交给检查人员进行检查，这些工作就是目前我要参与的工作，看似简单，其实繁琐。待检查得出无误的结果后，方可进行数码打样，样件交付客户确认，经客户认可同意(这个过程往往要纠结几天有时会有一个星期左右的时间，因为客户那边也有相应的设计人员，如果那边更改了文件，哪怕就一个字，我们这边也得再打样，所以经常为一个单子来来去去多回，但是为了不出错以减少损失，这个过程也是务必注意再三的)，再之后就是由制版部出分色片，拼版后再由晒版机上得出印版，在整个制版的过程中操作人员都要仔细的检查，发现问题须及时与排版人员沟通，商议如何排除错误。印前工序完成后，接下了就是将印版送至印刷车间进行印刷，由生产车间的操作人员操控印刷机完成印刷，然后将印刷品中送去大检进行大检，检查确认无误，再交由印后加工部门进行印后加工，印后指

印刷后期的工作，一般指印刷品的后加工包括裁切、覆膜、模切、糊袋、装裱、UV上光等。根据不同的客户要求进行不同的后期制作。最后将印刷成品交付客户。在此之后如果客户对出来的色彩仍有异议的话，我们这边也务必再次重复之前的工作，所以印刷业也是一个有风险的行业，一次工作有时候往往赚不到反赔钱，但是为了有长期的合作，完美的完成顾客的单子也是完美这边务必要顾忌的。

实习体会

1、全力以付

工作的时候要学会全力以付，不要太计较自己付出多少，尽量做到多做事，做有用的事情。虽然在工作过程遇到许多困难，但不怕害怕，尽自己的最大的努力，做好每一件事，不管做什么样的事情，都要把它做好。[)既然公司给我们工作的机会，就是相信我们，所以我们也要用心配合公司，把双方的工作都做好。

2、搞好同事关系

在家靠父母，在外靠朋友。虽然我们在校园学了不少知识，但是我们缺乏实践经验。刚接触社会的我们必然会遇到很多工作方面的问题，这就要我们多学习了，但是不是每个同事都愿意放下手中的工作认真的教一个职场菜鸟，只有搞好同事关系，笑脸迎人，才会有朋友帮你度过难关。但过度单纯也会被他人利用，所以如何处理好职场关系，还是一门头痛的课程阿!

学生印刷厂实习工作报告总结 篇3

(一)实习目的：

锻炼自己的动手潜力，将学习的理论知识运用于实践当中，开拓视野，完善自己的知识结构，到达锻炼潜力的目的。让实践者对本专业知识构成一个客观，理性的认识，从而不与社会现实相脱节。培养道德和职业技能，提升就业潜力，促进全面发展。

(二)实习单位及岗位介绍:

在线印刷公司是北方领先的大型彩色印刷企业，自一九九七年，美程一向致力于推广国际领先的印刷技术和超值的印刷服务，不断针对不同行业、不同客户带给独具特色的印刷解决方案。某某某在线印刷有限公司总部设在沈阳浑南开发区，厂区占地面积2万余平米，现有各类专业技术人员500余人。

某某某某某某关注每一名员工的成长，愿意为每一名优秀员工带给广阔的展示舞台，并帮忙他们伴随某某某的腾飞获得长足的职业发展。

前期在某某某各分厂参观，之后干一些杂活，然后在生产韩国书的裱壳流水线上当捏角工，六个人一齐工作。捏角是裱壳流水线的第三道工序，是考验我们耐心和毅力的工作。后期到三厂做检验的工作。检验员应熟悉并理解产品，了解受检产品的质量要求。

按照技术标准对受检产品进行质量检验工作。严格批量产品的检验工作，检验员有权根据受检产品的质量要求就生产条件、使用材料、检验设备等问题向有关部门提出建设性意见。按照工艺流程，技术标准条件做好每个项目的检查记录，防止错检、漏检，及时发现产品中出现的不良品并打上标记，要求并监督制造方采取有效措施认真管理，防止不良产品、不合格产品混入合格产品而埋下质量隐患。

(三)实习安排:

实习时间大概有十五周，前三周是参观期， 某某某一共有三个分厂，每个分厂都有一个星期的参观期。参观了解工厂内部的生产结构，人事组成结构，熟悉工厂内部的工作氛围，之后四周时间在二分厂工作，由于一批韩国书籍急于印刷并出口，调动我们去进行捏角工作，完成任务之后进行流水线粘立体画的工作，最后的两周在三厂做检验的工作。

(四)实习资料及过程:

前期在二厂的工作资料从打包到捏角再到压板和压平，后期到三厂做检验的工作。打包：就是把成品按必须的数量用打包纸包成必须的形状，再把两个小包包成一个大包。之后成品进行发货。以前实习的时候进行过打包的工作，因此工作起来很顺手，且开始工作时工厂并没有分配工作，因此自觉地干了两周打包的工作。所以只是一个实习生活的热身。打包并不是实习的主要的工作。

捏角：我们工作的整个流水线总称为裱壳，我们捏角是裱壳流水线的第三道工序，前面有续纸和放板两道工序，然后透过传送带传到我们那里捏角，后面是压板和压平两道工序。

然后把制成的成品放到台板上。其实捏角是一个靠经验进行的工作，刚开始工作的人都会有这样或那样的概念模糊。在正式工作前工厂进行了两天的培训，但做的不尽人意，由于急于发货，所以我们被安排到捏角的岗位进行工作。

之后经过一段时间的练习和学习，我们熟练的掌握了这项技术。某某某要出口的韩国书籍分为卡书和壳书，主要消费对象是韩国小朋友，为了避免书的边角因为尖锐而伤害到他们，所以会有捏角这道工序。

捏角是先经过圆角机把内纸板的四角都打成半圆型的，然后把处理完的纸板搬到放板处，放板工把板按指定位置放到续好的封皮上，经过压边机，送到工作台进行捏角。由于纸板的四角是半圆的，需要人工的把糊上的封面的四角也捏成半圆的，然后传送到压板，把人工捏的角进行压实，然后把压实的书壳分组透过压平机再度高压压实。一般都是五十个书壳一组，规整的放在准备好的台板上。然后放满台版后，把成品拉到下一个流水线。

压板：由于原先压板的同学要求换岗位，所以我被调到了压板处，偶尔也会压平，操作压板主要注意不能够把手放到下压铁下。操作压平机最重要的是安全，压平能够上压或下压，有几吨的重量，操作时切忌手不能够变扶着内侧，头不能够深入内部，要松开按钮才可放书或取书。

检验：从六月份到七月份制作的是教材，三分厂工人正在印刷练习册，由于大多数的机器我们都不能碰，所以我们就进行了检验工作。检验能够理解为检查和验证，检查是否有窝页，折角，封面不漏色，不白边，内部印刷是否清晰。

(五)实习总结及体会：

回顾在某某某的实习生活，感触很深，收获颇丰。透过实习我更加认识到实践是检验真理的唯一标准，只学不实践，那么所学的就等于零，理论就应与实践相结合。

1、问题与不足：

实习的过程中，比别人做的工作只多不少。所有人都说我脾气不好，所以我经常是费力不讨好，我这个假期一向在看一些修身的书，让自己能控制自己的脾气，尽量不冲动。

我有时候是自己的坚持太执拗了，但不存在有些人说的炫耀或是突出自己。记得上次系主任开会说过，有问题不可怕，可怕的是你找不到问题，解决不了问题。每个人都有不足，不同的人有不同的思维方式，不同的性格决定处事的方法不同，每个人都有不同的坚持，不是你这个人好或不好就会得到领导的认可，还要看方式方法和事情的看待与处理。

我相信经过三个月的实习加上两个月的反思，必须会纠正很多的不足，开学了，等领导验收。去年冬天的实习感悟很多，但可能是由于工厂较大，工人较多，因此需要学习的东西就更多，学习为人处世，学习工作经验。需要处理的事也更多了。我自己也成长了很多。

