# 电子技术基础总结

来源：网络 作者：情深意重 更新时间：2024-09-21

*电子技术基础总结(精选7篇)电子技术基础总结要怎么写，才更标准规范？根据多年的文秘写作经验，参考优秀的电子技术基础总结样本能让你事半功倍，下面分享【电子技术基础总结(精选7篇)】，供你选择借鉴。>电子技术基础总结篇1 　　实习名称： 电子生...*

电子技术基础总结(精选7篇)

电子技术基础总结要怎么写，才更标准规范？根据多年的文秘写作经验，参考优秀的电子技术基础总结样本能让你事半功倍，下面分享【电子技术基础总结(精选7篇)】，供你选择借鉴。

>电子技术基础总结篇1

　　实习名称： 电子生产装配实习

　　实习目的 ：

　　通过实习来了解收音机和万用电表的基本原理和实际生产知识和装配技能，培养学生理论联系实际的能力，提高了学生分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力，最主要的是培养了学生的自己实践能力和与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

　　1.熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。

　　2.熟悉收音机和万用电表的基本工作原理。

　　3.基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。

　　4.熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书，能看懂原理电路图。

　　5.能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。

　　6.了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

　　焊接注意事项 ：

　　第一次自己动手焊接成品，在实践中发现很多地方需要我们去注意，也为我们以后在焊接的打下了基础，总结下来主要有以下几点：

　　1、在焊接要注意焊接的顺序，先小后大，现电阻电容、再到三极管、二极管等其他元器件。

　　2、焊接电阻，测好电阻的阻值然后别在纸上，我门要按R1——R8的顺序焊接，以免漏掉电阻，焊接完电阻之后我门需要用万用表检验一下各电阻是否还和以前得值是一样。

　　3、焊接电容，先焊接瓷介电容，要注意上面得读数，紧接这就是焊电解电容了，特别要注意长脚是\"+\"极，短脚是\"—\"极。

　　4、焊接二极管，红端为\"+\"，黑端为\"—\"。

　　5、焊接三极管，—定要认清\"e\"，\"b\"，\"c\"三管脚(注意：[V1，V二，V三，V四和[V五，V六]按放大倍数从大到小得顺序焊接)。

　　6.检查焊盘有无虚焊，焊锡连在一起、管脚焊接错误等现象。

　　7、在焊接贴片是芯片的时候，要注意温度及芯片管脚的焊接，温度过高或者焊接时管脚连接在一起了都会导致芯片损坏。

　　焊接总结 ：

　　经过两个星期得电工电子实习，我门学会了基本得焊接技术，收音机的基本工作原理收音机得检测与测试、万用电表的基本原理及安装技术，知道了电子产品得装配经过，我门还学会了电子元器件得识别及质量检验，知道了整机得装配工艺，这些都我门得培养动手能力及严谨得工作作风，也为我门以后得工作打下了很不错得基础.最基本一点：

　　通过本次学习，又重新明白了许多东西.而且这再我门以后得专业课学习中应该也是很有用得，就我门自己得专业来言我们也是要系统学习信号与系统以及通信电路数字信号处理等方面得知识，而本次我门再收音机得按装及测试经过中我门都用到了实践出真知。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，贴片芯片的焊接也很容易烧坏或者焊接在一起去，万用电表的安装和调试都有一定的难度，但是我还是完成了任务。

　　总体来说这次电子装配实习取得了很大的收获，对自己以后的学习和生活都有一定的启发，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

　　1、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

　　2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如在焊接芯片时，怎样把那么多脚分开焊接对我们来说是个难题，可是经过训练后，我们做到了。虽然在实习中会遇到难题，但是从中我学到了很多，使自己的动手能力也有所提高，我想在以后的理论学习中我就能够明白自己的学习方向，增进专业知识的强化和电子实践知识。

　　通过这次电子装配实习，使我不仅在专业知识水平上有所提高，而却让我学到了很多的实践知识，让我懂得了做任何事情都要细心认真，在这里感谢指导这次电子装配实习的老师和同学们。