2、成绩与收获：

透过这段时间的实习，由于环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然也就不一样。如果遇到了困难，务必找其根源解决它，不能逃避或是任其发展，我们的问题能够分为工作生活上和自身情绪的控制的处理上。工作中有问题或发现问题要找直管领导解决，不能够自己擅作主张，以防有危险发生。遇到事情要多问身边的原厂工人。

在自身情绪上的问题是很严重的，他可能影响你的工作热情以及工作效果。他能决定你被批评还是被表扬。我们要学会控制自己的情绪，然后才能投入到工作中去，遇事多动脑，多理性的思考才能到达自身的更高点，然后学会的就是耐得住无聊的生活，不是每个人的工作都是丰富多彩的，所以我们就要以生存为本。

先谈生存，再谈生活。其实我们在某某某的工作很单调，学习的技术也是很低级的，每一天都只是重复的工作，对于二十岁的花样年华，每一天做的工作是没有生机和活力的，能够说是很单调，可无论怎样我们都坚持的走了过来，我透过看领导训工人，学习怎样做一名合格的领导，透过工人，学习怎样做一个让领导满意的工人。

在无聊的工作中，升华自己的思想，用心主动的观看老工人的工作过程，从中找到自己的不足，提高自己的动手潜力，完善自己。我们不只要学好校园里所学到的知识，还要不断从生活实践中学习其他的知识，不断地从各方面武装自已，才能在竞争中突出自已，表现自已。要学会从实践中学习，从学习中实践。此次实习我认识到很多工作常识，意志得到了锻炼，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。做事不能够眼高手低，往往看似简单的东西想要做好并不容易，只有亲身实践才能知其根本，才会做出理想的成绩。在实习时我们要将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手潜力，加强社会活动潜力，严肃认真的学习态度，为走上工作岗位打下坚实的基础。

3、对策与推荐：

实践同理论没有更好地结合，实践需要建立在必须的专业理论基础上。实践与理论不能很好地结合，就会影响自身潜力的发挥，给工作带来不便。

社会发展迅速，而书本知识更新较为缓慢，学员们不能接触到更新的知识。解决问题办法就是学员加强课外学习，多翻阅相关资料，强化学习过程，同时将其灵活应用到实践操作中，才能跟得上时代的脚步。多接触社会，给自己锻炼机会，实践操作潜力就会加大，而且容易吸收更多的知识。

在实习过程中，实习生经常处于一个尴尬的位置，作为学生，总是觉得自己被忽视，实习期没有事情可做，白白浪费时间;作为企业，觉得实习生完全不懂公司工作流程，无法把重要事务交托给他们。期望企业在实习生上岗之前进行必须的培训，让实习生在实习过程中得到真正的锻炼。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇4

一、前言部分

我与20\_\_年3月6日至4月30日在郑州某某印务公司实习，在这段时间内我在精装车间工作，熟悉精装书的生产流程，同时也对印刷印前，印刷、印后加工工序有必须的了解。在期间使我学会了如何更好的与人相处，怎样才能使工作很好的完成。

二、公司概况

河南省某某印务股份有限公司是专业从事图书报刊、广告画册和包装装潢印刷的企业，透过了ISO9001:20\_\_质量管理体系认证。公司建立于1983年10月，1998年1月改制为河南省某某印务股份有限公司并开始运作，成为河南省印刷行业中首家股份有限公司。仅股份制改造后至今，公司就已向国家缴纳各项税金超亿元，曾被国家税务总局列为全国印刷业纳税百强之一，目前下设有郑州某某包装印刷有限公司和郑州某某印刷物资有限公司两家子公司，初步构成了集团化发展的格局，为国家和地区经济发展做出了贡献。

公司拥有国际领先水平的CTP直接制版系统和数字化工作流程，进口多色胶印机、海德堡八色胶印机、日本小森等进口多色胶印机及八色胶印轮转机、骑马联动机、平装胶订自动线、全自动过油机、自动模切等完善的印前、印刷、印后加工设备。公司承印的教材、期刊等产品获“国优”和“省优”的有数千个品种，先后被授予“全国诚信印刷企业”、“全国诚信守法乡镇企业”、河南省“产品质量优、经营讲诚信”单位、“河南省优秀民营企业”、“河南省关爱员工先进企业”、“河南省最佳信用民营企业”、“郑州市百家重点非公有制企业”、郑州市“职业道德建设十佳单位”等荣誉称号。

应对企业发展中不断变化的新形势、新挑战，在“坦诚求实、协力创新”某某精神的激励下，公司以“发展印刷、传承礼貌”为已任，不断投资引进大批高端设备研发和应用印刷前沿新技术新工艺，在印刷技术“印前数字网络化、印刷多色高效化、印后多样自动化、器材高质系列化”方面始终走在省内印刷行业前列。专业的印前工艺、制版数字化工作流程、CTP直接制版系统，为客户带给精品和系统化服务打下坚实的基础;先进、精良的印刷设备为公司制作优异品质的产品带给无以伦比的设备保障;先进的骑订、平装、精装联动生产流水线，实现了印后的整体服务。精良的设备、高素质的员工队伍为向客户实现高效、精美的服务带给了强有力的设备保障和技术支持。

在不断引进高端设备的同时，还持续投入超多物力和财力，不断研发和采用新技术和新工艺，为客户产品获得良好的社会效益打下坚实的基础。自主工艺研究和开发水平也不断提升，自主工艺研究和开发水平也不断提升，近年来成功申报并与大专院校合作完成了新技术课题多项，同时自主研发并获得实用新型和外观设计专利40项。

三、实习状况

我在该公司实习时间为20\_\_年3月6日~20\_\_年5月1日。我在某某印务精装车间工作，主要学到了以下一些知识：

1、精装书

精装书是图书出版中较讲究的一种装订形式，与平装相比，精装具有用料考究、装订坚实、装潢美观、有利于长期保存等优点。其复杂的印后加工工序可为精装书增添多于20%的附加值。随着出版事业的发展，精装书突现出巨大的市场发展潜力。

2、精装书的加工工艺过程

⑴书芯的制作与加工：折页 配页 锁线 压平 刷胶烘干 三面裁切 扒圆、起脊 第二次刷胶 “三粘”(粘贴堵头布、粘贴纱布、粘贴书背纸);

⑵书封的制作：下料 刷胶 贴封面料 包边角 压平 烘干;

⑶书芯与书封壳的套合：套书壳 压槽 贴环衬 压平 定型，等等。

3、常见问题及解决方案

⑴折页常见问题

①折线位置与色彩分界线不重合：在设计折页产品时务必思考到纸张厚度对折页质量的影响。一般说来，在多重折页中，折在内部的页面的尺寸务必稍稍小于外部的页面，即设计部门务必就此给出必须的裁切补偿量，以增大实际的裁切量。如果补偿量过小。内部页面就会因尺寸过大而与其它页面发生干涉，页面之间相互挤撞使得外部页面呈拱形翘起，整个书贴平服程度较差。所以，对于多重折页，最好在设计环节中就明确给出补偿量。否则，一旦带有这种设计缺陷的文件被送出，作为最后一道防线的装订部门，就不得不在折页过程中对页面的裁切量进行补偿，这时，如果产品的折线位置刚好与色彩分界线重合，就会因为裁切补偿而造成实际上的不重合。②折角处纸张起皱：在多重垂直折页时.页面的折角处(折线的相交点附近)很容易起皱。要避免这类现象.就务必采取相应的预防措施。常见原因有：折页顺序不合理，使折叠压力过高，从而使折角处纸张起皱。折页工艺不合理。造成空气滞留在书贴内部，无法顺利排出，从而影响折页效果。比如，先对页面进行两次平行折，然后垂直方向再进行两次平行折，这种方案就很容易引起书贴内部的空气滞留。但如果将前面的两次平行折改成扇形折，即可摆脱困境。折页速度过高，使纸张在折页过程承受

的压力增大。一般说来。定量较重和较轻的纸都务必采用较低的折页速度。更换纸张类型有时也会收到较好的效果。比如，回收纸因为纤维短、强度低。折角处起皱的可能性更大，如果换成质量等级较好的纸张。即可大大改善折页效果。

⑵书芯的厚薄不一致

印完的样张还要进行多道的后序加工作业，折页机折成帖，经过配、锁之后直接上联动线。但上联动线的书芯有些比较松散，书芯厚薄不一致，而导致精装书后序加工出现质量问题，影响到书籍的外观质量。精装书的前口部位很容易出现明显的台阶;裁切时易出现刀口尺寸不一样，反映在书芯的切口部位，要么是上面大底下小，被切成马蹄形;要么是上面小底下大，被切成楔形。

解决方案：对书芯进行了三次压平。印刷完以后的书帖上压力机打捆，再配、锁，再经过联动线以外的一台压力机压紧，之后送入刷胶烘干机。烘干之前用联动线本身的压板压一次，烘干之后、三面刀裁切之前再压一次。或者在已经折好、码整齐的书帖上面搁一块多层板，再放上水泥条，这样存放必须时间，到达压平效果。

⑶书封壳翘曲

常见的书封壳是由硬质纸板、软质封面、中缝纸等加工而成。有的大张纸板在裁切成小料之后就弯曲变形;或者在过了一段时间就会出现书封壳翘曲、起拱等质量问题。这主要是纸板、胶黏剂、封面材料以及空气的潮湿度等多个因素共同作用的结果。

解决方案：①选取优质的纸板。一般进口纸板的质量都比较好，不容易产生变形，应作为首选，而很多国产纸板质量很差，容易脱层，裁切时，裁边很粗糙，能观察到掉纸粉现象，而且纸板的厚度也不均匀。为保证质量，必须要选用高质量的国产纸板。②热压烘干。加工前，先将原张纸板用热压烘干处理，使纸板的水分尽快蒸发，同时纸板表面的粗糙部分经过必须压力后，变得光滑平整。当书封壳糊制成后，还可再进行一次热压，排除胶黏剂的水分。这样经过两次热压(或不热的压力)，书封壳的表面平整压实，以防翘曲。③选用适当的胶黏剂。在糊封面时选用水分含量少、黏结力强的黏结剂。④处理好书壳封面与封里拉力。听别人介绍经验说，无论是糊制书封壳还是套合扫衬时，在加工时原则上封里的拉力要超过封面的拉力，使书封壳表面经套合加工后没有向上翘的力。一般能够采用封面和封里扫衬用同样的胶，然后在封里与衬纸之间再加一层里子纸，这样使封里部分多了层黏结剂，以便向里产生强拉力，控制封面向上翘的力量。在选裁封面材料时应以横纹为宜，横纹翘曲的可能性较少。

4、纸和纸板的印刷

纸和纸板的印刷，包含了受压(喷墨印刷等非接触式印刷厂除外)、着墨、吸墨、干燥等过程。纸张在这些过程中表现出的适合印刷条件的各种性能，即纸张的印刷适性，以及印刷油墨和印刷机械的性能，是决定纸张印刷质量的关键所在。

纸张的印刷适性主要包括：表面强度、油墨吸收性、平滑度、含水率、酸碱度、弹塑性、白度、尘埃度，等等。因纸张的印刷适性引起的印刷问题及其解决方案可概括如下：(1)纸张的表面强度太低，造成印刷过程中因油墨的粘附拉力作用而出现纸张表面拉毛和脱粉现象，印刷质量低劣。解决方案：使纸张具有较高的表面强度，才能获得较好的印刷质量。为了保证良好的印刷质量，采用表面强度较高的纸张，或适当降低印刷压力，或适当调整油墨的粘度。(2)纸张的油墨吸收性太强，造成印刷过程中纸张透印和光泽损失;或者由于纸张的油墨吸收性太弱，造成印刷过程中油墨粘附不牢和粘脏。解决方案：各种纸张按照实际需要，持续必须的油墨吸收性能。例如，涂布白纸板的油墨吸收性一般控制在15.0-30.0%。正确掌握纸张的油墨吸收性能，合理调配适合纸张的油墨，合理掌握印刷压力和压印时间，以确保提高印刷质量四、实习体会

1、认真做事情

透过这次的实习，让我了解到了公司的规模水平、印刷生产流程以及一些精装书产品的制作，在以后的工作中相信会有较大的帮忙，虽然在工作过程遇到许多困难，但是都一一解决，尽自己的最大的努力，做好每一件事，不管做什么样的事情，如果想做或乐意做，就把它做好，如果不愿意做，就不去做，我觉得一方面公司给我们工作的机会，另一方面也要用心配合公司，把双方的工作都做好。自己也还要不断的学习更多的知识，为公司贡献自己的力量，使公司获得更好的经济效益。

2、多微笑多开口

虽然我们在校园学了不少理论知识，但是我们缺乏实践经验。刚接触工作的我们依然是一无所知了，这就要我们多学习了，自然就要和同事处好关系，俗话说伸手不打笑脸人，而微笑就是我们最有利的法宝!当然也会有例外，因为有些人怕你替代了他的位置，现实和梦想还是有差距的，我们也不可能做到使每个人都对我们好，再说人与人交往的过程需要相互尊重谅解的，只要我们见人说话面带微笑，主动和他人打招呼，熟悉了以后，别人就会慢慢帮忙我们了!在公司工作那么久，校园学到的知识，在公司应用到的不到30%，虽然只是一小部分，但提高了我的身心和身体素质。

3、相信自己

在公司最难的不是工作，而是自己!我刚开始总会想自己从来没有做过这工作，要是做错了或是不会做怎样办，果然做的时候不能很好的完成工作，就会开始怀疑自己的潜力，晚上不能睡好，第二天工作难免也会受到影响。幸好自己是个乐观的人，很快就调整好自己的心态，相信自己能做好!对自己充满信心后，工作上遇到再难的事情，都能顺利的解决了。

4、学会总结

在实际工作中，好多东西都是我们在课本上学不到的，都是由实践中得来的，由经验得来的。从别人身上学习来的，我们更要好好这个机会，认真的学习，学会不断总结。以使自己每一天都进步那么一点点。

5、实习感受

在校园的时光是最完美的时光，每一天除了上课就没有事做了，而且花父母的钱，此刻走上工作岗位，自己赚钱自己花，此时才明白赚钱真的不易，花钱也不再如从前那样如流水了，也更体会到了父母的辛苦!俗话说“吃的苦中苦，方做人上人”，不管在任何工作岗位，都务必从基层做起，“有一份耕耘，就有一份收获”。透过这次实习，还意识到我们在大学里所学的理论知识的重要性，理论联系实际，我还意识到实践的重要性!“读万卷书不如行万里路”，从实践中学习，才能真正学到属于自己的东西，从而才能在以后的人生道路上，走出一片属于自己的天空!