>电子技术基础总结篇2

光阴荏苒，岁月如梭，一个月的时光就这样匆匆从指间流逝。从开始接触电工电子实习，到自己制作网球状音响，一个月来受益匪浅、收获颇丰。

电工电子实习的主要目的是培养学生的动手能力。对一些常用的电子设备有一个初步的了解，能够自己动手做出一个像样的东西来。电子技术的实习要求我们熟悉电子元器件、熟练掌握相关工具的操作以及电子设备的制作、装调的全过程，从而有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业的相关知识。培养理论联系实际的能力，提高分析、解决问题的能力。

通过一个这些日子以来的的电子实习，使我对电子元件及音响的装机与调试有一定的感性和理性认识，打好了日后学习电子技术课的入门基础。同时实习使我获得了收音机的实际生产知识和装配技能，在提高了我分析问题和解决问题的能力的同时，也增强了独立工作的能力。最主要的是培养了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

我熟悉了手工焊锡常用工具的使用及其维护与修理;基本掌握了手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接;并且熟悉了电子产品的安装工艺的生产流程。此外，在电工方面我掌握了常用的电工工具，如钢丝钳、尖嘴钳、螺丝刀、万用表、电烙铁等使用方法及注意事项。在电子方面，熟悉了常用电子器件类别，如电容、电阻、二极管等型号、规格、性能、使用范围及基本测试方法。在理论知识方面，我还系统地学习了：①元器件的焊接技术②元器件基本知识和测试③万用表的使用等等。

实习起初，我们先是听指导老师详细讲解各器件的用途与实习中用到的工具的使用，以及焊接技术的要领，及安全知识教育。之后我们便进入到电子技术实习的练习操作中去了，以前虽然接触过电烙铁，但毕竟没有实际操作过，总是怀有几分敬畏之心。而电子电路主要是基于电路板的，元器件的连接都需要焊接在电路板上，我们谨小慎微、认真练习，不敢有丝毫懈怠。

实习中最关键的就是焊接。其基本操作“五步法”准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁，看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。在不断练习的过程中，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。在这一过程当中我深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。这一次的实习没有多少东西要我去想，更多的是要我去做，一看电路图都懂，但没有亲自去做它，就不会懂理论与实践是有很大区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西也与你的想象不一样，我这次的实习就是要我跨过这道实际和理论之间的鸿沟。

实习当中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，用所学的知识，再一步步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的。实习对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。

这次的表贴电路的焊接。培养和锻炼我的实际动手能力，使我成为理论知识与实践充分地结合，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才，为以后的顺利就业作好准备。实习，使我更深刻地了解到了实践的重要性，通过实习我更加体会到了“学以致用”这句话的道理，终于体会到“实习前的自大，实习时的迷惘，实习后的感思”这句话的含义了，有感思就有收获，有感思就有提高。

总之，实习使我获得了表贴收音机的实际生产知识和装配技能，培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力其中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，用所学的知识，再一步一步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的。在实习过成中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误!在最后终于听到自己所做的表贴收音机成功播放出动人的声音，真的很高兴，总算觉得自己的努力还没有白费!

在此我很感谢指导老师对我的细心指导，从她那里我学会了很多的东西，短暂的实习结束了，但却给我以后的道路指出一条明路，那就是理论联系实际的能力，提高自己分析问题和解决问题的能力，时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误，思考着做事，态度端正，必能事半功倍。

>电子技术基础总结篇3

实习名称： 电子生产装配实习

实习目的 ：

通过实习来了解收音机和万用电表的基本原理和实际生产知识和装配技能，培养学生理论联系实际的能力，提高了学生分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力，最主要的是培养了学生的自己实践能力和与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