学生印刷厂实习工作报告总结 篇5

在这个暑假里，我选取了在某某印刷有限公司为期一个月的假期打工生活。据了解，某某印刷有限公司是一家港商独资企业，全部产品都是远销欧美等地区，是中国印刷业的巨头。此次目的在于体验工厂的生活前提下接触并尝试适应社会，为将来适应社会的工作环境锻炼锻炼。

也许，工作和生活都有相同之处：就是重复。工作工作再工作，吃饭吃饭再吃饭，休息休息再休息。来到车间，每一天都忙着同样的工作，每一天都忍受机器嘈杂的声音，甚至有时要忍受督导的责备。总之，就是少说话，多做事，动作快。打工的生活，就是单调中辛苦，辛苦中单调。

首先，我是住在工厂的宿舍里的。可能有的人一听到住工厂的宿舍，那环境肯定是很糟糕的，以前我也是这样认为的。但这一次，却让我刮目相看，环境是挺好的，应对西江，跟我的大学宿舍差不了，所以让我第一次对工厂的宿舍有新的看法。初到陌生的环境，跟陌生的外来工者相处，一开始，感觉真的有点不自然，可能因为自己是广东本地人的缘故，多多少少对外省的人有一种说不清的隔膜。但之后，我主动地和同宿舍的人讲话，以礼相待，渐渐地开始有话可聊了，宿舍的氛围融洽了。在不久的将来，我也要踏进社会这个大圈子，应对错综复杂的人和事，要学会去应对和处理问题。在这次的实践中让我得到了锻炼的机会了。

其次，是心态的问题。虽然自己是学生，但是当你来到工厂打工的时候，你只是一名普通的工作者，跟工厂的员工是一样的待遇，一样的工作义务和权力。只有这样的心态，才会认真地投入工作中。还有虚心问题。有一次，督导教我们粘丝带在书本上。其实，别以为很容易，是需要必须的技巧才会提高工作效率。但是有一个暑假工，就是不听督导的教导，自以为自己的粘法是最好的，最好被督导骂得狗血淋头。所以，工作时不妨多听听别人的意见，不要钻牛角尖，这样才会有所进步。总之，做人要懂得受教，懂得圆滑。

最后领的工资虽然只是一点点的钱，但是我明白，一个人在他的学生时代最重要的是学习东西，增长见识，锻炼潜力，尤其在大学学习时候，参于社会实践活动是一个很好的锻炼机会，赚钱不是主要的，作为学生，能赚多少钱，等我们毕业了会有很多赚钱的机会，只要有知识和潜力，智慧，我们就能够找到好的工作。实习是为将来打基础的重要阶段，珍惜我们的每一个工作机会，不论什么人，什么学历，从事什么工作，好好的表现、展示自己的潜力，不要错过好的机遇。没有一件事情是轻简单松的，但每一件事都是让人成长的，经历一段过程，喜悦或是艰辛，尽管经历的方式不尽相同，但它的结果是相同的，我们都会因涉事而成长。其实工作中不必须有太多地方用到专业知识，更多的是我们要耐心、细心一步一个脚印、脚踏实地地去工作，单凭专业知识不可能在工作上高枕无忧，更多的是在做一些很小的事情，而决定一个人的工作潜力怎样，恰恰是从一些小事情上看出来的，以上就是我这些日子来的体会，期望还有机会与大家一齐分享和交流。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇6

我申请出去实习，自己找到电子厂实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：1、服从班、组长的安排;2、严格按照作业指导书操作;3、严格遵守工厂各项规章制度;4、熟悉公司流程及生产流程。

二、工厂注重团队精神的同时注重培养“个人能力 ”

在流水线上工作是不能随便离岗或停顿下来，如果流水线上有一个人离岗或停顿将会影响整条生产线的速度，连累到整条线的员工，同时质量也要有所保证，不能马虎，哪怕是看起来不大重要，都有可能被品检，全检检查出来重新返工，那样浪费整条生产线上的员工的时间。这就使我们学会了办事情谨慎、认真、仔细的对待，学会了团结，分工和互相协调，使我们体会到团队精神在工作中的重要性。工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂特别注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转;

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。我们学会了沟通，学会处理好身边的人际关系，学会在苦中作乐的技巧，在生产线上工作是比较枯燥的，每天都反复的做那份工作，如果没有同身边的同事沟通，处理好身边的人际关系，一个人是很孤独，同时在一个工位上工作时间长了，前后工位之间将免不了有磨擦出现，处理不好，将影响我们的工作质量。这就让我们懂得了人际关系的重要性，一个好的人缘将会给我们的工作带来了无限的方便和欢乐。

三、在工厂上班的优缺点

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的能力，我们在工作中学会了研究。在工作中，方法中的正确和方便性非常重要，直接影响到生产的效率，我们在自己的岗位上做熟了对自己所做的工作也仔细研究起来，细心分析其方法，模具的缺点，自己研制出一套更加便捷简单的方法来提高自己的速度和减少工作量，真正充分体现出大学生的不同之处，体现了大学生的风采。

总的来说，我们这一次实习学习到了很多在校园、在课堂上、课本上学不到的东西，也使同学们了解很多和懂得了做人的道理，特别是体会到生活中的艰辛和找工作的不容易。在此，我要感谢所有为我的实习提供帮助和领导老师们，感谢你们这么多天的照顾和帮助。相信这次珍贵的实习经历会一直伴随着我以后的工作生活。千里之行，始于足下，我会通过这次实习，更加懂得知识和实践的积累，不断充实自己。感谢这次实习，感谢这次实习的教师，感谢为我们争取了这实习机会的领导。这次实习，一定会令我的人生走向新一页，同时也很感谢在实习期间同学们，特别是同学们给予我的支持与鼓舞!而且这是一段充满艰辛和收获的经历，，这是一段充满挫折与反思的旅程，这是一件我们一生用心珍藏的礼物，这一切必将是我生命中不朽的记忆，必将给我们以后的人生打下坚实的基础，必将是我生命中丰硕而宝贵的精神财富。

对人际交流有实质性的帮助;工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力;能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

四、工作体会

在这里实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

1、做任何工作都要积极、认真负责; 2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊!

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会在贡献的人。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇7

短暂的毕业实习很快便结束了，在这次生产实习过程中，我在专业老师的带领下，在实习工地的工人师傅、工程师的帮助下，我对实习过程出现的专业知识困惑和问题，虚心向他们请教和学习，通过这次实习，我收益匪浅，不仅学到了许多专业知识，而且还从建筑工人师傅老前辈那学到了许多做人处世的道理，现将实习以来的心得体会总结如下：

由于我们是在学完所有专业课后才进行这次实习的，因此这次实习是比以往任何一次实习都更具有针对性和实践意义。在学完基础工程、混凝土结构工程、抗震结构、钢结构以及高层建筑结构和土木工程施工等课程后，才开始实习的，通过这次实习，使我更充分地理解了专业知识学习，进而在今后的工作和学习中更好地掌握和运用专业技能。

首先，这次毕业实习，使我更深刻的了解土木工程专业知识。大学四年在学完专业基础课和专业课后，逐步具有了较扎实的专业知识，但在校期间所学的内容都是理论知识，除上课程认知识习和假期专业实习外，在实践中学习和运用已学理论知识还远不够。通过这次实习，我对以前学习和实习中存在的问题和不足有了正确的认识。例如在实习中，我们发现根据建筑功能要求，许多设计图纸上标明的楼板厚度和梁柱截面尺寸大的多，那么，我们该如何充分考虑受力状况和选用计算模型?

通过这次实习，我对依照设计图纸和施工现场部分构件的测量以及观察这些构件的细部做法，采用向施工员、工程师清洁相关问题的处理方法，分析思路和计算原理，使我对以前的专业课程知识有了全新的了解。以前课本上学的知识都是土木工程中最基础的内容，所运用的模型和原理也是最简单的类型。但随着我国建筑行业的日趋规范和完整以及人民群众对建筑安全、合理、经济的更高要求，工程上很容易出现各种问题和疑惑，如何快速正确地处理好这些问题?