1.熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。

2.熟悉收音机和万用电表的基本工作原理。

3.基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。

4.熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书，能看懂原理电路图。

5.能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。

6.了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

焊接注意事项 ：

第一次自己动手焊接成品，在实践中发现很多地方需要我们去注意，也为我们以后在焊接的打下了基础，总结下来主要有以下几点：

1、在焊接要注意焊接的顺序，先小后大，现电阻电容、再到三极管、二极管等其他元器件。

2、焊接电阻，测好电阻的阻值然后别在纸上，我门要按R1——R8的顺序焊接，以免漏掉电阻，焊接完电阻之后我门需要用万用表检验一下各电阻是否还和以前得值是一样。

3、焊接电容，先焊接瓷介电容，要注意上面得读数，紧接这就是焊电解电容了，特别要注意长脚是\"+\"极，短脚是\"—\"极。

4、焊接二极管，红端为\"+\"，黑端为\"—\"。

5、焊接三极管，—定要认清\"e\"，\"b\"，\"c\"三管脚(注意：[V1，V二，V三，V四和[V五，V六]按放大倍数从大到小得顺序焊接)。

6.检查焊盘有无虚焊，焊锡连在一起、管脚焊接错误等现象。

7、在焊接贴片是芯片的时候，要注意温度及芯片管脚的焊接，温度过高或者焊接时管脚连接在一起了都会导致芯片损坏。

焊接总结 ：

经过两个星期得电工电子实习，我门学会了基本得焊接技术，收音机的基本工作原理收音机得检测与测试、万用电表的基本原理及安装技术，知道了电子产品得装配经过，我门还学会了电子元器件得识别及质量检验，知道了整机得装配工艺，这些都我门得培养动手能力及严谨得工作作风，也为我门以后得工作打下了很不错得基础.最基本一点：

通过本次学习，又重新明白了许多东西.而且这再我门以后得专业课学习中应该也是很有用得，就我门自己得专业来言我们也是要系统学习信号与系统以及通信电路数字信号处理等方面得知识，而本次我门再收音机得按装及测试经过中我门都用到了实践出真知。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，贴片芯片的焊接也很容易烧坏或者焊接在一起去，万用电表的安装和调试都有一定的难度，但是我还是完成了任务。

总体来说这次电子装配实习取得了很大的收获，对自己以后的学习和生活都有一定的启发，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

1、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如在焊接芯片时，怎样把那么多脚分开焊接对我们来说是个难题，可是经过训练后，我们做到了。虽然在实习中会遇到难题，但是从中我学到了很多，使自己的动手能力也有所提高，我想在以后的理论学习中我就能够明白自己的学习方向，增进专业知识的强化和电子实践知识。

通过这次电子装配实习，使我不仅在专业知识水平上有所提高，而却让我学到了很多的实践知识，让我懂得了做任何事情都要细心认真，在这里感谢指导这次电子装配实习的老师和同学们。

>电子技术基础总结篇4

一、实习内容

在电子工艺实习的过程中，我们很好的完成了调频调幅收音机的组装。期间，我学到了很多宝贵的经验和相关的电子技术知识。在这次的收音机组装中，焊接工艺占了很重要的分量。对于零散的电子元件，通过焊接，才能形成一个完整的系统。而焊接的好坏，就直接影响着这个系统的稳定性。掌握焊接和电子工艺的操作技术，光靠看书本和讲解是不行的。我们必须深入到实习中，毕竟实践出真知。同时，在实习中，我们还必须将书本中的知识很好的应用到实践操作中。

通过这次实习，我深刻的认识到了，理论知识和实践相结合是教学环节中相当重要的一个环节，只有这样才能提高自己的实际操作能力，并且从中培养自己的独立思考、勇于克服困难、团队协作的精神。

实习，可以很好地培养我们的动手能力。通过实习，我们不仅学会了调频收音机的组装，还从中学会了电子元件的焊接，以及收音机的检测与调试。在整个实习过程中，对于我们，最具挑战性的工艺就是元器件的焊接。焊接是金属加工的基本方法之一，看起来容易，实则不然。

(一)插接式焊接(tht)

操作步骤：首先准备好焊锡丝和烙铁。电烙铁的初次使用需要给烙铁头上锡：将焊锡丝融化并粘在烙铁头上，直到融化的焊锡呈球状将要掉下来的时候停止上锡。 然后将电烙铁预热，使其达到一定的温度，接着将焊锡丝和烙铁同时移到焊接点，利用烙铁的温度使焊点预热，当焊件加热到能熔化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始熔化并湿润焊点。当熔化一定量的焊锡后将焊锡丝移开。当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁。