我想，那便是运用我们所学的知识和原理，根据问题具体找出“瓶颈”所在，找到突破口去解决好。其实，这些基本知识和原理很多我们都学过，但如何将他们联系起来，用于解决和、工程中的实际问题，则需要我们在实践中不断学习和总结。

“学以致用”的另一方面是“以小见大”。许多知识、原理往往是解决问题的关键。例如：我们在广西工商行政管理局高层住宅楼实习时，我对工程采用基础静压桩法和锚杆固定的处理方案十分不解，因为静压桩比现浇混凝土桩经济费用高。因此，我推测是该工程地基土质软弱或砂化严重，我向项目负责人请教后得到了肯定。因为在学基础工程后，我一直记得授课老师这样告诉我们：如果地基承载力满足要求，应尽量少使用静压桩，静压桩费时而且费用大，也就是这个小道理，才让我产生上面的问题和疑惑。有些问题看似复杂，其实换个角度或换种思维可能就简单的多了。

比如，我们这次实习的工程大多为高层建筑结构，且多采用框架结构，层数都在二十层左右，但是，它们的计算原理和模型却很简单，都是从框架结构出发，利用分层法，将力矩分层分到各层框架上，最后将各层轴力、剪力、弯矩逐层叠加而成，计算量虽然很大，但原理都是一样的。可谓异曲同工，因此，除了将所学的运用于工程中，还应注意灵活、熟练掌握和运用那些看似再简单不过的原理和方法，从小处、细微处着眼，兼顾全局，一定能够更好地解决问题。

其次，通过这次毕业实习，使我更清醒地意识到施工管理的重要性。无论是从事设计还是施工或监理工作，我们都应该注重提高施工管理效率。这次毕业实习的几处工程单位，他们的先进管理理念和方法都值得我们学习

土木工程施工管理要考虑的内容多，范围广，所要安排的工作任务量更大，但这直接关系到土建工程的进度和效率。印象最深刻的某某区五建所承建的某某工商行政管理局高层住宅楼工程，所以工作人员各司其职，各项工作开展的有条不紊，工人们在工地上忙碌但有序，施工员、安全员、监理员也是在施工现场步步不离，认真将施工工作效率提高到，而项目工程负责人则在工地现场指导。因此各项工作都在计划进行中。

另外，施工管理还包含员工的技能培训，在某某区二建所承建的某某区党委统战部住宅楼工程中实习，我了解到二建每年都会定期对施工员和技术员进行技能强化和培训，项目部经理向我们介绍了一系列某某区二建在岗人员培训计划和内容后，使我对施工管理、培训有了更多的思考。通过这些引入先进管理模式和科学管理方法，施工效率有了很大提高，这样十分有助于施工的连续性和可续性。

最后，通过这次毕业实习，使得我更全面地明白了今后的努力方向。其实，在这么短暂的毕业实习中真的很难学到更多的知识和技能。但是，在这几天的毕业实习中我从更全面的角度认清了今后所从事土木工程工作所需努力的方向。正如在实习中许多老师和工人师傅们所说：“毕业后从事土木工程工作，需要的是谦虚和学习”。

的确，从大学毕业走上新的工作岗位后，我们所面临的如同一张白纸，一切都是新的，一切都在等待我们去努力。因此，面对那么多长期从事土木工程的同行前辈，他们工作经验比我们丰富，知识学的比我们扎实，学识比我们渊博，我们只有耐下心来，虚心向他们请教学习，我们才会有更大的进步，我们也才会在土木工程这一艰苦而又充满挑战的工作领域取得更大的收获。

另外，在这次毕业实习环节中，我也发现自己存在的不足和缺点，主要有以下三点：

一、专业知识掌握的不够全面

尽管大学中认真学习了专业知识，但是当前所掌握的知识面不够广，尚不能轻松胜任土木工程工作，因此，尽管即将走上工作岗位，但我应该将所从事的工作看作是新的学习的开始，只是在实践中学习，才会掌握更多专业知识和技能。

二、专业实践阅历远不够丰富

由于以前专业实习时间较少，因此很难将所学知识运用与实践中去，通过实践所获取的阅历更是很短缺。所以，今后我们在工作岗位上，一定要抓住机会，多向土木工程工人师傅学习，同时要转换学习方法和态度，改变以往过于依赖老师的被动吸收学习方式，应主动积极向他人学习和请教，同时加强自学能力和驾驭解决难题的本领。

三、专业知识在工程中运用不够灵活

通过这次毕业实习，我切实感受到以前所学的专业知识运用欠灵活。这主要是对所学的知识没有形成一套完整的体系，这些零散的知识点运用起来很困难，因此，今后在学习和实践中应该重视积累和运用，使所学的知识由量变到质变，发挥更大的指导作用。

到了施工现场经过一段时间的实习，才体会到并不是课本中学的东西用不上，而是要看你会不会用，懂不懂得变通和举一反三的道理。本次实习中比较严重的问题有以下几个：

问题一：对理论知识掌握不够扎实，例如：混凝土、砂浆试块的养护时间，做试块时应该振捣到什么程度，混凝土浇筑完毕后的养护温度、养护时间，另外对混凝土出现裂缝分析不出原因等等。这些概念都很模糊，实习时用到了才知道自己没学好，在学校时只是为了应付考试为了过关，才在考试的前几天报老师讲过的重点死记硬背上几遍，一等考试过去后脑子里就是一片空白，不管以后又用与否就都在记忆里消失了。

等到需要时才知道自己还没记住这些，就像现在进入施工现场没有人会问你这些，但是作为一个技术人员，不知道试块该怎么养护、混凝土出现裂缝是什么原因等一系列的问题，还怎么能指导施工呢?针对这个问题解决的办法就时在以后的学习中做到扎实掌握，不死记硬背做到灵活运用，与实践相接合。

问题二：熟悉图纸的能力差，对平面的图形想象不出立体的样子。致使不能明确的判断出施工的对错。

问题三：对于最新的施工规范不知道，致使不能很快的判断出施工的对错。

问题四：对于一些施工顺序还不太明了，对每一个施工过程的操作不了解。

问题五：理论联系实际的能力差。对于建筑方面的一些出新了解太少。

问题六：实际中的标高和设计标高在计算施工标高时容易混淆。

毕业实习很快就告一段落了，但通过这次短短的实习，应该说在学校学习再多的专业知识也只是理论上的，与实际还是有点差别的。此次实习对我的识图能力有一定的帮助，识图时知道哪些地方该注意、须细心计算，在结构上哪些地方须考虑施工时的安全问题。也使我获得了施工项目管理、施工图预算方面的实际知识，在工程技术人员的带领下，通过参加实际工作和劳动，学习了他们的优良品质，由于是全天候工地实习，它全面检验了我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。

也实现了勤于实践，将所学的理论知识与实践相结合一起，在实践中继续学习，不断总结，逐步完善，有所创新，并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力的要求，为自己事业的成功打下良好的基础。工地虽苦，但能学的是一些现实东西，锻炼的是解决问题的实践能力，这一切都很值得。我从只学到了许多以前在课本上难以学到的知识，这些新的收获，将对我们正在进行的毕业设计准备工作和即将走上岗位的工作具有更实际的指导意义。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇8

刚开始我们在某某电子厂里实习第一个体会到的就是一个字 “累”，但后来慢慢的习惯下来，因为大部同学是独生儿女，没有经历过很大风吹雨打，可以说大部分同学一直以来在保护伞下走过，这次系里组织的实习生活可以给这些我们真正体会到现实生活中的酸、甜、苦、辣;但是我们很高兴地看到，这些我们在实习中到困难时，并没有后退，而是勇敢地面对现实，向困难中挑战。实习磨炼了我们的意志，使我们现在的意志比实习前坚强多，我们真正体会到“梅花香自苦中来”的味道。

这次实习给我们带来了很多难得的社会经验，提供了社会实践锻炼的大舞台，厂里规定要完成每日产量任务，而且要保质量;而我们的两个老师要鼓励同学完成任务，而且还要平衡同学们的心态，合理保证同学们的休息时间，因为在人数是基本上固定不变的条件上，做不完成就要加长时间完成，这样各位同学之间的脑海里又各有所想法，这就要靠我们老师如何来处理好这样的问题，可以说这是我们老师遇到前所未有的难题。在同同学们的共同努力下，这些问题我们都能一一解决。佳明电子厂真正为我们提供了难得的锻炼机会，为我们踏上就业的人生路上打下坚实的基础。

我们在流水线上同样学到了很多东西：

首先，第一个是我们懂得了什么叫做团队精神，在流水线上工作是不能随便离岗或停顿下来，如果流水线上有一个人离岗或停顿将会影响整条生产线的速度，连累到整条拉的同学，同时质量也要有所保证，不能马虎，哪怕是看起来不大重要，都有可能被 QC 、 QA 检查出来重新返工，哪样浪费整条生产线上的同学的时间，这就使同学们学会了办事情谨慎、认真、仔细的对待，学会了团结，分工和互相协调，使同学们体会到团队精神在工作中的重要性。