操作要点： 在手工烙铁焊接中，焊件往往都容易被污染，所以一般需要进行表面清理工作，手工操作中常用砂纸刮磨这种简单易行的方法来去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。在焊接的过程中可以使用松香来促进焊接，使之能更加好的焊接，但是也不能使用过量。

合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂。在焊接的过程中，烙铁头容易氧化形成一层黑色杂质的隔热层，使烙铁头失去加热作用。所以我们需要用一块湿布或湿海绵随时擦去烙铁头上的杂质。在焊接的过程中，我们要保证焊锡的量的适量，同时在焊接的过程中我们要固定好焊件，在撤离烙铁头的时候要快速，防止产生毛刺。

完成内容： 用手工焊的方法，利用导线在万能板上焊接出字体，了解和初步掌握了手工焊的基本操作方法。

(二)贴片式焊接(smt)

现在越来越多的电路板采用表面贴装原件，同传统的封装相比，他可以减少电路板的面积，易于大批量的加工，布线密度高。贴片电阻和电容的引线电感大大减少，在高频电路中具有很大的优越性。表面贴装元件的不便之处是不便于手工焊接。

操作步骤：固定好电路板，取助焊剂用镊子轻轻的夹住电子元件，利用热风枪吹出的热风将原件和电路板之间的焊锡融化，在焊锡融化的瞬时将原件取下。

操作要点：

1. 在焊接之前先在焊盘上涂上助焊剂，用热风枪处理一遍，以免焊盘镀锡不良或被氧化，造成不好焊，芯片则一般不需处理。

2. 用镊子小心地将电子芯片放到pcb板上，注意不要损坏引脚。使其与焊盘对齐，要保证芯片的放置方向正确。把热风枪的温度调到300多摄氏度，用工具向下按住已对准位置的芯片，在两个对角位置的引脚上加少量的焊剂，仍然向下按住芯片，焊接两个对角位置上的引脚，使芯片固定而不能移动。在焊完对角后重新检查芯片的位置是否对准。如有必要可进行调整或拆除并重新在pcb板上对准位置。

3. 开始焊接所有的引脚时，应在烙铁尖上加上焊锡，将所有的引脚涂上焊剂使引脚保持湿润。利用热风枪的热风使焊锡融化，直到看见焊锡流入引脚。在焊接时要保持热风枪与被焊引脚并行，防止因焊锡过量发生搭接。

4. 焊完所有的引脚后，用焊剂浸湿所有引脚以便清洗焊锡。在需要的地方吸掉多余的焊锡，以消除任何短路和搭接。最后用镊子检查是否有虚焊，检查完成后，从电路板上清除焊剂。

5。电子元件不能用手直接拿。 用镊子夹持不可加到引线上。 贴片电容表面没有标签，要保证准确及时贴到指定位置。贴片过程要求元件与相应的焊盘对位正确，在贴片的过程中尽可能的避免贴偏后，再去纠正。同时注意保护各种元器件不在操作时发生管脚变形、静电击坏、污染等现象。贴装完的板子要做到轻拿轻放，避免元器件受震动产生偏移。

完成内容：将手机电路板上的元件依次取下后，再依次将元件焊接上电路板。通过将元件的取下与焊接，进一步的熟悉了贴片式焊接的焊接方法和注意事项。

(三) 制作电路板(pcb板的制作)

我们采用的是激光打印法，老师给我们早已印刷好电路图的热转印纸和敷铜板，我们用砂纸将敷铜板打磨干净，将热转印纸贴在敷铜板上用胶带固定好，反复通过照片过塑机，这样墨粉就完全吸附在敷铜板上，趁热揭去热转印纸，将揭去热转印纸的敷铜板放入三氯化铁液体中腐蚀，腐蚀完后取出用热水冲洗，最后用砂纸磨去电路板上剩余的墨粉，印刷电路板便制作成功了。

>电子技术基础总结篇5

实习地点：合肥学院电子系

指导教师：高先和

\_\_\_\_-2-28 下午：

在系里统一安排下，我和其他5名同学被安置在系里实习，协同完成系里的各项任务。第一次以“非学生”的身份为学校工作，为同学服务还真有些不习惯。但我们都决心珍惜这个机会，尽力把工作做好。

我们最主要的任务，是将05、06级的学生们积极性调动起来，在这基础上，对他们进行从模数电应用到单片机应用的一系列培训，为电子设计竞赛做好前期工作，打下坚实基础。

晚上，我们大四一组人与电子协会以及科技部的领导班子，在我们的基地806教室，交流商议了一下。我们并不是来自一个年级，彼此也不是很熟悉，但是交谈很成功，大家聊得也很开心，都表示要把这份工作做好，做实。因为大家的目标是一致的，就是把我们电子系第二课堂办好，为同学们创建一个良好的学习环境和学习氛围，把我们电子系学生水平提高上去，精神传承下去。有了一种团队的精神。既然大家协同工作，那么分工就要明确，经过协商确定总体思路的构建及各小组间的协调工作，并且同大四几名同学作为辅助指导，在专业上帮助同学们。电子协会以及科技部的领导班子负责协助我们各个环节的日常管理和人员协调工作。

\_\_\_\_-3-1上午

学校组织了去jac江淮汽车厂轿车生产线工作参观。

这条生产线可以说江淮厂的新新一代主打产品的诞生地，用来生产宾悦轿车和商务车瑞鹰。这是我第一次有机会进大型工厂，看到了工人们的工作环境及所做的工作，通过管理人员的讲解了解了大型企业的运作模式，管理方法以及企业需要什么样的人才。现代化的企业工厂车间里面没有几个人，都是自动化生产。这样就对操作人员素质要求较高，自动化的设备、先进的管理方法，这些东西员工都得学得明白才可以很好工作。

与以前相比有了很大提高。由劳动密集型向技术、资金密集型转变。另外，我还发现无论是厂区还是车间内，环境都非常整洁，器件和成品都统一规划摆放整齐，处处展现着现代大型企业的风采，我想这跟江淮厂的现代管理方法，是密不可分的。

我所感兴趣的是那些自动化的设备，大都来自德国。真是不得不佩服他们制造技术的精良，在感叹的同时，我心中有些许遗憾，国内的装备制造业与之相比，差距还很大。知不足而后进，我想这个差距会慢慢的缩小，我们这些年青人要不断努力，为了国家进步，也为了实现自我价值，继续加油吧。

\_\_\_\_-3-1下午

参观地点：佳通轮胎厂

参观后的我的最大感受就是为那些工人处在的一种恶劣的工作环境中感到担忧。

恶劣的环境：

1) 高噪声---进入车间后听不到人的说话声;

2) 高温---30度左右，夏季约在50度左右;

3) 刺激性气味;

4) 有危险性---高速运转的机械设备是潜在的危险源;

5) 粉尘---来自于发电站的一些烟灰;

通过这一天的参观，切实让我体会到了高科技企业与传统工业的天壤之别，也认识到了现代科技才能解放工人，才能解放生产力。

\_\_\_\_-3-4

我们打算借电子爱好者协会入会选拔这个契机，把我们的计划开展起来。我们第一项任务就是要把开放实验室整理出来，制定好各项管理规章，把常用元件器储备并分类好。

\_\_\_\_-3-6

选拔过程正式开始。我们组织了大三组进行模数电电路制作。题目是直流稳压电源、多谐震荡器和触摸灯，分别在万用板和面包板上实现。这次实验结束后，我们得到了很多惊喜同时也发现了一些问题。首先，这些学生对于电子制作的兴趣较浓，大部分人都坚持下来了，而且他们接受能力比较强，反应很快，出乎我们的意料。另外，他们普遍体会到自己书本知识所学的程度和实践水平是有差距的。可以说，他们是幸运的，现在有这个机会，同时有那么多教师和同学去帮助他们改变这种不平衡的发展局面，真是值得可喜值得我们羡慕。