其次，同学学会了勤俭节约的好习惯，理解到什么是“粒粒皆辛苦”，的名句，在学校里大手大脚的花钱，而在工厂里看到员工们辛辛苦苦拼命的加班才得到哪点血汗钱时，在我们自己也拿到辛辛苦苦地加班，用自己血汗挣回来的加班费时，才真正的体会到“钱”是来之不易，日后用钱时不能不三思而后行。可以说这次实习给同学们上了一堂无形的思想道德课，让同学们受益匪浅，教育深刻。

其三，同学们学会了沟通，学会处理好身边的人际关系，学会在苦中作乐的技巧，在生产线上工作是比较枯燥的，每天都反复的做哪份工作，如果没有同身边的同事沟通，处理好身边的人际关系，一个人是很孤独，同时在一个工位上工作时间长了，前后工位之间将免不了有磨擦出现，处理不好，将影响我们的工作质量。这就让我们的同学们懂得了人际关系的重要性，一个好的人缘将会给我们的工作带来了无限的方便和欢乐。

其四，同学们在工作中学会了研究。在工作中，方法中的正确和方便性非常重要，直接影响到生产的效率，同学们在自己的岗位上做熟了对自己所做的工作也仔细研究起来，细心分析其方法，模具的缺点，自己研制出一套更加便捷简单的方法来提高自己的速度和减少工作量，真正充分体现出大学生的不同之处，体现了大学生的风采。

其五，这次某某之旅给同学增进了不少友谊，加深了班级与班级同学之间的感情。在这陌生的地方实习，意识到同学之间的帮助非常重要，大家紧密的团结在一起、生活、工作有遇到什么问题都互相的关顾，原先不认识的同学也互相融一切到一个团结合作的大集体里来，有什么心事也学会了互倾诉，加深了同学之间的友谊。

总的来说，我们这一次实习的同学，他们是比较配合和成功的，大家都都能在自己的岗位上认真工作、他们学习到了很多在校园、在课堂上、课本上学不到的东西，也使我们了解很多和懂得了做人的道理，特别是我们体会到生活中的艰辛和找工作的不容易。

感谢这次实习，感谢这次实习的教师，感谢为我们争取了这实习机会的领导。这次实习，一定会令我的人生走向新一页，同时也很感谢在实习期间同学们，特别是同学们给予我的支持与鼓舞!而且这是一段充满艰辛和收获的经历这是一段充满挫折与反思的旅程，这是一件我们一生用心珍藏的礼物，这一切必将是我生命中不朽的记忆，必将给我们以后的人生打下坚实的基础，必将是我生命中丰硕而宝贵的精神财富。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇9

通过紧张的面试，我终于如愿进入到某某有限公司出纳岗位实习，实习期为三个月。学财务近四载，但真正的接触实际的工作，这还是头一次，心里难免有些忐忑。好在单位给我安排的老师比较理解我现在的心情，马上带领我熟悉出纳的工作流程。以下是我的实习报告。

一、实习单位介绍

某某有限公司是一家以服装生产加工销售为一体的某某合资企业，往来款项主要以电汇和承兑汇票为主，现金的收付较少。但由于我初来乍到，对很多业务都不熟悉，老师给我讲的第一课便是现金收付时要需要注意的地方。比如收到现金要当面点清金额，还有学会辨别真币假币，虽然单位有验钞机，但机器只是辅助工具，验钞机检验过后必须在清点一遍。点清金额后，便要开出收款收据，详细写明付款单位的名称、认证填写大小写金额等，在审核无误后在收款收据上签字以及加盖现金收讫章。

二、实习内容

通过环境适应阶段，我也基本上跟的上单位的节奏了。但仍是对出纳岗位的工作感念有些模糊，之前，我以为出纳只是跑一下银行，算一下现金，认为只不过是些简单而琐碎的工作。在实习过程中的探索和工作后，我改变了原来的看法，即使琐碎的工作也是很不简单的。单位收付业务主要是通过银行完成的，所以我的工作量突增，几乎一半的时间是在各个银行之间穿梭。挂号、排队、填写汇款单、取款单。回到单位后，还要打出银行对帐单，然后填写收款收据，加盖银行收讫章。最后便运用到在学校学到的知识了，那便是登日记账。把每一笔款项仔细认真的登记在账簿上。

在老师的带领下，我对库存现金、银行对账单以及日记账进行了全面的清点，做出现金、银行存款月报表交到会计处。并除去企业必要的零星开支后的多余现金存到银行，当然这个任务一如既往的交到我手上。月初是财务科最忙的阶段，不但要结账还要填制凭证做出报表并缴纳税金，虽然我不是会计人员但也非常忙碌，要把收到的收据、电汇单据、增值税发票、车票等等一系列的单据分门别类后交到不同职责的会计处。虽然紧张忙碌但我也感觉到从没有过的充实，在所有人都忙碌的时候我也身在其中，这让我感觉到我终于成为财务科的一员。

老师走后，我便独立完成自己的工作。每天提前到单位，打扫完卫生，迎接一天的忙碌。单位的业务往来很频繁，所以即使的开出发票是必要的。进入发票管理系统，核实剩余发票张数，然后把购货方积攒的几笔销售认真核实后，开出发票。记得第一次开发票时，按照老师的要求先转换税额，把含税金额转换成不含税金额，输入购货方资料然后打上销售商品批号已经数量金额等，最后确定填制人审核人，完成这些后，拿出一张空白发票对齐，紧贴着打印机边缘放入。

原本以为一切都很完美，谁知打出来后才发现打出的字体都不在本栏内，统一向上挪了一行。老师无奈，把这次的发票作废后又取出一张新的，并且很严肃的告诉我，这是本月作废的第三章发票了，这时我才知道一个月只能作废三张发票。现在自己开发票，依然如第一此时那般紧张，为了防止重蹈覆辙，我先把发票打印到一张废纸上，把发票那下一联附在上面，确认没问题后，才正式打印。现在想来无论何时，谨慎都是有必要的。

由于某某有限公司主要是生产服装生产业务，所以工作人员工资分成两部分来核算。第一部分是车间工人的工资，第二部分是管理人员工资。不知什么原因，大概是会计们太忙了，所以核算职工工资的任务也落到我的身上。领导对我还是不太放心，在核算完毕后，让我交给会计部的老师们核实一下，结果证明领导还是很有先见之明的，有几人的工资我果然算错了。

三、实习心得体会

实习真的是一种经历，一种磨练，只有亲身体验才知其中滋味。课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。还是在学校好啊，到了社会上就明白在学校的好处了。现在，我对公司的环境已经基本熟悉，同事的名字我也基本能叫上来了，我的办事效率也因此提高了不少，因为去一个地方找一样东西不用再东找西找东问西问了，看来融入环境对干好工作是很有帮助的。

四、实习总结

越是临近实习期结束，越会觉得时间过得飞快，但不得不对这里说再见。通过此次实习，将学校所学的会计理论知识与实际想结合起来，对整个会计核算流程有了详细的认识，熟悉了会计核算工作对象，利用真实的会计凭证、对一定期的经济业务进行了会计核算，认识并掌握了会计账簿登记的基本原理，并且认识到了自己的优势和不足，知道自己要的生活是怎么样的了。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇10

房地产，让人眼红的物产，它能够让一个平民成为富豪，同样能够让一个富豪变的一无所有，因为此刻越来越多的人要在城市买房，而将房价炒的越来越贵，中国有百分之四十的人都是房奴，终其一生都是在还房贷，而那些穷的要命的拆迁户，则摇身一变就成了百万富翁，这就是差别，而我则到一家房地产公司成为一名销售人员，首先一名销售人员要了解此刻的市价与行情，还要深知自己公司的产业质量与房钱，还要抓住顾客的心理，因为房子买了，就是以后的家了，所以顾客会很慎重，而你就要抓牢顾客的心理，销售起来就事半功倍了。进大学生活的最后一个年头，站在我们面前的就是那个向往已久的工作社会，我们的心已经开始飞进那里。我们高兴、我们兴奋，因为我们最后能够在这个巨大的舞台上展现自我，但我们还需要时间去了解这个社会。学校为了把我们平稳的送上社会的大舞台，为适应今后的社会工作奠定基础，同时完成大学教育的最后一个重要环节，专门安排了我们毕业实习。