\_\_\_\_-3-8

对于大二的同学我们也按照计划进行了选拨。他们的题目是在规定时间内按小组完成直流稳压电源的制作和设计报告。

\_\_\_\_-3-10

通过两次的选拨，全方位总结发现同学们总体态度非常认真，在这其中有几组比较优秀的，我们将作为重点培养对象。辅助他们继续完成了一些较复杂的模数电综合设计的制作。

已完成的作品有交通灯、马表、智能抢答器、数字钟、线路巡检报警器。

\_\_\_\_-3-9～ 3-17

作为第四届电子设计比赛的组委会、辅助指导组成员，我们组织了学生报名以及预选赛报告初审工作。

\_\_\_\_-3-20～ 3-28

按照计划，模数电培训结束，进入单片机认知阶段。我们得到了系领导极大的支持，为我们提供了实验室。另外，为了配合培训的有效进行，我们跟据自己以往学习的经验和切身体会，编制了一本知识点由浅至深的单片机实验手册，供同学们跟着我们循序渐进的学习51系列单片机。

由于大多数学生对单片机的概念还不是很清楚，经我们辅导组商议后决定：由我给他们讲讲单片机的基础知识，主要包括：单片机资源、定时器定时器中断、静态显示与动态显示、键盘以及几个实用的实例。在这个过程中，让我深深体会的做“老师”的艰辛，“会用”与“会教别人用”是两种不同的概念。在这一周的过程中，我每天要将要讲的知识点反复的看，反复的查阅资料，真的感受到做“老师”的责任重大。

现在的工作还要继续做下去，但作为这一个月的实习总结，在这里我要说，谢谢谭老师给我这次机会，在这一个月中我得到与以往大不相同的一种学习过程，更加多样性。通过与老师、同学的接触，锻炼了我的沟通与合作能力。在组织学生完成活动的过程中，我的管理意识也大大增强了。

另外，我有机会体会到做作为一名“老师”的酸甜苦辣滋味。当同学们用一种信任的目光看向我的时候，心中有一种难以言表的自豪感和责任感就会油然而生，真的想把自己知道的东西都能传授给他们。当然，心中也会有压力，让他们做的，我要自己先做，教他们的，我要先弄明白。不过无形中，我又得到了意外收益，所学的专业知识得到了巩固，甚至以前不清楚的问题也得到了彻底的解决。相信这些经历终身受益，它们都将成为我人生中最为可贵、永远值得回忆的一页篇章。

>电子技术基础总结篇6

实习，顾名思义，在实习中学习。在经过一段时间的学习之后，或者说当学习告一段落的时候，我们需要了解自己的所学需要或应当如何应用在实习中。因为任何知识源于实习，归于实习。所以要付诸实习来检验所学。现在即将面临毕业，实习对我们越发重要起来。刚结束的这段实习时间可以说是我大学四年来最辛苦也是最充实的一段时间。辛苦是因为刚踏上工作岗位，有很多方面不能很快适应;而充实则是在这段时间里，在校园无法学到的知识和技能，更提高了自己各方面的素质。同时实习也给了我一定的工作经验。为将来谋求一份好职业打下了基础。现将这些日子在工作中取得的成绩和不足做个小结。一来总结一下经验，二来也对自己的工作情况有个系统的认识。

实习起止日期：

实习单位及部门(岗位)：

主要实习内容：

对基础知识和专业理论知识的掌握及运用情况： 通过两年半的学习和两个月的紧张培训，让我学会了电路图的分析和工作原理，当看到一份电路图是能自己分析出各个不分电路和工作原理及在电路中的作用，学会了家电的维修思路和故障的排除方法，学会了基本电子元器件的焊接和各种机器拆装方法和技巧。能自己独立的维修机器。

课程设计的背景：根据以前的经验，生产实习是应用电子技术专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。现在的大学毕业生非常缺乏实践的动手能力，为了现在的毕业生能更好的接轨，能更快的适应的公司的要求，能更好的适应工作环境，胜任自己的岗位，我校决定行一次有效的毕业生实习。