实习目的:

1、了解房地产公司部门的构成和职能

2、了解房地产公司整个工作流程

3、确立自己在房地产公司里最擅长的工作岗位

4、实习期间，实习期满后一向持续同事友谊，以便毕业后更简单的入行

实习资料:职位:楼盘销售工作资料:前期先理解公司培训，对自己的项目了解，经过一系列考核(讲沙盘，讲户型，讲市场等)然后做市场调查，对楼盘周边区域的楼盘、竞争楼盘做市调。然后把写一份市调报告给直属上司。透过之后直接安排到一个小组开始接待、接电的工作。

公司的主要业务是专业从事房地产开发项目的全程策划、楼盘整合营销、推广等，是市纳税先进单位。公司成功策划销售了多个楼盘，电视、报纸进行过多次全方位报道，公司现拥有优秀的房地产和市场营销精英及管理人员。我实习工作分为两个阶段，前一个阶段是在销售部做户外广告的招商工作，工作资料是主动寻找客户，给客户讲商铺的地理位置和价格等，如果客户有意就和约谈判。后一阶段就是在售房部做置业顾问，工作的主要资料是接待客户，给顾客介绍楼盘的信息，并帮忙客户计算房屋的总价。帮忙他们更好的了解整个楼盘的状况。同时给顾客提出一些我们自己的见解。有时配合办公室人员处理日常工作。我务必对这家公司的各个部门的职能，负责人，人员构成有详细的了解。当然，对你所在的销售部门，那是务必地。细致到了解每个人的兴趣爱好，性格，喜好等。这样，你就能够很准确的定位自己在这家公司或这个部门的位置。有助于你很快融入这个团体。房地产销售工作跟别的行业销售区别在于同事之间的关系将直接影响到你个人的升职机会，甚至销售业绩。千万不要忽视。我务必短时间内到达业绩前3名，不然你到哪里，做多久永远只能是销售。这个目标是没有任何捷径和秘诀的，就是得比别人多接一个客户，多对客户报以笑

容和职责心，多思考，多跟同事搞好关系。就是要比别人活得累一点，正确一点。不管你的内心的什么样的，你都要把很自信，精力充沛的，大方得体，整洁干练的一面展现给大家。你不要把自己的感情强加在同事身上，那里不是江湖黑社会，更不是学校。同事也不是朋友，你务必用你阳光的一面去影响别人，这样别人才会去欣赏你，认可你。碰到撞单的事情的时候，你要明白这个业绩不是你一个人的，是你们整个一个组的(一般销售部都要分组)，所以不要显得很无所谓。也不要争得面红耳赤，毫不讲理。要学会利用公司制度和同事关系来维护自己的利益。

在做业务的时候必须要搞清房子的性质，而且产权必须要清晰，不然的话很容易产生纠纷，本来是好好的一件事情，到最后弄的双方对簿公堂，这也不是我们想看到的，因此在做业务的过程中必须要留意谨慎，未雨绸缪，把一切的可能性都思考在内，这样才不会有很多的后患，从中我也学到一个道理，做人必须要做到位。做人做事都一样，要有头有尾只有这样在以后的人生道路上才能走的更远。同时我们在工作中也牵涉到谈判技巧的问题。很多单子都会在签合同的时候谈崩掉，这就跟谈判技巧有关，会谈判的人往往都能抓住双方的特点，对症下药，一举攻下，而不会谈判的人则是明明到手的单子也会飞了。这就是个人潜力的一种体现，每个人都有各自的谈判技巧，不能笼统的一概而论，同时我觉得做这个工作。自由的工作环境是很重要的，有压力，但也有动力，相对自由的工作环境会促使交易的构成。

总而言之，在实习的这段期间，我学到了很多在学校没有学到的东西，接触了很多新的人和事，并且从中领悟到了一些做人的道理。也提高了自己的综合素质和管理水平，并且对一个新的行业有了初步的认识，提高了自己的沟通潜力和谈判技巧，感谢财富给了我一个展现自我潜力的舞台。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇11

明年我即将毕业，今年的这个暑假是我在大学生活中的最后一个暑假，所以为了对自己前三年学习的效果有一个总结，并对自己在不久的工作招聘中积累一些实践经验，我到兴威集团有限公司参加了一次为期一个月的实习。

兴威集团有限公司的主营项目为房地产，底下还包括一个热力公司和一个药厂，但总体规模不是很大，三个项目里面房地产做的比较好一些，根据我的专业，我参加了有关房地产方面工作，具体任务就是房地产开发前期所要完成的相关开发手续的报批。

对于房地产这样一个投资项目，能够说一次性投资巨大，回收周期较长，利润比较丰厚，但也存在着很大的风险，如果某个环节稍有不慎，可能导致全盘失败，后果不堪设想，所以在一个项目启动之前，要投入相当大的人力物力，包括市场调查、市场定位、市场分析、项目可行性分析、落实贷款、确定工程施工队等等很多的研究和调查，最后才能做出科学的决定，找准自己的市场。

正是按照这样一个过程，在今年八月份正式启动了依景家园的开发，依景家园小区开发的对象是高层收入者，坐落于湘潭市北郊，那里空气比较清新，人流车流辆比较小，但道路还是比较宽敞的，户型的设计好，房屋面积都在150平方米左右，为电梯公寓和小高层，小区开发一共分为三个部分。

开发这样一个项目的程序十分的复杂，由于北郊的这块地原先是一个国营物流仓库，所以前期工作的第一步就是敦促这个厂的按时拆迁，我们经过一个星期的的协调，才使这个厂在红线范围内的区域完成了拆迁、平整和自来水管线的铺设，只有这样下面的工程才能顺利进行。在这一个星期里，我也完成了一项独立的工作，在自来水管道铺设的过程中，自来水公司先收了我们的款项，但是久久不肯施工，总是推三阻四，这一次由我过去再一次催促自来水公司履行合同资料，见到负责人后我告诉他合同期限将至，如果再次拖延，违反了合同的规定对大家都是不利的，最后纠缠但是，第二天，他们完成了自来水管的铺设，并接到下了剩余的一半款项。

前期工作远远不止这些，在接下来的工作中，还要完成许多zh ngfǔ部门的审批手续，首先，我们去设计院完成了我们这个工程的图纸设计，不愧是一做楼房的蓝图，所有的图纸加起来共有八十多公斤重。拿着这些图纸我们去建委审核，看是否贴合城市的总体规划以及国家和自治区的文件。还有自治区绿化委员会，主要是对场地平整过程中毁坏的绿地及树木进行赔偿。消防委员会也要去跑，主要目的是为了施工中的防火安全。

因为要开学，我不得不在这个小区正式施工之前结束了我一个月的实习，其实接下来还有很多的工作要做，比如小区建设中的物业管理，以及建设中的工程进度的控制等等都属于前期部的工作，但是我不得不和一齐工作了一个月的同事们道别。

透过一个多月的实习，我对自己所学的专业有了更深的了解，尤其是对房地产开发这个领域的了解，以前在课堂上总是听老师讲，当时懂了，下来又全都忘了，所以效果不理想，最佳的学习方法是透过老师的理论教学，再加上我们的切身实践，这样我们才能学以致用，用理论指导我们的实践，我想这才是学习的最终目的。