课程设计的目标：掌握家用电器的各个部分电路的分析和工作原理，学会家用电器故障的排除方法和维修的思路。

课程设计的内容：在毕业之前于～年在海信电子有限公司实习过一个月，通过实习对电视机的生产过程和原理有了一定的了解，以及未来趋向等方面有了更加具体的认识。

通过短短的两个月的培训,像一个小小的切口,通过它,我看到了什么是优秀,什么是爱岗敬业,什么是\_\_\_\_客服的好员工。两个月里,从原理到实践,那么多优秀的维修工程师熟练地讲着自己工作中的经验。谈到公司,谈到工作,他(她)们眼睛里闪烁着自信的光芒;谈起未来,谈起我们,他(她)们言语里尽是关照。

作为一个即将毕业的的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起，比如元器件的认识与焊接等。每位师傅对我都能尽心尽力地指导和帮助，都尽可能最大程度地容忍我的很多欠妥之处，一点一滴的温暖让我很感激她们。

实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是\_\_\_\_客服人员的敬业和那种生机蓬勃的工作氛围。走进这样的一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟着大家快起来，远远的脱离了我们学校以前的那种懒散、自由的作风，而你的工作态度更会变得努力、认真，再认真一些，再努力一点。也许，这就是一个集体的凝聚力，这就是一个企业写在书面之外的“特殊文化”!

要想长久的留住客户，绝对不是靠压低价格，还要靠品牌和实力，服务和硬件才是创造品牌、增强实力的途径啊!竞争如激烈，我们靠什么胜出?最简单的道理就是企业要跟随市场的发展，市场需要什么，企业就要提供什么，我们必须提供给客户n+100个最优的服务! 我们必须有熟练的维修技术。

其次，还有几个小问题，我觉得应该注意一下：大家要尽量做到开单时书写字迹清楚，不能太草，应该让录单人员能比较容易辨认。

当然，以上仅仅代表我个人的想法，是“井底之蛙”之见，如有冒犯之处，实属无心，请多包涵。

在和\_\_\_\_客服结缘之后，我一直在为自己“估价”，也一直在想我到底能为公司做些什么。我不敢骄傲、不敢妄言，我只能说，在以后的日子里，我会尽我的最大努力，尽最大的热情去工作，我期盼着自己能够很好的从最低点做起，一步一步扎扎实实地往前走，全心全意为成为一个合格，再到优秀，直至出色的\_\_\_\_售后人而努力!

四、谢辞

首先，感谢\_\_\_\_售后给我这样的机会，让我为她而工作;同时也为给公司带来的诸多不便，深感不安。

其次，我要深深感谢妥善安排并确保我的实习顺利实施的管理部;我还要感谢海运部的各位工程师。

>电子技术基础总结篇7

　　一、实习内容

　　在电子工艺实习的过程中，我们很好的完成了调频调幅收音机的组装。期间，我学到了很多宝贵的经验和相关的电子技术知识。在这次的收音机组装中，焊接工艺占了很重要的分量。对于零散的电子元件，通过焊接，才能形成一个完整的系统。而焊接的好坏，就直接影响着这个系统的稳定性。掌握焊接和电子工艺的操作技术，光靠看书本和讲解是不行的。我们必须深入到实习中，毕竟实践出真知。同时，在实习中，我们还必须将书本中的知识很好的应用到实践操作中。

　　通过这次实习，我深刻的认识到了，理论知识和实践相结合是教学环节中相当重要的一个环节，只有这样才能提高自己的实际操作能力，并且从中培养自己的独立思考、勇于克服困难、团队协作的精神。

　　实习，可以很好地培养我们的动手能力。通过实习，我们不仅学会了调频收音机的组装，还从中学会了电子元件的焊接，以及收音机的检测与调试。在整个实习过程中，对于我们，最具挑战性的工艺就是元器件的焊接。焊接是金属加工的基本方法之一，看起来容易，实则不然。

　　(一)插接式焊接(tht)

　　操作步骤：首先准备好焊锡丝和烙铁。电烙铁的初次使用需要给烙铁头上锡：将焊锡丝融化并粘在烙铁头上，直到融化的焊锡呈球状将要掉下来的时候停止上锡。 然后将电烙铁预热，使其达到一定的温度，接着将焊锡丝和烙铁同时移到焊接点，利用烙铁的温度使焊点预热，当焊件加热到能熔化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始熔化并湿润焊点。当熔化一定量的焊锡后将焊锡丝移开。当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁。