不仅仅仅是对理论知识的加深，我感觉最大的收获就是我体会到了同事们的尽业精神，也就是我们此刻所强调的团队精神，在这样的企业里工作，是一种快乐，而不是一种负担，每个人都把它当作自己的事业，把企业的壮大当作所有员工共同奋斗的目标，大家伙在工作中互相帮忙，互相关怀。记得有一次，建委那边要求我们将所有的图纸折成统一的规格，八十多公斤的图纸!谈何容易，但是没办法，要赶时间，时间就是金钱，为了不让工程进度有一天的拖延，在前期部主任小黄的带领下，我们五个人整整折了十二个小时的图纸，完成以后已经是晚上，在这过程中大家互相鼓励，彼此开玩笑，但没有一个人说要退缩，我想这正是一种我们在学校学习过程中所体会不到的一种企业精神吧。

这次实习以后，我为自己默默定下了一个规矩，再以后的学习工作中，我必须要全力以赴的去完成好一个任务，培养一个良好的做事习惯，我想这在以后的生活中是十分重要的。

学生印刷厂实习工作报告总结 篇12

一、实习目的

1、了解室内装潢设计在北京的市场现状及前景。

2、进一步掌握计算机设计软件的运用，如ps，3dma某，cad等。

3、尝试将自己的软件技术与美学设计功底相融合运用到实习过程中。

4、初探做好室内设计师的方法，熟悉室内设计的方法和程序步骤。

5、培养人际交往与社交能力，为日后相关技术工种作准备。

二、实习单位综合概述

北京东方丽园装饰工程有限公司是经北京市工商管理局批准的正规企业，中国建筑装饰协会会员单位。专业从事家居别墅空间、酒店商业空间、文化娱乐空间及展览空间集设计施工于一体的服务型企业。

公司追求“诚信环保、精细施工、以人为本”的经营方针，竭力推崇“绿色装饰”。重视健康与环保，视质量和安全为企业立足之本。公司拥有高素质的员工群体，完善的管理制度，经验丰富、熟悉现代装修技术的施工队伍。

公司所接工程遍布京城各个区县，包括普通新居、旧房改造、公寓、别墅、办公空间、商业店铺、宾馆饭店等装饰装修设计与施工工程，例如：远洋自然、四方景园、浩运园、保利金泉、南顶村小区、翠城馨园、上上城、永丰嘉园等多个社区家装工程及北京海通网络公司、北京百益邦咨询有限公司、小熊在线、小豆面馆、迪斯雅服饰等优质办公及商业工程;凭借我们的热情和真诚，新颖的设计构思、精巧的施工和优质的服务赢得了各位业主的好评。

公司将业务、洽谈、报价、设计、施工、管理、材料配送、售后服务和保修等八大工程管理环节和企业内部管理全面导入正规化，制度化的管理轨道，坚持“以质量求生存、以规模促发展、实实在在、以人为本”的原则，以客户的信任和口碑建立公司的优良声誉。

我们愿为每一位客户倾心打造舒服、健康的家居、办公环境。

三、实习内容及进度

首先需要了解室内设计的程序步骤：

1、设计准备阶段

设计准备阶段主要是接受委托任务书，签订合同，或者根据标书要求参加投标;明确设计期限并制定设计计划进度安排，考虑各有关工种的配合与协调;

明确设计任务和要求，如室内设计任务的使用性质、功能设计特点、规模、等级标准、总造价，根据任务的使用性质所需创造的室内环境氛围、文化内涵或艺术风格等;

熟悉设计有关的规范和定额标准，收集分析必要的资料和信息，包括对现场的调查堪勘以及对同类型实例的参观等。

在签订合同或制定投标文件时，还包括设计进度安排，设计费率标准，即室内设计收取业主设计费占室内装饰总投入资金的百分比。

2、方案设计阶段

方案设计阶段是在设计准备阶段的基础上，进一步收集、分析、运用与设计任务有关的资料与信息，构思立意，进行初步方案设计，深入设计，进行方案的分析与比较。

确定初步设计方案，提供设计文件。室内初步方案的文件通常包括：

(1)平面图，常用比例1：50，1：100;

(2)室内立面展开图，常用比例1：20，1：50;

(3)平顶图或仰视图，常用比例1：50，1：100;

(4)室内透视图;

(5)室内装饰材料实样版面;

(6)设计意图说明和造价概算;

初步设计方案需经审定后，方可进行施工图设计。

3、施工图设计阶段

施工图设计阶段需要补充施工所必要的有关平面布置、室内立面和平顶等图纸，还需包括构造节点详细、细部大样图以及设备管线图，编制施工说明和造价预算。

4、设计实施阶段

设计实施阶段即是工程的施工阶段。室内工程在施工前，设计人员应向施工单位进行设计意图说明及图纸的技术交底;工程施工期间需按图纸要求核对施工实况，有时还需根据现场实况提出对图纸的局部修改或补充;施工结束时，会同质检部门和建设单位进行工程验收。

其次了解室内设计方法，赵师傅传授给我以下三种方法：

1、大处着眼、细处着手，总体与细部深入推敲

2、从里到外、从外到里，局部与整体协调统一

3、意在笔先或笔意同步，立意与表达并重

经过仔细推敲和在工作中的实际运用，我发现以上三点确实很实用，与那些经验丰富的设计师交流有听君一席话胜读十年书的感觉。

再次是掌握了一些设计软件小技巧，提高了软件运用的熟练程度。例如：巧变二维背景为三维场景、时光隧道的制作等。

四、实习体验与心得

通过这次为时半个月的实习，我对室内设计之这个行业有了更进一步了解，也为即将投入到这个行业而感到自豪，结合实习经历我总结出作为室内设计师应具备以下几方面素质。

(1)有全面的综合素质：室内设计师除了专业知识和技能外，要不断提升审美能力，要具备广博的知识和阅历，才可能创造出感动人的空间。

(2)有敏锐的洞察力：对时尚敏锐的观察能力和预见性是设计师自我培养的一种基本能力，站在一个高度上讲，设计师担负着引导时尚的责任。

(3)细致入微的追求：室内设计师所面临的是环境中各个不同的细节，对细节的处理，关系到整个室内空间设计的成败，越是简约的设计，细节越重要，要注意室内外空间角色互换。

(4)有很强的表现能力及丰富的表现手段：设计师要清晰准确地表达自己的设计意图和思想，让业主能够很容易的理解。

(5)要有准确把握材料信息和应用材料能力：市场的发展、科技的进步使新产品、新材料不断涌现。及时把握材料的特性、探索其实际用图可以拓宽设计的思路，紧跟时代，在市场中占居先机。

(6)重视概念设计，风格定位：概念设计是对项目的设计思路，它是一个综合结果。它是一个总的思路，包含对人文和功能、科技与材料的综合考虑，有设计者对设计项目独特的认识因素和个性特征，是有别于其他设计方案的根本。着重体现设计中在满足功能前提下，独特个性的植入。所以不要形成固定的风格，但可以形成固定的思路。

(7)对陈设品的认识修养与运用能力：对陈设品的认识和运用能力，是创造现代文化特征和品位的居住和生活环境的根本，陈设是空间环境中的一个重要部分，在优秀陈设设计中，装饰的形式美具有深厚的文化品质和美学价值，是人对某种文化境界的体味和追求。

(8)良好的人际交往与社交能力：设计是服务性行业，是服务于大众的，不是做艺术品，

很设计要求由业主说了算!与业主的沟通、磨合是达成一个方案的关键。只有理解了业主的要求，设计才有方向 正如能够成功的艺术家都是其风格迎合了一定人群的需求。

(9)重视对市场的调查：在市场调查的基础上对人在即将设计的空间中可能发生的动作、行为进行一些假设，同时考虑现代技术的应用对动作、行为的影响。因为这种假设和分析会引出我们将要面对的设计的一些问题。比如：流线设计的问题、空间设置的问题、陈设的问题、设备配置的问题、色彩和造型的问题以及照明的问题、污染的问题等等。

(10)形成自己的风格：作为一个设计师，创新是非常重要的，在设计中要提高警惕，

不要丢掉个性，要凭独创打开局面。设计毕竟是一个造型艺术，设计的发展有一个画图的过程，对个性化的要求是设计师毕生的追求，要不断的在工作中磨练。形成自己独特的符合室内设计规律的风格。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找