　　操作要点： 在手工烙铁焊接中，焊件往往都容易被污染，所以一般需要进行表面清理工作，手工操作中常用砂纸刮磨这种简单易行的方法来去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。在焊接的过程中可以使用松香来促进焊接，使之能更加好的焊接，但是也不能使用过量。

　　合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂。在焊接的过程中，烙铁头容易氧化形成一层黑色杂质的隔热层，使烙铁头失去加热作用。所以我们需要用一块湿布或湿海绵随时擦去烙铁头上的杂质。在焊接的过程中，我们要保证焊锡的量的适量，同时在焊接的过程中我们要固定好焊件，在撤离烙铁头的时候要快速，防止产生毛刺。

　　完成内容： 用手工焊的方法，利用导线在万能板上焊接出字体，了解和初步掌握了手工焊的基本操作方法。

　　(二)贴片式焊接(smt)

　　现在越来越多的电路板采用表面贴装原件，同传统的封装相比，他可以减少电路板的面积，易于大批量的加工，布线密度高。贴片电阻和电容的引线电感大大减少，在高频电路中具有很大的优越性。表面贴装元件的不便之处是不便于手工焊接。

　　操作步骤：固定好电路板，取助焊剂用镊子轻轻的夹住电子元件，利用热风枪吹出的热风将原件和电路板之间的焊锡融化，在焊锡融化的瞬时将原件取下。

　　操作要点：

　　1. 在焊接之前先在焊盘上涂上助焊剂，用热风枪处理一遍，以免焊盘镀锡不良或被氧化，造成不好焊，芯片则一般不需处理。

　　2. 用镊子小心地将电子芯片放到pcb板上，注意不要损坏引脚。使其与焊盘对齐，要保证芯片的放置方向正确。把热风枪的温度调到300多摄氏度，用工具向下按住已对准位置的芯片，在两个对角位置的引脚上加少量的焊剂，仍然向下按住芯片，焊接两个对角位置上的引脚，使芯片固定而不能移动。在焊完对角后重新检查芯片的位置是否对准。如有必要可进行调整或拆除并重新在pcb板上对准位置。

　　3. 开始焊接所有的引脚时，应在烙铁尖上加上焊锡，将所有的引脚涂上焊剂使引脚保持湿润。利用热风枪的热风使焊锡融化，直到看见焊锡流入引脚。在焊接时要保持热风枪与被焊引脚并行，防止因焊锡过量发生搭接。

　　4. 焊完所有的引脚后，用焊剂浸湿所有引脚以便清洗焊锡。在需要的地方吸掉多余的焊锡，以消除任何短路和搭接。最后用镊子检查是否有虚焊，检查完成后，从电路板上清除焊剂。

　　5。电子元件不能用手直接拿。 用镊子夹持不可加到引线上。 贴片电容表面没有标签，要保证准确及时贴到指定位置。贴片过程要求元件与相应的焊盘对位正确，在贴片的过程中尽可能的避免贴偏后，再去纠正。同时注意保护各种元器件不在操作时发生管脚变形、静电击坏、污染等现象。贴装完的板子要做到轻拿轻放，避免元器件受震动产生偏移。

　　完成内容：将手机电路板上的元件依次取下后，再依次将元件焊接上电路板。通过将元件的取下与焊接，进一步的熟悉了贴片式焊接的焊接方法和注意事项。

　　(三) 制作电路板(pcb板的制作)

　　我们采用的是激光打印法，老师给我们早已印刷好电路图的热转印纸和敷铜板，我们用砂纸将敷铜板打磨干净，将热转印纸贴在敷铜板上用胶带固定好，反复通过照片过塑机，这样墨粉就完全吸附在敷铜板上，趁热揭去热转印纸，将揭去热转印纸的敷铜板放入三氯化铁液体中腐蚀，腐蚀完后取出用热水冲洗，最后用砂纸磨去电路板上剩余的墨粉，印刷电路板便制作成功了。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找